

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STROJNÍ
Ústav mechaniky tekutin a termodynamiky

DIPLOMOVÁ PRÁCE

Zlepšení termodynamických vlastností vysokorychlostní
DRTA sondy pomocí numerických simulací

MASTER THESIS

Improvement of thermodynamic properties of a high-speed
DRTA probe by numerical simulations

Autor práce: Bc. Josef Krubner

Vedoucí práce: Ing. Michal Schmirler, Ph.D.

Konzultant: doc. Ing. Jan Halama, Ph.D.

Akademický rok 2021/2022

I. OSOBNÍ A STUDIJNÍ ÚDAJE

Příjmení: Krubner Jméno: Josef Osobní číslo: 473541
Fakulta/ústav: Fakulta strojní
Zadávající katedra/ústav: Ústav mechaniky tekutin a termodynamiky
Studijní program: Aplikované vědy ve strojném inženýrství
Specializace: Matematické modelování v technice

II. ÚDAJE K DIPLOMOVÉ PRÁCI

Název diplomové práce:

Zlepšení termodynamických vlastností vysokorychlostní DRTA sondy pomocí numerických simulací

Název diplomové práce anglicky:

Improvement of thermodynamic properties of a high-speed DRTA probe by numerical simulations

Pokyny pro vypracování:

- 1) Popište problematiku měření teplot plynů proudících při vysokých podzvukových rychlostech, tedy s uvažováním jejich stlačitelnosti.
 - 2) Popište princip fungování v názvu zmiňované DRTA sondy. Představte geometrii sondy, která bude výchozí pro další kroky v rámci návrhu zlepšení jejich termodynamických vlastností.
 - 3) Popište CFD model, který budete pro simulaci termodynamických vlastností sondy používat (fyzikální model, okrajové podmínky, numerické schéma, způsoby diskretizace atd.).
 - 4) Proveďte simulace vlivu jednotlivých vybraných konstrukčních úprav na termodynamické parametry sondy (hodnoty restitučních faktorů v závislosti na rychlosti nabíhajícího proudu, směrová citlivost, rozložení proudového a teplotního pole atd.)
 - 5) Na základě výsledků provedených numerických simulací vyberte nejvhodnější geometrii sondy a vyhodnoťte její termodynamické vlastnosti.

Seznam doporučené literatury:

Dle pokynů vedoucího práce či konzultanta.

Jméno a pracoviště vedoucí(ho) diplomové práce:

Ing. Michal Schmirler, Ph.D. ústav mechaniky tekutin a termodynamiky FS

Jméno a pracoviště druhé(ho) vedoucí(ho) nebo konzultanta(ky) diplomové práce:

doc. Ing. Jan Halama, Ph.D. ústav technické matematiky FS

Datum zadání diplomové práce: **25.04.2022** Termín odevzdání diplomové práce: **29.07.2022**

Platnost zadání diplomové práce:

Ing. Michal Schmirler, Ph.D.
podpis vedoucí(ho) práce

Ing. Michal Schmirler, Ph.D.
podpis vedoucího ústavu/katedry

doc. Ing. Miroslav Španiel, CSc.
podpis děkana(ky)

III. PŘEVZETÍ ZADÁNÍ

Diplomant bere na vědomí, že je povinen vypracovat diplomovou práci samostatně, bez cizí pomoci, s výjimkou poskytnutých konzultací. Seznam použité literatury, jiných pramenů a jmen konzultantů je třeba uvést v diplomové práci.

Datum převzetí zadání

Podpis studenta

Prohlášení

Prohlašuji, že jsem bakalářskou práci na téma „Zlepšení termodynamických vlastností vysokorychlostní DRTA sondy pomocí numerických simulací“ vypracoval samostatně. Veškerá použitá literatura a podkladové materiály jsou uvedeny v přiloženém seznamu literatury.

V Praze, dne

.....

Josef Krubner

Poděkování

Tímto bych chtěl poděkovat Ing. Michalu Schmirlerovi, Ph.D. a doc. Ing. Janu Halamovi, Ph.D. za cenné rady a připomínky, které mi byly nápomocny při vypracování této diplomové práce. Dále bych rád poděkoval své rodině a své přítelkyni za podporu při studiu.

Anotační list

Název práce:	Zlepšení termodynamických vlastností vysokorychlostní DRTA sondy pomocí numerických simulací
Title:	Improvement of thermodynamic properties of a high-speed DRTA probe by numerical simulations
Autor:	Bc. Josef Krubner
Studijní program:	Aplikované vědy ve strojním inženýrství
Druh práce:	Diplomová
Vedoucí práce	Ing. Michal Schmirler, Ph.D.
Konzultant	doc. Ing. Jan Halama, Ph.D.
Abstrakt:	TODO
Abstract:	TODO
Klíčová slova:	návrh sondy pro měření rychlosti, měření rychlosti plynů, podzvukové proudění, restituční faktor, restituční teplota, CFD simulace
Keywords:	velocimetry probe design, gas velocimetry, subsonic flow, recovery factor, recovery temperature, CFD simulation

Obsah

Seznam použitých symbolů a zkratek	8
Seznam symbolů	8
Seznam zkratek	8
Seznam použitých indexů	9
Seznam obrázků	9
Úvod	11
1 Měření teplot při vysokých podzvukových rychlostech	12
1.0.1 Dynamický ohřev	12
1.0.2 Restituční faktor	12
1.1 Dynamická teplota	12
2 DRTA sonda	13
2.1 Princip fungování	13
2.2 Výchozí geometrie	13
2.3 Cíle numerických simulací	13
3 CFD model	14
3.1 Základní systém rovnic	14
3.1.1 Rovnice kontinuity	14
3.1.2 Pohybová rovnice	14
3.1.3 Energetická rovnice	14
3.1.4 Konstitutivní vztahy	14
3.2 Model turbulence	15
3.3 Výpočetní geometrie	16
3.3.1 Výpočetní oblast	16
3.3.2 Využití symetrie	17
3.3.3 Materiály	18
3.4 Okrajové podmínky	19
3.4.1 Hranice výpočetní oblasti	19
3.4.2 Stěny	19
3.5 Výpočetní síť	20
3.5.1 Povrchová síť	20
3.5.2 Zjemnění v mezní vrstvě	20
3.5.3 Objemová síť	21
3.6 Numerický řešič	22
3.6.1 Metoda konečných objemů	22

3.6.2	Odhad gradientu	22
3.6.3	Aproximace hodnot na stěnách	22
3.6.4	Numerické schéma	22
4	CFD analýza konstrukčních úprav	23
4.1	Studie citlivosti výpočetní sítě	23
4.2	Sonda bez stínění čidla B	24
4.2.1	Chování při různých rychlostech proudění	25
4.2.2	Směrová citlivost v rovině symetrie	26
4.2.3	Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie	26
4.2.4	Zhodnocení	26
4.3	Sonda se stíněním čidla B	27
4.4	Sonda s rozšířeným stíněním čidla B	28
4.4.1	Chování při různých rychlostech proudění	29
4.4.2	Směrová citlivost v rovině symetrie	30
4.4.3	Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie	30
4.4.4	Zhodnocení	30
4.5	Vliv průměru stínění čidla B	31
4.6	Vliv průměru stínění čidla A	32
4.7	Vliv polohy odvětrání čidla A	34
4.8	Vliv průměru odvětrání čidla A	35
4.9	Vliv přidání divergentního vstupu pro čidlo A	36
4.10	Vliv přidání kavity do stínění	37
4.10.1	Čidlo A	37
4.10.2	Čidlo B	38
5	Návrh a analýza finální geometrie	39
5.1	Návrh konstrukčních úprav	39
5.2	CFD analýza	40
5.2.1	Chování při různých rychlostech proudění	40
5.2.2	Směrová citlivost v rovině symetrie	41
5.2.3	Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie	42
5.3	Zhodnocení	43
5.4	Volba materiálu trubice	44
Závěr		46
Seznam použité literatury		47
Přílohy		48

Seznam použitých symbolů a zkratek

Seznam symbolů

a	ms^{-1}	Rychlosť zvuku
c_p	$Jkg^{-1}K^{-1}$	Měrná tepelná kapacita za konstantního tlaku
E	1	Korekční koeficient
h	Jkg^{-1}	Měrná entalpie
I	1	Intenzita turbulence
K	1	Korekční součinitel
κ	1	Poissonova konstanta
Ma	1	Machovo číslo
μ	Pas	Dynamická viskozita
ν	m^2s^{-1}	Kinematická viskozita
p_c	Pa	Celkový tlak
Pr	1	Prandtlovo číslo
p_s	Pa	Statický tlak
q	Jkg^{-1}	Měrné teplo
q_{dyn}	Pa	Dynamický tlak
q_{kin}	Pa	Kinetický tlak
r	$Jkg^{-1}K^{-1}$	Měrná plynová konstanta
r/r^*	1	Recovery faktor
Re	1	Reynoldsovo číslo
ρ	kgm^{-3}	Hustota
T	K	Termodynamická teplota
T_{kal}	K	Teplota podle kalibračního polynomu
T_r	K	Recovery teplota
u	ms^{-1}	Rychlosť proudenia
U	V	Elektrické napäť

Seznam zkratek

CCD	Charge-Coupled Device
EFV	Elastic Filament Velocimetry
Holo-PIV	Holographic Particle Image Velocimetry
HWA	Hot Wire Anemometry
ICCD	Intensified Charge-Coupled Device
LDD	Laser Doppler Detection
LPT	Lagrangian Particle Tracking
OTV	Ozone Tagging Velocimetry
PIV	Particle Image Velocimetry
Scan-PIV	Scanning Particle Image Velocimetry
Tomo-PIV	Tomographic Particle Image Velocimetry

Seznam indexů

A	Sonda A
B	Sonda B
i	Stupeň iterace
∞	Nabíhající proud vzduchu
0	Stagnační
1	Před dýzou
2	Za dýzou

Seznam obrázků

2.2.1 Výchozí geometrie DRTA sondy.	13
3.3.1 Výpočetní oblast s vyznačením souřadného systému a polohy měřených geometrií.	16
3.3.2 Výpočetní oblast pro řešení symetrických úloh.	17
3.4.1 Části hranice pro aplikování okrajových podmínek (v jednotlivých obrázcích označeny žlutou barvou).	19
3.5.1 Graf četnosti hodnot bezrozměrné vzdálenosti od stěny čidla A pro úlohu z kapitoly 4.6. Průměrná hodnota je pro tento případ rovna 0.945.	21
3.5.2 Pohled na výpočetní síť z kapitoly 4.6 ze strany symetrie.	22
4.1.1 Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na jemnosti výpočetní sítě.	23
4.2.1 Sonda bez stínění čidla B	24
4.2.2 Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na rychlosti proudění.	25
4.2.3 Vizualizace vypočtených dat pro sondu bez stínění čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$	25
4.2.4 Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na natočení sondy v rovině symetrie.	26
4.2.5 Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na natočení kolmo na rovinu symetrie.	27
4.3.1 Sonda se stíněním čidla B	27
4.3.2 Vizualizace vypočtených dat pro sondu se stíněním čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$	28
4.4.1 Sonda se stíněním čidla B	28
4.4.2 Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na rychlosť proudění	29

4.4.3 Vizualizace vypočtených dat pro sondu s rozšířeným stíněním čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$	29
4.4.4 Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na natočení sondy v rovině symetrie	30
4.4.5 Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na natočení kolmo na rovinu symetrie	31
4.5.1 Stínění čidla B	31
4.5.2 Závislost restitučního faktoru čidla B na průměru stínění	32
4.6.1 Stínění čidla A	32
4.6.2 Závislost restitučního faktoru čidla A na průměru stínění	33
4.7.1 Závislost restitučního faktoru čidla A na poloze odvětrání	34
4.8.1 Závislost restitučního faktoru čidla A na průměru odvětrání	35
4.9.1 Čidlo A s divergentním vstupem	36
4.9.2 Závislost restitučního faktoru čidla A na vrcholovém úhlu divergentního vstupu	36
4.10.1 Modely pro testování vlivu přidání kavity do stínění	37
4.10.2 Závislost restitučního faktoru čidla A na tloušťce kavity uvnitř stínění	37
4.10.3 Závislost restitučního faktoru čidla B na tloušťce kavity uvnitř stínění	38
5.1.1 Finální model DRTA sondy	39
5.1.2 Porovnání rozměrů finální (vlevo) a původní (vpravo) verze sondy	39
5.2.1 Závislost restitučních faktorů upravené sondy na rychlosťi proudění	40
5.2.2 Vizualizace vypočtených dat pro upravenou sondu v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$	41
5.2.3 Závislost restitučních faktorů upravené sondy na natočení v rovině symetrie	41
5.2.4 Závislost restitučních faktorů upravené sondy na natočení kolmo na rovinu symetrie	42
5.3.1 Porovnání závislostí rozdílu restitučních faktorů s vyznačením 2.5%, 5% a 10% odchylky od hodnoty v nevychýleném stavu a při rychlosťi proudění $250 \frac{m}{s}$	43
5.3.2 Rozložení chyb měření rychlosťi při uvažování konstantního rozdílu restitučních faktorů	44
5.4.1 Vliv volby materiálu na velikost restitučních faktorů sondy	45

Úvod

Problematika měření rychlosti proudění tekutin je velice rozsáhlým vědním oborem a můžeme zde nalézt mnoho postupů a metodik, které se postupně vyvíjejí.

1 Měření teplot při vysokých podzvukových rychlostech

1.0.1 Dynamický ohřev

1.0.2 Restituční faktor

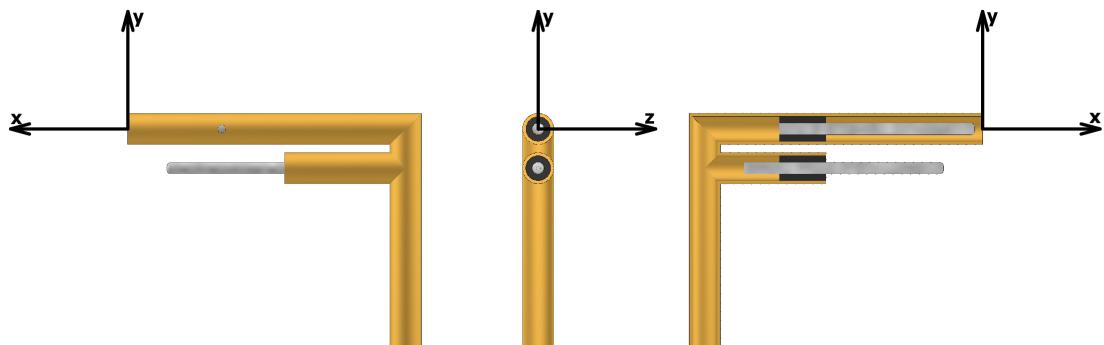
1.1 Dynamická teplota

2 DRTA sonda

2.1 Princip fungování

2.2 Výchozí geometrie

Zkoumaná sonda se skládá z dvou odporových teplotní čidel Pt100 (model *1PT100K2515*) o průměru 1.5 [mm] a délce 25 [mm]. Ty jsou umístěny rovnoběžně ve směru proudu pomocí těsnění na jejich koncích, ukotveného v mosazné trubici o průměru 4 mm a tloušťce 0.4 mm, která je využita zároveň k dosažení rozdílu restitučních faktorů jednotlivých čidel. Prostorové uspořádání sestavy je patrné z obrázku 2.2.1. Vyšší restitučním faktorem disponuje čidlo umístěné uvnitř trubice a dále v práci o něm bude hovořeno jako o čidlu A. Proudění stíněním čidla A umožňuje dva odvětrávací otvory umístěné 12 mm od vstupu do trubice. Čidlo umístěné volně v proudícím médiu vykazuje nižší restituční faktor a bude dále značeno jako čidlo B.



Obrázek 2.2.1: Výchozí geometrie DRTA sondy.

2.3 Cíle numerických simulací

3 CFD model

Během výpočtů jsem pracoval s předpokladem stacionárního vazkého proudění ideálního plynu, od čehož se odvíjí i forma níže uvedených rovnic.

3.1 Základní systém rovnic

3.1.1 Rovnice kontinuity

Zákon zachování hmotnosti je pro stlačitelné stacionární proudění popsán následující rovnicí:

$$\nabla \cdot (\rho \vec{u}) = 0 \quad (3.1.1)$$

kde $\rho \left[\frac{kg}{m^3} \right]$ je hustota a $\vec{u} \left[\frac{m}{s^2} \right]$ je rychlosť proudění.

3.1.2 Pohybová rovnice

Přenos hybnosti je popsán Navier-Stokesovými rovnicemi pro stacionární proudění:

$$\nabla \cdot (\rho \vec{u} \otimes \vec{u}) = -\nabla p + \nabla \cdot \vec{\tau} + \vec{f} \quad (3.1.2)$$

kde $p [Pa]$ je statický tlak, $\vec{f} \left[\frac{N}{m^3} \right]$ je vektor vnějších sil a $\vec{\tau} \left[\frac{N}{m^2} \right]$ je tenzor vazkých napětí daný následujícím vztahem:

$$\vec{\tau} = \mu \left[\nabla \vec{u} + \nabla \vec{u}^T - \frac{2}{3} (\nabla \cdot \vec{u}) I \right] \quad (3.1.3)$$

kde $\mu [Pa \cdot s]$ je dynamická viskozita a $I [1]$ je jednotková matice.

3.1.3 Energetická rovnice

Řešení stlačitelného proudění vyžaduje doplnění energetické rovnice, kterou lze zapsat následovně:

$$\nabla \left(\rho \vec{u} H + \vec{q} - \vec{\tau} \cdot \vec{u} \right) = 0 \quad (3.1.4)$$

kde $H \left[\frac{J}{kg} \right]$ je celková měrná entalpie a $\vec{q} \left[\frac{W}{m^2} \right]$ je vektor tepelného toku.

3.1.4 Konstitutivní vztahy

Stavová rovnice ideálního plynu

Rovnice popisuje vazbu mezi stavovými veličinami tekutiny:

$$\frac{p}{\rho} = rT \quad (3.1.5)$$

kde $T [K]$ je termodynamická teplota a $r \left[\frac{J}{kg \cdot K} \right]$ je měrná plynová konstanta, pro vzduch rovna $287.2 \left[\frac{J}{kg \cdot K} \right]$.

