**Prüfbericht nach ÖNORM M 7861-6:2009**

Prüflingsdaten:

Vorname: Max

Nachname: Mustermann

Geburtsdatum: 01.01.2002

Erzeugnisdaten:

Lieferform: Stangenware

Bezeichnung: PE 100 RC

Herstellungsdatum: 01.01.2023

Herstellungsverfahren: Extrusion

SDR: 17

Außendurchmesser: 110

Prüfdaten:

Durchschnittstemperatur: 21°C

Dauerprüfdruck: 16 bar

Berstdruck: xx bar

Prüfdauer: 01:00 Std.

Visuelle Beurteilung des Prüfstücks und der Schweißverbindungen:

Schweißwulst *(Feld zum Ankreuzen)* OK Fehler…

Schweißindikatoren*(Feld zum Ankreuzen)* OK Fehler…

Beschädigungen *(Feld zum Ankreuzen)* OK Fehler…

Halteklemmen *(Feld zum Ankreuzen)* OK Fehler…

Versatz *(Feld zum Ankreuzen)* OK Fehler…

*Oder Dropdown Menü zur Auswahl je Zeile*

A white rectangular object with black text

Description automatically generatedAbbildung des Druckverlaufes während der Prüfung:

Ergebnis der Prüfung:

Bestanden Nicht bestanden  *(Feld zum Ankreuzen)*