

Ordem: 5192057Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024064C.U. MATSUURA MC-600VDC (01)

Local Instal.: 6854M420-608CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

C.C: 685608Prioridade:Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 11.12.2024 07:16:20

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha:CES978

Orçamento - 11/12/2024 - ENB9CT

Fabricar alavanca solta ferramentaPedido: Leon

Quantidade: 01 peça

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar alavanca solta ferramenta	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:__:Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 11.12.2024 07:17:33 BRAZIL (BOJ4CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;


* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Edir Luis B.

Trf31 92632290 06/02/2025



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359764

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359764 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801626-012

Holder 626 UIN - 012

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.01.2025 11:54:21

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 28/01/2025 - França
FOLGA NO EIXO
Holder 626 UIN - 012
4711801626-012

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FOLGA NO EIXO	FF0600	0,0	HRS	____/____/____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: 1. Douglas Pereira



CES978

Aprovação do solicitante: _____

92360163

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193772

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193772 Tipo ordem: ZM36 Emitente: SIV9CT
Equipamento: 200000021645 BRUNIDORA GHERING S2-400-45
Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A
C.C: 685491 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.02.2025 00:47:35
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar acoplamento Rotex 28
Retrabalhar conforme croqui entregue juntamente ao item.
Quantidade 1 + 1

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar acoplamento Rotex 28	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

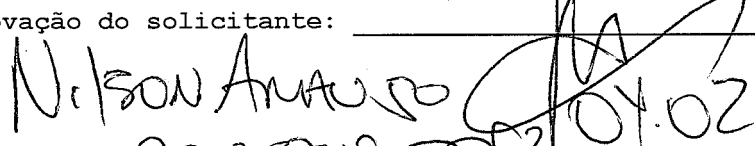
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.02.2025 00:55:15 BRAZIL (SIV9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 
Nilson Amaro
92887119 TEF3 04.02.25

Ordem: 5193561 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 53506 RETIFICA CIL.EXT STUDER S25
Local Instal.: 6854M200-481 CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE
C.C: 685481 Prioridade: Localização: CT/401
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 29.01.2025 07:48:09
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

Fabricar Mancal do alimentador	Pedido: Lucas Assis
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada.	

Oper SubO	C. Trab.	T. Prev.	T. Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Mancal do alimentador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

Re Entregue n/

Nilson

Marcelo Simões
CTP/TEF22
EDV: 9288665

[Signature]

05/02/25

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas
* 29.01.2025 07:50:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5193808

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193808 Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT
 Equipamento: 200000023392 FUR. RETCO PICKUP NAP TC3
 Local Instal.: 6854M110-401 CTP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN
 C.C: 685401 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.02.2025 15:54:53
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

FABRICAR PEÇAS DISPOSITIVO DE SOLTAR
PRIORIDADE ALTA
SOLICITANTE JAEI EURICH
FABRICAR 4 PEÇAS DE CADA ANEXO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR PEÇAS UNIDADE BERGER	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Edson Bento
 CTP/TEF22
 EDV: 92777721

04/02/2025

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: __/__/__ :__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 04.02.2025 15:59:05 BRAZIL (EUJ1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o pannel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5193211 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 19641 RETIFICA STUDER S 30 RHU 400/125DL
Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A
C.C: 685484 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 20.01.2025 15:49:44
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Conexão mangueira CR7	Pedido: João Brito
Quantidade: 03 peças	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Conexão mangueira CR7	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
<div>RECEBIDO</div> <div>EDV: 92902780 DATA: 04/02/25</div> <div>NOME: João Brito</div> <div>VISTO: [Assinatura]</div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 20.01.2025 15:51:22 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193463

27.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193463 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484
 Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA 2
 C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.01.2025 14:26:55
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978
 , Fabricar Trava Pedido: Teles, Dario
 Quantidade: 02 peças
 Status: Parada

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Trava	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA

PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ : ____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas

 - * 27.01.2025 14:29:10 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Teles 02/02/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192325

