07.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5190806

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008504 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685616 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 05.11.2024 08:38:12

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B Prazo:

CES 978 Sintoma da falha: Orçamento - 07/11/2024 - ENB9CT Pedido:Daniel Novak Careangem lateral Wolters Fabricar conforme desenho em anexo

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS __/_/_ Careangem lateral Wolters 0010

> RECEBIDO EDV: 92894841 DATA: 03 / 62 / 24

Tempo	de trab.	est:	0,0		Parada estimada:	0,0	
Fim da	avaria:	//	/ <u> </u>	_::_	Parada real:		
1							

Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas * 05.11.2024 08:40:00 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de * fixação; * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante: Mymondel.

04.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191829

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 30549

RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/401

Emissão: 04.12.2024 07:58:52

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: E Prazo: Atividade: FIN Fabricação interna

CECQ78

Sintoma da falha:	CE3970
Base do arrastador	Pedido:Teles
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	
Oper SubO Material Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Base do arrastador	F-13-01 0,0 HRS/_/

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: /_/::	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:
Ações executadas
* 04.12.2024 08:00:26 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante: Johnico 92896267 Ter 11

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337781 30.09.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601337781 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4712002219-023

Pallet SP UP - 023

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 27.09.2024 09:24:47

PRO1 - BCDA PREVENTIVA - 30/09/2024 - FAJ4CT Solto cardânico dentro da máquina. Descrição C. Trab. T.Frev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item O10 Solto cardânico dentro da máquina. FF0600 0,0 HRS/_/ GN CNOT NORTO + SETIE. empo de trab. est: 0,0 im da avaria: _/_/::_: Parada estimada: 0,0 Parada real:	tividade: TPM TPM	1	Pra	zo: 27.09.2024	Cod. ABC:	CES978
Solto cardânico dentro da máquina. Oper Subo Material Descrição C. Trab. T.Prev. T.Real Qtd plan Reserva Req Compra Item O1010 Solto cardânico dentro da máquina. FF0600 O,O HRS /	intoma da falha:	TAME TAME 20 /00 /00 4	בא דור כייי			<u> </u>
Oper SubO Material Descrição C. Trab. T.Frev. T.Real Qtd plan Reserva Req Compra Item Olio Solto cardânico dentro da máquina. FF0600 O,0 HRS / GNONOR MORMO + SETIE. Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/::_:_ 6digo da causa: Texto da causa:						
Parada estimada: 0,0 parada real: Odigo da causa: Texto da causa:	Solto cardanico d	ientro da maquina.				
Parada estimada: 0,0 parada real: Odigo da causa: Texto da causa:						
Parada estimada: 0,0 parada real: Odigo da causa: Texto da causa:				T. Dool	Doto Fi	227
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: édigo da causa: Texto da causa:	Oper SubO Material De	escrição	C. Trab. T			
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/:_:_ Parada real: ódigo da causa: Texto da causa:	0010 Solto c	ardânico dentro da máquina	a. FF0600	0,0 HRS	/_/	
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/:_:_ Parada real: ódigo da causa: Texto da causa:						
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/::: Parada real: ódigo da causa: Texto da causa:	Jacada	norma + séri	e.		·	
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/::: Parada real: ódigo da causa: Texto da causa:						
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 im da avaria: _/_/::: Parada real: ódigo da causa: Texto da causa:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
Parada real: ódigo da causa:			•			
Parada real: ódigo da causa:						
Parada real: ódigo da causa:						
Parada real: ódigo da causa:		e t				
Parada real: ódigo da causa:		:				
					ada: 0,0	
cões executadas	Código da causa: _	Te	exto da causa	•		
	cões executadas					
					· .	