Celková měrná entalpie

Měrnou entalpii proudění $h \left[\frac{J}{kg} \right]$ lze určit ze vztahu:

$$h = c_p T = e + \frac{p}{\rho} = c_v T + \frac{p}{\rho} \quad (3.1.6)$$

kde c_p , $c_v \left[\frac{J}{kg \cdot K} \right]$ jsou měrné tepelné kapacity za konstantního tlaku, resp. konstantního objemu a $e \left[\frac{J}{kg} \right]$ je měrná energie. Přičtením měrné kinetické energie proudění dostaváme celkovou měrnou entalpii H :

$$H = h + \frac{\| \vec{u} \|^2}{2} \quad (3.1.7)$$

3.2 Model turbulence

TODO

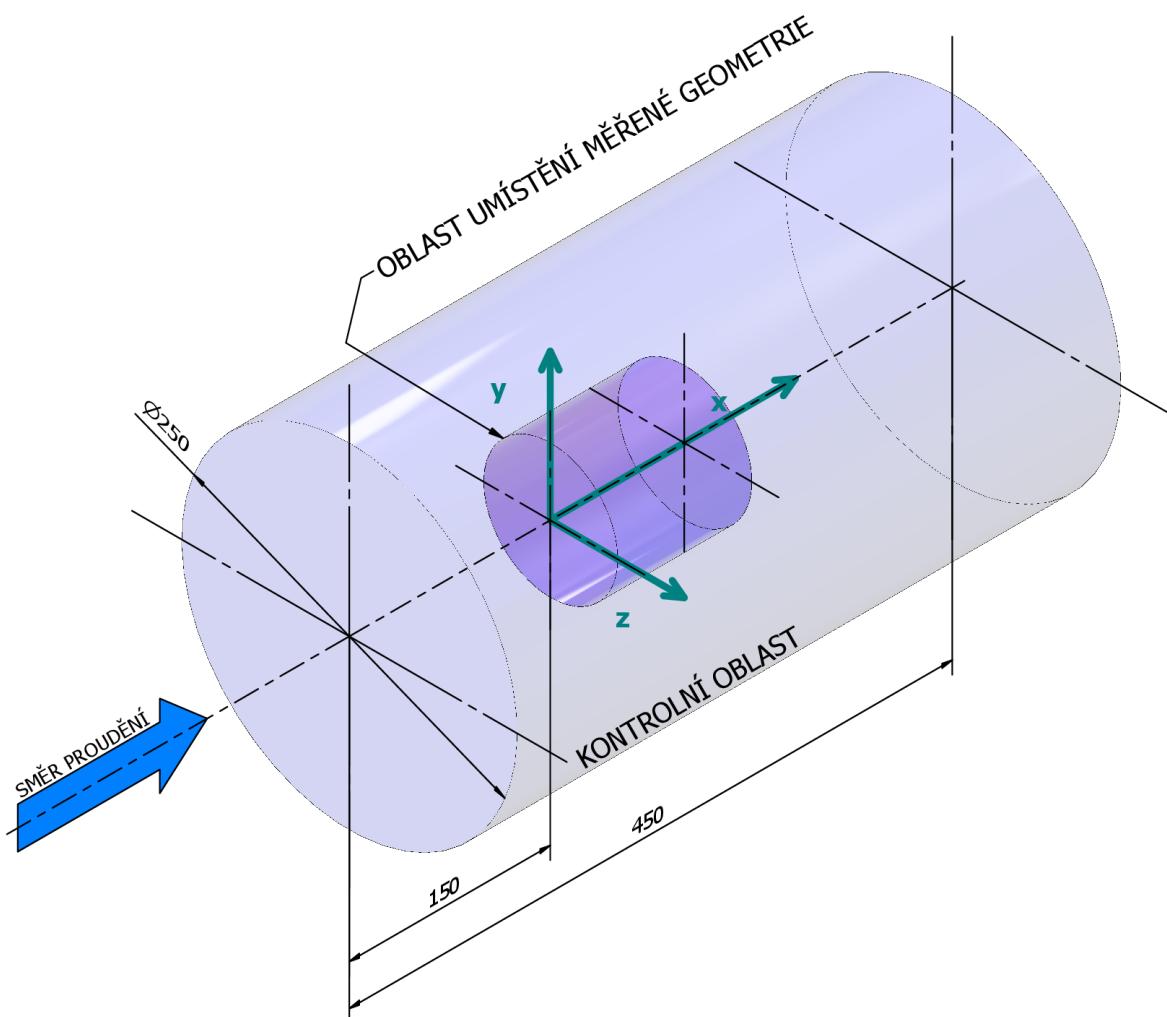
$$\frac{\partial}{\partial t} (\rho k) + \nabla \cdot (\rho k \vec{u}) = \nabla \cdot (\Gamma_k \nabla k) + G_k - Y_k + S_k + G_b \quad (3.2.1)$$

3.3 Výpočetní geometrie

Vzhledem k charakteru řešeného problému byla geometrie proměnlivá. Jednotícím prvkem byla přítomnost alespoň jednoho ze dvou teplotních čidel, jehož restituční faktor byl zkoumán. Podle aktuální simulace se však měnilo uspořádání a přítomnost dalších geometrických prvků, jako například stínění.

3.3.1 Výpočetní oblast

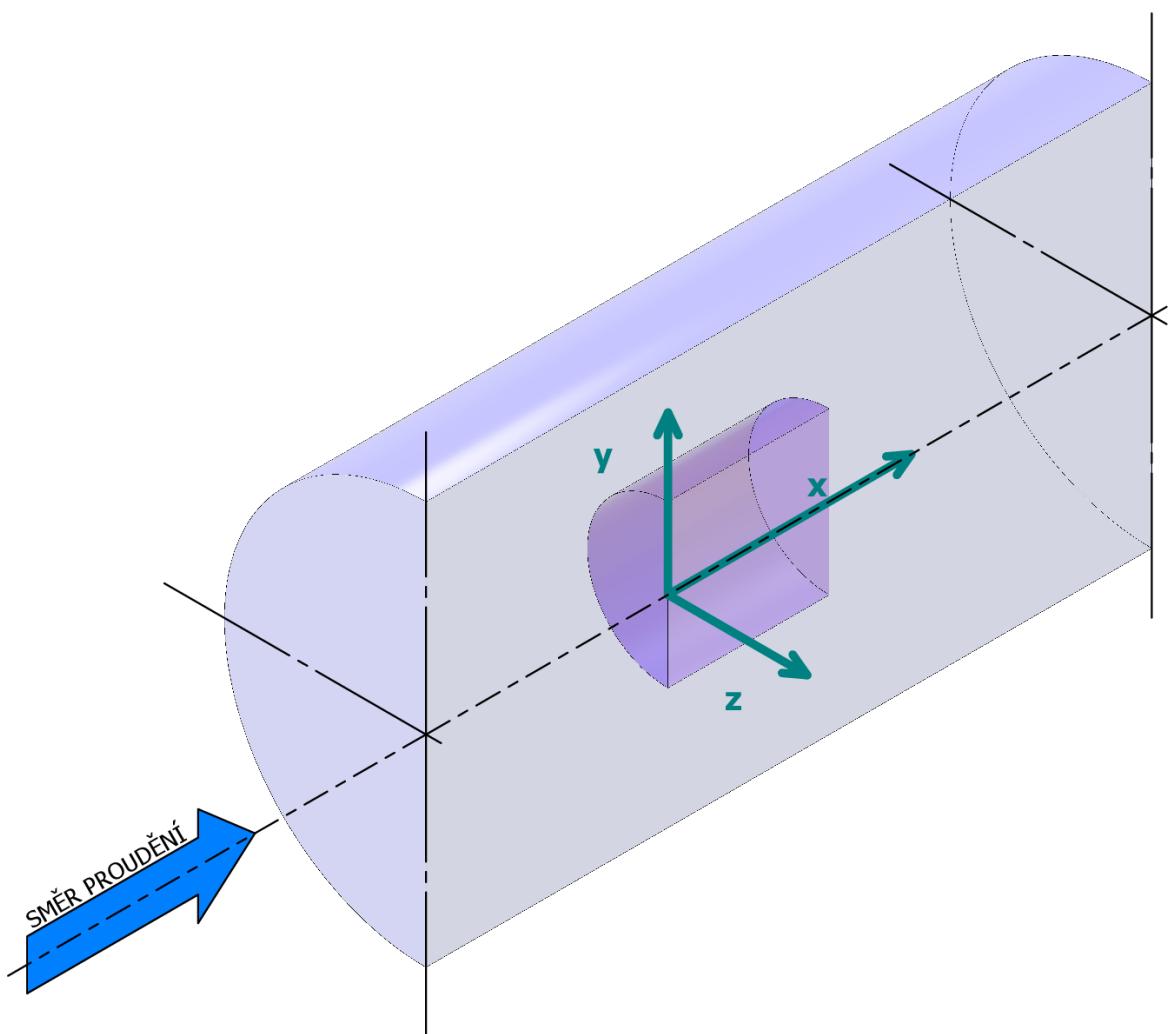
Výpočty byly prováděny na geometrii umístěné v kontrolní oblasti tvaru válce o průměru 250 mm a délce 450 mm. Vzhledem k rozměrům čidel, respektive celkové konstrukce, se jednalo o dostatečně velký kontrolní objem, který neměl ovlivňovat proudění okolo sondy. Veškeré měřené geometrie byly ve válci umístěné 100 mm od vstupní oblasti, viz obrázek 3.3.1, ze kterého je patrné i umístění souřadného systému, na který bude dále v práci odkazováno.



Obrázek 3.3.1: Výpočetní oblast s vyznačením souřadného systému a polohy měřených geometrií.

3.3.2 Využití symetrie

U všech zkoumaných geometrií se nacházela alespoň jedna rovina symetrie – bylo tedy možné využít této výhody pro úsporu výpočetního výkonu. Veškeré simulace uvedené v kapitolách 4 a 5 s výjimkou analýzy směrové citlivosti v rovině XZ byly provedeny s využitím symetrie výpočetního modelu, viz obrázek 3.3.2.



Obrázek 3.3.2: Výpočetní oblast pro řešení symetrických úloh.

3.3.3 Materiály

Během výpočtů byly uvažovány celkem tři materiály, ze kterých se skládala geometrie – trubice byla tvořena mosazí, čidla byla uvažována jako homogenní tělesa z keramiky Al_2O_3 a těsnění bylo reprezentováno pryží. Použité fyzikální vlastnosti jednotlivých materiálů jsou uvedeny v tabulce 3.3.1.

	Mosaz	Pryž	Keramika
Hustota $\left[\frac{kg}{m^3} \right]$	8730	1100	3500
Měrná tepelná kapacita $\left[\frac{J}{kg \cdot K} \right]$	400	1300	700
Tepelná vodivost $\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	96	0.09	30

Tabulka 3.3.1: Fyzikální vlastnosti použitých materiálů.

Jako proudící médium byl uvažován vzduch splňující stavovou rovnici ideální plynu (viz vztah 3.1.5) s následujícími vlastnostmi:

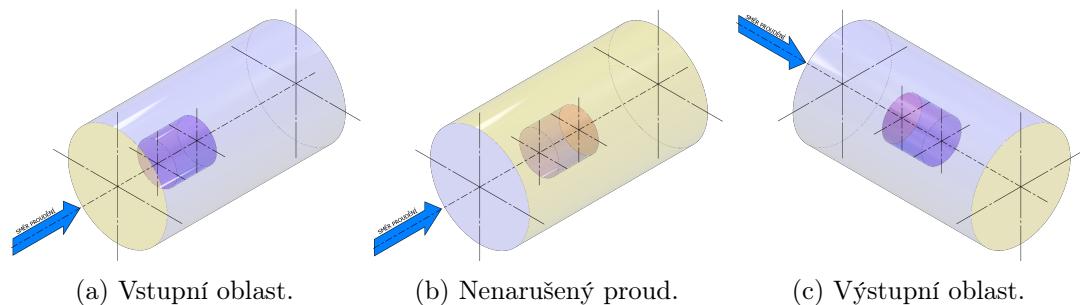
Měrná plynová konstanta $\left[\frac{J}{kg \cdot K} \right]$	Poissonovo číslo [1]
287	1.4
Tepelná vodivost $\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	Dynamická viskozita $[Pa \cdot s]$
$2.42 \cdot 10^{-2}$	$1.7894 \cdot 10^{-5}$

Tabulka 3.3.2: Fyzikální vlastnosti vzduchu.

3.4 Okrajové podmínky

3.4.1 Hranice výpočetní oblasti

Hranice válcové kontrolní oblasti byla rozdělena na tři části s odlišnými okrajovými podmínkami – podstavy válce představovaly vstup a výstup a jeho plášť poté nenarušený proud (viz obrázek 3.4.1). Ve všech oblastech byly předepsány hodnoty uvedené v tabulce 3.4.1. Ve vstupní oblasti byla dále zadávána rychlosť proudění, respektive velikost vektoru rychlosťi a jeho směrové cosiny (využito při analýze směrové citlivosti). Hranice nenarušeného proudu měla předepisovanou hodnotu Machova čísla a směr proudění (opět ve formě směrových cosinů vektoru rychlosťi).



Obrázek 3.4.1: Části hranice pro aplikování okrajových podmínek (v jednotlivých obrázcích označeny žlutou barvou).

Statický tlak [Pa]	Statická teplota [K]
10^5	300
Intenzita turbulence [%]	Směšovací délka [m]
2.5	0.01

Tabulka 3.4.1: Hodnoty předepisované na hranici kontrolní oblasti.

Výchozí rychlosť použitou pro testování bylo $250 \frac{m}{s}$, tomu odpovídá při teplotě $300 K$ Machovo číslo 0.72. Nebude-li dále uvedeno jinak, pak byly pro výpočet použity právě tyto hodnoty.

3.4.2 Stěny

Při numerických simulacích bylo pro vyhodnocení restitučních faktorů třeba počítat s přestupem tepla do pevných látek a s jeho šířením objemem. V místech kontaktu proudícího média se stěnami geometrie byla proto použita podmínka sdílené teploty – teplota na hranici tekutiny byla přenesena na hranici tělesa.

3.5 Výpočetní síť

Vytváření modelů probíhalo v prostředí software Autodesk Inventor (verze 2021 a 2022), odkud byly následně vyexportovány ve formátu *.dwg*. K přípravě pro síťování byl následně použit software Ansys SpaceClaim (verze 2020b-2021b), jehož účel spočíval primárně ve sdílení topologie modelu, vytváření jmenných sekcí a exportu do optimalizovaného formátu *.pmdb*. Samotné síťování poté probíhalo v software Ansys Fluent (verze 2020b-2021b).

3.5.1 Povrchová síť

Prvním krokem při vytváření výpočetní sítě pro řešič bylo importování geometrie (soubor *.pmdb*) a vysíťování jejích ploch pomocí triangulace. Zde bylo použito následující nastavení:

Minimální velikost elementů [mm]	Poměrný růst velikosti elementů [1]
$\frac{0.1}{15}$	1.2
Maximální úhel překlenutí [deg]	Minimální dělení hran [1]
10	3

Tabulka 3.5.1: Předepisované hodnoty při vytváření povrchové sítě.

Kvalita povrchové sítě byla následně kontrolována, aby šikmost žádného elementu nepřesáhla 0.5. Šikmost představuje odchylku geometrie buňky od optimálního tvaru (v případě triangulace se jedná o rovnostranný trojúhelník). Její hodnota se pohybuje mezi $0 \div 1$, kde 0 odpovídá nejlepší kvalitě. Pro správný průběh a konvergenci výpočtů je doporučeno, aby maximální šikmost nepřesahovala 0.95 a aby se průměrná šikmost pohybovala nejvýše okolo hodnoty 0.33 [1]. Tato doporučení platí pro konečnou objemovou síť, která se používá během výpočtů, nicméně počáteční kvalita povrchové sítě má zásadní vliv na jakost následujícího síťování.

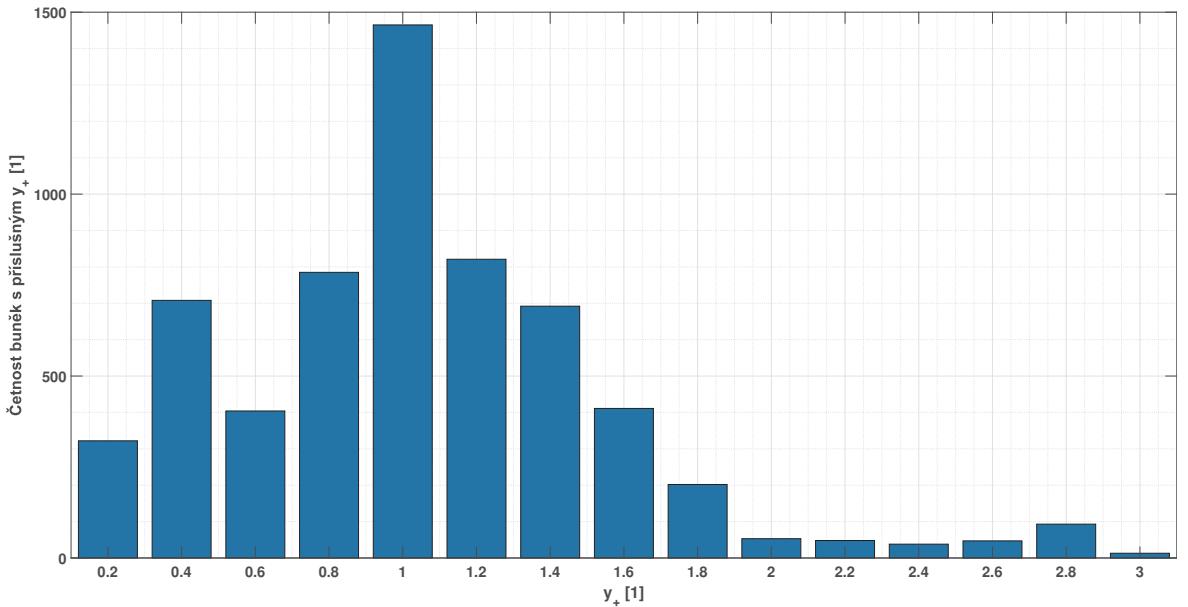
3.5.2 Zjemnění v mezní vrstvě

Pro dosažení přijatelné přesnosti výpočtu přestupu tepla ze vzduchu do těles bylo třeba vytvořit dostatečně jemnou síť v oblasti mezní vrstvy. K tomu byly využity prismatické buňky v místech kontaktu tekutiny s měřenou geometrií. Cílem bylo dosažení průměrné bezrozměrné vzdálenosti od stěny co nejblíže 1. Toho bylo docíleno pomocí nastavení uvedeného v tabulce 3.5.2. Příklad rozložení y_+ u teplotního čidla je uveden na obrázku 3.5.1.

Míra natažení prvního elementu (aspect ratio) [1]

	6.2
Poměrný růst velikosti elementů [1]	Počet prismatických vrstev [1]
1.2	10

Tabulka 3.5.2: Předepisované hodnoty při vytváření prismatických buněk.



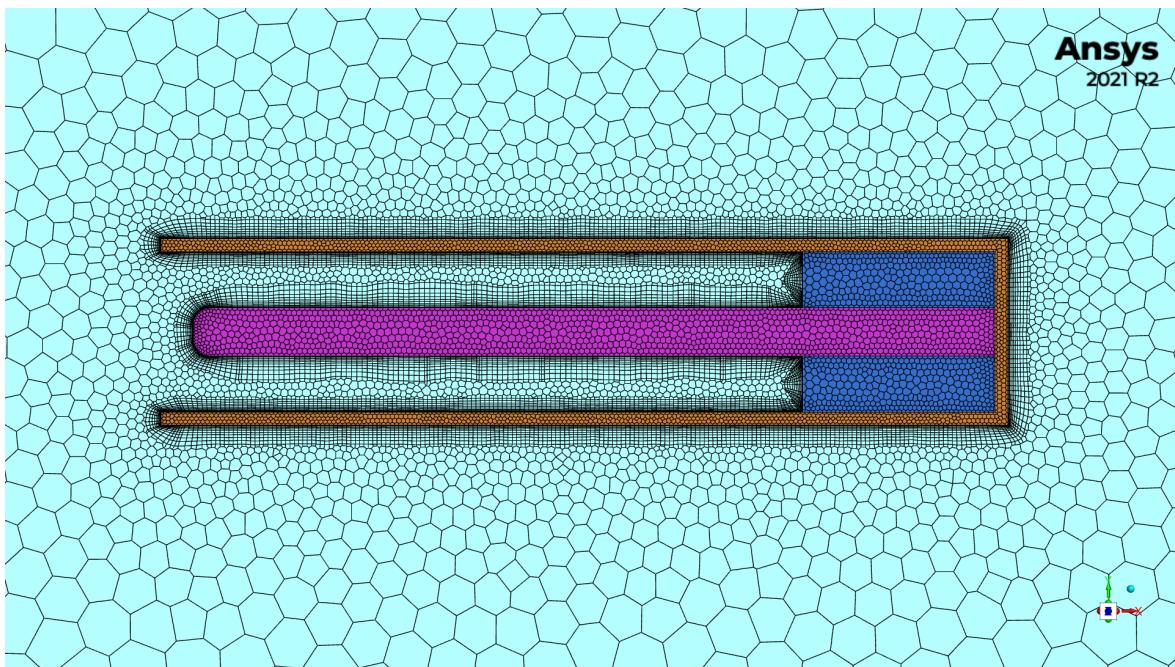
Obrázek 3.5.1: Graf četnosti hodnot bezrozměrné vzdálenosti od stěny čidla A pro úlohu z kapitoly 4.6. Průměrná hodnota je pro tento případ rovna 0.945.

3.5.3 Objemová síť

Při vytváření objemové sítě byly zvoleny polyhedrální buňky, které umožňují dosahovat přesnějších řešení oproti starším typům elementů při shodných počtech buňek. Umožňují navíc lepší odhad gradientu díky vyššímu počtu stěn a obecně lze s jejich použitím dosahovat lepší kvality sítě [Sosnowski2018]. Postup generování objemové sítě byl následující:

1. Konverze povrchové triangulace na polygonální síť
2. Vygenerování vrstev prismatických buněk
3. Iterační generování polyhedrální objemové sítě ve zbytku objemu

Maximální šikmost hotové sítě se vždy pohybovala pod hodnotou 0.85. Počty buňek se pohybovaly v rozmezí $450 \div 550$ tisíc pro symetrické úlohy a $850 \div 950$ tisíc pro úlohy bez využití symetrie. Příklad výpočetní sítě je uveden na obrázku 3.5.2.



Obrázek 3.5.2: Pohled na výpočetní síť z kapitoly 4.6 ze strany symetrie.

3.6 Numerický řešič

- 3.6.1 Metoda konečných objemů
- 3.6.2 Odhad gradientu
- 3.6.3 Aproximace hodnot na stěnách
- 3.6.4 Numerické schéma

4 CFD analýza konstrukčních úprav

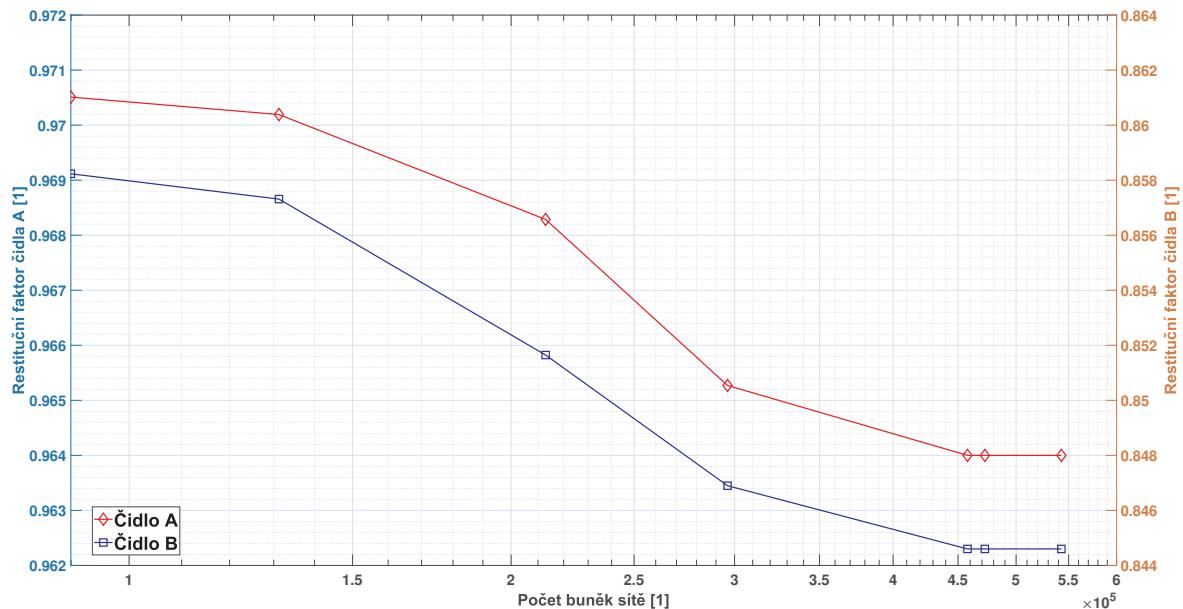
4.1 Studie citlivosti výpočetní sítě

Nutným předpokladem pro věrohodnost výpočtů je jejich dostatečná přesnost. Ta může být ovlivněna například vhodností použitého fyzikálního modelu, numerického schématu, ale také i kvalitou a jemností výpočetní sítě. Pro zahájení CFD testování konstrukčních úprav DRTA sondy bylo tak třeba se jako první zaměřit na vliv výpočetní sítě na výsledky výpočtů. Bylo testováno celkem sedm různých sítí s odlišně velkými elementy. Postup jejich tvorby odpovídá kapitole 3.5, diverzity bylo dosaženo prostřednictvím změn parametrů povrchové sítě. Ty jsou společně s celkovými počty buněk uvedeny v tabulce 4.1.1. Ostatní parametry sítě byly zachovány. Analýza byla provedena na výchozím modelu sondy s využitím roviny symetrie, viz kapitola 4.2.

	Sít 1	Sít 2	Sít 3	Sít 4	Sít 5	Sít 6	Sít 7
Minimální velikost elementů [mm]	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0.05	0.005
Maximální velikost elementů [mm]	15	15	15	15	15	10	5
Výsledný počet buněk sítě [1]	89 968	131 245	212 916	296 188	457 783	472 442	542 825

Tabulka 4.1.1: Parametry sítování pro citlivostní analýzu sítě.

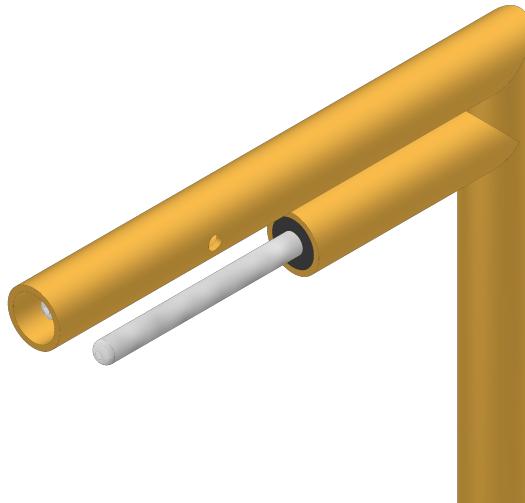
Vzhledem k cíli výpočtů byly jako sledované parametry zvoleny restituční faktory teplotních čidel. Jejich průběh v závislosti na použité sítě je uveden na obrázku 4.1.1. Zde je patrné, že u sítí 1 ÷ 4 docházelo k výraznému nárůstu hodnot restitučních faktorů, zatímco u sítí 5 ÷ 7 se hodnoty prakticky neměnily – bylo je tedy možné označit za vhodné kandidáty. Pro další výpočty byla zvolena síť 5, nejhrubší z přijatelných sítí.



Obrázek 4.1.1: Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na jemnosti výpočetní sítě.

4.2 Sonda bez stínění čidla B

Analýzu konstrukčních úprav zahájilo zkoumání nejjednodušší varianty sondy – s původními rozměry stínění čidla A a bez jakéhokoli odstínění čidla B. Cílem bylo určit problematická místa, která bude vhodné zkoumat jako první. Použitý model je znázorněn na obrázku 4.2.1, konkrétní rozměry jsou uvedeny v příloze 1.

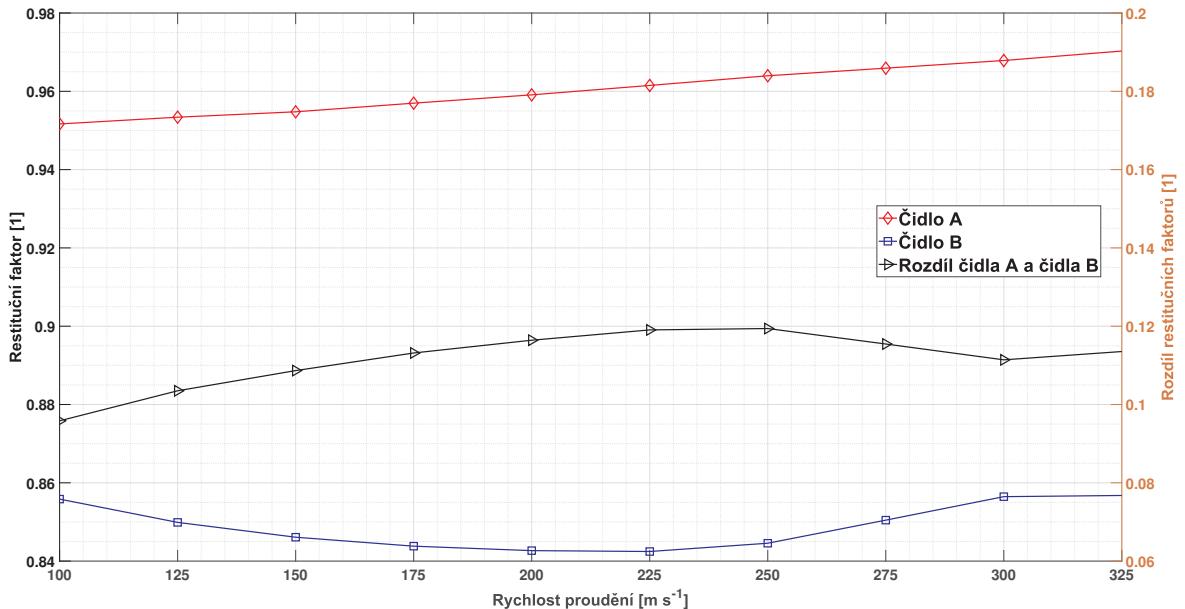


Obrázek 4.2.1: Sonda bez stínění čidla B

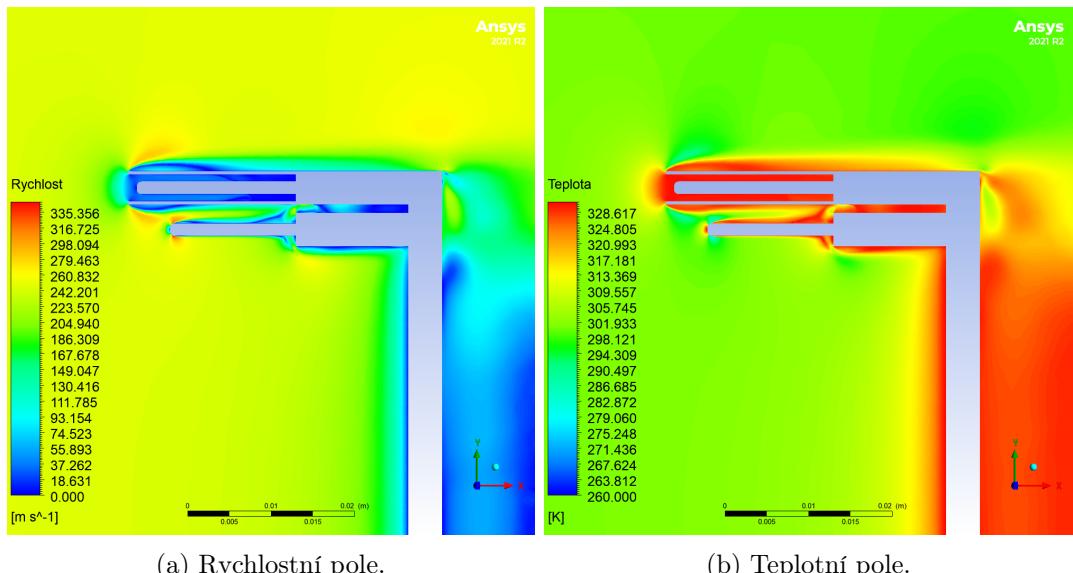
Zkoumáno bylo chování restitučních faktorů při různých rychlostech nabíhajícího proudu v rozmezí $100 \div 325 \frac{m}{s}$ s krokem $25 \frac{m}{s}$ a při vychýlení sondy ve dvou rovinách – v rovině symetrie XY (natočení značeno jako φ_Z) a poté kolmo na rovinu symetrie (rovina XZ, značeno φ_Y), v obou případech s krokem 2.5° v rozmezí $\pm 15^\circ$.

4.2.1 Chování při různých rychlostech proudění

Výsledky výpočtu jsou znázorněny v obrázku 4.2.2. Z průběhu restitučního faktoru čidla B lze usuzovat, že docházelo k výraznějšímu ovlivnění proudění v jeho blízkosti vlivem stínění čidla A. To je patrné i z obrázku 4.2.3.



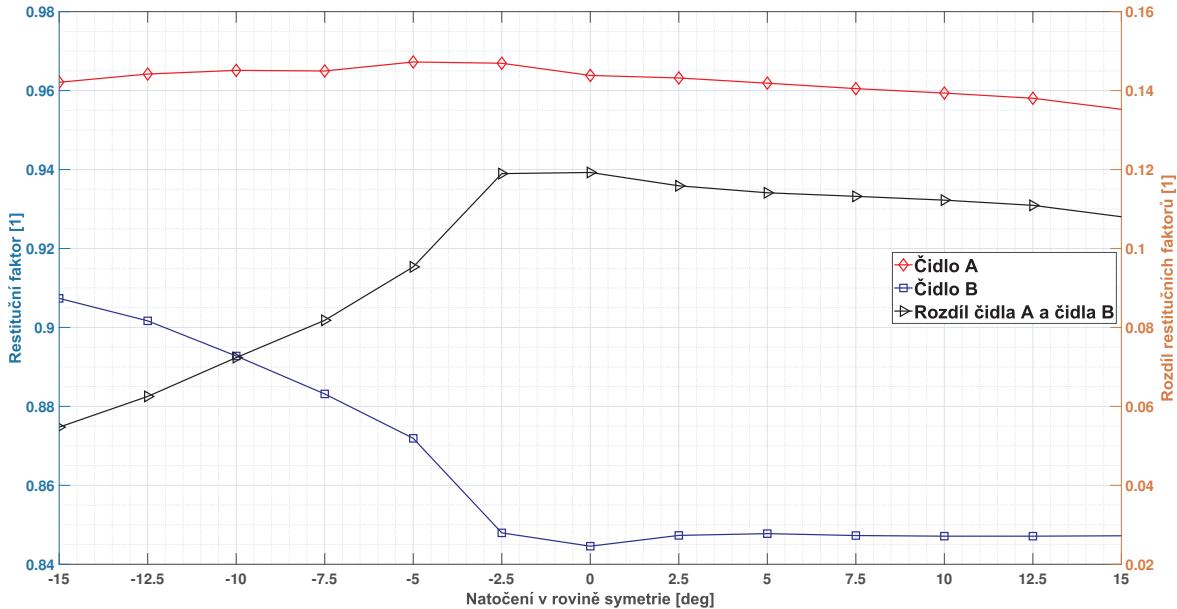
Obrázek 4.2.2: Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na rychlosti proudění.



Obrázek 4.2.3: Vizualizace vypočtených dat pro sondu bez stínění čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$.

4.2.2 Směrová citlivost v rovině symetrie

Při natáčení sondy směrem dolů (tedy v záporném smyslu otáčení, kdy proud směruje na vršek sondy) docházelo k zastínění čidla B, které se tak nacházelo částečně v úplavu trubice stínící čidlo A. To způsobilo výraznou změnu jeho restitučního faktoru, jak je patrné z obrázku 4.2.4 – relativní odchylka od hodnoty nevychýlené sondy byla pro natočení -15° rovna 7.4 %. Při natočení sondy opačným směrem nedocházelo k výrazným výchylkám restitučních faktorů, zde relativní odchylka nepřekročila 0.2 %.



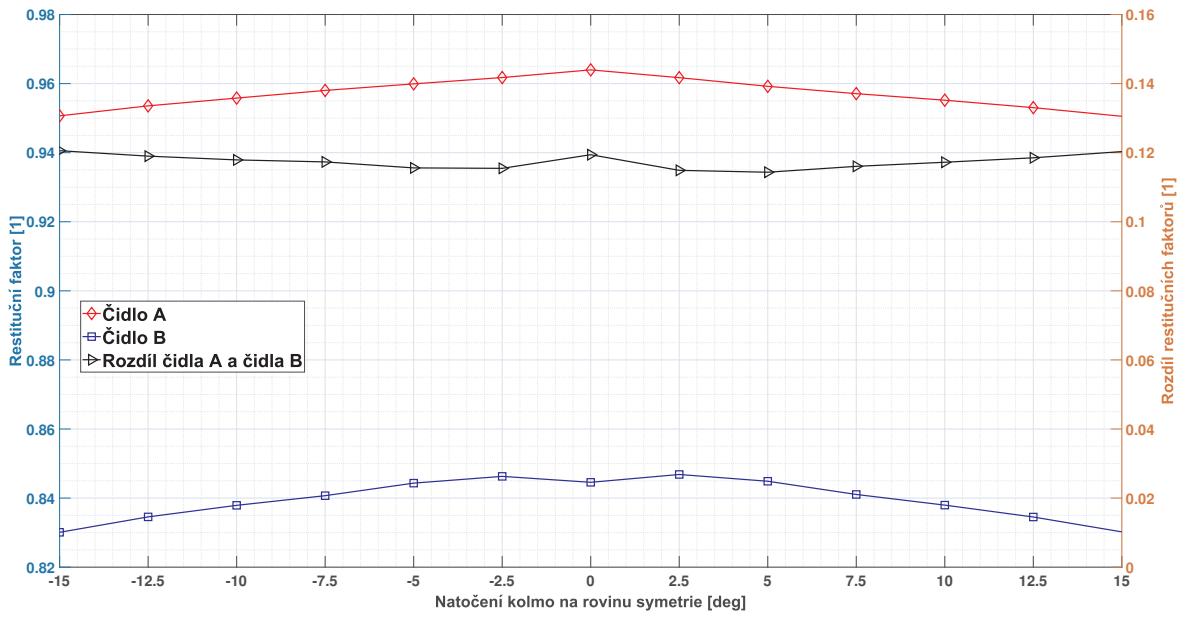
Obrázek 4.2.4: Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na natočení sondy v rovině symetrie.

4.2.3 Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie

Vychýlení sondy kolmo na rovinu symetrie neukázalo žádné vážné problémy (viz obrázek 4.2.5). Nejvyšší relativní odchylka restitučních faktorů nepřekročila 1.4 % u čidla A a 1.8 % u čidla B.

