	Sistema de Gestión de Calidad	Código: SGC-IO-19 Revisión N°: 01
	CERCAL GROUP	

Instructivo Uso Medidor de Ruido

CONTROL DE DOCUMENTO	
Copia Controlada	Revisión N°
01	01

APROBACIONES		
Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Nombre: Angie Cruz	Nombre: Raul Quevedo	Nombre: Jenny Freire
Cargo: Process and Quality Controller	Cargo: Chief Operating Officer	Cargo: Quality Manager
Firma:	Firma:	Firma:
Fecha:	Fecha:	Fecha:

Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

1. OBJETIVO

Establecer el procedimiento de uso y operaciones del equipo Medidor de Ruido LUTRON.

2.CAMPO DE APLICACIÓN

El presente Instructivo es aplicable para el área de SPOT, así como la división de GEP dentro de la ejecución de certificación de equipos de aire, ambas divisiones pertenecen la Gerencia de Operaciones.

3.RESPONSABILIDADES

- 3.1. Los Technical Inspector/ Consultant / Head son los responsables del correcto uso y mantenimiento de los equipos.
- 3.2. Head of Technical and Training Solution LATAM será responsable de velar por el cumplimiento del procedimiento.

4.METODOLOGÍA

4.1. Partes de equipo.



Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

1. Pantalla principal - display
2. Micrófono de condensador eléctrico.
3. Botón On/Off
4. Botón Hold
5. Botón Rec Max/Min
6. Botón Max/Hold
7. Botón A/C
8. Botón tiempo Rápido/Lenta
9. Botón de rango
10. Compartimiento de baterías

4.2. Pasos

- 4.2.1. Encienda presionando el botón de On/Off", la función predeterminada del medidor es "Rango automático", "Una ponderación de frecuencia" y "Ponderación de tiempo rápida". La pantalla en la parte inferior mostrará la unidad "A. Fast Auto".

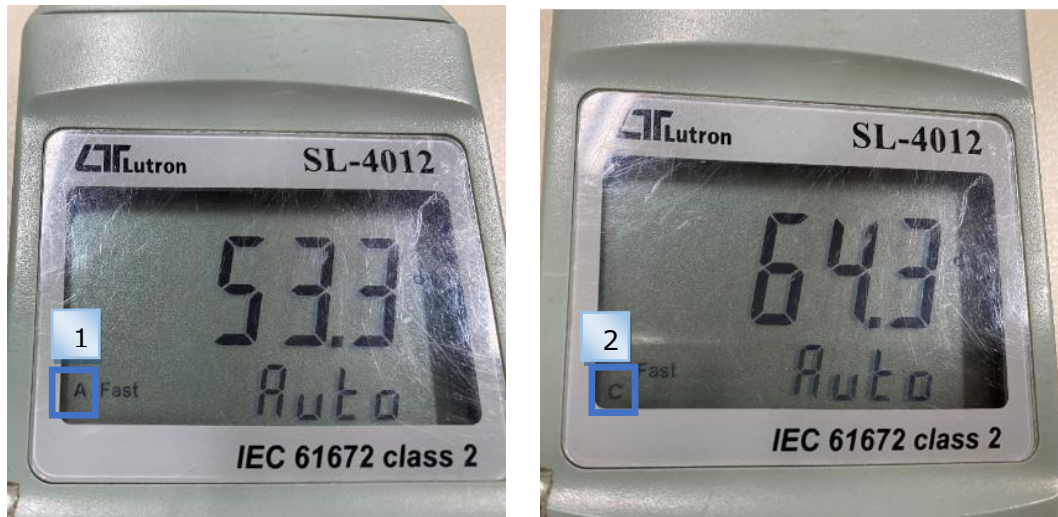


1.Indicación A Fast.

- 4.2.2. Seleccione la ponderación de frecuencia "A" o "C" presionando el botón A/C". La ponderación A se simula como la respuesta "Escucha del oído humano". En general, siempre seleccione la ponderación A al medir el nivel de sonido ambiental. La ponderación C se acerca a la respuesta "Plana". Por lo general, es adecuado para

Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

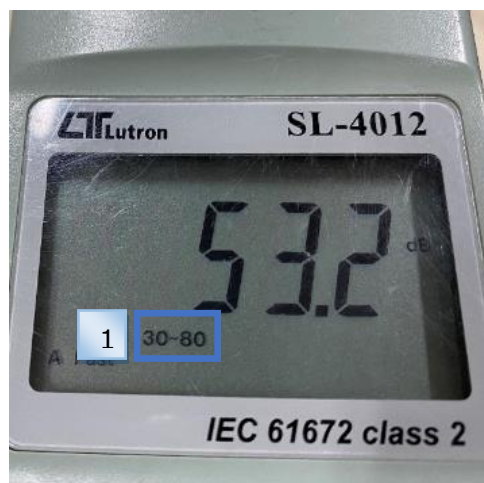
verificar el ruido de la maquinaria y conocer el nivel de sonido real del equipo probado.



