# 1 Praktische Umsetzung: Beispiel einer Datenverarbeitungs-Pipeline

### 1.1 Gesamtarchitektur

Um die Konzepte der Pipeline-Architektur zu verdeutlichen, betrachten wir im Folgenden eine beispielhafte Datenverarbeitungs-Pipeline. Diese Pipeline ist darauf ausgelegt, Sensordaten zu laden, zu verarbeiten und schließlich zu speichern. Der Startpunkt der Verarbeitung ist das Laden der Daten aus einer Datei.

Die grundlegende Architektur dieser Beispiel-Pipeline ist in Abbildung 1 schematisch dargestellt. Sie visualisiert den sequenziellen Fluss der Daten durch die einzelnen Verarbeitungsstufen.

Platzhalter für Abbildung img/architektur.png

Platzhalter für Abbildung img/architektur.png (Diagramm der Pipeline-Architektur)

Abbildung 1: Schematische Darstellung der Datenverarbeitungs-Pipeline mit ihren Hauptstufen.

Die Pipeline lässt sich in die folgenden logischen Stufen unterteilen, die nacheinander durchlaufen werden:

- 1. Datenerfassung (Laden): In dieser ersten Stufe werden die Rohdaten von der Datenquelle (z.B. einer Sensordatei) eingelesen. Dies beinhaltet das Öffnen der Datei und das Parsen des Inhalts in eine interne Datenstruktur.
- 2. Vorverarbeitung: Die geladenen Rohdaten werden bereinigt und gefiltert. Dies kann Schritte wie das Entfernen von Ausreißern, das Behandeln fehlender Werte oder das Glätten von Signalen umfassen.
- 3. Anreicherung: Die vorverarbeiteten Daten werden mit zusätzlichen Kontextinformationen angereichert. Beispiele hierfür sind das Hinzufügen von Zeitstempeln, geografischen Koordinaten oder Metadaten zur Datenquelle.

- 4. Analyse: In dieser Stufe erfolgt die eigentliche fachliche Verarbeitung. Dies kann spezifische Berechnungen, die Anwendung von Algorithmen zur Mustererkennung oder die Extraktion relevanter Merkmale beinhalten.
- 5. **Speicherung/Ausgabe:** Die verarbeiteten Ergebnisse werden persistiert (z.B. in einer Datenbank oder Datei gespeichert) oder an nachfolgende Systeme zur weiteren Verwendung oder Visualisierung übergeben.

Jede dieser Stufen repräsentiert eine logische Einheit innerhalb der Pipeline. Wie diese Stufen technisch implementiert und zu einer funktionierenden Pipeline zusammengesetzt werden, wird in den folgenden Abschnitten detailliert erläutert, beginnend mit der Implementierung der Pipeline-Steuerung.

## 1.2 Implementierung der Pipeline-Steuerung: Die Wrapper-Klasse

Nachdem die grundlegende Architektur und die einzelnen Stufen definiert sind, bedarf es einer Komponente, welche die Pipeline als Ganzes verwaltet und deren Ausführung steuert. Hierfür gibt es verschiedene Ansätze:

- Direkte Implementierung im Code: Die Abfolge der Stufen wird direkt im ausführenden Code definiert. Dies ist einfach für kleine Pipelines, kann aber bei wachsender Komplexität unübersichtlich und schwer wartbar werden.
- Konfigurationsbasierter Ansatz: Die Pipeline-Struktur wird in einer externen Datei (z.B. YAML, JSON) definiert und zur Laufzeit geladen. Dies bietet hohe Flexibilität und ermöglicht Anpassungen ohne Code-Änderungen, erfordert jedoch zusätzlichen Aufwand für das Parsen und Validieren der Konfiguration.
- Wrapper-Klasse: Eine dedizierte Klasse kapselt die Logik zur Verwaltung der Stufen (Hinzufügen, Reihenfolge) und zur Ausführung der Pipeline. Dies fördert die Struktur, Kapselung und Wiederverwendbarkeit.

Für dieses Beispiel wird der Ansatz der Wrapper-Klasse gewählt, da er eine gute Balance zwischen Struktur, Flexibilität und Implementierungsaufwand bietet. Die Kernidee ist eine Klasse (z.B. 'Pipeline'), die eine Liste von Pipeline-Stufen verwaltet und eine Methode zur Ausführung der gesamten Sequenz bereitstellt. Abbildung 2 zeigt ein Klassendiagramm für eine solche Wrapper-Klasse.

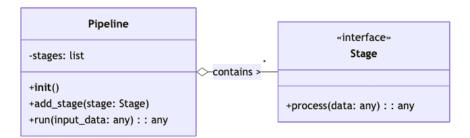


Abbildung 2: Klassendiagramm der Pipeline Wrapper-Klasse ('Pipeline') und der abstrakten Stufenklasse ('Stage').

