

Construcción de prototipo clasificador de tubérculos (papa) mediante supervisión de visión computacional



**UNIVERSIDAD DE
SAN BUENAVENTURA**

**Jaither Bejarano Casas
John Jairo Caicedo Ferrer
Sergio Arley Rivera Jerez**

Universidad de San Buenaventura sede Bogotá
Facultad de Ingeniería
Programa de Ingeniería Mecatrónica
Bogotá D.C., Colombia
2021

Contenido

1	Introducción	3
1.1	Objetivos	4
1.1.1	Objetivo General	4
1.1.2	Objetivos Específicos	4
1.2	Alcances y Limitaciones	4
1.2.1	Alcances	4
1.2.2	Limitaciones	4
1.3	Justificación	5
1.4	Descripción y formulación del problema	5
2	Estado del arte	7
2.1	MatLab.	7
2.2	Artificial Neural Networks.	7
2.3	Super Vector Machine.	8
2.4	Otros métodos.	9
3	Marco Conceptual	11
3.0.1	Agricultura de precisión:	11
3.0.2	Artificial Neural Networks:	11
3.0.3	Imagen Binaria:	11
3.0.4	ISO 800:	12
3.0.5	Procesamiento de imágenes:	12
3.0.6	Reconstrucción morfológica:	12
3.0.7	Tubérculos de papa:	12
3.0.8	Visión artificial:	13
4	Dataset Tubérculos de papas	14
4.1	Creación del Dataset	14
4.2	Distribución del Dataset	16

5	Algoritmo de clasificación	17
5.1	Red neuronal artificial	17
5.1.1	Data Augmentation	17
5.1.2	Datasets y DataLoaders	18
5.1.3	Hiperparámetros del modelo	20
5.1.4	Optimización Bayesiana	21
5.1.5	Arquitectura del modelo	21
5.2	Clasificación de tamaño	21
6	Prototipo	22
	Bibliografía	23

1 Introducción

La agricultura ha sido uno de los pilares más importantes tanto para el desarrollo de la sociedad como para su manutención, ya que es gracias a ésta, que los países pueden generar empleos y aumentar sus recursos económicos, sin embargo las tareas de agricultura pueden llegar a ser tediosas o muy pesadas para las personas, es por esto que con el avance tecnológico se ha buscado mejorar el sector agricultor no solo para facilitar a los agricultores las tareas que deben hacer, sino también permitir que el producto que están ofreciendo sea de mayor calidad, para garantizar que su comercialización tenga un mayor auge globalmente.

La visión artificial se ha implementado en el sector agricultor para corregir las fallas humanas y garantizar que el producto mantenga siempre una buena calidad, ya que para poder exportar productos agrícolas estos deben estar bajo los requisitos de las normas INCONTEC.

Este proyecto busca implementar mediante un proceso mecatrónico las técnicas de visión artificial para ayudar al crecimiento del sector papicultor en Colombia, el cual se ha visto afectado por los tratados de libre comercio establecidos por el gobierno nacional.

1.1. Objetivos

1.1.1. Objetivo General

Proponer un prototipo para la clasificación de características de calidad en los tubérculos de papa producidos en la región Andina de Colombia, mediante técnicas de visión por computadora.

1.1.2. Objetivos Específicos

1. Identificar a través de técnicas de visión artificial los rasgos de calidad y características físicas que se encuentran en los tubérculos de papa.
2. Evaluar el desempeño del prototipo propuesto para realizar la clasificación de los tubérculos de papa bajo la norma NTC341.
3. Comparar la precisión del modelo propuesto con modelos similares de clasificación

1.2. Alcances y Limitaciones

1.2.1. Alcances

Para la realización del proyecto se debe tener en cuenta que se enfocará en los tubérculos de papa tipo pastusa producidos en la región andina de Colombia, los cuales se deben encontrar lavados para llevar a cabo un análisis más preciso, el análisis estará enfocado en identificar las características de calidad del producto predicho para ser comercializado. Además de esto el prototipo propuesto será de ayuda únicamente en el desplazamiento del producto para su análisis.

1.2.2. Limitaciones

El proyecto se encuentra limitado a los recursos de software y hardware (computacionales) con los que cuentan los integrantes del proyecto y las plataformas open sources que se le puedan sacar provecho para la implementación de los algoritmos que actualmente se encuentran en la literatura. Por otro lado se presentan limitaciones para la construcción del elemento por la contingencia sanitaria presentada hoy en día, los procesos de mecanizados como lo son el torno, la fresadora y la soldadura de la universidad se encuentran limitados por la contingencia.

1.3. Justificación

El presente proyecto implementará técnicas de visión artificial en el sector papiculator colombiano con el fin de comprobar la eficacia de la clasificación de calidad en los tubérculos de papa, ya que Actualmente, el cultivo de la papa constituye el eje fundamental de la economía del país en 283 municipios a nivel nacional, donde se involucran más de 90.000 familias principalmente en los departamentos de Boyacá, Cundinamarca, Antioquia y Nariño, los cuales concentran más del 85 % de la producción [1]. Actualmente el reto que enfrenta el sector es el aumento de la calidad del producto, el rendimiento en producción y en consecuencia, incrementar el consumo. Debido a que la producción de papa en Colombia aporta el 3.3 % del Producto Interno Bruto (PIB) agropecuario, las siembras son de alrededor de 130 mil hectáreas y se cosechan cerca de 2,8 millones de toneladas, Además, en Colombia la producción de papa genera anualmente alrededor de 264.000 empleos, aproximadamente 75.000 son trabajos directos y alrededor de 189.000 son indirectos [2] Así el presente trabajo permitirá mostrar los beneficios que trae la implementación de técnicas de visión artificial permitiendo un crecimiento al sector papiculator y aumentando la calidad del producto para que pueda ser comercializado tanto a nivel local como global.

1.4. Descripción y formulación del problema

La agricultura de Colombia es un componente fundamental en la economía del territorio, Juega un papel primordial en el desarrollo económico del país. Debido a que es la principal fuente de ingresos del área rural, hace un aporte relevante al desarrollo económico, la mitigación de la pobreza, y el desarrollo sustentable de Colombia. Uno de los sectores más grandes en la agricultura colombiana es el sector papiculator, en Colombia se caracteriza por tener poco desarrollo tecnológico y buscar abastecer el consumo interno, sin mayor exploración en mercados internacionales. Frente a la coyuntura en la que se encuentra el sector gracias a los retos que trae consigo los acuerdos comerciales firmados por el gobierno nacional, el sector papiculator requiere urgentes transformaciones que permitan aumentar su competitividad y por ende lograr el crecimiento del sector. Como consecuencia en los últimos años el sector agricultor de Colombia ha implementado herramientas tecnológicas que le permitan a los agricultores aumentar la calidad de sus productos y así poder competir tanto en el mercado local como en el global. Pensando en esto las diferentes técnicas de visión artificial han tenido un auge en la agricultura de precisión ayudando a clasificar productos basándose en sus diferentes características sin importar su clase, sin embargo, las técnicas de visión artificial no han sido aprovechadas para mejorar el sector papiculator colombiano. El sector agricultor de Colombia ha implementado diferentes técnicas de visión artificial las cuales ayudan a clasificar los productos mediante

las características que estos poseen, sin embargo no se ha implementado estas técnicas en la fase de almacenamiento de los tubérculos de papa, la cual es importante ya que en esta fase es donde se separan los tubérculos que cumplen las condiciones de calidad de los tubérculos que se encuentran defectuosos, ya que para la comercialización de este producto deben estar clasificados según la norma NTC 341.

¿Cómo se puede aumentar la eficiencia al clasificar los tubérculos de papa bajo la norma NTC341 mediante técnicas de visión artificial para su distribución comercial?

¿Qué tipo de proceso de clasificación permitirá agrupar los tubérculos de papa según sus características físicas y "patologías" mediante técnicas de visión artificial?

2 Estado del arte

2.1. MatLab.

El objetivo de los antecedentes es analizar y realizar una revisión literaria sobre lo que se ha hecho a nivel teórico y práctico en cuanto a la visión artificial en agricultura de precisión. Además, determinar cuáles son los aportes que éstos le puedan dar a este trabajo de investigación.

Comenzando por la literatura con temática en el procesamiento de imágenes se tiene el artículo [3], en donde se menciona que la implementación de MATLAB[®] como una herramienta de procesamiento de imágenes, radica en su facilidad para realizar cambios a las imágenes, es por esto que diseñó un sistema para la clasificación de objetos en base a su forma y color usando métodos de visión artificial en MATLAB[®] con el uso de la librería *ufm.dll* para capturar y procesar imágenes. El artículo [4] presenta una investigación en donde se consiguió calcular el tamaño de diferentes mangos estimando el área cubierta en una imagen binaria (imagen digital que tiene únicamente dos valores posibles para cada píxel) con base al número de píxeles, luego de ser procesadas las imágenes, se clasificaron implementando un algoritmo basado en *fuzzy logic* teniendo en cuenta 5 variedades diferentes de mangos y como referencias el color de la cascara, tamaño, defectos superficiales, forma, firmeza, peso y olor.

