

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA DIRETORIA DE ENSINO

EIXO TECNOLÓGICO DA INDÚSTRIA

Curso			
Engenharia de Controle e Automação			Graduação
Disciplina			Semestre
Modelagem de Sistemas a Eventos Discretos (04507.53)		Opt	
Carga Horária Total	Carga Horária Teórica	Carga Horária Prática	Créditos
80 horas/aula	48 horas/aula	32 horas/aula	4
Pré-Requisitos			

Ementa

Modelagem e controle de sistemas automatizados. Sistemas de manufatura. Autômatos e linguagens formais. Redes de Petri. Análise de rede de Petri. Introdução às redes de Petri de alto nível. Modelagem e supervisão de Sistemas de Manufatura usando redes de Petri.

Objetivos

Conhecer as diversas fases do projeto de um produto. Entender o conceito de Sistemas Automatizados de Manufatura. Entender e usar ferramentas para modelagem de Sistemas Dinâmicos a Eventos Discretos. Entender os conceitos básicos da Teoria de Controle Supervisório utilizando Redes de Petri. Conhecer e aplicar as Técnicas de Modelagem e Supervisão de Sistemas de Manufatura usando Redes de Petri.

Programa

- Unidade 1 Sistemas de Manufatura: Fabricando um Produto, Modelagem e Problemas de Controle.
- Unidade 2 Conceitos de autômatos e linguagens formais, Redes de Petri: Sistemas a Eventos Discretos, Definição Formal, Classes e Propriedades, Análise das Redes de Petri.
- Unidade 3 Introdução às Redes de Petri de Alto Nível: Redes Temporizadas, Redes de Petri Coloridas.
- Unidade 4 Introdução à Teoria de Controle Supervisório: Definição clássica, Controle Supervisório e Redes de Petri.
- Unidade 5 Modelagem e Supervisão de Sistemas de Manufatura usando Redes de Petri: Modelamento e Controle de Sistemas de Manufatura com Redes de Petri.

Metodologia de Ensino

Aulas expositórias que podem ser teóricas e/ou práticas, onde as práticas no laboratório serão marcadas no decorrer da disciplina.

Recursos

Projetor multimídia; Quadro branco e pincel.

Avaliação

A avaliação será feita com aplicação de provas teóricas e/ou práticas, além da possibilidade de inclusão de trabalhos e seminários no decorrer da disciplina.

Elaboração: Geraldo Luis Bezerra Ramalho	Revisão: 3 – Data: 2019-05-15
Data: 2013-04-17	Responsável: Samuel Vieira Dias



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
DIRETORIA DE ENSINO
EIXO TECNOLÓGICO DA INDÚSTRIA

Bibliografia

Básica

- 1 Moraes, Cícero Couto de. Engenharia de automação industrial. 2. ed. Rio de Janeiro RJ. LTC, 2007. 347p. ISBN: 8521615329.
- 2 Miyagi, Paulo Eigi. Controle programável: fundamentos do controle de sistemas a eventos discretos. São Paulo SP. Blucher, 1996. 194p. ISBN: 9788521200796.
- 3 Natale, Ferdinando. Automação industrial. 10. ed. São Paulo SP. Érica, 2011. 252p. (Série Brasileira de Tecnologia). ISBN: 9788571947078.

Complementar

- 1- Capelli, Alexandre. Automação industrial: controle do movimento e processos contínuos. 3^{0} ed. São Paulo: Érica, 2013. 236p. ISBN: 9788536501178.
- 2 Groover, Mikell P. Automação industrial e sistemas de manufatura. São Paulo SP. Pearson, 2015. 581p. ISBN: 9788576058717.
- 3 Campos, Mario Cesar M. Massa de. Controles típicos de equipamentos e processos industriais. São Paulo SP. Edgard Blücher, 2006. ISBN: 9788521203988.
- 4 Ribeiro, Flávia Dias. Jogos e Modelagem na Educação Matemática. E-book. Intersaberes. 124p. ISBN: 9788582122761.
- $5-\mbox{Ogata},$ Katsuhiko. Engenharia de Controle Moderno. E-book. $5^{\rm o}$ ed. Pearson. 822p. ISBN: 9788576058106.

Coordenador do Curso	Setor Pedagógico

Elaboração: Geraldo Luis Bezerra Ramalho Revisão: 3 — Data: 2019-05-15
Data: 2013-04-17 Responsável: Samuel Vieira Dias