

# Panel ET-4

#### **APLICACIONES**

#### Cobertura en:

- Naves Industriales
- Galpones
- Centros Comerciales
- Edificios Educacionales
- Supermercados, etc.



Rígido, económico y con excelente acabado arquitectónico.

#### Características

**Ventajas** 

**Beneficios** 

Perfil estructural con cuatro nervaduras y rigidizadores en el valle de 50 mm de peralte.

Fabricación por sistema continuo, ancho útil de 1000 mm.

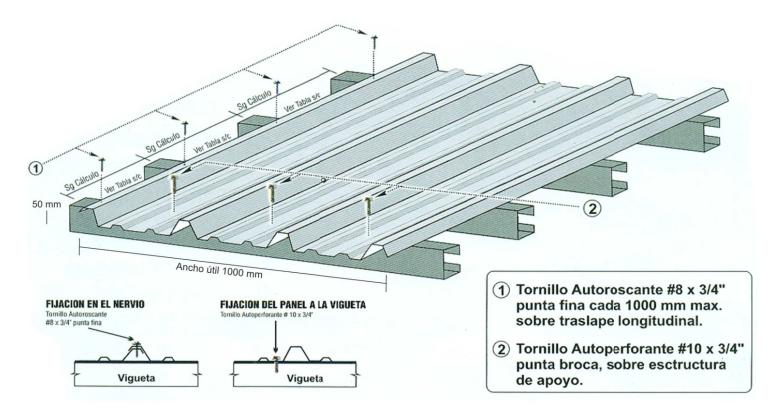
Gran rigidez y resistencia estructural. Suministro en largos a pedido. Iluminación de traslapes longitudinales.

Ecnonomía en viguetería y cobertura. Eliminación del riesgo e corrosión en los traslapes Rapidez de instalación.

### **TIPOS DE MATERIALES**

MATERIAL	CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS			
Galvanizado	● Norma ASTM A-526 ● Recubrimiento 180gr/m2	<ul> <li>Resistencia a la corrosión en ambientes rurales</li> </ul>			
Aluzinc	<ul> <li>Norma ASTM A-792</li> <li>Recubrimiento 150gr/m2 (55% AL, 44% Zn y 1.6% Si)</li> <li>Con antifinger Print (AFP)</li> </ul>	<ul> <li>Mayor resistencia a la corrosión.</li> <li>Alta reflectividad a los rayos solares.</li> <li>Buen acabado, color plateado mate.</li> </ul>			
Aluminio	<ul> <li>Norma ASTM B209</li> <li>AA 3003 H14</li> <li>AA 3003 H16</li> </ul>	<ul> <li>Livianas: 1/3 del peso del acero, 1/10 de las láminas de asbestocemento.</li> <li>Alta resistencia a la corrosión.</li> <li>Antimagnéticas.</li> </ul>			
Prepintado	<ul> <li>Película de protección de</li> <li>polietileno</li> <li>Capa de Pintura Polyester 20</li> <li>micras</li> </ul>	<ul> <li>Alta resistencia a la corrosión en ambientes marinos e industriales.</li> <li>Excelente acabado estético agregando valor a su proyecto.</li> </ul>			
Traslúcido en Fibra de Vidrio	● Poliéster reforzado con ● Fibra de Vidrio	<ul> <li>Buena transmisión de luz.</li> <li>Gran resistencia a impactos.</li> <li>Gran resistencia estructural.</li> <li>Se fabrican para todo tipo de ambientes:</li> </ul>			

# INSTALACION ESQUEMA DE FIJACION



## TABLA DE CARGAS ADMISIBLES

PANEL ET-4 CARGAS AD		S ADMIS	ADMISIBLES P(kg/m2)		CARGAS ADMISIBLES P(kg/m2)			CARGAS ADMISIBLES P(kg/m2)			
N° DE TRAMOS		P			P			P			
ESPESOR (mm)		0.40	0.50	0.60	0.80	0.40	0.50	0.60	0.40	0.50	0.60
DISTANCIA ENTRE APOYOS L (metros)	1.00	311	458	635	953	464	728	1048	489	718	995
	1.25	198	291	404	607	296	464	669	311	458	635
	1.50	137	201	279	420	205	321	564	215	316	439
	1.75	100	146	204	307	149	235	340	157	232	322
	2.00	76	112	155	233	113	179	259	119	177	245
	2.25	59	87	121	182	59	141	204	94	138	192
	2.50	48	70	97	145	72	113	164	76	112	155
	2.75	39	57	76	107	58	92	135	62	91	127
	3.00	31	46	57	81	49	77	113	51	76	106
	3.25		35	44	62	41	65	95	43	64	87
	3.50		27	34	49	35	55	82	37	54	69
	3.75			27	38	30	48	71	30	44	55
	4.00				30		42	59	45	35	45
PESO DE PANEL Kg/m2		3.69	4.50	5.70	7.45	3.65	4.46	0.60	3.65	4.46	5.64

- Las sobrecargas admisibles corresponden a las minimas obtenidas por flexión y deflexion.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200
- Las cargas admisibles son netas. El peso propio del panel ha sido considerado en la verificación de resistencia y de flexión.
- No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tablones para repartir estas cargas.
- Esfuerzo de fluencia del acero Fy =2600 Kg/cm2