19.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192325 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000008311 REBARBADORA BLAICHACH VY
Local Instal.: 6854M420-609 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N
C.C: 685609 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 18.12.2024 16:39:11
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 19/12/2024 - ENB9CT A/C Moraes Fiorelli

Trava porta de vidro A/C Moraes Fiorelli

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Trava porta de vidro	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 02018081 DATA: 03/02/25

NOME: Fiorelli

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas
- * 18.12.2024 16:39:21 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191530

26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191530 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003122 RETIFICA BAHMULLER B23-3CNC
Local Instal.: 6854M110-412 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS
C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.11.2024 08:50:32
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT	
Acoplamento	Pedido: Adriano Sant'anna
Quantidade: 01 de cada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Acoplamento	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Ações executadas
- * 26.11.2024 08:53:18 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Adriano

01-02-25

06.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Magazine DV-P - 002 - A


Localização: CT/303

Emissão: 06.01.2025 10:33:18

Prazo: 06.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da Raina:
PR01 - 06/01/2025 - França
girando peças
Magazine DV-P - 002 - A
4728400079-002-A

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	girando peças	FF0600	0,0 HRS	___/___/___	
→ Regravar caderneta - Nº 02					
					

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__:__: Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

cel

Ordem: 5193408 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000006629 RETIFICA ZEMA GL600HP
Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 25.01.2025 07:31:31
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

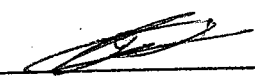
Fabricar calço da refrigeração	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar calço da refrigeração	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 4289/254 DATA: 03/02/25

NOME: GABRIEL DRANKA

VISTO: 

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acões executadas
- * 25.01.2025 07:33:05 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação.

Aprovação do solicitante: _____

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Girando peças	FF0600	0,0 HRS	___/___/___	

[illegible]

Aprovação do solicitante:

Call

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5193632 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000002669 RETIFICA SUPFINA 814D4F2 NC
Local Instal.: 6854M400-702 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM DURA CORPO UIN2
C.C: 685702 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 30.01.2025 17:03:25
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eixo união	Pedido: Anderson P.
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar eixo união	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 3777 DATA: 31/01/25

NOME: Anderson

VISTO: /

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___:___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 30.01.2025 17:05:08 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Anderson

03.10.2024 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Placa Bahmuller CRIN - 008

Localização: CT/201

Atividade: TPM TPM

Prazo: 30.09.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 03/10/2024 - Rafaela

ACABAMENTO PRODUTO DESLOCADO / OVALIZADO

Placa Bahmuller CRIN - 008

4711500227-008

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Glimmer Kendal
92799408
MFW31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193446

27.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193446 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484
 Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
 C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.01.2025 09:41:13
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar mesa carro v	Pedido: Teles
Fazer furação M12	
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar mesa carro v	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 27.01.2025 09:42:26 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

30/01/25 Teles

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193374 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003239 RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr.7600
Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 14:44:38
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Espaçadores Pedido: Fernando Klébis

Quantidade: 04 peças

Status:Parada

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Espaçadores	F-13-01	0,0 HRS	/ /	

Finalizar Internamente

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

MAQUINA
PARADA


Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: / / : :

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante: KLEIS 92793525

TEF31
30/01/2025


23.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

01 Cabeçote

MÁQUINA PARADA

[illegible]

30/04/25 Teles

Ordem: 5191218Tipo ordem: ZM36Emitente: VZO3CT

Equipaento: 200000003550MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q2 (23)

Local Instal.: 6854M110-421CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421Prioridade: 1-Muito elevadoLocalização: CT/303

C. Trab. Resp.: 1-MECTEF MANUTENCAO MAQUINAS MECAN Emissão: 18.11.2024 10:04:27

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: 18.11.2024 Cod. ABC: H

Sintoma da falha:CES978

Fabricar Eixo - Agie

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Eixo - Agie	1-MECTEF	0,0\HRS	___/___/___	

