## SMK株式会社 御中

# 音・振動によるタイヤ空気圧、故障判定の検討





### 検討中の課題

タイヤの空気圧の充填が必要か否かを、手軽に判定できるもの

→音(又は振動)による判定

### 利用者想定

- ①タイヤ点検者(ヨコハマタイヤの営業マンなどが、ユーザー様のタイヤ点検で使用)
- ②事業用車両保有者(日常点検 1日/1回 実施義務がある車両保有ユーザー様)
  - →トラック、バス、タクシーなど
  - →参考 国交省 https://www.mlit.go.jp/jidosha/jidosha/tenkenseibi/tenken/t1/t1-2/

### 実現したいこと

- ・タイヤ空気圧の確認 (エア充填が必要か、否かの判定)
- ・日常点検でホイールナットのゆるみ判定 ※優先順位としては低い

### 機能を実装したツール形状想定

- ①日常点検用 → 点検ハンマー + アプリ(スマホ)
- ②自動点検用 → 固定型(踏板や門扉形状)
- ※①の開発が最優先。 ②は①完成後着手のイメージ



## タイヤ点検とは・・・



### ドライバー

運行前点検



- ①空気圧 目視·打音
- ②外傷 目視
- ③溝深さ 目視

### 管理者

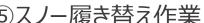
定期点検



- ①空気圧
- ②外傷 目視
- 計測 ③溝深さ
- ④寿命予測 目視
- ⑤スノー履き替え作業









タイヤの点検って汚いし、危ないし、面倒だし・・・ せめて空気圧だけでも簡単に計れないかな~

だって10本もあるんだぜ

タイヤ販売店

- •契約 定期点検 定期的
- ·営業 定期点検
- ①溝深さ 計測
- ②外傷 触診
- ③寿命予測 計算
- ④スノー履き替え作業
- 計測·充填 ⑤空気圧





タイヤ交換時期・コスト/km・提案

タイヤ販売店では、お客様のタイヤを定期的に点検することで

- ・タイヤ交換時期のお知らせ(点検結果と走行距離からの推測)
- ・ローテーションや組換えによるタイヤ寿命(=コスト)改善提案
- ・車両オペレーションにあったタイヤの提案

