

Supervisor Operador:

Supervisor Calidad: Método Medición:

Nombre del Equipo:

ID DE EQUIPO:

Titulo:

Entrenamiento-Evaluación de GR&R

Micrómetro. - Corte - Coaxial

Planta: Empalme

Fecha de Origen: 20-Dic-2017 Fecha de Revisión: 13-Apr-19

Revisión: D Paginas: 2

Diseñado por: Victor Peralta Aprobado por: Fabiola Agruel.

Elza Gonzalez	
Victor Peralta	
Crimpeado Ferrul	
Micrometro	

Fecha de Elaboración:	Т	Tuesday, July 23, 2019				
Num # Evalua	ador:	112179				
Nombre Evaluac	lor:	Rubicel Coria				
Á	rea:	Prensas-Ferrul				
Num # Perso	nal:	23199				
Nombre Persona	al: N	Martha Elvira Leon Miramonte				
Tipo de Entr	enamiento	e Entrenamiento				

PROPÓSITO:

Proporcionar las instrucciones para realizar adecuadamente las mediciones de proceso y liberación de calidad Realizar adecuadamente un Set-up en los equipos de medición.

ALCANCE / DEPARTAMENTOS AFECTADOS:

Para el personal en general del área de corte, tal como: operadores, Auditores Calidad.

EEMI-104

Indicaciones:

Marque con una "X" en la columna de "SI" si el personal siguió las instrucciones o "NO" si el personal no realizo correctamente las instrucción (según sea el caso)

	<u>Marque</u>	<u>e con "√"</u>
Paso #1. Antes de hacer el SET-UP	SI	NO
1.1Antes de iniciar a realizar cualquier medición, asegurarse de que el micrómetro tenga su etiqueta de calibración y que este vigente.		X
1.2 Verifico que el micrómetro no este golpeado o que presente cualquier otro daño aparente y que equipo no		X
tenga activado el Seguro / Candado.		^
Si el equipo no tiene etiqueta, etiqueta vencida y/o daño aparente: No usar el instrumento para el proceso de produc	ción, dar a	viso de

inmediato al supervisor de calidad o departamento de metrológia para su evaluación.

Marque con "√" Paso #2. Elaboración de SET-UP al Micrómetro. 2.1.- Limpiar los topes del equipo y cerrar las puntas. SI NO 2.1.1.- Utilizar una hoja limpia. Χ 2.1.2.- Poner la hoja en el micrómetro y cerrar las puntas. Χ 2.1.3.- Retirar la hoja y checar si se encuentra todavía sucio las puntas. X 2.1.4.- Repetir esta operación tantas veces sea necesario 2.2.- Cerrar las puntas del micrómetro tirando el trinquete (con una fuerza suave y fácil de recordar) hasta que este Χ llegue a su tope, presionar el botón "ZERO/ABS". Ver figuras-Abajo 2.3.- Tomar la pieza que se desee medir 2.4.- Abrir el micrómetro y colocar la pieza según la característica que se desee medir, siempre debe poner la parte a Χ medir en frente de usted para tener una mejor vista. Ver figuras-Abajo. 2.5.- Medir la pieza. Mantuvo el: 2.5.1.- Mismo agarre-acomodo de la pieza. Χ 2.5.2.- Misma fuerza (vueltas al trinquete) durante las mediciones. Χ 2.5.3.- Buen acomodo-Ubicación (persona) Х 2.5.4.- Suelta la pieza al momento que las puntas tocan el Ferrul (antes de dar vuelta la trinquete) 2.5.5.- Identifica la característica a medir.







- Se debe medir de la parte de mayor compresión del Ferrul (en la parte media de la altura)
- Siempre estar enfrente de la característica a medir.

Pre-evalucion del Personal (antes de evalucion de las Piezas Patrones)									
Sample-1		Rango 1	Rango 1		Rango 2		Sample-3		Rango 3
1	3.326		1	7.116		1			
2	3.324	0.002	2	7.117	0.001	2			
3	3.321	0.003	3	7.124	0.007	3			
Maximo de Rango Promedio Permitido			0.0040	Rango Promedio Total			0.003		

Listo para evaluar? / Comentarios: Listo para fase 2

1 DE 2 AEF002Z1-QU / REV. D



Titulo:

Entrenamiento-Evaluación de GR&R

Micrómetro. - Corte - Coaxial

Fecha de Origen: 20-Dic-2017 Fecha de Revisión: 13-Apr-19

Revisión: D 2

Planta: Empalme Paginas: Diseñado por: Victor Peralta Aprobado por: Fabiola Agruel. Fecha de Elaboración: Tuesday, July 23, 2019 Elza Gonzalez Supervisor Operador: Num # Evaluador: 112179 Supervisor Calidad: Método Medición: Victor Peralta Rubicel Coria Nombre Evaluador: Prensas-Ferrul Crimpeado Ferrul Área: Nombre del Equipo: Micrometro Num # Personal: 23199 ID DE EQUIPO: EEMI-104 lombre Personal: Martha Elvira Leon Miramonte Tipo de Entrenamiento Entrenamiento **INTENTO #1 Letras Golden** Comentarios: Operador A: Golden Dif-Gol Trial 3 #DIV/0 0.000 #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 3 0.000 #DIV/0! 4 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 0.000 #DIV/0! 5 #DIV/0! #DIV/0! 6 0.000 #DIV/0! 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 8 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 9 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 10 0.000 #DIV/0! #DIV/0! | #DIV/0! | #DIV/0! Avg. 0.000 0.000 0.000 **Average Range** 0.0000 **INTENTO #2 Letras Golden** Comentarios: Operador A: Golden Dif-Gol Trial 1 Trial 2 Trial 3 # Pieza Range Average 0.000 #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 3 0.000 #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! 4 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 5 0.000 #DIV/0! 6 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 7 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 8 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 9 #DIV/0! 0.000 #DIV/0! 10 0.000 #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! Fecha del Segundo Intento: Avg. 0.000 **Average Range** 0.0000**INTENTO #3 Letras Golden** Comentarios: Operador A: Golden Dif-Gol # Pieza Trial 1 Trial 2 Trial 3 Average Range #DIV/0! 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 2 0.000 #DIV/0! #DIV/0! #DIV/0! 3 0.000 #DIV/0! 4 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 5 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 6 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 7 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 8 #DIV/0! 0.000 #DIV/0! 9 0.000 #DIV/0! #DIV/0! 10 0.000 #DIV/0!

RECUERDA QUE: Las secuencia de las piezas debe ser aleatorio durante las 3 series del estudio.

0.000

Average Range

0.000

0.0000

0.000

٩vg.

2 DE 2 AEF002Z1-QU / REV. D

Fecha del Tercer Intento: