

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198154

05.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198154 Tipo ordem: ZM36 Emitente: SCL9CT
 Equipamento: 200000006878 FURADEIRA RETCO V-436
 Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP
 C.C: 685551 Prioridade:
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Localização: CT/101
 Atividade: FIN Fabricação interna Emissão: 05.06.2025 10:48:03
 Prazo: Cod. ABC: C
 Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR FLANGE

RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)

QTD.: 01 PC

STATUS: URGENTE (SPINDLE ESTOQUE ZERO)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR FLANGE		F-13-01	0,0 HRS		/	
<i>KW 24 - Flona</i>							

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 05.06.2025 10:49:15 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: CLEVERSON - 91870577(Assinatura) TEF-3L09/06/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197841

28.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197841 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 66942 **HIDROEROSAO GLUTH - HE**
Local Instal.: 6854M110-421 **CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**
C.C: 685421 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 28.05.2025 13:07:29
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar anel de ajuste	Pedido: Adriano/Ruan
Quantidade: 10 peças	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar anel de ajuste	F-13-01	0,0	0,0 HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV: 0279357 DATA: 09/06/25	
NOME: KÉBIS	
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 28.05.2025 13:10:46 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197864

29.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197864 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 29.05.2025 07:58:41
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Normalizar Tampa do rolamento	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Normalizar Tampa do rolamento	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA: <u>09/06/25</u>
NOME: <u>PF (Z)</u>	
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 29.05.2025 08:00:25 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197866

29.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197866 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 29.05.2025 08:46:53
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Normalizar tampa do mancal Pedido: Teles/Nilson

Quantidade: 01 peça

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Normalizar tampa do mancal	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA: <u>29/06/25</u>
NOME:	<u>Teles</u>
VISTO:	<u>PT</u>

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 29.05.2025 08:48:05 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198351

11.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198351 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000006630 **RETIFICA ZEMA GL-600-HP**
Local Instal.: 6854M110-411 **CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**
C.C: 685411 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 11.06.2025 09:07:05
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar acoplamentos	Pedido: Gabriel Dranka.
Quantidade: 02 peças	
Status: Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar acoplamentos	F-13-01	0,0 HRS		/ /	
<p><i>Edson Bento CIP/TEF22 EDV: 92777721</i></p> <p><i>21/06/2025</i></p>						
<p>RECEBIDO</p> <p>EDV: _____ DATA: _____</p> <p>NOME: _____</p> <p>VISTO: _____</p>				<p>MÁQUINA PARADA</p>		

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 11.06.2025 09:08:31 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198108

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

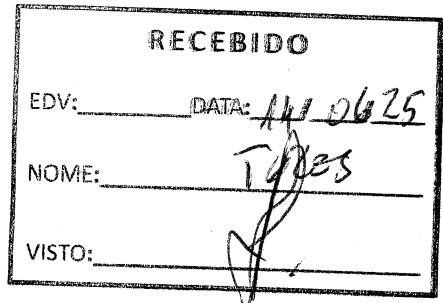
Ordem: 5198108 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 11:11:37
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Usinar porca m20x1 pedido:Teles/Nilson

Quantidade: 01 peça

Status: Precária

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinar porca m20x1	F-13-01	0,0 HRS	/ /		



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 11:12:47 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198104

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198104 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 10:37:06
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Bucha Limitadora 40x70	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Bucha Limitadora 40x70	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA: <u>11/06/25</u>
NOME:	<u>Teles</u>
VISTO:	<u>JF</u>

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 04.06.2025 10:38:19 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198099

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198099

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17373

RETIFICA TSCHUDIN HTG 430

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685484 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.06.2025 09:42:48

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar porca M50 Pedido: Teles/Nilson

Quantidade: 02 peças

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar porca M50	F-13-01	0,0	HRS	/ /	

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 11/06/25
NOME:	<i>Teles</i>
VISTO:	<i>Teles</i>

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 09:43:34 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *[Assinatura]*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198100

