

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197000

07.05.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5197000 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000016146 **MAQUINA DE MEDIR ZOLLER REDOMATIC**  
**Local Instal.:** 6854M600-868 **CTP/TEF11 - PRESET**  
**C.C:** 685868 **Prioridade:** **Localização:** CT/304  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 07.05.2025 08:53:33  
**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

**Sintoma da falha:**

CES978

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| Fabricar Haste Zoller | Pedido:Lucas Assis/Vinicius |
| Quantidade:02 peças   |                             |
| Status:Parada         |                             |

| Oper SubO<br>Material | Descrição             | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|-----------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                       |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar Haste Zoller | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / / /   |            |      |

|   |           |
|---|-----------|
| RECEBIDO                                |           |
| EDV: <u>001056</u> DATA: <u>12/5/25</u> |           |
| NOME: <u>Lucas Oliveira</u>             |           |
| VISTO:                                  | <u>OK</u> |

MÁQUINA  
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada estimada: 0,0  
 Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

|   |
|---|
| * 07.05.2025 08:55:45 BRAZIL (BOJ4CT)   |
| * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;   |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;   |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;   |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;   |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;  |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;  |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação   |

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196576

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196576    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000024355    **HIDROEROSAO GLUTH BUP - HE**  
**Local Instal.:** 6854M110-421    **CTP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**  
**C.C:** 685421    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 24.04.2025 08:14:25  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: B

**Sintoma da falha:**

CES978

|                                  |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Gicles retrabalho                | Pedido: Adriano Sant Anna |
| Quantidade: 03 com o furo ø0,6mm |                           |
| 03 com o furo ø0,55m             |                           |
| Status: Precária                 |                           |

| Oper SubO<br>Material | Descrição         | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|-------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                   |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Gicles retrabalho | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

|                 |                             |
|-----------------|-----------------------------|
| <b>RECEBIDO</b> |                             |
| EDV:            | DATA: _____ / _____ / _____ |
| NOME: _____     |                             |
| VISTO: _____    |                             |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Tempo de trab. est: 0,0                | Parada estimada: 0,0 |
| Fim da avaria: _____ / _____ : _____ : | Parada real:         |

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

|   |
|---|
| * 24.04.2025 08:17:07 BRAZIL (BOJ4CT)   |
| * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;   |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;   |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;   |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;   |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;  |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;  |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação   |

Aprovação do solicitante: Porto Alegre

92628795

10-5-25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196597

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196597      **Tipo ordem:** ZM36      **Emitente:** MOH1CT  
**Equipamento:** 200000003355      **HIDROEROSÃO GLUTH - HE**  
**Local Instal.:** 6854M110-421      **CTP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**  
**C.C:** 685421      **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria      **Emissão:** 24.04.2025 10:22:43  
**Atividade:** FIN Fabricação interna      **Prazo:** Cod. ABC: B

**Sintoma da falha:**

CES978

Confecção Cruzeta

Orçamento - 24/04/2025 - ENB9CT

| Oper SubO<br>Material | Descrição         | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|-------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                   | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Confecção Cruzeta |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / /        |      |

|              |           |
|--------------|-----------|
| RECEBIDO     |           |
| EDV:         | DATA: / / |
| NOME: _____  |           |
| VISTO: _____ |           |

Tempo de trab. est: 0,0      Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_      Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 24.04.2025 10:20:55 BRAZIL (MOH1CT)
- \* Confecção de 10 unidades de cruzeta
- \* Favor desconsiderar legenda presente no desenho em anexo
- \* Caso necessário OM favor usar 685601364386
- \* 24.04.2025 10:23:25 BRAZIL (MOH1CT)
- \* 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante: Ramon  
10-5-25  
92628795

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196705

28.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196705    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000024838    **TORNO SPINNER LCMV**  
**Local Instal.:** 6854M400-703    **CTP/MFO-UIN - USINAGEM DURA CORPO UIN3**  
**C.C:** 685703    **Prioridade:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 28.04.2025 07:16:34  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** C  
**Sintoma da falha:** CES978

