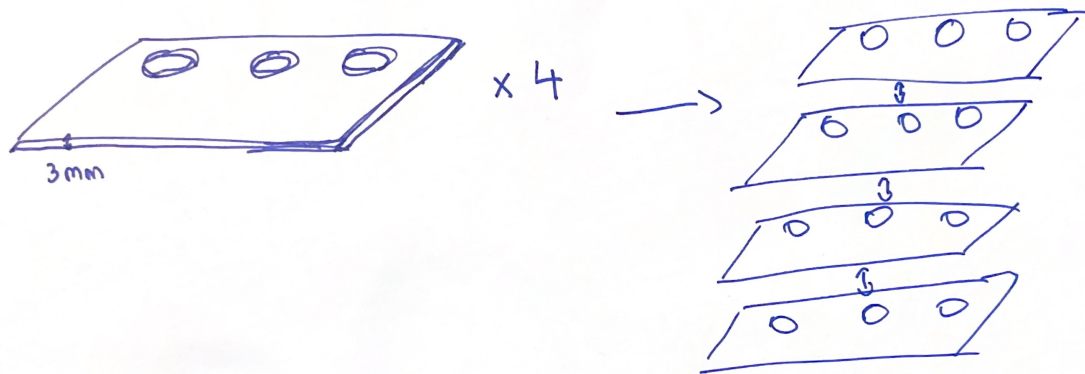


Rapport de séance n6

Durant cette séance j'ai dû faire les tiroirs qui allaient servir à distribuer la poudre dans l'entonnoir.

Je suis parti d'une planche de 3mm d'épaisseur avec les trois trous pour les distributeurs, j'avais calculé qu'il fallait 1,2cm de profondeur de trou pour avoir le volume de poudre souhaité donc j'ai collé les 4 planches ensemble afin d'avoir les $4 \times 0,3 = 1,2$ cm d'épaisseur:



Il a fallu au préalable découper les planches avec la découpeuse laser, puis faire tous les trous et enfin collé les planches entre elles.

Pour finir j'ai mieux percé les trous pour avoir le moins d'imperfections possible et voici le résultat :



Et voici donc l'ensemble des tiroirs qui vont coulisser sur une planche inférieure :



Il nous reste donc à faire l'entonnoir et le code pour le moteur pas à pas qui servira à faire bouger les tiroirs grâce aux crémaillères que Joseph a fait.