25.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Ordem: 5191410

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Local Instal.: 6854M400-700

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

C.C: 685700 Prioridade:

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 22.11.2024 10:19:41

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E

Sintoma da falha: Orçamento - 25/11/2024 - ENB9CT

Tampa do cabeçote ferramenta ativa Pedido: Paulo Chicanoski

Quantidade 02 peças

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Tampa do cabeçote ferramenta ativa F-13-01 0,0 HRS ____/_/_

RECEBIDO _DATA:___ NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: ___

Acões executadas

- * 22.11.2024 10:21:18 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção sua integridade e aplicação

Ordem: 5189960

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.10.2024 07:21:53

14.10.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: E
Sintoma da falha:		CES978
Orçamento - 14/10/2024 - ENB9CT		
Dispositivo de aperto	Pedido:Paulo Ch.	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real	Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva	Req Compra Item
0010 Dispositivo de aperto	F-13-01 0,0 HRS	/_/
·		
	•	
THE CONTRACT AND ADDRESS OF THE SECOND STATE O		
RECEBIDO		
504		
EDV:DATA:/		
NOME:		
VISTO:		
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estima	da: 0,0
Fim da avaria:// ::_	Parada estima Parada real:	

Fim da avaria://	_::_	Parada real:	
Código da causa:	Texto da caus	sa:	
Acões executadas			
* 14.10.2024 07:23:37 BRA	AZIL (BOJ4CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar a	acionamento do comando;		
* 2-Cortina de luz = Test	ar interrupção de func	cionamento;	
* 3-Botão de emergência =	- Garantir que quando a	acionado não permita	
* qualquer movimentação;			
* 4-Porta Painel Elétrico) = Garantir que o pain	nel esteja fechado e	
* travado;		· .	
* 5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja	possivel inciar modo de	
* funcionamento em automa			
* 6-Chave/trava de Segura	ınça com bloqueio = Gar	cantir que não seja possivel	_
		com as proteções abertas -	
		co não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Gar			
* fixação;			
* 8-Janelas e Vidros de P	rotecão A Calletir sua	integridade e aplicação	

Ordem: 5191152

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023147

RETIFICA SUPFINA (L5)

Local Instal.: 6854M110-434

C.C: 685434 Prioridade:

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 14.11.2024 08:18:08

Cod. ABC: \mathbb{E}

13.12.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:			ES978
PR09 - 22/11/2024 - IOS3CT			
JW - 14/11/2024 - IOS3CT		<u></u>	
Fabricar eixo da polia motora	Pedido:William Ribeiro		
Quantidade:01 peça			

Oper SubO		C. Trab. T.P	rev. T.Real	Data E	DV
Material	Descrição		td plan Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar eixo da polia motora	F-13-01	0,0 HRS	//	
	Usin.10h(JW) - Com MP		1,000	0034396082	00010
	Usin.16,3h(JW) - Com MP		1,000	0034396213	00010

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 14.11.2024 08:19:16 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação

Marcelo Simões 2 20 EDV: 92886653

Ordem: 5191522

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007862 FUR. RETCO PICKUP

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 26.11.2024 07:59:14

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

Sintoma da falha:

26.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT Fabricar sacador Pedido: Givaldo Quantidade: 01 conjunto

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar sacador F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO EDV: 92886861DATA: 13/12/

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:_:_:_		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			

* 26.11.2024 08:00:41 BRAZIL (BOJ4CT)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Tipo ordem: ZM36 Emitente: OLR7CT

Equipamento: 200000010975-ST50 LINHA VALVULA BOSCH ATMO-HE-EST50

Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Ordem: 5190224

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 21.10.2024 11:28:25

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: F

21.10.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:	CES978
Orçamento - 21/10/2024 - ENB9CT	
Fabricar Bloco do Acumulador de Pressão	
Quantidade: 02 peças	

Oper SubO		C.	Trab.	T.Prev	т. т	.Real	Data	E	DV	
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	Fabricar Bloco do Acumulador de	e Pressão	F-13-0)1	0,0 HF	.S	//			
	•									
		ज्य <u>ा</u>								
	RECEBIDO									
		8								

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:_:_:_	Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:	

Acões executadas

- * 21.10.2024 11:30:36 BRAZIL (OLR7CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;

NOME:

- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção/= Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 13/12/2024 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601348818 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Ordem: 685601348818 Equipamento: Local Instal.: 4711500065-102 PLACA ZEMA - BICO S - 102 Localização: CT/303 C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado Emissão: 25.11.2024 07:06:55 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Prazo: 25.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 26/11/2024 - França Placa com variação de medida PLACA ZEMA - BICO S - 102 4711500065-102 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0,0 HRS Placa com variação de medida FF0608 0010 +> Reglavar Caderneta De: 02 Para: 102

