

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195518

24.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195518

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000003214

RETIFICA CILINDRICA INTERNA UVA U80GH12

Local Instal.: 6854M310-556

CTP/MFO-UP - USINAGEM DURA CORPO UP

C.C: 685556 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 24.03.2025 17:21:39

Atividade: FIN Fabricacão interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

QUANT: 01

RESP: NELSON

STATUS: CRITICO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE	F-13-01	0,0	HRS	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_:\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 24.03.2025 17:22:26 BRAZIL (MAN4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Cleerson - 18820517ENTR. 09/04/25

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195828

01.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195828    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000009287    **MAQUINA DE COORDENADAS MAHR OKM**  
**Local Instal.:** 6854M110-431    **CtP/MFO21 - BICO S**  
**C.C:** 685431    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 01.04.2025 11:43:01  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** C

**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar suporte da câmera	Pedido: Leonardo Moreira
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar suporte da câmera		F-13-01	0,0 HRS	_____ / _____ / _____	
<b>RECEBIDO</b>						
EDV: <u>9d986351</u> DATA: <u>10/04/25</u>						
NOME: <u>Leonardo Moreira</u>						
VISTO: <u>Leonardo D. Moreira</u>						

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: _____	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

* 01.04.2025 11:44:54 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195699

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195699

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31850

RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.03.2025 11:40:54

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Prismas	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 02 prismas de 9,35mm	
01 prisma de 9,65mm	
01 prisma de 9,45mm	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Prismas	F-13-01	0,0	HRS	/	/	

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**MÁQUINA  
PARADA**

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 28.03.2025 11:44:22 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

10/04/25 Teles

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194836

06.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194836 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000004593 **RETIFICA ZEMA G800**  
**Local Instal.:** 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**  
**C.C:** 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 06.03.2025 10:37:02  
**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

**Sintoma da falha:**

Fabricar conjunto dressador	Pedido:Clederson R.
Quantidade:01 conjunto	
Status:Precária	

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar conjunto dressador		F-13-01	0,0 HRS	/ / /	

**Tempo de trab. est:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

**Parada estimada:** 0,0  
**Parada real:** \_\_\_

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

* 06.03.2025 10:38:20 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

10/04/25  
Tc635

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195944

03.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195944

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000000834

CENTRO USINAGEM CNC VERT FAMUP MCP 60

Local Instal.: 6854M120-541

CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK

C.C: 685541 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 03.04.2025 07:25:04

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar chaveta spindle m19 Pedido: Alex Lima

Quantidade: 02 peças

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar chaveta spindle m19		F-13-01	0,0 HRS	/ / / / /	

**RECEBIDO**  
 EDV: 030425 DATA: 03/04/25  
 NOME: Alex Lima  
 VISTO: Alex Lima

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 03.04.2025 07:26:32 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de
* funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196195

10.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196195    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** SGI8CT  
**Equipamento:** 200000000078    **RETIFICA SUPFINA (L1)**  
**Local Instal.:** 6854M110-434    **Ctp/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI**  
**C.C:** 685434    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 10.04.2025 17:58:31  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** C

**Sintoma da falha:**

CES978

retirar parafuso quebrado

qtd:1

responsavel:Gustavo

status:maquina parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	retirar parafuso quebrado	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Ações executadas**

- \* 10.04.2025 18:00:06 BRAZIL (SGI8CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195946

03.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195946

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023352

RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 03.04.2025 08:53:45

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar eixo do cilindro do carregador	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 02 peças	
Status: Parada	

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	EDV Item
0010	Fabricar eixo do cilindro do carregador	F-13-01	0,0 HRS			

RECEBIDO  
EDV: 891254 DATA: 11/04/25  
NOME: Gabriel Dranka  
VISTO: 

MÁQUINA  
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 03.04.2025 08:54:48 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195786

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195786    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000023352    **RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO**  
**Local Instal.:** 6854M110-411    **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**  
**C.C:** 685435    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 31.03.2025 14:10:42  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

## Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar polia	Pedido: André Shauer
Quantidade: 01 peça	
Status: Normal	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar polia	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

**RECEBIDO**

EDV: 891254 DATA: 11/04/25

NOME: Carla Dzamir

VISTO: [Signature]

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/ / : :	Parada real:	

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 31.03.2025 14:12:15 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195565

25.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:****Tipo ordem:****Emitente:** BOJ4CT**Equipamento:** 200000007846

LAVADORA GLUTH (L3)

**Local Instal.:** 6854M110-434

Ctp/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI

**C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 25.03.2025 12:40:06**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar varão e prolongador	Pedido: Renan
Quantidade: 02 peças de cada	
Status: Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar varão e prolongador	F-13-01	0,0	HRS	/ / /		

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Ações executadas**

- \* 25.03.2025 13:29:45 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_ *KJEBIS**TEF31**97793525**00 00 00**[Signature]*

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195142

18.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195142    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BGB3CT  
**Equipamento:** 200000002640    **C.U.** BZ500 GROB GB806/03  
**Local Instal.:** 6854M310-551    **CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP**  
**C.C:** 685551    **Prioridade:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 14.03.2025 11:17:51  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** CES978  
**Sintoma da falha:** CES978

RETRABALHAR FACE DO ASSENTO DE ROLAMENTO  
RETRABALHAR A FACE CONFORME DESEHO ANEXO  
PRIORIDADE: ALTA  
RESPONSAVEL: GIOVANA BGB3CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR FACE DO ASSENTO DE ROLAMENTO F-13-01	0,0	HRS	0,0	/	

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**Tempo de trab. est:** 0,0    **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_\_ : \_\_\_\_\_    **Parada real:** \_\_\_\_\_

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

- \* 14.03.2025 11:19:40 BRAZIL (BGB3CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195738

29.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195738    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** MAN4CT  
**Equipamento:** 20000000056    RETIFICA UVA U88 LIGHT UPGRADE  
**Local Instal.:** 6854M110-411    Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN  
**C.C:** 685411    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 29.03.2025 21:47:34  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C  
**Sintoma da falha:** CES978

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

QUANT: 01

RESP: NELSON

STATUS: CRITICO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE	F-13-01	0,0 HRS	_____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 29.03.2025 21:48:25 BRAZIL (MAN4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Nelson

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195495

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195495 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT

Equipamento: 200000021643 RETIFICA JUNKER TSVJ

Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685491 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.03.2025 11:37:01

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHO GARRA Pneumatica

Retrabalhar as duas peças conforme o desenho em anexo.

Orçamento - 24/03/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO GARRA Usin.8,5h (VH METALURGICA) - Com Mp	F-13-01	0,0 HRS	1,000	/ /	0034399847 00010

*Obrigado*  
*27/03/2025*

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 24.03.2025 11:38:39 BRAZIL (BRJ1CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195154

14.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195154    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000003118    **FUR.** RETCO PICKUP FINAL  
**Local Instal.:** 6854M110-401    **Ctp/Mfo21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN**  
**C.C:** 685401    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 14.03.2025 14:04:44  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar eixo do redutor Pedido: Darbi Castro

Qauntidade: 01 peça

Status: Normal

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar eixo do redutor	F-13-01	0,0	HRS	_____	/	_____

<b>RECEBIDO</b>	
EDV:	DATA: _____ / _____ / _____
NOME: _____	
VISTO: _____	

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ :

Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

- \* 14.03.2025 14:06:18 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Dudu

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195697

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195697 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 31850 **RETIFICA ZEMA G800**  
**Local Instal.:** 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**  
**C.C:** 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 28.03.2025 10:56:12  
**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

**Sintoma da falha:**

CES978

*Fabricar parafuso trava de arraste	Pedido:Teles/Nilson
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	

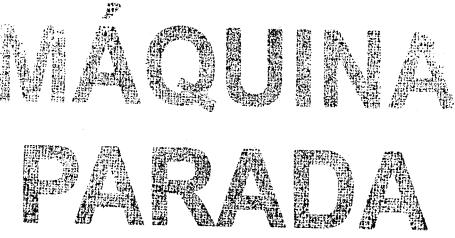
Oper SubO Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar parafuso trava de arraste	F-13-01	0,0 HRS	/ /		



EDV: 927261 DATA: 08/04/28

NOME: 01-egs

VISTO: M



**Tempo de trab. est:** 0,0 **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ **Parada real:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

- \* 28.03.2025 10:59:49 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196097

08.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196097

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000006441

RETIFICA GHIRINGHELLI LCMV

Local Instal.: 6854M110-412

Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 08.04.2025 14:59:00

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Imprimir tampa do motor Pedido: Jael

Quantidade: 02 peças

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Imprimir tampa do motor	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

Edson Bento  
Ctp/TEF22  
EDV: 92777721  
10/4/25

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_\_:

Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 08.04.2025 15:01:33 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195998

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195998    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000009745    **EMBUTIDORA BUEHLER**  
**Local Instal.:** 6854M330-164    **CTP/MSW11- LABORATORIO MATERIAIS**  
**C.C:** 685164    **Prioridade:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 04.04.2025 14:09:43  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

Imprimir Suporte corpo de prova    Pedido:Cristiano

Quantidade:02 peças

Status:Normal

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Imprimir Suporte corpo de prova	F-13-01	0,0	HRS	_____	/	_____

Edson Bento  
Ctp/TEF22  
EDV: 92777721

X  
10/4/25

## RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_ :

Parada estimada: 0,0  
 Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 04.04.2025 14:12:09 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196133

09.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5196133    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** MAN4CT  
**Equipamento:** 200000001447    **CENTRO USINAGEM CNC VERT FAMUP MCP 60**  
**Local Instal.:** 6854M120-541    **CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK**  
**C.C:** 685541    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 09.04.2025 16:48:31  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** A

**Sintoma da falha:**

CES978

RETRABALHO DE PARAFUSOS

QUANT: 4

RESP: NELSON

STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO DE PARAFUSOS		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

**RECEBIDO**  
 EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_  
 NOME: \_\_\_\_\_  
 VISTO: \_\_\_\_\_

Edson Bento  
 CTP/TEF22  
 EDV: 92777721  
 09/04/25

**Tempo de trab. est:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ :

**Parada estimada:** 0,0  
**Parada real:**

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

- \* 09.04.2025 16:49:32 BRAZIL (MAN4CT)
- \* 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** Nelson

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601336971

27.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601336971 **Tipo ordem:** ZM38 **Emitente:** RFC\_MID\_ORD  
**Equipamento:** 18958 **ELETROLITICO MBROW** **BOSCH**  
**Local Instal.:** 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**  
**C.C:** 685485 **Prioridade:** 4-Baixo **Localização:** CT/303  
**C. Trab. Resp.:** 1-MECTEF MANUTENCAO MAQUINAS MECAN **Emissão:** 24.09.2024 09:11:53  
**Atividade:** MPL Corretiva planejada **Prazo:** 24.10.2024 **Cod. ABC:** B

**Sintoma da falha:**

CES977

-PRI.O.ALTA.CABEÇOTE SUPERIOR

Orçamento - 27/03/2025 - ENB9CT

2 Pino Inox 314

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
						Qtd	plan
0010	TPM-CABEÇOTE SUPERIOR	1-MECTEF	4,0 HRS		/ /		
4639.003.115	VALVULA ACIONAMENTO ELETRICO MFH -5-1/4		2,000	0434423221			
4639.004.026	SILENCIADOR U 1/4 B		4,000	0434423221			
4663.503.549	REFLETOR LED 20W 110/220V BG-9020W		2,000	0434423221			
4679.999.395-TEF	LAVADORA DE PEÇAS BIOCIRCLE CT/303 (FC)		1,000	0434423221			
	GAXETA T 3 70.00 X 12.00 X 20.50		1,000		0034397210 00010		
	GAXETA U 2 25.00 X 38.00 X 7.00		8,000		0034397210 00020		
	KIT VEDACAO CILINDRO CABECOTE		1,000		0034398313 00010		
	KIT VEDACAO CILINDRO CABECOTE		1,000		0034398774 00010		
4637.601.640	ANEL O-RING 56X2 NBR		1,000	0434423221			

**Tempo de trab. est:** 4,0 STD  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_:

**Parada estimada:** 4,0 HRS  
**Parada real:** STD

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

* 24.09.2024 09:11:53 BRAZIL (RFC MID ORD)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

Odege Pinos Inox

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361535

31.01.2025

g.: 1 / 1

Ordem: 685601361535 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4718301717-010

Varão Bahmuller CRIN - 010

C. 685614 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.01.2025 21:37:33

Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC:

