

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5193886

06.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193886 **Tipo ordem:**ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 31152 RETIFICA ZEMA G800
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 06.02.2025 12:08:33
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B
Sintoma da falha:

CES978

Fabricar mancal e Anéis fixadores	Pedido:Teles
Quantidade:01 mancal	
04 Anéis fixadores	
Status:Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar mancal e Anéis fixadores	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
<div> <div> <div>RECEBIDO</div> <div>EDV: _____ DATA: ___/___/___</div> <div>NOME: _____</div> <div>VISTO: _____</div> </div> <div> <div>MÁQUINA</div> <div>PARADA</div> </div> </div>					

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	___/___/___ :__:	Parada real:	

Código da causa: _____
 Texto da causa: _____

Acões executadas
* 06.02.2025 12:10:16 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

24/02/25

Teles

Ordem: 5193319 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MOA8CT
Equipamento: 200000001516 RETIFICA GHIRINGELLI
Local Instal.: 6854M110-412 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS
C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 23.01.2025 12:06:36
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Retrabalho - Metalizar

Recuperar por metalização área desgastada por retentor

(Segue desenho para referência)

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	Retrabalho - Metalizar	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : : Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 23.01.2025 12:09:07 BRAZIL (MOA8CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Adriano

92628795
24-02-25

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

92753248 0310
22/2/25

20.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Retrabalhar eixos da ferramenta ativa	Pedido:Cleverson Z.
Quantidade:03 peças	
Status:Precária	

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	Retrabalhar eixos da ferramenta ativa	F-13-01	0,0	HRS	____/____/____	
	Usin.2,5h(RETPRESS) - (Geral) - Sem MP		3,000			0034398701 00010

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- | |
|--|
| * 06.02.2025 11:23:00 BRAZIL (BOJ4CT) |
| * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; |
| * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; |
| * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita |
| * qualquer movimentação; |
| * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e |
| * travado; |
| * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de |
| * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; |
| * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível |
| * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - |
| * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. |
| * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de |
| * fixação; |
| * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação |

Aprovação do solicitante: Alm. José Santos

Ordem: 5193894Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008424LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO

Local Instal.: 6854M420-615CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615Prioridade:Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 06.02.2025 14:25:28

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo:Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

Retrabalhar acoplamentos	Pedido: Ricardo Oliveira
Quantidade: 02 peças	
Status: Normal	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar acoplamentos	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

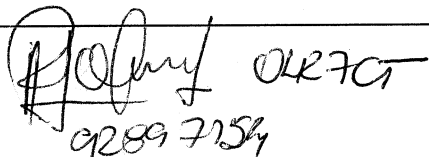
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:	Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 06.02.2025 14:27:24 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:


9289 7154

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Status: Parada

Lavon de Olive
 92890892
 21/02/25 EF 32

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194168

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194168 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 63507 MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q1 (47)
 Local Instal.: 6854M110-421 Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S
 C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 13.02.2025 15:24:07
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Ajustar eixo sem fim	Pedido: Adriano Sant Anna
Quantidade: 01 bloco (Retrabalho)	
02 buchas (Fabricação)	
02 Tampas (Fabricação)	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Ajustar eixo sem fim	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

PARADA

MAQUINA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 13.02.2025 15:26:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Protecção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

20-02-25

926 28795

Ordem: 5194208Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003087RETIFICA STUDER S36

Local Instal.: 6854M310-552CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

C.C: 685552Prioridade:Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 14.02.2025 12:34:50

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

Eixo do redutor Studer -Retrabalho	Pedido: Juarez
Quantidade: 01	peça
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Eixo do redutor Studer	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO
EDV: _____ DATA: ___/___/___
NOME: _____
VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	___/___/___:__:__	Parada real:	

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acões executadas
- * 14.02.2025 12:37:18 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193356

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193356 Tipo ordem: ZM36 Emitente: COG1CT
 Equipamento: 200000007994 LAVADORA STRAMA MPS ALTA PRESSAO HD
 Local Instal.: 6854M420-606 CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N
 C.C: 685606 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 06:57:57
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar portas e guias
 Quantidade de portas: 06
 Quantidade de guias: 06
 Fabricar conforme desenho em anexo

