#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195286 18.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195286

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000005493 BANCADA MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L1)

Local Instal.: 6854M110-434

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 18.03.2025 11:30:23

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:	CES978
Retrabalhar eixos da cabeça da esteira Pedido: Jael	
Quantidade:8 peças	
Status: Normal	

Oper SubO		c.	Trab. T.P	ev.	.Real D	ata E	DV
Material	Descrição		Qt	d plan	Reserva	Req Compra	Item
010	Retrabalhar eixos da cabeça da	esteira	F-13-01	0,0 н	RS	//	
			::::	Ren <b>t</b> 0			
	RECEBIDO		CtPIT	EF22	. \X		
ED	V:DATA:/		⊍son CtP/T ⊙∨: 9%	277772	' W	195	
NC	ME:				1917	31~	
	TO.				1,		

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://	_:: Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 18.03.2025 11:33:34 BRA	ZIL (BOJ4CT)

- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

### **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194712** 28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194712

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008918 LAVADORA DURR 85C MINIO Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP

CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

C.C: 685552 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria
Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 28.02.2025 11:58:06 Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

Normalizar Rotor e tampa/Remover 0,5mm da carcaça Pedido:Jael

Quantidade:03 peças

Status:Precária.

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Normalizar Rotor e tampa F-13-01 0,0 HRS / / Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721 18103120 RECEBIDO DATA:\_\_/\_ EDV: NOME:

	rada estimada: 0,0 rada real:
Texto da causa:	
CT)	
o do comando;	
upção de funcioname	ento;
que quando acionad	do não permita
ir que o painel est	eja fechado e
que não seja possiv	vel inciar modo de
as proteções abert	
loqueio = Garantir	que não seja possivel
automatico, com as	proteções abertas -
	Texto da causa:  CT)  Co do comando;  Tupção de funcioname  que quando acionad  cir que o painel est  que não seja possiv  n as proteções abert  cloqueio = Garantir

\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

\* fixação;

### **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195221** 17.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195221 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000014720 TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 17.03.2025 08:52:13
Prazo: Cod. ABC: B

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo:
Sintoma da falha:

CES978

		, , , ,
Fabricar suporte do sensor	Pedido:Fernando Bertoldi	
Quantidade:01 peça		
Status:Parada		

r SubO terial Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0 Fabricar suporte do sensor	F-13-01 0,0 HRS/_/
	Edson Bento CIPITEF22 CIPITEF22 EDV: 927777  EDV: 927777
RECEBIDO  EDV:DATA:	
NOME:	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:::	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_

#### Acões executadas

- \* 17.03.2025 08:53:24 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- <u>\* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de</u>
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas <u>e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação</u>

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195258 17.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195258 Tipo ordem: ZM36 Emitente: CLO9CT Equipamento: 200000016160 RETIFICADORA STUDER S36

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 17.03.2025 17:14:12 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:	CF	ES978
Retrabalhar rosca		

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Retrabalhar rosca F-13-01 0,0 HRS / /

RECEBIDO EDV: 92615512 DATA: 17,03,25

Tempo de trab. est: 0,0

Aprovação do solicitante:



Parada estimada: 0,0

F.TW	m da avarıa:	//:_:_ Parada real:	
Cód	digo da causa:	Texto da causa:	
Acč	ões executadas		
4	* 17.03.2025 17	:14:31 BRAZIL (CLO9CT) Tel. +55(41)33412292	
. 4	* 1-Bi-manuais	= Testar acionamento do comando;	
4	* 2-Cortina de	luz = Testar interrupção de funcionamento;	
4	* 3-Botão de em	ergência = Garantir que quando acionado não permita	
4	* qualquer movi	mentação;	
,	* 4-Porta Paine	l Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
4	* travado;		
4	* 5-Chave de Se	gurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
4	* funcionamento	em automatico, com as proteções abertas;	
· ·	* 6-Chave/trava	de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	_
4	* inciar modo d	e funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
4	* quando proteç	ões fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	
4	* 7-Proteções F	ixas = Garantir fechamento com todos os componente de	_
4	* fixação;		
, 4	* 8-Janelas e V	idros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195080

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000003118 FUR. RETCO PICKUP FINAL

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

	esp.: F-13-01 Ferramentaria		Emissão: 12.03.	2025 15:14:20	
	FIN Fabricação interna	Pr	azo:	Cod. ABC: C	070070
Sintoma da Retrabalh		ido:Darbi			CES978
	le:01 peça	Ido:Darbi			
Status:No					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Status.NC	ormar				
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. 1	F.Prev. T.Real Qtd plan Reserva	Data EDV a Req Compra I	
0010	Retrabalhar fuso	F-13-01	0,0 HRS	//	
	RECEBIDO				
	EDV:DATA:/				
	NOME:				
	VISTO:				
	ennal (v. mar and r. mar and and and an engal and an engal and an entral state of a state of the entral st	-			
	rab. est: 0,0 ria: _/_/:_:_		Parada estima Parada real:	ada: 0,0	
Código da Acões exec		exto da causa	:		
	2025 15:20:46 BRAZIL (BOJ4C)	Π \			
	anuais = Testar acionamento				
	ina de luz = Testar interrup		onamonto.		
	o de emergência = Garantir o			i + 5	······································
	er movimentação;	que qualido ac	Tonado não perm	LLd	
	a Painel Elétrico = Garantin	come o naino	l estaja fochad	0 0	
* travad		- que o paine	<u>r esteja recilad</u>		
	e de Segurança = Garantir qu	10 pão coio x	oggival incies	mode de	
	namento em automatico, com a			modo de	
				ia poggirrol	
0-C11dV	e/trava de Segurança com blo	oquero = Gara	nerr que não se	ja possivei	·

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção/=, Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

\* fixação;

\* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194578

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.02.2025 13:54:29

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Sintoma da falha:

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da faina:		CES9/8
•Fabricar Flange KTR ZO 200	Pedido:Leon	
Quantidade:02 peças		
Status:Normal		

Oper SubO		C. Trab. T	Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	n Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar Flange KTR ZO 200	F-13-01	0,0	HRS	/_	/	

RECEBIDO EDV: 92895738ATA: 18 103125

Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_\_:\_\_\_

0,0

Tempo de trab. est:

\* fixação;

Codigo da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 25.02.2025 13:56:29 BRAZIL (	(BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar aciona	amento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar in	nterrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Gara	antir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Ga	arantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garan	ntir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico,	, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança c	com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento	o em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e	em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir	r fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante:

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

### 07.02.2025 Pag.: 1 / 1 )RDEM DE MANUTENÇÃO - 5193927 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **)rdem:** 5193927 **quipamento:** 200000008427 TORNO OKUMA SPACE TURN LB 300 M (04) CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N ocal Instal.: 6854M420-608 Localização: CT/201 :.C: 685608 Prioridade: Emissão: 07.02.2025 08:54:03 : Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: C tividade: FIN Fabricação interna CES978 intoma da falha: Fabriçar Flange bomba Rexroth Pedido: Éder Luis Quantidade:01 peça Status:Precária C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS \_\_\_\_ Fabricar Flange bomba Rexroth 0010 RECEBIDO EDV: 128957350ATA: 18 103 125 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_:\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Código da causa: Acões executadas \* 07.02.2025 08:55:54 BRAZIL (BOJ4CT) \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita \* qualquer movimentação; \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

\* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

\* travado;

\* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

\* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

\* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas 
\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

\* fixação;

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

10.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194006

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008504 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685616 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.02.2025 07:45:02

Parada estimada: 0,0

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: Fabricar eixos e buchas Pedido:Leonardo Ventura Quantidade:06 eixos e 06 buchas Status:Normal

Oper SubO		C. Trab.	C.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd p	plan Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar eixos e buchas	F-13-03	L 0,	,0 HRS	/_	/	

RECEBIDO EDV: 91374941 DATA: 18 103 125

Aprovação do solicitante: humando V.

Tempo de trab. est: 0,0

Fim da avaria://	:: Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
* 10.02.2025 07:47:01 BF	AZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar	acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Tes	tar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência	= Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétric	o = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em autom	atico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segur	ança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcior	amento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fecha	das e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Ga	rantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;		
+ 0 Tanalag a Vidnos do	Protecão = Carantir sua integridade e anlicação	

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194498 24.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194498

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT

Equipamento: 200000010759 MAQUINA MEDIR CROMO DURO AUCOS

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

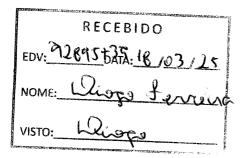
Emissão: 22.02.2025 18:41:57

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: A

CES978 Sintoma da falha: Fabricar suporte do cilindro Favor fabricar conforme desenho em anexo.

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pl	an Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar suporte do cilindro	F-13-0	1 0,0	HRS	/_/	-	



Tempo de trab.	est:	0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria:	///	<u> </u>	Parada real:	

Texto da causa: Código da causa: \_\_\_\_\_

#### Acões executadas

- \* 22.02.2025 18:46:54 BRAZIL (FED2CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

27.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194659

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000015596 C.U MIKRON MULTISTEP (02)

Local Instal.: 6854M400-554

CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2

C.C: 685554 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 27.02.2025 11:19:53

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar acoplamento Pedido: Paulo Chicanoski Quantidade:01 peça Statua: Precária

Oper SubO		C. T:	rab.	T.Prev	. т	.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item	
0010	Retrabalhar acoplamento	]	F-13-0	1	0,0 HR	s	//	/	

RECEBIDO EDV: 92848799DATA: 19 103 125

Tempo de trab.	<b>est:</b> 0,0		Parada estimada:	0,0	
Fim da avaria:	<u></u>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Parada real:		

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa:

#### Acões executadas

- \* 27.02.2025 11:22:47 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Ordem:** 5193841

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZCA3CT

**Equipamento:** 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 05.02.2025 12:05:53 Prazo:

Sintoma da falha:

Cod. ABC: C

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Confeccionar adaptador do fuso eixo x Quantidade: 2 peças Fabricar conforme desenho em anexo.

Oper SubO			C. I	rab.	T.Prev	. 1	.Real	Data	E	DV	
Material	Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	Confeccionar adaptador d	o fuso eixo x	κ .	F-13-0	)1	0,0 HF	S	/	/		

RECEBIDO

EDV: 42848444 DATA: 191 031 25

Tempo de trab. est: 0,0  Fim da avaria://:_	Parada estimada: 0,0  _: Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 05.02.2025 12:07:30 BRAZII	(ZCA3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acid	namento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar	interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Ga	rantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico =	Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Ga:	antir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automation	o, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança	com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcioname	to em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas	e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garan	ir fechamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Pro	eção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

Ordem: 5192798 Tipo ordem: ZM36 Emit

Ordem: 5192798 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

Prazo:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.01.2025 15:32:13

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E

09.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:

Retrabalhar eixo principal e eixos ferramenta ativa

Pedido: Paulo Chicanoski

Orçamento - 09/01/2025 - ENB9CT

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pl	an Reserva	. Req	Compra Item	
0010	Eixo principal e eixos fer	amenta ativa F-13	-01 0,0	HRS	/_/	/	

RECEBIDO

EDV: 92843499 DATA: 17 103125

NOME: Liduino R

VISTO: ATC.

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria://:::	Parada real:	

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_

#### Acões executadas

- \* 09.01.2025 15:38:14 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- <u>\* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita</u>
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195048 12.03.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT : 5195048 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484 mento: 200000024840 CtP/MF021 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN Local Instal.: 6854M110-411 Localização: CT/303 C.C: 685411 Prioridade: Emissão: 12.03.2025 07:30:17 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: C Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: CES978 Sintoma da falha: Fabricar prolongador Pedido: Teles/Dario Quantidade: 02 peças Status:Parada C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 Fabricar prolongador Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_\_:\_\_:\_\_ Texto da causa: Código da causa: Acões executadas \* 12.03.2025 07:31:31 BRAZIL (BOJ4CT) \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita \* qualquer movimentação; \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e \* travado;

\* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

\* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

Aprovação do solicitante:

18/03/25 Tyles

### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194526 24.02.2025 Pag.: 1 / 1 **Ordem:** 5194526 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT Equipamento: 200000007845 HIDROEROSAO GLUTH - HE CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI Local Instal.: 6854M110-421 C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303 Emissão: 24.02.2025 10:11:48 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B CES978 Sintoma da falha: RETRABALHO BASE ATMO RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES QUANTIDADE: 1 PRIORIRADE: MEDIA C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS / / 0010 RETRABALHO BASE ATMO RECEBIDO EDV:\_\_\_\_DATA:\_\_\_/\_\_ NOME:\_\_\_ VISTO: Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0.0 Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Acões executadas \* 24.02.2025 10:14:59 BRAZIL (ALR5CT) \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita \* qualquer movimentação; \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e \* travado;

\* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Carantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

\* fixação;

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194534 24.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194534

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 24.02.2025 11:02:56 Prazo: Cod. ABC: B

CES978 Sintoma da falha: RETRADALHO BASE ATMO RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES QUANTIDADE: 2 PRIORIDADE: MEDIA

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 RETRABALHO BASE ATMO F-13-01 0,0 HRS / /

RECEBIDO EDV:\_\_\_\_DATA:\_\_\_/\_\_\_/ NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_

#### Acões executadas

- \* 24.02.2025 11:04:17 BRAZIL (ALR5CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir/sua integridade e aplicação

Ordem: 5194531 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT Equipamento: 66942 HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 24.02.2025 10:31:10 Prazo:

Sintoma da falha:

Cod. ABC: B CFC978

TITCOMA GA TATITA.	CED 2 / 0
RETRABALHO BASE ATMO	
RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES	
QUANTIDADE: 1	
PRIORIDADE: MEDIA	

Oper SubO		C.	Trab	. т	.Prev	r.	T.Real	Dat	a E	DV
Material	Descrição				Qtd	plan	n Reserva		Req Compra	Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO		F-13	3-01		0,0 H	HRS		_//	

RECEBIDO \_\_\_\_DATA:\_\_\_\_\_ NOME: VISTO:

Tempo de trab.	<b>est:</b> 0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/:::	Parada real:	

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_

#### Acões executadas

- \* 24.02.2025 10:32:41 BRAZIL (ALR5CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Carantir sua integridade e aplicação

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194459

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

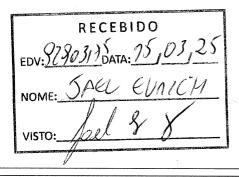
Emissão: 21.02.2025 11:57:01

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978 Retrabalhar suporte da correia Pedido: Jael Quantidade:08 peças Status: Precária Tirar 1mm na altura e aumentar 0,1mm na espessura do canal.

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Retrabalhar suporte da correia F-13-01 0,0 HRS



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real:

Acões executadas

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_

### \* 21.02.2025 12:00:42 BRAZIL (BOJ4CT)

- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Ordem:** 5193613

Tipo ordem:ZM36 Emitente: EUJ1CT

Equipamento: 200000005493 BANCADA MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L1)

Local Instal.: 6854M110-434

SOLICITANTE JAEL EURICH

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.01.2025 09:06:14

Parada estimada: 0,0

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

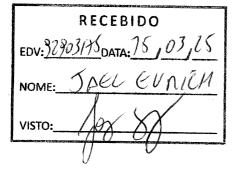
FABRICAR PEÇAS DA CABEÇA DE ESTEIRA

PRIORIDADE ALTA

Sintoma da falha:

FABRICAR PEÇAS CONFORME A DESCRIÇÃO DE CADA DESENHO EM ANEXO

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item F-13-01 0,0 HRS \_\_\_\_\_/\_ 0010 FABRICAR PEÇAS CABEÇA DE ESTEIRA



0,0

Tempo de trab. est:

Fim d	a ava	ria:	//_		:				Para	ada	real:				
Códig	o da	causa	:			Texto	da c	ausa:							
Acões	exec	utada	s												
* 3	0.01.	2025	09:08:5	0 BRAZI	L (EUJ	1CT)									
* 1	-Bi-n	nanuai	s = Tes	tar aci	onamen	to do (	comar	ndo;							
* 2	-Cort	ina d	e luz =	Testar	inter	rupção	de f	uncior	namei	nto;		-			
* 3	B-Botâ	io de	emergêr	cia = G	aranti	r que	quanc	do acio	onado	o nã	o peri	nita			-
* q	<sub>[ualqu</sub>	ıer mo	vimenta	ção;								-			
* 4	-Port	a Pai	nel Elé	trico =	Garan	tir que	e o p	ainel	este	eja	fecha	do e			
* t	ravac	do;													
* 5	-Char	re de	Segurar	ça = Ga	rantir	que na	ão s∈	eja pos	sive	el i	nciar	modo	de		
* f	uncio	onamen	to em a	utomati	co, co	m as p	roteç	cões ab	perta	as;		V 3.			-
* 6	-Char	/e/tra	va de S	eguranç	a com	bloque:	io =	Garant	ir (	que	não se	eja po	ssive	1	
* i	nciar	modo	de fur	cioname	nto em	automa	atico	, com	as p	prot	eções	abert	as -		
* q	[uando	prot	eções f	echadas	e em	modo a	ıtomá	tico r	não p	perm	ite sı	ıa abe	ertura		
* 7	'-Prot	eções	Fixas	= Garan	tir fe	chamen	to do	om todo	os os	s co	mpone	nte de	<u> </u>		
* f	ixaçâ	ĭo;		-	-										
* 8	-Jane	elas e	Vidros	de Pro	teção	= Gara	ntir	sua ir	nteg:	rida	de e a	aplica	ção		