4.2.4 Zhodnocení

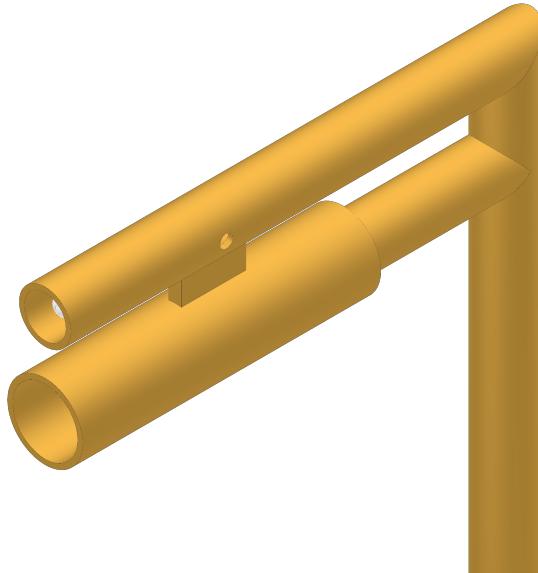
Problematickým místem první verze sondy se ukázalo čidlo B, které bylo ovlivňováno stíněním čidla A jak při změnách rychlosti proudění, tak při změnách natočení sondy. Prvním návrhem konstrukční úpravy tak bylo odstínění.



Obrázek 4.2.5: Závislost restitučních faktorů sondy bez stínění čidla B na natočení kolmo na rovinu symetrie.

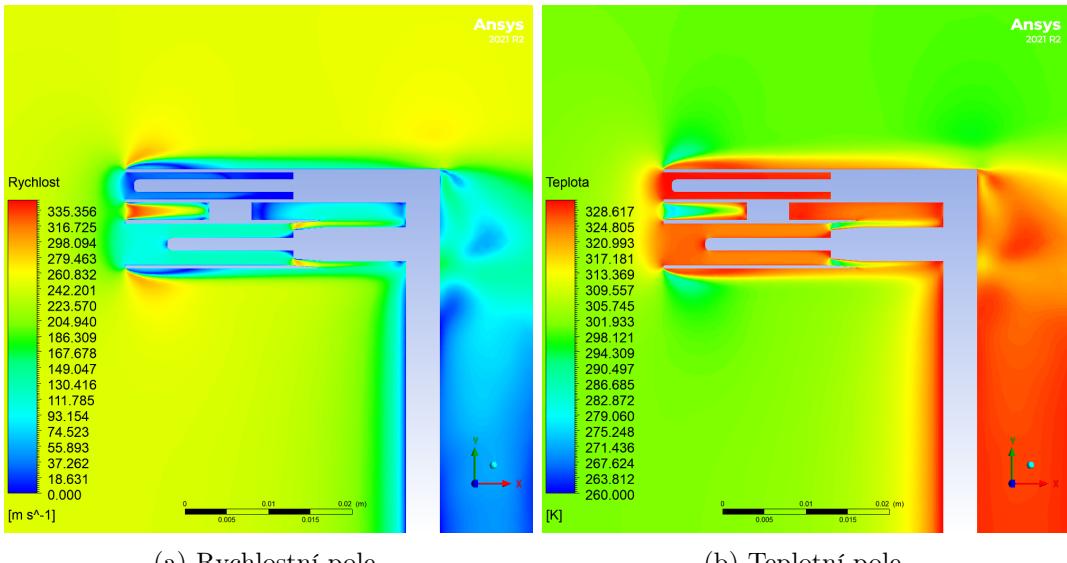
4.3 Sonda se stíněním čidla B

Odstínění čidla B bylo zajištěno pomocí trubice $5.8 \times 0.4\text{ mm}$ uchycené ke stínění čidla A, viz obrázek 4.3.1. Detailní geometrie spolu s použitými rozměry modelu jsou uvedeny v příloze 2.



Obrázek 4.3.1: Sonda se stíněním čidla B

Pro tuto geometrii byl proveden pouze jeden výpočet, a to pro rychlosť $250 \frac{\text{m}}{\text{s}}$. Důvodem byla volba příliš úzké stínící trubice, která způsobovala výrazně vyšší ohřev čidla B oproti původní verzi (restituční faktor narostl o 7.3 %).



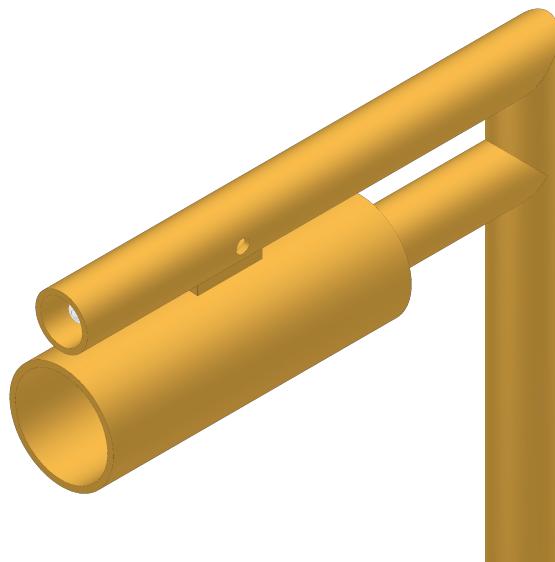
(a) Rychlostní pole.

(b) Teplotní pole.

Obrázek 4.3.2: Vizualizace vypočtených dat pro sondu se stíněním čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$.

4.4 Sonda s rozšířeným stíněním čidla B

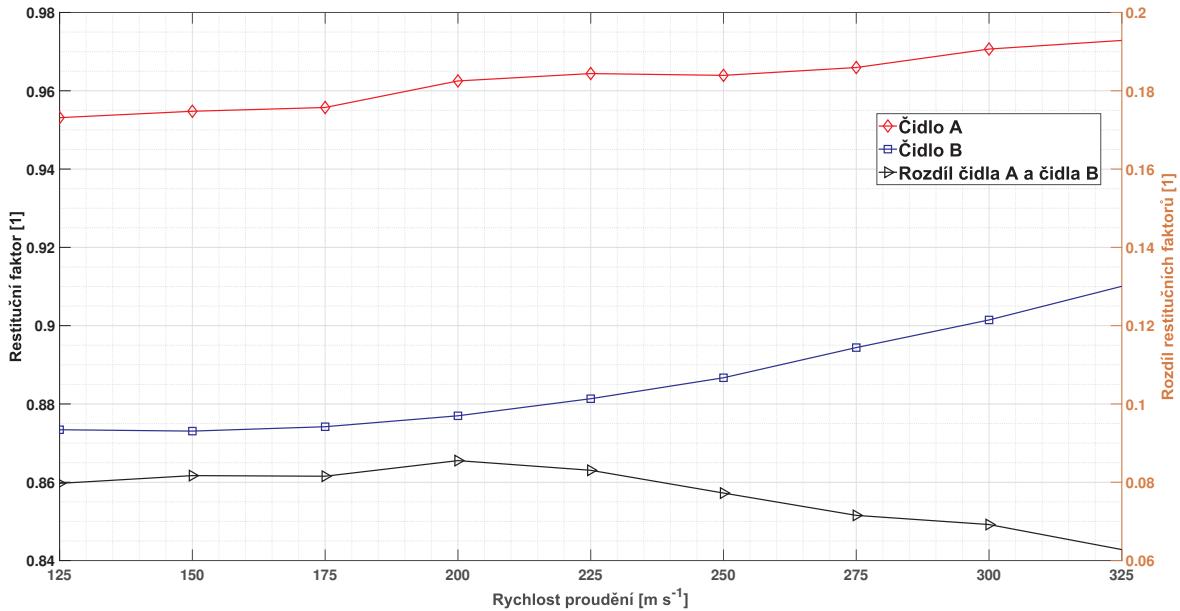
Oproti předchozí úpravě došlo pouze ke zvětšení trubice stínící čidlo B – místo původního rozměru byla použito stínění o vnějším průměru $8 mm$ a tloušťce stěny $0.45 mm$ (geometrie podrobně popsána v příloze 3). Zde byl již ohřev čidla B přijatelný a bylo tak analyzováno chování sondy obdobně, jako v kapitole 4.2 – byla zkoumána závislost restitučních faktorů na rychlosti proudění v rozmezí $125 \div 325 \frac{m}{s}$ a na natočení v rovině symetrie a kolmo na ní, opět v rozsahu $\pm 15^\circ$.



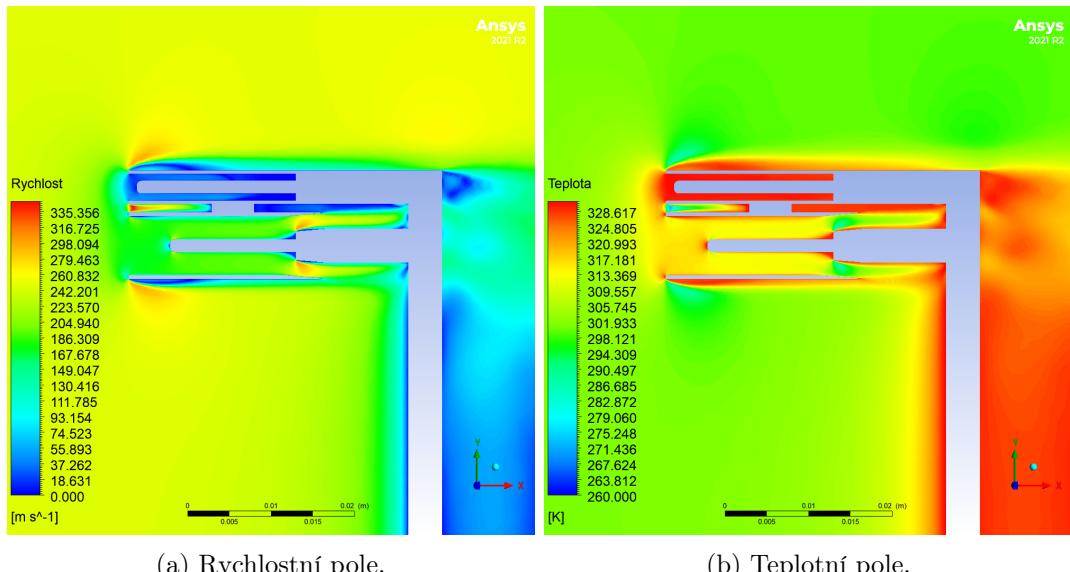
Obrázek 4.4.1: Sonda se stíněním čidla B

4.4.1 Chování při různých rychlostech proudění

Výsledky výpočtu shrnuje obrázek 4.4.2. Přidáním stínící trubice došlo ke snížení vlivu stínění čidla A za cenu zvýšení restitučního faktoru čidla B, a to o přibližně 5 %.



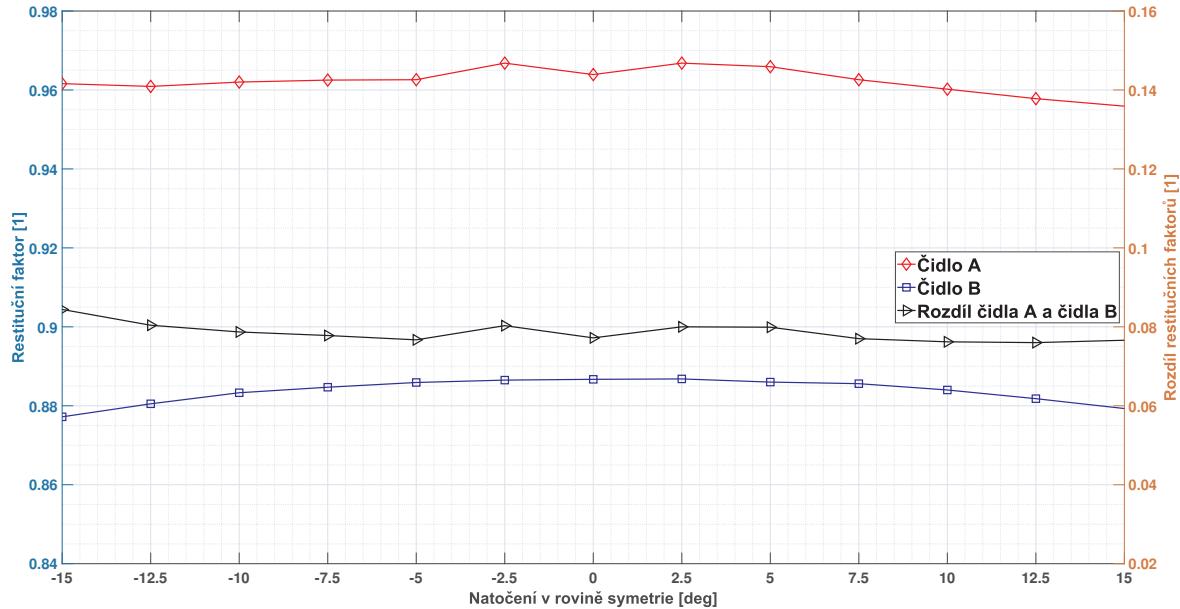
Obrázek 4.4.2: Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na rychlosti proudění



Obrázek 4.4.3: Vizualizace vypočtených dat pro sondu s rozšířeným stíněním čidla B v rovině symetrie pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$.

4.4.2 Směrová citlivost v rovině symetrie

Zde bylo zlepšení vlivem přidání stínění nejpatrnější. Restituční faktor čidla B se oproti variantě sondy bez stínění (kapitola 4.2) vyrovnal a nedocházelo již k výraznému vlivu stínění čidla A, viz obrázek 4.4.4.



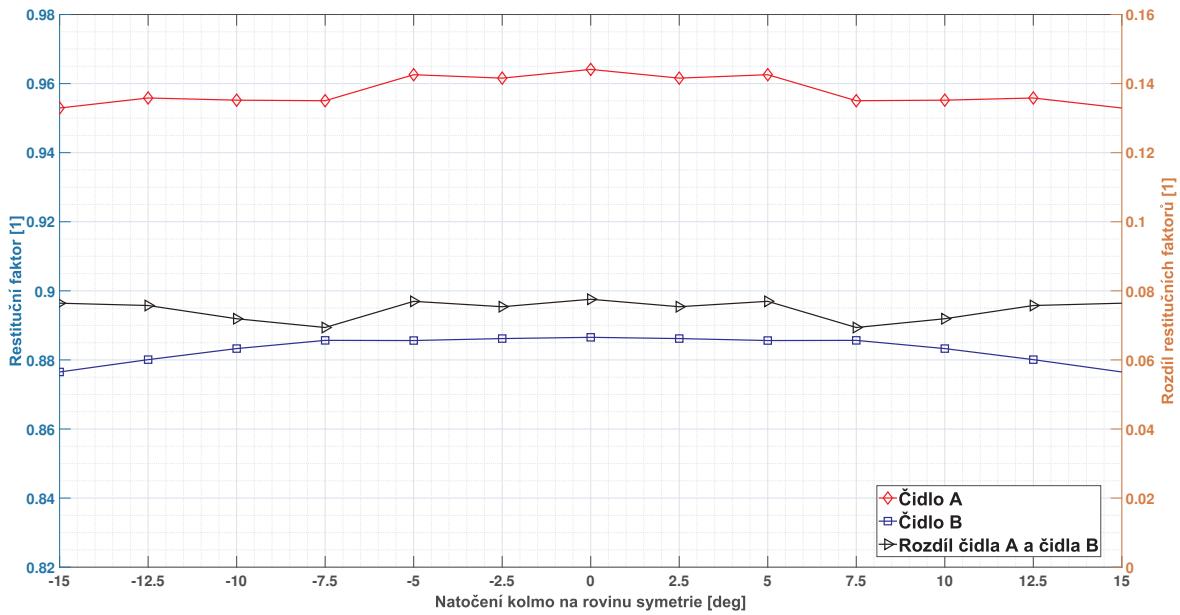
Obrázek 4.4.4: Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na natočení sondy v rovině symetrie

4.4.3 Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie

Výsledky výpočtů, reprezentované obrázkem 4.4.5, představovaly i v tomto případě zlepšení chování restitučního faktoru čidla B, nebylo však tak výrazné, jako při natáčení sondy v rovině symetrie.

4.4.4 Zhodnocení

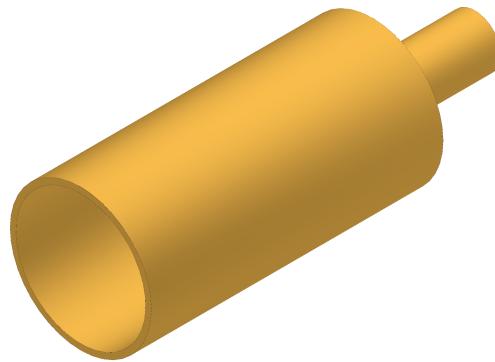
Přidáním stínění k čidlu B došlo ke snížení směrové citlivosti sondy a ke zmenšení vlivu stínění čidla A na restituční faktor čidla B. Negativním dopadem této úpravy geometrie byl vyšší ohřev čidla B, dalším krokem analýzy konstrukčních úprav tak bylo detailnější zkoumání vlivu průměru stínění čidla B na jeho restituční faktor.



Obrázek 4.4.5: Závislost restitučních faktorů sondy s rozšířeným stíněním čidla B na natočení kolmo na rovinu symetrie

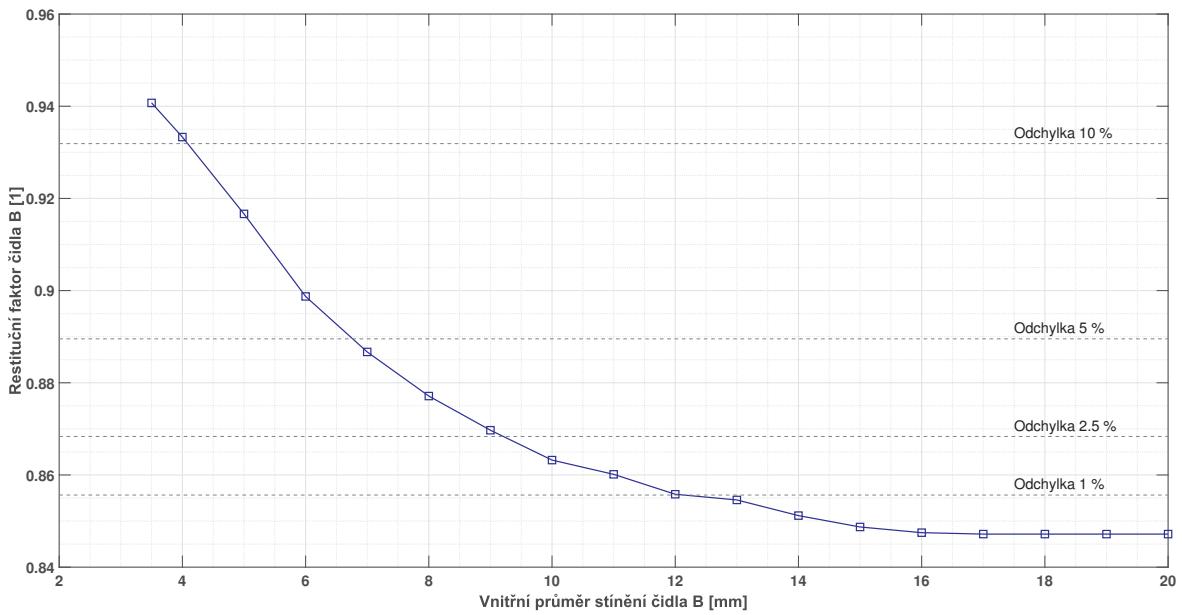
4.5 Vliv průměru stínění čidla B

Čidlo B vyžadovalo stínění kvůli snížení směrové citlivosti a eliminaci vlivu trubice stínící čidlo A, dalším krokem ve zkoumání konstrukčních úprav tak bylo analyzování, jaký rozměr stínění je dostačující a jaký naopak způsobuje příliš vysoký ohřev. Podrobnejší znalost této závislosti by totiž umožnila oproti předešlým kapitolám určit s větší jistotou rozměr stínění, který bude optimální co do míry ohřevu čidla, tak i do rozměrů stínění, které by měly být co nejmenší.



