

Ordem: 5190806      Tipo ordem: ZM36      Emitente: BOJ4CT  
 Equipamento: 200000008504      RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F  
 Local Instal.: 6854M420-616      CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO  
 C.C: 685616      Prioridade:      Localização: CT/201  
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 05.11.2024 08:38:12  
 Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: B

Sintoma da falha:
 CES978

Orçamento - 07/11/2024 - ENB9CT

Careangem lateral Wolters
 Pedido: Daniel Novak

Fabricar conforme desenho em anexo

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Careangem lateral Wolters	F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	
<div> <div>RECEBIDO</div> <div>EDV: 4289484 DATA: 03 / 02 / 24</div> <div>NOME: <u>Memor de V</u></div> <div>VISTO: <u>huv</u></div> </div>						

Tempo de trab. est: 0,0
 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_:\_\_
 Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:

- Ações executadas
- \* 05.11.2024 08:40:00 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
  - \* qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
  - \* travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
  - \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
  - \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
  - \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
  - \* fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Memor de V.

Ordem: 5191829 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 30549 RETIFICA STUDER S 20-2-650  
Local Instal.: 6854M600-867 CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS  
C.C: 685867 Prioridade: Localização: CT/401  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.12.2024 07:58:52  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E

Sintoma da falha: CES978

Base do arrastador	Pedido: Teles
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Base do arrastador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__:	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- \* 04.12.2024 08:00:26 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *João 92896267 Tef 11*

CES978

Solto cardânico dentro da máquina.

Aprovação do solicitante:

Regimara 92896115

## 03.10.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

4728400183-001

92852854

Ordem: 685601342160    Tipo ordem: ZM68    Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400150-020

Pallet Elemento P3 - 020

C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.10.2024 06:54:35

Prazo: 25.10.2024 Cod. ABC:

Atividade: TPM TPM

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 25/10/2024 - França

PALLET COM FOLGA NO CARDAN/REVISÃO GERAL

Pallet Elemento P3 - 020

4728400150-020

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	PALLET COM FOLGA NO CARDAN/REVISÃO GERAL FF0600	0,0	HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria:     /   /   :   :

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

92852854

TEF-11

Ordem: 5191358Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 2000000008504RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685616Prioridade:Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 21.11.2024 13:20:47

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

Orcamento - 21/11/2024 - ENB9CT

Base e apoio para a célula de cargaPedido: Leon

Quantidade: 03 de cada

Oper SubO	C. Trab.	T. Prev.	T. Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Base e apoio para a célula de carga	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_:\_\_: \_\_Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_

Texto da causa: \_\_\_\_\_

- Acões executadas
- \* 21.11.2024 13:23:09 BRAZIL (BOJ4CT)

\* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

\* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

\* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

\* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

\* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Claiton C. de Oliveira

7431 92677634

02/12/24

29.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

4728400188-002

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	CIRCULARIDADE F/ DO ESPECIFICADO.CRÍTICO FF0600	0,0	HRS	____/____/____	

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

ações executadas

Aprovação do solicitante:

Robert 92614420

29.11.2024      Pag.: 1 / 1

CES978

Sintoma da rainha:
PR01 - 29/11/2024 - França
Realizar setup de SPS para SP
Placa Mikron TUCHO - PL1
4729111147-201

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	<del>Resada na abertura.</del>	FF0600	0,0 HRS	___/___/___	___
- Realizar SETUP De SPS para SP					

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_:\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: José Negrete 92889496



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5189696

08.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5189696 Tipo ordem: ZM36 Emitente: HIE1CT  
Equipamento: 30535 RETIFICA STUDER S 20-2-650  
Local Instal.: 6854M600-867 CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS  
C.C: 685867 Prioridade: Localização: CT/304  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 07.10.2024 08:25:56  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: G  
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 08/10/2024 - ENB9CT


ALTA - MAE PRECÁRIA - FABRICAÇÃO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	ALTA - MAE PRECÁRIA - FABRICAÇÃO	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: 12895818 DATA: 29/11/24

NOME: Enio Tomoshi

VISTO: 

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_:\_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- \* 07.10.2024 08:27:30 BRAZIL (HIE1CT) Tel. +55(41)33412896
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5191529 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO  
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N  
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.11.2024 08:27:02  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT

Fabricar Buchas, polia e eixos Pedido: Jael

Quantidade: 02 Buchas

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Buchas, polia e eixos	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Edson Bento  
CIPTEF22  
EDV: 92777721  
28/11/24

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_: \_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

- Acções executadas
- \* 26.11.2024 08:32:46 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Ordem: 5191299 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000024470 Forno ALD VZKQ  
Local Instal.: 6854M330-654 CTP/MSW12 - LINHA FORNOS GAS  
C.C: 685654 Prioridade: Localização: CT/101  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.11.2024 15:42:19  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: G  
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 19/11/2024 - ENB9CT	
Fabricar contatos	Pedido: Dario
Quantidade: 02 contatos de perfil	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar contatos	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

- Acções executadas
- \* 19.11.2024 15:45:00 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 92736231  
28/11/24

15.10.2024      Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Preparação Cilindro P3 - 003

Localização: CT/303

Emissão: 10.10.2024 19:21:54

Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC:

CES978

Revisar geral

Pallet Preparação Cilindro P3 - 003

4728400086-003

Aprovação do solicitante: Doni  
92852854  
27141



15.10.2024      Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Preparação Cilindro P3 - 030

Localização: CT/303

Emissão: 10.10.2024 19:26:02

Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC:

CES978

Revisar geral

Pallet Preparação Cilindro P3 - 030

4728400086-030

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Revisar geral	FF0600	0,0	HRS	____/____/____	_____

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Doni

92852854

27/01

**Equipamento:**

PLACA ZEMA - BICO P - 002

**Localização:** CT/303

**Emissão:** 12.11.2024 10:02:13

**Atividade:** TPM TPM

**Prazo:** 12.11.2024 **Cod. ABC:**

**Sintoma da falha:**

CES978

SOLTANDO AGULHA E NAO ZERA BATIMENTO

0010 SOLTANDO AGULHA E NAO ZERA BATIMENTO FF0608 0,0 HRS \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_

**Parada real:**

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

### Acções executadas

Aprovação do solicitante: 1) Onizete 271 21

## Refäzen

Cl O N<sup>-2</sup>

026

Ordem: 5191024      Tipo ordem: ZM36    Emitente: MOA8CT

Equipamento: 200000007845      HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421      Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421    Prioridade:      Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 11.11.2024 13:58:13

Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: H

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 11/11/2024 - ENB9CT

Retrabalho - Fazer canal na guia

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalho - Fazer canal na guia	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_/\_\_/\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0      Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_:\_\_      Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:

Acões executadas

- \* 11.11.2024 13:57:53 BRAZIL (MOA8CT)
- \* Fazer guia como representado no detalhamento B do desenho
- \* 11.11.2024 13:58:59 BRAZIL (MOA8CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante: Ad59ct

92628795

28-11-24



**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5189980**

14.10.2024      Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5189980      **Tipo ordem:**ZM36      **Emitente:** ALR5CT  
**Equipamento:** 200000016983      **HIDROEROSAO** GLUTH - HE  
**Local Instal.:** 6854M110-421      **CtP/MFO21 - AGIES - HE'S**  
**C.C:** 685421      **Prioridade:**      **Localização:** CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria      **Emissão:** 14.10.2024 11:00:24  
**Atividade:** FIN Fabricação interna      **Prazo:**      **Cod. ABC:** F  
**Sintoma da falha:**

CES978

Orçamento - 14/10/2024 - ENB9CT  
 RETRABALHO BASE ATMO  
 RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0	HRS	____/____/____	
<div> <div>RECEBIDO</div> <div>                     EDV:____DATA:____/____/____                      NOME:_____                      VISTO:_____                 </div> </div>						

Tempo de trab. est:      0,0      Parada estimada:      0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_:\_\_\_\_      Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:

- Ações executadas
- \* 14.10.2024 11:01:19 BRAZIL (ALR5CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

**ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5190655**

01.11.2024      Pag.: 1 / 1

Ordem: 5190655      Tipo ordem: ZM36      Emitente: SDV9CT  
 Equipamento: 200000017820      TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)  
 Local Instal.: 6854M400-700      CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN  
 C.C: 685700      Prioridade: 1-Muito elevado      Localização: CT/201  
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 31.10.2024 16:55:24  
 Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: E  
 Sintoma da falha: CES978

RECONDICIONAR EIXO  
 MAQUINA PARADA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RECONDICIONAR EIXO	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

Tempo de trab. est: 0,0      Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_:\_\_\_\_      Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:

- Ações executadas
- \* 31.10.2024 16:58:53 BRAZIL (SDV9CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
  - \* qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
  - \* travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
  - \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
  - \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
  - \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
  - \* fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Marcelo Simões  
 CIP/TEF22  
 EDV: 92886653  
 28/11/2024

CES978

4711801738-021

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Regina 92 896115

Ordem: 5191427      Tipo ordem: ZM36      Emitente: SOR1CT  
Equipamento: 200000003231      LAVADORA GLUTH (L4)  
Local Instal.: 6854M110-434      CTP/MFO21 - ACABAMENTO BICO  
C.C: 685434      Prioridade:      Localização: CT/303  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 22.11.2024 18:44:24  
Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: E  
Sintoma da falha: CES978

RETIFICAR FASE CONFORME REBAIXO
MÁQUINA PARADA
RETIFICAR PARA RETIRAR IMPERFEIÇÕES

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETIFICAR FASE CONFORME REBAIXO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___
<div><div><div>RECEBIDO</div><div>EDV: _____ DATA: ___/___/___</div><div>NOME: _____</div><div>VISTO: _____</div></div><div>JORDAN</div><div>Edson Bento CTP/TEF22 EDV: 92777321 27/11/2024</div></div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:     

Acções executadas
* 22.11.2024 18:46:54 BRAZIL (SOR1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Ordem: 5186855

Tipo ordem: ZM36

Emitente: CHL9CT

Equipamento: 200000010759

MAQUINA MEDIR CROMO DURO AUCOS

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615

Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 17.07.2024 07:50:13

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

FABRICAR EIXOS E FLANGES CONF. DES.
QUANTIDADE: 02 EIXOS E 02 FLANGES
SOLICITANTE: LEON
STATUS: PLANEJADO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR EIXOS E FLANGES CONF. DES.	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

02/08/24 - recebermos 1 conjunto

Elto + 1 conjunto

OK 06/08/2024

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real: _____

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

- Acões executadas
- \* 17.07.2024 07:50:55 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)3341 2729
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

27/11/2024  
Marcelo Simões  
CTP/TEF22  
EDV: 92886653

Ordem: 5187334 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000023222 TORNO BENZINGER 3  
Local Instal.: 6854M110-411 CTP/MFO21 - USINAGEM DURA 2  
C.C: 685435 Prioridade: Localização: CT/303  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 01.08.2024 11:27:29  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E  
Sintoma da falha: CES978

Orcamento - 01/08/2024 - ENB9CT

Redução e varão Pedido: Gabriel Dranka

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Redução e varão	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

OK 20/08/2024

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

MÁQUINA PARADA

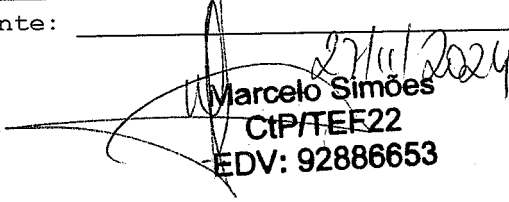
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_:\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

- Acões executadas
- \* 01.08.2024 11:29:39 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

  
Marcelo Simões  
CTP/TEF22  
EDV: 92886653

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5187907

30.09.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5187907 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000017820 TORNIO NAKAMURA WTS-150 (04)  
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN  
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.08.2024 08:14:04  
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E

Sintoma da falha: CES978

PR09 - 25/09/2024 - ENB9CT
Orçamento - 19/08/2024 - ENB9CT
JW - 21/08/2024 - ENB9CT
Previsão - 23/09/2024

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar polia sincronizadora Usin.21,4h(JW) - Com MP	F-13-01	0,0 HRS 1,000	____/____/____ 0034392315	____/____/____ 00010

OK 06/11/2024

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_\_\_:\_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas
* 19.08.2024 08:16:51 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Marcelo Simões

CIP/TEF22

EDV: 92886653

27/11/2024

15.10.2024 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante:

Samuel A. Smith  
91884902



# ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5191285

19.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191285 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ROR5CT  
 Equipamento: 200000004988 RETIFICA STUDER S36 CNC  
 Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN  
 C.C: 685552 Prioridade: Localização: CT/101  
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.11.2024 10:05:17  
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: D

Sintoma da falha:

CES978

MÁQUINA PARADA  
 FABRICAR TRAVA DO CABEÇOTE  
 QTD: 02 PEÇAS  
 FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	MÁQUINA PARADA FABRICAR TRAVA DO CABEÇOTE QTD: 02 PEÇAS FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

MÁQUINA  
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ :\_\_: Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- \* 19.11.2024 10:13:07 BRAZIL (ROR5CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir a integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

*[Assinatura]*