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194452 21.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194452

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

Local Instal.: 6854M420-615

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

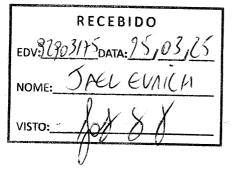
Emissão: 21.02.2025 08:57:07

Sintona da falha:

Cod. ABC: B Prazo:

Sintoma da falha:	CES978
Retrabalhar Bucha Pedido: Jael	
Quantidade:04 peças	
Status: Precária	

Oper SubO		C. Trab. T.	Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		td pla	n Reserva	ı Req	Compra Item
0010	Retrabalhar Bucha	F-13-01	0,0	HRS	/_	/



Tempo de trab. est: 0,0				Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://::				Parada real:	
Código da causa:	Texto	da	causa:		

Acões executadas

- \* 21.02.2025 08:59:52 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194007 10.02.2025 Pag.: 1 / 1 **Ordem:** 5194007 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000008647 LINHA MONTAGEM BOSCH ATMO Local Instal.: 6854M420-606 CTP/MF@48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N C.C: 685606 Prioridade: Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 10.02.2025 08:02:06 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar eicos mesa fibro Pedido: Jael Quantidade: 02 peças. Status: Normal C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Retrabalhar eicos mesa fibro F-13-01 0,0 HRS 92907/15 RECEBIDO Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: \_\_\_ Texto da causa: \_ Código da causa: Acões executadas \* 10.02.2025 08:04:00 BRAZIL (BOJ4CT) \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita \* qualquer movimentação; \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e \* travado; \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

Aprovação do solicitante:

\* fixação;

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Ordem:** 5194609

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017498 BANCADAS DE IMPUREZA VDA19 - MOEHWALD

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 26.02.2025 07:28:52

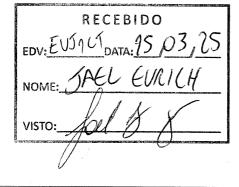
26.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

Prazo: Cod. ABC: C

	CES978
Pedido:Jael	
	,
	Pedido:Jael

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	ın Reserva	Req	Compra Item	
0010	Pistão maximator	F-13-	01 0,0	HRS	/_	/	



Tempo de trab. es	st: 0,0	* Just	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:	_//::		Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_

#### Acões executadas

- \* 26.02.2025 07:32:00 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento comatodos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Ordem:** 5194663

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003216 TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-113

CTP/MFO-UP - USINAGEM CORPO UCV

C.C: 685113 Prioridade:

Localização: CT/101

Prazo:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 27.02.2025 11:58:42

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

27.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 Fabricar batente do eixo x Pedido: Wilson Ferreira Quantidade:04 peças Status:Normal

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pl	an Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar batente do eixo x	F-13-0	1 0,0	HRS	/_	/	

RECEBIDO EDV: 9262412 9DATA: 18 1 03125 NOME: WILSON

Tempo de trab. est: 0,0		Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_		Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		

* 27	02 2025	11.59.19	BD7/7TT	/BOTACTI

- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371028 20.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601371028 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500179-301

Local Instal.: 4711500179-301 Placa Chiron CRIN - 301
C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.03.2025 15:43:44

Atividade:	TPM TPM	Prazo: 20.03.2025 Cod. ABC:
Sintoma da	falha:	CES978
PR01 - 20	/03/2025 - França	
Parafuso	espanado, parte inferior.	
Placa Chi	ron CRIN - 301	
471150017	9-301	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Parafuso espanado, parte inferi	or. FF0600 0,0 HRS/_/
-		٨
		ON Bento PIEF22 ON: 9217121
		a Bento
	Eds	ON EF 17127 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	C	11. 921 / A
	EC	24. MAIN
		100 Comments
1000 A		ML
300		
. Legen (200		
	rab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
rim da ava	ria://:_:_:_	Parada real:
Código da	causa: T	Texto da causa:
Acões exec	utadas	
:		

## **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371027** 20.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601371027 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500179-196 Placa Chiron CRIN - 196
C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.03.2025 15:42:19
Atividade: TPM TPM Prazo: 20.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PR01 - 20/03/2025 - França

Parafuso espanado, parte inferior.

