

EL MODELADOR S.A.

## FICHA TECNICA DE TELA: 100001 - RUTA 002

Calle Capitan Salvador Carmona 280  
 Lot. Ind. S.R. La Molina - Ate  
 e-Mail: sales@elmodelador.com.pe  
 Phone: (511)348-8180/348-6936  
 348-9467/348-1380  
 Fax: (511)348-6182

DATOS GENERALES :			
<b>Cliente</b> HILO TEÑIDO	<b>Partida</b>	<b>O/P</b>	<b>Fecha</b> 10/3/2011
<b>Descripcion</b> JERSEY 30/1 Mix: ALGODON HEATER CHARCOAL 30/1 (75%), 1/0 (25%), GG: 24 , PM2 Ac: 95, AT: 0 mt, AA: 1.75 mt, LISTADO			

DATOS DE HILADO:		
<b>Titulo</b>	<b>%</b>	<b>Fibra</b>
30 /1	75 %	ALGODON HEATER CHARCOAL
1 /0	25 %	LUREX

CARACTERISTICAS DE ACABADO:				CARACTERISTICAS DE MAQUINA:			
<b>Densidad BW</b>	95 Gr/m2	<b>Ancho</b>	1.75 Mts	<b>Tipo de Máquina</b>	MONO FONTURA		
<b>Largo Malla</b>	3.35	0	0	<b>Galga</b>	24	<b>Diámetro</b>	30"
<b>LM Muestra Orig.</b>				<b># Agujas</b>	2268	<b># Sistemas</b>	96
<b>RUTA :</b>	ABIERTA			<b>Volteado</b>		<b>Lav. paño</b>	

SECUENCIA DE PROCESOS:				
ITEM	CODIGO	SERVICIO	% M	PROVEEDOR
1	000044	TEJIDO DESAGUJADO	0	
2	000056	LAVADO C/ ENZIMAS	0	
3	000042	ABIERTO	0	
4	000068	RAMA SUAVIZADO	0	
5	000078	TIPO DE LAVADO: SILICONEADO EN PAÑO ABIERTO	0	

CARACTERISTICAS DE LAVADO:				ESTABILIDAD DIMENSIONAL ACABADO BW:			
<b>Densidad</b>	110 Gr/m2	<b>Ancho</b>	168 Mts	<b>% Encojimiento</b>	<b>1 Lav.</b>	<b>2 Lav.</b>	<b>3 Lav.</b>
<b>Mts/Kgs AW</b>		<b>Cursas "</b>	<b>Columnas "</b>	<b>Largo</b>	12 %	0 %	0 %
		0	0	<b>Ancho</b>	12 %	0 %	0 %
				<b>Revirado</b>	4 %	<b>Inclinación</b>	8 %

OBSERVACIONES:	COMENTARIOS DDP:
JERSEY C/LUREX LISTADO FEED ANCHO OPCIONAL GG 20 1.45 MTS ANCHO LAVADO 1.38 MTS	CO-11-0856

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA EL TEJIDO																																				
LIGADURAS																																				
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36