2.2. Artificial Neural Networks.

En cuanto a la clasificación, se deben usar técnicas de visión artificial y en primer lugar, se revisó literatura acerca de ANN (*Artificial Neural Networks*) como el artículo [5] en el Perú aplicó visión artificial usando ANN como método de clasificación de las principales características extraídas de las frutas, que son derivadas del análisis de las superficies tanto en su contenido cromático como en la cantidad y distribución de defectos externos. De igual forma, en el trabajo [6], presentaron un sistema de visión artificial que usa un enfoque de categorización simplificado con un elevado índice de exactitud. El propósito del sistema es clasificar los granos de trigo de las especies *triticum aestivum* y *triticum durum*.

según sus propiedades visuales usando una ANN del tipo MLP (*Multilayer Perceptron*); las imágenes se obtienen por medio de una cámara que captura las propiedades de tamaño, color y textura de cada grano con el objeto de que sirvan de acceso al procedimiento de categorización. Otro trabajo es [7], quien propone el uso de redes neuronales BPNN (*Back Propagation Artificial Neural Networks*) como método de clasificación y la descomposición mediante ondículas (Tipo especial de transformada matemática que representa una señal en términos de versiones trasladadas y dilatadas de una onda finita) para clasificar los granos de arroz. El modelo de clasificación implemento una red neuronal BPNN de cuatro capas la cual presento mejores resultados en comparación con otros métodos.

Por último, usando el método de clasificación ANN, se tiene el artículo [8] presenta un trabajo para garantizar la correcta clasificación de los productos y reducir las pérdidas durante su almacenamiento. La investigación abarca esfuerzos centrados en la evaluación sensorial de patatas con el análisis de imágenes por ordenador y la modelización neuronal ANN. El objetivo de este estudio fue desarrollar un método para asistir a la identificación de cualquiera de las variedades y la turgencia de los tubérculos de patata (Fenómeno que ocurre cuando una célula se dilata debido a la presión ejercida por los fluidos y por el contenido celular sobre las paredes de la célula) llevado a cabo sobre la base de los datos gráficos codificados en forma de imágenes digitales, obtenidos mediante algoritmos que interpretan los descriptores de imagen.

2.3. Super Vector Machine.

Otro método de clasificación revisado en la literatura es el de SVM (*Super Vector Machine*), como el usado en el trabajo [9], en donde realizaron un proceso para analizar granos de arroz. El procedimiento usa 4 fuentes de luz para crear la sombra del grano en 4 direcciones; la diferencia en medio de las siluetas de los granos llenos y no llenos se evalúan por medio del estudio de imágenes y un clasificador SVM. El análisis se hace mediante el uso de imágenes RGB (Red-Green-Blue) de los granos con las siluetas, luego se segmentan por desde la imagen binaria, para sustraer información como el sector del grano y de la sombra. En el documento [10] se menciona un método para clasificar plántulas (Embrión ya desarrollado como consecuencia de la germinación de una semilla) sanas e infectadas. Consiste en el análisis de imágenes mediante un escáner y el proceso de clasificación utilizando SVM, en donde se hace uso de dos clasificadores, el primero distingue entre las plantas sanas y contaminadas, por otra parte, el segundo mide los niveles de contaminación. En el trabajo [11] se propuso un método de detección automática de enfermedad en cultivos de soja, el cual se basa en descripciones locales conocido como el

método BOV (Bag of Values) luego de escanear la hoja. Se obtuvo a través de los vectores de entrada una clasificación en dos categorías, enfermo y sano, a partir de un clasificador SVM. Y por último, en este tipo de clasificador, el documento [12] propone un sistema para analizar el porcentaje de granos en el arroz que se encuentran en condiciones para ser distribuidos. El algoritmo se encarga de la división de los granos de manera automática. Tras la segmentación, es viable obtener el número de granos presentes en la imagen y la información específica, la exactitud del procedimiento puede verse afectada si el germen no se extrae del todo por esa razón el sistema detecta la viable región de germen y estima esta información usando SVM.

