

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197765

26.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197765	Tipo ordem: ZM36	Emitente: MAN4CT
Equipamento: 200000024168	RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC	
Local Instal.: 6854M420	PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N	
C.C: 685617	Prioridade:	Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria		Emissão: 26.05.2025 17:23:46
Atividade: FIN Fabricação interna		Prazo:
		Cod. ABC: B
Sintoma da falha:		
RETRABALHAR ANGULO DA CAMISA DO CONTRA PONTO		
QUANT: 01		
RESP: VITOR		
STATUS: MAQUINA PARADA		

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO DA CAMISA DO CONTRA PONTO		F-13-01	0,0 HRS	/ / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 26.05.2025 17:25:42 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Nilo

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197830

28.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197830 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000024168 **RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC**
Local Instal.: 6854M420 **PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N**
C.C: 685617 **Prioridade:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 28.05.2025 10:52:24
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR FLANGE DE POSIÇÃO

RESP.: VITOR MACHADO

QTD.: 01 PC

STATUS: MÁQUINA PARADA

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		RETRABALHAR FLANGE		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 90866876 DATA: 28/05/25

NOME: Vitor

VISTO: Vitor

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 28.05.2025 10:54:09 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas é em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197796

27.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197796 Tipo ordem: 2M36 Emitente: OIL9CT
 Equipamento: 200000005026 TORNO SPINNER PD-CNC (02)
 Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELLANEA UP UIN
 C.C: 685552 Prioridade: 1-Muito elevado
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria
 Atividade: FIN Fabricação interna

Localização: CT/101
 Emissão: 27.05.2025 15:18:55
 Prazo:
 Cod. ABC: C

CES978

Sintoma da falha:
 Aumentar rosca m5 p/ m6

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Aumentar rosca m5 p/ m6	F-13-01	0,0 HRS	/ /	

Seguir profundidade dos furos atual 36,5 mm

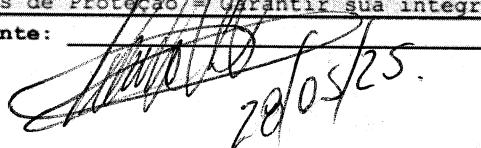
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: / / : : : : Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 27.05.2025 15:20:04 BRAZIL (OIL9CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:



29/05/25.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197244

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197244 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000006149 **RETIFICA MICRON MD600 II -4W-A UIN03**
Local Instal.: 6854M310-552 **CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN**
C.C: 685552 **Prioridade:** Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 13.05.2025 15:08:25
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

• Abrir canal de chaveta	Pedido: Paulo Chicanoski
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Abrir canal de chaveta	F-13-01	0,0	HRS	/ / / / / /		
RECEBIDO							
EDV: _____ DATA: ____ / ____ / ____							
NOME: _____							
VISTO: _____							

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ : ____ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 13.05.2025 15:11:11 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

29/05/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197784

27.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197784 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000019453 **TORNO CNC GILDEMEISTER**
Local Instal.: 6854M120-541 **CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK**
C.C: 685541 **Prioridade:** Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 27.05.2025 10:22:13
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar eixo do torno Pedido:Dario
 Quantidade:01 peça
 Status:Parada

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
-----------------------	-----------------------	---------------------	-------------------	--------------------	-------------

0010	Retrabalhar eixo do torno	F-13-01	0,0 HRS	/ /	
------	---------------------------	---------	---------	-----	--

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 27.05.2025 10:30:47 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

27/05/25 10:22
 CH/TEF33

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197689

23.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197689 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MAN4CT
Equipamento: 200000008318 **EXAME CRIN-ABRIR ORDEM MANUT. P/ESTAÇÃO**
Local Instal.: 6854M420-607 **CTP/MFC48 - LINHA EXAME ACABAMENTO CRI-N**
C.C: 685607 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 23.05.2025 17:39:01
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHAR ROSCA

QUANT: 01

RESP: ZEG1CT

STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		RETRABALHAR ROSCA		F-13-01	0,0 HRS		/ /

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 23.05.2025 17:39:55 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Gilson Temsuk Jelonk

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197633

22.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197633 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000019453 TORNO CNC GILDEMEISTER

Local Instal.: 6854M120-541

CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK

C.C: 685541 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 22.05.2025 10:50:57