1. Ponderación A
2. Ponderación C

4.2.3. Determine el rango de medición adecuado presionando el botón de rango". Después del encendido, el rango predeterminado es "Rango automático". Al mismo tiempo, la pantalla inferior derecha mostrará el texto de "Auto". Hay 3 rangos manuales para su elección:

- Rango manual 1, rango 30 - 80 dB
- Rango manual 2, rango 50 - 100 dB
- Rango manual 3, rango 80 - 130 dB



1. Identificación de rango de dB a muestrear.

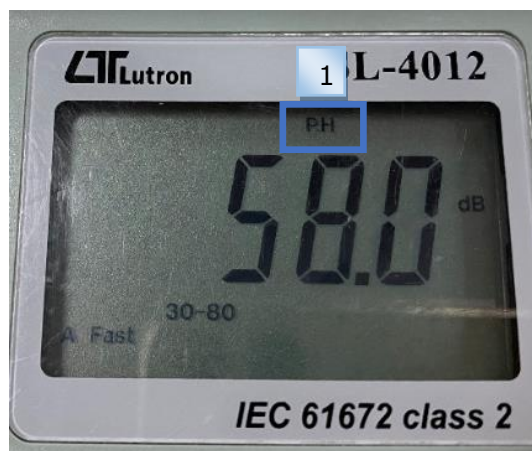
Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

- 4.2.4. Seleccione la ponderación de tiempo (rápida o lenta) presionando el "botón tiempo". Si selecciona la función de ponderación de tiempo "Rápido", la pantalla mostrará la unidad de "Rápido". Si selecciona la función de ponderación de tiempo "Lento", la pantalla mostrará la unidad de "Lento".



1. Tiempo rápido
2. Tiempo lento.

- 4.2.5. Sostenga el instrumento en la mano y apunte el micrófono hacia fuente de ruido medida, el valor del nivel de sonido (dB) se mostrará en la pantalla. Si el área a muestrear es cuadrada, se toma como referencia las esquinas y el centro como puntos de medición.
- 4.2.6. Sí requiere mantener el valor máximo, presione el botón "Max/Hold" y aparecerá el símbolo "P.H" en la pantalla superior. Presione el botón "Max/Hold" nuevamente para salir de la función. Cuando mida el Max, mantenga la medición en un entorno de ruido variable lento, seleccione el "Rango automático", o debe seleccionar el conveniente "rango manual".



- 1.Indicación de medición.

Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

- 4.2.7. Durante la medición, presionando el botón "Hold", mantendrá el valor medido y la pantalla indicará el símbolo "Hold". Presione el botón "Hold" nuevamente para liberar la función de retención de datos.
- 4.2.8. La función de registro de datos muestra el máximo y lecturas mínimas. Para iniciar el registro de datos presione el botón "Rec Max/Min" una vez. El símbolo "Rec" aparecerá en la pantalla. Con el símbolo "REC" en la pantalla.
- Presione el botón "Rec" otra vez y el símbolo "Rec Max" junto con el valor máximo aparecerán en la pantalla. El símbolo "Rec Min" junto con el valor mínimo aparecerán en la pantalla. Si desea eliminar el valor mínimo, simplemente presione el botón "Hold" de vez en cuando, luego la pantalla mostrará el símbolo "Rec" solamente y ejecutará la función de memoria continuamente. Finalmente, para salir de la función de registro de datos, presione el botón "Rec" por 4 segundos consecutivos.



1. Función Máxima.
2. Función Mínima.

- 4.2.9. La función de registro de datos muestra el máximo y lecturas mínimas. Para iniciar el registro de datos presione el botón "Rec Max/Min" una vez. El símbolo "Rec" aparecerá en la pantalla. Con el símbolo "REC" en la pantalla:
- Presione el botón "Rec" otra vez y el símbolo "Rec Max" junto con el valor máximo aparecerán en la pantalla.

Instructivo Uso Medidor de Ruido	
Código: SGC-IO-19	Revisión N°: 01

5. CONTROL DE CAMBIOS

Control de Cambios		
Fecha	Revisión	Descripción del Cambio
01/12/2021	Rev 00	- Se emite Documento
25/08/2021	Rev01	-Actualización de fuente. -Actualización de cargos.