

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195286

18.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195286 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000005493 BANCADA MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L1)
 Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI
 C.C: 685434 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 18.03.2025 11:30:23
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eixos da cabeça da esteira	Pedido: Jael
Quantidade: 8 peças	
Status: Normal	

Oper Subo	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Retrabalhar eixos da cabeça da esteira	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Wilson Bento
 CtP/TEF22
 OV: 92777721

19/3/25

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 18.03.2025 11:33:34 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194712

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194712 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000008918 LAVADORA DURR 85C MINIO
 Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN
 C.C: 685552 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.02.2025 11:58:06
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Normalizar Rotor e tampa/Remover 0,5mm da carcaça Pedido: Jael

Quantidade: 03 peças

Status: Precária.

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item

0010	Normalizar Rotor e tampa	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
------	--------------------------	---------	---------	-------------	--

Edson Bento
 CTP/TEF22
 EDV: 92777721

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

18/03/2025

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 28.02.2025 11:59:20 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5195221Tipo ordem:ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000014720TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-551CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551Prioridade:Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 17.03.2025 08:52:13

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo:Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

Fabricar suporte do sensor	Pedido:Fernando Bertoldi
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar suporte do sensor	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Edson Bento
CIPTEF22
EDV: 92777
18/07/25

Sem debitos
em duplicada

RECEBIDO
EDV: _____ DATA: ___/___/___
NOME: _____
VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa:


Texto da causa:

- Acções executadas
- * 17.03.2025 08:53:24 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5195258 Tipo ordem: ZM36 Emitente: CLO9CT
Equipamento: 200000016160 RETIFICADORA STUDER S36
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 17.03.2025 17:14:12
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A
Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar rosca

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Retrabalhar rosca	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	
<div><div><div>RECEBIDO</div><div>EDV: 92615512 DATA: 17/03/25</div><div>NOME: Edson</div><div>VISTO: </div></div><div>MÁQUINA PARADA</div></div>							

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas
* 17.03.2025 17:14:31 BRAZIL (CLO9CT) Tel. +55(41)33412292
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5195080 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003118 FUR. RETCO PICKUP FINAL
Local Instal.: 6854M110-401 Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN
C.C: 685401 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 12.03.2025 15:14:20
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar fuso	Pedido: Darbi
Quantidade: 01 peça	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar fuso	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 12.03.2025 15:20:46 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Darbi

Ordem: 5194578 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 25.02.2025 13:54:29
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

*Fabricar Flange KTR ZO 200	Pedido:Leon
Quantidade:02 peças	
Status:Normal	

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Flange KTR ZO 200	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	
<div>RECEBIDO</div> <div>EDV: 2895738 DATA: 18/03/25</div> <div>NOME: <u>Diogo Ferreira</u></div> <div>VISTO: <u>Diogo</u></div>						

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

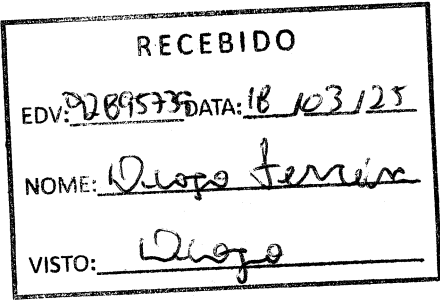
Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas
* 25.02.2025 13:56:29 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5193927 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 2000000008427 TORNO OKUMA SPACE TURN LB 300 M (04)
Local Instal.: 6854M420-608 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N
N.C: 685608 Prioridade: Localização: CT/201
Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 07.02.2025 08:54:03
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978
Fabricar Flange bomba Rexroth Pedido: Éder Luis
Quantidade: 01 peça
Status: Precária

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Flange bomba Rexroth	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 07.02.2025 08:55:54 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5194006 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000008504 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F
Local Instal.: 6854M420-616 CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO
C.C: 685616 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 10.02.2025 07:45:02
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar eixos e buchas	Pedido: Leonardo Ventura
Quantidade: 06 eixos e 06 buchas	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar eixos e buchas	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 9287491 DATA: 18/03/25

NOME: homenade

VISTO: homenade

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 10.02.2025 07:47:01 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: homenade ✓

Ordem: 5194498 Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT
Equipamento: 200000010759 MAQUINA MEDIR CROMO DURO AUCOS
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 22.02.2025 18:41:57
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha: CES978

Fabricar suporte do cilindro

Favor fabricar conforme desenho em anexo.

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar suporte do cilindro	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 92895 DATA: 18/03/25

NOME: Diogo Ferreira

VISTO: Diogo

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:___:___ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

- * 22.02.2025 18:46:54 BRAZIL (FED2CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o pannel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194659

27.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194659 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000015596 C.U MIKRON MULTISTEP (02)
 Local Instal.: 6854M400-554 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2
 C.C: 685554 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.02.2025 11:19:53
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar acoplamento	Pedido: Paulo Chicanoski
Quantidade: 01 peça	
Statua: Precária	

Oper Subo	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Retrabalhar acoplamento	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 92848794 DATA: 19/03/25

NOME: Adriano P

VISTO: *AP*

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 27.02.2025 11:22:47 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5193841 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZCA3CT
Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIIN
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.02.2025 12:05:53
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha:

CES978

Confecionar adaptador do fuso eixo x

Quantidade: 2 peças

Fabricar conforme desenho em anexo.

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Confeccionar adaptador do fuso eixo x	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: 9284899 DATA: 19/03/25

NOME: Audacino R

VISTO: AO

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__:__: Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

- * 05.02.2025 12:07:30 BRAZIL (ZCA3CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4--Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5192798 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 09.01.2025 15:32:13
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eixo principal e eixos ferramenta ativa
Pedido: Paulo Chicanoski
Orçamento - 09/01/2025 - ENB9CT

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Eixo principal e eixos ferramenta ativa F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: 92843499 DATA: 19/03/25

NOME: Adriano L

VISTO: [Assinatura]

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 09.01.2025 15:38:14 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195048

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

: 5195048

Retificação

UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484

Local Instal.: 6854M110-411

C.T.P/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIIN

C.C: 685411

Prioridade:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.03.2025 07:30:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar prolongador	Pedido:Teles/Dario
Quantidade:02 peças	
Status:Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar prolongador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/__ :__:__

Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

* 12.03.2025 07:31:31 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

18/03/25 Teles

Ordem: 5194526 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
Equipamento: 2000000007845 HIDROEROSAO GLUTH - HE
Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI
C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.02.2025 10:11:48
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHO BASE ATMO
RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES
QUANTIDADE: 1
PRIORIRADE: MEDIA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 24.02.2025 10:14:59 BRAZIL (ALR5CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta PaineL Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5194534 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
Equipamento: 2000000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.02.2025 11:02:56
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHO BASE ATMO
RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES
QUANTIDADE: 2
PRIORIDADE: MEDIA


Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___
<div>RECEBIDO</div> <div>EDV: _____ DATA: ___/___/___</div> <div>NOME: _____</div> <div>VISTO: _____</div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 24.02.2025 11:04:17 BRAZIL (ALR5CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 

Ordem: 5194531 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
Equipamento: 66942 HIDROEROSAO GLUTH - HE
Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI
C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.02.2025 10:31:10
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHO BASE ATMO
RESPONSÁVEL: RAPHAEL ALVES
QUANTIDADE: 1
PRIORIDADE: MEDIA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 24.02.2025 10:32:41 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194459

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194459 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN
 Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
 C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 21.02.2025 11:57:01
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar suporte da correia	Pedido: Jael
Quantidade: 08 peças	
Status: Precária	
Tirar 1mm na altura e aumentar 0,1mm na espessura do canal.	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar suporte da correia	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: 92903115 DATA: 25/03/25

NOME: Jael EVNICH

VISTO: Jael & 8

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 21.02.2025 12:00:42 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193613

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193613 Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT
 Equipamento: 200000005493 BANCADA MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L1)
 Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO
 C.C: 685434 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 30.01.2025 09:06:14
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
 Sintoma da falha: CES978

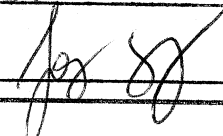
FABRICAR PEÇAS DA CABEÇA DE ESTEIRA
SOLICITANTE Jael EURICH
PRIORIDADE ALTA
FABRICAR PEÇAS CONFORME A DESCRIÇÃO DE CADA DESENHO EM ANEXO

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR PEÇAS CABEÇA DE ESTEIRA	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 82903115 DATA: 25, 03, 25

NOME: Jael EURICH

VISTO: 

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 30.01.2025 09:08:50 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5194452 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 21.02.2025 08:57:07
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar Bucha	Pedido: Jael
Quantidade: 04 peças	
Status: Precária	

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Retrabalhar Bucha	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 82903115 DATA: 25,03,25

NOME: Jael EUNICA

VISTO: [assinatura]

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 21.02.2025 08:59:52 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5194007
 Tipo ordem: ZM36
 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008647
 LINHA MONTAGEM BOSCH ATMO

Local Instal.: 6854M420-606
 CTP/MF048 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606
 Prioridade:
 Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria
 Emissão: 10.02.2025 08:02:06

Atividade: FIN Fabricação interna
 Prazo:
 Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eicos mesa fibro	Pedido: Jael
Quantidade: 02 peças.	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar eicos mesa fibro	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

92903175

RECEBIDO

EDV: EVS 9CT DATA: 15 03 25

NOME: Jael Eumich

VISTO: [assinatura]

Tempo de trab. est: 0,0
 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ :__:__
 Parada real:

Código da causa:
 Texto da causa:

Ações executadas

* 10.02.2025 08:04:00 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194609

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194609 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000017498 BANCADAS DE IMPUREZA VDA19 - MOEHWALD
 Local Instal.: 6854M420-606 CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N
 C.C: 685606 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.02.2025 07:28:52
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar pistão maximator	Pedido: Jael
Quantidade: 02 peças	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Pistão maximator	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: EV594 DATA: 15 03, 25

NOME: JAEL EURICH

VISTO: [Assinatura]

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 26.02.2025 07:32:00 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194663

27.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194663 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003216 TORNO EMAG VSC 250
Local Instal.: 6854M310-113 CTP/MFO-UP - USINAGEM CORPO UCV
C.C: 685113 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.02.2025 11:58:42
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Fabricar batente do eixo x	Pedido: Wilson Ferreira
Quantidade: 04 peças	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar batente do eixo x	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 92624129 DATA: 18/03/25

NOME: Wilson

VISTO: [assinatura]

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas
- * 27.02.2025 11:59:49 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

20.03.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante:

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Magazine DV-P - 005 - B

Localização: CT/303

Emissão: 10.03.2025 06:23:26

Prazo: 10.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 12/03/2025 - França
girando peças
Magazine DV-P - 005 - B
4728400079-005-B

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	girando peças	FF0600	0,0	HRS	____/____/____	_____

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Blank lined paper for writing.

Aprovação do solicitante: 

1/504
SAUTOS
92632002

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

VDI Ø10 - 18

Localização: CT/101

Atividade: TPM TPM

Prazo: 19.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 21/02/2025 - França

broca nao prende

VDI Ø10 - 18

4711700879-1018

Aprovação do solicitante: Regimara 92896115