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar peças da esteira Pedido: Dário

Quantidade: 01 de cada (3 peças)

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar peças da esteira	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA: / /
NOME: _____	
VISTO: _____	

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 22.05.2025 10:55:06 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

FH Manutenção

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196771

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196771 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** EUJ1CT
Equipamento: 66942 **HIDROEROSAO GLUTH - HE**
Local Instal.: 6854M110-421 **Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**
C.C: 685421 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 29.04.2025 13:41:03
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

• FABRICAR EIXOS UNIAO TURIAN

SOLICITANTE JAEL EURICH

QUANTIDADE : 4 PEÇAS ITEM 4 MONTADAS COM ITEM 6

4 PEÇAS ITEM 5 MONTADAS COM ITEM 6

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR EIXOS UNIAO TURIAN	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

Finalizar Internamente

RECEBIDO	
EDV:	DATA:
91903175	29/05/25
NOME: <u>Jael Eurich S</u>	
VISTO: <u>S</u>	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/:____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 29.04.2025 13:45:27 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197378

16.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197378 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000008647 **LINHA MONTAGEM BOSCH ATMO**
Local Instal.: 6854M420-606 **CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N**
C.C: 685606 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 16.05.2025 11:37:31
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Bucha	Pedido: Gabriel Correia
Quantidade: 01 peça	
Status: Normal	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010 Fabricar Bucha		F-13-01	0,0 HRS		/ /			

* Garantir Comprimento Internamente *

RECEBIDO

EDV: 91892792 DATA: 29/05/25

NOME: Gabriel Correia

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

* 16.05.2025 11:38:53 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

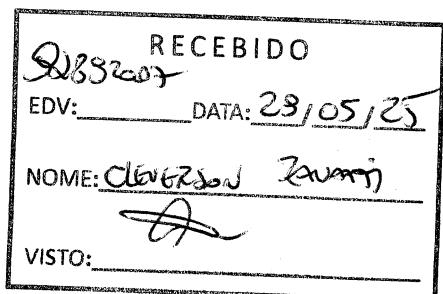
ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197312

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197312 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000017805 **BANCADA MEDICAO FURO DO PISTAO**
Local Instal.: 6854M400-701 **CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN3**
C.C: 685701 **Prioridade:** Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 15.05.2025 08:35:29
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar padrão	Pedido:Cleverson Zavatti
Quantidade:01 peça	
Status:Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar padrão	F-13-01	0,0	HRS	/ /		



Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 15.05.2025 08:36:42 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197225

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197225 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT
Equipamento: 200000017817 **TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)**
Local Instal.: 6854M400-700 **CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN**
C.C: 685700 **Prioridade:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 13.05.2025 11:22:23
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

Fabricar tampa ferramenta ativa

Quantidade: 2 peças

Fabricar conforme desenho em anexo na om.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar tampa ferramenta ativa	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

EDV: 28/05/2025 DATA: 28/05/25
 NOME: Cleveson Zham
 VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/:____ :____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 13.05.2025 11:23:31 BRAZIL (ZCA3CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197309

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:	5197309	Tipo ordem:	ZM36	Emitente:	BOJ4CT	
Equipamento:	200000017820	TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)				
Local Instal.:	6854M400-700	CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN				
C.C:	685700	Prioridade:	Localização: CT/201			
C. Trab. Resp.:	F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 15.05.2025 08:21:41				
Atividade:	FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: C			
Sintoma da falha:						CES978
Fabricar dispositivo de aperto porca km			Pedido:Cleverson Zavatti			
Quantidade:01 peça						
Status:Precária						

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar dispositivo de aperto porca km	F-13-01	0,0 HRS					

RECEBIDO
 EDV: 5197309 DATA: 28/05/25
 NOME: Cleverson Zavatti
 VISTO: _____



Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real: ___

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 15.05.2025 08:24:15 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375964

16.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375964 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4726600003-A

Molde CRIN F00RJ00355 - A

C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.04.2025 14:40:15

Atividade: TPM TPM

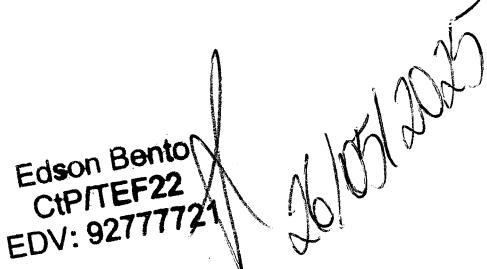
Prazo: 07.04.2025 Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 9/04/2025 - França
Avaliar pino central das gavetas 01 e 03
Molde CRIN F00RJ00355 - A
4726600003-A

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Avaliar pino central das gavetas 01 e 03 FF0600	0,0 HRS		/ /	



 Edson Bento
 CTPTEF22
 EDV: 92777721
 26/04/2015

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378213

23.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378213 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4726600005-C Molde CRIN F00RJ01614 - C

C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.04.2025 10:13:49

Atividade: TPM TPM Prazo: 22.04.2025 Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 22/04/2025 - França
Mola da cavidade superio 12 e 22 quebradas
Molde CRIN F00RJ01614 - C
4726600005-C

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Mola da cavidade superio 12 e 22 quebrad FF0600	0,0	0,0 HRS	/ /	/ /	

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 9277772
26/05/2025

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: / / : :	Parada real:
Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601374947

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601374947 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4726600002-A**Molde CRIN F00RJ01614 - A****C.C:** 685605 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/201**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 01.04.2025 22:02:21**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.04.2025 **Cod.** ABC: B**Sintoma da falha:**

CES978

Formas com desgastes**Orçamento - CaP - 07/04/2025 - ENB9CT****50 molas de compressão - Solicitante: Lucas Vieira**

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Formas com desgastes Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721	FF0600	0,0 HRS	_____	____/____	_____

RECEBIDO
EDV: _____ **DATA:** _____ / _____ / _____
NOME: _____
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____	Parada real: _____
Código da causa: _____ Texto da causa: _____	
Acções executadas _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381931

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381931 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-101

PLACA ZEMA - BICO S - 101

C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 08.05.2025 22:48:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/05/2025 - França

Variação

PLACA ZEMA - BICO S - 101

4711500065-101

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Variação		FF0608	0,0 HRS	_____	/	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Eduardo Pimentel 92894894

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601380722

05.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601380722 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-112

PLACA ZEMA - BICO S - 112

C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 30.04.2025 06:30:50

Atividade: TPM TPM

Prazo: 30.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/05/2025 - França

castanha não abre

PLACA ZEMA - BICO S - 112

4711500065-112

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	castanha não abre	FF0608	0,0 HRS	_____ / _____	_____ / _____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Anil Pires 92894849

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371495

27.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601371495 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711500065-020

PLACA ZEMA - BICO P - 020

C.C: 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.03.2025 09:44:34

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.03.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 27/03/2025 - França

Desgaste

PLACA ZEMA - BICO P - 020

4711500065-020

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desgaste		FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/_ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante: Enel Pim 928948 49

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378812

25.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378812 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4711500065-012 **PLACA ZEMA - BICO P - 012****C.C:** 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 24.04.2025 22:51:53**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 24.04.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 25/04/2025 - França

Sem pressão

PLACA ZEMA - BICO P - 012

4711500065-012

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Sem pressão		FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: Enviado 92894042

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382675

14.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382675 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728800183-001

Prensa MTU - 001

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 13.05.2025 23:29:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 14/05/2025 - França

LUVA DESLOCADA, ANGULARIDADE FORA.

Prensa MTU - 001

4728800183-001

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	LUVA DESLOCADA, ANGULARIDADE FORA.	FF0608	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

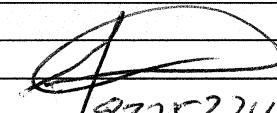
Fim da avaria: _/_/_ : _:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:


92753248 OBRFCI
27/5/15

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378646

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378646 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-107

PLACA ZEMA - BICO S - 107

C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.04.2025 08:45:15

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 24/04/2025 - França

castanhas quebradas

PLACA ZEMA - BICO S - 107

4711500065-107

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	castanhas quebradas	FF0608	0,0 HRS		/ /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Ditru 92626573

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377886

17.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377886 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729100786-006

