

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE QUERÉTARO

“Comparativa de softwares para PLC”

MicroWIN & S7_200

ALUMNOS:

LUIS ALFREDO PEREZ AGUILAR
JOSE MIGUEL RODRIGUEZ GARCIA
JORGE DANIEL CORCHADO GARIBAY
MONSERRAT RANGEL OLGUIN
MORALES CRUZ ORLANDO ISRAEL

MICROWIN & S7_200



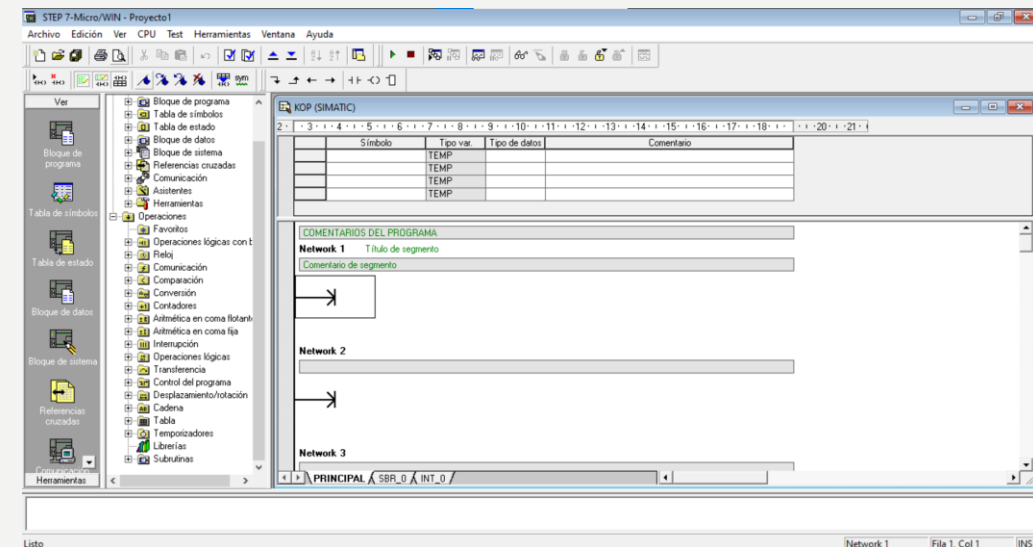
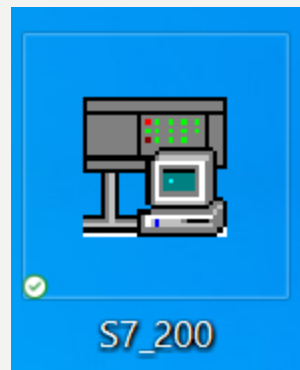
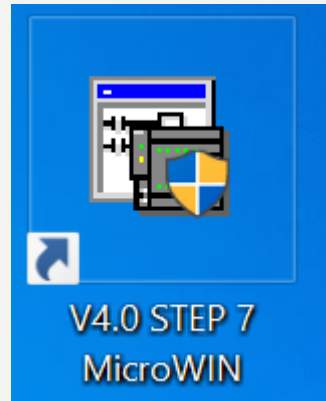
- **STEP 7**, o **S7**, es un *software* de programación del PLC (controladores lógico programable) SIMATIC-S7, de Siemens.
- **STEP 7**, o **S7** que está ampliamente extendido en toda Alemania. Los autómatas SIMATIC constituyen un estándar en la zona, compitiendo en primera línea con otros sistemas de programación y control lógico de autómatas, según la norma IEC 61131-3.
- 1. septiembre 2000 salió la versión Versión 4.0, para Windows 95 y NT con CD. Con SP3 para Windows NT corrigiendo errores de Software y nueva Versión 4.01.

