

Índice

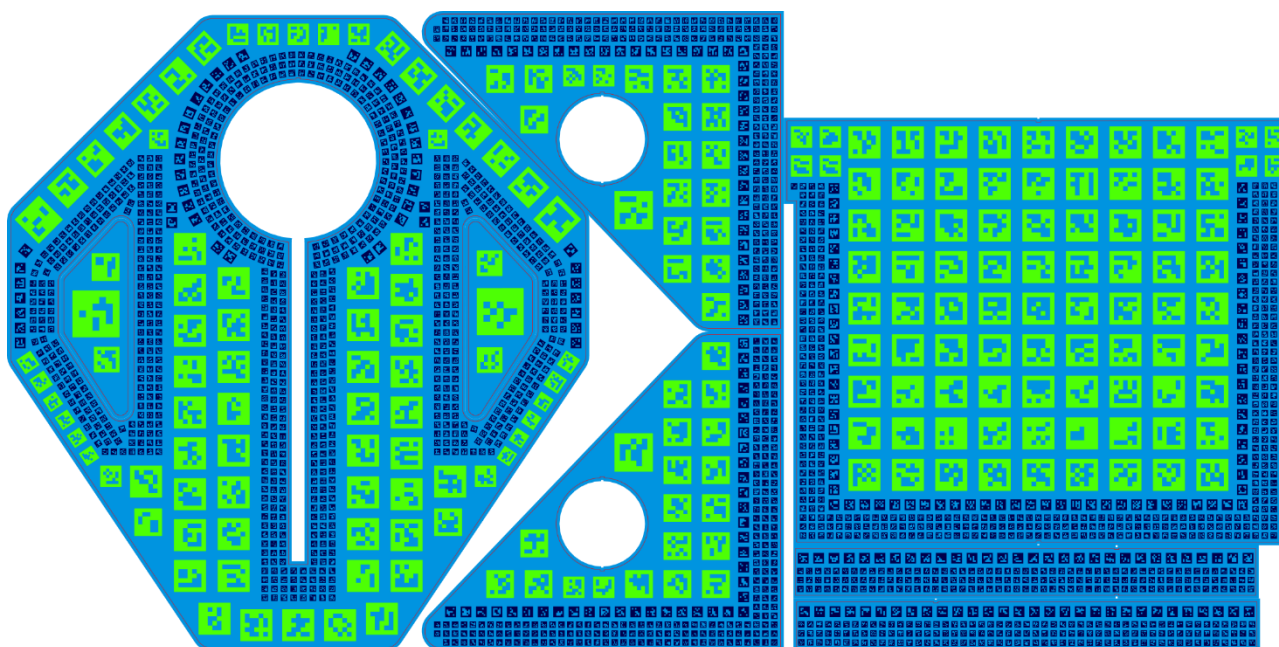
- 1. COMPONENTES E INFORMACIÓN 1
 - 1.1 Componentes 1
 - 1.2 Información 2
- 2. COLOCACIÓN ADHESIVOS..... 3

1. COMPONENTES E INFORMACIÓN

1.1 Componentes

Nº	PIEZAS 3D	Uds.
1	AWM-001 v6 Advanced	1

Nº	ADHESIVOS	Uds.
1	Conjunto de adhesivos	1



Herramientas	Uds.
Trapo	1
Paleta	1
Cúter	1
Pulverizador	1
Bolígrafo anti-burbujas	1
Decapadora	1

Tiempo de vinilado	20 min
--------------------	--------

Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

1.2 Información

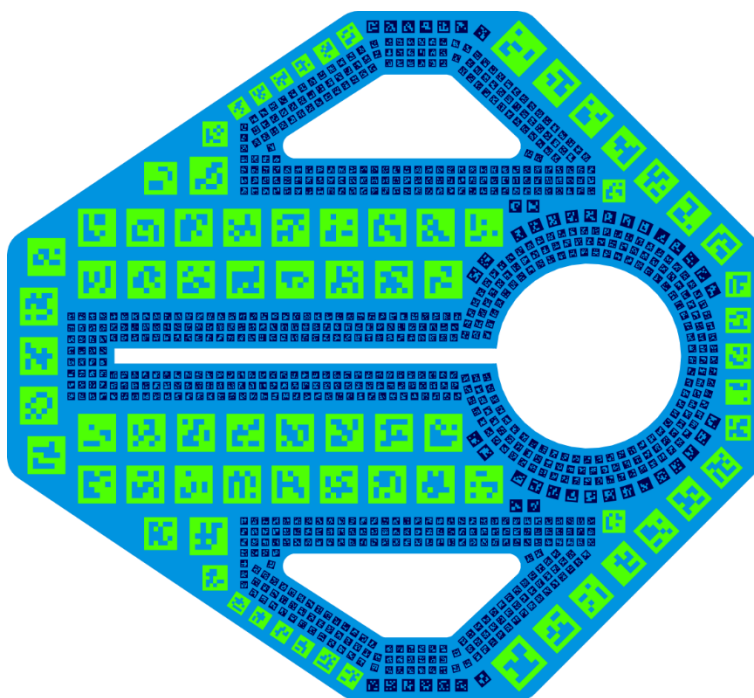
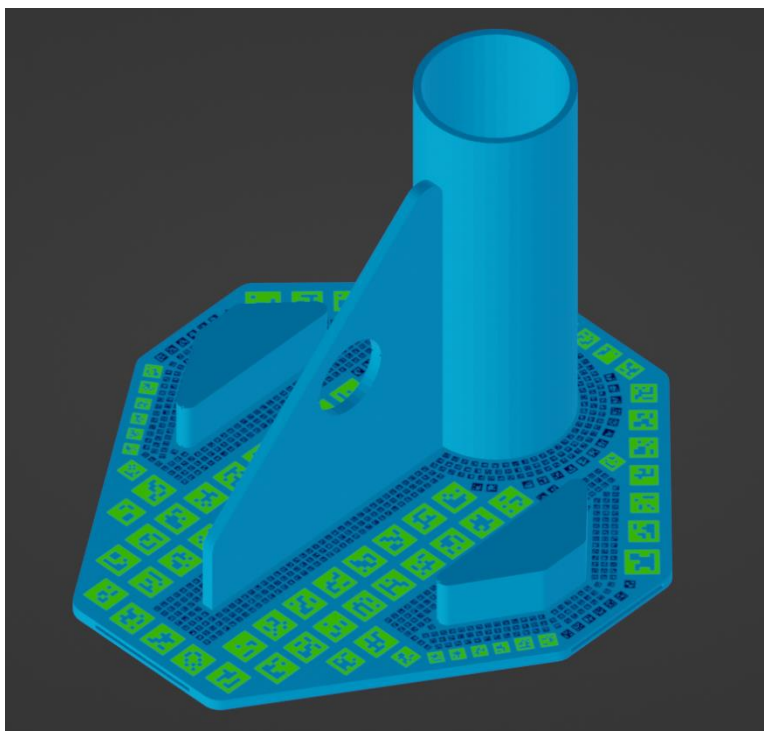
- Es recomendable utilizar agua jabonosa en las caras de la pieza y en el anverso del adhesivo durante el proceso de pegado.
- Todas las pegatinas tienen un sangrado de 1,5 mm para que no quede justo al borde de la pieza.
- Verificar que la pegatina no tiene ningún desperfecto o burbuja.
- Si la pieza presenta imperfecciones o mal acabado proceda a limpiarla de forma adecuada hasta que el acabado de esta sea el correcto.
- Una vez colocadas las pegatinas hay que extraer la mayor cantidad de agua con la paleta.
- Una vez haya finalizado el pegado de los adhesivos hay que dejar secar las piezas 24 horas. Debido al agua es probable que algunas pegatinas se despeguen. Si esto ocurre fije de nuevo la pegatina en su posición, si el problema persiste puede emplear la decapadora para que el adhesivo se adapte mejor a la superficie.
- Se utilizará el Loctite 435/Loctite 3D printig para el pegado de las piezas y el Loctite 4070HY para el pegado de los imanes.
- El loctite435/Loctite 3D Printing/Loctite 4070 llega a su punto de curado total pasada 24 horas desde su aplicación.
- Antes de proceder al pegado de los imanes debe comprobar que todos los imanes encajan en sus orificios correspondientes, si no encajan correctamente limpie los orificios hasta que el imán se aloje correctamente.

Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

2. COLOCACIÓN ADHESIVOS

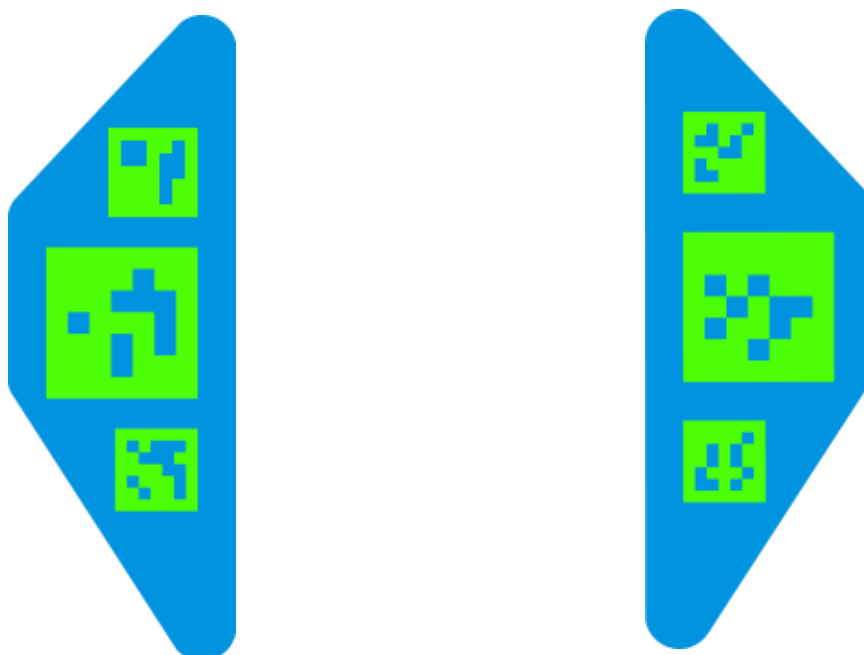
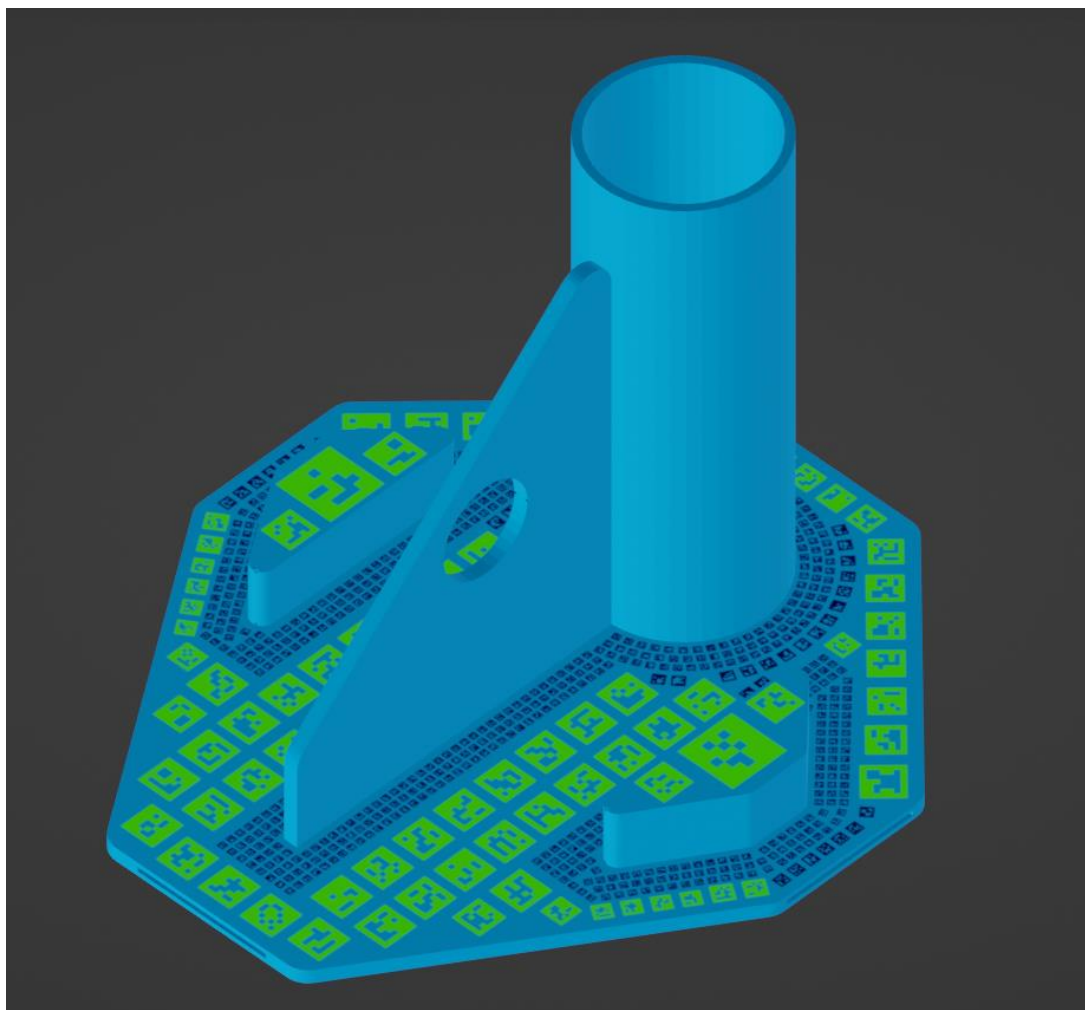
A continuación se describe la secuencia de pegado de los adhesivos, colóquelos en la superficie indicada en cada paso.

Paso 1. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.



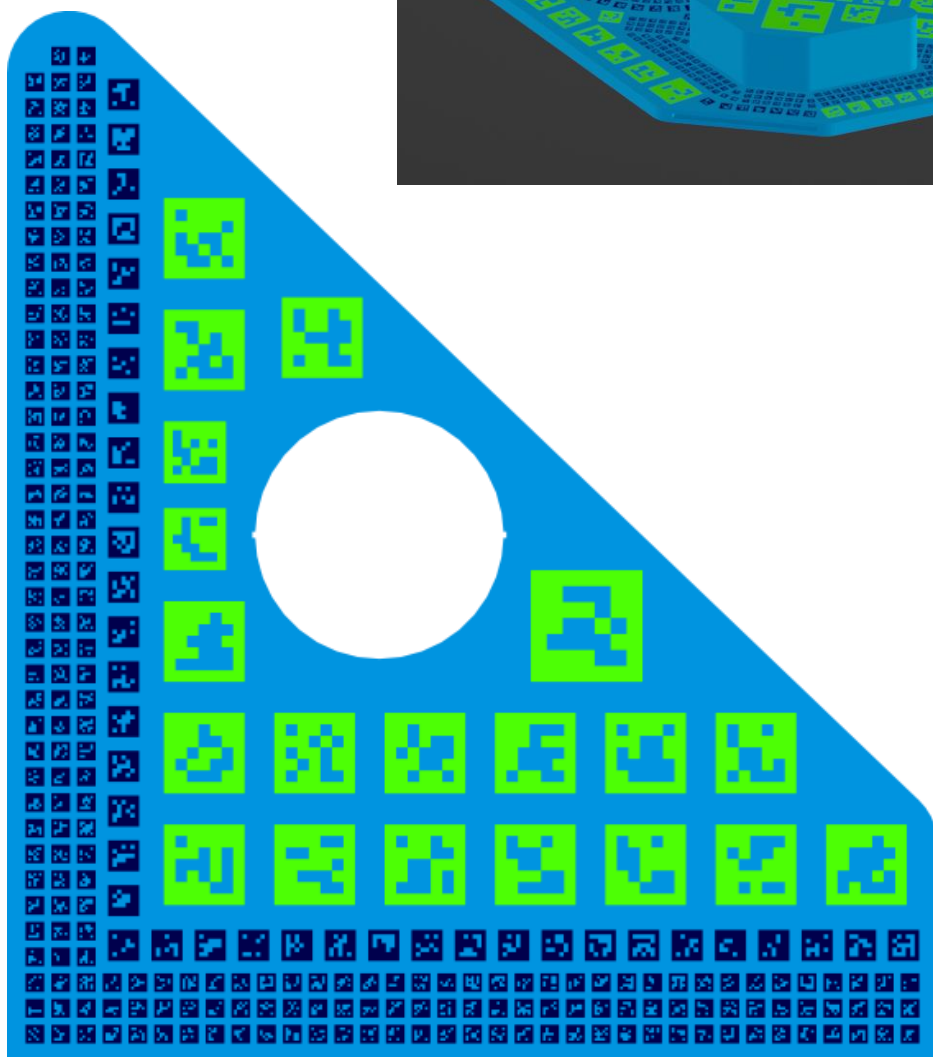
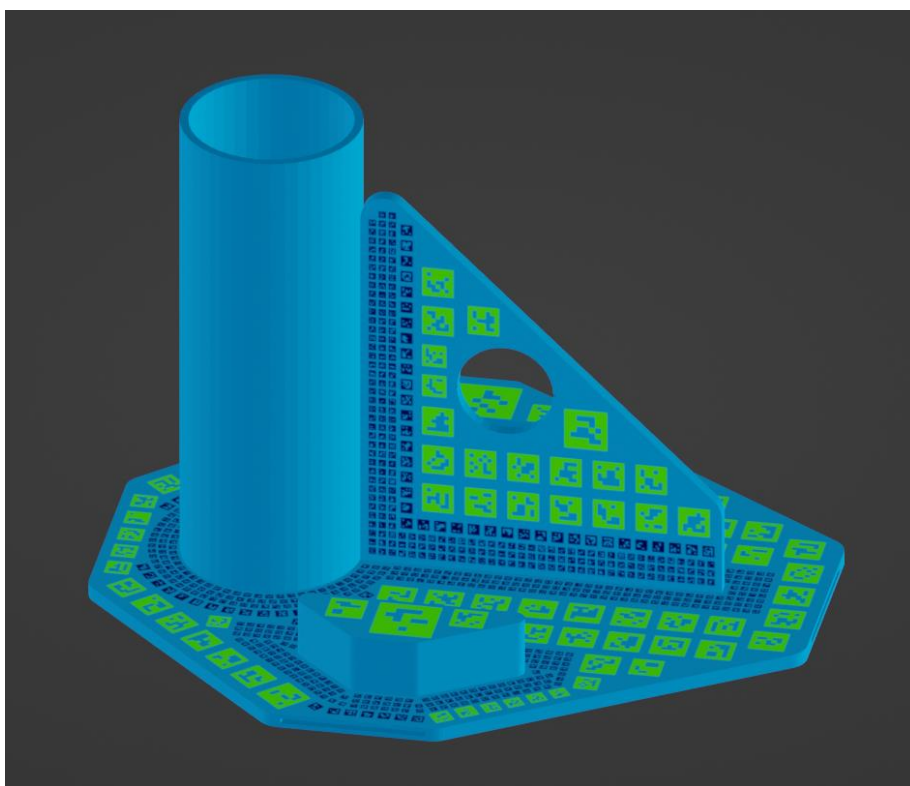
Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

Paso 2. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.



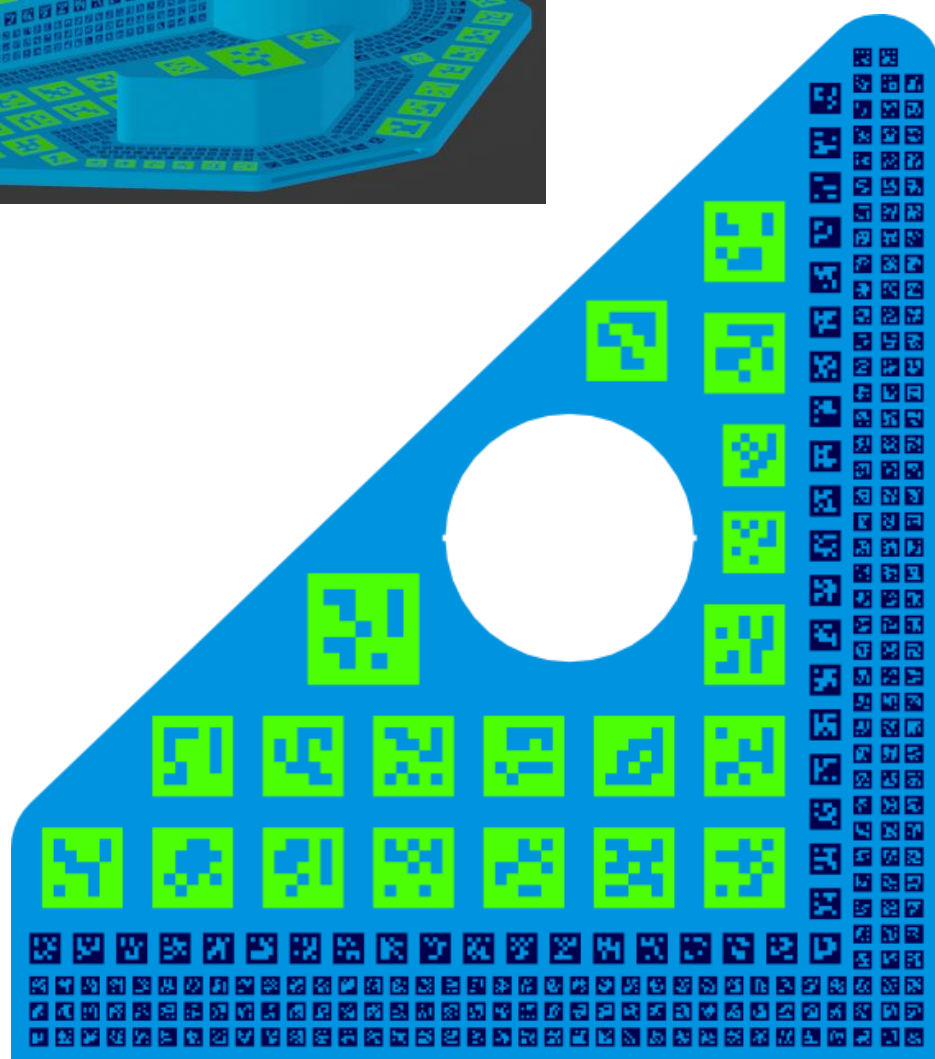
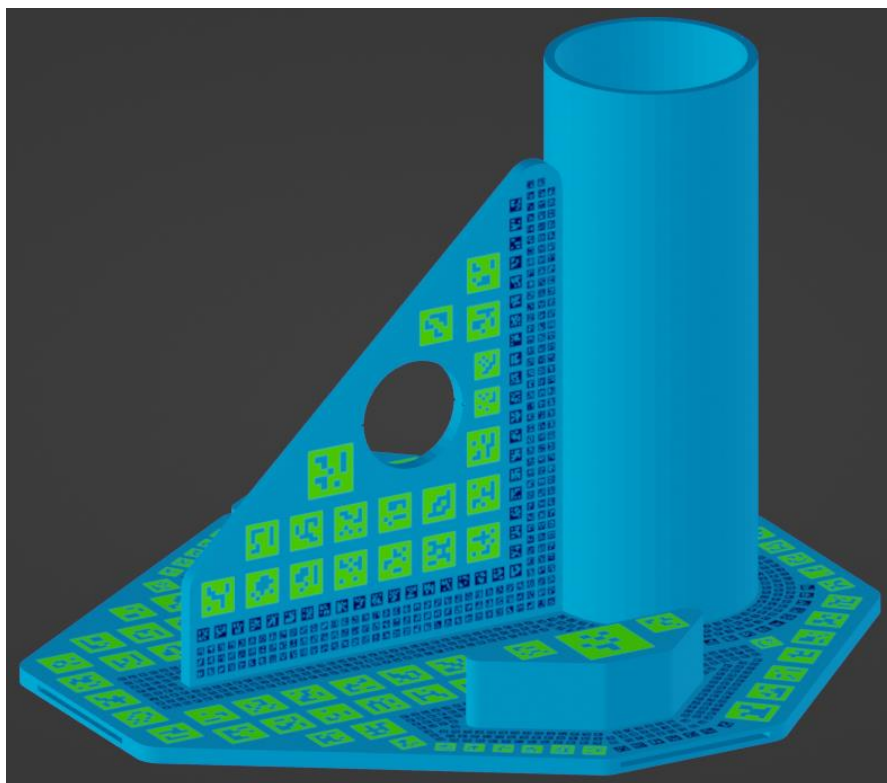
Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

Paso 3. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.



