

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193307

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193307

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008311

REBARBADORA BLAICHACH VY

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 23.01.2025 08:04:15

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

Guias proteção do eixo Y	Pedido: Marcio Fiorelli
Quantidade: 02 Guias	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Guias proteção do eixo Y	F-13-01	0,0 HRS		/ /	

RECEBIDO

EDV: 2813081 DATA: 25/02/25

NOME: Fiorelli

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 23.01.2025 08:14:54 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192832

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192832

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023803

C.U. MATSUURA MC-600VDC (05)

Local Instal.: 6854M420-608

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

C.C: 685608 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.01.2025 14:46:07

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: G

Sintoma da falha:

CES978

Conjunto porta rolete	Pedido: Victor
Orçamento - 10/01/2025 - ENB9CT	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Conjunto porta rolete	F-13-01	0,0	HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 10.01.2025 14:52:38 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *Eduardo L. B. Tuf31*
25/01/2025 92632290

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194630

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194630 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MVC9CT

Equipamento: 200000023405 RETÍFICA UVA U88-VÁLVULA

Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.02.2025 16:30:49

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

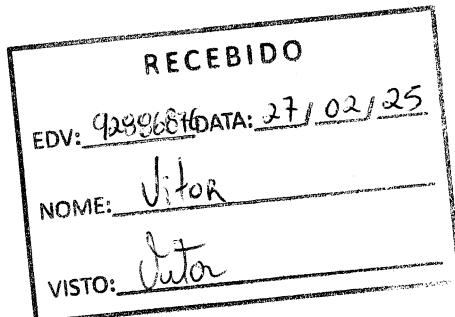
CES978

RETRABALHAR ESPAÇADORES (RETIFICAR AS DUAS PEÇAS JUNTAS)

RESP.: VITOR MACHADO

STATUS: MÁQUINA PARADA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR ESPAÇADORES	F-13-01	0,0	HRS	/ /		



Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Ações executadas

- * 26.02.2025 16:33:16 BRAZIL (MVC9CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Vitor machado - 92886876

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193794

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193794

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000008424

LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 11:16:29

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

QUANTIDADE: 2

PRIORIDADE: MEDIA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.02.2025 11:18:23 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194698

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194698 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31152 RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.02.2025 07:46:51

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar dobradiça da porta do rebolo Pedido: Teles

Quantidade: 02 peças

Status: Parada

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
-----------------------	-----------------------	---------------------	-------------------	--------------------	-------------

0010	Retrabalhar dobradiça da porta do rebolo F-13-01	0,0 HRS		/	
------	--	---------	--	---	--

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 28.02.2025 07:47:17 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

28/02/25 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194372

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194372 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000024840 **RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr.** 7484
Local Instal.: 6854M110-411 **CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**
C.C: 685411 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 19.02.2025 12:28:10
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

Fabricar batentes do amortecedor Pedido: Teles/ Dario
 Quantidade: 04 peças
 Status: Parada

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar batentes do amortecedor		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA

PARADA

Tempo de trab. est: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada estimada: 0,0
 Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 19.02.2025 12:29:31 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

26/02/25 Jfles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194520

24.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194520 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 31152 **RETIFICA ZEMA G800**
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**
C.C: 685485 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 24.02.2025 09:26:15
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

Fabricar Mancal do fuso	Pedido:Teles
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Mancal do fuso	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:___ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 24.02.2025 09:27:16 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

25.02.25 (JULIO)

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193795

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193795 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ALR5CT
Equipamento: 200000023279 **MAQUINA HIDROEROSÃO HE GLUTH TIPO IV**
Local Instal.: 6854M110-421 **Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S**
C.C: 685421 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.02.2025 11:19:54
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

QUANTIDADE: 3

PRIORIDADE: MEDIA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO		F-13-01	0,0 HRS	_____ / _____ / _____	

RECEBIDO	
EDV:	DATA: _____ / _____ / _____
NOME: _____	
VISTO: _____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____ / _____ : _____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.02.2025 11:21:55 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193797

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193797 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000023255 HIDROEROSÃO GLUTH BAP

Local Instal.: 6854M110-421

Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 11:42:17

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSÁVEL: RAPHAEL ALVES

QUANTIDADE: 2

PRIORIDADE: MÉDIA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.02.2025 11:44:22 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193796

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193796 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 11:23:11

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

QUANTIDADE: 2

PRIORIDADE: MEDIA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS					

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____ : _____

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.02.2025 11:33:27 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193368

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193368 Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT
Equipamento: 200000001423 TORNO BENZINGER TNL 1.B
Local Instal.: 6854M110-401 Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN
C.C: 685401 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 11:37:25
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha:

CES978

FABRICAR PEÇAS CAVALETE BENZINGER

RÍCAR PEÇAS CAVALETE BENZINGER

DESENHOS EM ANEXO

PRIORIDADE MEDIA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR PEÇAS CAVALETE BENZINGER	F-13-01	0,0 HRS		/ /				

RECEBIDO	
EDV:	DATA:
NOME:	
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 24.01.2025 11:41:02 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338495

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338495 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-001-A

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.10.2024 14:04:03**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 04.11.2024 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 001-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN		/ / /	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN		/ / /	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 30,0 H
Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____**Parada estimada:** 30,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338496

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338496 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-002-A**ROLDANA CHANFRO - SMP****C.C:** 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.10.2024 14:08:52**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 04.11.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 002-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0	MIN	/ / /	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0	MIN	/ / /	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0	MIN	/ / /	

Tempo de trab. est: 30,0 H**Parada estimada:** 30,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337061

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337061 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-003-B**ROLDANA CHANFRO - SMP****C.C:** 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:09:36**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.11.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 003-B

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN		/ / /	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN		/ / /	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 30,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:

Parada estimada: 30,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337062

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337062 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-004-B

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:09:50**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 03.11.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 004-B

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data		EDV
					Qtd	plan	
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN			/ / /	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN			/ / /	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN			/ / /	

Tempo de trab. est: 30,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___**Parada estimada:** 30,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acões executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337063

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337063 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-005-C

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:09:59**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.11.2024 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 005-C	ITEM	QTD	UN	DATA	EDV

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN	_____	/ / /	_____
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN	_____	/ / /	_____
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN	_____	/ / /	_____

Tempo de trab. est: 30,0 H
 Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada estimada: 30,0 MIN
 Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337064

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337064 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-006-C

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:10:06**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.11.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 006-C

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data			EDV
					Qtd	plan	Reserva	
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN			/	/	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN			/	/	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN			/	/	

Tempo de trab. est: 30,0 H**Parada estimada:** 30,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acões executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337065

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337065 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-007-D

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:10:16**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.11.2024 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 007-D	DATA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN	_____	_____/____/_____	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN	_____	_____/____/_____	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN	_____	_____/____/_____	

Tempo de trab. est: 30,0 H**Parada estimada:** 30,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____:____:____**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337066

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337066 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D4729106486-008-D

ROLDANA CHANFRO - SMP

C.C: 685435 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 24.09.2024 14:10:22**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.11.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - ROLDANA DO CHANFRO MPS - 008-D	URGENTE	ESTIMADA	REALIZADA	EDV

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	5,0 MIN	_____	/ / / _____	
0020	Trocar itens	FF0608	15,0 MIN	_____	/ / / _____	
0030	Retifica (normalizar)	FF0608	10,0 MIN	_____	/ / / _____	

Tempo de trab. est: 30,0 H**Parada estimada:** 30,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____:____:____**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366914

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366914 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-012 Cabeçote de gravação PDOE - 012

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.02.2025 17:41:56

Atividade: TPM TPM Prazo: 24.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 25/02/2025 - França

Ponta solta e ponta quebrada devido não

Cabeçote de gravação PDOE - 012

4729110135-012

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Ponta solta e ponta quebrada devido não	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: JORDAN 92898586 TEF2203.03.25 Jordan

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363568

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363568**Tipo ordem:** ZM68**Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729110135-006**Cabeçote de gravação PDOE - 006****C.C:** 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada**Emissão:** 11.02.2025 17:41:11**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 11.02.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 12/02/2025 - França

Desgaste das agulhas

Cabeçote de gravação PDOE - 006

4729110135-006

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Desgaste das agulhas		FF0600	0,0 HRS	_____	_____ / _____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____ ____:_:_**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**Aprovação do solicitante: JORDAN 92898586 TEF2203.03.25 Jordan

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363684

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363684**Tipo ordem:** ZM68**Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729108870-005**Placa Mikron UIN - 005****C.C:** 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada**Emissão:** 12.02.2025 08:04:40**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 12.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 12/02/2025 - França

Reprovando na altura de 105.

Placa Mikron UIN - 005

4729108870-005

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Reprovando na altura de 105.	FF0600	0,0	HRS	/ / / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** __/__/____:_:_:_**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366925

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366925 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729108288-005

PLACA UVA - 005 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.02.2025 20:00:54

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 25/02/2025 - França

Quebra do parafuso da garra.

PLACA UVA - 005 UP

4729108288-005

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd plan	Reserva	Req Compra Item
	0010 Quebra do parafuso da garra.		FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: José Ribeiro

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364305

18.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601364305 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729110135-005

Cabeçote de gravação PDOE - 005

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 14.02.2025 22:50:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 18/02/2025 - França
desgaste das agulhas
Cabeçote de gravação PDOE - 005
4729110135-005

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	desgaste das agulhas	FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ ___:_:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Carlos 92896953 T6FZ2

28/2/25

Carlos

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601365900

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601365900 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729108870-012**Placa Mikron UIN - 012****C.C:** 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 18.02.2025 16:55:06**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 18.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 19/02/2025 - França

Variação na medida de 27,98 mm

Placa Mikron UIN - 012

4729108870-012

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Variação na medida de 27,98 mm	FF0600	0,0	HRS	/ / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___:___**Parada real:** ___/___/___ ___:___:___**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364555

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601364555 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400079-016-D Magazine DV-P - 016 - D

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.02.2025 09:58:37

Atividade: TPM TPM Prazo: 17.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 19/02/2025 - França

girando peças

Magazine DV-P - 016 - D

4728400079-016-D

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	girando peças		FF0600	0,0 HRS	_____	_____ / _____

Tempo de trab. est: 0,0

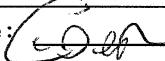
Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: 

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361122

31.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361122 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-004

Pallet Elemento A - 004

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 29.01.2025 06:34:39

Atividade: TPM TPM

Prazo: 29.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 31/01/2025 - França

chaveta com desgaste

Pallet Elemento A - 004

4728400143-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Req Compra	Item
0010	chaveta com desgaste	FF0600	0,0 HRS		/ / / / /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Lucas J Brisch

26/02/25

9289 1018

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361156

31.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361156 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-036

Pallet Elemento A - 036

C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 29.01.2025 08:08:01

Atividade: TPM TPM

Prazo: 29.01.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 31/01/2025 - França

REGRAVAR N° 36, PARAF QUEBRADO/REVISÃO.

Pallet Elemento A - 036

4728400143-036

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	REGRAVAR N° 36, PARAF QUEBRADO/REVISÃO. FF0600			0,0 HRS				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

92891018

26/02/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362199

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362199 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-012

Pallet Elemento A - 012

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 04.02.2025 08:37:35

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/02/2025 - França

chaveta desgastada

Pallet Elemento A - 012

4728400143-012

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	chaveta desgastada	FF0600	0,0	HRS	____/____/____	____/____/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Luiz Brach

26/02/25

92891018

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362830

07.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362830 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-113

PLACA ZEMA - BICO S - 113

C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 06.02.2025 22:46:49

Atividade: TPM TPM

Prazo: 06.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 07/02/2025 - França

variação de medida

PLACA ZEMA - BICO S - 113

4711500065-113

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	
0010	variação de medida	FF0608	0,0 HRS			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:


 EDV 62618207 22 22:00 AM
 24/02/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601358873

23.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601358873 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711700879-1226

VDI Ø12 - 26

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.01.2025 14:46:04

Atividade: TPM TPM

Prazo: 20.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 23/01/2025 - França

nao solta ferramenta

VDI Ø12 - 26

4711700879-1226

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	nao solta ferramenta	FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/____:_:_:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigmar 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351755

17.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351755 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4711500065-002**PLACA ZEMA - BICO P - 002****C.C:** 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 04.12.2024 16:04:59**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 04.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

Hidrefran - 19/12/2024 - ENB9CT

Previsão - 31/01/2025

Orçamento - 12/12/2024 - ENB9CT

4711500126 - Quantidade: 1 peça - Solicitante: Lucas Vieira

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data			EDV
					Qtd	plan	Reserva	
0010	Placa não encaixa na Mae, testado. Usin.23,5h (ELETROSPARK) - Com MP	FF0608	0,0 HRS	0,0	/	/	/	0034396952 00010

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____:____:____**Parada real:**

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Acções executadas	
_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362471

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362471 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1201 VDI Ø12 - 01

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 09:35:54

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/02/2025 - França

FOLGA

VDI Ø12 - 01

4711700879-1201

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FOLGA	FF0600	0,0	HRS		/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _/_/_:_:_:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: *Rogmara 92886115*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366488

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366488 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4727501829-A **Retco Spring Cage 829 - A****C.C:** 685700 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 21.02.2025 10:32:42**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 21.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 21/02/2025 - França

Trocar os pinos

Retco Spring Cage 829 - A

4727501829-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	Trocar os pinos		FF0600	0,0 HRS					

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:_:_**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351307

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351307 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-001-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:35:46**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 11/02/2025 - França
 BICO - TUBEIRA DA GLUTH 001 - A
 TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM
 4729106784-001-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	30,0 MIN		/ /		
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN		/ /		
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN		/ /		
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN		/ /		

Tempo de trab. est: 80,0 H
Fim da avaria: ___/___/___:___

Parada estimada: 80,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	

Aprovação do solicitante:

funcionário
 EDV 02618207
 24/02/24 às 22:40hrs.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351308

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351308 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-002-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:49:20**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 002 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN		/ / /	
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN		/ / /	
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN		/ / /	
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 60,0 H**Parada estimada:** 60,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____**Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351309

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351309 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-003-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:49:41**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 003 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0	MIN	/ / /	
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0	MIN	/ / /	
0030	Trocar itens	FF0608	30,0	MIN	/ / /	
0040	Montagem	FF0608	15,0	MIN	/ / /	

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351310

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351310 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-004-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:49:50**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 004 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN					
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN					
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN					
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN					

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351311

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351311 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-005-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:50:05**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 005 - AVALIAÇÃO CRITICA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN		/ /			
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN		/ /			
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN		/ /			
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN		/ /			

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351312

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351312 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:**

Local Instal.: D-4729106784-006-A

TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM

C.C: 685434 **Prioridade:**

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 02.12.2024 15:50:11

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 006 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN					
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN					
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN					
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN					

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:Parada estimada: 60,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351313

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351313 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:**

Local Instal.: D-4729106784-007-A

TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM

C.C: 685434 **Prioridade:**

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 02.12.2024 15:50:19

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 007 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	30,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	15,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__Parada estimada: 60,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351314

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351314 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-008-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:50:25**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 008 - A

Oper SubO Material	Descrição		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0	MIN		/	/
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0	MIN		/	/
0030	Trocar itens	FF0608	30,0	MIN		/	/
0040	Montagem	FF0608	15,0	MIN		/	/

Tempo de trab. est: 60,0 H**Parada estimada:** 60,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/:____**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351315

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351315 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:**

Local Instal.: D-4729106784-009-A

TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM

C.C: 685434 **Prioridade:**

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 02.12.2024 15:50:32

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 009 - AVALIAÇÃO DE PONTOS CRÍTICOS

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN		/ / /	
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN		/ / /	
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN		/ / /	
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:Parada estimada: 60,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351316

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351316 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-010-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:50:38**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 010 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0	MIN	_____	/ / _____
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0	MIN	_____	/ / _____
0030	Trocar itens	FF0608	30,0	MIN	_____	/ / _____
0040	Montagem	FF0608	15,0	MIN	_____	/ / _____

Tempo de trab. est: 60,0 H**Parada estimada:** 60,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____ ____:__:__**Parada real:**

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Acções executadas	

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351317

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351317 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-011-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:50:45**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 011 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data		EDV
					Qtd	plan	
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN			/	/
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN			/	/
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN			/	/
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN			/	/

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acões executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351319

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351319 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-012-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:51:06**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 012 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN		/ / /			
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN		/ / /			
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN		/ / /			
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN		/ / /			

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351320

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351320 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-013-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:51:12**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 013 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN			/ /		
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN			/ /		
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN			/ /		
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN			/ /		

Tempo de trab. est: 60,0 H
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:**Parada estimada:** 60,0 MIN
Parada real:**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351321

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351321 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-014-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:51:19**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 014 - A	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN					
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN					
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN					
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN					

Tempo de trab. est: 60,0 H**Parada estimada:** 60,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___:**Parada real:****Código da causa:** _____**Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351323

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351323 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729106784-015-A**TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 02.12.2024 15:51:31**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 015 - A

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0 MIN	_____	/	/
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0 MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	30,0 MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	15,0 MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 60,0 H**Parada estimada:** 60,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____ ____:__:____**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acões executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351324

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351324 Tipo ordem: ZM70 Emitente:

Equipamento:

Local Instal.: D-4729106784-016-A

TUBEIRAS DA GLUTH - 4,0MM

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 02.12.2024 15:51:38

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DA GLUTH 016 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	10,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação pontos criticos	FF0608	5,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	30,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	15,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 60,0 H

Parada estimada: 60,0 MIN

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362162

24.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362162 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-004

PLACA UVA - 004 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 04.02.2025 06:50:29

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.02.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 04/02/2025 - França

pinça não recolhe

PLACA UVA - 004 UP

4729108288-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	pinça não recolhe	FF0608	0,0	HRS	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Edson R. da Silva

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361459

31.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361459 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-003

Cabeçote de gravação PDOE - 003

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 30.01.2025 14:04:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 31/01/2025 - França

desgaste das agulhas

Cabeçote de gravação PDOE - 003

4729110135-003

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	desgaste das agulhas		FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___: ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Carlos 92196953 TER 22 29/2/25