MAQUINA PARADA

08/12/2024

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/__:__Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 18.11.2024 10:04:35 BRAZIL (VZO3CT) Tel. +55(41)33413853
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Pr 09 08/12/2024

Marcelo Simões

CtP/TEF22

EDV: 92886653

30/01/2025

Ordem: 5193455 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484
Local Instal.: 6854M110-411 CTP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.01.2025 12:05:45
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar mesa intermediaria V	Pedido: Teles
Quantidade: 01 peça	
Operação: Fazer duas furações	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar mesa intermediaria V	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : : ___	Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 27.01.2025 12:07:07 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 30/01/25 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193504

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193504 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)
 Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
 C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.01.2025 10:47:01
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Adaptador para fuso do eixo x	Pedido: Cleverson Z.
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Adaptador para fuso do eixo x	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 42848798 DATA: 29/01/25

NOME: Adriano R Silva

VISTO: [Assinatura]

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 28.01.2025 10:49:15 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

4729108870-027

91360163

17.12.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Lucas Vieira de Lima
CtP/TEF22
EDV 92885601

Ordem: 5191740Tipo ordem: ZM36Emitente: EUJ1CT

Equipamento: 200000017818TORNO NAKAMURA WTS-150 (05)

Local Instal.: 6854M400-700CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700Prioridade:Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 02.12.2024 08:26:10

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha:CES978

Orcamento - 02/12/2024 - ENB9CT

FABRICAR EIXO REDUTOR NAKAMURA

FAVOR FABRICAR 2X PEÇA DO DESENHO EM ANEXO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR EIXO REDUTOR NAKAMURA	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ __:__: __Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 02.12.2024 08:27:43 BRAZIL (EUJ1CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

EMILIO BASSA

97632478

CHP/TEF32

29/01/25

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Status:Parada

Aprovação do solicitante: _____

17.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Holder 696 UIN - 007

Localização: CT/101

Emissão: 17.01.2025 12:25:14

Prazo: 17.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Vibração (Qualidade do produto ruim)

Holder 696 UIN - 007

4711801696-007

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Kymara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193570

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193570 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BGB3CT
 Equipamento: 200000004672 FURADEIRA RETCO V-423
 Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP
 C.C: 685551 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 29.01.2025 09:14:37
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR CANAL ESPAÇADORES
QTD: 01 + 01
PRIORIDADE: URGENTE - MAQUINA PARADA
RESPONSÁVEL: GIOVANA - BGB3CT

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHAR CANAL ESPAÇADORES	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 29.01.2025 09:29:37 BRAZIL (BGB3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Giovana Barbosa

9288 9009 TEF 31
 Giovana 29/01

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: _____

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

PR01 - 22/01/2025 - França
Realizar limpeza
Positrol CRIN - 010
4711401144-010

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Realizar limpeza	FF0600	0,0 HRS	____/____/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Positrol CRIN - 053

Localização: CT/201

Emissão: 14.01.2025 09:12:33

Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Realizar Limpeza

Positrol CRIN - 053

4711401144-053

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante:

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Positrol CRIN - 027

Localização: CT/201

Emissão: 22.01.2025 06:42:04

Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Realizar limpeza

Positrol CRIN - 027

4711401144-027

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante:

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: _____

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601359196

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359196 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-015

Positrol CRIN - 015

C.C: 685608 **Prioridade:** 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:40:02

Atividade: TPM TPM

Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 22/01/2025 - França
Realizar limpeza
Positrol CRIN - 015
4711401144-015

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	Realizar limpeza	FF0600	0,0 HRS	____	____/____/____	____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:

4711401144-024

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: _____

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Positrol CRIN - 018

Localização: CT/201

Emissão: 14.01.2025 09:13:14

Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Realizar Limpeza

Positrol CRIN - 018

4711401144-018

Aprovação do solicitante: _____

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5193506

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193506 Tipo ordem: ZM36 Emitente: FKB9CT
 Equipamento: 200000023352 RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO
 Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
 C.C: 685435 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.01.2025 11:00:43
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