Magazine DV-A - 006

C.C: 685481 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 17.04.2025 10:31:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17.04.2025 Cod. ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 17/04/2025 - França

quebra de haste no dispositivo

Magazine DV-A - 006

4729100786-006

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	quebra de haste no dispositivo	FF0600	0,0 HRS	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

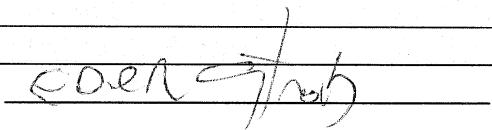
Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382704

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382704 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4750010400-001 ECM CRIN - CNHI_ST02 - 001

C.C: 685609 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.05.2025 06:16:31

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PR02 - 14/05/2025 - França

Revisão

ECM CRIN - CNHI ST02 - 001

4750010400-001

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão		FF0600	0,0 HRS		/	/	/	

Edson Bento
CtP/FF
EDv: 92777721

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____ / ____ / ____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

[Large empty rectangular area for notes]

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 685601382419 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-015

Placa Mikron UIN - 015

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.05.2025 18:50:21

Atividade: TPM TPM

Prazo: 12.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 13/05/2025 - França

VARIAÇÃO DA ALTURA DE 43,56mm

Placa Mikron UIN - 015

4729108870-015

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	VARIAÇÃO DA ALTURA DE 43,56mm		FF0600	0,0 HRS	_____/_____/_____		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376660

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376660 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109074-A Placa Chiron UIN - A

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.04.2025 10:27:20

Atividade: TPM TPM Prazo: 10.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 10/04/2025 - França

variação de medida

Placa Chiron UIN - A

4729109074-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan Reserva	Req Compra Item
0010	variação de medida		FF0600	0,0 HRS	/ / / / / /	
 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> RECEBIDO EDV: _____ DATA: ____/_____ NOME: _____ VISTO: _____ </div>						

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359848

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359848 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4726600002-B Molde CRIN F00RJ01614 - B

C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.01.2025 17:41:09

Atividade: TPM TPM Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

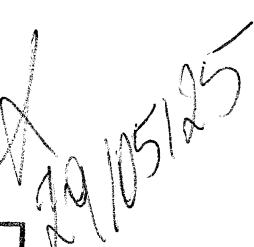
CES978

PRO1 - 27/01/2025 - França

Injetado com rebarba parte inferior mold

Molde CRIN F00RJ01614 - B

4726600002-B

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Injetado com rebarba parte inferior mold FF0600 ANEL ORING VITON 9.53 X 1.59 HidrauMan - Orç. 5888	0,0	HRS	_____	/	
		50,000		0034399131 00010		
		20,000		0034399137 00010		
Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721 						
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> RECEBIDO EDV: _____ DATA: ____/____/ NOME: _____ VISTO: _____ </div>						

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367443

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601367443 Tipo ordenante: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109414-024 Ninho Hidráulico SPS - 024

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.02.2025 23:39:40

Atividade: TPM Prazo: 27.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 27/02/2025 - Flança
FALTANDO COMPONENTES
Ninho Hidráulico SPS - 024
4729109414-024

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV		
			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	FALTANDO COMPONENTES	FF0600	0,0	HRS	/ /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __ / __ / __ : __ : __

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigmaria 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368494

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601368494 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729109415-026 **Ninho Hidráulico 415 026****C.C:** 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 06.03.2025 17:28:47**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 06.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 12/03/2025 - França
PC ENROSCANDO, TRAVANDO NO NINHO
Ninho Hidráulico 415 026
4729109415-026

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	PC ENROSCANDO, TRAVANDO NO NINHO	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____ : ____

Parada estimada: 0,0
Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Ricarda 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382620

14.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382620 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729110135-002**Cabeçote de gravação PDOE - 002****C.C:** 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 13.05.2025 15:44:28**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 13.05.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 14/05/2025 - França

Desgaste

Cabeçote de gravação PDOE - 002

4729110135-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Desgaste	FF0608	0,0	0,0 HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acões executadas**

Aprovação do solicitante:*Rafimara 92896115*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375585

04.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375585 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711801696-019

Holder 696 UIN - 019

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 04.04.2025 10:06:20

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 04/04/2025 - França

Folga no conjunto

Holder 696 UIN - 019

4711801696-019

Oper Subo Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Folga no conjunto		FF0600	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real: ___

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Ricamara 92896115