

# ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5194559

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194559 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
 Equipamento: 200000007996 LAVADORA STRAMA MPS MONTAGEM  
 Local Instal.: 6854M420-606 CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N  
 C.C: 685606 Prioridade: Localização: CT/201  
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 25.02.2025 08:05:34  
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar parafusos e sugador	Pedido: Gabriel Correia
Quantidade: 02 parafusos	
01 sugador	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar parafusos e sugador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 0209272 DATA: 11/03/25

NOME: Gabriel Correia

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ :\_\_:\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 25.02.2025 08:07:08 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Ordem: 5194947      Tipo ordem: ZM36      Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 30535      RETIFICA STUDER S 20-2-650  
Local Instal.: 6854M600-867      CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS  
C.C: 685867      Prioridade:      Localização: CT/304  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 10.03.2025 08:46:09  
Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar diâmetro externo da flange	Pedido: Teles, Enio
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar diâmetro externo da flange	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
<div><div>RECEBIDO</div><div>EDV: _____ DATA: ____/____/____</div><div>NOME: _____</div><div>VISTO: _____</div></div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____: ____	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

* 10.03.2025 08:47:05 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Teles

11-03-25

Ordem: 5194566      Tipo ordem: ZM36      Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000017498      BANCADAS DE IMPUREZA VDA19 - MOEHWALD  
Local Instal.: 6854M420-606      CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N  
C.C: 685606      Prioridade:      Localização: CT/201  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 25.02.2025 10:05:54  
Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar carcaça maximator	Pedido: Jael Eurich
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar carcaça maximator	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Edson Bento  
CIP/TEF22  
EDV: 92777721

14/03/25

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:	Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:     

- Acções executadas
- \* 25.02.2025 10:08:02 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Ordem: 5195069      Tipo ordem: ZM36      Emitente: BOJ4CT  
Equipamento: 200000003084      TORNO EMAG VSC 160 TWIN  
Local Instal.: 6854M400-554      CTP/MFO-UIIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2  
C.C: 685554      Prioridade:      Localização: CT/101  
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria      Emissão: 12.03.2025 12:25:55  
Atividade: FIN Fabricação interna      Prazo:      Cod. ABC: B  
Sintoma da falha:      CES978

Retrabalhar Varão	Pedido: Daniel Lowen
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar Varão	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

*Bento*

*12/03/25*

RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**MÁQUINA PARADA**

*Entregue por Anderson de Paula*

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa:      Texto da causa:     

- Acções executadas
- \* 12.03.2025 12:28:17 BRAZIL (BOJ4CT)
  - \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
  - \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
  - \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
  - \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
  - \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
  - \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
  - \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
  - \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193948

07.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193948 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT  
 Equipamento: 200000007782 RETIFICA ZEMA GL600HP  
 Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2  
 C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303  
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 07.02.2025 11:48:47  
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978


Fabricar Parafuso rosca esquerda	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Parafuso rosca esquerda	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

**RECEBIDO**

EDV: 891254 DATA: 13/03/25

NOME: GABRIEL DRANKA

VISTO: 

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_:\_\_ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

## Acções executadas

* 07.02.2025 11:50:34 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

29.01.2025      Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Ninho Hidráulico SPS - 035

Localização: CT/101

**Emissão:** 03.12.2024 07:42:02

Prazo: 03.12.2024 Cod. ABC:

CES978

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	PÇ NÃO ENTRA / VAZAMENTO	FF0600	0,0	HRS	____/____/____

**Edson Bento**  
**CiP/TEF22**  
**EDV: 92777721**

**Edson Bento**  
**CiP/TEF22**  
**EDV: 92777721**

*R 10/03/25*

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Código da causa:                      Texto da causa:

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

## 21.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

PR01 - 21/02/2025 - França
girando peças
Magazine DV-P - 003 - A
4728400079-003-A

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	girando peças	FF0600	0,0 HRS	_____	___/___/___	_____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_ \_\_:\_\_:\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: 





12.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

4711700879-1205

Aprovação do solicitante: Rogério Ara 92896115

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

4729108288-009

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Donelson Lambell

9288 9902

12.02.2025      Pag.: 1 / 1

Equipamento:

VDI Ø12 - 30

Localização: CT/101

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 12.02.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 12/02/2025 - Franca

falta aberto na ferramenta.

VDI Ø12 - 30

4711700879-1230

Aprovação do solicitante: Kamara 928961157

11.03.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Cabeçote de gravação PDOE - 001

Localização: CT/303

Emissão: 08.03.2025 15:49:12

Prazo: 10.03.2025 Cod. ABC:

CES978

agulhas travando; desgaste; ....

Aprovação do solicitante: Carlos 92896953 11/3/25



28.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## 18.02.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Placa Bahmuller CRIN - 009

Localização: CT/201

**Emissão:** 15.02.2025 10:24:26

Prazo: 17.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

Aprovação do solicitante:

