Controladores Lógicos Programáveis

Técnico em Automação Industrial

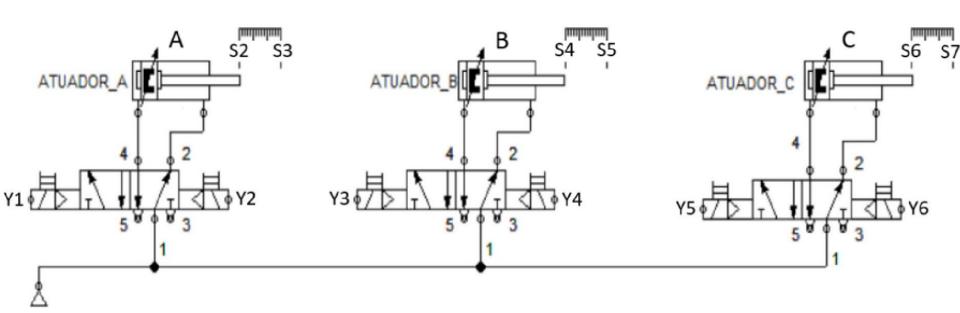


Método de Programação por Minimização de contatos

Cascata ou Sequência Mínima



Circuito

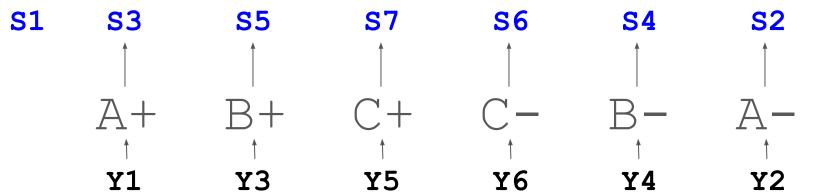




Passo 0: Sequência de acionamento



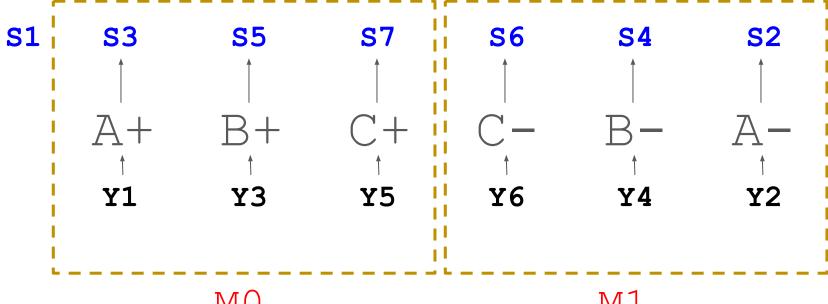
Passo 1: Atuadores e Fins de Curso





Passo 2: Agrupamentos e memórias

Maior grupo possível, sem repetir qualquer atuador.