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198100 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 09:49:22
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar porca M60x1,5	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar porca M60x1,5	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: 11/06/25

NOME: Teles

VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 04.06.2025 09:50:31 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem:	5197679	Tipo ordem:	ZM36	Emitente:	BOJ4CT	
Equipamento:	200000002794	LINHA DE MONTAGEM UP - BOSCH - MURI				
Local Instal.:	6854M310-553	CTP/MFO-UP - MONTAGEM/FUNCAO/ACABAMENTO				
C.C:	685553	Prioridade:	Localização: CT/101			
C. Trab. Resp.:	F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 23.05.2025 14:38:13				
Atividade:	FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: A			
Sintoma da falha:						CES978
Fabricar adaptador para cilindro	Pedido: Juarez					
Quantidade: 01 peça						
Status: Precária						

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar adaptador para cilindro	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

** Finalizar Internamente **
013,8 h7

RECEBIDO

EDV: 5197679 DATA: 21/05/25

NOME: JUAREZ

VISTO: _____

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	____/____/____ : ____ : ____	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 23.05.2025 14:39:31 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197755

26.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197755	Tipo ordem: ZM36	Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000003084	TORNO EMAG VSC 160 TWIN	
Local Instal.: 6854M400-554	CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2	
C.C: 685554 Prioridade:	Localização: CT/101	
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 26.05.2025 13:58:19	
Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: B
Sintoma da falha:	CES978	
Fabricar adaptador	Pedido: Daniel Lowen	
Quantidade: 02 peças		
Status: Precária		

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar adaptador	F-13-01	0,0 HRS		/	

RECEBIDO

EDV: 90116802 DATA: 11/6/25

NOME: DANIEL LOWEN

VISTO: DL

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/ / : :	Parada real:	

Código da causa:	Texto da causa:
------------------	-----------------

Acções executadas
* 26.05.2025 14:01:25 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195309

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195309 Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT
 Equipamento: 200000023152 FUR. RETCO PICKUP NAP TC4
 Local Instal.: 6854M110-401 Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN
 C.C: 685401 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 18.03.2025 20:24:15
 Atividade: FIN-Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

FABRICAR PEÇAS RETCO PICKUP CONFORME DESENHOS EM ANEXO

QUANTIDADE 2 PEÇAS ALUMINIO

QUANTIDADE 2 TAMPAS RETCO

QUANTIDADE 15 PARAFUSOS RETCO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR PEÇAS RETCO PICKUP Usin.43,6h(JW) - Com MP	F-13-01	0,0 HRS	1,000	/ / /	0034399771	00010

conjunto 2

RECEBIDO	
EDV:	DATA: / /
NOME: _____	
VISTO: _____	

**MÁQUINA
PARADA**

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 18.03.2025 20:28:52 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

RJ Enviado PT Oliveira

Marcelo Simões

Ctp/TEP22

EDV: 92886653

B/06/2025

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198328

10.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198328 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024168 RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420 PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N

C.C: 685617 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.06.2025 15:23:16

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar bucha traseira e dianteira Pedido: Vitor Machado.

Quantidade: 01 de cada

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item

0010	Fabricar bucha traseira e dianteira	F-13-01	0,0	HRS	/	/	/
------	-------------------------------------	---------	-----	-----	---	---	---

*Finalizado
Internamente*

RECEBIDO
EDV: 42086876 DATA: 16/06/25
NOME: <u>Vitor Machado</u>
VISTO: <u>Vitor</u>

**MÁQUINA
PARADA**

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 10.06.2025 15:24:48 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197608

22.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197608 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT
Equipamento: 200000017818 **TORNO NAKAMURA WTS-150 (05)**
Local Instal.: 6854M400-700 **CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN**
C.C: 685700 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 22.05.2025 06:43:38
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

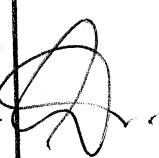
CES978

Confeccionar eixo ferramenta ativa

Quantidade: 1 peça

Confeccinar conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confeccionar eixo ferramenta ativa		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO
32892007
EDV: _____ DATA: 17/06/20
NOME: Anderson Ribeiro 
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 22.05.2025 06:45:00 BRAZIL (ZCA3CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198102

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198102 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 10:10:50
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar anel de apoio 115x11	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar anel de apoio 115x11		F-13-01	0,0 HRS	/ /	
RECEBIDO						
EDV:	DATA: 17/06/25					
NOME:	Teles					
VISTO:						

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: / / : :	Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

* 04.06.2025 10:12:18 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-mnuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198111

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198111 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT**Equipamento:** 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430****Local Instal.:** 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A****C.C:** 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 11:21:26**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:****Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

* Fabricar Chapa de fixação de vedação	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Chapa de fixação de vedação	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: 17/06/25

NOME: Teles

VISTO: ✓

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

* 04.06.2025 11:22:33 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198101

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198101 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 09:55:31
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Fabricar chapa de fixação do raspador	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar chapa de fixação do raspador	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 17/06/25
NOME:	Teles
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 04.06.2025 09:57:07 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377480

16.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377480 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-019 Pallet Elemento A - 019

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.04.2025 07:50:11

Atividade: TPM TPM Prazo: 15.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 16/04/2025 - França

revisar palet

Pallet Elemento A - 019

4728400143-019

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	revisar palet	FF0600	0,0	0,0 HRS	/ / /		

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

 92852854
 06106

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377292

14.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377292 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-003 Pallet Elemento A - 003

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.04.2025 09:44:00

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 14/04/2025 - França

variação de medidas

Pallet Elemento A - 003

4728400143-003

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	variação de medidas	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Doni92852854
02/06

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377293

14.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377293 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4728400143-026 **Pallet Elemento A - 026****C.C:** 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 14.04.2025 09:46:20**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 14.04.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 14/04/2025 - França

variação de medidas

Pallet Elemento A - 026

4728400143-026

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	variação de medidas	FF0600	0,0	HRS	/ / / / /		

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:_:_**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____*Doni**92852854**02106*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378526

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378526 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400156-15 Pallet Brunidora_UIN2 15

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.04.2025 16:04:58

Atividade: TPM TPM Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 24/04/2025 - França

REPROVADO PEÇAS FUSO 3

Pallet Brunidora UIN2 15

4728400156-15

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	REPROVADO PEÇAS FUSO 3	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: *Rogmara* 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376288

09.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376288 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729109414-062

Ninho Hidráulico SPS - 062

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 08.04.2025 18:10:59

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/04/2025 - França

DANIFICAÇÕES NA PÇ E TRAVAMENTO

Ninho Hidráulico SPS - 062

4729109414-062

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	DANIFICAÇÕES NA PÇ E TRAVAMENTO	FF0600	0,0 HRS	_____	_____/____/_____			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:___:___

Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	

Aprovação do solicitante: Raimara 92896115
()

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377971

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377971 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711700879-1013

VDI Ø10 - 13

C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 17.04.2025 16:41:25

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17.04.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 22/04/2025 - França

ESTAVA COMO REFORMADO MAS RUIM, C/ FOLGA

VDI Ø10 - 13

4711700879-1013

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	ESTAVA COMO REFORMADO MAS RUIM, C/ FOLGA FF0600	0,0	HRS	0,0	/ / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Ruymara 028A6115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360379

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360379 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711801626-015

Holder 626 UIN - 015

C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 28.01.2025 09:59:14

Atividade: TPM TPM

Prazo: 28.01.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 28/01/2025 - França

favor gravar a norma e série

Holder 626 UIN - 015

4711801626-015

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	favor gravar a norma e série	FF0600	0,0	HRS	/ / /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___ / ___ / ___ ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: Rasmara 9289615

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601386893

05.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601386893 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500244-004

PLACA TORNO BENZINGER - 004

C.C: 685411 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 29.05.2025 21:28:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 29.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 30/05/2025 - França

Variação de medidas

PLACA TORNO BENZINGER - 004

4711500244-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Variação de medidas	FF0608	0,0 HRS		/ /		

Edson Bento

CtP/TEF22

EDV: 92777721

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601387918

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601387918 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-015

Pallet Elemento A - 015

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.06.2025 14:41:54

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 04/05/2025 - França

Manutenção preventiva

Pallet Elemento A - 015

4728400143-015

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Manutenção preventiva	FF0600	0,0	HRS	/ /			

Edson Bento
 CTP/TEF22
 EDV: 92777721

06/06

** Crítico **

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ :____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381667

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381667 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4750010190-001 ECM CRIN - MIM_ST01 - 001

C.C: 685609 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.05.2025 19:37:52

Atividade: TPM TPM Prazo: 07.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

RR01 - 08/05/2025 - França

REVISÃO

ECM CRIN - MIM ST01 - 001

4750010190-001

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	EDV Item
0010	REVISÃO	FF0600	0,0 HRS			

Edson Bento
 CtP/TEF22
 EDV: 92777721

9/6/25

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Carlos Faria
 Portujo

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376660

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376660 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109074-A Placa Chiron UIN - A
 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.04.2025 10:27:20
 Atividade: TPM TPM Prazo: 10.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1' - 10/04/2025 - França

variação de medida

Placa Chiron UIN - A

4729109074-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Req Compra	Item
0010	variação de medida	FF0600	0,0 HRS			/ /		



RECEBIDO
 EDV: _____ DATA: ____/____/_____
 NOME: _____
 VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381934

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381934 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-013

Cabeçote de gravação PDOE - 013

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 08.05.2025 23:02:11

Atividade: TPM TPM

Prazo: 09.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/05/2025 - França
 desgaste
 Cabeçote de gravação PDOE - 013
 4729110135-013

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	desgaste		FF0600	0,0 HRS				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Jordan Figueiredo de Castro

CtP/TEF22

FDV 09R985RA

09/06/25

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381840

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381840 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729106784-001

Tubeira Gluth 4mm - 001

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FFO600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 08.05.2025 14:24:16

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/05/2025 - França

DESGASTE

Tubeira Gluth 4mm - 001

4729106784-001

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	DESGASTE		FF0600	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Gelvan Júnior 92021086


ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601384532

26.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601384532 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729106784-035

Tubeira Gluth 4mm - 035

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.05.2025 07:15:58

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/05/2025 - França

Trocar "H's" e pinos de abertura

Tubeira Gluth 4mm - 035

4729106784-035

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Trocar "H's" e pinos de abertura	FF0600	0,0 HRS	_____ / _____ / _____		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Getlan Junior 92821086

Ordem: 685601378926 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729100786-002

Magazine DV-A - 002

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.04.2025 11:32:36

Atividade: TPM TPM

Prazo: 25.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 29/04/2025 - França

girando peças

Magazine DV-A - 002

4729100786-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	girando peças		FF0600	0,0 HRS		/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378925

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378925 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729100786-009**Magazine DV-A - 009****C.C:** 685481 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 25.04.2025 11:32:02**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 25.04.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 29/04/2025 - França
girando peças (gaiola folgada)
Magazine DV-A - 009
4729100786-009

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	girando peças (gaiola folgada)	FF0600	0,0	HRS	/ / / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:_:_**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 685601385443 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-005

Cabeçote de gravação PDOE - 005

S.C.: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.05.2025 16:06:53

Atividade: TPM TPM

Prazo: 28.05.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 29/05/2025 - França

DESGASTE

Cabeçote de gravação PDOE - 005

4729110135-005

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	DESGASTE	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Jordan Figueiredo de Castro

CtP/TEF22

EDV 92898586

11/06/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601383436

19.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601383436 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729108870-022

Placa Mikron UIN - 022

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 17.05.2025 07:47:35

Atividade: TPM TPM

Prazo: 19.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 19/05/2025 - França

reprovando p.2 e p.4

Placa Mikron UIN - 022

4729108870-022

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	reprovando p.2 e p.4		FF0600	0,0 HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ :____ :____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

Luis Vicens de Lima
32385601
Tef 22 Luis
11.06.25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367269

03.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601367269 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500200-D

Placa Supfina CRIN - D

C.C: 685609 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.02.2025 08:38:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 26.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 03/04/2025 - França

revisão / retifica das castanhas.