Aprovação do solicitante: _

Kegmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338094 03.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338094 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine Brunidora Sleeve H - 001 Local Instal.: 4728400183-001 C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.09.2024 13:36:01 Prazo: 30.09.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 03/01/2024 - Rafaela REVISÃO GERAL/ AJUSTES DE FOLGA... Magazine Brunidora Sleeve H - 001 4728400183-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição REVISÃO GERAL/ AJUSTES DE FOLGA... FF0600 0,0 HRS 0010 0.0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: ____

Doni 02112 92852854 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601342160 25.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601342160 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento P3 - 020 Local Instal.: 4728400150-020 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.10.2024 06:54:35 Prazo: 25.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 25/10/2024 - França PALLET COM FOLGA NO CARDAN/REVISÃO GERAL Pallet Elemento P3 - 020 4728400150-020 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição PALLET COM FOLGA NO CARDAN/REVISÃO GERAL FF0600 0,0 HRS _____/_ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: _

92852854 Ter-11

21.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191358 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008504 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685616 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 21.11.2024 13:20:47

Atividade: Sintoma da	FIN Fabricação interna falha:	Pi	razo:	•	Cod. ABC:	CES978
Orçamento	- 21/11/2024 - ENB9CT					
Base e ap	oio para a célula de carga	Ped	ido:Leon			
Quantidad	le:03 de cada					
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	a Item
0010	Base e apoio para a célula de carg	a F-13-0	0,0 H	RS	//	
	RECEBIDO					
	EDV:DATA:/					
	NOME:					
	VISTO:					
	crab. est: 0,0		Parada Parada	a estima real:	da: 0,0	
Código da	causa:Text	to da causa	a:			
Acões exec	utadas					
	2024 13:23:09 BRAZIL (BOJ4CT)					
* 1-Bi-m	nanuais = Testar acionamento d	o comando;				
	ina de luz = Testar interrupç					
	io de emergência = Garantir qu	e quando a	cionado na	ão permi	ta	
	uer movimentação;			6 1 1		
	a Painel Elétrico = Garantir	que o pain	el esteja	rechado	е	
* travac		~		!		
	ve de Segurança = Garantir que			inciar m	.oao ae	
	onamento em automatico, com as				a possimal	
	ve/trava de Segurança com bloq					
	modo de funcionamento em aut					
	proteções fechadas e em modo					
	ceções Fixas = Garantir fecham	ETICO COM C	0003 03 0	Omponent.	.0 00	
* fixaçã	ao; elas e Vidros de Proteção = Ga	rantir sua	integrid	ade e an	licação	
o-uaile				1-	a	

Aprovação do solicitante:

Claiton C. Le Oliveira Tel 31 92677634 02/12/24

29.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601349359 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine Brunidora TICS HD - 002 Local Instal.: 4728400188-002 C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 27.11.2024 09:41:14 Prazo: 27.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/11/2024 - Rafaela CIRCULARIDADE F/ DO ESPECIFICADO.CRÍTICO Magazine Brunidora TICS HD - 002 4728400188-002 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 CIRCULARIDADE F/ DO ESPECIFICADO.CRÍTICO FF0600 0,0 HRS ____/_/ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: faberto 92611430

29.11.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350734 Ordem: 685601350734 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Placa Mikron TUCHO - PL1 Local Instal.: 4729111147-201 C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.11.2024 14:20:50 Prazo: 29.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/11/2024 - França Realizar setup de SPS para SP Placa Mikron TUCHO - PL1 4729111147-201 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0,0 HRS / / FF0600 0010 -Realizar SETUP De SPS para SP Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: 1900 Negvet: 92889196

Ordem: 5189696

Equipamento: 30535

Tipo ordem: ZM36 Emitente: HIE1CT

RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 07.10.2024 08:25:56

08.10.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: G Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 08/10/2024 - ENB9CT ALTA - MAE PRECÁRIA - FABRICAÇÃO

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev	. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan Reserva	Req	Compra Item
0010	alta - mae precária - fabricação	F-13-0)1 (O,O HRS	/	/

RECEBIDO EDV. 12895818 ATA: 29, 11,24 NOME: Enio Tomoshi

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: _/_/:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da causa: Texto da c	ausa:	
Acões executadas		
* 07.10.2024 08:27:30 BRAZIL (HIE1CT) Tel. +	-55(41)33412896	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do coman	ndo;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de f	uncionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quand		
* qualquer movimentação;		

* travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191529 26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191529

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 26.11.2024 08:27:02

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

Sintoma da falha:		CES978
Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT		
Fabricar Buchas, polia e eixos	Pedido:Jael	
Quantidade:02 Buchas		

Oper SubO		C.	Trab.	T	.Pre	<i>r</i> .	T	.Real	Data		E	DV
Material	Descrição				Qtđ	plar	n	Reserva	R	eq Com	pra	Item
0010	Fabricar Buchas, polia e eixos		F-13-	01		0,0 H	HR:	s	/	/		

RECEBIDO					
EDV:	DATA:				
NOME:	ng pandan kan kan kan kan kan kan kan kan kan k	· ·			
VISTO:	······································				

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:						
Código da causa: Texto da causa	:						
Acões executadas							
* 26.11.2024 08:32:46 BRAZIL (BOJ4CT)							
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;							
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funci	onamento;						
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac	ionado não permita						
* qualquer movimentação;							
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o paine	l esteja fechado e						
* travado;							
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja p	ossivel inciar modo de						
* funcionamento em automatico, com as proteções	abertas;						
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gara:	ntir que não seja possivel						
	* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -						
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.						
	* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de						
* fixação;							
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação						
Aprovação do solicitante:							

19.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191299

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024470 Forno ALD VZKQ

Local Instal.: 6854M330-654

CTP/MSW12 - LINHA FORNOS GAS

Prazo:

C.C: 685654 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 19.11.2024 15:42:19

Atividade: FIN Fabricação intemna

Cod. ABC: G

Sintoma da falha:		CES 978
Orçamento - 19/11/2024 - ENB9CT		
Fabricar contatos	Pedido:Dario	
Quantidade:02 contatos de perfil		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.	Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item	
	: 4							
0010	Fabricar contatos	F-13-0	1 0),0 HRS		/	/	_

	RECEBIDO	900
EDV:	DATA:/	
NOME:		
VISTO:		

MÁQUNA

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 19.11.2024 15:45:00 BRAZIL (BOJ4CT)	,
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	: .
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante: 977-36731	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339976 15.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601339976 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Preparação Cilindro P3 - 003 Local Instal.: 4728400086-003 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.10.2024 19:21:54 Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela Revisar geral Pallet Preparação Cilindro P3 - 003 4728400086-003 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Revisar geral FF0600 0,0 HRS ___/_/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: <u>D 071</u>
92852854
27-141

cdem: 685601341089 Tipo ordem: ZM68 Emit	-	
uipamento:		
cal Instal: 4728400143-001	allet Elemento A - 001	
cosion primita elevado	Localização: CT/303	50.02
C: 685484 Prioridade: 1-Multo elevado Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de banca	Prazo: 18.10.2024 Cod. A	BC:
ividade: TPM TPM	F1420. 10.10.110.110.1	CES978_
ntoma da falha:		
PR01 - 21/10/2024 - França		
nterferindo na farmas do cilindro		
Pallet Elemento A - 001		
	rab. T.Prev. T.Real Data	EDV
per SubO C. Material Descrição	100. 1.210.	Compra Item
010 interferindo na farmas do cilindro	FF0600 0,0 HRS/_/	
	•	
	9	f ²⁶² / ₂₆
	·	
The state of the s		
		0.0
empo de trab. est: 0,0	Parada estimada: Parada real:	0,0
im da avaria://::	Parada real:	
im da avaria:// ::_ ódigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria:// ::_ odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria:// ::_ odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria://:_:_: odigo da causa: Texto da	Parada real:	
m da avaria:// ::_ odigo da causa: Texto da	Parada real:	
im da avaria:// ::_ ódigo da causa: Texto da	Parada real:	
im da avaria:// ::_ ódigo da causa: Texto da	Parada real:	
im da avaria:// ::_ ódigo da causa: Texto da	Parada real:	
im da avaria:// ::_ ódigo da causa: Texto da	Parada real:	
empo de trab. est: 0,0 im da avaria://:: ódigo da causa: Texto da cões executadas	Parada real:	
im da avaria:/_/:_:_:_ odigo da causa:Texto da cões executadas Texto da conservação do soligitante:	Parada real:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339978 15.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601339978 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Preparação Cilindro P3 - 030 Local Instal.: 4728400086-030 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.10.2024 19:26:02 Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela Revisar geral Pallet Preparação Cilindro P3 - 030 4728400086-030 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 Revisar geral Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: 10001 92852854 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601347145 12.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601347145 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA ZEMA - BICO P - 002 Local Instal.: 4711500065-002 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 Emissão: 12.11.2024 10:02:13 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Prazo: 12.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: SOLTANDO AGULHA E NAO ZERA BATIMENTO EDV C. Trab. T.Prev. Oper SubO T.Real Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição SOLTANDO AGULHA E NAO ZERA BATIMENTO FF0608 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/_/___ __:__:__ Parada real: _____ Texto da causa: ___ Código da causa: __ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Domizero 27/11

ReFAZER

CION-3016

11.11.2024 Pag.: 1 / 1

0.0

Ordem: 5191024

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MOA8CT

Equipamento: 20000007845

HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.11.2024 13:58:13

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

Sintoma da falha:	7	CES 9 / 8
Orcamento - 11/11/2024 - ENB9CT		
Retrabalho - Fazer canal na guia		

per SubO Material	Descrição		rev. T.Real td plan Reserva	Data EDV Req Compra Item
0010	Retrabalho - Fazer canal na guia	F-13-01	0,0 HRS	
	RECEBIDO			
	RECEBIDO EDV:DATA:/			
1				
	EDV:DATA:			

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 11.11.2024 13:57:53 BRAZIL (MOA8CT)	
* Fazer guia como representado no detalhamento B d	o desenho
* 11.11.2024 13:58:59 BRAZIL (MOA8CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	amento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	nado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja pos	sivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções ab	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garant	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático n	
* 7-Proteções Fixas = Garantir, fechamento com todo	

Aprovação do solicitante: A059C1

92628795 28-11-24

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5189980 14.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5189980

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000016983 HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.10.2024 11:00:24

Atividade: FIN Fabricação interna

 $\textbf{Cod. ABC:} \ \ \mathbb{F}$

Sintoma da	falha:				CES978
	o - 14/10/2024 - ENB9CT			·	
	and the same of th				
	HO BASE ATMO				
RESPONSAV	VEL: RAPHAEL ALVES				
Oper SubO		C. Trab. T.			D V
Material	Descrição	ζ	td plan Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	/_/	
					
	RECEBIDO				
	EDV:DATA:/				
	NOME:	-			
	VISTO:	-			•
	Sport and the state of the stat	genes.			
	1000				
	trab. est: 0,0 aria://:_::		Parada estima Parada real:	ada: 0,0	
Código da	causa:	Texto da causa:			
Acões exec					

Código da causa: Texto da causa:
Ações executadas
* 14.10.2024 11:01:19 BRAZIL (ALR5CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Protegão * Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5190655

Tipo ordem: ZM36 Emitente: SDV9CT

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 31.10.2024 16:55:24

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E Prazo:

01.11.2024 Pag.: 1 / 1

riicoma aa ra	ılha:									CES978
RECONDICION	AR EIXO									
MAQUINA PARA	ADA									
per SubO			C.	Trab. I	.Prev	т. Т	.Real	Data	E	:DV
Material	Descrição				Qtd	plan	Reserva	Re	q Compra	Item
.010	TOO TOTAL HENO			F-13-01		0,0 HR	c		/	
010 R	ECONDICIONAR EIXO			¥-13-01	•	0,0 nk	.5	′_	_′	
	o. est: 0,0						estima	ida:	0,0	
da avaria	ı:/					rada	rear:			
digo da cau		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Texto da	a causa	:					
ões executa	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									
	24 16:58:53 BRA									
	uais = Testar a									
	a de luz = Test									
	de emergência =	Garantir	que qu	ando ac	iona	do nã	o permi	ita		
	movimentação;									
	Painel Elétrico	= Garant	ir que	o paine	l es	teja	fechado	е		
* travado;			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,							
* 5-Chave o	de Segurança =						nciar n	nodo (de	
	nento em automa		as pro	teções	aber		~			
* funcionam	, =			-			não se	ja pos	ssivel	
<pre>* funcionam * 6-Chave/t</pre>	rava de Segura		loqueio					1		
<pre>* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo</pre>	odo de funciona	mento em	loqueio automat	ico, co	m as	prot	eções a	-		
* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo * quando pr	odo de funciona roteções fechad	mento em as e em m	loqueio automat odo auto	ico, co omático	m as não	prot perm	eções a ite sua	a abe:		
* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo * quando pr * 7-Proteçõ	odo de funciona	mento em as e em m	loqueio automat odo auto	ico, co omático	m as não	prot perm	eções a ite sua	a abe:		
* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo * quando pr * 7-Proteçõ * fixação;	odo de funciona roteções fechad des Fixas = Gar	mento em as e em m antir fec	loqueio automat odo auto hamento	ico, co omático com to	m as não dos	prot perm os co	eções a ite sua mponent	a abe: :e de	rtura.	
* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo * quando pr * 7-Proteçô * fixação; * 8-Janelas	odo de funciona roteções fechad ões Fixas = Gar s e Vidros de P	mento em as e em mantir fec	loqueio automat odo auto hamento	ico, co omático com to ir sua	m as não dos inte	prot perm os co	eções a ite sua mponent	a abe: :e de	rtura.	
* funcionam * 6-Chave/t * inciar mo * quando pr * 7-Proteçô * fixação; * 8-Janelas	odo de funciona roteções fechad des Fixas = Gar	mento em as e em mantir fec	loqueio automat odo auto hamento farant	ico, co omático com to ir sua	m as não dos inte	prot perm os co	eções a ite sua mponent	a abe: :e de	rtura.	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340841 22.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601340841 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-021

Holder 738 UIN - 021

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 16.10.2024 22:51:57 Prazo: 16.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/10/2024 - França Folga no eixo e rolamento com barulho. Holder 738 UIN - 021 4711801738-021

Oper SubO						С	. Trab.	T.Pre	v. 7	.Real	Data	Е	DV	
Material		Descr	ição			*				Reserva		Compra	Item	
0010	Folga	no ei	.xo e	rolamento	com	barulho.	FF060	0	0,0 н	RS	/	/		<u>:</u>
														1
											-			
	. **													er er
							13/43							

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_		Parada estimada: Parada real:	0,0 %*	
Código da causa:	_ Texto da causa:			
Acões executadas	4	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
· ·			**	
		2		•
			* * *	
	`			
	:			
	. '			
3				
()				
Aprovação do solicitante:	nara 928	96115		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191427 22.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191427

Tipo ordem: ZM36 Emitente: SOR1CT

Equipamento: 200000003231 LAVADORA GLUTH (L4)

Local Instal.: 6854M110-434 c.c: 685434 Prioridade:

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 22.11.2024 18:44:24

Atividade: FIN Fabricação interna

Aprovação do solicitante: ____

Cod. ABC: E

CES978 Sintoma da falha: RETIFICAR FASE CONFORME REBAIXO MÁQUINA PARADA RETIFICAR PARA RETIRAR IMPERFEIÇÕES C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 RETIFICAR FASE CONFORME REBAIXO F-13-01 **Edson** Bento RECEBIDO CtP/TEF22 NOME: VISTO: Parada estimada: 0.0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: Texto da causa: Acões executadas * 22.11.2024 18:46:54 BRAZIL (SOR1CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de * fixação; * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

07.2024 Pag.: 1 / 1

ORDEM DE MANUTEI	ÇÃO - 5186855	17.
Ordem: 5186855	Tipo ordem: ZM36 Em	itente: CHL9CT

18 JUL 2774

Equipamento: 200000010759 MAQUINA MEDIR CROMO DURO AUCOS Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 17.07.2024 07:50:13 Cod. ABC: A Prazo:

Sintoma da falha:	CES978	CES978	
FABRICAR EIXOS E FLANGES CONF. DES.		-	
QUANTIDADE: 02 EIXOS E 02 FLANGES			
SOLICITANTE: LEON			
STATUS: PLANEJADO		-	

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO. Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS FABRICAR EIXOS E FLANGES CONF. DES. 0010

RECEBIDO NOME:

02/08/24-hecebernos 1 conjunto Elta + 1 conjunto 04 06/08/2024

Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__

Texto da causa: Código da causa: Acões executadas * 17.07.2024 07:50:55 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)3341 2729

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

2024 Marcelo Simões

01.08.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5187334

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023222 TORNO BENZINGER 3

Local Instal.: 6854M110-411

C.C: 685435 Prioridade:

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

Localização: CT/303

h Posn · F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 01.08.2024 11:27:29

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: E
Sintoma da falha:	CES978
Orçamento - 01/08/2024 - ENB9CT	
Redução e varão Pedido:	Gabriel Dranka
	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Oper SubO	Qtd plan Reserva Req Compra Item
Material Descrição	
0010 Redução e varão	F-13-01 0,0 HRS/_/
	(1) L 20/08/2024
	V
- Jean-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-Co-	THE PROPERTY OF THE PROPERTY O
RECEBIDO	
EDV:DATA:/	
NOME:	
VISTO:	
PROCESSOR AND	
	COLUMN TO STREET, TO COLUMN CO
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
the state of the s	xto da causa:
Ações executadas	
* 01.08.2024 11:29:39 BRAZIL (BOJ4CT	')
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento	
* 2-Cortina de luz = Testar interrup	
* 3-Botão de emergência = Garantir q	ue quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção A= Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

* travado;

* fixação;

Marcelo Simões CIP/TEF22 EDV: 92886653

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

Ordem: 5187907

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 19.08.2024 08:14:04

30.09.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E Prazo:

CES978 Sintoma da falha: PR09 - 25/09/2024 - ENB9CT Orçamento - 19/08/2024 - ENB9CT JW - 21/08/2024 - ENB9CT Previsão - 23/09/2024

Oper SubO		C. Trab. T.Pr			
Material	Descrição	Qt	d plan Re	serva F	Req Compra Item
0010	Fabricar polía sincronizadora	F-13-01	0,0 HRS	/	'/_
	Usin.21,4h(JW) - Com MP		1,000		0034392315 00010
			WL	06	11/2024

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 19.08.2024 08:16:51 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	bertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

Marcelo Simoes CtP/TEF22

15.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601340336 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108288-011 PLACA UVA - 011 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 Emissão: 14.10.2024 13:18:25 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Prazo: 14.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela Quebra do parafuso interno da garra. PLACA UVA - 011 UP 4729108288-011 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Quebra do parafuso interno da garra. FF0608 0,0 HRS _____/_/ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Auglin Callel GOD,

Pag.: 1 / 1 19.11.2024

Ordem: 5191285

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ROR5CT

Equipamento: 200000004988 RETIFICA STUDER S36 CNC

Local Instal.: 6854M310-552

CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

C:C: 685552 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 19.11.2024 10:05:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: D

CES978 Sintoma da falha: MÁQUINA PARADA FABRICAR TRAVA DO CABEÇOTE QTD: 02 PEÇAS FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0,0 HRS F-13-01 0010

MÁQUINA PARADA

FABRICAR TRAVA DO CABEÇOTE

QTD: 02 PEÇAS

FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da causa: Texto da c	ausa:	
Acões executadas		·.
* 19.11.2024 10:13:07 BRAZIL (ROR5CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comar	do;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de f	uncionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quand	o acionado não permita	
* qualquer movimentação;		-
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o p	ainel esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não se	ja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteç		
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio =		
* inciar modo de funcionamento em automatico		
* quando proteções fechadas e em modo automá	tico não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento co	om todos os componente de	
* fixação;		
* 8-Janelas e Vidros de Proteção Jarantiz Aprovação do solicitante:	da integridade e aplicação	