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: _/_/:_:_:_		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
·			
	and the state of t		
0	1 1		
Aprovação do solicitante:	21/2/2024 21/2/2024 026/8207.	·	
	0,2%		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341399 21.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341399 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 031 Local Instal.: 4728400143-031 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 21.10.2024 10:43:06 Prazo: 21.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/10/2024 - França REGRAVAR PARA N° 31 REGRAVAR N° 31 & revisão geral. Pallet Elemento A - 031 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 REGRAVAR N° 31 & revisão geral. FF0600 0,0 HRS ____/__/____ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

15.10.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339974 Ordem: 685601339974 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Preparação Cilindro P3 - 001 Local Instal.: 4728400086-001 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.10.2024 19:19:20 Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela chaveta quebrada, peça girando no pallet Pallet Preparação Cilindro P3 - 001 4728400086-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição chaveta quebrada, peça girando no pallet FF0600 0,0 HRS _____/_/__ 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Deni' 978 52854

72/12

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346482 08.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346482 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1222 VDI Ø12 - 22 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado ‡ocalização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.11.2024 13:22:31 Atividade: TPM TPM Prazo: 07.11.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 08/11/2024 - França Ferramenta não entra no alojamento dela VDI Ø12 - 22 4711700879-1222 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Ferramenta não entra no alojamento dela FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601345105 31.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601345105 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1211

VDI Ø12 - 11

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.10.2024 14:05:03

Atividade: Sintoma da				Prazo: 30.10.20	· .	CES978
	/10/2024 -					
		RETENTOR INFER	RTOR		70	
VDI Ø12 -	7.7	1,1111111111111111111111111111111111111				-
4711700879				,		
Oper SubO			C. Trak	o. T.Prev. T.Rea	l Data EDV	,
Material	Descr	rição	C. IIa	Qtd plan Res		
0010	VAZAMENTO Ó	DLEO PELO RETENTOR	INFERIOR FFO	0,0 HRS _		
				1		
		m a 10 qual sys		to the second of the second		
		-		÷.		
Tempo de tr				Parada est		
Fim da avar				Parada real	· :	
Código da c			Texto da ca	usa:		
Acões execu	ıtadas					
<u> </u>						
						-
						
						
<u> </u>				y		
				_		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601345104 31.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601345104 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1216

VDI Ø12 - 16

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.10.2024 14:03:53

Atividade:	Prof. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.		Pra	zo: 30.10.2024 C		7.0
Sintoma da					CES9	/ B
	/10/2024 - França					
	ÓLEO PELO RETENTO	OR INFERIOR				
VDI Ø12 -						
471170087	9-1216					
Oper SubO Material	Descrição			Prev. T.Real D Qtd plan Reserva	ata EDV Req Compra Item	
0010	VAZAMENTO ÓLEO PELO	RETENTOR INFERI	OR FF0600	0,0 HRS	/_/	_
			i			
				•		
					* .	
					,	
			. ش .			
Tempo de t Fim da ava	rab. est: 0,0 ria://	:_:_		Parada estimad Parada real:	a: 0,0	
Código da Acões exec		Text	o da causa:			
acces exec	ucadas					
					·	
		Δ.			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

Aprovação do solicitante: Acuação (Ma)

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601348637 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601348637 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: VDI Ø12 - 10 Local Instal.: 4711700879-1210 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.11.2024 14:11:42 Prazo: 22.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 25/11/2024 - França ferramenta fica solta VDI Ø12 - 10 4711700879-1210 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0,0 HRS FF0600 0010 ferramenta fica solta Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601345066 31.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601345066 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

LocalInstal.: 4711801628-038Holder 628 UIN - 038C.C:685701 Prioridade: 1-Muito elevadoLocalização: CT/101

<pre>C. Trab. R Atividade:</pre>	esp.: FF0600 Ferramentei	ro de ban		missão: 30.10 azo: 30.10.202		20
Sintoma da				00.10.20		CES978
	/10/2024 - França					020370
	RAVAR NORMA E CADERNETA					
	8 UIN - 038					
471180162					-	
Oper SubO			Trab. :	Prev. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	<u>.</u>	iiab	Qtd plan Rese		
0010	REVISAR GRAVAR NORMA	PARTY-	FF0600	0,0 HRS	//	**************************************
	7					
				Į.		
				in American Harris		
						4
	rab. est: 0,0 ria:/_/:_:_:			Parada esti Parada real:	•	
Código da d	causa:	Texto da	causa	:		
Acões execu	ıtadas					
						-
- '	\					
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
					-	
				······································		
		Λ				

Aprovação do solicitante: Daugha Curlul

Ordem: 685601345279 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Local Instal.: 4711801628-035	Holder 628 UIN - 035
C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado	
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de	
Atividade: TPM TPM	Prazo: 31.10.2024 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 31/10/2024 - França	
Revisão Geral	
Holder 628 UIN - 035	
4711801628-035	
Oper SubO Material Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Revisão Geral	FF0600 0,0 HRS//
Regramar norma	
e Série:	
Regramar norma e série: 4711801628_	
Na 32	
. The second of	
i	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: / / : :	Parada estimada: 0,0
	o da causa:
Acões executadas	
-	38
_ A	4
Aprovação do solicitante:	Cull
- / /www.	- Common /

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341395 22.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341395 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-030 Pallet Elemento A - 030 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 21.10.2024 10:36:15 Prazo: 21.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/10/2024 - França REGRAVAR N° 30 & GARRA NÃO PEGA PRODUTO. Pallet Elemento A - 030 4728400143-030 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 regravar n° 30 & Garra não pega produto. ff0600 0,0 HRS // Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: 92852854

10/12

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341091 21.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341091 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 009 Local Instal.: 4728400143-009 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.10.2024 07:52:22 Prazo: 18.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/10/2024 - França interferindo na farmas do cilindro Pallet Elemento A - 009 4728400143-009 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material interferindo na farmas do cilindro FF0600 0,0 HRS ____/__/_ 0010 Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:_:_ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601332699 27.09.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601332699 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento P3 - 040 Local Instal.: 4728400150-040 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.09.2024 11:08:38 Atividade: TPM TPM Prazo: 02.09.2024 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: MOVIMENTO CARDÂNICO RUIM C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 MOVIMENTO CARDÂNICO RUIM FF0600 0,0 HRS ____/__/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Código da causa: _____ Texto da causa: __ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337536 26.09.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337536 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-015

Pallet Elemento A - 015

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.09.2024 08:31:09 Atividade: TPM TPM Prazo: 26.09.2024 Cod. ABC:

	Z DDFWFNTTVN - 04/1	19/2027 -	$F\Delta.TACT$						
	<u>A PREVENTIVA - 26/0</u>	00/2024 -	r U0 4 C I						
LGA NO D.	ISPOSITIVO	-							
er SubO			C. Trab.	T.Prev	·. T	.Real	Data	E	DV
aterial	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
10	FOLGA NO DISPOSITIVO		FF06	00	0,0 HR	.s	-	/	~~~~
							,		
								٠	
							•		
									
npo de tra n da avari	ab. est: 0,0 ia://:_	_:			arada rada :	estima real:	da:	0,0	
da avari	ia://:_		o da cau	Pa			da:	0,0	• :
da avari ligo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	. :
da avari igo da ca	ia://:_		to da cau	Pa			da:	0,0	· :
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da :	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da :	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da :	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da :	0,0	
da avari ligo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari igo da ca	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
da avari	ia://:_		co da cau	Pa			da:	0,0	
n da avari	ia: _/_/: ausa: tadas	Text		Pa			da:	0,0	
n da avari	ia://:_	Text	7)'	Pa:			da:	0,0	
da avari	ia: _/_/: ausa: tadas	Text	7)'	Pa:			da:	0,0	
da avari	ia: _/_/: ausa: tadas		n/ 85285	Pa:			da:	0,0	
da avari	ia: _/_/: ausa: tadas		n/ 85287	Pa:	rada :	real:	da:	0,0	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341093 22.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341093 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 028 Local Instal.: 4728400143-028 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.10.2024 07:53:22 Prazo: 18.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/10/2024 - França interferindo na farmas do cilindro Pallet Elemento A - 028 4728400143-028 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Materi.al Descrição interferindo na farmas do cilindro FF0600 0,0 HRS 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___:__:__: Código da causa: _____ Texto da causa: _ Ações executadas Aprovação do solicitante: 92852854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341089 21.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341089 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 001 Local Instal.: 4728400143-001 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.10.2024 07:50:02 Prazo: 18.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/10/2024 - França interferindo na farmas do cilindro Pallet Elemento A - 001 4728400143-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Otd plan Reserva Req Compra Item Descrição **FF0600** 0,0 HRS _____/__/__ 0010 interferindo na farmas do cilindro Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Ordem: 685601335023 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento P3 - 016 Local Instal.: 4728400150-016 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 16.09.2024 13:20:13 Prazo: 16.09.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - BCDA PREVENTIVA - 17/09/2024 - FAJ4CT GRAVAR Nº 16 NO PALLET. C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição GRAVAR N° 16 NO PALLET. FF0600 0,0 HRS 0010 Manutenção preventiva + gravar mema + série. Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: __ Acões executadas Aprovação do solicitante: 92852854

17.09.2024 Pag.: 1 / 1

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601335023

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601348151 22.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601348151 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Cabeçote de gravação PDOE - 001 Local Instal.: 4729110135-001 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 Emissão: 19.11.2024 13:42:17 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Prazo: 19.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/11/2024 - França Agulhas desgastadas e travando Cabeçote de gravação PDOE - 001 4729110135-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Agulhas desgastadas e travando FF0608 0,0 HRS _____/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: _____ Texto da causa: ___ Código da causa: _____ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

M. 12.24 92885601

Ordem: 5192080 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 6110

RETIF PLANA F 50 JUNG

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.12.2024 19:43:35

11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

CES978 Sintoma da falha: AJUSTAR ALTURA DOS PARES DE CALÇOS QUANT: 2 PARES RESP: NELSON STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.P.		Data EDV a Req Compra It	em
0010	AJUSTAR ALTURA DOS PARES DE CALÇOS	F-13-01	0,0 HRS	/_/	
		0			

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real:

Código	da	causa:	_
Acões e	YAC(zehetur	

- * 11.12.2024 19:45:09 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

Texto da causa:

- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191997

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 30535 RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.12.2024 12:13:24

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: G

Sintoma da falha:		CES978
Orçamento - 09/12/2024 ENB9CT		
Retrabalhar porca do contra ponto	Pedido:Teles	
Ouantidade:01 peca		

Oper SubO		c.	Trab.	T.Prev	7.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição			Qtd	plar	. Reserva	Req	Compra Item
0010	Retrabalhar porca do contra ponto		F-13-	01	0,0 H	IRS	/	/

RECEBIDO			
EDV:	DATA:		
NOME:			-
VISTO:			



Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_	Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 09.12.2024 12:15:25 BRAZIL (BOJ	4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamen	to do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar inter	rupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garanti:	r que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garan	tir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir	que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com	m as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com l	bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em	automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em r	modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fe	chamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção :	= Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

M112/24 Teles

Ordem: 5191249

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007991 RETIFICA CHANFRO AUX. SMP

Local Instal.: 6854M110-411

C.C: 685411 Prioridade:

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 18.11.2024 14:04:11

Prazo:

Cod. ABC: H

18.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 18/11/2024 - ENB9CT Suporte do cilindro 90° Pedido:Gabriel Dranka Quantidade:01 peça

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS / / Suporte do cilindro 90° 0010

> RECEBIDO EDV: 92891254 DATA: (1) 12 1 24 NOME: (JABRIE)

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: Parada real:	0,0			
Código da causa:	Texto da causa:			···		
Acões executadas						
* 18.11.2024 14:05:29 BRAZIL (BOJ	J4CT)					
* 1-Bi-manuais = Testar acionamer	nto do comando;					

- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192060

Tipo ordem: ZM36 Emitente: DRG1CT

Equipamento: 200000023362 RETIFICA EXTERNA HTT2 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade: C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Localização: CT/303

Emissão: 11.12.2024 07:47:02

	FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: F	CES978
intoma da	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1			
Retirar p	parafuso espanado.			
			T.Real Data EDV	7
Oper SubO		C. Trab. T.Prev.	T.Real Data EDV n Reserva Req Compra I	
Material	Descrição	Zca Pra		
0010	Retirar parafuso espanado.	F-13-01 0,0 F	IRS//	
Tempo de	trab. est: 0,0	Parac	da estimada: 0,0	
	aria://::	Parada	real:	
Código da	callea.	Texto da causa:		
Acões exe				
	2.2024 07:47:30 BRAZIL (DRG1	CT)		
	-manuais = Testar acionament			
	rtina de luz = Testar interr		0;	
	ão de emergência = Garantir			
	quer movimentação;			
	cta Painel Elétrico = Garant	ir que o painel estej	a fechado e	
* trava				
	ave de Segurança = Garantir	gue não seia possivel	inciar modo de	
	ionamento em automatico, com			
^ runci	ave/trava de Segurança com b	logueio = Garantir qu	e não seja possivel	
* 6-Cha	ave/trava de Segurança com b ar modo de funcionamento em	automatico, com as pr	oteções abertas -	
* incla	ar modo de funcionamento em do proteções fechadas e em m	odo automático não pe	rmite sua abertura.	
* quano	do proteções rechadas e em m	hamento com todos os	componente de	
* 7-Pro	oteções Fixas = Garantir fec	mamerico com codos os	Component do	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

* fixação;

Marcelo Simões

Ordem: 5192046

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FEL4CT

Equipamento: 200000008504 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685616 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 10.12.2024 18:50:06

Cod. ABC: B

10.12.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: RETIFICAR CALÇO Retificar calços para celula de carga.

C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 RETIFICAR CALÇO F-13-01 0,0 HRS _____/_

RECEBIDO

0,0 Tempo de trab. est: Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/____:__:__:__ Parada real:

Código da causa: ____ Acões executadas

_____ Texto da causa: ,

- * 10.12.2024 18:51:17 BRAZIL (FEL4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação; .
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

25.11.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191492

Ordem: 5191492

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ADS9CT

Equipamento: 200000003550 MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q2 (23)

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.11.2024 14:30:49

Cod. ABC: H Prazo: CES978 Sintoma da falha: Confeccionar Tampa do encoder

Fabricar tampa conforme desenho anexado

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS Confeccionar Tampa do encoder 0010

RECEBIDO

0,0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__

Texto da causa: __ Código da causa: ____

Acões executadas * 25.11.2024 14:32:17 BRAZIL (ADS9CT) Tel. +55(41)33412292

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191508

Oper SubO

Material

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000017802 RETIFICA CILINDRICA INTERNA UVA U80

Local Instal.: 6854M310-555

CTP/MFO-UP - REMANUFATURA

C.C: 685555 Prioridade:

Localização: CT/210

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.11.2024 23:58:43

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B Prazo:

T.Real

CES978 Sintoma da falha: AJUSTAR BATIMENTO DO CONE QUANT: 1 PEÇA RESP: NELSON STATUS: CRITICO

C. Trab. T.Prev.

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

Descrição

RECEBIDO 77/670ATA: 09/1/2/124

Req Compra Item Qtd plan Reserva ATIVIDADE PR PR05 Retifica Cilindrica - Convencional Fuso UVA **KW 50** 5191508 AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 25.11.2024 23:59:38 BRAZIL (MAI	N4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acioname	
* 2-Cortina de luz = Testar inte	
	ir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
	ntir que o painel esteja fechado e
* travado;	
	r que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, co	
	bloqueio = Garantir que não seja possivel
	m automatico, com as proteções abertas -
* guando proteções fechadas e em	modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir f	echamento com todos os componente de
* fixação;	
	= Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

05.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191912

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000023271 RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 3

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 05.12.2024 23:14:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Aprovação do solicitante:

Cod. ABC: H Prazo:

Sintoma da falha:		CES978
AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)		·
QUANT: 01 PEÇA		
RESP: NELSON		
STATUS: CRITICO		
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV	·
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra It	cem

Oper SubO	. C.	Trab. T.Prev. T.Real Data EDV	
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item	
0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)	F-13-01 0,0 HRS /_/_	
?			

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Text	co da causa:
Acões executadas	
* 05.12.2024 23:15:03 BRAZIL (MAN4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do	comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupçã	io de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que	e quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir o	que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que	não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as	proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqu	ueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em auto	omatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo	automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechame	ento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Ga	rantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191317 21.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191317

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000023271 RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 3

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 21.11.2024 00:37:02

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: H CECQ70

Sintoma da falha:	CE0770
AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)	
QUANT: 01 PEÇA	
RESP: NELSON	
STATUS: CRITICO	

Oper SubO				С	. Trab.			T.Real		ED	
Material	Descrição					Qtd	plan	Reserva	. Req	Compra	Item
0010	AJUSTAR BATIMENTO	DO CONE	(EIXO NO	VO)	F-13-0)1	0,0 H	RS	/_/		
		e ¹ ·									
						Γ		RECE	RIDO		
							a)	RECE 877/60			
						E	DV: Z	8.77/6 /3 0AT	A: 091L	2129	
						•		2		,	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: ____

Acões executadas

* 21.11.2024 00:38:05 BRAZIL (MAN4CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

	PR	ATIVII	DADE	KW	ി acionado não permita
	PR05	Retifica Cilindric	a - Convenciona	50	inel esteja fechado e
9					iner esteja rechado e
DISPOSITIVO					a possivel inciar modo
Ö				,	es abertas;
2					arantir que não seja p
a			.,		com as proteções aber
					ico não permite sua ab
				-,-	todos os componente d
ENB9CT		Fuso UV	Α	KW 50	
TZLILA	AR RATIN	MENTO DO CONE		220	ua integridade e aplic
73001		NOVO)	51913	317	- Andrews

inel	esteja fechado e
a pos	ssivel inciar modo de
es ak	pertas;
arant	zir que não seja possivel
com	as proteções abertas -
ico r	não permite sua abertura.
todo	os os componente de
ua ir	ntegridade e aplicação

Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT **Ordem:** 5189543 Equipamento: 20000001424 TORNO BENZINGER TNL 1.B Local Instal.: 6854M110-401 CtP/MF021 - C.C: 685401 Prioridade: Localiza

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 02.10.2024 14:02:46 Prazo:

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

03.10.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma d	a falha:									CES	9/8
FABRICAR	BRAÇOS CAVALETE BEN	NZINGER									
SOLICITA	NTE JAEL EURICH										
FABRICAR	. 8 ROLETES										
2 PEÇAS	ALAVANCA ESQUERDA	4644200027									
Oper SubO			c.	Trab.	T.Prev	r. 1	.Real	Data	E	DV	
Material	Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	FABRICAR BRAÇOS CAVAL	ETE BENZINGER		F-13-	01	0,0 HF	29		/		
0010	EMPITORIC DIRIÇOD ORVALI			1 13		0,0 111		'	′ — —		

RECEBIDO EDV:DATA:	Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721	A 21
NOMÉ:	EDV.	0/2
VISTO:	g la	- ('

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 02.10.2024 14:14:00 BRAZIL (EUJ1CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja pos	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções al	pertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todo	os os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191049 12.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191049

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 30549 RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

Prazo:

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.11.2024 07:07:13

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E

Sintoma da falha: CES978 Orçamento - 12/11/2024 - ENB9CT Suporte e acionador da mesa Pedido:Leonardo Moreira Fabricar conforme desenho

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Suporte e acionador da mesa F-13-01 0,0 HRS ____/_/_

RECEBIDO

Tempo de trab. est: Fim da avaria:/_	•	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:		Texto do govern

Acões executadas

Texto da causa:

•	 ~	 -	-~	=-	·u	ca	·u	a.	_		
_	 	 		_				_		 	 _
l											

- * 12.11.2024 07:12:46 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5190737

Tipo ordem: ZM36 Emitente: COG1CT

Equipamento: 200000007996 LAVADORA STRAMA MPS MONTAGEM

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 04.11.2024 06:44:14

Prazo:

Cod. ABC: F

04.11.2024 Pag.: 1 / 1

a=a070

Sintoma da falha:		CES9/8
Orçamento - 04/11/2024 - ENB9CT		
TARRAGAR DODGA		
FABRICAR PORTA QUANTIDADE: 06		
QUANTIDADE. 00	 	

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS _____/_/____ FABRICAR PORTA 0010

> RECEBIDO EDV: 92892792 DATA: 07/12/24

Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real:

Texto da causa: ___ Código da causa: _____ Acões executadas

- * 04.11.2024 06:45:58 BRAZIL (COG1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

25.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191487 Equipamento: 200000009022 ELETROLITICA ATMO S.ECM.A

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

Local Instal.: 6854M420-609

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.11.2024 12:18:04 Cod. ABC: G Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar eixo da embreagem Pedido: Fiorelli Qauntidade:01 peça Status:Precária

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS Retrabalhar eixo da embreagem 0010

Tempo de trab. est:	- 100		Parada estimada: 0,0					
Fim da avaria://	::	•	¥" .	Parada real:	Sport Anna Care			
Código da causa:		Texto da	causa:					

Acões executadas

- * 25.11.2024 12:19:56 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- quando proteções fechadas e em modo automático mão permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Wing Francisa

14.11.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191165

Ordem: 5191165

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008011 BANCADA MEDICAO DIAMETRO Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.11.2024 15:52:45

Atividade:	FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: E	+000
Sintoma da	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		S978_
Fabricar (chapa L	Pedido:Diogo Ferreira	
Quantidad	e:01 peça		<u>-</u>
Status:No	rmal		
		·	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV	
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item	
		F-13-01 0,0 HRS	
0010	Fabricar chapa L	F-13-01 0,0 mo	
			- J
		·	
	RECEBIDO		
E	DATA:		
	IOME:		
\	/ISTO:		
Tempo de t	rab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da ava	ria://::	Parada real:	
Código da	causa:	Texto da causa:	
Ações exec			
* 14.11.	2024 15:54:01 BRAZIL (BOJ	J4CT)	
	nanuais = Testar acionamer		
* 2-Cort	ina de luz = Testar inter	rrupção de funcionamento;	
		r que quando acionado não permita	
	ıer movimentação;		
		ntir que o painel esteja fechado e	
* travac			
* 5-Chav	ve de Segurança = Garanti:	que não seja possivel inciar modo de	<u></u>
	onamento em automatico, co		
* 6-Chav	ve/trava de Segurança com	bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar	modo de funcionamento er	m automatico, com as proteções abertas -	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante: Wisto Junio E

* fixação;

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Ordem: 5191413

Material

0010

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 18134

LEPADORA

ZL 800H H & K18134

CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE

Local Instal.: 6854M200-481

Localização: CT/401

C.C: 685481 Prioridade: C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

0,0 HRS

Emissão: 22.11.2024 11:47:47

Atividade: FIN Fabricação interna

Descrição

Polia movida

Prazo:

Cod. ABC: H

25.11.2024 Pag.: 1 / 1

ACIVIDADE. III I I I I I	3 3				CES9	178
Sintoma da falha:						
Orçamento - 25/11/2	024 - ENB9CT					
Polia movida	Pedido:Ortega					
Quantidade:01 peça	de cada					
Oper SubO	ricão	C. Trab.	T.Real an Reserv	Data a Req C	EDV ompra Item	

F-13-01

١	
1	
ł	
1	·
Į	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
İ	RECEBIDO
	@ *****
	EDV: 92727/2 DATA: 09/2/29

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 22.11.2024 11:51:26 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	m as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	dos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

05.12.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT Ordem: 5191866 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2 Local Instal.: 6854M110-411 Localização: CT/303 C.C: 685411 Prioridade: Emissão: 05.12.2024 01:00:28 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: G Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: CES978 Sintoma da falha: AJUSTAR BATIMENTO DO CONE QUANT: 01 PEÇA RESP: NELSON STATUS: CRITICO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 AJUSTAR BATIMENTO DO CONE Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__: Parada real: Texto da causa: _____ Código da causa: Acões executadas * 05.12.2024 01:01:11 BRAZIL (MAN4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

Aprovação do solicitante:

* fixação;

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT **Ordem:** 5191672

Equipamento: 200000023271 RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 3

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

Local Instal.: 6854M110-411 C.C: 685411 Prioridade:

Tempo de trab. est: 0,0

Localização: CT/303

Prazo:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 29.11.2024 01:13:09

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

29.11.2024 Pag.: 1 / 1

0,0

Parada estimada:

Sintoma da falha:	CES978
AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)	
QUANT: 1 PEÇA	
RESP: NELSON	
STATUS: CRITICO	

er SubO		C.				ET	V
aterial	Descrição			PR		IDADE	KW
a cerrar	565022440			PR05	Retifica Cilindri	ca - Convenciona	50
10	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOV	70)	DISPOSITIVO				
	RECEBIDO		ENB9CT		2E+11		KW 50
	EDV:DATA:		AJUST	AR BATIMI (EIXO I	ENTO DO CONE VOVO)	51916	72
	NOME:					Paragonie Aggina	- Top and the state of the stat
	VISTO:						
					e de la compansión de l		

Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da	causa:
Acões executadas	
* 29.11.2024 01:13:55 BRAZIL (MAN4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do com	ando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de	funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que qua	ndo acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o	painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não	seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as prot	eções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio	= Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automati	co, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo auto	mático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garanti	r sua integridade e aplicação

25.11.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191497

Ordem: 5191497

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 79666 C.U. RETCO II

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.11.2024 16:38:00

Prazo:

Cod. ABC: E

Sintoma da falha:	CES9/8
• RETRABALHAR CALÇO DO ROLAMENTOS	
QUANT: 1 PEÇA	
RESP: NELSON	
STATUS: CRITICO	

C	. Trab.					_		
ÃO		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
ALÇO DO ROLAMENTOS	F-13-0	1	0,0 H	RS	/	/		
_	ão ALÇO DO ROLAMENTOS	ão	ão Qtd	ão Qtd plan		ão Qtd plan Reserva Rec	ão Qtd plan Reserva Req Compra	ão Qtd plan Reserva Req Compra Item

RECEBIDO

 de trab. avaria:	0,0	* ************************************		Parada estimada: Parada real:	0,0
 da causa	 	Texto	da causa:		

Acões executadas

- * 25.11.2024 16:40:18 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5191222

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 66942

HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 18.11.2024 10:50:47

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: E

18.11.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma d	da falha:				-		CES978
Orçament	o - 18/11/2024 - ENB9CT	,					
RETRABAI	LHO BASE ATMO			·			
RESPONSA	AVEL: RAPHAEL ALVES						
Oper SubO		C.	Trab.	T.Prev.	.Real	Data	EDV
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Com	pra Item
0010	DEEDADAL VO. DAGE AMAO		E-12-	0,0 HE		//	
0010	RETRABALHO BASE ATMO		E-13-0	0,0 111			
							[1
							•
	RECEBIDO						
.!	KECEBIDO						
	EDV:DATA:/						
	NOME:						
	VISTO:						
	CONTROL OF THE STREET OF THE S						
							•
			•				
Tempo de	trab. est: 0,0			Parada	estima	da: 0,0)
	raria: / / : :			Parada		ua. 0,0	
Código da		exto a	a caus	a:			,
Acões exe		T7 \					
	1.2024 10:52:03 BRAZIL (ALR5C				·		
	manuais = Testar acionamento						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	rtina de luz = Testar interru						
	cão de emergência = Garantir d	que qu	ando a	cionado na	o permi	ta	, .
	quer movimentação;		•	3	C 3 1		
	ta Painel Elétrico = Garantin	r que	o pain	el esteja	rechado	• е	
* trava							
	nve de Segurança = Garantir qu	•			nclar m	ioao de	
	onamento em automatico, com a				. ~ .		- 7
	ave/trava de Segurança com blo						9.T
* india	er modo de funcionamento em al	iromat	1 CO . C	om as prot	ecces a	perras -	

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

* fixação;

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341090 21.10.2024 Pag.: 1 / 1

		3		
Ordem:	685601341090	Tipo ordem: ZM68	Emitente: User Non Dialog	

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-025 Pallet Elemento A - 025 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.10.2024 07:51:16

Prazo: 18.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/10/2024 - França interferindo na farmas do cilindro Pallet Elemento A - 025 4728400143-025 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição interferindo na farmas do cilindro FF0600 0,0 HRS _____/_/_ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: _ Acões executadas

Control of the contro ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341137 21.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601341137 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 032 Local Instal.: 4728400143-032 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.10.2024 10:49:38 Prazo: 18.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/10/2024 - França REGRAVAR PARA N° 32 REGRAVAR N°32 E REVISÃO GERAL. Pallet Elemento A - 032 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material regravar n°32 e revisão geral. FF0600 0,0 HRS ___/__/__ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:_:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: D on/
92852854
TCF 11
05/12

23.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601341514 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-003

Cabeçote de gravação PDOE - 003

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 21.10.2024 23:55:04

tividade: TPM TPM							CECQ7
intoma da falha:							CES97
PR01 - 23/10/2024 - França							
desgaste							
Cabeçote de gravação PDOE -	003						
4729110135-003							
Oper SubO	-	C. Trab.	T.Prev. T	.Real	Data	E	DV
Material Descrição			Qtd plan	Reserva	Req (Compra	Item
0010 desgaste		FF0608	3 0,0 HR	S	//		
					• "		
	•						
			•				
			week to the second				
empo de trab. est: 0,0			Parada	estima		0,0	
empo de trab. est: 0,0 im da avaria: _/_/:			Parada Parada :				
im da avaria://:		o da caus	Parada :				
im da avaria://: ódigo da causa:		o da caus	Parada :				·
im da avaria://: ódigo da causa:		o da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria://: odigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria://: odigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria:/_/: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria://: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
im da avaria://: ódigo da causa:		da caus	Parada :				
		da caus	Parada :				
im da avaria://: ódigo da causa:		da caus	Parada :				

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339885 15.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601339885 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801627-003

Holder 627 UIN - 003

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.10.2024 12:06:01

Atividade: TPM TPM Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC:

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela PARAFUSO QUE FIXA A FERRAMENTA ESPANADO. Holder 627 UIN - 003 4711801627-003 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 PARAFUSO QUE FIXA A FERRAMENTA ESPANADO. FF0600 0,0 HRS ravar Morma e Série! Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_: Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Figurara 92896115

25.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191411

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024632 INDEX MULTIFUSO MS22C

Local Instal.: 6854M310-552

CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

C.C: 685552 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 22.11.2024 10:40:23 Cod. ABC: E Prazo:

intoma da falha:		CES978
Orçamento - 25/11/2024 - El	NB9CT	
Tubos de refrigeração	Pedido:Daniel Lowen	`
Quantidade:10 pecas de 100r	nm	

Oper SubO		C. Trab. T.Pre	r. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan Reserva	Req	Compra Item
0010	Tubos de refrigeração	F-13-01	0,0 HRS	/	/

RECEBIDO EDV: 1746802 DATA: 5 112 24

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: _//:_:_:_ Parada real:	
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 22.11.2024 10:42:10 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346254 21.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346254 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Molde CRIN F00RJ01614 - B Local Instal.: 4726600002-B C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 06.11.2024 10:00:40 Prazo: 06.11.2024 Cod. ABC: B Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 12/11/2024 - França Molde com rebarba em todas as cavidades Molde CRIN F00RJ01614 - B 4726600002-B C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material Molde com rebarba em todas as cavidades FF0600 0,0 HRS /_/___ 0010

> Lucas Vieira de Lima CtP/TEF22 EDV 92885601

Aprovação do solicitante: __

Jelis 04.12.24

29.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601343814 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Sintoma da falha:

Local Instal.: 4729110135-009

PR01 - 29/10/2024 - França

Cabeçote de gravação PDOE - 009

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.10.2024 13:35:32 Prazo: 28.10.2024 Cod. ABC:

Atividade: TPM TPM

CES978

desgaste e agulhas soltas				
Cabeçote de gravação PDOE - 009				
4729110135-009				
Oper SubO	C. Trab. T.	Prev. T.Real	Data E	DV
Material Descrição		Qtd plan Reserva	Req Compra	Item
0010 desgaste e agulhas soltas	FF0600	0,0 HRS	/_/	
:				
Tempo de trab. est: 0,0		Parada estima	da: 0,0	
Fim da avaria://::_	_	Parada real:		
Código da causa:	Texto da causa:			
Acões executadas				
			,	
		·		

Aprovação do solicitante: fordon 92898586 TEF22 04.12.24

Ordem: 5191364

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007991 RETIFICA CHANFRO AUX. SMP

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 21.11.2024 14:54:55

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: H

21.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 21/11/2024 - ENB9CT Retrabalhar canal eixo sem fim Pedido : Gabriel Dranka Retrabalhar os dois canais do eixo sem fim

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material Retrabalhar canal eixo sem fim 0010

RECEBIDO EDV: 92891254 DATA: 05 / 12 / 24 NOME: (JABRIE!

Tempo de trab	. est:	0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria	://	::	Parada real:
L			

Texto da causa: Código da causa: Acões executadas * 21.11.2024 14:56:58 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação;

- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;

* travado;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191123 13.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191123

Tipo ordem: ZM36 Emitente: DRG1CT

Equipamento: 200000023352 RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 13.11.2024 15:20:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

act vidade. Tit i dobi i day	
Sintoma da falha:	CES978
Orcamento - 13/11/2024 - ENB9CT	
Orcamento - 13/11/2024 - ENDSCI	
fabricar eixo do carregador	
quantidade: 1	
3 331102 3110	

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição **F-13-01** 0,0 HRS fabricar eixo do carregador * Finalizar internamente?

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	:
Acões executadas	
* 13.11.2024 15:24:31 BRAZIL (DRG1CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac.	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o paine	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja p	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gara	
* inciar modo de funcionamento em automatico, co	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com to	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 519180603.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191806

Tipo ordem: ZM36 Emitente: NOD1CT

Equipamento: 200000007948 RETIFICA HTT TS-25AD Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 03.12.2024 18:45:58

Atividade: FIN Fabricação interna

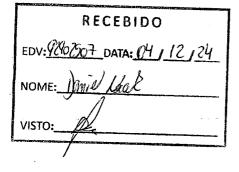
azo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

Direcionado para Bancada de Fábrica - 03/12/2024 - ENB9CT

Previsão - 04/12/2024

Retrabalhar suportes conforme alinhado.



Tempo de trab.	est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:	//:_	_: Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: ____

Acões executadas

- * 03.12.2024 18:48:52 BRAZIL (NOD1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação