

# Productys MES

## Table des matières

Les principales vues Prévisionnelles : .....	2
Les principales vues opérationnelles : .....	2
La page ordre .....	2
La page suivi atelier.....	2
La page arrêt.....	3
La page qualité.....	3
La page stock .....	3
La page commande .....	4
Les principales vues décisionnelles :.....	4
Les rapports .....	4
Répartition arrêts.....	5
La section admin.....	5
Localisation.....	5
Calendriers.....	6
Ressources.....	6
Production .....	7
Avant de lancer la ligne de production : .....	8
Création d'article puis ajout au stock .....	9
Ajout client .....	9
Créer un ordre de production.....	10
Conclusion .....	10

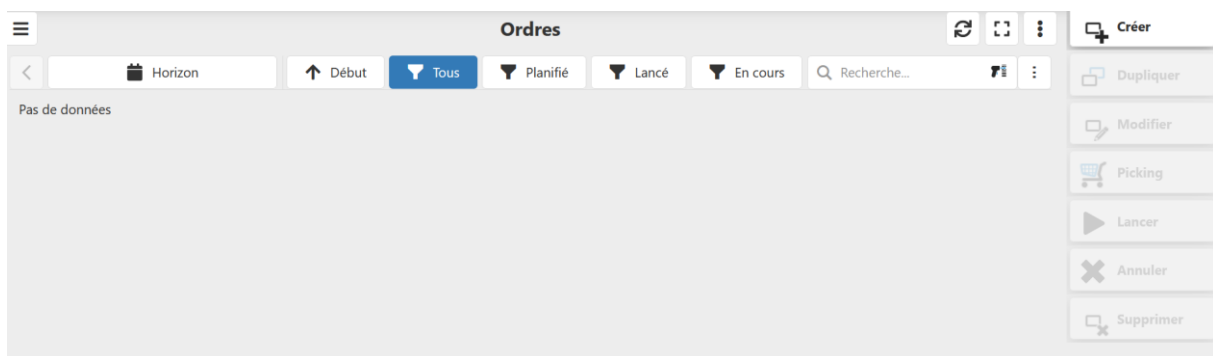
## Les principales vues Prévisionnelles :

Ces vues permettent de planifier les charges de travail/production dans le temps.

## Les principales vues opérationnelles :

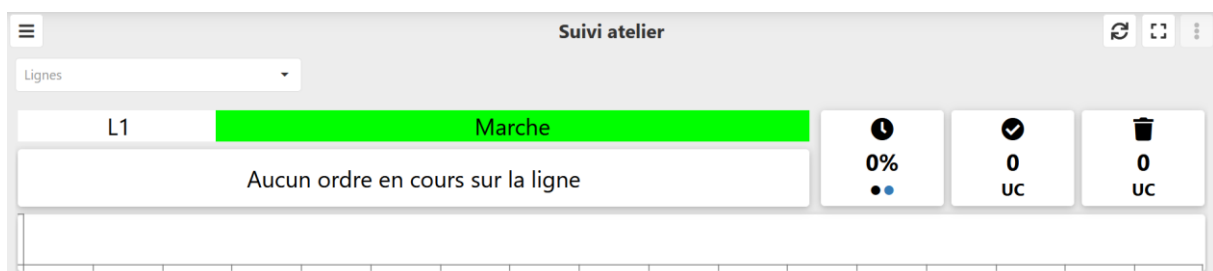
Ces vues permettent de suivre le bon fonctionnement de toute la production des stocks jusqu'au produit finis.

### La page ordre



Cette page permet de lancer/programmer des ordres de production, voire ceux en cours et ceux déjà planifiés. Une ligne d'outils permet de trier les ordres de productions afin de s'y retrouver plus rapidement.

### La page suivi atelier



Cette page permet de suivre les lignes de productions, on y retrouve l'état de la ligne de production, le nombre de produit réussi et ceux mis au rebut ainsi que l'avancement sur la production en cours.

## La page arrêt

Arrêts					
Horizon					
A justifier					
Tous					
Statut	Début	Durée	Equipement	Défaut	Commentaires
	Q				

La page arrêt permet de visualiser rapidement tous les arrêts de production et éventuellement de les justifier pour avoir un bon suivi de la production.

## La page qualité

Qualité			
Horizon			
A justifier			
Tous			
Statut	Date du rebut	Ref.	Commentaires
	Q		

On y retrouve le résultat des tests de qualité sur les produits fabriqués par l'usine. Il est possible de justifier un défaut de qualité sur un produit.

## La page stock

Stock						
Horizon						
Recherche...						
Emplacement de stock	Type d'élément	Référence	Désignation	Numéro de série	Quantité	Unité logistique
Q	Q	Q	Q		Q	Q
Emplacement de stock 3	Outil	CB001	Ciseau à bois		10	

Cette page recense tous les produits en stock, très utile pour ne pas chercher pendant une heure un produit qui n'est plus en stock, peut aussi servir pour prévoir les stocks et les actualiser avant d'avoir des ruptures. Des notifications sont envoyées à l'ERP pour prévenir d'éventuels rupture de stock.

## La page commande

Date création	Client	Référence	Désignation	Préparations	Ordre
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Cette page permet de suivre les commandes en cours et d'en ajouter. La variable ordre est importante pour gérer la priorité dans les commandes. En entreprise la personne qui ajoute une commande n'est pas forcément celle qui la lance, c'est ici que le principe d'ordre prend tout son sens.

## Les principales vues décisionnelles :

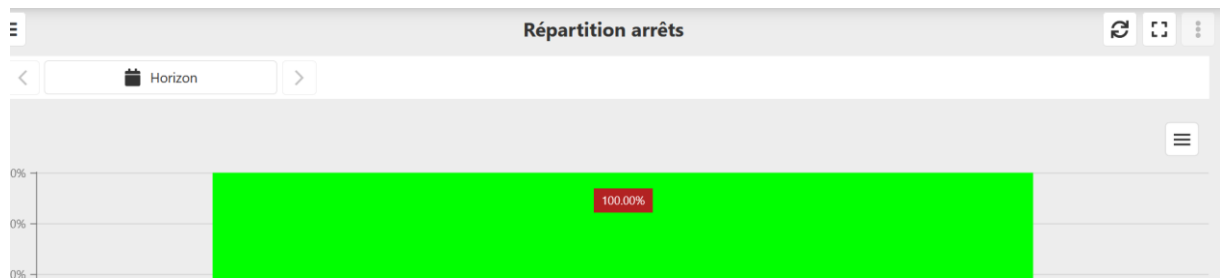
On trouve ici tous les outils pour analyser la performance de la production sur une plage de temps donnée.

## Les rapports

Suivi de production	Total	Cadence	Sous-cadence
Quantité réalisée (UC)	0	0	0
Quantité conforme (UC)	0	0	0
Quantité rejetée (UC)	0	0	0
Rejeté / Conforme	0,00 %	0,00 %	0,00 %

Cette page permet d'enregistrer des rapports journaliers pour suivre la performance de la production tant au niveau de la qualité que de la quantité.

## Répartition arrêts

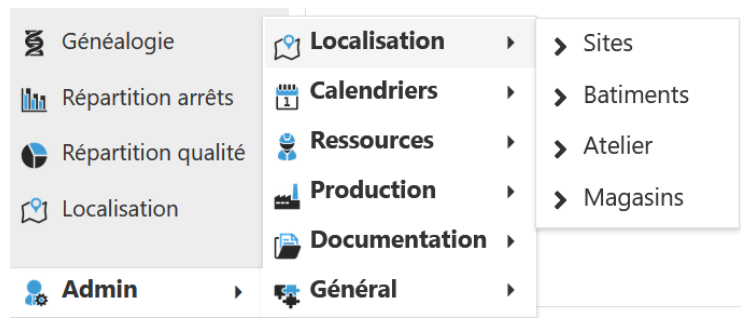


Cette section permet de se rendre compte des moments où il y a le plus d'arrêt (ce qui peut éventuellement aider à en définir les causes).

## La section admin

Cette section permet de configurer toute la production, tout est rangé dans quatre catégories principales : les localisations, les calendriers, les ressources et les productions. Deux sections supplémentaires sont la documentation et les paramètres généraux/préférence.

## Localisation



On retrouve ici la gestion des sites avec pour chaque site son calendrier et son mode de suivi (horaire/ordre), la gestion des sites et des ateliers avec leurs positions géographiques et enfin la gestion des magasins où l'on retrouve la liste et l'emplacement des différents espaces de stockage.

## Calendriers

La section calendrier permet de renseigner les horaires types de travail :

Référence	↑ ▼	Désignation	↑ ▼	Heure de début	↑ ▼	Heure de fin	▼	Travaillé	▼	▼ ↑	Ordre
Q		Q						(tous)	▼	Q	
▼ Type d'horaire: Horaire en 3x8 (3)											
Matin		Matin (05:00 / 13:00)		05:00		13:00		✓			0
Après Midi		Après Midi (13:00 / 21:00)		13:00		21:00		✓			0
Nuit		Nuit (21:00 / 05:00)		21:00		05:00		✓			0

Ainsi que de définir les sources d'indisponibilités catégorisées par type (Humain/Matériel/Autre)

Référence	▼	Désignation	↑ ▼
Q		Q	
▼ Type de ressource: Humaine (2)			
ARRET-MALADIE		Arrêt maladie	
CONGE		Congé	
▼ Type de ressource: Matérielle (1)			
MAINTENANCE		Maintenance	
▼ Type de ressource: (1)			
FERIE		Férié	

## Ressources

La partie ressources permet de renseigner les ressources Humaines, Matérielles et l'Outillage

▼ Type de ressource: Humaine (1)			
PE	Personnel	0	
▼ Type de ressource: Matérielle (1)			
TE	Type équipement	0	
▼ Type de ressource: Outillage (1)			
TO	Type outil	0	

Le personnel est trié par catégorie et on y retrouve leur nom/prénom, leur poste ainsi que leur identifiant :

▼ Catégorie: Méthodes (1)				
	admin@pmes-5.com	Patron	A	Admin
▼ Catégorie: Opérateurs (1)				
	O101	Lutherie	Alice	Trépanier

Cette partie peut être utile pour connaître la répartition des salariés dans l'entreprise et constituer des équipes.

En plus de cela on peut aussi configurer nos lignes de production :

- Types de lignes
- Catégories de lignes
- Lignes

## Production

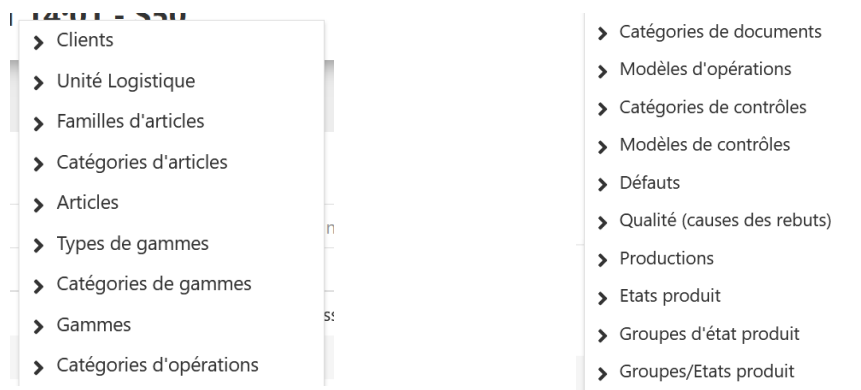
Dans la section production, on retrouve la création des clients :

Code client	↑ ▼	Désignation	↑ ▼	▼ ↑	Ordre	
Q		Q		Q		
Mr Declerk		Professeur			0	
Teresa		Elève			0	

Mais aussi la création et configuration de toutes les données utiles au suivi de la production

(Produits, gammes, défauts, qualité, états produit)

On ne crée pas ici de produit ou on ne recense pas un défaut en particulier, on crée les modèles de produit ou définit un type de défaut possible



Voici par exemple une partie des défauts possibles recensé sur mon compte :

Désignation	Ligne	État équipement	Couleur	Tag	Ordre
Q	Q	Q			Q
Fermeture ligne	L1	Fermeture ligne			1
▼ Arrêts planifiés	L1	Arrêt planifié			2
Absence OF	L1	Arrêt planifié			1
Nettoyage Silo	L1	Arrêt planifié			1
Préventif	L1	Arrêt planifié			1
Maintenance	L1	Arrêt planifié			1
▼ Organisationnels	L1	Arrêt organisationnel			3
Essais	L1	Arrêt organisationnel			1
Pause	L1	Arrêt organisationnel			1
Préparation	L1	Arrêt organisationnel			1
▼ Pannes	L1	Panne			4

Les défauts son classés par ligne et par le type d'arrêt (fermeture ligne, arrêt planifié, panne ...)

Avant de lancer la ligne de production :

On peut retrouver dans Opérationnel>Ordre la création d'ordre de lancement de production, on voit sur la capture ci-dessous qu'il faut logiquement spécifier la ligne de production, l'objet à fabriquer, la référence de l'ordre pour la traçabilité, la quantité à produire ainsi que le coefficient de productivité. Ce dernier

Créer

Infos ordre

Commentaire

Ligne de production : \*

L1

Client :

Sélection...

Commande :

Sélection...

Objet : \*

Sélection...

Scanner :

Référence : \*

Ordre-215000006

Numéro de lot :

Quantité : \*

1

Sélection...

Coeff. productivité : \*

1

Cadence cible (min) : \*

(UC / Min)

Début prévu :

14/12/2021 12:00

Fin prévue :

Date limite :

14/12/2021

Date limite (j) :

Echéance :

15/12/2021 12:00

Démarrage auto. :

ON


Clôture auto. :

ON



## Création d'article puis ajout au stock

Articles : Ajouter un nouvel élément ✕

Article	Identification	Picking	Gammes	Unités	Fournisseurs	Fiches de vie	
Catégorie : *	Famille - Catégorie ▼	Type d'article : *	Composants ▼	Image  Charger un fichier			
Référence : *	4F7A	Désignation :	Transistors				
Description :	Composant élémentaire pour la fabrication de circuit électronique						
Informations							
Gamme par défaut :	Sélection...	Générateur d'identifiants :	Article <span>✕</span> ▼				
Qté production par défaut :	1 ▲ ▼	Type d'unité logistique : *	Pack ▼				
Modulo :	1 ▲ ▼	DLUO (j) :	0 ▲ ▼				
Cadence nominale (UC/min) :	60 ▲ ▼	Coût unitaire (€) :	0 ▲ ▼				
Caractéristiques							
Masse (kg) :	0.00 ▲ ▼	Longueur (mm) :	5 ▲ ▼	Largeur (mm) :	3 ▲ ▼	Hauteur (mm) :	9 ▲ ▼

## Ajout client

Clients : Modifier l'élément - Elève ✕

Code client : *	Teresa	Désignation :	Elève
Description :	Vamos a España		
Ordre :	0 ▲ ▼		

OK Annuler

## Créer un ordre de production

Créer ×

Infos ordre	Commentaire				
Ligne de production : *	L1	Client :	Sélection...	Commande :	Sélection...
Objet : *	Sélection...			Scanner :	<input type="text"/>
Référence : *	Ordre-215000005			Numéro de lot :	<input type="text"/>
Quantité : *	1	Sélection...			
Coeff. productivité : *	1	Cadence cible (min) : *		(UC / Min)	
Début prévu :	14/12/2021 10:15	Fin prévue :		Date limite :	14/12/2021
Echéance :	15/12/2021 10:15	Date limite (j) :			
Démarrage auto. :	ON	Clôture auto. :		ON	

Dans cet ordre on définit quel produit va être lancé en production sur quelle ligne, le numéro de lot, la quantité et la cadence ainsi que le coef de productivité. Il est possible de planifier le lancement de la chaîne de production.

## Conclusion

La plateforme web Productys MES est un outil complet qui permet de suivre en temps réel une production, de faire de la planification et d'obtenir des statistiques sur la production permettant possiblement de l'améliorer.