

Jenis Sistem Informasi

PRESENTED BY
**HAYYA VEVILA FAISAL -
6182201101**

Table of Contents

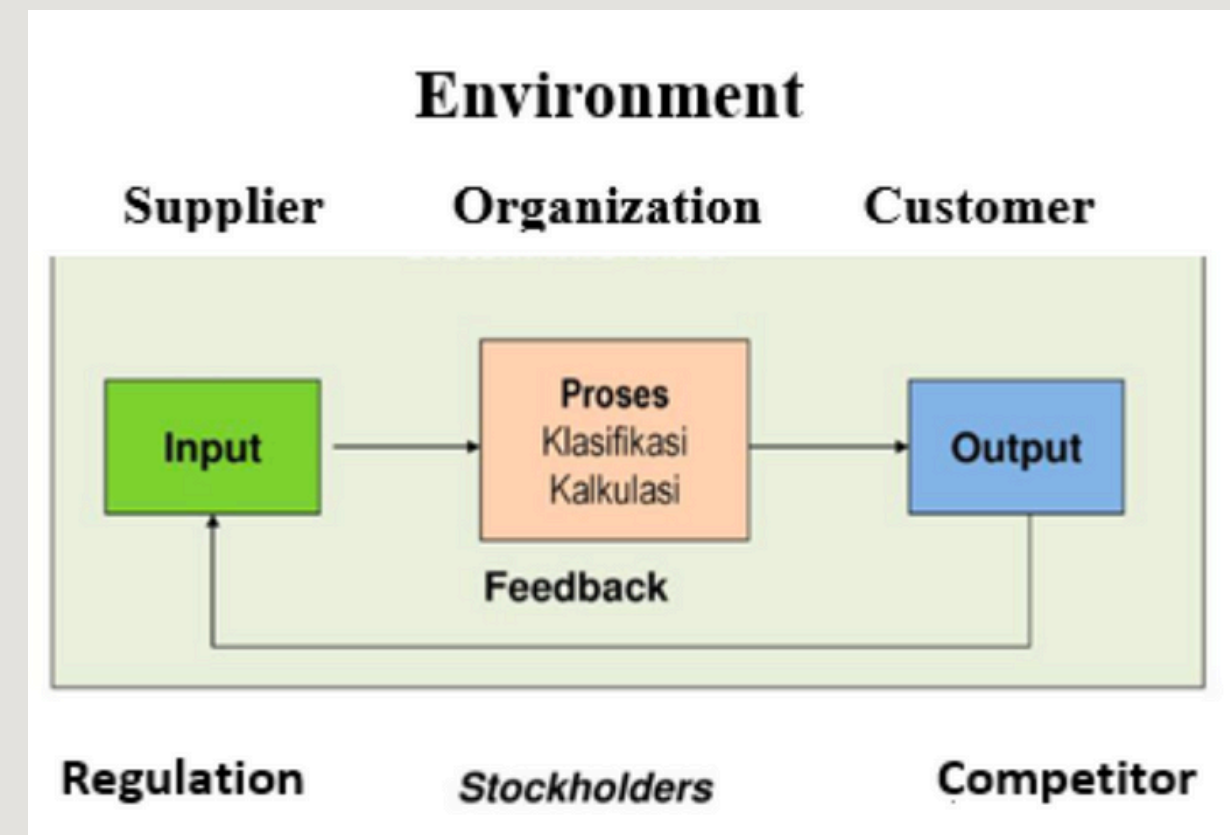
**TRANSACTIONAL
PROCESS SYSTEM**

**MANAGEMENT
INFORMATION
SYSTEM**

Transcation Process System

Optimization of Transaction Processing System (TPS) Using RAD With FAST Method

TPS pada jurnal ini digunakan untuk sistem informasi penjualan, pembelian, dan persediaan barang pada sebuah perusahaan/organisasi.



Optimization of Transaction Processing System (TPS) Using RAD With FAST Method

1. Input (Masukan)

- Data transaksi penjualan (kode barang, jumlah, harga, tanggal).
- Data transaksi pembelian (supplier, barang, jumlah, harga).
- Data persediaan (stok awal, barang masuk, barang keluar).
- Data pengguna (kasir/admin yang menginput).

2. Process (Proses)

- Validasi data transaksi (cek stok, kode barang).
- Pencatatan transaksi penjualan & pembelian ke database.
- Update stok barang (bertambah saat pembelian, berkurang saat penjualan).
- Perhitungan keuangan (total penjualan, total pembelian, laba/rugi).
- Penyimpanan data ke sistem untuk pembuatan laporan.

3. Output (Keluaran)

- Struk transaksi (nota penjualan/pembelian).
- Laporan stok persediaan barang.
- Laporan penjualan & pembelian (harian/bulanan).
- Laporan keuangan (laba/rugi).
- Informasi real-time untuk manajer (dashboard ringkasan)



Fig 5. Login page



Fig 6. Form untuk *purchase*, *sales* dan *inventory*

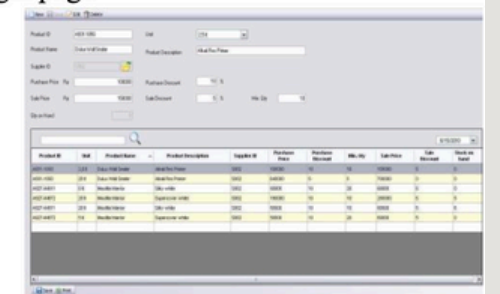


Fig 7. *Form input customer dan supplier*

Optimization of Transaction Processing System (TPS) Using RAD With FAST Method



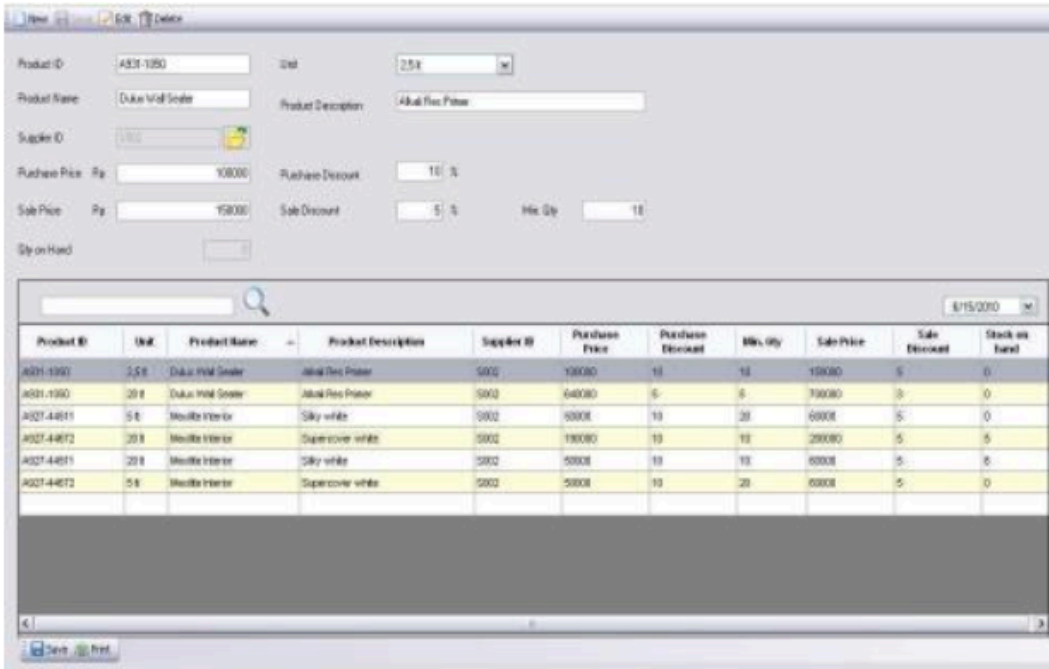
The LoginForm window features a blue title bar with the text 'LoginForm' and a close button. On the left, there is a graphic of a puzzle piece with a keyhole and a golden key. To the right, there are two text input fields: 'User name' containing the text 'purchasing' and 'Password' containing 'XXXX'. Below these fields are 'OK' and 'Cancel' buttons.

Fig 5. Login page



The MainMenuPurchases window has a title bar and a sidebar menu on the left. The menu items are: Purchases & Suppliers, Suppliers, Purchase Orders, Receive and Invoice, Purchase Returns, Reports, and Logout. At the bottom left of the sidebar is a 'PURCHASING CORNER' logo with a calculator and documents. The main area of the window is a large, empty grey rectangle.

Fig 6. Form untuk *purchase, sales* dan *inventory*



The Form input customer and supplier window contains several input fields: Product ID (A33-1350), Unit (258), Product Name (Duka Vial Sealer), Product Description (Alkaline Phos), Supplier ID (100), Purchase Price (Rp 10000), Purchase Discount (10 %), Sale Price (Rp 15000), Sale Discount (5 %), and Max Qty (10). Below these fields is a table with columns: Product ID, Unit, Product Name, Product Description, Supplier ID, Purchase Price, Purchase Discount, Max Qty, Sale Price, Sale Discount, and Stock on hand. The table contains six rows of data.

