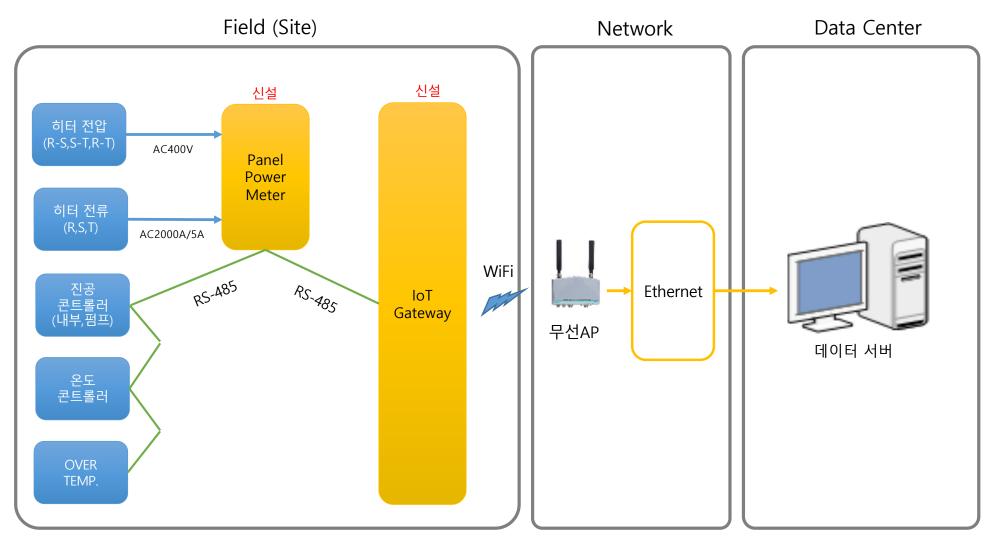
애드포시스 계림금속 공개 SW 프로젝트

CONTENTS

- 1. 시스템 구성
- 2. 구성 기기
- 3. 추진 일정

기본 Concept



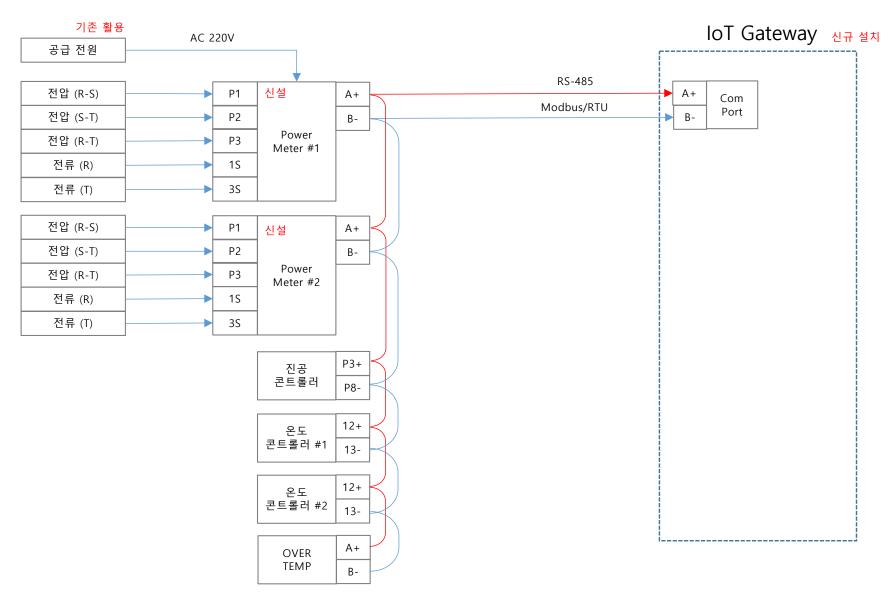
🧶 설비 개조 내역 (TK로 – 4대)

관리 항목	구분	수량	취득 방안	비고
Current Transducer	신설	4EA		추가 설치
Panel Power Meter	신설	2EA	RS-485, Modbus/RTU	신규 설치
온도 컨트롤러	개조	2EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 모듈 추가 (계림금속 수행범위)
OVER TEMP.	교체	1EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 가능한 모델로 교체
진공 컨트롤러	개조	1EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 모듈 추가 (계림금속 수행범위)