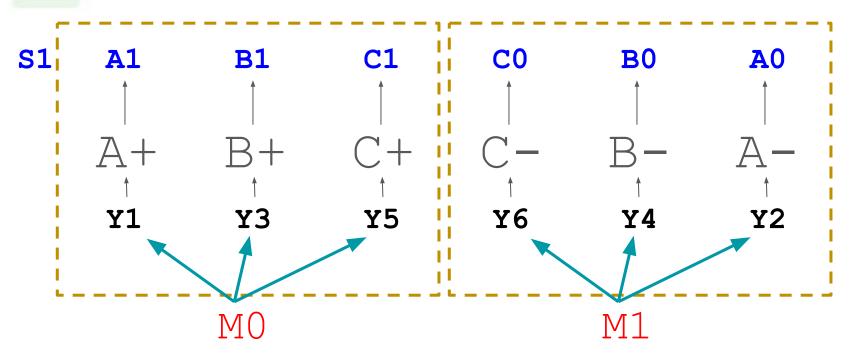
 \mathbb{N}

Memórias = Grupos + 1



M2

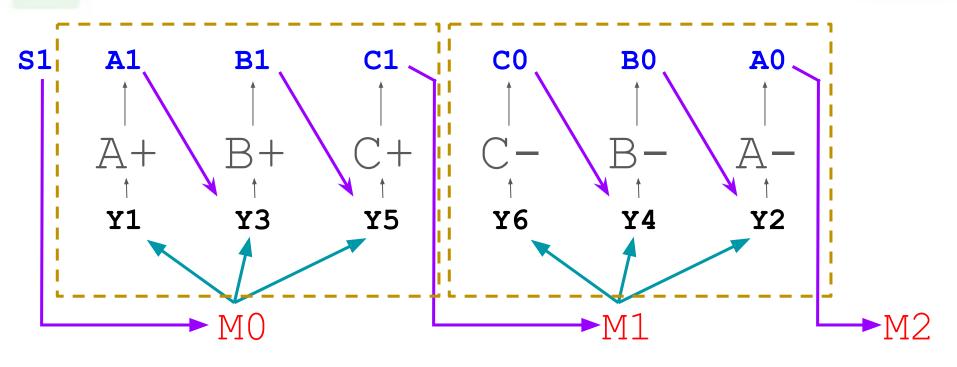
Passo 3: Memórias habilitando atuadores



M2

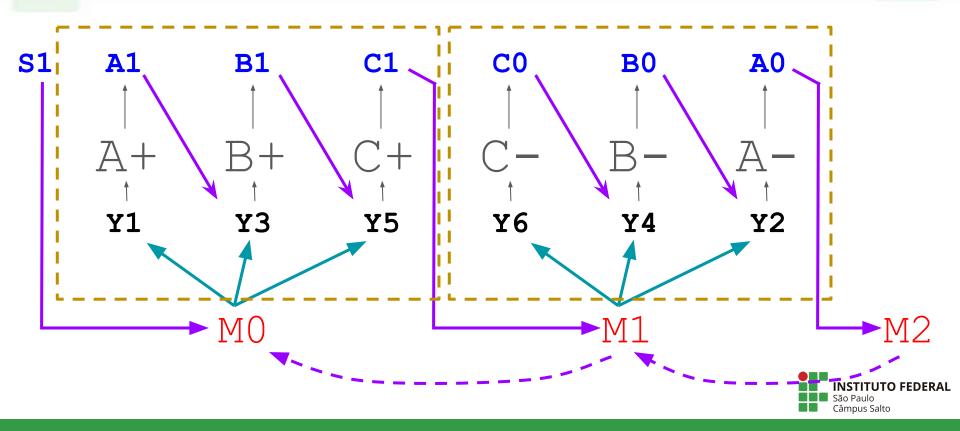


Passo 4: Acionamento de Memórias e Atuadores





Passo 5: Desacionamento de Memória Anterior

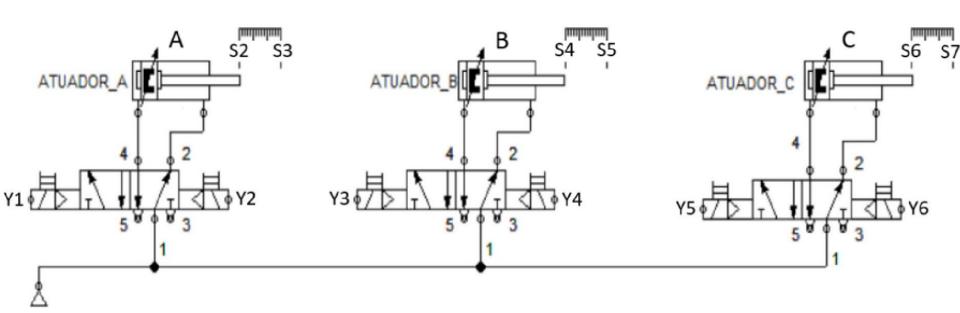