を行っています



## お客さまのニーズに応える -3コハマの取り組み



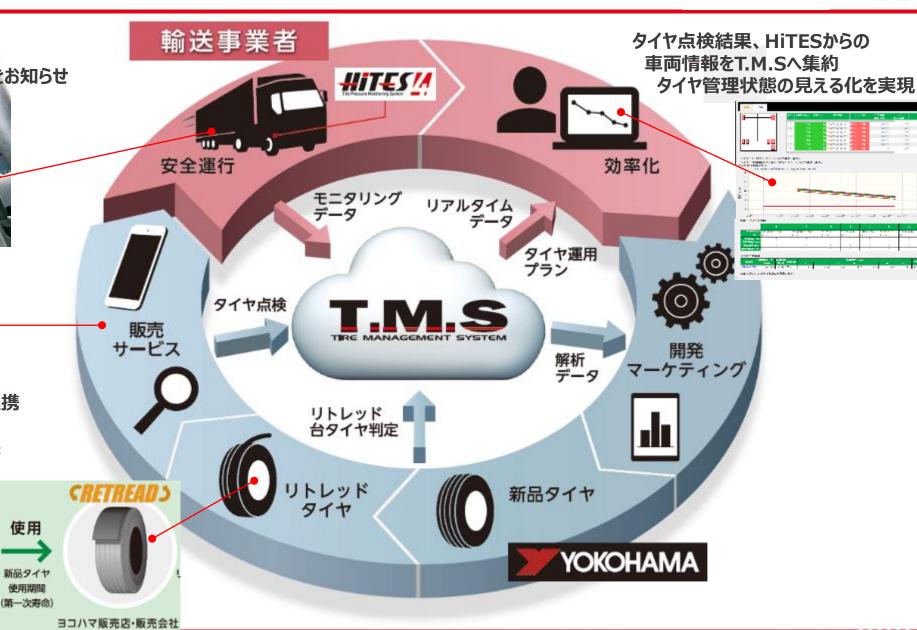


HiTESによるタイヤ使用中の

空気圧や温度データに基づく

T.M.SとKTC製満測定ツールを連携 タイヤ点検作業の効率化し より多くのお客様の安心を提供

新品タイヤ



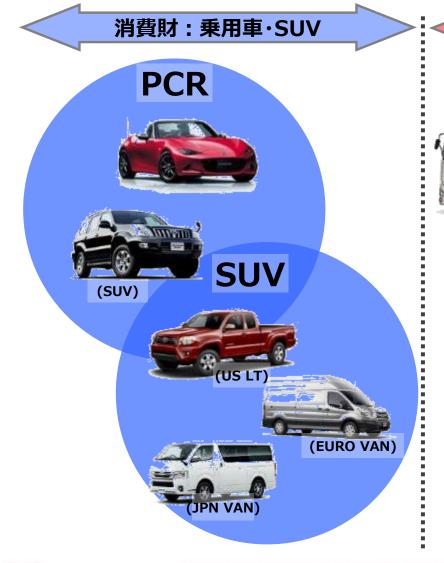


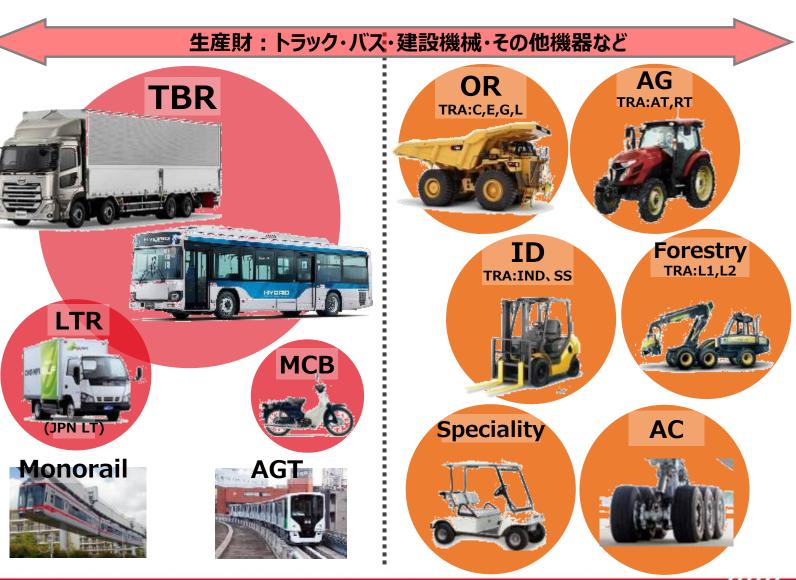
更生可否判定

## タイヤの種類



### タイヤは大きく分けて、「消費財タイヤ」と「生産財タイヤ」に分けられます





## ①日常点検向けツール

confidential



現状ードライバー様: 運行前に点検ハンマーによる打音で、タイヤ空気圧とナットゆるみを確認している

タイヤ販売店: 定期的(1~3カ月毎)にユーザー様へ訪問し、タイヤ点検を実施

ただし空気圧については、以下理由よりほぼ確認していない

→点検の結果空気圧不足でも、充填する機材がないこと

→点検によるバルブ故障、凍結等によるエアリークのリスクにつながること

### 目指すところ

タイヤ点検ハンマーの<u>タイヤ打音で、タイヤ空気圧の充填が必要か否かを判断する為のアルゴリズム</u>を準備 ハードウェアとしては、点検ハンマの利用を想定(トラック・バスユーザーは、通常車両に点検ハンマーを置いている為)

タイヤ点検時の想定イメージは

現状: スマホ+ディプスゲージ → 目標: スマホ + ディプスゲージ + 点検ハンマー としたい

・打音判定は、スマホアプリ上又は、アプリを通じデータ送付先のサーバーで行う想定

※打音による判定 = 空気圧充填の必要性有無が判断出来ればよい例: トラック・バス向けタイヤ (295/80R22.5) では 規格空気圧は 900kPa となり、これを下回っているかを判断





## ②自動点検用 → 音による判定技術が確立したら!





背景 将来の人手不足へ対応することを目的に、タイヤ点検の自動化を考える

- →車両保有台数が大きな事業所向け対応
- →タイヤShop入庫時の自動対応

タイヤ点検の自動化にあたっては、点検項目が複数ある為、空気圧確認だけではなく、様々な機能を融合させる必要がある【自動化に必要な技術で既に市場で確認できる物】

- ・車両判別 → OCR (ナンバー読取り) や、電子タグでの識別など
- ・タイヤ個体識別 → RFIDやQRコードなど
- ・タイヤ溝測定 → レーザースキャナ、マグネットでの踏板式測定機など
- ・タイヤ外傷 → OCR (傷などの検知) ※現時点では、市場で同技術は確認できていない
- ・空気圧 → TPMS → 運用の手間と、コストが合わないので簡単な仕組みを考えたい

### 目指すところ

車両が倉庫・車庫などの入口を通過する際に、通過音又は振動から空気圧を判定する

- ・空気圧充填の必要性有無
- ・車軸周辺異常検知 (ハブベアリング異常/ナットゆるみ など)
- ・リム割れなど
- ・過積載の判定(荷重による音の違い)

ハードウェアとしては、踏板式タイヤ溝測定機、バンプや、メロディーライン形状の踏板を想定