2.4. Otros métodos.

En la literatura se encontraron artículos que usaban más de un método de clasificación, un ejemplo es [13] que puso en práctica un método para controlar la población de pulgones (Familia de insectos hemípteros) en el trigo, usando los métodos SVM, el algoritmo MSER (*Maximally Stable Extremal Regions*), y el HOG (*Histogram of Gradients*). El uso de estos 3 métodos se conoce como SMH (Unión entre SVM, MSER y HOG, que se basa en el análisis de imágenes, tratadas a partir de unos parámetros con la finalidad de detectar la presencia y/o ausencia de pulgones, se hizo uso de este método a partir del color y la densidad de población. Al comparar este método con otros cinco comúnmente utilizados, los resultados presentaron un rendimiento superior en la identificación de pulgones.

De igual manera, el artículo [14] propone un algoritmo de clasificación automática de patatas. Se Realizó dos tipos de clasificación: una en función del tamaño de las patatas y otra en función de su calidad. La segmentación de las zonas defectuosas se hizo mediante métodos como *global thresholding* para extraer *morphological and statistical features* de las zonas segmentadas. Estas características se eligieron como entradas para los algoritmos de clasificación, en donde se usaron los métodos SVM, *Decision Tree* y LDA (*Linear Discriminant Analysis*) implementados en MATLAB® Classification Toolbox. Se llegó a la conclusión de que la SVM ha clasificado las patatas según su tamaño con una mayor tasa de éxito. En el caso de la clasificación por calidad, se recomienda el método LDA.

Los anteriores son los métodos más comunes que se encontraron en la literatura investigada, sin embargo, hay unos métodos poco comunes como por ejemplo los presentados en el artículo [15] en donde se identificó objetos en movimiento mediante la ayuda de la visión artificial y la transmisión de datos a un brazo robótico implementando *C++* y *Open CV* usando el código de cadena (Actualmente el grupo de reconocimiento de patrones e

inteligencia artificial aplicada) para calcular las características de los objetos por color y forma. También, el artículo [16] que se usa para la detección automática, fue necesario hacer uso inicialmente de separar el fondo de la hoja, para este proceso se usó el algoritmo MCW (*Marker-Controlled Watershed*), el SLIC (*Simple Linear Iterative Clustering*) se utilizó para obtener las características presentadas por la enfermedad sobre la planta y por ultimo para la clasificación y textura se obtienen a través de GLCM (*Gray Level Co-occurrence Matrix*), el modelo de clasificación fue el SVM, este método propuesto presentó un mayor rendimiento.

Y el último artículo revisado es el [17], cuyo objetivo de investigación es introducir un método automático de detección de manchas en imágenes digitales de patatas. El sistema desarrollado es entrenable, de modo que pueda trabajar con diferentes variedades de patatas y variaciones en las estaciones, condiciones de iluminación, etc. Otro objetivo, pensando en su posible implantación en entornos industriales, es permitir el procesamiento de imágenes en tiempo real, posiblemente mediante la construcción de *Minimalist Boosted Classifier* que extraigan un subconjunto mínimo de todas las características que optimicen el rendimiento de la detección con el menor coste computacional posible.

3 Marco Conceptual

3.0.1. Agricultura de precisión:

El término sobre el que se inspira la agricultura de precisión es utilizar la porción adecuada de insumos, en el instante correcto y en el sitio preciso. La agricultura de precisión (AP) implica la utilización de sistemas de posicionamiento universal (GPS) y de otros medios electrónicos para obtener datos del cultivo. Las tecnologías de la agricultura de precisión permiten saciar una de las exigencias de la agricultura actualizada: el funcionamiento óptimo de enormes extensiones. Se muestra como primordial virtud que la exploración de resultados de los ensayos se puede hacer por sectores diferentes en un mismo lote, y tal cual ajustar el desempeño diferencial en los mismos. La utilización de las tecnologías de la agricultura de precisión puede contribuir a mejorar los márgenes, por medio de un incremento del costo del rendimiento (cantidad o calidad), de una reducción en la proporción de insumos, o de los dos paralelamente.

3.0.2. Artificial Neural Networks:

Las RNA son sistemas de procesamiento de la información cuya composición y manejo permanecen inspirados en las redes neuronales biológicas. Consisten en un enorme conjunto de recursos básicas de procesamiento denominados nodos o neuronas que permanecen organizados en capas. De esta forma, las RNA son sistemas adaptativos que aprenden de la vivencia, en otros términos, aprenden a realizar ciertas labores por medio de un entrenamiento con ejemplos ilustrativos.