Product ID	Unit	Product Name	Product Description	Supplier ID	Purchase Price	Purchase Discount	Max Qty	Sale Price	Sale Discount	Stock on hand
A021-1350	258	Duka Vial Sealer	Alkaline Phos	0002	10000	10	10	15000	5	0
A031-1350	208	Duka Vial Sealer	Alkaline Phos	0002	60000	5	5	70000	0	0
A021-4401	58	Moulin Interor	Silky white	0002	60000	10	20	60000	5	0
A021-4402	208	Moulin Interor	Supercolor white	0002	100000	10	10	200000	5	5
A021-4401	208	Moulin Interor	Silky white	0002	50000	10	10	60000	5	0
A021-4402	58	Moulin Interor	Supercolor white	0002	50000	10	20	60000	5	0

Fig 7. Form input customer dan supplier

Management Information System

BUILD A MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM FOR THE JUST IN TIME (JIT) ACHIEVEMENT OF PRINT PRODUCTION PROCESS

Sistem yang dibahas adalah Management Information System (MIS) untuk proses produksi cetak (printing production process).

BUILD A MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM FOR THE JUST IN TIME (JIT) ACHIEVEMENT OF PRINT PRODUCTION PROCESS

1. Input (Masukan)

- Data order pelanggan (jenis cetakan, jumlah, deadline).
- Data bahan baku (stok kertas, tinta, sparepart mesin).
- Data supplier (jadwal pengiriman bahan, ketersediaan).
- Data mesin & jadwal kerja operator.

2. Process (Proses)

- Order management → verifikasi & pencatatan pesanan.
- Production scheduling → penjadwalan otomatis berdasarkan kapasitas & deadline.
- Inventory control → pengendalian stok agar sesuai kebutuhan (JIT).
- Workflow monitoring → memantau progres cetak dari awal hingga selesai.
- Supplier coordination → sinkronisasi dengan pemasok agar bahan tiba tepat waktu.

3. Output (Keluaran)

- Jadwal produksi otomatis.
- Laporan status order pelanggan (baru, proses, selesai).
- Laporan persediaan bahan baku real-time.
- Laporan efisiensi produksi (downtime, waste, produktivitas).
- Produk cetak tepat waktu sesuai prinsip JIT.

BUILD A MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM FOR THE JUST IN TIME (JIT) ACHIEVEMENT OF PRINT PRODUCTION PROCESS

NO	NAMA	WAKTU PERSIAPAN	TOTAL WAKTU CETAK	TOTAL CETAK	OPTIMAL CETAK	EVALUASI WAKTU	EVALUASI CETAK	KETERANGAN	TINDAKAN
1	Dus Wulan Sari	2:45	5.50	14000	9350.0	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
2	Dus Adinda Catering	2:49	4.93	12397	8386.7	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
3	Dus Bunga Merah	0:23	5.62	8169	9548.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
4	Dus Bunga Ungu	0:25	5.67	6205	9633.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
5	Saung Uleg	1:23	1.83	3400	3116.7	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
6	Saung Uleg	1:12	5.70	5204	9690.0	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
7	Saung Uleg	1:18	5.53	10463	9406.7	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
8	Saung Uleg	1:06	5.80	10419	9860.0	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
9	Dus Idul Fitri	3:20	5.25	12117	8925.0	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
10	Dus Idul Firi	2:40	5.65	12090	9605.0	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
11	Manual Book	2:00	4.83	6110	8216.7	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	PDF of BUILD A MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM FOR THE JUST IN TIME ACHIEVEMENT OF PRINT PRODUCTION PROCESS	
12	Kertas Origami	0:04	3.63	5248	6176.7	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL		
13	Kertas Origami	0:05	2.58	5263	4391.7	OPTIMAL	OPTIMAL		
14	Kertas Origami	0:07	2.98	5200	5071.7	OPTIMAL	OPTIMAL		
15	Kertas Origami	0:05	2.72	5234	4618.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
16	Kertas Origami	0:05	3.42	5277	5808.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
17	StopMap	1:16	2.32	4089	3938.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
18	Kertas Asturo	0:39	5.45	8070	9265.0	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
19	Kertas Asturo	0:54	3.52	5040	5978.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
20	Kertas Asturo	0:55	2.57	5072	4363.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
21	Kertas Asturo	0:46	1.87	5057	3173.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
22	Kertas Asturo	0:48	2.67	5021	4533.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
23	Kertas Asturo	0:34	1.90	5037	3230.0	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
24	Kertas Asturo	0:35	2.67	5069	4533.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
25	Padang Murah Jaya	1:25	5.58	10522	9491.7	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
26	Padang Murah Jaya	1:23	3.52	10449	5978.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
27	Poster Ketenagakerjaan	3:00	5.47	8515	9293.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
28	Poster Ketenagakerjaan	2:40	5.47	8401	9293.3	TIDAK OPTIMAL	TIDAK OPTIMAL	EVALUASI	
29	Manual Book	1:07	3.53	6128	6006.7	TIDAK OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	
30	StopMap	1:28	2.27	4064	3853.3	OPTIMAL	OPTIMAL	SELESAI	