Obrázek 4.5.1: Stínění čidla B

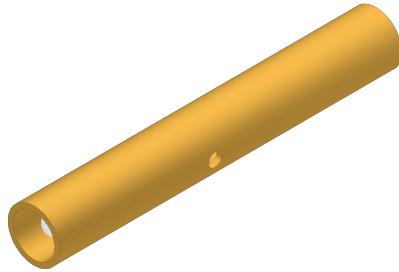
Zkoumáno bylo celkem 18 velikostí stínění s vnitřním průměrem v rozmezí $3.5 \div 20\text{ mm}$, viz výkres v příloze 4. Výpočty byly provedeny pro rychlosť proudění $250 \frac{\text{m}}{\text{s}}$ bez natočení. Chování restitučního faktoru je patrné z obrázku 4.5.2. Od průměru 16 mm došlo k jeho ustálení, nicméně vzhledem ke snaze o zachování malých rozměrů sondy se jevily jako vhodnější průměry $7 \div 9\text{ mm}$, které se nachází v pásmu $2.5 \div 5\%$ relativní odchylky od ustálené hodnoty.



Obrázek 4.5.2: Závislost restitučního faktoru čidla B na průměru stínění

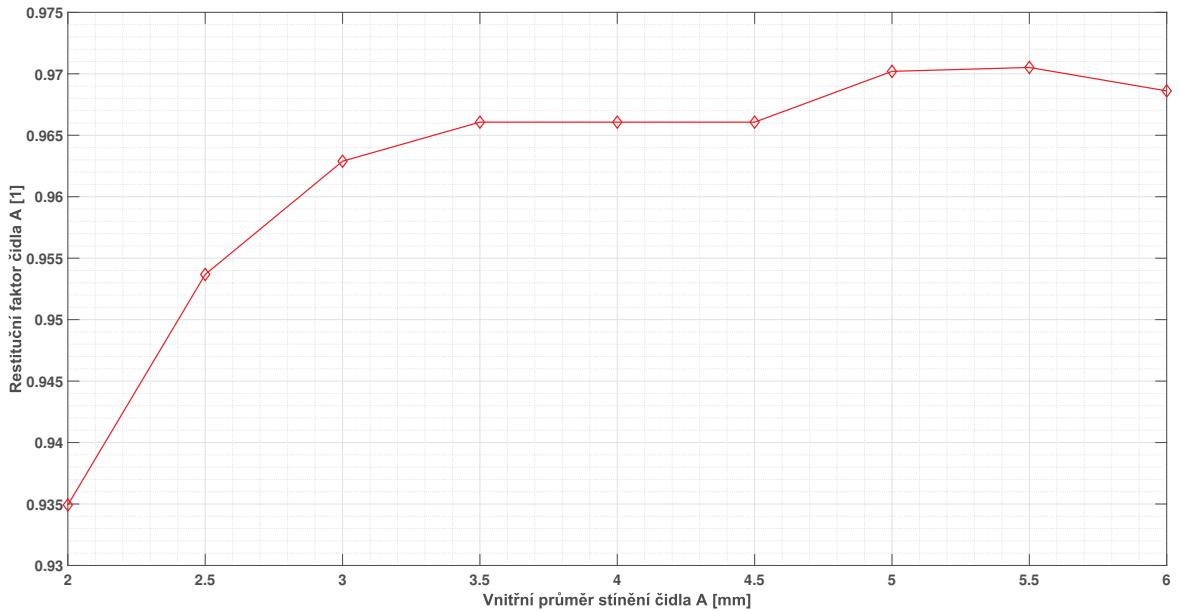
4.6 Vliv průměru stínění čidla A

Zatímco u čidla B byla snaha o dosažení co nejmenšího restitučního faktoru, pro čidlo A bylo naopak klíčové se co nejvíce přiblížit měření klidové teploty ($f_A \rightarrow 1$). První analýzou zkoumající možnosti zvýšení restitučního faktoru čidla A bylo, podobně jako v předešlé kapitole, testování vlivu průměru stínící trubice. Analýza byla provedena pro celkem devět rozměrů v rozmezí $2 \div 6\text{ mm}$, viz příloha 5 opět pro rychlosť proudění $250\frac{\text{m}}{\text{s}}$ bez natočení.



Obrázek 4.6.1: Stínění čidla A

Vzhledem k tomu, že rozměr i poloha odvětrání byly zachovány, docházelo při zvětšování průměru stínění k zmenšování poměru výstupních a vstupních průřezů stínění (průměru 2 mm odpovídající poměr 0.500 oproti průměru 6 mm s poměrem 0.0556). Docházelo tak pravděpodobně k většímu zbrždění plynu uvnitř trubice, což způsobilo nárůst měřené teploty. Vypočítané hodnoty jsou reprezentovány obrázkem 4.6.2. Zde, podobně jako u stínění čidla B, byly jako nejvhodnější (při zohlednění rozměrů a velikosti restitučního faktoru) vybrány průměry v rozmezí $3 \div 4.5\text{ mm}$.

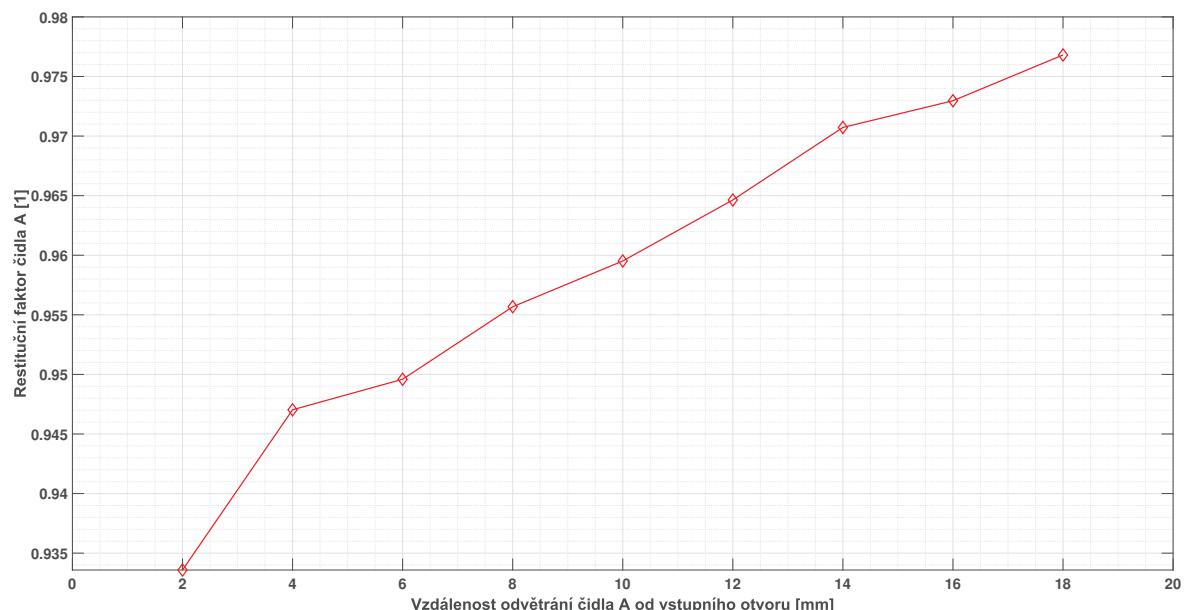


Obrázek 4.6.2: Závislost restitučního faktoru čidla A na průměru stínění

4.7 Vliv polohy odvětrání čidla A

Idea stojící za analýzou umístění odvětrání spočívala v tom, že v prostoru za odvětráním nedocházelo prakticky k žádnému proudění a nemuselo tedy docházet k optimálnímu prohřátí čidla A, které má měřicí těleso (platinový drát) umístěné podél skoro celé své délky. Zkoumán byl tak vliv polohy odvětrání, se vzdáleností od čela stínící trubice v rozmezí $2 \div 18 \text{ mm}$, viz výkres 6. Průměr stínění byl shodný s původní verzí sondy, výpočty byly provedeny pro rychlosť proudění $250 \frac{\text{m}}{\text{s}}$ bez natočení.

Změna polohy odvětrání se ukázala v souvislosti s nárůstem restitučního faktoru čidla A jako významná, viz obrázek 4.7.1. Nejvyšší hodnoty bylo dosaženo umístěním 18 mm od čela stínící trubice (2 mm před těsněním), kdy oproti původní poloze došlo k nárůstu restitučního faktoru o 1.25% .

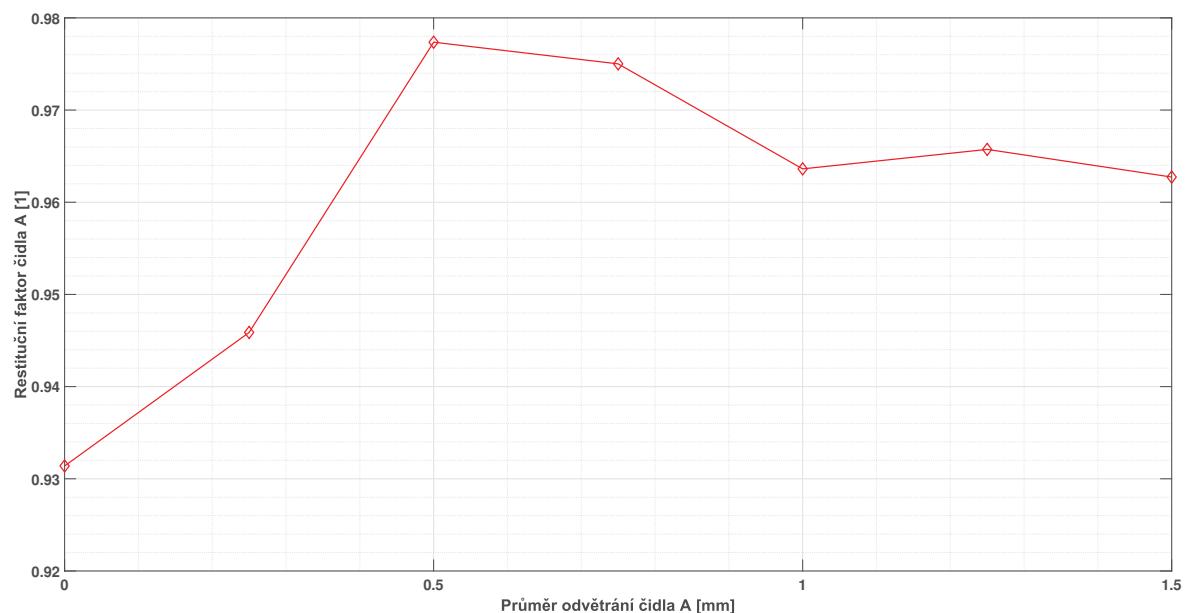


Obrázek 4.7.1: Závislost restitučního faktoru čidla A na poloze odvětrání

4.8 Vliv průměru odvětrání čidla A

Jak již bylo zmíněno v kapitole 4.6, restituční faktor čidla A byl pravděpodobně ovlivněn poměrem mezi výstupními a vstupními průřezy. Vedle změny průřezu stínící trubice lze tento poměr ovlivit i prostřednictvím různých rozměrů odvětrání, což bylo zkoumáno v této kapitole. Trubice byla použitá shodná, jako v původní verzi sondy, rozměr odvětrání byl volen v rozmezí $0 \div 1.5 \text{ mm}$ (tedy včetně zaslepení odvětrávacích otvorů). Detailní rozměry modelu jsou uvedeny v příloze 6. Analýza byla provedena pro rychlosť proudění $250 \frac{\text{m}}{\text{s}}$ bez natočení.

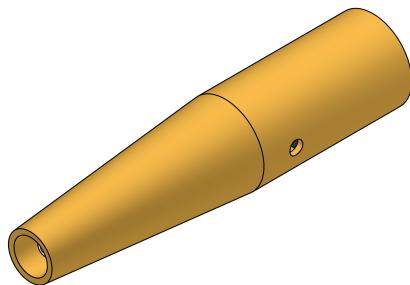
Výsledky výpočtů jsou uvedeny na obrázku 4.8.1. Maximálního restitučního faktoru bylo dosaženo při zmenšení průměru odvětrání na 0.5 mm . Při dalším zmenšování docházelo pravděpodobně k výraznému narušení proudění trubicí, což vedlo ke značnému poklesu restitučního faktoru.



Obrázek 4.8.1: Závislost restitučního faktoru čidla A na průměru odvětrání

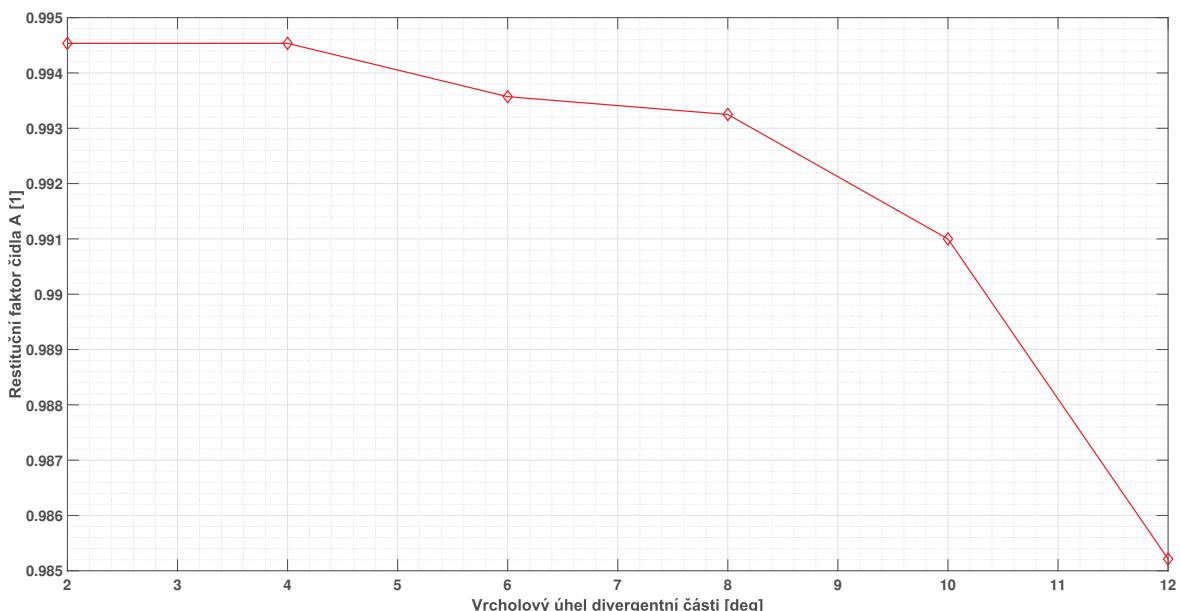
4.9 Vliv přidání divergentního vstupu pro čidlo A

Při měření klidových teplot pomocí termočlánků se lze setkat s konstrukcemi obsahujícími vstupní difuzory, který slouží ke zbrzdění proudění. Termočlánek je poté umístěn na jeho konci [Shapiro1954]. Vzhledem k charakteru geometrie čidel Pt100 nelze hovořit o bodovém měření teploty, takže jeho umístění by bylo v rámci konstrukce pro termočlánek problematické. Samotná myšlenka zpomalení proudění prostřednictvím difuzoru však představovala možnost, jak zvýšit restituční faktor čidla A. Testování této úpravy bylo provedeno pro vrcholové úhly difuzoru v rozmezí $2^\circ \div 12^\circ$, detailní popis geometrie je uveden v příloze 7. Rychlosť proudění byla shodná s předešlými simulacemi ($250 \frac{m}{s}$).



Obrázek 4.9.1: Čidlo A s divergentním vstupem

Výsledky simulací (viz obrázek 4.9.2) nepotvrzily vhodnost přidání divergentní části ke stínění čidla A. S rostoucím vrcholovým úhlem docházelo k poklesu restitučního faktoru, jehož velikost (lišící se od předešlých kapitol) lze vysvětlit použitím větší trubice s odvětráním těsně před těsněním (oba faktory přispěly k nárůstu restitučního faktoru).



Obrázek 4.9.2: Závislost restitučního faktoru čidla A na vrcholovém úhlu divergentního vstupu

4.10 Vliv přidání kavity do stínění

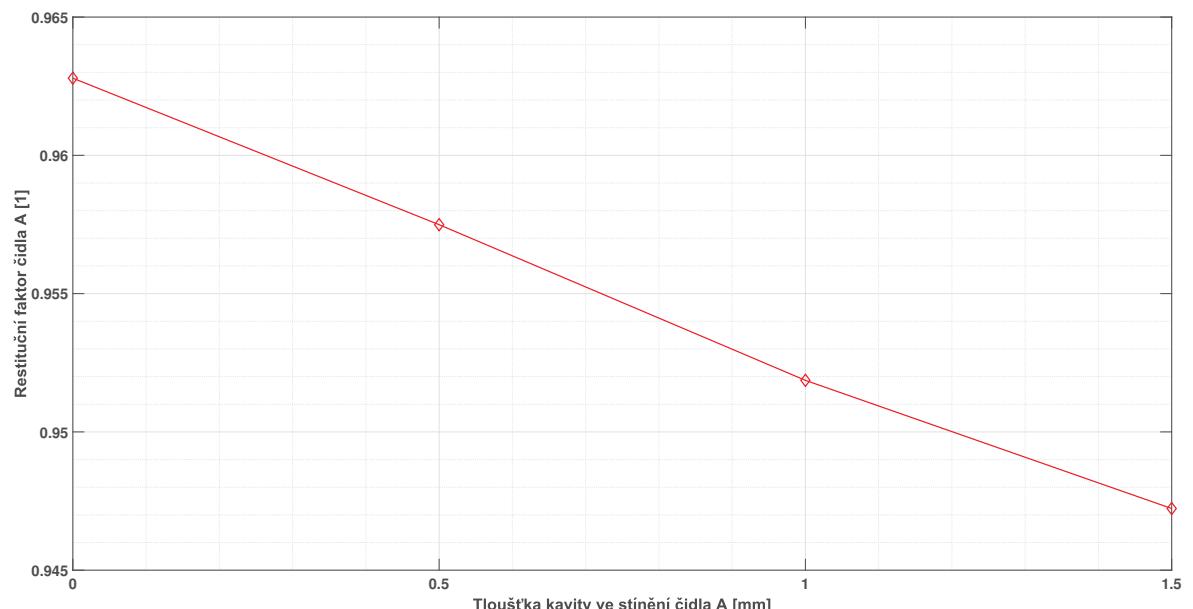
Poslední zkoumanou konstrukční úpravou před návrhem finální sondy bylo přidání kavity do stínění čidel – cílem bylo určit, jak moc dojde vlivem částečného odizolování od okolního proudění ke změně restitučních faktorů. Kavita ve stínění byla tvořena mezerou mezi vnitřní a vnější stěnou trubice, která byla proměnlivá v rozmezí $0 \div 1.5 \text{ mm}$, viz přílohy 8, 9 pro detailní geometrii konstrukce pro čidlo A, resp. pro čidlo B. Numerické testování probíhalo pro rychlosť proudění $250 \frac{\text{m}}{\text{s}}$ bez natočení.