Die 'Pipeline'-Klasse könnte typischerweise Methoden wie '\_\_init\_\_' (zur Initialisierung, z.B. einer leeren Liste für die Stufen), 'add\_stage' (zum Hinzufügen einer Stufe zur Pipeline) und 'execute' oder 'run' (zum Durchlaufen aller Stufen mit den Eingabedaten) besitzen.

Ein zentrales Element dieses Ansatzes ist die Verwendung einer abstrakten Basisklasse oder einer Schnittstelle für die einzelnen Pipeline-Stufen (im Diagramm und folgenden Codebeispiel als 'Stage' bezeichnet). Jede konkrete Stufe (wie Datenerfassung, Vorverarbeitung etc.) muss von dieser Basisklasse erben und deren definierte Methoden (z.B. eine 'process' oder 'execute'-Methode) implementieren. Dies stellt sicher, dass alle Stufen einheitlich behandelt und von der 'Pipeline'-Klasse aufgerufen werden können.

Die Wrapper-Klasse kann zudem sicherstellen, dass nur valide Stufen hinzugefügt werden. Dies wird oft durch Typ-Prüfungen realisiert, wie im folgenden Python-Codeausschnitt für die 'add stage'-Methode gezeigt:

```
# Innerhalb der Pipeline-Wrapper-Klasse
def add_stage(self, stage: Stage):
    """Fügt eine neue Stufe zur Pipeline hinzu."""
    if not isinstance(stage, Stage): # Prüft, ob das Objekt eine Instanz von Stage oder einer Sub
        raise TypeError("Übergebene Stufe muss eine Instanz von Stage sein.")
    self.stages.append(stage) # Annahme: self.stages ist die Liste der Stufen
```

Diese Prüfung mittels 'isinstance(stage, Stage)' stellt sicher, dass jedes Objekt, das der Pipeline hinzugefügt wird, tatsächlich vom Typ 'Stage' (oder einer davon abgeleiteten Klasse) ist und somit die erwartete Schnittstelle (z.B. eine 'process'-Methode) implementiert. Wird ein unpassendes Objekt übergeben, wird ein 'TypeError' ausgelöst, was die Robustheit der Pipeline erhöht.

Die Kapselung der Pipeline-Logik in einer Wrapper-Klasse in Kombination mit einer abstrakten Basisklasse für die Stufen führt zu einem modularen, gut testbaren und erweiterbaren Design. Änderungen an einzelnen Stufen oder das Hinzufügen neuer Stufen beeinflussen die Wrapper-Klasse nur minimal, solange die definierte Schnittstelle eingehalten wird.

```
def add_stage(self, stage:Stage):
   if(not issubclass(stage, Stage)):
      raise TypeError("stage must be an instance of Stage")
```

Diese Sicherung wird in Python durch das Prüfen des Klassentyps (issubclass) sichergestellt. Wird eine Klasse übergeben welche keine Subklasse von Stage ist wird ein TypeError geworfen. Dies geschieht bei issubclass selbst bei einer erzeugten Instanz von Stage selbst.

### 1.3 Factory Pattern zur dynamischen Komponentenauswahl

Ein weiteres nützliches Entwurfsmuster, das häufig in Verbindung mit der Pipeline-Architektur eingesetzt wird, ist das Factory Pattern. Dieses Muster gehört zu den Erzeugungsmustern und dient dazu, Objekte zu erstellen, ohne die genaue Klasse des zu erstellenden Objekts im Voraus festlegen zu müssen. Stattdessen wird die Verantwortung für die Objekterzeugung an eine spezialisierte "FactoryKlasse oder -Methode delegiert.

Das Factory Pattern ermöglicht eine signifikante Entkoppelung des aufrufenden Codes (in unserem Fall die Pipeline oder eine ihrer Stufen) von der konkreten Implementierung der zu erzeugenden Objekte. Die Factory fungiert als zentraler Punkt für die Erzeugung von Objekten eines bestimmten Typs oder einer bestimmten Schnittstelle. Abhängig von den übergebenen Parametern oder dem Kontext entscheidet die Factory, welche spezifische Unterklasse instanziiert und zurückgegeben werden soll.

#### 1.3.1 Anwendung im Datenlader

In unserem Beispiel einer Datenverarbeitungs-Pipeline findet das Factory Pattern eine praktische Anwendung, insbesondere bei der Funktion zum Auslesen der Sensordateien. Unterschiedliche Sensoren oder Datenquellen können ihre Daten in verschiedenen Formaten bereitstellen (z.B. CSV, JSON, XML, Binärformate). Anstatt die Logik zur Erkennung und Verarbeitung jedes Formats direkt in die Pipeline-Stufe einzubetten, die die Daten lädt, wird eine 'LoaderFactory' eingesetzt.

Der Ablauf ist typischerweise wie folgt:

- 1. Eine vorherige Pipeline-Stufe oder der Initialaufruf übergibt den Dateipfad oder eine andere Kennung der zu ladenden Daten an die Stufe, die für das Laden zuständig ist.
- 2. Diese Ladestufe delegiert die Erzeugung des passenden Ladeobjekts an die 'LoaderFactory'. Sie übergibt dabei relevante Informationen, wie z.B. den Dateipfad oder explizit das Dateiformat.
- 3. Die 'LoaderFactory' analysiert die übergebenen Informationen (z.B. die Dateiendung wie '.csv' oder '.json').
- 4. Basierend auf dieser Analyse instanziiert die Factory ein konkretes Ladeobjekt (z.B. eine Instanz von 'CsvLoader' oder 'JsonLoader'), das eine gemeinsame Schnittstelle (z.B. 'DataLoader') implementiert.
- 5. Die Factory gibt das erzeugte Ladeobjekt an die aufrufende Pipeline-Stufe zurück.
- 6. Die Pipeline-Stufe verwendet nun das erhaltene Ladeobjekt, um die Daten zu laden, ohne die spezifische Implementierung des Laders kennen zu müssen. Sie interagiert nur über die definierte Schnittstelle ('DataLoader').

Abbildung 3 illustriert diesen Entscheidungsprozess innerhalb der Factory. Die Factory prüft das angeforderte Format und wählt den entsprechenden Loader aus. Sollte kein passender Loader für das angeforderte Format registriert sein oder die Datei nicht existieren, wird typischerweise ein Fehler ausgelöst oder ein Null-Objekt zurückgegeben, um das Problem zu signalisieren.

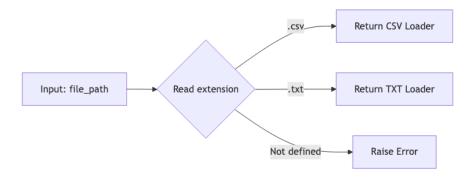


Abbildung 3: Entscheidungsdiagramm der LoaderFactory zur Auswahl des passenden Datenladers basierend auf dem Dateiformat.

## 1.3.2 Vorteile des Factory Patterns in der Pipeline

Der Einsatz des Factory Patterns in diesem Kontext bietet mehrere signifikante Vorteile:

- Entkoppelung: Der Code der Pipeline-Stufe, die Daten lädt, ist von den konkreten Ladeimplementierungen entkoppelt. Er interagiert nur mit der Factory und der abstrakten 'DataLoader'-Schnittstelle.
- Flexibilität und Erweiterbarkeit (Open/Closed Principle): Das Hinzufügen der Unterstützung für neue Dateiformate wird erheblich vereinfacht. Es muss lediglich eine neue 'DataLoader'-Unterklasse (z.B. 'XmlLoader') implementiert und die 'LoaderFactory' entsprechend erweitert werden, um diese neue Klasse bei Bedarf zu instanziieren. Der Code der Pipeline-Stufe selbst muss nicht modifiziert werden. Das System ist offen für Erweiterungen, aber geschlossen für Modifikationen.
- Zentralisierung der Erzeugungslogik: Die Logik zur Entscheidung, welcher Loader wann erstellt wird, ist an einem einzigen Ort der Factory konzentriert. Dies verbessert die Wartbarkeit und Übersichtlichkeit des Codes. Änderungen an der Erzeugungslogik müssen nur an dieser zentralen Stelle vorgenommen werden.
- Verbesserte Testbarkeit: Die einzelnen Loader-Klassen sowie die Factory selbst können isoliert getestet werden.
- Wiederverwendbarkeit: Die Factory und die Loader-Klassen können potenziell auch in anderen Teilen der Anwendung oder in anderen Projekten wiederverwendet werden. Wie bereits erwähnt, ist dies besonders nützlich, wenn die Ladefunktionalität als Teil eines wiederverwendbaren Moduls, Plugins oder Pakets (Pip Package) bereitgestellt wird. Entwickler, die das Paket nutzen, können eigene Loader hinzufügen und über die Factory registrieren (falls die Factory dies unterstützt), ohne den Kerncode des Pakets ändern zu müssen.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass das Factory Pattern die Struktur der Pipeline verbessert, indem es die Erzeugung von Komponenten wie Datenladern flexibler, wartbarer und erweiterbarer gestaltet. Es fördert ein sauberes Design, indem es Abhängigkeiten reduziert und Verantwortlichkeiten klar trennt.