Bibliografía :

<https://es.wikipedia.org/wiki/Wikipedia:Verificabilidad>

<https://mexico.newark.com/siemens/6es7-810-2cc03-0yx0/software-step-7-micro-win-v4-single/dp/35M1975>

IDENTIFICACION DE MICROWIN & S7_200





Es un software de instalación F.1 de licencia de señal STEP7-MICRO/WIN V4.0. El STEP 7-Micro/WIN es un software de programación simple y fácil de aprender para el sistema de automatización SIMATIC S7-200. Su amplia gama de funciones permiten resolver incluso las tareas más complejas de automatización. La configuración fácil y el ahorro de tiempo durante la programación

Fuente de descarga del programa:
<https://youtu.be/26Xs2VGHb24>

VENTAJAS Y DESVENTAJAS DEL PROGRAMA

Ventajas :

- El programa tiene muchos años en el mercado y se pueden encontrar diferentes versiones.
- Es uno de los programas con mas variedad de herramientas para la simulación de PLC.
- En la red se encuentran libros con ejercicios para hacer practicas en este programas dependiendo tu nivel de conocimiento.
- El programa por su antigüedad ya se puede conseguir sin licencia.

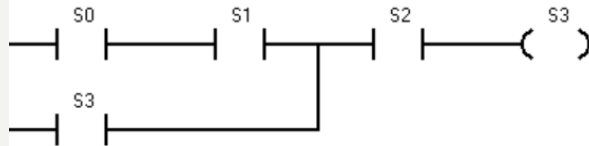
Desventajas :

- Al momento de comprobar la funcionalidad del programa tienes que exportar del MicroWIN a S7_200 para comprobar su funcionalidad.
- En el programa tiene problemas con lectura de programas si no tiene una terminación .awl.
- Como el programa es algo antiguo presenta problemas en Windows 8 o superior al momento de su ejecución.
- No es muy amigable con personas que apenas están aprendiendo a programar en PLC.
- Se tiene que conseguir una licencia para su uso

PRACTICA EN EL PROGRAMA

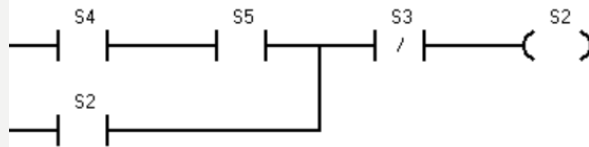
Network 1 Elevador

Comentario de segmento



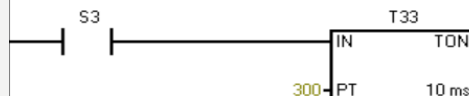
Símbolo	Dirección	Comentario
S0	I0.3	LLamar abajo
S1	I0.0	Boton subir
S2	Q0.1	Contacto abajo motor
S3	Q0.0	Contacto subida de motor

Network 2



Símbolo	Dirección	Comentario
S2	Q0.1	Contacto abajo motor
S3	Q0.0	Contacto subida de motor
S4	I0.2	Llamada arriba
S5	I0.1	Boton bajar

Network 3

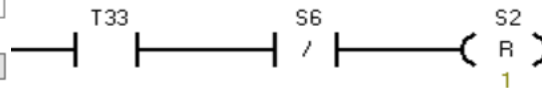


Símbolo	Dirección	Comentario
S3	Q0.0	Contacto subida de motor

Diagrama de distribucion del sistema

Boton de subir	Entrada I0.0
Boton de bajar	Entrada I0.1
Llamada arriba	Entrada I0.2
Lamada abajo	Entrada I0.3
Final carrera ascensor arriba	Entrada I0.4
Final carrera ascensor abajo	Entrada I0.5
Contactor subida motor	Salida Q0.0
Contactor bajada motor	Salida Q0.1

Network 4



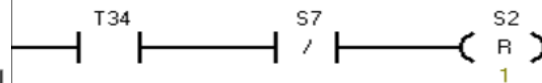
Símbolo	Dirección	Comentario
S2	Q0.1	Contacto abajo motor
S6	I0.4	Final carrera ascensor arriba

Network 5



Símbolo	Dirección	Comentario
S2	Q0.1	Contacto abajo motor

Network 6



Símbolo	Dirección	Comentario
S2	Q0.1	Contacto abajo motor
S7	Q0.5	Contacto subida de motor