

Hornos de alta temperatura hasta 1650 °C para sinterizar óxido de circonio translúcido



LHT 01/17 D

Estos hornos de alta temperatura son ideales para la sinterización de puentes y coronas de óxido de circonio translúcido. Los elementos calefactores especiales libres, fabricados en disiliciuro de molibdeno, permiten la máxima protección posible contra las interacciones químicas entre la carga y los elementos calefactores.

Las unidades de circonio se colocan en recipientes de cerámica. En el horno de alta temperatura se pueden apilar hasta tres recipientes.

LHT 01/17 D



Recipientes con tapa para el horno de alta temperatura LHT 01/17 D

- Tmáx 1650 °C
- Cámara con volumen de 1 o 2 litros
- Los elementos calefactores especiales de disiliciuro de molibdeno ofrecen la máxima protección posible contra interacciones químicas entre la carga y los elementos calefactores
- Cámara del horno revestida con excelente material de fibra de gran duración, no clasificado
- Carcasa de chapas estructurales de acero inoxidable
- Carcasa de doble pared con refrigeración adicional para bajas temperaturas exteriores
- Modelo que no ocupa mucho espacio con una puerta de elevación que se abre hacia arriba
- Corredora de aire adicional ajustable sin escalonamientos
- Salida de aire de escape en el techo
- Control exacto de la temperatura también en el margen de temperatura inferior para el secado
- Controlador P480 (LHT 01/17 D) o P470 (LHT 03/17 D)
- NTLog para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB
- Unidad de conexión con activación continua de los elementos calefactores
- Incluye starter set para la carga de las piezas de circonio
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- Descripción de la regulación véase página 18

Equipamiento opcional

- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Recipiente de carga apilable para carga hasta en tres niveles véase página 9
- Control del proceso y documentación por medio del paquete de software VCD para la supervisión, documentación y el control véase página 19
- Conexión del gas protector para gases protectores o reactivos no inflamables para LHT 03/17 D
- Sistema de inyección de gas manual o automática

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Máximo unidades	Dimensiones externas en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg	Minutos hasta Tmáx ¹
		anch.	prof.	alt.			Anch.	Prof.	Alt. ²				
LHT 01/17 D	1650	110	120	120	1	45	382	425	525+195	3,6	monofásica	28	10

*Estos hornos se ofrecen para las tensiones de conexión de 110 V - 120 V y 200 V - 240 V, 1/N/PE o 2/PE

¹Con conexión a 230 V 1/N/PE

²Incl. puerta de elevación abierta