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	fabricar portas e guias	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 9289279 DATA: 20/02/25

NOME: Gabriel Correia

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :__:__

Parada estimada: 0,0
 Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 24.01.2025 06:59:42 BRAZIL (COG1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

CES978

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5194087 Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT
Equipamento: 200000005274 LAVADORA TECNOFIRMA 370MWL-03
Local Instal.: 6854M310-556 CTP/MFO-UP - USINAGEM DURA CORPO UP
C.C: 685556 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 11.02.2025 21:58:24
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

REDUZIR COMPRIMENTO CILINDRO PNEUMATICO
DEIXAR PERFIL COM MEDIDA FINAL DE 1185MM DE UMA FACE NA OUTRA
PRIORIDADE ALTA
SOLICITANTE JAELEURICH

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	REDUZIR COMPRIMENTO CILINDRO PNEUMATICO F-13-01	0,0	HRS	____/____/____	____
<div>Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721</div> <div>20/02/2025</div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____: ____	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

* 11.02.2025 21:59:42 BRAZIL (EUJ1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5194364 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000006448 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC
Local Instal.: 6854M110-412 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS
C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.02.2025 08:07:53
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

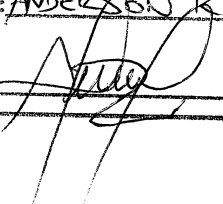
Bucha pino e suporte	Pedido: Bruno Oliveira
Quantidade: Fabricar 01 peça de cada.	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Bucha pino e suporte	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 9261769 DATA: 20/02/25

NOME: AMERSON R. PAULA

VISTO: 

MÁQUINA

PARADA

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	___/___/___ :___:___	Parada real:	

Código da causa: Texto da causa:

Acões executadas
* 19.02.2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

15.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

CES978

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qty	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR CONE	F-13-01	0,0 HRS	_____	___/___/___	_____

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

Acções executadas

Aprovação do solicitante: *Nota embaixo - 92896876*

Ordem: 5193882 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 06.02.2025 11:21:06
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eixos da ferramenta ativa	Pedido: Cleverson Z.
Quantidade: 03 peças	
Status: Precária	

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar eixos da ferramenta ativa	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	
<div><div>RECEBIDO</div><div>EDV: _____ DATA: ____/____/____</div><div>NOME: _____</div><div>VISTO: _____</div></div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____:____	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acões executadas
- * 06.02.2025 11:23:00 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:  19/02

Ordem: 5193370 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 2000000006629 RETIFICA ZEMA GL600HP
Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 14:06:53
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Tampa do contra ponto	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Tampa do contra ponto	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	
<div><div>RECEBIDO</div><div>EDV: _____ DATA: ____/____/____</div><div>NOME: _____</div><div>VISTO: _____</div></div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____: ____	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas
* 24.01.2025 14:08:09 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

KLEBIS
TEF31
92793525
19.02.25

Ordem: 5193063 Tipo ordem: ZM36 Emitente: CHL9CT
Equipamento: 200000024064 C.U. MATSUURA MC-600VDC (01)
Local Instal.: 6854M420-608 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N
C.C: 685608 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 16.01.2025 16:05:53
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

SOLICITANTE: LEON/MUGNAINI/MAXWELL
Orçamento - 16/01/2025 - ENB9CT

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR PINOS DA MOLA CONF. DES.	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____


- Acções executadas
- * 16.01.2025 16:07:05 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)33412729
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Edir L.B 17/02/2025
37632290 ref 31

Ordem: 5193875 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003757 AFIADORA TTB TGC-6
Local Instal.: 6854M600-867 CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS
C.C: 685867 Prioridade: Localização: CT/304
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 06.02.2025 07:58:23
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Bloco de ar	Pedido: Lucas Assis
Quantidade: 06 peças	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Bloco de ar	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
<div>RECEBIDO EDV: 32302589 DATA: 18/02/25 NOME: Lucas Assis VISTO: </div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acões executadas
* 06.02.2025 07:59:17 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

21.01.2025 Pag.: 1 / 1

92860168