Obrázek 4.10.1: Modely pro testování vlivu přidání kavity do stínění.

4.10.1 Čidlo A

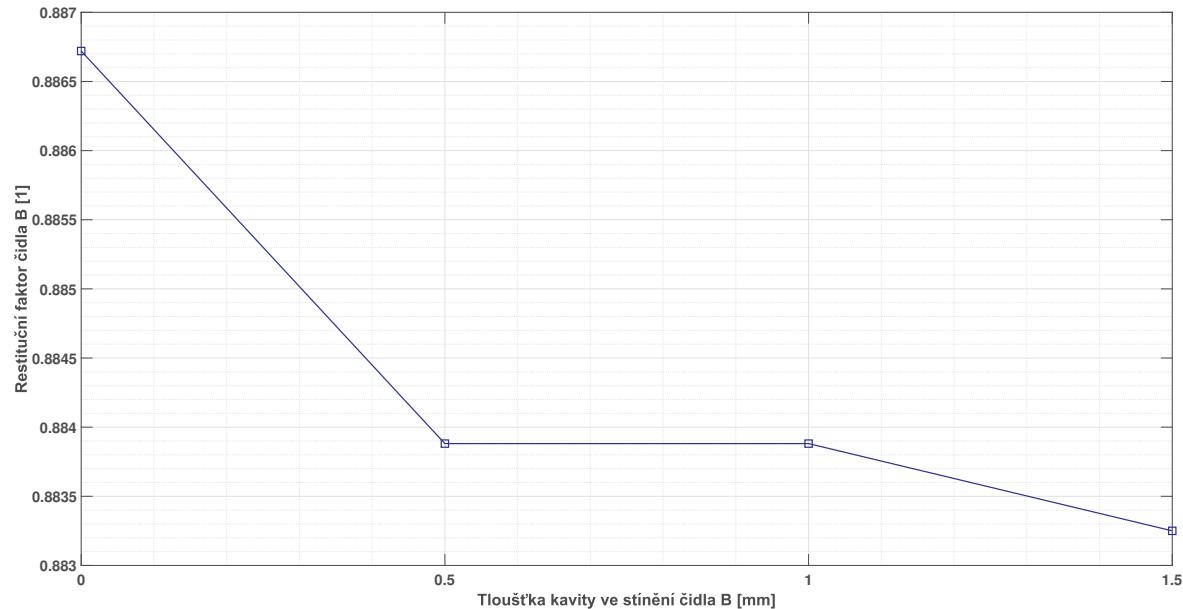
Chování restitučního faktoru, viz obrázek 4.10.2, bylo přesně opačné oproti očekáváním – při odizolování vnitřního prostoru byl předpokládán pokles tepelného toku stěnou a tím pádem zachování vyšší teploty proudění. K rozporu s předpoklady mohlo dojít vlivem zvětšení geometrie, která tak více narušovala proudění v okolí čidla a jeho stínění.



Obrázek 4.10.2: Závislost restitučního faktoru čidla A na tloušťce kavity uvnitř stínění.

4.10.2 Čidlo B

V tomto případě výsledky odpovídají předpokladům – změna velikosti kavity ve stínění neměla prakticky žádný vliv na velikost restitučního faktoru čidla B, viz obrázek 4.10.3 (změna restitučního faktoru nepřekročila 0.4 %).



Obrázek 4.10.3: Závislost restitučního faktoru čidla B na tloušťce kavity uvnitř stínění.

5 Návrh a analýza finální geometrie

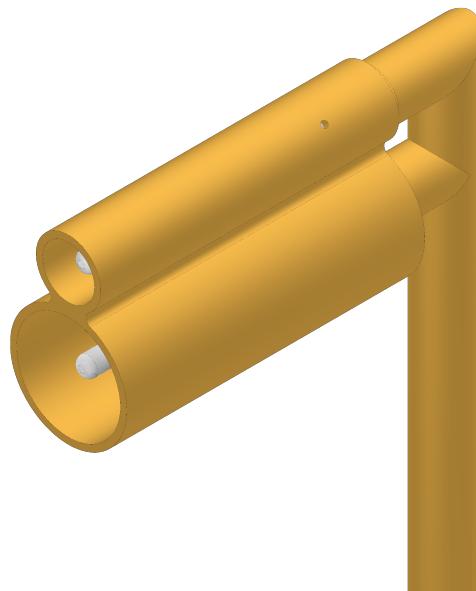
5.1 Návrh konstrukčních úprav

Změny v rámci konstrukce sondy se týkaly zejména rozměrů trubic a odvětrání čidla A. Vzhledem k malému přínosu přidání difuzoru nebo kavit nebyly tyto konstrukční úpravy ve finální verzi sondy implementovány. Zachována byla trubice tvořící tělo sondy (rozměr $4 \times 0.4\text{ mm}$) a těsnění na koncích teplotních čidel. Čelo snímače B bylo posunuto na stejnou úroveň, jako čelo čidla A.

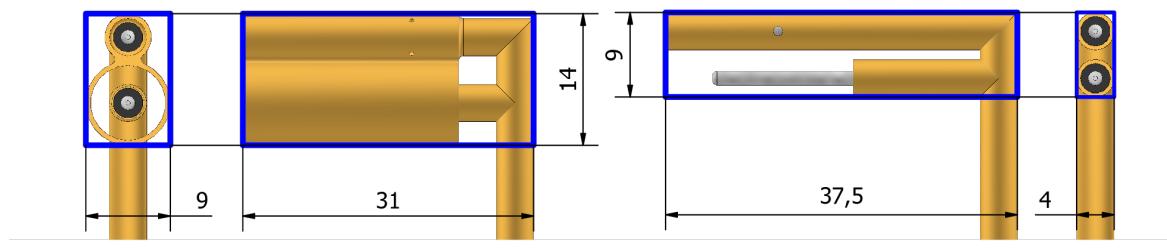
Stínící trubice čidla A byla zvětšena na rozměr $5 \times 0.5\text{ mm}$ a odvětrání bylo posunuto na 18 mm od čela stínění. Odvětrávací otvory byly zmenšeny na průměr 0.5 mm a byl zvýšen jejich počet ze 2 na 4, rozmištěny byly rovnomořně po obvodu stínění.

Čidlo B bylo, jako v kapitolách ?? a 4.4, opatřeno stíněním, v tomto případě tvořeném trubicí o rozměrech $9 \times 0.5\text{ mm}$, které bylo na koncích společně s trubicí uchycující čidlo B opatřeno zkosením 5° . Detailní rozměry modelu jsou uvedeny v příloze 10.

Potřebný měřicí prostor se zvětšil z rozměru $37.5 \times 9 \times 4$ na $31 \times 14 \times 9$ ($x \times y \times z$), viz obrázek 5.1.2.



Obrázek 5.1.1: Finální model DRTA sondy.



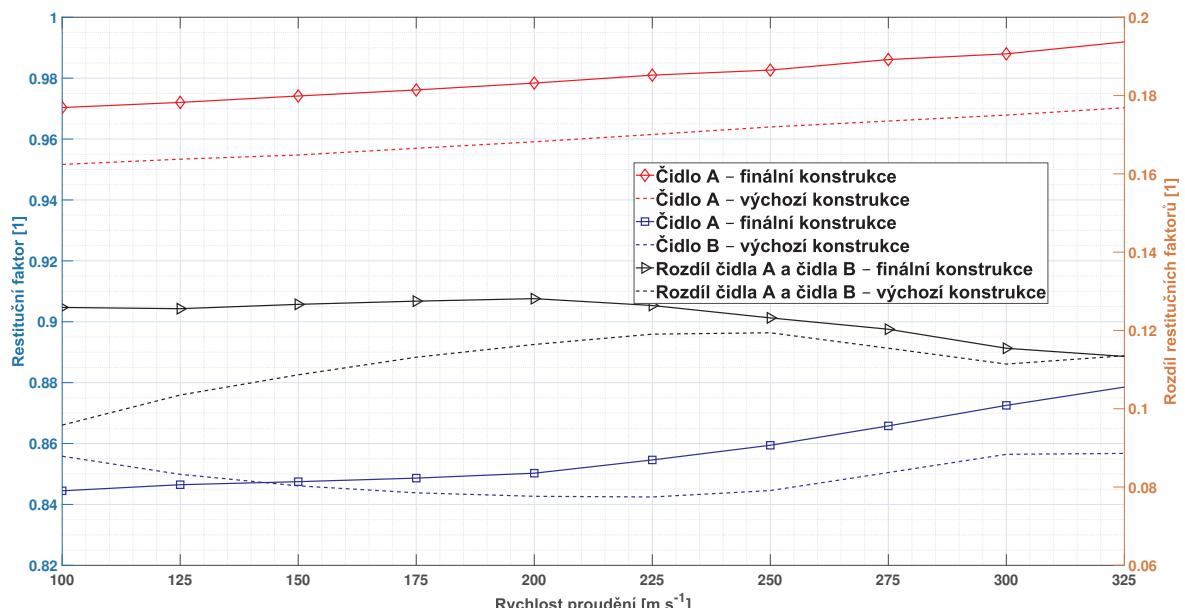
Obrázek 5.1.2: Porovnání rozměrů finální (vlevo) a původní (vpravo) verze sondy.

5.2 CFD analýza

Chování restitučních faktorů bylo analyzováno stejným postupem, jako v kapitolách 4.2 a 4.4 – byla zkoumána jejich závislost na rychlosti proudění ($100 \div 325 \frac{m}{s}$) a na natočení v rovině symetrie a kolmo na ní (v rozmezí $\pm 15^\circ$). Nakonec byl zkoumán vliv materiálu trubice, kde byla mosaz nahrazena ocelí a poté polykarbonátem.

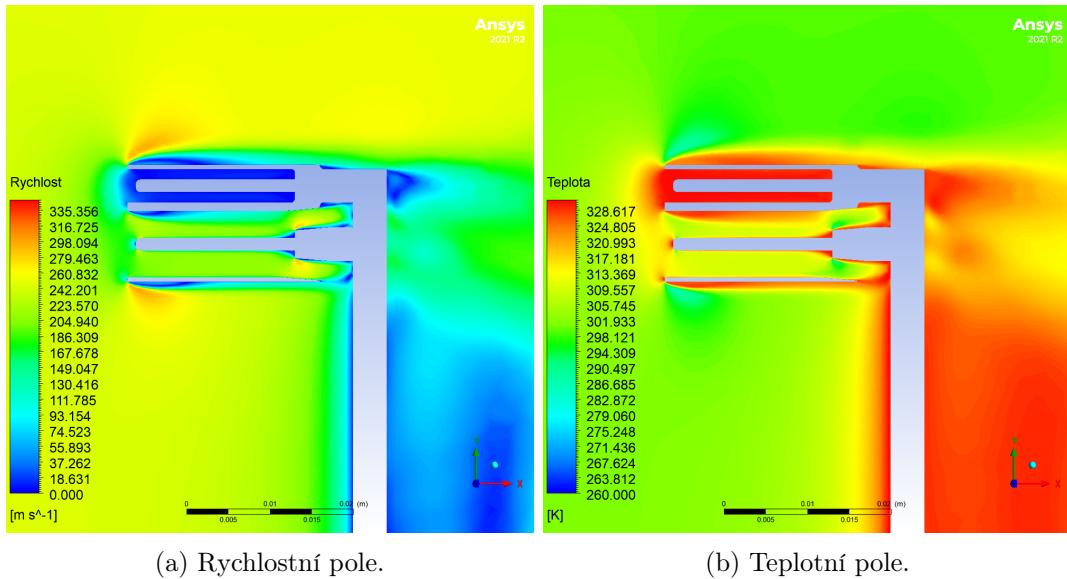
5.2.1 Chování při různých rychlostech proudění

Přidané stínění k čidlu B zajistilo částečné vyrovnání průběhu rozdílu restitučních faktorů, což je nejvíce patrné pro rychlosti proudění do $225 \frac{m}{s}$, viz obrázek 5.2.1. Při dalším zvyšování Machova čísla docházelo k poklesu rozdílu až na 92 % hodnoty odpovídající rychlosti $250 \frac{m}{s}$, která byla rovna 0.1232.



Obrázek 5.2.1: Závislost restitučních faktorů upravené sondy na rychlosti proudění.

Restituční faktor čidla A vzrostl v průměru o přibližně 2.03 %, nárůst u čidla B byl 1.76 % pro rychlosť $250 \frac{m}{s}$ a 2.54 % pro rychlosť $325 \frac{m}{s}$. Při nejnižší zkoumané rychlosti restituční faktor poklesl o 1.33 %, došlo tedy ke zlepšení jeho výsledného průběhu (přiblížení k „rovnoběžným“ průběhům), což se promítlo do již zmíněného vyrovnání rozdílu restitučních faktorů.



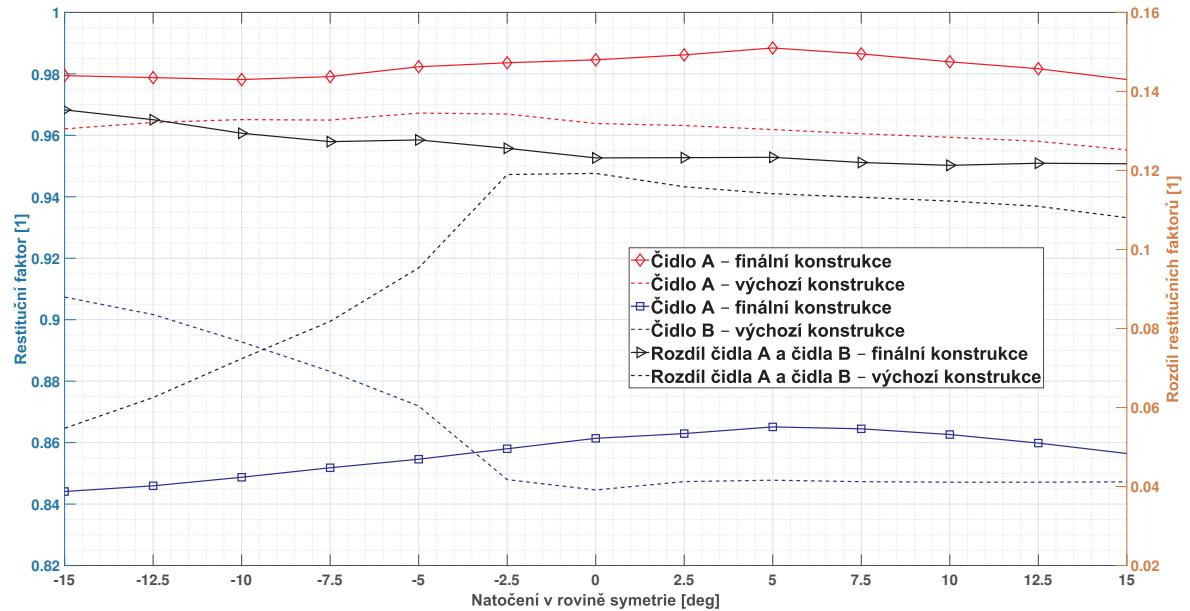
(a) Rychlostní pole.

(b) Teplotní pole.

Obrázek 5.2.2: Vizualizace vypočtených dat pro upravenou sondu v rovině symetrie pro rychlost proudění $250 \frac{m}{s}$.

5.2.2 Směrová citlivost v rovině symetrie

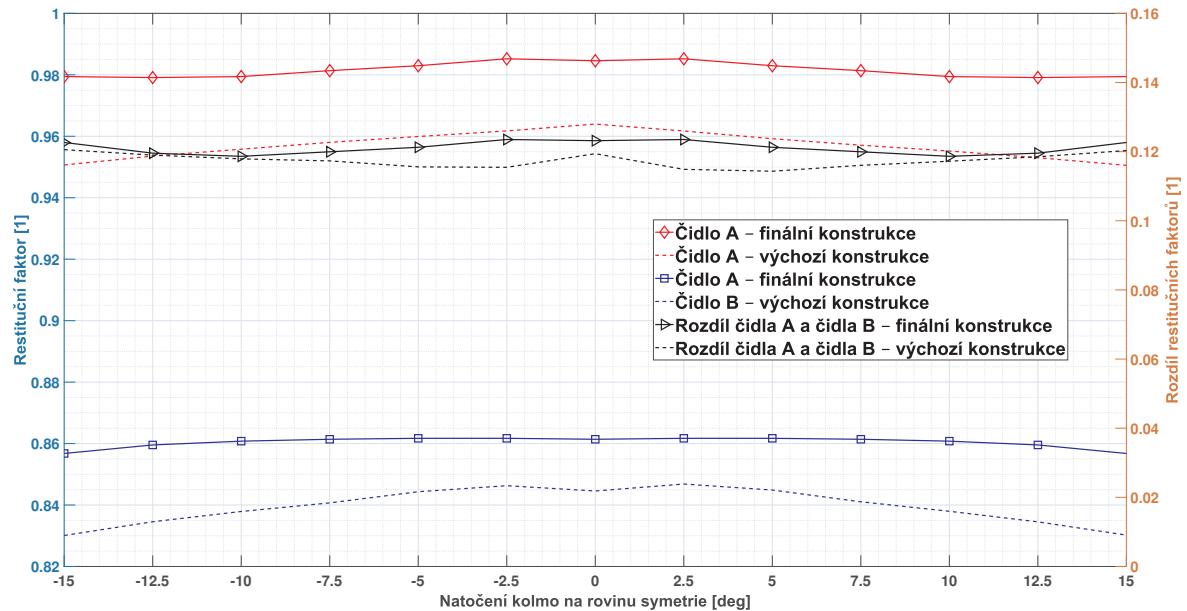
Oproti původní geometrii sondy nedocházelo k tak výraznému narušení proudění v okolí čidla B (viz obrázek 5.2.3) – původní odchylka 45.9 % rozdílu restitučních faktorů při vychýlení -15° se zmenšila na 9.85 %. Došlo rovněž k vyrovnání průběhu rozdílu při natáčení sondy opačným směrem.



Obrázek 5.2.3: Závislost restitučních faktorů upravené sondy na natočení v rovině symetrie.

5.2.3 Směrová citlivost kolmo na rovinu symetrie

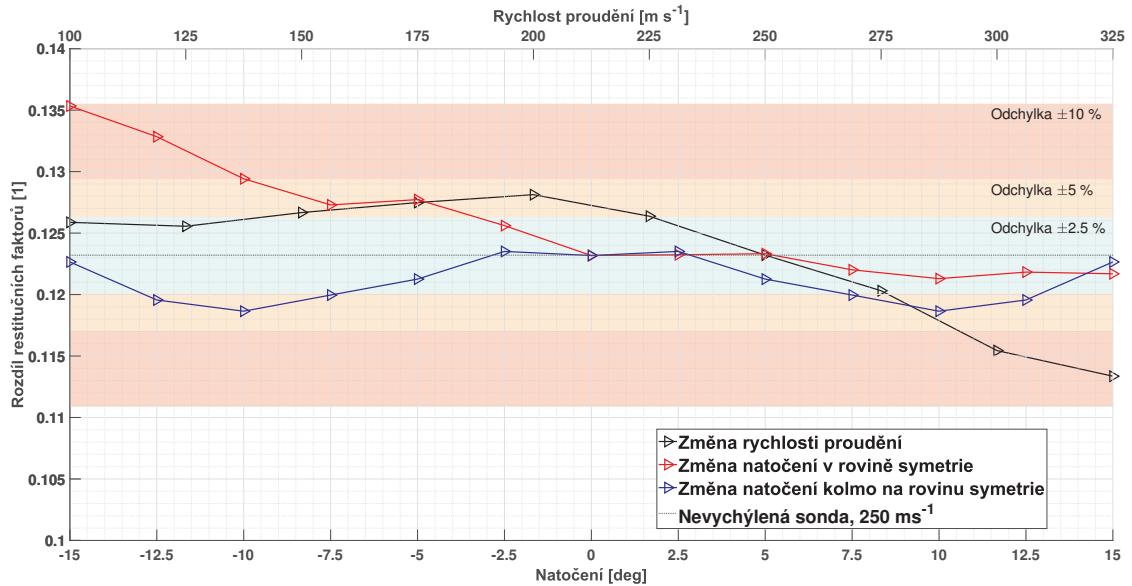
Změna restitučních faktorů při natáčení sondy v rovině XZ zůstala podobná, jako v případě původní geometrie (došlo pouze ke změně jejich velikosti, viz obrázek 5.2.4).