Placa Chiron CRIN - 196

4711500179-196

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	n Reserva	ı Req Co	ompra Item	
0010	Parafuso espanado, parte inferior.	FF0600	0,0	HRS	//_		



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
	ne en la grante qui qui la come en la la entre monera en la experimenta de la grante de la fact de la company	

RDEM DE	MANUTENÇÃO - 68!	5601368903	12.	03.2025 Pag.	: 1 / 1
ordem: 6856 quipamento:	501368903 <b>Tipo ordem:</b>	ZM68 Emitente	: User Non Dialog	•	
ocal Instal	: 4728400079-005-В		zine DV-P - 005 -		
	Prioridade: 1-Muito e				
. Trab. Res <sub>l</sub> tividade: T	p.: FF0600 Ferramentei		<b>Emissão:</b> 10.03.20 <b>Prazo:</b> 10.03.2025		
Sintoma da f		•	Prazo: 10.03.2023	Cod. Abc.	CES978
	)3/2025 - França				
girando peç					
	7-P - 005 - B				
4728400079-					
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev. T.Real	Data EDV	
Material	Descrição		Qtd plan Reserva		
0010	girando peças	FF060	00 0,0 HRS	//	
	A second				
	<b>b. est</b> : 0,0		Parada estima	ada: 0,0	
	.a://::::		Parada real:		
lodigo da ca Acões execut	usa:	Texto da cau	sa:	* *	<del></del>
ICOES EVECUE	auas				
		- The state of the			
<del></del>					
			<u> </u>		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368404 18.03.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601368404 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108288-003 PLACA UVA - 003 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

<pre>C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Atividade: TPM TPM</pre>	Emissão: 06.03.2025 10:44:45 Prazo: 06.03.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 12/03/2025 - França	
GARRA QUEBRADA	
PLACA UVA - 003 UP	
4729108288-003	
	rab. T.Prev. T.Real Data EDV
Mark	

Oper SubO				C. Trab.	T.1	T.Prev.		.Real	Data	EDV	
Material		Descrição			Ģ	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	GARRA	QUEBRADA		FF060	8	(	O,0 HF	RS	/_	/	
									× .		

Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
	가 있는 것이 되었다. 이 경기에 되었다. 그는 것이 되었다. 그리고 하는 것이 되었다. 그는 것이 되었다.	
	마르크 (1985년 - 1987년 - 1985년 - 1985년 - 1985년 - 1985년 - 1985년 - 1985년 - 1987년 - 1987년 - 1987년 - 1987년 - 1987년 - 1 - 1987년 - 1987	
	보는 하나 있는 사람들이 살아 없는 사람들이 되는 사람들이 되었다. 그렇게 되었다는 것이 없는 것이 없는 것이다.	
	는 사람들은 사람들이 되었다. 그런 사람들은 사람들은 사람들은 사람들은 사람들은 사람들은 사람들은 사람들은	
	는 사람들은 사람들이 되었다. 이 사람들은 사람들이 되었다. 그런 사람들이 다른 사람들이 되었다. 그런 사람들이 되었다면 보냈다. 그런 사람들이 되었다면 보냈다면 보냈다. 그런 사람들이 되었다면 보냈다면 보냈다면 보냈다. 그런 사람들이 되었다면 보냈다면 보냈다면 보냈다. 그런 사람들이 되었다면 보냈다면 보냈다면 보냈다면 보냈다면 보냈다면 보냈다면 보냈다면 보냈	
	마는 것도 하는 1000kg (1.500kg) 이 전문에 가장 보고 있다. 그는 경기 전문에 가장 하는 것은 그는 것은 것은 것을 하는 것을 보고 있다. 그는 것은 것을 하는 것은 것을 보는 것은 것을 하는 것은 것을 보고 있다. 그는 것은 것을 보고 있는 것을 보고 있는 것을 보고 있다. 것을 보고 있는 것을 보고 있다.	

Aprovação do solicitante:

92753248 OBTU 18/3/25

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366086** 21.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601366086 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1018 VDI Ø10 - 18 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 19.02.2025 14:13:09 Atividade: TPM TPM Prazo: 19.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 21/02/2025 - França broca nao prende VDI Ø10 - 18 4711700879-1018 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 broca nao prende **FF0600** 0,0 HRS / / Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real:

Código da causa:

Acões executadas

Texto da causa:

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Klamara 92896/15