Programação no PLC

Linguagem Ladder



Circuito

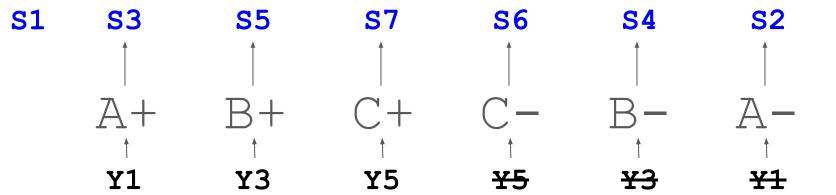




Passo 0: Sequência de acionamento



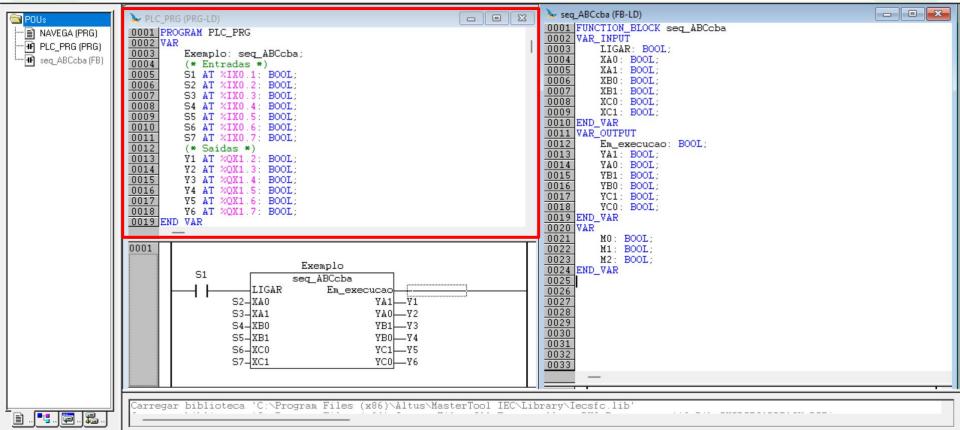
Passo 1: Atuadores e Fins de Curso



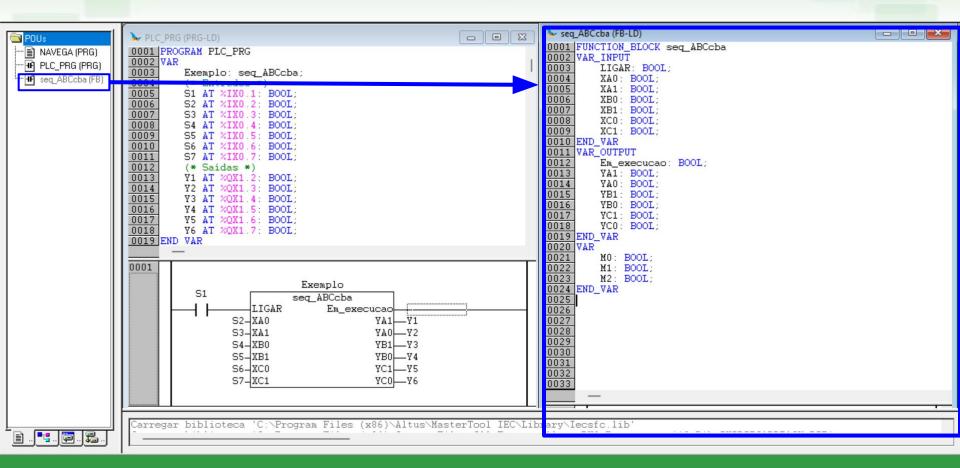


Declaração de Entradas (Fins de curso) e Saídas (Atuadores)

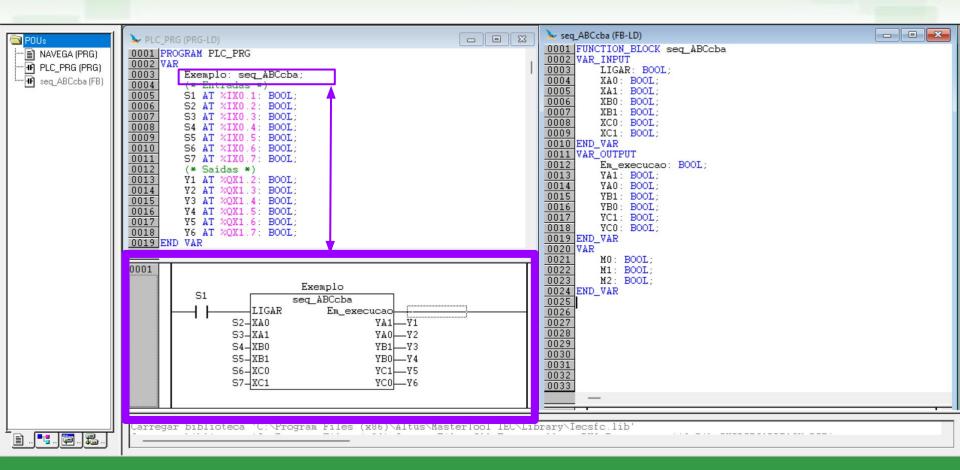
de acordo com o diagrama



Declaração de interface do Bloco Funcional da Sequência

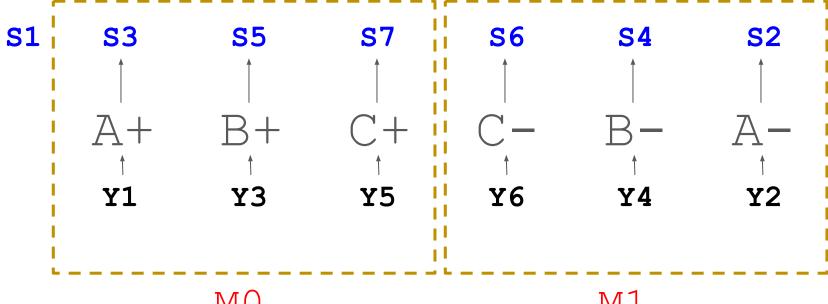


Inserir → Bloco Funcional... → FB def. pelo usuário



Passo 2: Agrupamentos e memórias

Maior grupo possível, sem repetir qualquer atuador.



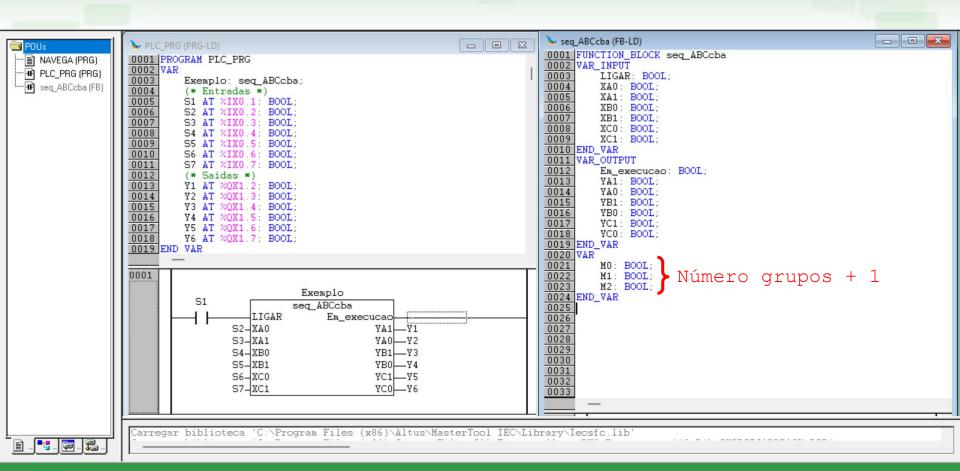
 \mathbb{N}

Memórias = Grupos + 1

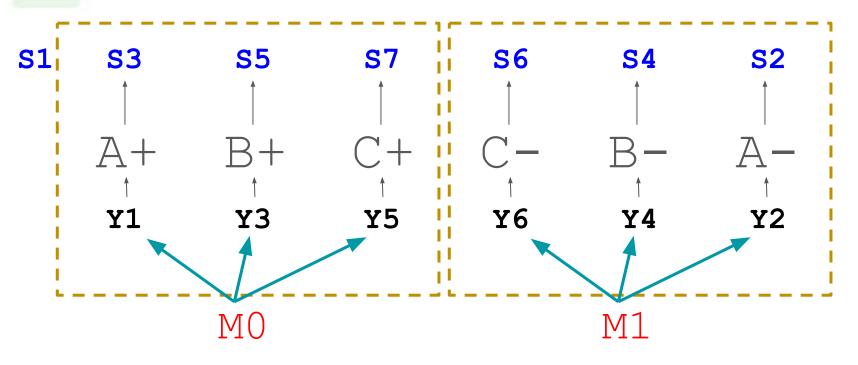


M2

Passo 2: Agrupamentos e memórias



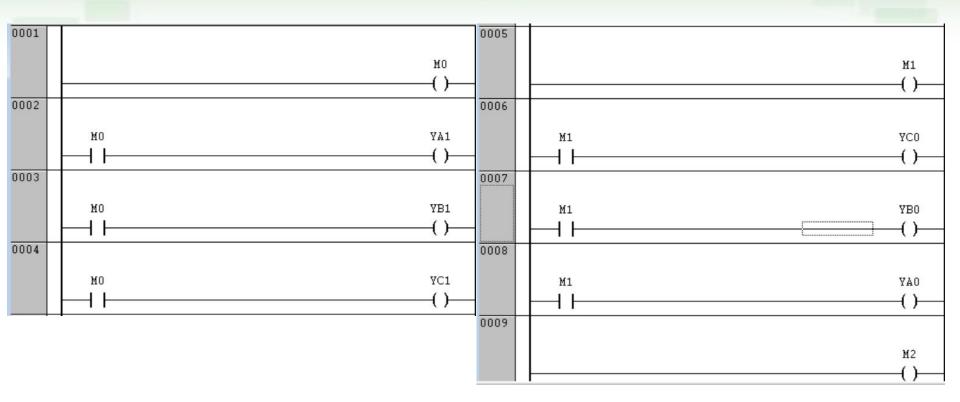
Passo 3: Memórias habilitando atuadores



M2

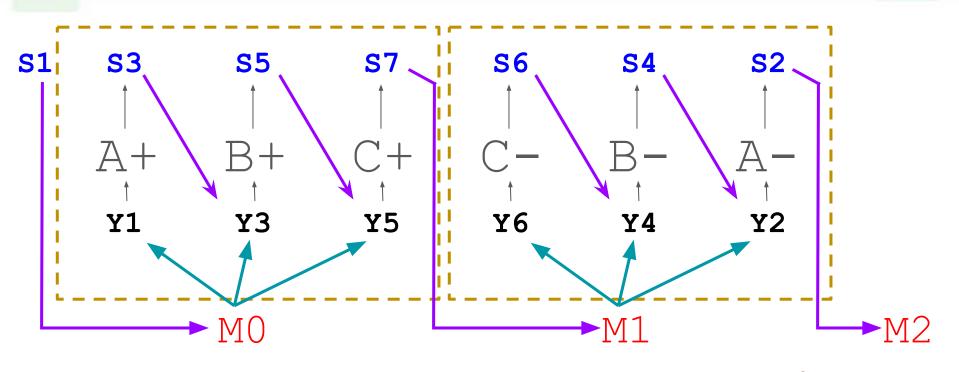


Passo 3: Memórias habilitando atuadores



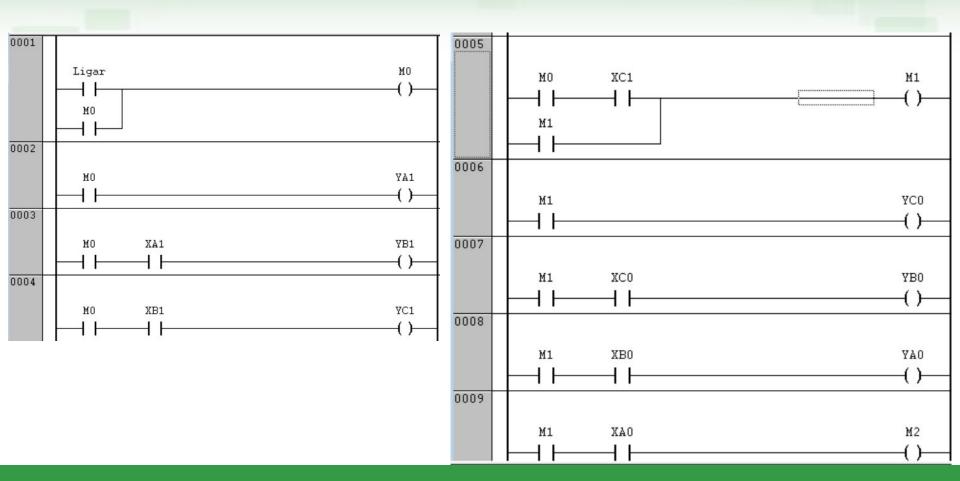


Passo 4: Acionamento de Memórias e Atuadores

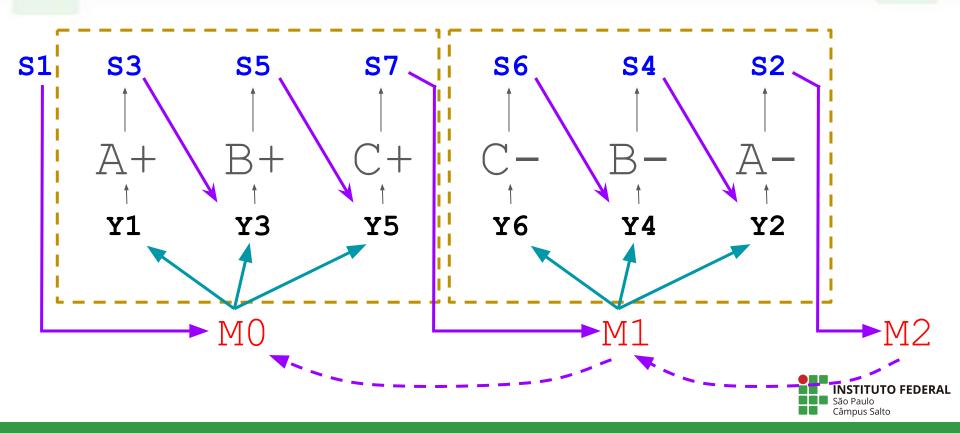




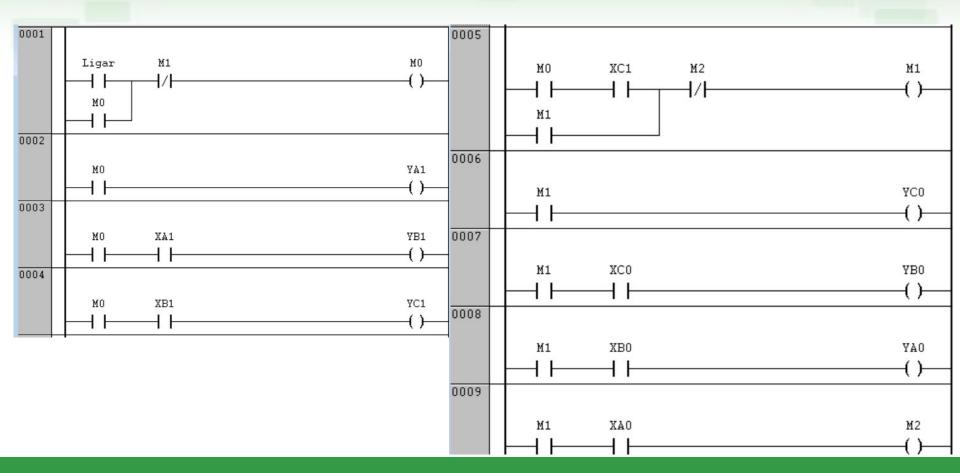
Passo 4: Acionamento de Memórias e Atuadores



Passo 5: Desacionamento de Memória Anterior



Passo 5: Desacionamento de Memória Anterior



Exercícios



Aplicar o método de Minimização de contatos, para produzir as seguintes sequências de acionamento:

