

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LOS EQUIPOS DE LA LINEA INDUSTRIAL



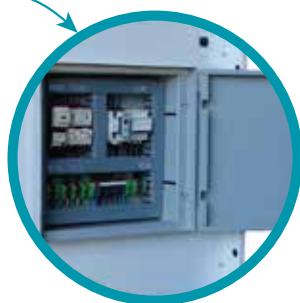
- Unidades condensadoras con forzadores frontales o superiores, de acuerdo a la necesidad de la aplicación.
- Ciclo de trabajo completamente automático.
- Deshielo por gas caliente.
- Controlador de temperatura digital con funciones programables.
- Motoventiladores de bajo nivel sonoro.
- Evaporadores completamente desarrollados en aluminio, cobre y chapa galvanizada cubierta con pintura electrostática lo que los hace muy resistentes a la corrosión.
- Elementos eléctricos y frigoríficos de 1ª calidad a nivel mundial. (Danfoss, Emerson, Ebm Papst, Schneider Electric, Siemens, Phoenix Contact, entre otros)
- Fabricación con procesos certificados por Norma ISO 9001/2008.
- Tablero exterior que permite un rápido y fácil acceso al mismo.

MODELOS BAJA TEMPERATURA	BMT 200	BMT 300	BMT 400
RANGO DE TRABAJO	-5° C a +15°C	-5° C a +15°C	-5° C a +15°C
COMPRESOR HERMÉTICO:			
Marca	MANEUROP	MANEUROP	MANEUROP
Modelo	MTZ125HU4VE	MTZ144HV4AVE	MTZ160HW4AVE
TENSIÓN	380V 3N 50Hz	380V 3N 50Hz	380V 3N 50Hz
CONSUMO (Amp)	25	27	32
FORZADORES CONDENSADOR:			
Modelo	EBM	EBM	EBM
Diámetro	500mm x2	500mm x2	500mm x2
REFRIGERANTE	R-404A	R-404A	R-404A
PESO NETO (kg)			
COMPACTO	360kg	335kg	470kg
SPLIT	353kg	358kg	445kg

TABLA DE RENDIMIENTO

T° CÁMARA	T° AMBIENTE	BMT 200		BMT 300		BMT 400	
		WATTS / H	KCAL / H	WATTS / H	KCAL / H	WATTS / H	KCAL / H
15	20	43120	37083	48430	41650	52733	45350
	25	39424	33905	44610	38365	48634	41825
	30	35811	30797	40753	35048	44518	38285
	35	32274	27756	36886	31722	40383	34729
10	20	35261	30324	39861	34280	43430	37350
	25	32112	27616	36598	31474	39934	34343
	30	29046	24980	33324	28659	36429	31329
	35	26054	22406	30040	25834	32915	28307
5	20	28459	24475	32416	27878	35345	30397
	25	25804	22191	29661	25508	32390	27855
	30	23233	19980	26904	23137	29437	25316
	35	20736	17833	24146	20766	26483	22775
0	20	22633	19464	26007	22366	28383	24409
	25	20421	17562	23704	20385	25909	22282
	30	18292	15731	21407	18410	23445	20163
	35	16238	13965	19118	16441	20990	18051
-5	20	17702	15224	20549	17672	22449	19306
	25	15881	13658	18640	16030	20349	17500
	30	14143	12163	16746	14402	18359	15789
	35	12480	10733	14869	12787	16342	14054

➤ **EQUIPO BBT 200-300-400 SPLIT CON FORZADORES FRONTALES**



Tablero exterior de rápido, seguro y fácil acceso para tareas de control, mantenimiento y reparaciones.

BUENOS AIRES

Navarra s/n entre Barcelona y Galicia (1748). Gral. Rodríguez,
Buenos Aires, Argentina.
T. (+54) 0237 4655000

MENDOZA

Carril Rodríguez Peña 1009. Gral. Gutierrez. Maipú,
Mendoza, Argentina.
T. (+54) 261 5640600

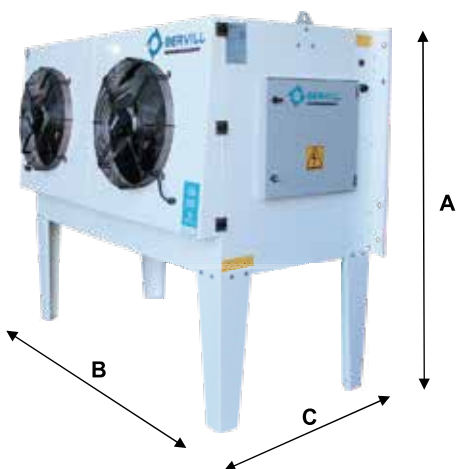


> EVAPORADOR BBT 200-300-400

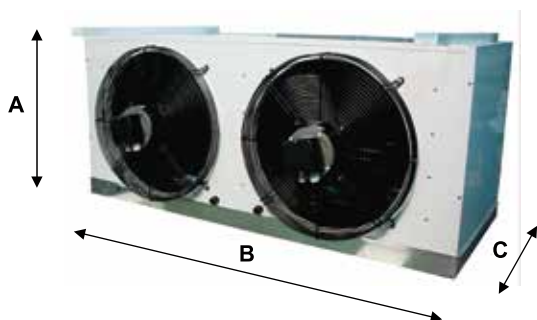


> MEDIDAS DE LOS EQUIPOS

EQUIPO SPLIT



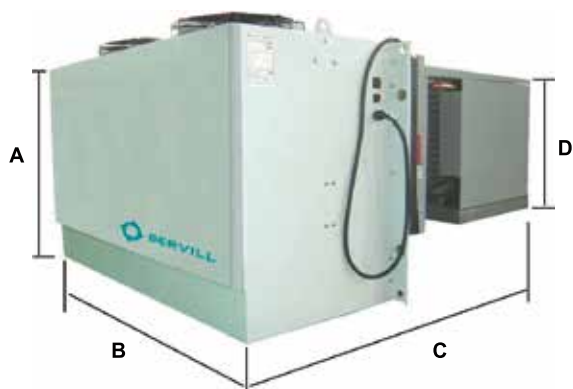
MODELO	A	B	C
BMT 200_300	1572	1551	700
BMT 400	1630	1851	880



MODELO	A	B	C	SOPORTE
BMT 200_300	670	1470	740*	840
BMT 400	600	1730	740*	840

*Esta medida incluye el forzador.

EQUIPO COMPACTO



MODELO	A	B	C	D
BMT 200_300	910	1553	1910	670
BMT 400	1000	1830	2110	700

*Esta medida incluye el forzador.

> COMANDO PARA EQUIPOS BMT Y BBT



El comando de los equipos frigoríficos Bervill viene provisto de un **CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIXELL XR06CX-5N0C2** que es una gama de controladores para la gestión automatizada y de eficiencia energética elevada de unidades frigoríficas de media y baja temperatura. La interfaz del usuario, que garantiza un grado de protección IP65, consta de un display personalizado, con punto decimal e iconos de función y de cuatro teclas, para facilitar la limpieza.

BUENOS AIRES

Navarra s/n entre Barcelona y Galicia (1748). Gral. Rodriguez,
Buenos Aires, Argentina.
T. (+54) 0237 4655000

MENDOZA

Carril Rodriguez Peña 1009. Gral. Gutierrez. Maipú,
Mendoza, Argentina.
T. (+54) 261 5640600