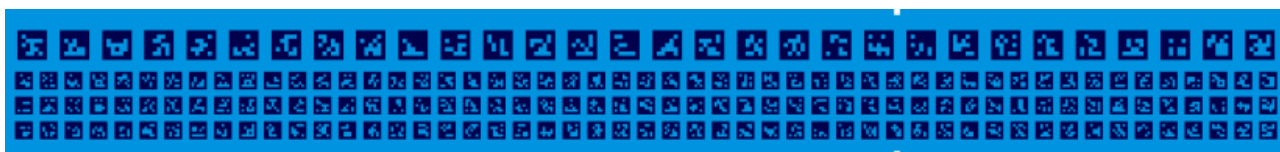
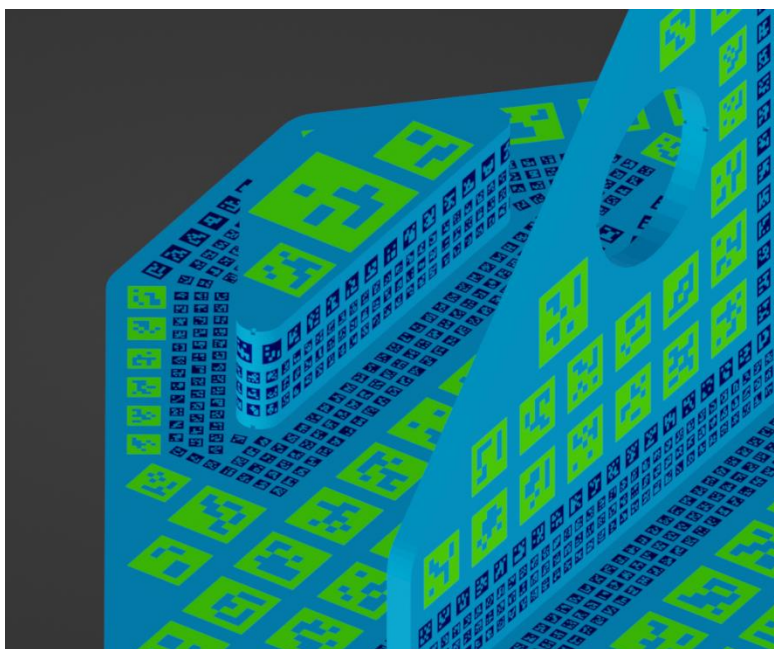
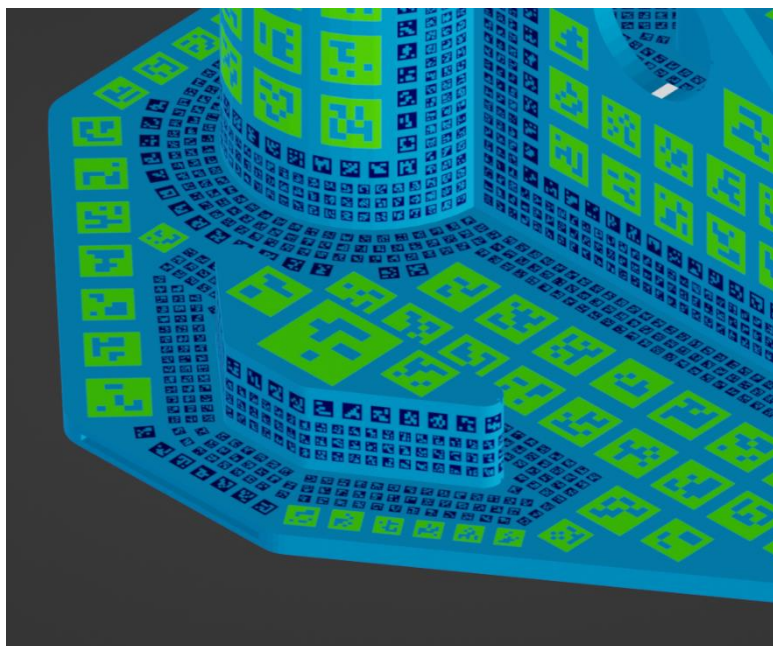
Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

Paso 3. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.

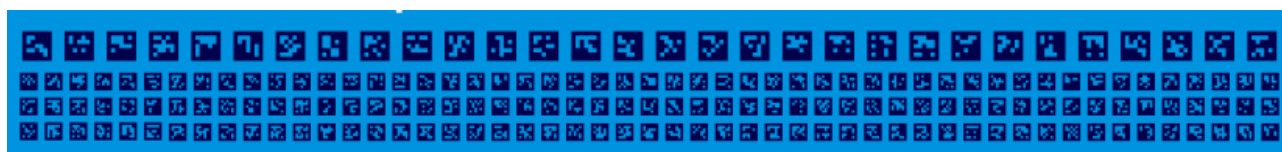
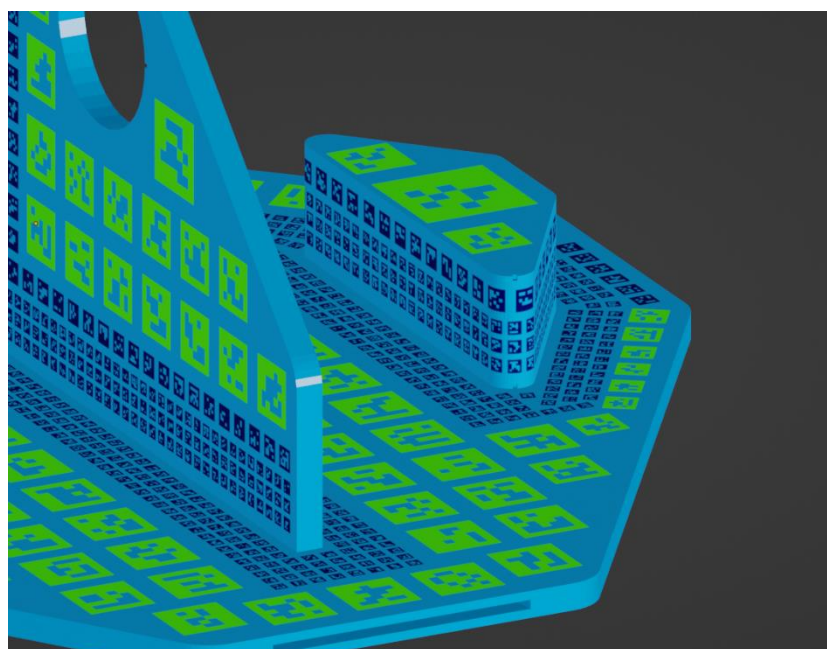
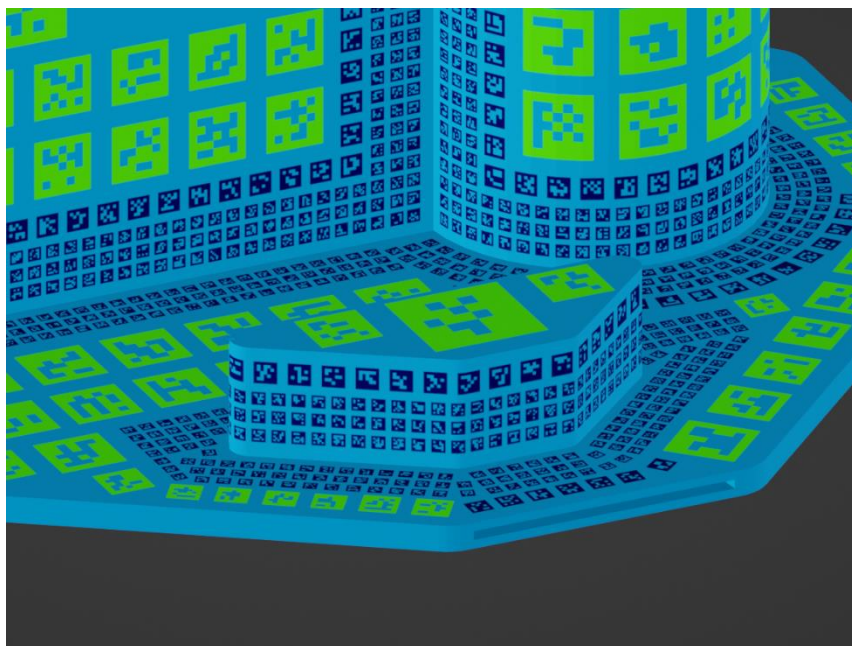


Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

Paso 3. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.