PREVISÃO - 28/01/2025 - IOS3CT
Bancada Fabrica - 28/01/2025 - IOS3CT
MÁQUINA PARADA - RETRABALHO DO EIXO
FACEAR, FURAR E EMBUCHAR EIXO ROSCADO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	MÁQUINA PARADA	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 28.01.2025 11:02:31 BRAZIL (FKB9CT) Tel. +55(41)33413562
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Lucas Vieira de Lima
 CtP/TEF22
 EDV 92885601

28.01.25

23.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Status:Parada

Aprovação do solicitante: _____

28.01.2025 Pag.: 1 / 1 .

CES978

Sintoma da Paina:	
Mancal duplo do suso de sede, retrabalho	Pedido:Teles, Dário
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Mancalç duplo do suso de sede	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: / / : : Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

Marcelo Simões
CtP/TEF22
EDV: 92886653

29/01/2025

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

PR01 - 24/01/2025 - França
Pinça de expansão não recolhe até o fim.
PLACA UVA - 004 UP
4729108288-004

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Pinça de expansão não recolhe até o fim. FF0608	0,0	HRS	___/___/___	___

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: / / : :

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: _____

026032584

25.01.25

Ordem: 5193204Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 79666C.U. RETCO II

Local Instal.: 6854M110-401CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401Prioridade:Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 20.01.2025 14:04:10

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

Fabricar porca esquerda	Pedido: Nelson
Quantidade: 04 peças	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar porca esquerda	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
<div>RECEBIDO</div> <div>EDV: 7289716DATA: 24/01/25</div> <div>NOME: NELSON</div> <div>VISTO: Nelson</div>					

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/__: __: __Parada real:

Código da causa:Texto da causa:

- Acções executadas
- * 20.01.2025 14:06:33 BRAZIL (BOJ4CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

14.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Sintoma da falha:

* Orçamento - 14/11/2024 - ENB9CT

fabricar base planetaria

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	fabricar base planetaria	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: / / : : Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 14.11.2024 11:53:26 BRAZIL (CHP9CT) Tel. +55(41)33412292
- * fabricar base planetaria
- * quantidade:1 peça
- * conforme desenho em anexo.
- * 14.11.2024 11:55:45 BRAZIL (CHP9CT) Tel. +55(41)33412292
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante:

matricado, com as seguintes condições:
 - Garantia com bloqueio = Garantia
 - Funcionamento em autômatas, com
 e: _____

[Assinatura]
 27/01/25

Ordem: 5191630 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.11.2024 07:18:33
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 28/11/2024 - ENB9CT	
Suporte para planetaria nova Pedido: Paulo Chicanoski	
Quantidade: 01 peça	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Suporte para planetaria nova	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

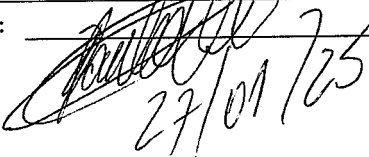
NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 28.11.2024 07:20:59 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:  27/01/25

06.11.2024 Pag.: 1 / 1

TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (08)

CTP/MFO-UIIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN3

Localização: CT/101

Emissão: 06.11.2024 09:22:27

Prazo:

Cod. ABC: X

Sintoma da falha:

CES978

USINAR 05 BRONZINAS IEMCA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	USINAR 05 BRONZINAS IEMCA	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Ações executadas	
*	06.11.2024 09:22:22 BRAZIL (ALC9CT) Tel. +55(41)33412177
*	USINAR 05 BRONZINAS PARA ALIMENTADOR IEMCA
*	MAQUINA PARADA
*	06.11.2024 09:23:06 BRAZIL (ALC9CT) Tel. +55(41)33412177
*	1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
*	2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
*	3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
*	qualquer movimentação;
*	4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
*	travado;
*	5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
*	funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
*	6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
*	inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
*	quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

Aprovação do solicitante:

27/01/25

Gen