3.0.3. Imagen Binaria:

La binarización de una imagen se apoya en un proceso de reducción de la información de la misma, en la que únicamente persisten 2 valores: verdadero y falso. En el proceso y estudio de imagen, la binarización se emplea para dividir las zonas u objetos de interés en una imagen del resto. En otras ocasiones, una imagen binaria es sencillamente el resultado de una selección interactiva de zonas de interés, las cuales se usarán como máscaras de

comparación o alusión.

3.0.4. ISO 800:

ISO no es más que la sensibilidad del sensor en el momento de captar la luz. A más grande número de ISO, más grande capacidad para captar luz, a menor costo, menor capacidad para capturar esa luz. Una vez que duplicas el costo ISO, o sea, pasas de, ejemplificando, ISO 100 a ISO 200, necesitas la mitad de luz para poder hacer la misma exposición.

3.0.5. Procesamiento de imágenes:

El procesamiento de imágenes tiene como fin mejorar el aspecto de las imágenes y hacer más evidentes en ellas ciertos detalles que se quieren hacer percibir. La imagen puede haber sido generada de muchas posibilidades, ejemplificando, fotográficamente, o electrónicamente, mediante monitores de televisión. El procesamiento de las imágenes se puede generalmente hacer mediante procedimientos ópticos, o bien mediante procedimientos digitales, en una PC. En la siguiente parte describiremos bastante brevemente dichos 2 procedimientos, sin embargo, previamente se va a hacer una síntesis brevísima de los principios matemáticos implícitos en los dos procedimientos, donde el teorema de Fourier es el eje central.

3.0.6. Reconstrucción morfológica:

La recomposición morfológica se puede tener en cuenta conceptualmente como dilataciones reiteradas de una imagen, denominadas, hasta que el contorno de la imagen del marcador se adapta bajo una segunda imagen, llamada imagen de máscara. En la recomposición morfológica, los picos de la imagen del marcador "se alargan." se dilatan.

3.0.7. Tubérculos de papa:

La papa o patata es un tubérculo que se puede comer que se extrae de la planta herbácea americana *Solanum tuberosum*, de procedencia andino. Es una planta correspondiente a el núcleo familiar de las solanáceas procedente de Suramérica y cultivada por todo el planeta por sus tubérculos víveres. Ha sido domesticada en el altiplano andino por sus pobladores entre el 8500 y el 5000 a. n. e., y después ha sido llevada a Europa por los colonizadores

españoles como una curiosidad botánica más que como una planta alimenticia. Su consumo ha sido creciendo y su cultivo se expandió a todo el planeta hasta transformarse actualmente en uno de los más importantes alimentos para la gente.

3.0.8. Visión artificial:

La perspectiva artificial ayuda a la industria a mejorar los procesos de producción por medio de imágenes digitales, con ellas se optimiza el control de calidad de aplicaciones industriales y de robots. Los sistemas de perspectiva examinan y se aseguran de conseguir los requisitos mínimos de calidad exigidos por cada fabricante. A lo largo del proceso de inspección los sistemas de perspectiva informan de los probables errores detectados, lo cual posibilita un mejor control del proceso de producción.

4 Dataset Tubérculos de papas

4.1. Creación del Dataset

Las fotos tomadas para la creación del *Dataset* poseen un tamaño de (3168, 4752) píxeles. Fueron tomadas con una cámara profesional *Canon EOS 50D* que tiene 15.1 mega píxeles de resolución y se puede ajustar la sensibilidad ISO desde 100 a 3200. La cámara fue configurada con ISO-800 que corresponde al parámetro de sensibilidad del sensor de ruido de la cámara, una velocidad de obturación de $\frac{1}{640}$ segundos que corresponde al dispositivo que controla el tiempo en el que la luz incide sobre el sensor de la cámara y finalmente una apertura de diafragma de $F7,1$ que corresponde a la apertura del lente que deja pasar la luz [18], tener en cuenta que a mayor F, menor luz se deja pasar. Se construyó una caja con iluminación fija usando bombillos de luz blanca de 6500 Kelvin de temperatura de color para que la iluminación en todas las fotos tomadas fuera uniforme:



Figura 4-1: Caja para tomar fotos

Se creó un *dataset* de 592 imágenes de papa tipo R12 y tipo pastusa las cuales se implementarán para train y para test además de 75 imágenes de tuberculos para la comprobación del algoritmo. Se realizará una clasificación en tres categorías que son, tipo, daño y tamaño. Las etiquetas de cada imagen se encuentran dentro del nombre de cada archivo, de la siguiente manera:

- *[Tipo]* es 0(Pastusa) y 1(R12).
- *[Dano]* es 0(Buena) y 1(Defectuosa).
- *[Tamano]* de 0 a 2 corresponde a muy grande, grande y mediana.
- *[Numero de la imagen]* etiqueta asignada por la cámara.

Ejemplo clasificación de imagenes:

TIPO	DAÑO	TAMAÑO	FILENAME
R12	DEFECTUOSA	GRANDE	1_1_1_075.JPG
PASTUSA	BUENA	GRANDE	0_0_1_1973.JPG
R12	BUENA	GRANDE	1_0_1_2054.JPG
PASTUSA	BUENA	MEDIANA	0_0_2_2042.JPG
PASTUSA	BUENA	GRANDE	0_0_1_1955.JPG

Tabla 4-1: MetaData

En la tabla podemos apreciar la distribución del *MetaData* de las imagenes almacenadas en el *Dataset*, donde se toman cinco imagenes al azar. A partir de esta tabla se crea un archivo *.CSV* donde se encuentra la informacion de las 592 imagenes.

4.2. Distribución del Dataset

Se presenta la distribución del dataset segun las categorias establecidas.

PASTUSA	R12	BUENA	DEFECTUOSA	CLASE
X		X		CLASE 1
X			X	CLASE 2
	X	X		CLASE 3
	X		X	CLASE 4

Tabla 4-2: Clases

Los Datasets de *Train* y *Test* son creados para el entrenamiento y validacion de la red neuronal, programada para la clasificacion de imagenes, estos son separados en 80 % para *Train* y 20 % para *Test*. Se crearon archivos *.CSV*, como se mostro en la tabla 4-1, los cuales contienen el metadata y la direccion de las imagenes por separado. De esta manera obtenemos la clasificacion del dataset segun el metadata de sus imagenes.

Distribution para Clase

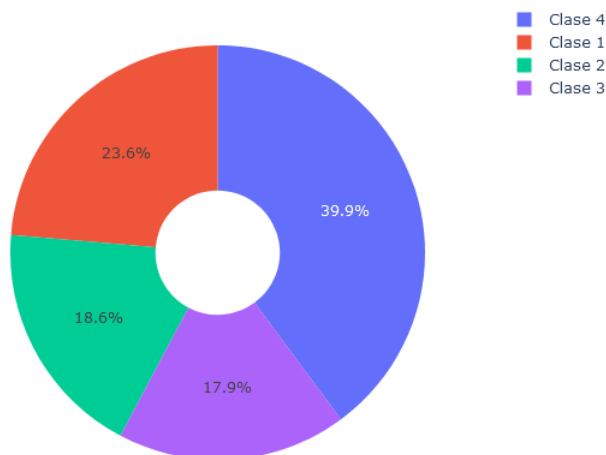


Figura 4-2: Distribución del Dataset segun las categorias

5 Algoritmo de clasificación

5.1. Red neuronal artificial

5.1.1. Data Augmentation

DEFINICIÓN

El Data augmentation es implementado para crear nuevos datos basados en modificaciones de los datos que ya posee el conjunto de entrenamiento. El objetivo de esta herramienta es crear nuevos datos que puedan ser añadidos al conjunto ya existente y así contar con más muestras para un mejor desempeño del algoritmo. Además de esto también es implementado para reducir el overfitting ya que al añadir más información al conjunto de entrenamiento se evita que el modelo se sobreajuste.

El concepto Data Augmentation tiene relación con los procedimientos para edificar algoritmos iterativos de mejora o muestreo por medio de la introducción de datos no vigilados o cambiantes latentes. Para los algoritmos estocásticos, el procedimiento se popularizó en la literatura estadística por el algoritmo de incremento de datos de Tanner y Wong y en la literatura de física por el algoritmo de Swendsen y Wang para el muestreo de los modelos de Ising y Potts y sus generalizaciones; en la literatura de física, el Data Augmentation se conoce como el procedimiento de las cambiantes auxiliares. Generalmente, no obstante, la obra de esquemas de el Data augmentation es que den sitio a algoritmos básicos y rápidos, debido a que las tácticas famosas varían de una manera significativa con respecto a los modelos.[19]

Preprocesamiento de imágenes

PREPROCESAMIENTO DE IMAGENES

Usando el módulo *torchvision.transforms.compose* de la librería *Pytorch* se puede encadenar unas determinadas funciones que aplican diferentes tipos de filtros y transformaciones al *Dataset*. De esta forma se puede crear la tarea de segmentación debido a que las transformaciones aumentan en consideración el tamaño original del *Dataset* [20]. Las transformaciones disponibles en éste módulo se presentan a continuación:

Image Transform	Use	Image Transform	Use
Centercrop	Recorta la imagen en el centro	RandomResizedCrop	Recorta una porción aleatoria de la imagen y la redimensiona a un tamaño determinado
ColorJitter	Cambia aleatoriamente el brillo, el contraste, la saturación y el tono de una imagen	RandomRotation	Rota la imagen a un ángulo determinado
Fivercop	Recorta la imagen en cuatro esquinas y el recorte central	RandomVerticalFlip	Voltea verticalmente la imagen al azar con una probabilidad dada
Grayscale	Convierte la imagen en escala de grises	Resize	Redimensiona la imagen al tamaño dado
Pad	Rellena la imagen en todos sus lados con el valor de "pad" dado	TenCrop	Recorta la imagen dada en cuatro esquinas y el recorte central más la versión volteada de éstas
RandomAffine	Transformación afín aleatoria de la imagen manteniendo el centro invariante	GaussianBlur	Desenfoca la imagen con un filtro gaussiano

Tabla 5-1: Funciones de transformación de imágenes del módulo de *Pytorch*

FILTRO GAUSSIANO

5.1.2. Datasets y DataLoaders

FUNCIÓN DATASET

explicar funcion atributos y transform

Image Transform	Use	Image Transform	Use
Randomcrop	Recorta la imagen aleatoriamente	RandomInvert	Invierte los colores de la imagen de forma aleatoria
RandomGrayscale	Convierte la imagen en escala de grises aleatoriamente	RandomPosterize	Reduce el número de bits de cada canal de la imagen de forma aleatoria
RandomHorizontalFlip	Voltea horizontalmente la imagen al azar con una probabilidad dada	RandomSolarize	Invierte aleatoriamente el valor de los píxeles por encima de un umbral
RandomPerspective	Realiza una transformación de perspectiva aleatoria de la imagen	RandomAutocontrast	Autocontraste de los píxeles de la imagen dada aleatoriamente
RandomAdjustSharpness	Ajusta la nitidez de la imagen de forma aleatoria	RandomEqualize	Equaliza el histograma de la imagen dada aleatoriamente
RandomApply	Aplicar aleatoriamente una lista de transformaciones con una probabilidad determinada.		

Tabla 5-2: Funciones de transformación de imágenes del módulo de *Pytorch*

FUNCIÓN DATALOADER

La función DataLoader de Pytorch es implementada para realizar la importación de datos a gran escala. Para el uso de esta función se debe tener en cuenta que el argumento más importante será el dataset en el cual se debe tener en cuenta de que tipo es, ya que PyTorch soporta dos tipos diferentes que son *map-style Datasets* y *iterable-style Datasets*. Según como se explico en el apartado anterior el tipo de dataset implementando para este proyecto es del tipo *iterable-style Datasets*, Además se debe tener en cuenta que el DataLoader permite la agrupación automática de muestras de datos individuales obtenidas en los Batches mediante argumentos. Los Dataloaders cuentan con una gran cantidad de argumentos que ayudan para que la carga de datos sea más eficiente [20]. Es por esta razón que para la ejecución de este dataloader se implementaron los siguientes parametros:

FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN
Batch size	Cuántas muestras por Batch hay que cargar (Default: 1)
Shuffle	Se establece en TRUE para que los datos se reorganicen en cada época (Default: FALSE)
Num workers	Cuántos subprocesos se utilizarán para la carga de datos. 0 significa que los datos se cargarán en el proceso principal. (Default: 0)

Tabla 5-3: Argumentos para el Dataloader

Los argumentos explicados en la tabla anterior fueron establecidos de la siguiente forma:

- Batch size= 40.
- Shuffle= True.
- Num workers= 0.

Esto con el objetivo de que el Dataloader cargue 40 muestras por época y tome otras 40 diferentes para la siguiente época y así sucesivamente hasta terminar todas las épocas establecidas.

5.1.3. Hiperparámetros del modelo

STRIDE AND PADDING AND MAXPOOLING AND ACTIVATION FUNCTION

DROPOUT

FUNCIÓN DE PERDIDAS

incluir parte matemática?

OPTIMIZADOR

momentum y learning rate

BACKWARD PERO OTRO NOMBRE

5.1.4. Optimización Bayesiana

5.1.5. Arquitectura del modelo

MODELO PREENTRENADO ALEXNET

MODELO PREENTRENADO RESNET18

MODELO PREENTRENADO VGG19

MODELO PREENTRENADO VGG11

COMPARACIÓN DE ARQUITECTURAS

5.2. Clasificación de tamaño

6 Prototipo

Bibliografía

- [1] “El aporte de la papa a la economía colombiana • periódico el campesino – la voz del campo colombiano.”
- [2] “Sector papero se prepara para aumentar el consumo de papa en colombia — finagro.”
- [3] J. Porras, M. De la Cruz, and A. Morán, “Classification system based on computer vision,” *Escuela Profesional de Ingeniería Electrónica-Universidad Ricardo Palma*: http://www.urp.edu.pe/pdf/ingenieria/electronica/CAP-1_Taller_de_Electronica_IV_b.pdf, 2014.
- [4] C. Nandi, “Machine vision based automatic fruit grading system using fuzzy algorithm,” 02 2014.
- [5] L. Pencue-Fierro and J. León Téllez, “Detección y clasificación de defectos en frutas mediante el procesamiento digital de imágenes,” *REVISTA COLOMBIANA DE FISICA*, vol. 35, 01 2003.
- [6] “Soybean plant foliar disease detection using image retrieval approaches,” *Multimedia Tools and Applications*, vol. 76, pp. 26647–26674, 12 2017.
- [7] K. R. Singh and S. Chaudhury, “Efficient technique for rice grain classification using back-propagation neural network and wavelet decomposition,” *IET Computer Vision*, vol. 10, pp. 780–787, 12 2016.
- [8] K. Przybyl, P. Boniecki, K. Koszela, L. Gierz, and M. Lukomski, “Computer vision and artificial neural network techniques for classification of damage in potatoes during the storage process,” *Czech Journal of Food Sciences*, vol. 37, pp. 135–140, 5 2019.
- [9] T. Liu, W. Wu, W. Chen, C. Sun, C. Chen, R. Wang, X. Zhu, and W. Guo, “A shadow-based method to calculate the percentage of filled rice grains,” *Biosystems Engineering*, vol. 150, pp. 79–88, 2016.
- [10] C.-L. Chung, K.-J. Huang, S.-Y. Chen, M.-H. Lai, Y.-C. Chen, and Y.-F. Kuo, “Detecting bakanae disease in rice seedlings by machine vision,” *Computers and Electronics in Agriculture*, vol. 121, pp. 404–411, 2016.

- [11] R. D. L. Pires, D. N. Gonçalves, J. P. M. Oruê, W. E. S. Kanashiro, J. F. Rodrigues, B. B. Machado, and W. N. Gonçalves, “Local descriptors for soybean disease recognition,” *Computers and Electronics in Agriculture*, vol. 125, pp. 48–55, 2016.
- [12] C. Sun, T. Liu, C. Ji, M. Jiang, T. Tian, D. Guo, L. Wang, Y. Chen, and X. Liang, “Evaluation and analysis the chalkiness of connected rice kernels based on image processing technology and support vector machine,” *Journal of Cereal Science*, vol. 60, no. 2, pp. 426–432, 2014.
- [13] T. Liu, W. Chen, W. Wu, C. Sun, W. Guo, and X. Zhu, “Detection of aphids in wheat fields using a computer vision technique,” *Biosystems Engineering*, vol. 141, pp. 82–93, 2016.
- [14] R. SOBOLU, M. CORDEA, I. POP, L. ANDRONIE, D. PUSTA, *et al.*, “Automatic sorting of potatoes according to their defects,” *Scientific Papers-Series B, Horticulture*, vol. 64, no. 1, pp. 462–468, 2020.
- [15] A. M. RODRIGUEZ, “Sistema automatizado de reconocimiento y manipulación de objetos usando visión por computadora y un brazo industrial,” 2014.
- [16] L. Han, M. S. Haleem, and M. Taylor, “A novel computer vision-based approach to automatic detection and severity assessment of crop diseases,” in *2015 Science and Information Conference (SAI)*, pp. 638–644, 2015.
- [17] M. Barnes, T. Duckett, G. Cielniak, G. Stroud, and G. Harper, “Visual detection of blemishes in potatoes using minimalist boosted classifiers,” *Journal of Food Engineering*, vol. 98, pp. 339–346, 2010.
- [18] “La camara fotografica cuerpo y controles basicos.”
- [19] D. A. Van Dyk and X.-L. Meng, “The art of data augmentation,” *Journal of Computational and Graphical Statistics*, vol. 10, no. 1, pp. 1–50, 2001.
- [20] “Pytorch documentation — pytorch 1.10.1 documentation.”