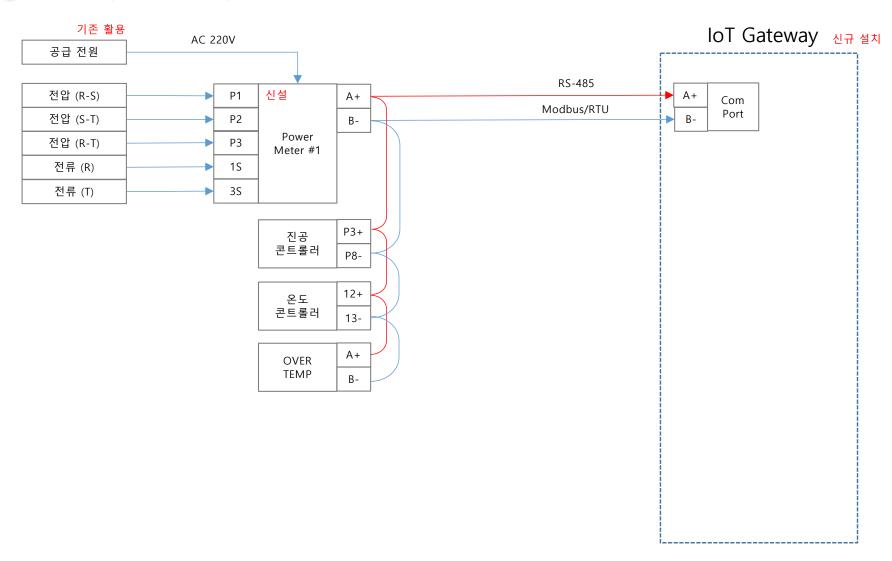
● 설비 개조 내역 (TS로 - 5대)

관리 항목	구분	수량	취득 방안	비고
Current Transducer	신설	2EA		추가 설치
Panel Power Meter	신설	1EA	RS-485, Modbus/RTU	신규 설치
온도 컨트롤러	개조	1EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 모듈 추가 (계림금속 수행범위)
OVER TEMP.	교체	1EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 가능한 모델로 교체
진공 컨트롤러	개조	1EA	RS-485, Modbus/RTU	통신 모듈 추가 (계림금속 수행범위)

● 결선도 (TK로 – 4대)



● 결선도 (TS로 – 5대)



🧶 통신 사양

- 1. 통신접속: RS-485
- 2. 프로토콜: Modbus-RTU
- 3. 전송규격
 - 1) Baudrate: 19,200 bps
 - 2) Data bits: 8
 - 3) Parity: No-parity
 - 4) Stop bits: 1
- 4. 스캔주기: 1초 ~
- ※ Modbus Map은 각 계기의 통신 사양을 참고하여 주시기 바랍니다.

2. 구성 기기

Bill of Materials (TK로)

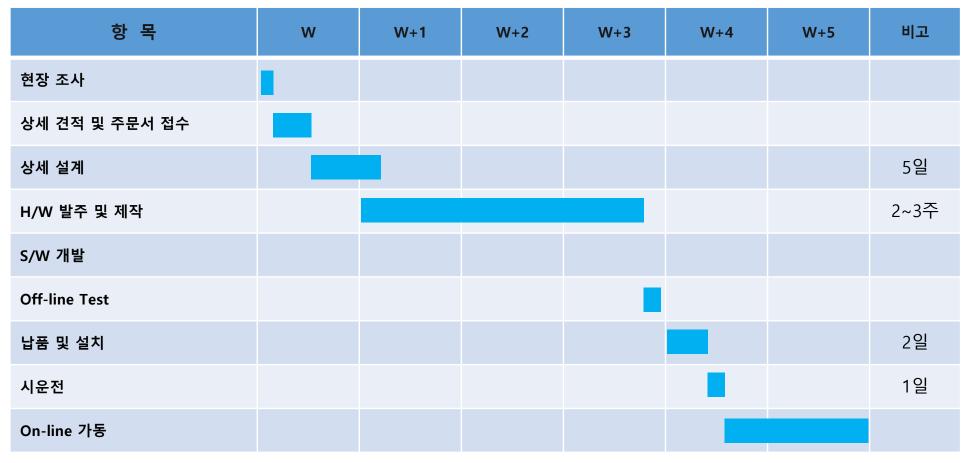
순번	구분	품명	사양	단위	수량	비고
1	Sensor	Current Transducer	KBJ-06R	EA	4	전류 센서
2	Meter	Panel Power Meter	KDX-300	EA	2	전류/전압 계측
3	Controller	Temp. Controller	NX4-04	EA	1	기존 모델 교체
4 설치		통신 케이블		식	1	RS-485 통신용
		C/T 접속 케이블		식	1	전류 센서 결선
	설치 자재	전원 케이블		식	1	Power Meter 전원용
		플렉시블		식	1	C/T 케이블 보호
		브라켓		식	1	Power Meter 거치대

2. 구성 기기

Bill of Materials (TS로)

순번	구분	품명	사양	단위	수량	비고
1	Sensor	Current Transducer	KBJ-06R	EA	2	전류 센서
2	Meter	Panel Power Meter	KDX-300	EA	1	전류/전압 계측
3	Controller	Temp. Controller	NX4-04	EA	1	기존 모델 교체
4 설치 자		통신 케이블		식	1	RS-485 통신용
		C/T 접속 케이블		식	1	전류 센서 결선
	설치 자재	전원 케이블		식	1	Power Meter 전원용
		플렉시블		식	1	C/T 케이블 보호
		브라켓		식	1	Power Meter 거치대

3. 추진 일정



※ 상기 일정은 개선방안 협의 및 상세설계 과정에서 귀사와 협의 후 변경될 수 있습니다.