Rapport de séance n7

Pour cette séance j'ai commencé par le programme des moteurs pas à pas :

```
int pin1 = 10;
int pin2 = 11;
int pin3 = 12;
int pin4 = 13;
int step = 0;
boolean dir = false; //false = clockwise and true = counter clockwise
void setup() {
pinMode(pin1, OUTPUT);
pinMode(pin2, OUTPUT);
pinMode(pin3, OUTPUT);
pinMode(pin4, OUTPUT);
void loop() {
 switch (_step){
  case 0:
   digitalWrite(pin1, LOW);
   digitalWrite(pin2, LOW);
   digitalWrite(pin3, LOW);
   digitalWrite(pin4, HIGH);
  break;
  case 1:
   digitalWrite(pin1, LOW);
   digitalWrite(pin2, LOW);
   digitalWrite(pin3, HIGH);
   digitalWrite(pin4, HIGH);
  break;
   case 2:
   digitalWrite(pin1, LOW);
   digitalWrite(pin2, LOW);
   digitalWrite(pin3, HIGH);
   digitalWrite(pin4, LOW);
  break;
   case 3:
   digitalWrite(pin1, LOW);
   digitalWrite(pin2, HIGH);
```

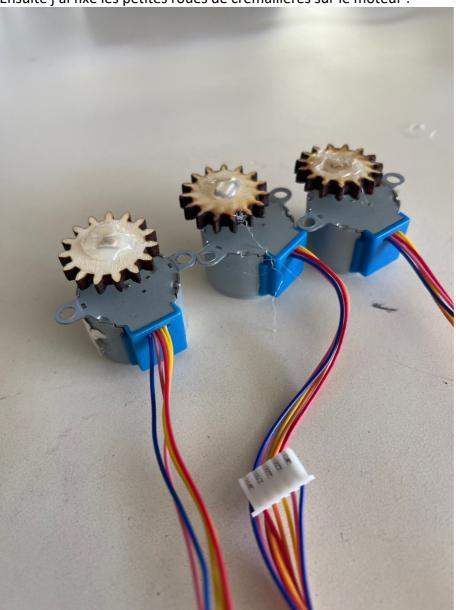
digitalWrite(pin3, HIGH);

```
digitalWrite(pin4, LOW);
 break;
  case 4:
  digitalWrite(pin1, LOW);
  digitalWrite(pin2, HIGH);
  digitalWrite(pin3, LOW);
  digitalWrite(pin4, LOW);
 break;
  case 5:
  digitalWrite(pin1, HIGH);
  digitalWrite(pin2, HIGH);
  digitalWrite(pin3, LOW);
  digitalWrite(pin4, LOW);
 break;
  case 6:
  digitalWrite(pin1, HIGH);
  digitalWrite(pin2, LOW);
  digitalWrite(pin3, LOW);
  digitalWrite(pin4, LOW);
 break;
  case 7:
  digitalWrite(pin1, HIGH);
  digitalWrite(pin2, LOW);
  digitalWrite(pin3, LOW);
  digitalWrite(pin4, HIGH);
 break;
  default:
  digitalWrite(pin1, LOW);
  digitalWrite(pin2, LOW);
  digitalWrite(pin3, LOW);
  digitalWrite(pin4, LOW);
 break;
if(dir){
 _step++;
}else{
{_step--;
if(_step>7){
 step=0;
```

```
if (_step<0){
    _step=7;
    }
}
```

Ce programme sert à les faire tourner dans un sens et il suffira ensuite de les faire tourner à notre convenance pour servir la poudre.

Ensuite j'ai fixé les petites roues de crémaillères sur le moteur :



Ensuite on a fixé avec joseph les crémaillères sur les tiroirs coulissant et j'ai poncé tout ca pour que ça soit le plus plan possible :



Ensuite j'ai pris les mesures sur le fond de la boite pour créer une petite fenêtre pour laisser coulisser les tiroirs et mettre à l'arrière les moteurs et l'électronique.