



ESTRUCTURAS PRESFORZADAS  
SOLUCIONES · DISEÑO · CONSTRUCCIÓN

JUNTA DE CALZADA ALFL

## DESCRIPCIÓN GENERAL

LAS JUNTAS DE CALZADA ALFL HAN SIDO ESPECIALMENTE DISEÑADAS PARA PROVEER UNA SUAVE TRANSICIÓN ENTRE ESTRUCTURAS, ADAPTÁNDOSE A LOS MOVIMIENTOS GENERADOS POR LAS SOLICITACIONES DURANTE SERVICIO. MATERIALES DE ALTA CALIDAD SON UTILIZADOS OTORGANDO BENEFICIOS DE DISEÑO, FABRICACIÓN, FACILIDAD DE MONTAJE Y COMODIDAD PARA EL USUARIO FINAL, BUSCANDO EN TODO MOMENTO UN BALANCE ENTRE ECONOMÍA, VERSATILIDAD Y SEGURIDAD.

## FABRICACIÓN Y DISEÑO

LAS JUNTAS DE CALZADA ALFL ESTÁN CONFORMADAS POR UN MARCO HECHO DE UNA ALEACIÓN ESPECIAL DE ALUMINIO Y UN ELASTÓMERO EPDM DE GRAN CALIDAD, LO QUE GARANTIZA UNA LARGA VIDA ÚTIL CAPAZ DE SOPORTAR CARGAS VEHICULARES, PRODUCTOS QUÍMICOS, RAYOS UV, NIEVE Y DIVERSAS INCLEMENCIAS METEOROLÓGICAS A LAS QUE SON SUSCEPTIBLES LAS ESTRUCTURAS.

EL PERFIL METÁLICO ES FABRICADO BAJO ESTRUCTURAS DE CALIDAD, ESTÁ PROVISTO DE RANURAS SUPERFICIALES QUE PERMITEN UN DRENAJE ADECUADO DEL AGUA Y SU CONFIGURACIÓN REDUCE AL MÍNIMO EL RUIDO PROVOCADO POR EL PASO DE VEHÍCULOS.

LAS JUNTAS DE CALZADA ALFL HAN SIDO DISEÑADAS CUIDADOSAMENTE PARA ABSORBER LAS REACCIONES PROPIAS DE LAS ESTRUCTURAS, ADAPTANDO SU CONFIGURACIÓN A ACCIONES COMO VIBRACIONES, CARGAS DE SISMO, CARGAS DE FRENADO Y VARIACIONES VOLUMÉTRICAS POR TEMPERATURA, QUE RESULTAN EN MOVIMIENTOS QUE SON ABSORBIDOS DE MANERA EFICIENTE POR EL SISTEMA.

EL ANCLAJE A LA ESTRUCTURA ES LOGRADO AL UNIR LOS PERFILES METÁLICOS AL CONCRETO POR MEDIO DE PERNOS GALVANIZADOS RESISTENTES A LA CORROSIÓN Y A ATAQUES QUÍMICOS, SU INSTALACIÓN ES SENCILLA Y RÁPIDA CUMPLIENDO CON TODAS LAS NECESIDADES TÉCNICAS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD DE TRÁFICO.



## ESTÁN RECOMENDADAS PARA:

- SELLADO DE JUNTAS EN PUENTES
- SELLADO EN ESTACIONAMIENTOS
- NUEVAS CONSTRUCCIONES O REPARACIONES

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- FÁCIL INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO REDUCIDO
- CONFORT PARA EL USUARIO FINAL
- GRAN PERIODO DE VIDA
- TIENE UNA CAPACIDAD DE MOVIMIENTO DE HASTA 130MM
- USO DE MATERIALES DE ALTA CALIDAD
- VERSATILIDAD PARA ADAPTARSE A GRAN VARIEDAD DE ESTRUCTURAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### BASTIDORES LATERALES

LOS BASTIDORES LATERALES DE LA JUNTA DE EXPANSIÓN SON EXTRUIDOS EN ALEACIÓN DE ALUMINIO DE ALTA RESISTENCIA ESTRUCTURAL. SUS PROPIEDADES ESFUERZO A LA TENSIÓN > 300 MPA, ALARGAMIENTO > 15%.

### ANCLAS

EL SISTEMA DE ANCLAJE ES POR MEDIO DE PERNOS M12 GRADO 12.9 GALVANIZADOS. ESTE SISTEMA DE ANCLAJE PERMITE CAMBIAR VIEJAS JUNTAS DE DILATACIÓN FÁCILMENTE POR NUEVAS CUANDO SEA NECESARIO.

#### PERFIL ELASTOMÉRICO

LOS SELLOS SON A BASE DE UN ELASTÓMERO EPDM DE ALTA CALIDAD QUE PERMITE CUBRIR DIVERSOS RANGOS DE MOVIMIENTO. LOS SELLOS SE BLOQUEAN CON EL MARCO POR UN SISTEMA DE ENCLAVAMIENTO TIPO LÓBULO DE OREJA HEMBRA-MACHO LO QUE GARANTIZA UNA UNIÓN PRECISA Y DURADERA.

### PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

#### GENERAL

EL PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN ES MUY IMPORTANTE Y DEBE SER ENTENDIDO COMPLETAMENTE ANTES DE COMENZAR CUALQUIER TRABAJO. PARA GARANTIZAR LA CORRECTA INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE LA JUNTA DE DILATACIÓN, LAS SIGUIENTES ACCIONES DEBEN SER EJECUTADAS POR EL INSTALADOR. EL ERROR DE NO HACERLO AFECTARÁ LA GARANTÍA DEL PRODUCTO.

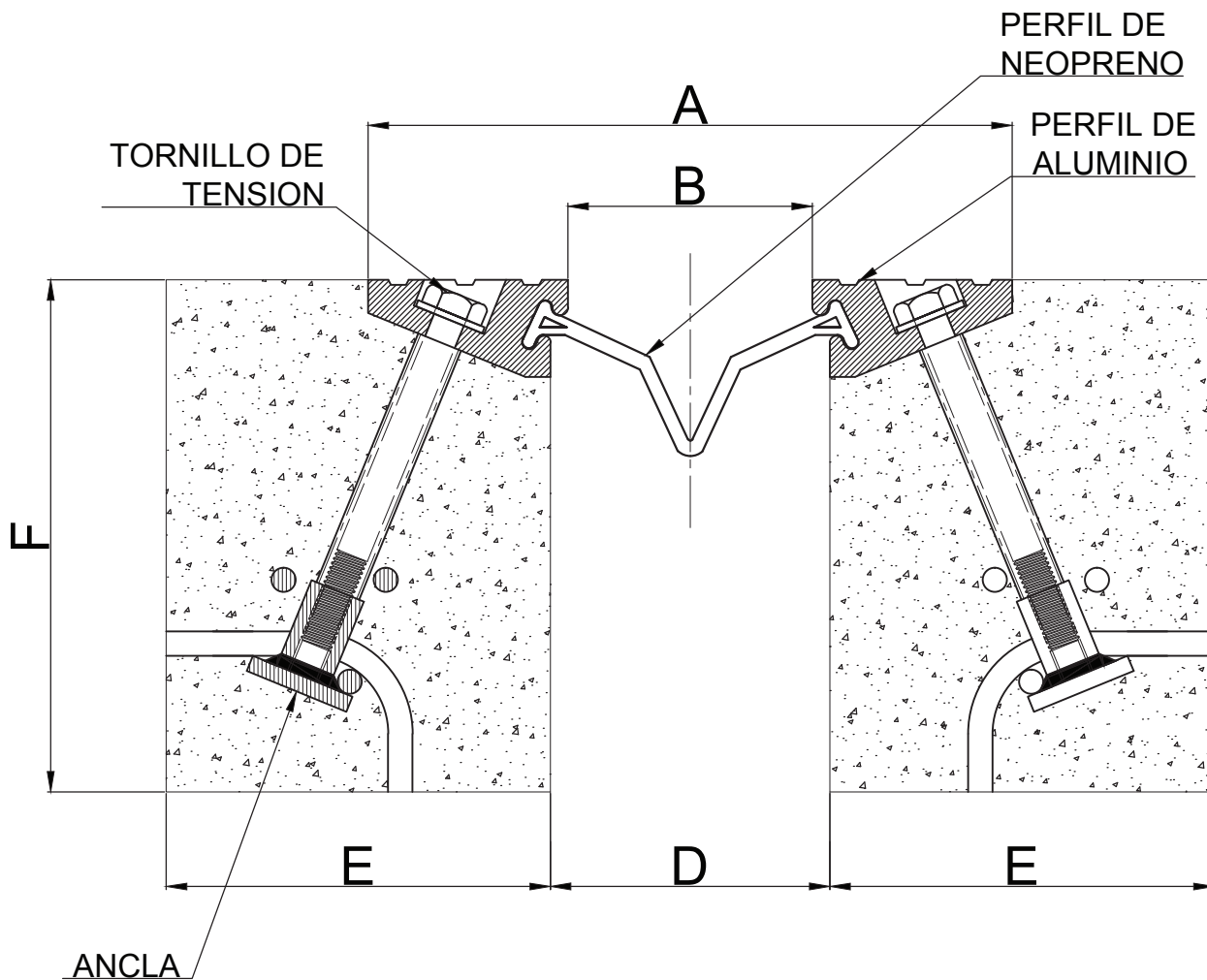
- LEER Y ENTENDER EL PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN.
- INSPECCIONAR LOS MATERIALES RECIBIDOS PARA VERIFICAR QUE NO FALTEN COMPONENTES O ESTÉN DAÑADOS.
- INSPECCIONAR EL ÁREA DE ANCLAJE DE LA JUNTA PARA GARANTIZAR UNA CORRECTA SUJECCIÓN.
- REVISIÓN DE PLANOS DE TALLER Y RECOMENDACIONES TÉCNICAS.

### PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

- DEFINIR RESERVACIONES SOBRE CADA EJE DE APOYO PARA LA COLOCACIÓN DE LA JUNTA, CONSERVANDO EL ACERO DE REFUERZO EXISTENTE EN LOSA Y MUROS DE RESPALDO.
- UNIR EL ACERO DE REFUERZO ADICIONAL AL REFUERZO EXISTENTE Y COLOCAR LA JUNTA UTILIZANDO BRAZOS DE SUSPENSIÓN PARA UNA NIVELACIÓN CORRECTA, SE DEBEN DE DEJAR AHOGADOS LOS PERNOS DE ANCLAJE, ÉSTA CONFIGURACIÓN DEBE MANTENERSE FIRME HASTA LA ETAPA DE COLADO PARA ASEGURAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA.
- REALIZAR EL COLADO CON CONCRETO EN LAS RESERVACIONES Y UNA VEZ ALCANZADO EL 80% DE RESISTENCIA DEL CONCRETO TENSAR LOS PERNOS DE ANCLAJE, CORTARLOS Y SELLAR LAS RESERVACIONES. COLOCAR EL PERFIL ELASTOMÉRICO EN POSICIÓN ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO LA ESTRUCTURA.

## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

JUNTAS ALFL									
TIPO	A. MIN	A. MAX	B. MIN	B MAX.	C	D. MIN	D MAX.	E	F
ALFL® 50	140	190	0	50	35	10	60	200	200
ALFL® 75	156	231	0	75	38	10	85	200	200
ALFL® 100	156	256	0	100	38	10	110	200	200
ALFL® 130	156	286	0	130	38	10	140	200	200

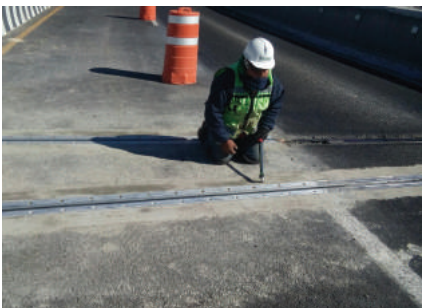


## RANGO DE MOVIMIENTOS DISPONIBLES

EL SIGUIENTE CUADRO MUESTRA EL RANGO DE MOVIMIENTOS DISPONIBLES PARA LAS JUNTAS DE CALZADA ALFL, PERMITIENDO SER UTILIZADAS EN DIVERSAS ESTRUCTURAS CON SOLICITACIONES VARIADAS.

JUNTAS DE EXPANSIÓN ALFL			
MODELO	RANGO DE MOVIMIENTO MIN - MAX (MM)	APERTURA DE INSTALACIÓN (MM)	SEPARACIÓN DE FIJACIONES (MM)
ALFL® 50	0 -50	25	200
ALFL® 75	0 -75	38	200
ALFL® 100	0 -100	50	200
ALFL® 130	0 -130	65	200

## FOTOS JUNTA DE CALZADA ALFL





GRUPO ALCREQ, S.A. DE C.V.

PEGASO NO. 3606

COL. LA CALMA, CP 45070

ZAPOPAN, JALISCO.

 TELEFONOS: 01 (33) 20 03 55 40 Y 33 44 07 77

 E-MAIL: [CONTACTO@ALCREQ.COM](mailto:CONTACTO@ALCREQ.COM)