

UNIVERSIDAD MARIANO GALVEZ DE GUATEMALA

FACULTAD DE INGENIERÍA EN SISTEMAS

Catedrático: Ing. Luis Fernando Alvarado Cruz



PROYECTO I

Nombre: Jose Daniel Tobar Reyes

Carne: 7690-21-13125

Boca del Monte, Villa Canales, Guatemala, septiembre 2023

Manual de Usuario

Menú Principal

Al ejecutar el programa este nos mostrará diferentes, el usuario puede seleccionar la opción que desea ejecutar al escribir el número que corresponda a la opción mostrada en pantalla.

```
Bienvenido a la carpinteria
Seleccione la operación que desea realizar
1. Sobre la carpinteria
2.Elaborar una silla
3.Mostrar las sillas ensambladas, listas para barnizar
4.Mostrar las sillas terminadas
5.Salir del programa
```

Opción 1 . “Sobre la carpintería”

Esta opción nos permite visualizar la información general de la carpintería, como: nombre , dirección y fecha en que fue fundada.

```
Carpinteria tablon
Fundada en 1995
6a Calle , Cdad. de Guatemala
```

Opción 2 . “Elaborar una silla”

Por medio de este objeto es posible elaborar una silla , obteniendo los materiales utilizados para la fabricación así como los costos. Para ello primer se ingresa la cantidad de sillas que se desea crear , seguido por el material de fabricación (Pino, Cedro, conacaste). Al finalizar el programa le consultara si desea ensamblar otro producto.

```
2
Ingrese el tipo de madera (Pino, Cedro,Conacaste)
Pino
Ingrese la cantidad de sillas de este material
15
¿Desea crear otra silla ? (S/N)
```

```
Se han creado 15sillas de Pino
Los materiales utilizados fueron: 0.255 libras de clavo 6.75 pies de madera 1425 ml_barniz 2250 pegamento
Los costos de fabricacion de: 15 sillas son de 751.5637quetzales
Se han agregado las sillas al inventario de ensamblaje
```

Opción 3 . “Mostrar las sillas ensambladas”

Al ejecutar esta acción el programa devuelve un listado de todos los lotes de sillas que han sido ensambladas hasta el momento, seguidamente el programa le consultara si desea barnizar las sillas contenidas en el inventario.

```
1. 10%pino%Ensamblado
2. 2%cedro%Ensamblado
3. 10%Pino%Ensamblado
4. 15%Pino%Ensamblado
- ¿Desea barnizar las sillas ensambladas? (S/N)
```

En el caso de seleccionar “si” el programa le consultara el número de lote a ensamblar y este será agregado al inventario de productos terminados

```
¿Desea barnizar las sillas ensambladas? (S/N)
s
Ingresa el número de fila de sillas a barnizar
3
La fila de sillas 3 ha sido barnizada.
```

Opción 4 . “Mostrar las sillas terminadas”

El usuario puede ejecutar esta opción para obtener la información de las sillas que han concluido con el proceso de fabricación

```
4
1. 10%Pino%Barnizado
```

Opción 5. “Salir del programa”

A partir de esta opción es posible cancelar/terminar la ejecución del programa

```
5.Salir del programa
5
-----
BUILD SUCCESS
-----
Total time: 12:21 min
Finished at: 2023-09-20T22:01:02-06:00
-----
```