

XXV CURSO INTERNACIONAL ALEXANDER HOLLAENDER



"BIOMONITOREO AMBIENTAL APLICADO A LA SALUD HUMANA"

CERTIFICADO

GENETICA/CURSO/102-45/2024



OTORGADO A:

NAIRA DENISSE CACERES CALIZAYA



Por participar como **PARTICIPANTE** en el XXV CURSO INTERNACIONAL ALEXANDER HOLLAENDER: "BIOMONITOREO AMBIENTAL APLICADO A LA SALUD HUMANA"

Realizado del 17 al 20 de abril en La Paz Bolivia, con 40 horas académicas.



Dr. David B. Mérida Vargas

DECANO

FACULTAD DE MEDICINA, ENFERMERÍA, NUTRICIÓN Y TECNOLOGÍA MÉDICA DRA. NOEMI TIRADO B.

PRESIDENTA ALAMCTA

ORGANIZADORA

Dra. Deborah Rubicek
CHAIR COMITÉ
ALEXANDER HOLLAENDER
EMGS