Placa Supfina CRIN - D

4711500200-D

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	revisão / retifica das castanhas.		FF0600	0,0 HRS					

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381336

06.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381336 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400150-029

Pallet Elemento P3 - 029

C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 06.05.2025 11:35:46

Atividade: TPM TPM

Prazo: 06.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 06/05/2025 - França

VARIAÇÃO DE MEDIDAS, REVISAR PALET

Pallet Elemento P3 - 029

4728400150-029

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	VARIAÇÃO DE MEDIDAS, REVISAR PALET	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ ___:_:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

Doni
92852854

11106

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378479

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378479 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-001

Pallet Elemento A - 001

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.04.2025 11:36:31

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC:

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 24/04/2025 - França

REVISAR PALET

Pallet Elemento A - 001

4728400143-001

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra
0010	REVISAR PALET	FF0600	0,0	HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _/_/_ : _:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

D.oni

92852854

22106

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601387186

02.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601387186 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729110135-008

Cabeçote de gravação PDOE - 008

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 31.05.2025 06:37:56

Atividade: TPM TPM

Prazo: 02.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 02/06/2025 - França

agulhas curtas e travando

Cabeçote de gravação PDOE - 008

4729110135-008

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	agulhas curtas e travando	FF0600	0,0 HRS	0,0 HRS	/ / / / / /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/____:_:_:

Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: Jordan Figueiredo de Castro

CtP/TEF22

EDV 92898586

13 / 06 / 25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375603

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601375603 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400079-003-A Magazine DV-P - 003 - A

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.04.2025 11:58:03

Atividade: TPM TPM Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PR01 - 07/04/2025 - França

girando peças

Magazine DV-P - 003 - A

4728400079-003-A

CES978

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	girando peças		FF0600	0,0 HRS		/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Fábio Jés Faria

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376088

09.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376088 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801696-014

Holder 696 UIN - 014

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 08.04.2025 07:13:30

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/04/2025 - França

Folga (Quebra de ferramentas)

Holder 696 UIN - 014

4711801696-014

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. FF0600	T.Real 0,0 HRS	Data EDV	
		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Folga (Quebra de ferramentas)				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601336964

24.09.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601336964 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500108-004

Placa Studer Válvula. - 004

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.09.2024 08:56:55

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.09.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PR01 - BCDA PREVENTIVA - 24/09/2024 - FAJ4CT

curso menor de fechamento

CES978

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	curso menor de fechamento	FF0608	0,0 HRS	/ / /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/_ : ___ : ___

Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355769

01.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601355769 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4726600002-A Molde CRIN F00RJ01614 - A

C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.01.2025 17:15:54

Atividade: TPM TPM Prazo: 07.01.2025 Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Revisão geral, aparecendo rebarbas.

Orcamento - CaP - 4 Formas Posição 20 - Molde 71880016F7 - ENB9CT -

01/04/2025

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão geral, aparecendo rebarbas, Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721	X 16/06/2025	FF0600	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____ / ____ / ____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____ / ____ : ____ : ____Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376088

03.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376088 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801696-014

Holder 696 UIN - 014

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 08.04.2025 07:13:30

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRG1 - 09/04/2025 - França

Folga (Quebra de ferramentas)

Holder 696 UIN - 014

4711801696-014

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Folga (Quebra de ferramentas)	FF0600	0,0 HRS		/ /

Edson Bento
 Ctp/TEF22
 EDV: 92777721

RECEBIDO

EDV: _____	DATA: _____
NOME: _____	
VISTO: _____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ : ____

Parada real:

Aprovação do solicitante: _____