ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195988 07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195988 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000000078 RETIFICA SUPFINA (L1)

Local Instal.: 6854M110-434

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.04.2025 07:23:44 Prazo:

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha

Cod. ABC: C

Sintoma da faina:	CES978
Usinar mancal da esteira Pedido:William R.	
Quantidade:02 peças	
Status: Precária	

Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Usinar mancal da esteira	F-13-01 0,0 HRS//
	RECEBIDO	
	EDV:DATA:/	
	NOME:	
	VISTO:	

	72 00 004
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: _/_/:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto d	a causa:
Acões executadas	
* 04.04.2025 07:24:55 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do co	mando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção d	e funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que qu	ando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que	o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não	seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as pro	teções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio	= Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automat	ico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo aut	omático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento	com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garant	ir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: William Riburuo 936660

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Ordem: 5197110

Tipo ordem:ZM36 Emitente: BOJ4CT

Sintoma da falha:

Equipamento: 31850 RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.05.2025 10:27:45

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Fabricar Bloco e Bucha Pedido:Teles/Nilson

Quantidade:01 Bloco de fixação

01 Bucha Limitadora

Status:Parada

Oper SubO

C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV

Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010 Fabricar Bloco e Bucha F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

* 09.05.2025 10:36:14 BRAZIL (BOJ4CT)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197208

Tipo ordem: ZM36 Emitente: SCL9CT

Equipamento: 200000000079 C.U. RETCO III

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 13.05.2025 09:30:30

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:	CES978
RETRABALHAR FLANGE	
RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)	
QTD.: 01 PÇ	
STATUS: URGENTE (SPINDLE ESTOQUE ZERO)	

Oper SubO		C.	Trab.	T	.Prev	<i>7</i> .	Т.1	Real	Data	E	DV .	
Material	Descrição									[Compra		
0010	RETRABALHAR FLANGE		F-13-	-01		0,0 H	IRS		/_	/		
												,

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: //:::::::::::::::::::::::::::
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 13.05.2025 09:31:24 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Ckyllson - 92820577

CALLED. TEF 31

Ordem: 5197228 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000016983 HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MF021 - AGIES - HE'S BICO P/UI

C.C: 685421 Prioridade:

Tempo de trab. est: 0,0

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria
Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 13.05.2025 12:17:43

Prazo: Cod. ABC: C

Parada estimada:

0,0

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Contoma da falha:

CES 978

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

DIFFORM OF THE PROPERTY OF THE	CES9/0
Embuchar flanges Pedido: Klébis	
Quantidade:01 Flange menor para retrabalho	
01 Bucha para a flange menor-fabricaçã	io
01 Flange maior para retrabalho	

per SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
010	Embuchar flanges	F-13-01 0,0 HRS/_/
	EDV: 9277721 Edeon Benio	
	CAPREFERS	Edson Bentb\/\ CtP/TEF22
	Seption Bento	EDV: 92777721
	RECEBIDO	
	EDV:DATA:/	MAGUNA
		THE PUBLIC AND ASSESSMENT OF A PROJECTION OF A
	NOME:	
	VISTO:	

Fim da avaria://	:: Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
* 13.05.2025 12:21:46 BR	RAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar	acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Tes	star interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência	= Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétric	co = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança =	= Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em autom	matico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segur	rança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcion	namento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fecha	adas e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Ga	arantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;		
* 8-Janelas e Vidros de	Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	
Aprovação do solicitante:		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196454 17.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196454

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BEJ3CT

Equipamento: 200000003076 C.U. STAMA MC 331 TWIN **Local Instal.:** 6854M110-431 CtP/MF021 -

CtP/MFO21 - BICO S

C.C: 685431 Prioridade: 2-Elevado C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Localização: CT/101

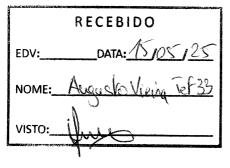
Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 17.04.2025 16:38:48

Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: Alta Fabricar Pino cassete Favor fabricar pino conforme anexo RESP: Joao Belchior

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item Alta_Fabricar Pino cassete 0010 F-13-01 0,0 HRS