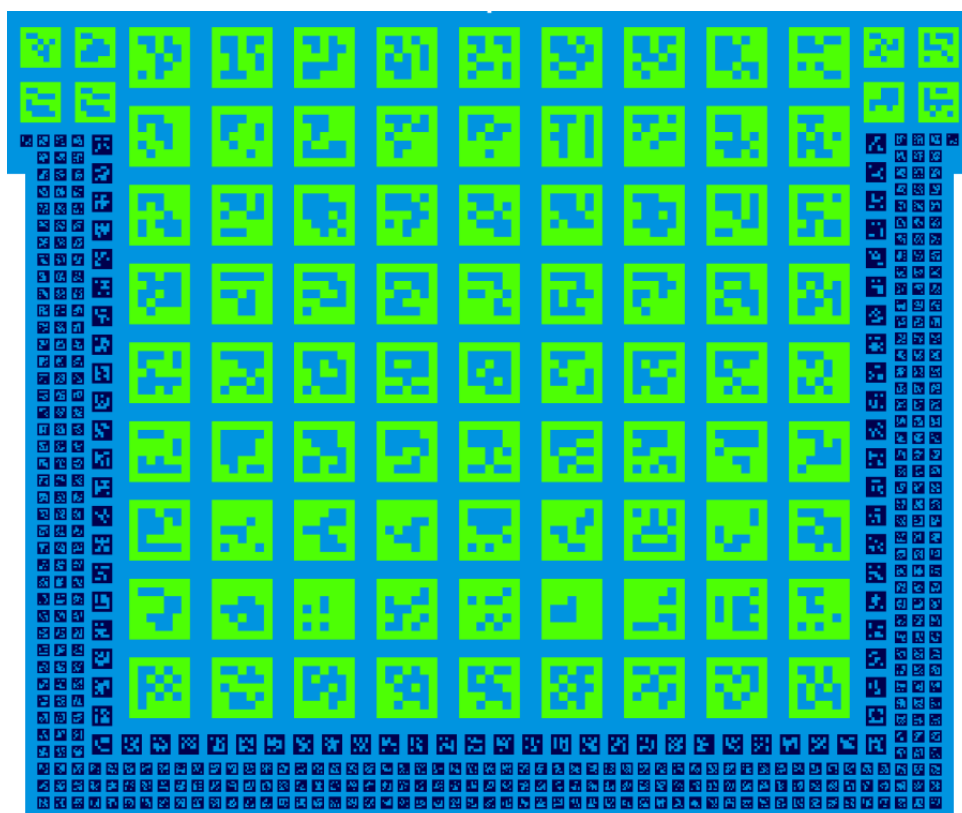
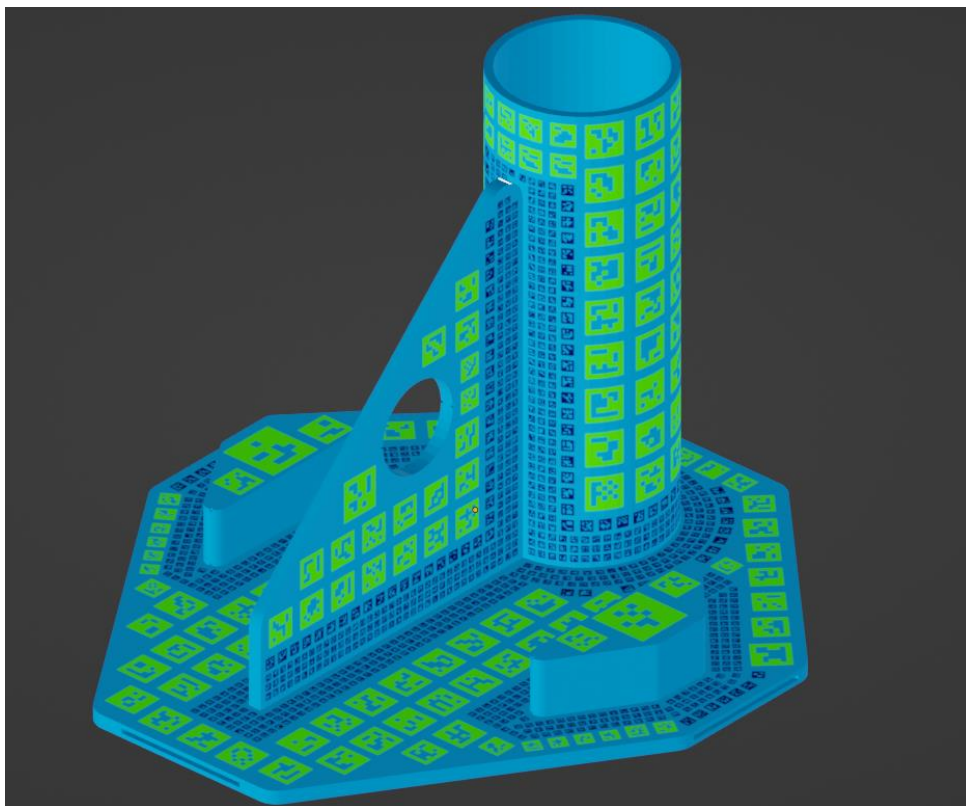


Paso 4. Es muy importante que las marcas de registro de la pegatina coincidan con las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen y los márgenes indicados al inicio del documento.



Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services

Paso 5. Es muy importante colocar la pegatina UP en el hendido que está más próximo a las marcas de registro de la pieza. Además de respetar la posición de la imagen.



Versión	Fecha revisión	Creado por
v6 Advanced	05/10/2022	Professional Services