Obrázek 5.2.4: Závislost restitučních faktorů upravené sondy na natočení kolmo na rovinu symetrie.

5.3 Zhodnocení

Vybrané konstrukční úpravy se ukázaly jako prospěšné zejména v oblasti směrové citlivosti sondy. Pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$ bez natočení sondy byl rozdíl restitučních faktorů roven 0.1232, nicméně tato hodnota se neukázala jako konstantní. Relativní odchylka rozdílu restitučních faktorů se v rámci vypočtených dat pohybovala v rozmezí $\pm 10\%$, viz obrázek 5.3.1. Zde je patrné, že největší odchylka nastala při rychlostech nad $275 \frac{m}{s}$ a při natočeních v rovině symetrie menších, než -10° . Ostatní hodnoty se nacházely v pásmu $\pm 5\%$ odchylky.

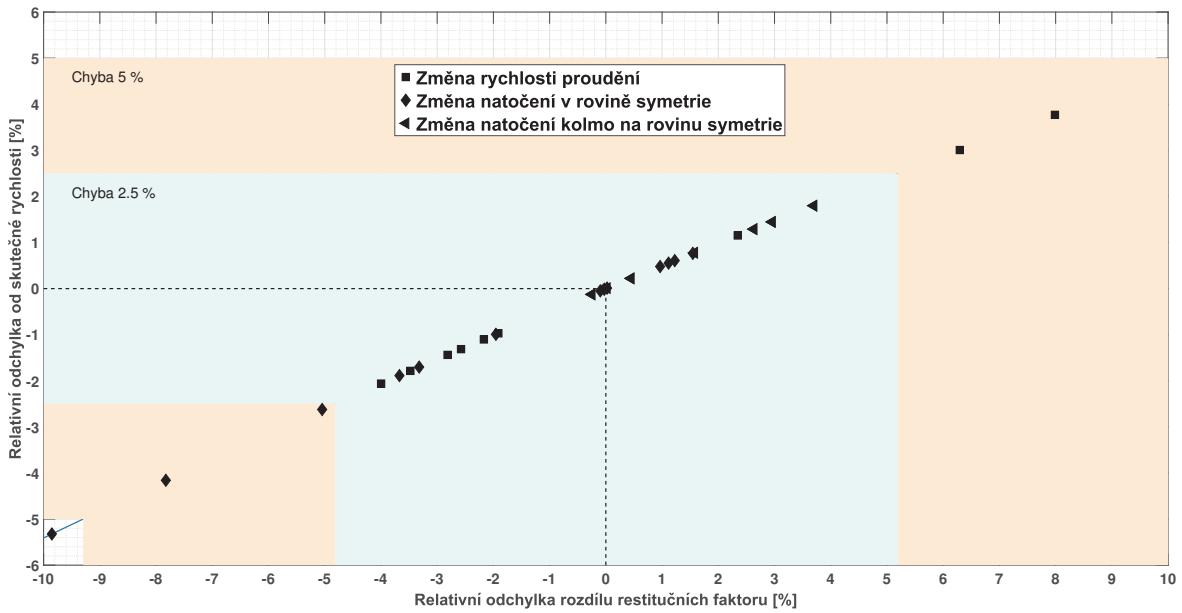


Obrázek 5.3.1: Porovnání závislostí rozdílu restitučních faktorů s vyznačením 2.5%, 5% a 10% odchylky od hodnoty v nevychýleném stavu a při rychlosti proudění $250 \frac{m}{s}$.

S využitím vztahu pro určení rychlosťi proudění pomocí DRTA sondy (viz kapitola 2.1) byla stanovena závislost mezi chybou měření ε_u a chybou uvažování konstantního rozdílu restitučních faktorů ε_f (viz odvození v příloze 11):

$$\varepsilon_u = 1 - \sqrt{\frac{1}{1 + \varepsilon_f}} \quad (5.3.1)$$

Aplikací tohoto vztahu bylo získáno rozložení chyb měření pro jednotlivé počítané případy, viz obrázek 5.3.2. Zde je patrné, že zatímco se relativní odchylka většiny rozdílu restitučních faktorů pohybovala v pásmu $\pm 5\%$, tak vzhledem k nelinearitě závislosti byla výsledná chyba měření ve většině případů v rozmezí $\pm 2.5\%$.



Obrázek 5.3.2: Rozložení chyb měření rychlosti při uvažování konstantního rozdílu restitučních faktorů.

5.4 Volba materiálu trubice

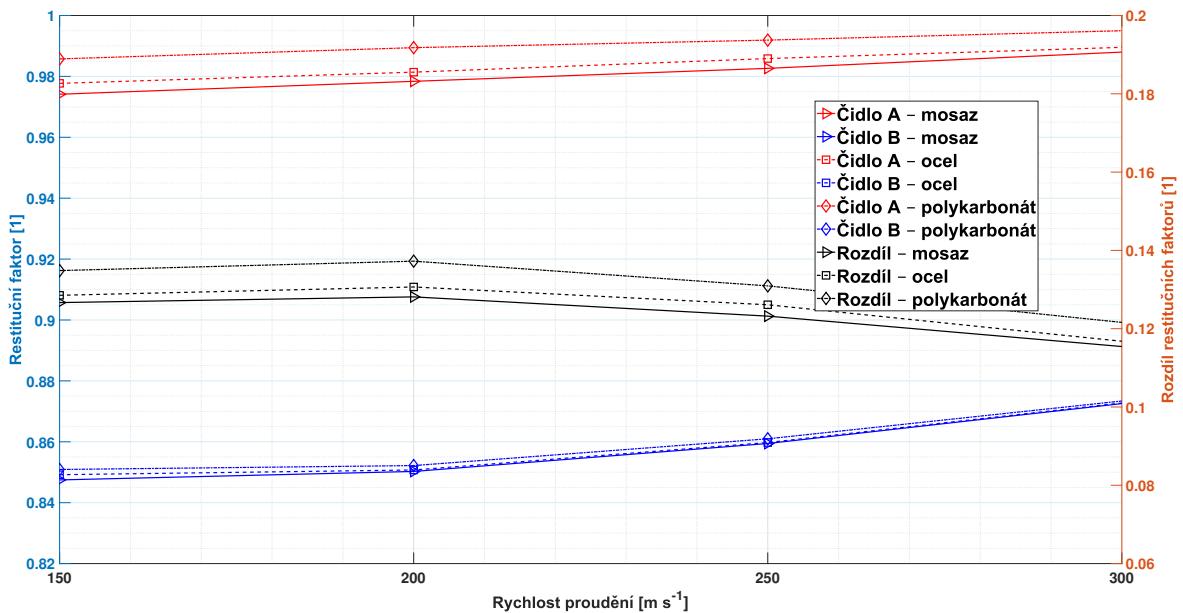
Vedle konstrukčních úprav sondy byla zkoumána také možnost změny materiálu trubice. Použitá mosaz má příznivé vlastnosti zejména ohledně konstrukčních možností – dobře se zpracovává a letuje, což v minulosti umožnilo výrobu prvního prototypu sondy pro experimentální testování. Při uvažování jejích fyzikálních vlastností se však nabízely i jiné materiály, které by v tomto ohledu mohly fungovat lépe. Mosaz vede dobře teplo, což mohlo ovlivnit zejména restituční faktor čidla A vlivem úniku tepla stíněním.

Alternativní materiály byly zvoleny dva: ocel, jakožto dobře dostupná náhrada mosazi, a následně polykarbonát (PC). Použití PC by znamenalo možnost využití 3D tisku při konstrukci sondy pro experimentální testování, což by poskytlo prostor složitějším konstrukčním úpravám. Použité vlastnosti materiálů trubice jsou popsány v tabulce 5.4.1. Obě alternativy byly voleny i s přihlédnutím k jejich mechanickým vlastnostem, kdy zejména u PC je klíčová jeho dobrá pevnost i teplotní odolnost až do 145 °C [Morgan1976].

	Hustota $\left[\frac{kg}{m^3}\right]$	Měrná tepelná kapacita $\left[\frac{J}{kg \cdot K}\right]$	Tepelná vodivost $\left[\frac{W}{m \cdot K}\right]$
Mosaz	8730	400	96
Ocel	7700	466	45
Polykarbonát	1200	1250	0.2

Tabulka 5.4.1: Zkoumané materiály trubice.

Výsledky analýzy vlivu materiálu trubice jsou reprezentovány obrázkem 5.4.1. Testováno bylo chování restitučních faktorů pro celkem čtyři rychlosti proudění. Největší rozdíl je patrný u čidla A, kde došlo k nárůstu o 0.29 % pro ocel a 0.99 % pro polykarbonát. V případě čidla B nedošlo k žádným výrazným změnám, což odpovídá předpokladům. Výsledný rozdíl restitučních faktorů se zvýšil o 1.74 % při použití oceli a o 6.29 % při použití polykarbonátu.



Obrázek 5.4.1: Vliv volby materiálu na velikost restitučních faktorů sondy pro rychlosť proudění $250 \frac{m}{s}$.

Závěr

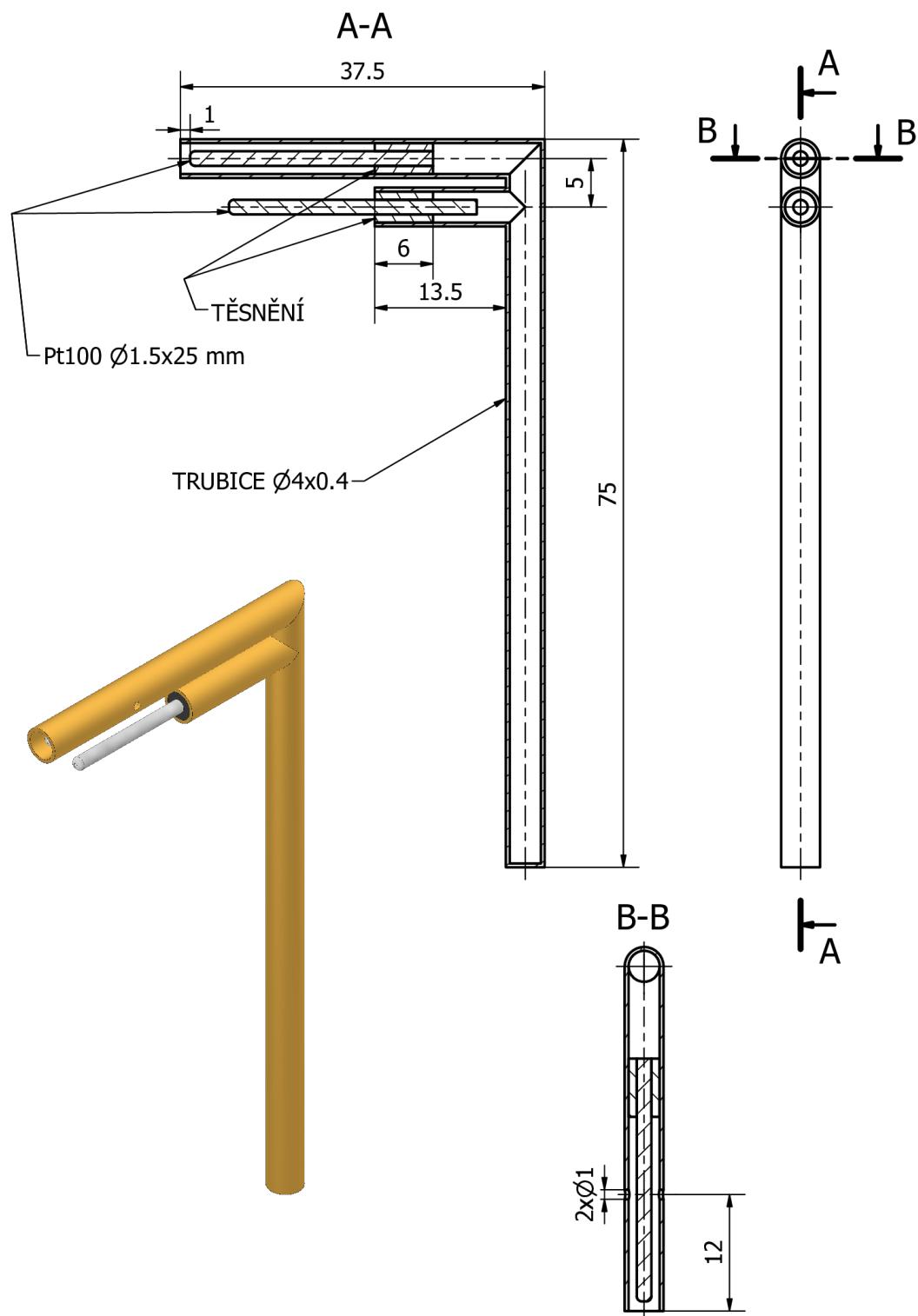
Seznam použité literatury

1. Ansys, Ansys Fluent User's Guide. (2020).

Přílohy

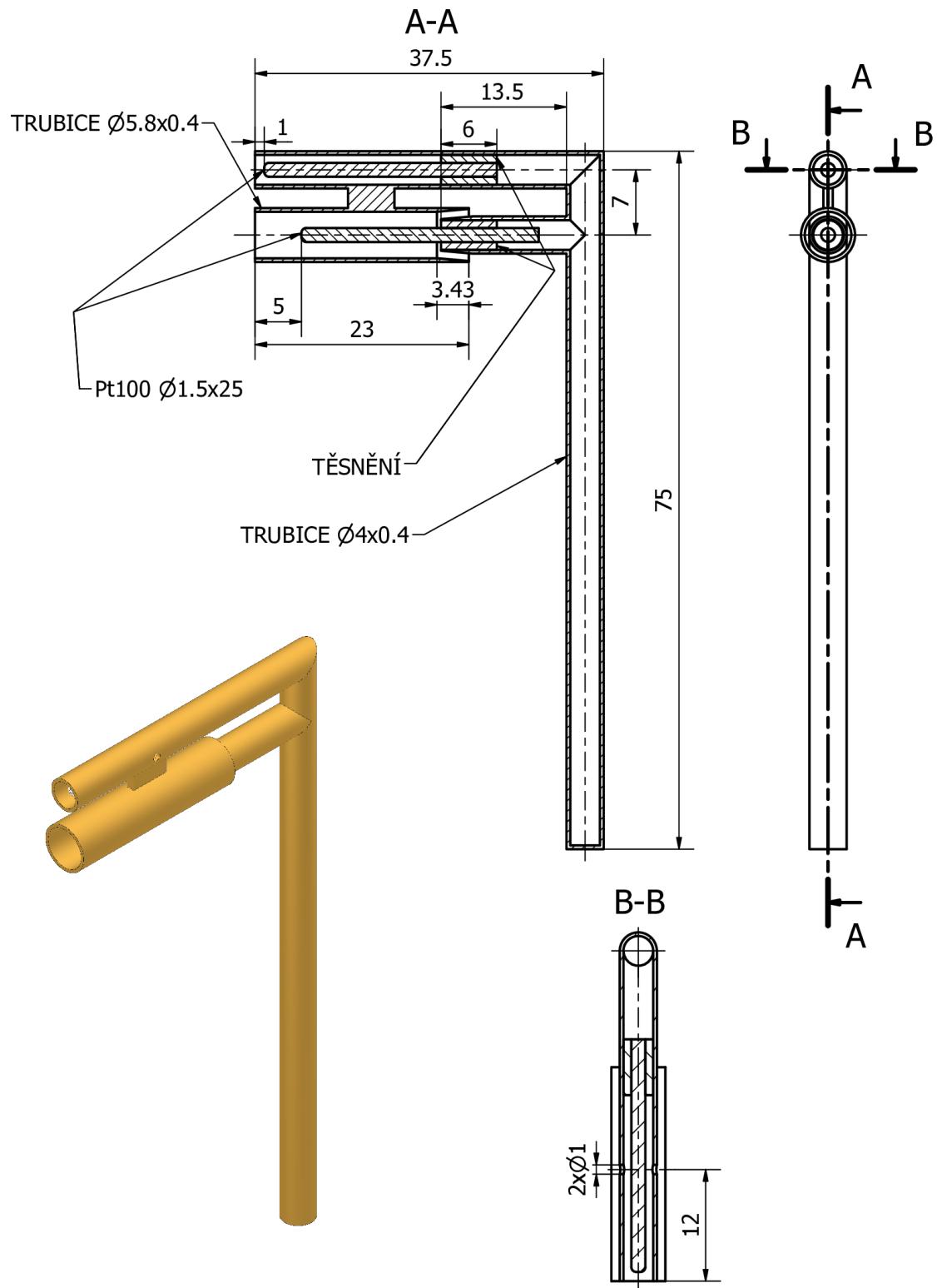
Příloha 1 – Sonda bez stínění čidla B

DRTA SONDA BEZ OPLÁŠTĚNÍ ČIDLA B



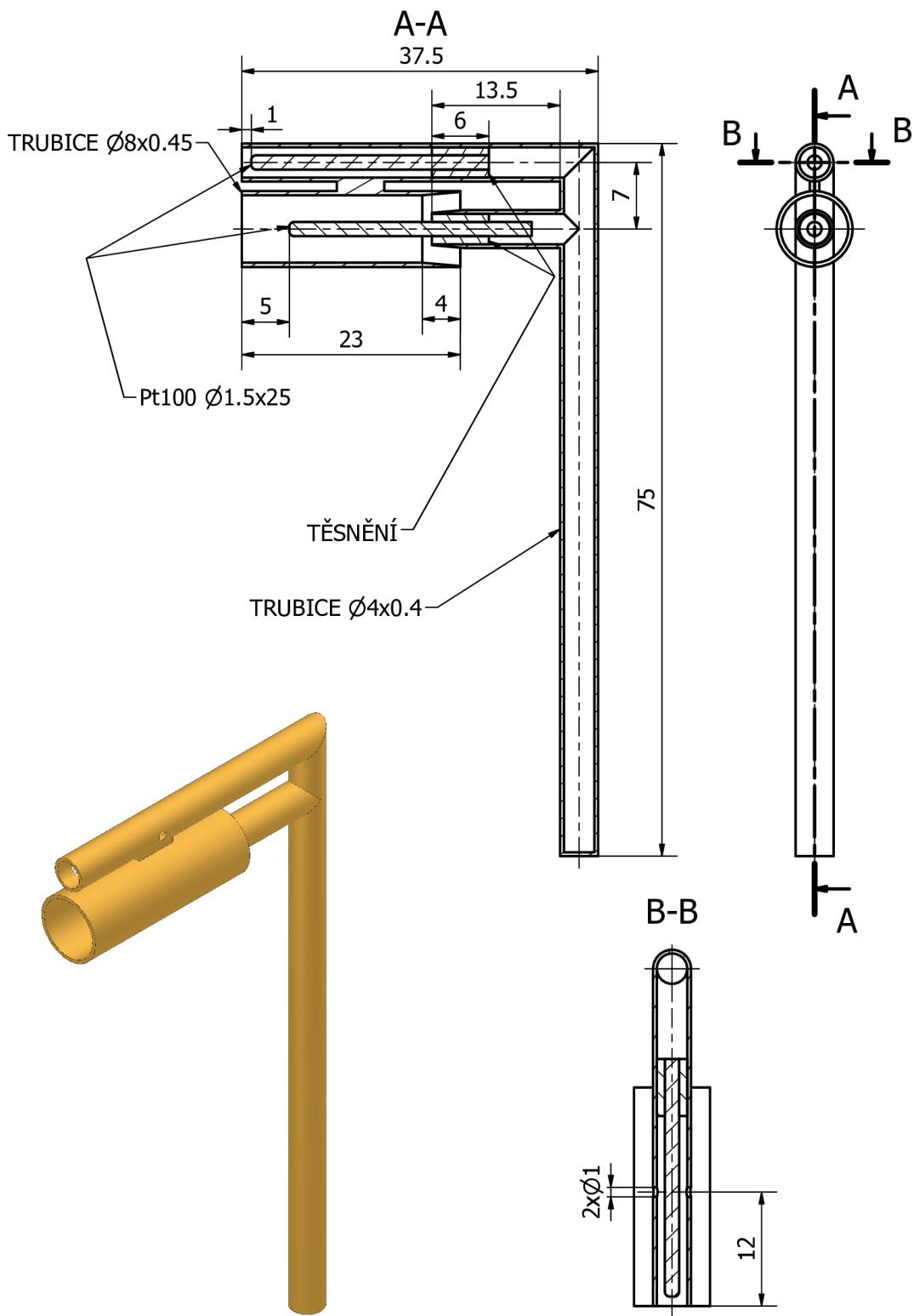
Příloha 2 – Sonda se stíněním čidla B

DRTA SONDA S OPLÁŠTĚNÍM ČIDLA B



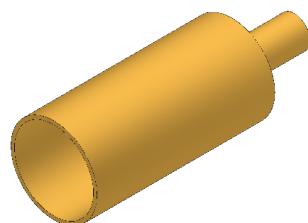
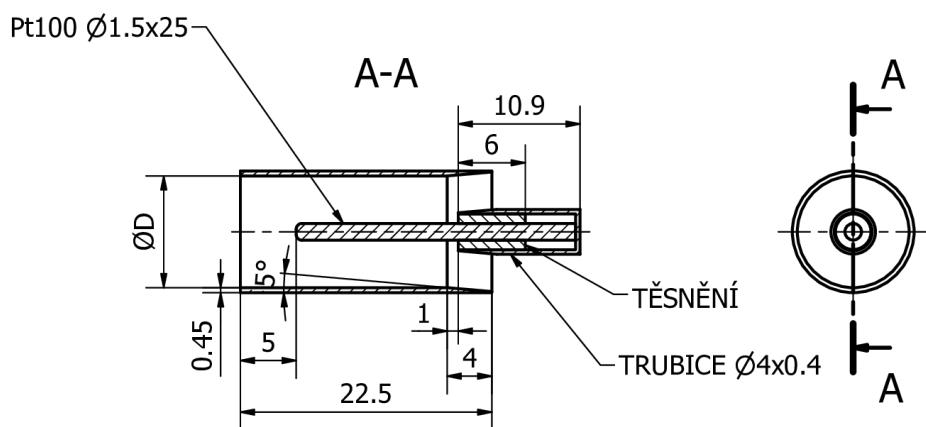
Příloha 3 – Sonda s rozšířeným stíněním čidla B

DRTA SONDA S ROZŠÍŘENÝM OPLÁŠTĚNÍM ČIDLA B



Příloha 4 – Stínění čidla B

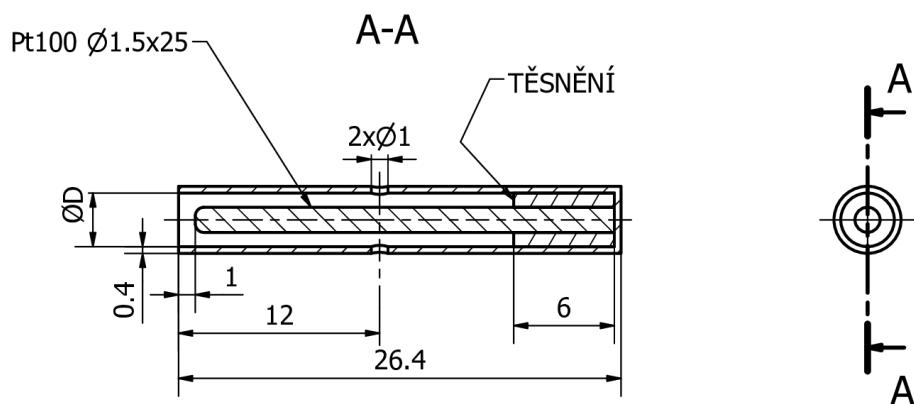
STÍNĚNÍ ČIDLA B



D [mm]
3.5
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

Příloha 5 – Stínění čidla A

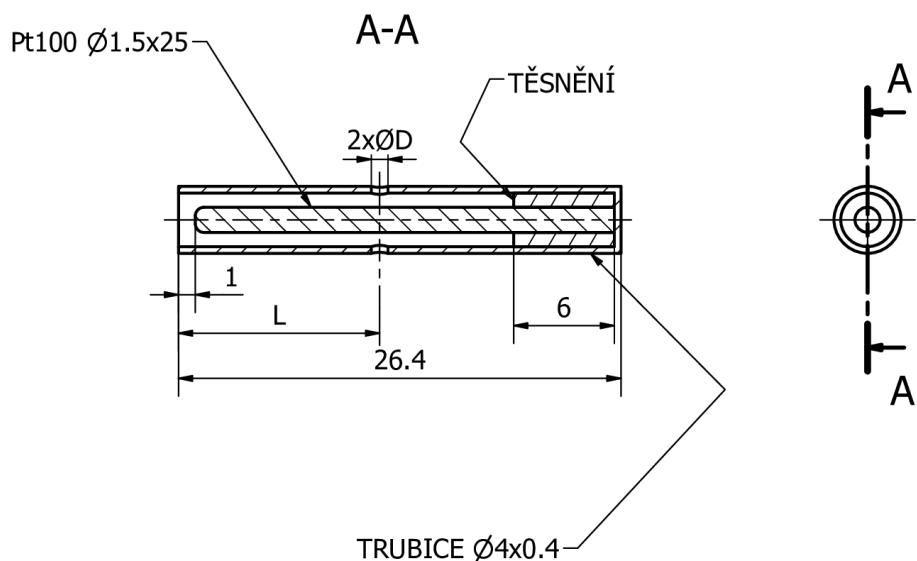
STÍNĚNÍ ČIDLA A



D [mm]
2
2.5
3
3.5
4
4.5
5
5.5
6

Příloha 6 – Odvětrání čidla A

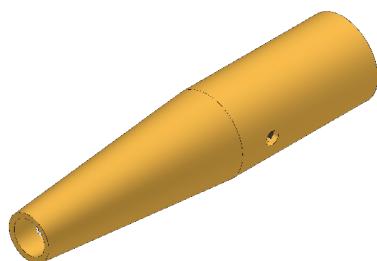
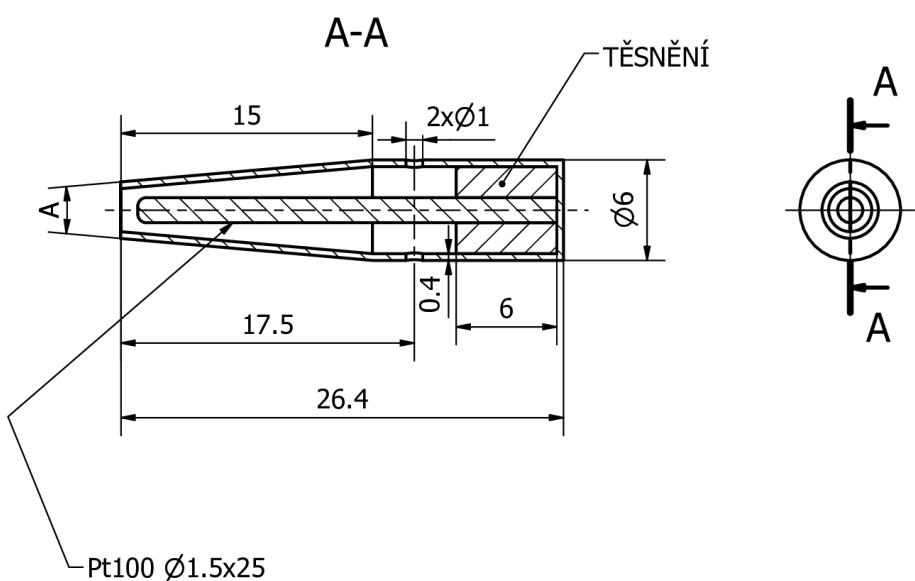
ODVĚTRÁNÍ ČIDLA A



D [mm] (L = 12)	L [mm] (D = 1)
0	2
0.25	4
0.5	6
0.75	8
1	10
1.25	12
1.5	14
	16
	18

Příloha 7 – Divergentní vstup čidla A

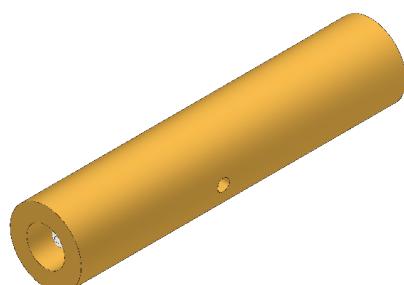
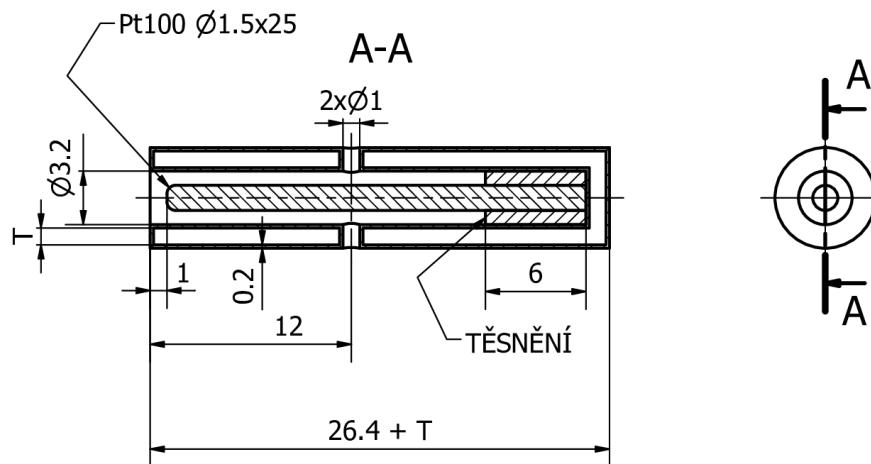
DIVERGENTNÍ VSTUP ČIDLA A



A [deg]
2
4
6
8
10
12

Příloha 8 – Kavita ve stínění čidla A

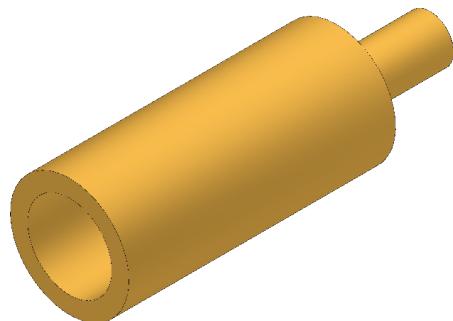
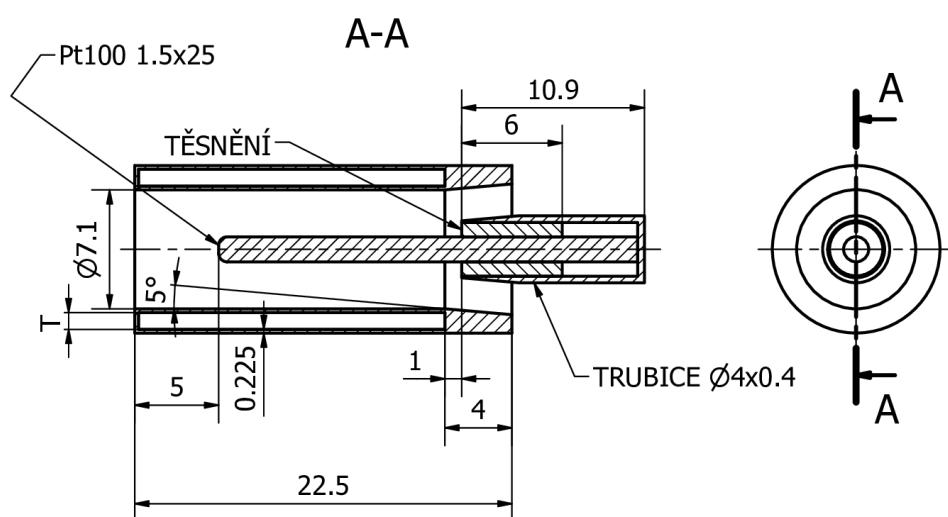
KAVITA VE STÍNĚNÍ ČIDLA A



T [mm]
0
0.5
1
1.5

Příloha 9 – Kavita ve stínění čidla B

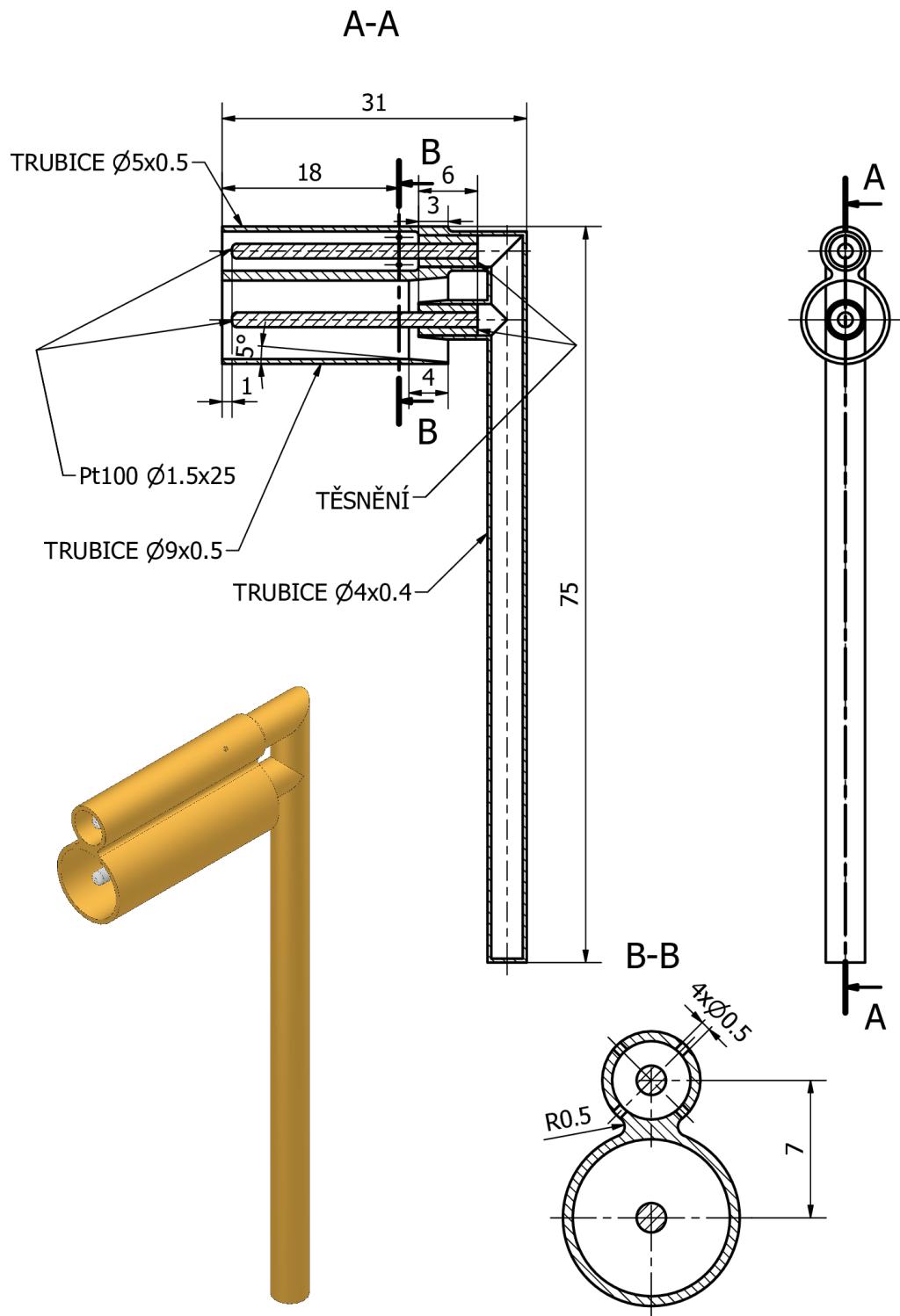
KAVITA VE STÍNĚNÍ ČIDLA B



T [mm]
0
0.5
1
1.5

Příloha 10 – Finální verze sondy

UPRAVENÁ DRTA SONDA



Příloha 11 – Odvození chyby určení rychlosti při uvažování konstantního rozdílu restitučních faktorů

Pro účely odvození uvažujme následující veličiny:

- Δf skutečný rozdíl restitučních faktorů
- Δf_n jmenovitý rozdíl restitučních faktorů
- $\delta f = \Delta f_n - \Delta f$ odchylku jmenovité a skutečné hodnoty rozdílu restitučních faktorů
- ΔT_f rozdíl měřených teplot
- $\bar{u} = \sqrt{\frac{2c_p \Delta T_f}{\Delta f_n}}$ odhad rychlosti pomocí Δf_n
- $u = \sqrt{\frac{2c_p \Delta T_f}{\Delta f}}$ skutečnou rychlosť
- $\varepsilon_u = \frac{u - \bar{u}}{u}$ relativní chybu měření rychlosti
- $\varepsilon_f = \frac{\delta f}{\Delta f}$ relativní odchylku skutečného a jmenovitého rozdílu restitučních faktorů

Vyjádřeme podíl odhadované a skutečné rychlosti jako funkce ε_f :

$$\frac{\bar{u}}{u} = \frac{\sqrt{\frac{2c_p \Delta T_f}{\Delta f_n}}}{\sqrt{\frac{2c_p \Delta T_f}{\Delta f}}} = \sqrt{\frac{\Delta f}{\Delta f + \delta f}} = \sqrt{\frac{1}{1 + \frac{\delta f}{\Delta f}}} = \sqrt{\frac{1}{1 + \varepsilon_f}}$$

Nyní lze již jednoduše vyjádřit závislost $\varepsilon_u = \varepsilon_u(\varepsilon_f)$:

$$\varepsilon_u = \frac{u - \bar{u}}{u} = 1 - \frac{\bar{u}}{u} = 1 - \sqrt{\frac{1}{1 + \varepsilon_f}}$$