.vidade: TPM TPM

CES978

toma da falha:

01 - 31/01/2025 - França

AZAMENTO INTERNO

arão Bahmuller CRIN - 010

718301717-010

Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra
0010	VAZAMENTO INTERNO	FF0600	0,0 HRS		/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas


Aprovação do solicitante:

*Gilmar Roseli*  
93744106  
MFUW31

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361537

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361537 Tipo ordem: ZM68 Emitente: [In Dialog](#)

## Equipamento:

Local Instal.: 4718301717-003 Varão Bahmuller CRIN - 003

C.C: 685614 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.01.2025 21:40:36

Atividade: TPM TPM Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 31/01/2025 - França

vazamento interno

Varão Bahmuller CRIN - 003

4718301717-003

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	VAZAMENTO INTERNO	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
<hr/>	

Aprovação do solicitante: Gilmar, Henrique

90144106  
MFN/31

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601369604

14.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601369604**Tipo ordem:** ZM68**Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728603324-01-004

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

C.C.: 685533 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

**Emissão:** 13.03.2025 01:58:19

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 13.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 14/03/2025 - França

troca devido desgaste

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

4728603324-01-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	troca devido desgaste		FF0600	0,0 HRS				

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_:\_:**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acções executadas**


Aprovação do solicitante: Osmida Cruz Ribeiro

Ordem: 685601343828 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4728400150-002 Pallet Elemento P3 - 002

C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.10.2024 14:04:29

Atividade: TPM TPM Prazo: 28.10.2024 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

- PRO1 - 29/10/2024 - França  
REVISÃO GERAL/ REPROVANDO PEÇAS  
Pallet Elemento P3 - 002  
4728400150-002

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	REVISÃO GERAL/ REPROVANDO PEÇAS	FF0600	0,0 HRS	_____ / _____ / _____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante:

92852854  
04104

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368006**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601368006 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-017 Pallet Elemento A - 017

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.03.2025 02:24:54

Atividade: TPM TPM Prazo: 05.03.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 12/03/2025 - França

REVISAR GERAL

Pallet Elemento A - 017

4728400143-017

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Req Compra	Item
0010	REVISAR GERAL		FF0600	0,0 HRS		/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**


Aprovação do solicitante:

*Doni*  
92952854  
07/04

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366015

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366015 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-024 Pallet Elemento A - 024

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 19.02.2025 08:36:44

Atividade: TPM TPM Prazo: 19.02.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 19/02/2025 - França

REVISÃO GERAL

Pallet Elemento A - 024

4728400143-024

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	REVISÃO GERAL	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante:

*D em/*  
*92852854*  
*07104*

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371105**

21.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601371105 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729110135-001

Cabeçote de gravação PDOE - 001

C.C: 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

**Emissão:** 21.03.2025 01:13:10

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 21.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 21/03/2025 - França

A gulha quebrada, agulhas curtas e cabos

Cabeçote de gravação PDOE - 001

4729110135-001

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Agulha quebrada, agulhas curtas e cabos FF0608		0,0 HRS	_____	/ /	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_\_

Parada real: \_\_\_\_\_

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**


Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Jordan Figueiredo de Castro  
CIP/TEF22  
EDV 92898586  
11/04/25

**Ordem:** 685601369605 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4728603324-01-002 **CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040****C.C:** 685533 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 13.03.2025 01:59:33**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 13.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

PR01 - 14/03/2025 - França

troca devido desgaste

CABEÇOTE PARAFUSAMENTO STH - ST.8040

4728603324-01-002

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV	Req Compra	Item
0010	troca devido desgaste	FF0600	0,0 HRS	_____	/_____	_____		

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ :\_\_\_\_:\_\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acões executadas**


**Aprovação do solicitante:** Ricamara 92896115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362069**

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601362069 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729109415-037 **Ninho Hidráulico 415 037****C.C:** 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 03.02.2025 15:02:39**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 03.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 04/02/2025 - França

PÇS TRAVANDO

Ninho Hidráulico 415 037

4729109415-037

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item

0010	PÇS TRAVANDO	FF0600	0,0	HRS	/	/	/
------	--------------	--------	-----	-----	---	---	---

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acções executadas**  

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**Aprovação do solicitante:** *Rigmara* 92896115

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362070

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362070 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109415-061 Ninho Hidráulico 415 061

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.02.2025 15:03:46

Atividade: TPM TPM Prazo: 03.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 04/02/2025 - França

PÇS TRAVANDO

Ninho Hidráulico 415 061

4729109415-061

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	PÇS TRAVANDO		FF0600	0,0 HRS				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ :

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas


Aprovação do solicitante: *Rogimara 92896115*

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361310

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361310 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-011

Placa Mikron UIN - 011

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.01.2025 22:12:30

Atividade: TPM TPM

Prazo: 29.01.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 30/01/2025 - França

Reprovação na medição de 107,00 mm

Placa Mikron UIN - 011

4729108870-011

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Reprovação na medição de 107,00 mm	FF0600		0,0 HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Solicitante: JOMAS FEROL QZB60505

Ordem: 685601358943 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-025 Placa Mikron UIN - 025  
 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101  
 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.01.2025 23:01:33  
 Atividade: TPM TPM Prazo: 21.01.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 21/01/2025 - França

VIBRAÇÃO NO ASSENTO DO STOP

Placa Mikron UIN - 025

4729108870-025

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
	0010	VIBRAÇÃO NO ASSENTO DO STOP		FF0600	0,0	HRS	/	/

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_:\_\_:\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante:

*Joms Fros 97860503*

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601347330**

14.11.2024 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601347330 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

**Local Instal.:** 4729108870-020 **Placa Mikron UIN - 020**  
**C.C:** 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 13.11.2024 10:14:12  
**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 13.11.2024 **Cod. ABC:**

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 14/11/2024 - França

MORDENTE DANIFICADO

Placa Mikron UIN - 020

4729108870-020

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	MORDENTE DANIFICADO	FF0600	0,0	0,0 HRS	/ /		

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_\_ : \_\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_**Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acções executadas**


**Aprovação do solicitante:** *Jonas Freitas* *92860503*

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601369101**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601369101 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729111147-110

Placa Mikron STH - 110

C.C: 685546 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 10.03.2025 22:41:02

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 10.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 12/03/2025 - França

falha na fixação de uma das peças

Placa Mikron STH - 110

4729111147-110

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	falha na fixação de uma das peças	FF0600	0,0 HRS	_____	_____/____/_____		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante:

Johns FCO. 9860505

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368954**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601368954    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

**Local Instal.:** 4729111147-103                    **Placa Mikron STH - 103**  
**C.C:** 685546 **Prioridade:** 1-Muito elevado                 **Localização:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada      **Emissão:** 10.03.2025 08:38:50  
**Atividade:** TPM TPM                                  **Prazo:** 10.03.2025 **Cod. ABC:**

**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 12/03/2025 - França

Lado Direito fecha 1/8 de volta antes

Placa Mikron STH - 103

4729111147-103

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Lado Direito fecha 1/8 de volta antes		FF0600	0,0 HRS	_____	_____	_____	_____

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_:\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Ações executadas**


**Aprovação do solicitante:** Jones PROJ 9360505

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366993**

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601366993 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711500190-019

Placa Mikron Cilindro P7 - 019

C.C: 685482 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

**Emissão:** 25.02.2025 08:17:59

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 25.02.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 25/02/2025 - França

Variação de medidas

Placa Mikron Cilindro P7 - 019

4711500190-019

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Variação de medidas		FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_:\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acões executadas**


Aprovação do solicitante: Jonas Flores 92860505

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371274

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601371274 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-004 PLACÀ UVA - 004 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 21.03.2025 18:43:03

Atividade: TPM TPM Prazo: 21.03.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 26/03/2025 - França

Pinça de expansão não recolhe.

PLACA UVA - 004 UP

4729108288-004

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Pinça de expansão não recolhe.	FF0608	0,0 HRS	/ / /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante: Davi

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375643

04.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375643 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729111147-201

Placa Mikron TUCHO - PL1

C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.04.2025 15:27:42

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 04/04/2025 - França

placa não está fechando.

Placa Mikron TUCHO - PL1

4729111147-201

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	placa não está fechando.	FF0600	0,0	HRS	/ / /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_:\_\_:\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_

Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

Aprovação do solicitante: Igor Negreto