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Fabricar guia inferior da porta | Pedido: Renildo |
| Quantidade: 08 peças            |                 |
| Status: Precária                |                 |

| Oper SubO<br>Material            | Descrição                       | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|----------------------------------|---------------------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                                  |                                 | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                             | Fabricar guia inferior da porta |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / /        |      |
| <br><br><br><br><br><br><br><br> |                                 |          |         |         |            |      |

|  |
|--|
| RECEBIDO                                       |
| EDV: <u>000000024838</u> DATA: <u>08/05/25</u> |
| NOME: <u>Renildo</u>                           |
| VISTO: _____                                   |

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Tempo de trab. est: 0,0            | Parada estimada: 0,0 |
| Fim da avaria: ____/____/____:____ | Parada real:         |

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

|  |
|--|
| * 28.04.2025 07:18:29 BRAZIL (BOJ4CT)                                      |
| * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;                            |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;                  |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita         |
| * qualquer movimentação;   |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e         |
| * travado;   |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de    |
| * funcionamento em automático, com as proteções abertas;                   |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível |
| * iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -  |
| * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de      |
| * fixação;   |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação    |

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196234**

11.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:**

5196234

**Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ALR5CT**Equipamento:** 200000007845

HIDROEROSAO GLUTH - HE

**Local Instal.:** 6854M110-421

Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI

**C.C:** 685421 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 11.04.2025 14:25:40**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** B**Sintoma da falha:**

CES978

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

PRIORIDADE: MEDIA

QUANTIDADE: 3

| Oper SubO<br>Material | Descrição            | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|----------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                      |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | RETRABALHO BASE ATMO | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acções executadas**

- \* 11.04.2025 14:26:59 BRAZIL (ALR5CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:**

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196126

09.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196126 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000000078 **RETIFICA SUPFINA (L1)**  
**Local Instal.:** 6854M110-434 **CTP/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI**  
**C.C:** 685434 **Prioridade:** **Localização:** CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 09.04.2025 14:49:53  
**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

## Sintoma da falha:

Fabricar polia Pedido: William R.

Quantidade: 02 polias

Status: Precária

CES978

| Oper SubO |                | C. Trab. | T.Prev.  | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------|----------------|----------|----------|---------|------------|------|
| Material  | Descrição      |          | Qtd plan | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010      | Fabricar polia | F-13-01  | 0,0 HRS  |         | / /        |      |

## RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 09.04.2025 14:52:30 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

KLEBIS

08/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194999

11.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194999 Tipo ordem: ZM36 Emitente: GOA4CT

Equipamento: 200000007927 RETIFICA SUPFINA SUPERMAT 808

Local Instal.: 6854M420-609 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.03.2025 23:28:00

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

FABRICAÇÃO CONJUNTO UNIÃO ROTATIVA

RESPONSAVEL: ALLAN

PRIORIDADE: CRITICO

QUANTIDADE 1 JOGO, 3 PEÇAS

| Oper SubO<br>Material | Descrição                          | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data<br>Qtd plan | EDV<br>Reserva | Req Compra | Item |
|-----------------------|------------------------------------|----------|---------|--------|------------------|----------------|------------|------|
| 0010                  | FABRICAÇÃO CONJUNTO UNIÃO ROTATIVA | F-13-01  | 0,0 HRS |        | / /              |                |            |      |

*Edson Bento  
Ctp/TEF22  
EDV: 92777721*
X
15/25
+ Finalizar Internamente \*

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 10.03.2025 23:31:51 BRAZIL (GOA4CT)
- \* FABRICAÇÃO CONJUNTO UNIÃO ROTATIVA
- \* RESPONSAVEL: ALLAN
- \* PRIORIDADE: CRITICO
- \* QUANTIDADE 1 JOGO, 3 PEÇAS
- \* CALIBRAR AS 3 PEÇAS JUNTAS.
- \* 10.03.2025 23:32:15 BRAZIL (GOA4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196304

06.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196304

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000016159

RETIFICADORA STUDER S36

Local Instal.: 6854M600-664

CTP/TEF11 - CONSTRUÇÃO DE FERRAMENTAS

C.C: 685664 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.04.2025 15:17:15

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Retrabalhar eixo porta rebolo | Pedido: Teles/Bruno T. |
| Quantidade: 01 peça           |                        |
| Status: Parada                |                        |

| Oper SubO<br>Material | Descrição                     | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data | EDV    |
|-----------------------|-------------------------------|----------|---------|---------|------|--------|
|                       |                               | Qtd      | plan    | Reserva | Req  | Compra |
| 0010                  | Retrabalhar eixo porta rebolo | F-13-01  | 0,0 HRS |         | /    |        |

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: 07/05/25

NOME: Teles

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 14.04.2025 15:19:23 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196368

15.04.2025 Pag.: 1 / 1

|   |              |  |                              |             |        |        |
|---|--------------|--|------------------------------|-------------|--------|--------|
| Ordem:                                    | 5196368      | Tipo ordem:                            | ZM36                         | Emitente:   | BOJ4CT |        |
| Equipamento:                              | 63889        | ELETROLITICA BOSCH                     |                              |             |        |        |
| Local Instal.:                            | 6854M110-401 | Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN |                              |             |        |        |
| C.C:                                      | 685401       | Prioridade:                            | Localização: CT/101          |             |        |        |
| C. Trab. Resp.:                           | F-13-01      | Ferramentaria                          | Emissão: 15.04.2025 15:44:44 |             |        |        |
| Atividade:                                | FIN          | Fabricação interna                     | Prazo:                       | Cod. ABC: B |        |        |
| Sintoma da falha:                         |              |  |                              |             |        | CES978 |
| Fabricar redução para diodo Pedido:Rafael |              |  |                              |             |        |        |
| Quantidade:06 peças                       |              |  |                              |             |        |        |
| Status:Precária                           |              |  |                              |             |        |        |

| Oper SubO<br>Material | Descrição                   | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|-----------------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                             |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar redução para diodo | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

**RECEBIDO**

EDV: 4290356 DATA: 07/10/2025

NOME: Wellington Laran

VISTO: 

|                     |         |                  |     |
|---------------------|---------|------------------|-----|
| Tempo de trab. est: | 0,0     | Parada estimada: | 0,0 |
| Fim da avaria:      | / / : : | Parada real:     |     |

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 15.04.2025 15:47:48 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196706**

28.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196706      **Tipo ordem:** ZM36      **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000019255      **RETIFICA CINCINNATI**  
**Local Instal.:** 6854M310-557      **CTP/MFO-UP - USINAGEM MONTAGEM DO TUCHO**  
**C.C:** 685557      **Prioridade:** **Localização:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria      **Emissão:** 28.04.2025 07:21:45  
**Atividade:** FIN Fabricação interna      **Prazo:**      **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES97

Fabricar mancais da cabeceira da esteira Pedido: Renildo

Quantidade:01 par

Status: Precária

| Oper SubO<br>Material | Descrição  | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|--|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |  | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar mancais da cabeceira da esteira F-13-01 | 0,0      | HRS     |         | /          | /    |

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_:\_:\_ Parada real:

Código da causa: **Texta da causa:**

## **Acções executadas**

- \* 28.04.2025 07:23:10 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicacão

Aprovação do solicitante: 

s de Proteção = Garantir sua  
nte:   
07/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196606

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196606 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000014720 TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-551

CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 24.04.2025 15:16:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

\* Fabricar Flange motor w22 Pedido: Fernando B.

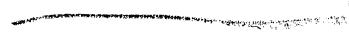
Quantidade: 01 Flange parada, 01 flange precária

Status: Parada

| Oper SubO<br>Material | Descrição                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|---------------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                           |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar Flange motor w22 | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

|                        |
|------------------------|
| <b>RECEBIDO</b>        |
| EDV: _____ DATA: _____ |
| NOME: _____            |
| VISTO: _____           |

**MÁQUINA  
PARADA**



Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

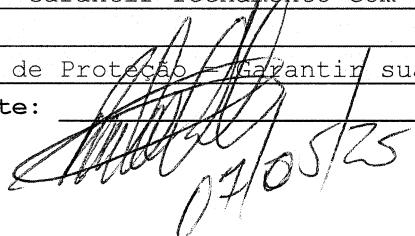
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 24.04.2025 15:24:11 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:



07/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196606

30.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196606 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000014720 TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade: Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.04.2025 15:16:17

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

|  |                     |
|--|---------------------|
| Fabricar Flange motor w22                        | Pedido: Fernando B. |
| Quantidade: 01 Flange parada, 01 flange precária |                     |
| Status: Parada                                   |                     |

| Oper SubO<br>Material | Descrição                          | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data             | EDV  |
|-----------------------|------------------------------------|----------|---------|---------|------------------|------|
|                       |                                    | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra       | Item |
| 0010                  | Fabricar Flange motor w22          | F-13-01  | 0,0 HRS |         | / /              |      |
|                       | Usin.70h (VH METALURGICA) - Com Mp |          | 1,000   |         | 0034401079 00010 |      |
|                       | Usin.70h (VH METALURGICA) - Com Mp |          | 1,000   |         | 0034401080 00010 |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

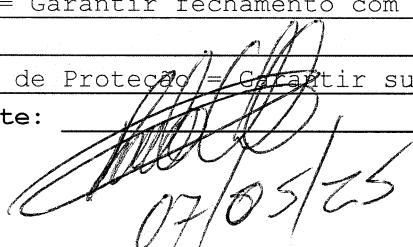
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
| * 24.04.2025 15:24:11 BRAZIL (BOJ4CT)  |
| * 1-Bi-maanuais = Testar acionamento do comando;   |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;  |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;  |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;  |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;                     |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - |
| * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.   |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;  |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação  |

Aprovação do solicitante:



07/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194692

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194692 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZAE2CT

Equipamento: 200000002639 C.U. BZ500 GROB GB806/01

Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade: Localizaçāo: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissāo: 27.02.2025 23:17:27

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

FABRICAR SACADOR DE PINOS  
 QUANTIDADE: 1 CONJUNTO  
 FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

| Oper SubO<br>Material | Descrição                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|---------------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                           | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | FABRICAR SACADOR DE PINOS |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / /        |      |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| <b>RECEBIDO</b> |           |
| EDV:            | DATA: / / |
| NOME: _____     |           |
| VISTO: _____    |           |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

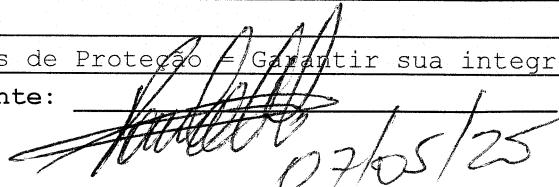
Parada real:

Código da causa: Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 27.02.2025 23:18:28 BRAZIL (ZAE2CT) Tel. +55(41)33413832
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:



07/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194685

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194685    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** ZAE2CT  
**Equipamento:** 200000017827    **BANCADA MOEHWALD - CAL1 - UIN3**  
**Local Instal.:** 6854M400-705    **CTP/MFO-UIN - MONTAGEM ACABAMENTO UIN3**  
**C.C:** 685705    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 27.02.2025 22:15:13  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: A

**Sintoma da falha:**

CES978

FABRICAR SACADOR DE PINOS  
QUANTIDADE: 1 CONJUNTO  
FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

| Oper SubO<br>Material | Descrição                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|---------------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                           | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | FABRICAR SACADOR DE PINOS |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / / / / /  |      |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| <b>RECEBIDO</b> |           |
| EDV:            | DATA: / / |
| NOME: _____     |           |
| VISTO: _____    |           |

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: / / : :

Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 27.02.2025 22:22:07 BRAZIL (ZAE2CT) Tel. +55(41)33413832
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

07/05/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194688

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194688    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** ZAE2CT  
**Equipamento:** 200000002794    LINHA DE MONTAGEM UP - BOSCH - MURI  
**Local Instal.:** 6854M310-553    CTP/MFO-UP - MONTAGEM/FUNCAO/ACABAMENTO  
**C.C.:** 685553    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    Emissão: 27.02.2025 22:51:00  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

FABRICAR SACADOR DE PINOS  
QUANTIDADE: 1 CONJUNTO  
FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

| Oper SubO<br>Material | Descrição                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|---------------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                           |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | FABRICAR SACADOR DE PINOS | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

|          |           |
|----------|-----------|
| RECEBIDO |           |
| EDV:     | DATA: / / |
| NOME:    |           |
| VISTO:   |           |

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: / / : :

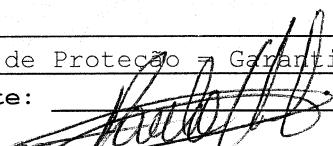
Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 27.02.2025 22:52:01 BRAZIL (ZAE2CT) Tel. +55(41)33413832
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:



07/05/25

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196552**

23.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196552    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** SCL9CT  
**Equipamento:** 200000011044    **RETIFICA BAHMULLER CPRO-CBNHGS**  
**Local Instal.:** 6854M420-614    **CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO MAGNETICO**  
**C.C:** 685614    **Prioridade:** CT/201  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 23.04.2025 11:38:30  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: B

**Sintoma da falha:**

CES978

RETIFICAR CONE  
RESP.: CLEVERSON ( SCL9CT )  
QTD.: 01 PEÇA  
STATUS: URGENTE ( SPINDLE ESTOQUE ZERO )

| Oper SubO<br>Material | Descrição      | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data        | EDV  |
|-----------------------|----------------|----------|---------|---------|-------------|------|
|                       |                | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra  | Item |
| 0010                  | RETIFICAR CONE |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / / / / / / |      |

**Tempo de trab. est:** 0,0    **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_    **Parada real:**

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

- \* 23.04.2025 11:39:50 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** Cleverson - 92820577

GALV 30/04/25  
TEF-31

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196718

28.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196718    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000015386    RETIFICA UVA U88 NMAH22 - Nr. 7381  
**Local Instal.:** 6854M110-436    Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA BICO S  
**C.C:** 685436    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    Emissão: 28.04.2025 11:36:59  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| Retrificar mancal do fuso | Pedido: Teles |
| Quantidade: 01 peça       |               |
| Status: Parada            |               |

| Oper SubO<br>Material | Descrição                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|---------------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                           |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Retrificar mancal do fuso | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / / /   |            |      |

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Tempo de trab. est: 0,0      | Parada estimada: 0,0 |
| Fim da avaria: _____ : _____ | Parada real:         |

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
| * 28.04.2025 11:37:24 BRAZIL (BOJ4CT)                                      |
| * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;                           |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;                  |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita         |
| * qualquer movimentação;   |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e         |
| * travado;   |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de    |
| * funcionamento em automático, com as proteções abertas;                   |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível |
| * iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -  |
| * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de      |
| * fixação;   |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação    |

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

30/04/25 RBCS

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196365

15.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196365    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000008005    **ELETROLITICA BOSCH**  
**Local Instal.:** 6854M110-401    **Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN**  
**C.C:** 685401    **Prioridade:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Localização:** CT/101  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Emissão:** 15.04.2025 14:47:00  
**Sintoma da falha:** **Prazo:**    **Cod. ABC:** B  
**Fabricar buchas fabo**    **Pedido:** Jael    **CES978**  
**Quantidade:** 02 buchas maiores  
                        02 buchas menores  
**Status:** Precária

| Oper SubO<br>Material | Descrição            | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|-----------------------|----------------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
|                       |                      |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar buchas fabo | F-13-01  | 0,0     | HRS    | / /     |            |      |

*\* Analizar os comprimento Internamente \**

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

*Jael 88*

Tempo de trab. est: 0,0    Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/:\_\_\_\_    Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 15.04.2025 14:48:53 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195945

03.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195945 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007951 RETIFICA HTT TS-25AD

Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 03.04.2025 07:30:14

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

## Sintoma da falha:

CES978

Fabricar eixo da roldana Pedido: Diogo Ferreira

Quantidade: 01 peça

Status: Normal

| Oper SubO<br>Material | Descrição                | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|--------------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                          | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Fabricar eixo da roldana |          | F-13-01 | 0,0 HRS | / /        |      |

|  |
|--|
| RECEBIDO                                   |
| EDV: <u>92895778</u> DATA: <u>02/05/25</u> |
| NOME: <u>Diogo</u>                         |
| VISTO:                                     |

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|   |
|---|
| * 03.04.2025 07:40:13 BRAZIL (BOJ4CT)   |
| * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;   |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;   |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;   |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;   |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;  |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;  |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação   |

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375584

04.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375584 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711801696-009

Holder 696 UIN - 009

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 04.04.2025 10:05:22

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 04/04/2025 - França

Folga no conjunto

Holder 696 UIN - 009

4711801696-009

| Oper SubO<br>Material | Descrição         | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|-------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                   | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Folga no conjunto | FF0600   | 0,0 HRS |         | /          |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_ : \_\_\_

Parada real:

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Código da causa: _____   | Texto da causa: _____ |
| Ações executadas   |                       |
| <p>_____<br/> _____<br/> _____ </p> |                       |

Aprovação do solicitante:

Danúbia AndradeB

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601374537**

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601374537    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-018

Holder 628 UIN - 018

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 31.03.2025 08:38:57

**Atividade:** TPM TPM

Prazo: 31.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 31/03/2025 - França  
TRAVAMENTO  
Holder 628 UIN - 018  
4711801628-018

| Oper     | SubO       | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data              | EDV  |
|----------|------------|----------|---------|---------|-------------------|------|
| Material | Descrição  | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra        | Item |
| 0010     | TRAVAMENTO | FF0600   | 0,0 HRS | _____   | _____/_____/_____ |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ :

Parada real:

Código da causa: **Texta da causa:**

#### **Acções executadas**

Aprovação do solicitante:

Darwyn Corkum



**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371530**

27.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601371530    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog

#### **Equipamento:**

Local Instal.: 4711801738-004

Holder 738 UIN - 004

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado

**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FE0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.03.2025 11:31:53

**Prazo:** 24.03.2025 **Cod. ABC:**

## Atividade: TPM TPM

FRAZER. 24.05.2023 COD. ABC.

### Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 27/03/2025 - França

HOLDER TRAVADO.

Holder 738 UIN - 004

4711801738-004

| Oper     | SubO |                 | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV        |      |
|----------|------|-----------------|----------|---------|--------|---------|------------|------|
| Material |      | Descrição       |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010     |      | HOLDER TRAVADO. | FF0600   | 0,0 HRS |        | / /     |            |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ \_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_

## Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

#### **Acções executadas**

Aprovação do solicitante: Daniel Cunha

Danylos Corlett

BR

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601380532

30.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601380532 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711500227-001 Placa Bahmuller CRIN - 001

C.C: 685615 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.04.2025 08:06:22

Atividade: TPM TPM Prazo: 29.04.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 30/04/2025 - França

Revisão

Placa Bahmuller CRIN - 001

4711500227-001

| Oper SubO<br>Material | Descrição | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data<br>Qtd plan | EDV<br>Reserva | Req Compra | Item |
|-----------------------|-----------|----------|---------|--------|------------------|----------------|------------|------|
| 0010                  | Revisão   | FF0600   | 0,0 HRS |        | / /              |                |            |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Acções executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

*Gilmar Andrade*  
92744106

MFW 31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371845

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601371845    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog

#### **Equipamento:**

Local Instal.: 4712002219-029

Pallet SP UP - 029

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.03.2025 19:13:06

**Atividade:** TPM **Prazo:** 25.03.2025 **Cod.** ABC:

Saint Paul College

### Sintoma da falha:

Prazo: 25.03.2025 Cod. ABC:

CES978

BR01 22/03/2021

PR01 - 28/03/2025 - França

Lingüeta solta.

Pallet SP UP - 029

4712002219-029

| Oper Subo<br>Material | Descrição       | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data | EDV    |
|-----------------------|-----------------|----------|---------|---------|------|--------|
|                       |                 | Qtd      | plan    | Reserva | Req  | Compra |
| 0010                  | Lingueta solta. | FF0600   | 0,0 HRS |         | / /  |        |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_

### Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Acções executadas

Aprovação do solicitante:  (Assinatura)

Rigmaria a2896115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366313**

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601366313 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4728400086-003 **Pallet Preparação Cilindro P3 - 003****C.C:** 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 20.02.2025 16:02:56**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 20.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 21/02/2025 - França

Revisão

Pallet Preparação Cilindro P3 - 003

4728400086-003

| Oper SubO<br>Material | Descrição | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|-----------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |           | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | Revisão   | FF0600   | 0,0 HRS |         | / /        |      |

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acões executadas**

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_*Deni**92852854**36104**(S)*

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376800

11.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376800 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4728603324-01-001

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

C.C: 685533 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 11.04.2025 00:04:29

Atividade: TPM TPM

Prazo: 11.04.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 11/04/2025 - França

troca parafuso que segura mola e mola

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

4728603324-01-001

| Oper SubO<br>Material | Descrição                             | C. Trab. | T.Prev. | T.Real | Data    | EDV             |
|-----------------------|---------------------------------------|----------|---------|--------|---------|-----------------|
|                       |                                       |          | Qtd     | plan   | Reserva | Req Compra Item |
| 0010                  | troca parafuso que segura mola e mola | FF0600   | 0,0     | HRS    | / / / / |                 |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: Ricimara 92896115

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601379042

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601379042 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728603324-01-003

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

C.C: 685533 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.04.2025 00:55:52

Atividade: TPM TPM

Prazo: 28.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 29/04/2025 - França

guias travado

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

4728603324-01-003

| Oper SubO<br>Material | Descrição     | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data Reserva | EDV<br>Req Compra | Item |
|-----------------------|---------------|----------|---------|---------|--------------|-------------------|------|
|                       |               | Qtd      | plan    | Reserva |              |                   |      |
| 0010                  | guias travado |          | FF0600  | 0,0 HRS |              | /                 |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_\_:\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: Rigimara 9289615

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370984

21.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601370984 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-012 Placa Mikron UIN - 012

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.03.2025 11:34:56

Atividade: TPM TPM Prazo: 20.03.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 21/03/2025 - França

VARIAÇÃO DE MEDIDA

Placa Mikron UIN - 012

4729108870-012

| Oper SubO<br>Material | Descrição          | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data       | EDV  |
|-----------------------|--------------------|----------|---------|---------|------------|------|
|                       |                    | Qtd      | plan    | Reserva | Req Compra | Item |
| 0010                  | VARIAÇÃO DE MEDIDA | FF0600   | 0,0     | HRS     | / / / /    |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: Regmar 92896115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370982**

21.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601370982 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729108870-003

Placa Mikron UIN - 003

C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 20.03.2025 11:32:59

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 20.03.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 21/03/2025 - França

DANIFICAÇÃO NA PLACA APÓS COLISÃO

Placa Mikron UIN - 003

4729108870-003

| Oper SubO<br>Material | Descrição                         | C. Trab.<br>Qtd | T.Prev.<br>plan | T.Real<br>Reserva | Data<br>Req Compra | EDV<br>Item |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------|--------------------|-------------|
| 0010                  | DANIFICAÇÃO NA PLACA APÓS COLISÃO | FF0600          | 0,0             | HRS               | / /                |             |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_ \_\_:\_\_:\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: Rigmarra 92890115

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601374833

04.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601374833 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728800185-002

Prensa SPS - 002

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 01.04.2025 11:18:55

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.04.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da falha:

PRO1 - 04/04/2025 - França

mola quebrada

Prensa SPS - 002

4728800185-002

| Oper SubO<br>Material | Descrição     | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data<br>Qtd plan | EDV<br>Reserva | Req Compra | Item |
|-----------------------|---------------|----------|---------|---------|------------------|----------------|------------|------|
| 0010                  | mola quebrada |          | FF0608  | 0,0 HRS |                  |                |            |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_\_\_:

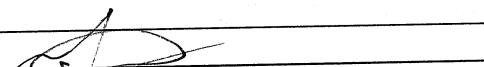
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante:



OBIC  
9/753248  
9/5/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377972

22.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377972 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1017

VDI Ø10 - 17

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.04.2025 16:43:15

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17.04.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 22/04/2025 - França

NÃO FIXA FERRAMENTA

VDI Ø10 - 17

4711700879-1017

| Oper SubO<br>Material | Descrição           | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data<br>Qtd plan | EDV<br>Reserva | Req Compra | Item |
|-----------------------|---------------------|----------|---------|---------|------------------|----------------|------------|------|
| 0010                  | NÃO FIXA FERRAMENTA | FF0600   | 0,0 HRS | 0,0 HRS |                  |                |            |      |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante: Rigmar 92896115

Ordem: 685601377854 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1007

VDI Ø10 - 07

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 17.04.2025 08:36:07

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 17/04/2025 - França

BROCA TRAVADA MANDRIL

VDI Ø10 - 07

4711700879-1007

| Oper SubO | Materia | Descrição             | C. Trab. | T.Prev. | T.Real  | Data    | EDV             |
|-----------|---------|-----------------------|----------|---------|---------|---------|-----------------|
|           |         |                       |          | Qtd     | plan    | Reserva | Req Compra Item |
| 0010      |         | BROCA TRAVADA MANDRIL |          | FF0600  | 0,0 HRS |         | / / /           |

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ :\_\_\_\_ :\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Aprovação do solicitante:

Rigmara

92896115