<pre>Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:_:_:</pre>	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 17.04.2025 16:40:24 BRAZIL (BEJ3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar aciona	mento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar in	terrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Gara	ntir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Ga	rantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garan	tir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico,	com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança c	om bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento	em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e	em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir	fechamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteç	ão = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197354

Tipo ordem: ZM36 Emitente: AFI3CT

Equipamento: 200000003076 C.U. STAMA MC 331 TWIN

Local Instal.: 6854M110-431

CtP/MFO21 - BICO S

<pre>C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria</pre>		lização: CT/1	
Atividade: FIN Fabricação interna	Em Praz	nissão: 15.05.:	2025 22:38:23 Cod. ABC: C
Sintoma da falha:			CES978
NORMALIZAR SUPERFICIE DO ASSENTO			CEOFIU
535 <u>535 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57 57</u>			
Oper SubO	C. Trab. T.P	T Do-1	
Material Descrição		rev. T.Real td plan Reserva	Data EDV A Req Compra Item
0010 NORMALIZAR SUPERFICIE DO ASSENTO	F-13-01	0,0 HRS	//
AND			and the second s
Tempo de trab. est: 0,0		Parada estima	ada: 0,0
Fim da avaria://::		Parada real:	
Código da causa: Texto	o da causa:		
Acões executadas	Jua Juana		

Tipo ordem:ZM36 Emitente: OCH3CT

Equipamento: 200000023221 TORNO BENZINGER 2

Ordem: 5196361

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 15.04.2025 13:52:22

Prazo:

Cod. ABC: C

15.04.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 fabricar varão benzinger quantidade: 2 peças fabricar conforme desenho em anexo

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 fabricar varão benzinger F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO EDV: 928949 DATA: 17 N5 125

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 : Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 15.04.2025 13:58:24 BRAZIL	(OCH3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acion	amento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar i	nterrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Gar	antir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = G	arantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Gara	ntir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico	, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança	com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionament	o em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e	em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garanti	r fechamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Prote	ção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

Ordem: 5196811 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ARR2CT

Equipamento: 200000005493 BANCADA MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L1)

Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MF021 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.04.2025 11:56:31

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

30.04.2025 Pag.: 1 / 1

SINTOMA da falha:

*CONFECCIONAR CONJUNTO CONFORME DESENHOS ANEXOS

RESP: RAFAEL ARAUJO

SEÇAO: TEF31

STATUS: MAQUINA PRECARIA

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd r	plan Reserv	a Req	Compra Item
0010	confecção	F-13-0	1 0,	,0 HRS	/	/

RECEBIDO

EDV: 128954 DATA: 10/06/25

NOME: Andre Schaven

VISTO:

Tempo de trab.	est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:	<u></u>	Parada real:

Código da causa: ___ Acões executadas _____ Texto da causa: _____

-								
	*	30	ΩA	2025	11.50	. 15	BRAZTI.	(ARR2CT)
1		\sim \sim \sim	0.4.	2020	TT . 00	• 4	DICTITI	(LILLICOL)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- z ooreina de rab restar interrapção de rantiremamente,
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197167 12.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197167

Tipo ordem: ZM36 Emitente: AST9CT

Equipamento: 200000022301 ST8010-8020-BANCADA ROBO E GRAVADORA

Prazo:

Local Instal.: 6854M120-533

CtP/MSI23 - MONTAGEM STH

C.C: 685533 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.05.2025 09:40:31

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978 USINAR PEÇAS CONFORME DESENHO Usinagens são as peças 1 até 5. QUANT: UMA DE CADA

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 USINAR PEÇAS CONFORME DESENHO F-13-01 0,0 HRS

& Fundinger Internaments of Cos. 2 D'S 12mm & 9mm Cos. 5 D 10mm

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/	Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
* 12.05.2025 09:41:45 BRA	AZIL (AST9CT) Tel. +55(41)33413539	
* 1-Bi-manuais = Testar a	acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Test	tar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência =	= Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico	o = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automa	atico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segura	ança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funciona	amento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fechac	das e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Gar	rantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;		
* 8-Janelas e Vidros de E	Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601380531 30.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601380531 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500227-009

Placa Bahmuller CRIN - 009

C.C: 685615 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Res	sp.: FF0600 Ferra: TPM TPM	menteiro de 1		ssão: 29.04.2 c: 29.04.2025	
Sintoma da :	falha:				CES978
PR01 - 30/	04/2025 - França				
Revisão					
Placa Bahm	uller CRIN - 009				
4711500227	-009				
Oper SubO			C. Trab. T.E	Prev. T.Real	Data EDV
Material	Descrição		Ç	otd plan Reserv	va Req Compra Item
0010	Revisão		FF0600	0,0 HRS	//
·					
Tempo de tra Fim da avar:	ab. est: 0,0 ia://			Parada estim Parada real:	nada: 0,0
Código da ca	ausa:	Text	o da causa:		
Acões execut	tadas				
				ettente est seu generale en programme primitin griconijona	

Aprovação do solicitante: Julmando

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375600 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711801738-005 Holder 738 UIN - 005 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.04.2025 11:08:33 Atividade: TPM TPM Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 07/04/2025 - França NÃO DÁ PRESET. Holder 738 UIN - 005 4711801738-005 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 NÃO DÁ PRESET. **FF0600** 0,0 HRS /_/ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__: Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: 92895692

-a-

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601374705 04.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601374705 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400156-23

Pallet Brunidora_UIN2 23

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 31.03.2025 22:34:33

Atividade: TPM TPM

Prazo: 31.03.2025 Cod. ABC: C

Sintoma da falha:			 	CES978
PR01 - 04/04/2025 - França				
qerando refugos	¥1 1			
Pallet Brunidora UIN2 23				
4729400156-23				

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev	<i>r</i> . I	.Real	Data	E	DV
Material	Descrição				Reserva	Req	Compra	Item
0010	gerando refugos	FF060	00	0,0 HF	RS	/_	/	

Tempo de trab. est: Fim da avaria://	0,0		Parada estima Parada real:	ada: 0,0
Código da causa:	2018 L 18 1 - 18	Texto da causa:		
Acões executadas				
	,			
	and the second s			
			Marian	
	θ	0,0000	3 1/ Yester	

Aprovação do solicitante: Kalmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381251 06.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381251 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-009 Cabeçote de gravação PDOE - 009

agulhas cur Cabeçote de 4729110135- Oper SubO Material	5/2025 - França tas e quebradas gravação PDOE - 009	C. Trab. FF0600	CES 978 T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
agulhas cur Cabeçote de 4729110135- Oper SubO Material	tas e quebradas gravação PDOE - 009 009 Descrição		
Cabeçote de 4729110135- Oper SubO Material	gravação PDOE - 009 009 Descrição		
4729110135-	009 Descrição		
Oper SubO Material	Descrição		
Material			
0010 ε	agulhas curtas e quebradas	FF0600	
			0,0 HRS/_/_
_	b. est: 0,0 a://:::_		Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da cau	usa:	Texto da causa	à:
Acões executa	***************************************	_	

Aprovação do solicitante: _______ Jordan Figueiredo de Castro

CtP/TEF22 EDV 92898586 46 / 05 / 25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601372066 28.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601372066 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-005 Pallet Elemento A - 005 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.03.2025 15:15:03 Atividade: TPM TPM Prazo: 26.03.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 26/03/2025 - França Revisão geral Pallet Elemento A - 005 4728400143-005 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Revisão geral / FF0600 0,0 HRS ____/_/___ CtP/TEF22 EDV: 92777721 RECEBIDO EDV:____DATA:___/ NOME: VISTO: Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378720 25.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378720 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

Cabeçote de gravação PDOE - 001

Local Instal.: 4729110135-001

Sintoma da falha: CES978 PR01 - 25/04/2<u>025 - França</u> agulhas curtas Cabeçote de gravação PDOE - 001 4729110135-001 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 agulhas curtas Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

Jordan Figueiredo de Castro CtP/TEF22 EDV 92898586