

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198109

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198109 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17373 RETIFICA TSCHUDIN HTG 430

Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685484 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.06.2025 11:15:55

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Polia de arraste	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper Subo Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Polia de arraste		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 23/06/25
NOME:	<i>T. Teles</i>
VISTO:	<i>T. Teles</i>

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 11:17:02 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

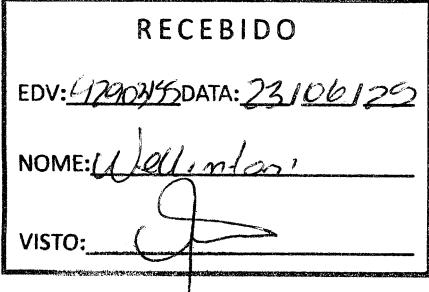
[Assinatura]

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197922

30.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:	5197922	Tipo ordem:	ZM36	Emitente:	BOJ4CT	
Equipamento:	63889	ELETROLITICA BOSCH				
Local Instal.:	6854M110-401	Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN				
C.C:	685401	Prioridade:	Localização: CT/101			
C. Trab. Resp.:	F-13-01	Ferramentaria	Emissão: 30.05.2025 07:18:45			
Atividade:	FIN	Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: B		
Sintoma da falha:						CES978
Fabricar Bloco de refrigeração Pedido: Rafael M.						
Quantidade: 02 peças						
Status: Precária						

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Bloco de refrigeração	F-13-01	0,0	HRS	/ /		



MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/ / : :	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 30.05.2025 07:20:32 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198106

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198106 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 * **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.06.2025 11:01:23
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar chapa de vedação 318x200x4	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar chapa de vedação 318x200x4	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: 25/06/25

NOME: TELES

VISTO: JF

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 11:02:30 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198103

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198103 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 10:32:11
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Usinar Bucha distanciadora Pedido: Teles/Nilson

Quantidade: 01 peça

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinar Bucha distanciadora	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 25/06/25
NOME:	<i>Teles</i>
VISTO:	<i>[Signature]</i>

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 10:33:10 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *[Signature]*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196637

28.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196637**Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT**Equipamento:** 200000017817

TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 **Prioridade:****Localização:** CT/201**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 25.04.2025 11:27:19**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:** **Cod.** ABC: B**Sintoma da falha:**

CES978

Confeccionar guias das proteções

FABRICAR GUIAS

QUANTIDADE: 1 PEÇA DE CADA GUIA

ANEXADO DESENHOS NA OM.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confeccionar guias das proteções	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

Edson Bento
CTP/TEF22
EDV: 92777721
24/06/2025

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____ : ____**Parada real:** _____**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

* 25.04.2025 11:31:02 BRAZIL (ZCA3CT)
* 1-Bi-maanuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198207

06.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198207 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000004672 **FURADEIRA RETCO V-423**
Local Instal.: 6854M310-551 **CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP**
C.C: 685551 **Prioridade:** **Localization:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 06.06.2025 11:55:34
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

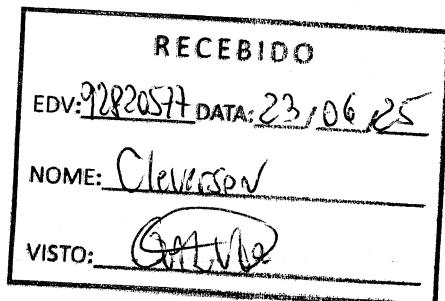
Retrabalhar anéis Pedido:Cleverson S.

Quantidade:03 anéis maiores

03 anéis menores

Status:Precária (Prioridade alta)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar anéis		F-13-01	0,0 HRS		/	



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 06.06.2025 11:57:16 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198105

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198105 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17373 RETIFICA TSCHUDIN HTG 430

Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685484 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.06.2025 10:41:59

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Bucha limitadora 16,3x25x100	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Bucha limitadora 16,3x25x100	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO	
EDV:	DATA: <u>23/06/25</u>
NOME:	<u>Teles</u>
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ : ___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 10:43:16 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198282

09.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:**Tipo ordem:** ZM36**Emitente:** BOJ4CT**Equipamento:** 200000007993

SILBERHORN APLICADOR SILAN

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 **Prioridade:****Localização:** CT/201**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 09.06.2025 15:31:56**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** A**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar bucha do mancal	Pedido: Daniel Novak
Quantidade: 10 peças	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar bucha do mancal	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: 91902507 DATA: 24/06/15

NOME: Daniel Novak

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____ : ____**Parada real:** _____**Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

- * 09.06.2025 15:33:03 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes fixados;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198152

05.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198152

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000007993

SILBERHORN APLICADOR SILAN

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 05.06.2025 10:33:51

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Polia Handling

Pedido: Marcio Fiorelli

Quantidade: 02 peças

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Polia Handling	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: 929050 DATA: 24/06/25

NOME: Daniel Nauk

VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 05.06.2025 10:35:43 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198283

09.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198283 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000007993 **SILBERHORN APLICADOR SILAN**
Local Instal.: 6854M420-609 **CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N**
C.C: 685609 **Prioridade:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 09.06.2025 15:39:00
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

Sintoma da falha:

CES978

- Suporte do tanque 1 e 2 Pedido: Daniel Novak
 Quantidade: 06 peças
 Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Suporte do tanque 1 e 2		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 97902507 DATA: 24/06/25

NOME: Daniel Novak

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/:____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 09.06.2025 15:41:21 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198284

09.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198284 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000007993 **SILBERHORN APLICADOR SILAN**
Local Instal.: 6854M420-609 **CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N**
C.C: 685609 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 09.06.2025 15:46:12
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

Fabricar suporte do mancal dir e esq. Pedido: Daniel Novak

Quantidade: 01 direita

01 esquerda

Status: Precária

CES978

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Fabricar suporte do mancal dir e esq.		F-13-01	0,0 HRS		/ /

RECEBIDO	
EDV: <u>92902507</u>	DATA: <u>24/06/25</u>
NOME: <u>Daniel Novak</u>	
VISTO: _____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____:____:____ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 09.06.2025 15:49:12 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198317

10.06.2025 Pag.: 1 / 1

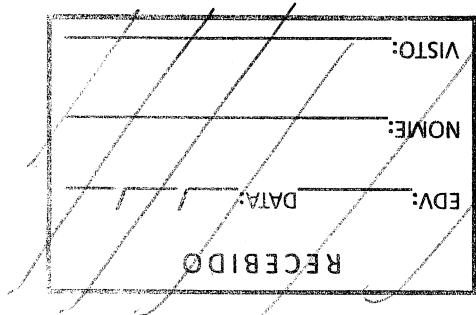
Ordem: 5198317 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT
Equipamento: 200000017817 **TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)**
Local Instal.: 6854M400-700 **CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN**
C.C: 685700 **Prioridade:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 10.06.2025 09:20:25
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

*Retrabalhar acoplamentos
Fazer furação, chaveta e rosca conforme desenho em anexo;
Quantidade: 1 par (usinar os dois lados conforme desenho).

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar acoplamentos	F-13-01	0,0	HRS	/ /		



RECEBIDO
52882007
EDV: _____ DATA: 26/06/25
NOME: Clásserson Zanini

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 10.06.2025 09:22:30 BRAZIL (ZCA3CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198814

25.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198814 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** DLB9CT
Equipamento: 30661 **RETIFICA UNIV.S40-5 CNC STUDER**
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**
C.C: 685485 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 25.06.2025 15:30:44
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

USINAR ANEL PRE-CARGA FUSO

Orçamento - 25/06/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan Reserva	EDV Req Compra Item
0010	USINAR ANEL PRE-CARGA FUSO	F-13-01	0,0 HRS		/ /	

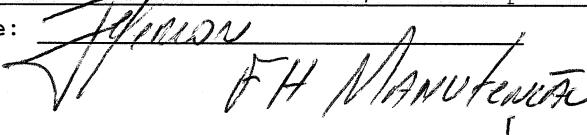
RECEBIDO	
EDV:	DATA:
NOME:	
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 25.06.2025 15:30:35 BRAZIL (DLB9CT) Tel. +55(41)33412331
- * USINAR PEÇA CONFORME CROQUI EM ANEXO
- * CRITICIDADE: MAE PARADA
- * CONTATO: DÁRIO R2331
- * 25.06.2025 15:31:06 BRAZIL (DLB9CT) Tel. +55(41)33412331
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante: 

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198823

25.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198823

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT

Equipamento: 200000024168

RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420

PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N

C.C: 685617 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.06.2025 17:05:10

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Retificar bucha conforme desenho

Favor deixar buchas com medida final 89,990 (-0,004, -0,008).

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retificar bucha conforme desenho		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 27/06/25
NOME:	TALLES
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 25.06.2025 17:07:30 BRAZIL (FED2CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198868

26.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198868

Tipo ordem: ZM36 Emitente: CLO9CT

Equipamento: 200000024168

RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420

PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N

C.C: 685617 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 26.06.2025 18:39:01

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Normalizar face

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Normalizar face	F-13-01	0,0 HRS	_____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 26.06.2025 18:39:20 BRAZIL (CLO9CT) Tel. +55(41)33412292
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Édil Bocknek 32632290
 Tef 31 26/06/2025

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198107

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198107 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17373 **RETIFICA TSCHUDIN HTG 430**
Local Instal.: 6854M200-484 **PRODUCAO ELEMENTO A**
C.C: 685484 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.06.2025 11:06:23
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar flange das chavetas	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar flange das chavetas	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: 3006125

NOME: Teles

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____:____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 04.06.2025 11:07:39 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-mnuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197551

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197551

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ADS9CT

Equipamento: 200000018632

RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC

Local Instal.: 6854M110-438

CTP/MFO21 - MONTAGEM, AGULHA, ACAB BICO S

C.C: 685438 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.05.2025 18:57:38

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Confec. 02 pc de cada (MAE precaria)...não é maquina parada...

Orçamento - 20/05/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confec. 02 pc de cada (MAE precaria)	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ : ____ :

Parada estimada: 0,0
 Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 20.05.2025 19:01:51 BRAZIL (ADS9CT) Tel. +55(41)33412292
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: RJnow28-6-25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197684

23.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:

5197684

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 66942

HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 23.05.2025 15:17:52

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Metalizar embolo Pedido: Adriano/Ruan

Quantidade: 01 peça

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Metalizar embolo	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 23.05.2025 15:19:41 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Adriano

28-6-25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197479

19.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197479 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ADS9CT
Equipamento: 200000018632 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC
Local Instal.: 6854M110-438 CTP/MFO21 - MONTAGEM, AGULHA, ACAB BICO S
C.C: 685438 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 19.05.2025 21:18:10
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C
Sintoma da falha: CES978

Confeccionar 02 peças suporte

Orçamento - 19/05/2025- ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confeccionar 02 peças suporte		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

- * 19.05.2025 21:19:45 BRAZIL (ADS9CT) Tel. +55(41)33412292
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Ajnow

28/6/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196638

25.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196638 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ENB9CT
Equipamento: 200000003355 **HIDROEROSÃO GLUTH - HE**
Local Instal.: 6854M110-421 **Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**
C.C: 685421 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 25.04.2025 11:32:56
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

"Confecção Conjunto da Válvula

Orçamento - 25/04/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Confecção Válvula	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

* 25.04.2025 11:32:54 BRAZIL (MOH1CT)
* Gostaria de solicitar a confecção de 3 unidades dos materiais em anexo
* 25.04.2025 11:33:27 BRAZIL (MOH1CT)
* 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de

Aprovação do solicitante: Adriano

28.06.25

9262845

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198824

25.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198824 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** FEL4CT
Equipamento: 200000008144 RETIFICA BAHMULLER XPRO 2-HGS
Local Instal.: 6854M420-616 CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO
C.C: 685616 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 25.06.2025 17:42:29
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

FAZER FURAÇÃO ACOPLAMENTO - MÁQUINA PARADA

Fazer furação no acoplamento, em um dos acoplamentos fazer o furo com 20mm tol. +0,02 +0,05 e no outro lado do acoplamento fazer com 24mm tol. +0,02 +0,05.

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FAZER FURAÇÃO ACOPLAMENTO	F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 9802507 DATA: 27/06/25

NOME: Jamie Kovak

VISTO: 

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 25.06.2025 17:44:34 BRAZIL (FEL4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601372068

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601372068 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-010 Pallet Elemento A - 010

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.03.2025 15:16:24

Atividade: TPM TPM Prazo: 26.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/03/2025 - França

Revisão Geral

Pallet Elemento A - 010

4728400143-010

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão Geral	FF0600	0,0 HRS		/ /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

*Doni
92852854
23106*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377481

16.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377481 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4728400143-014**Pallet Elemento A - 014****C.C:** 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 15.04.2025 07:52:12**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 15.04.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 16/04/2025 - França

revisar palet

Pallet Elemento A - 014

4728400143-014

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	revisar palet		FF0600	0,0 HRS	_____/____/_____	_____/____/_____		

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____*Domí*
92852854
23106

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382481

26.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382481 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728701220-002

Régua Ghiringhelli - 002

C.C: 685615 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/201C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 13.05.2025 07:04:53**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 13.05.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

troca do metal duro

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	troca do metal duro Usin.14h(RETPRESS) - (Geral) - Sem MP	FF0600	0,0 HRS 1,000	/ / / /	0034401920	00010

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____/_____/_____
 NOME: _____
 VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:	Parada real:
Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
<hr/>	

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601383115

28.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601383115 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729110135-012 Cabeçote de gravação PDOE - 012

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.05.2025 14:05:13

Atividade: TPM TPM Prazo: 15.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

'PR01 - 16/05/2025 - França

AGULHAS TRAVANDO

Cabeçote de gravação PDOE - 012

4729110135-012

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	AGULHAS TRAVANDO	FF0600	0,0	HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____

NOME: _____

VISTO: _____

Edson Bento
CIP/TEF22
EDV: 92777721

25/05/25

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382620

28.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382620 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-002 Cabeçote de gravação PDOE - 002

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 13.05.2025 15:44:28

Atividade: TPM TPM Prazo: 13.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

'PR01 ~ 14/05/2025 - França

Desgaste

Cabeçote de gravação PDOE - 002

4729110135-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010 Desgaste		FF0608	0,0 HRS		/ /		

Solicitante
 Lucas Oliveira
25/06/22

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

Edson Bento
 CIP/TEF22
 EDV: 92777121

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____:____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601390409

23.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601390409 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-002

PLACA UVA - 002 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 18.06.2025 12:22:49

Atividade: TPM TPM

Prazo: 18.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 23/06/2025 - França

garra quebrada

PLACA UVA - 002 UP

4729108288-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	garra quebrada		FF0608	0,0 HRS		/		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Ricimara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382993

16.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382993 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711801628-014

Holder 628 UIN - 014

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 15.05.2025 06:51:24

Atividade: TPM TPM

Prazo: 15.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 16/05/2025 - França

FOLGA NO CONJUNTO.

Holder 628 UIN - 014

4711801628-014

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FOLGA NO CONJUNTO.	FF0600	0,0 HRS	_____	/	/

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Regina Ribeiro A28A6115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382736

14.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382736 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711801628-033

Holder 628 UIN - 033

C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 14.05.2025 07:28:17

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.05.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 14/05/2025 - França

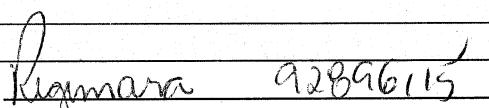
Defeito no conjunto que prende ferram.

Holder 628 UIN - 033

4711801628-033

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Defeito no conjunto que prende ferram.	FF0600	0,0	0,0 HRS	/ / / / / / / /		

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** __/__/__ : __: __**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante:
Raimara 9289615

685601382526 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Cau.: 4711700879-1208 VDI Ø12 - 08

551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.05.2025 08:27:20

TPM TPM Prazo: 13.05.2025 Cod. ABC:

falha:

CES978

PRO1 - 14/05/2025 - Fchança

FOLGA ENTRE A FERRAMNETA E O VDI

VDI Ø12 - 08

4711700879-1208

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. Qtd	T.Prev. plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	FOLGA ENTRE A FERRAMNETA E O VDI	FF0600	0,0 HRS		/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

do solicitante: Maynara a2896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382718

14.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382718 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-025 Holder 628 UIN - 025

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.05.2025 06:52:34

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 14/05/2025 - França

Parafuso que prende ferramenta espanado.

Holder 628 UIN - 025

4711801628-025

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Parafuso que prende ferramenta espanado. FF0600	0,0	HRS	/	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/__ : __: __

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Regimara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382385

12.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382385

Tipo ordem: ZM68

Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-007

Holder 628 UIN - 007

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 12.05.2025 15:11:26

Atividade: TPM TPM

Prazo: 12.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 12/05/2025 - França

Manutenção preventiva

Holder 628 UIN - 007

4711801628-007

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Manutenção preventiva	FF0600	0,0 HRS		/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

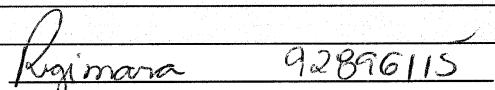
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381637

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381637 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1216 **VDI Ø12 - 16**
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 07.05.2025 15:48:33

Atividade: TPM TPM **Prazo:** 07.05.2025 **Cod. ABC:**
Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/05/2025 - França

QUEBRAS FERRAMENTAS, VDI COM FOLGA

VDI Ø12 - 16

4711700879-1216

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	QUEBRAS FERRAMENTAS, VDI COM FOLGA		FF0600	0,0 HRS	/ / / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___ / ___ / ___ : ___ : ___

Parada real:
Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Regina 9289615

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370707

20.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601370707 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111147-208

Placa Mikron TUCHO - PL8

C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 19.03.2025 09:00:08

Atividade: TPM TPM

Prazo: 19.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 20/03/2025 - França

Não garante medida, deslocando o centro

Placa Mikron TUCHO - PL8

4729111147-208

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Não garante medida, deslocando o centro FF0600			0,0 HRS	_____	_____ / _____		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376660

10.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376660 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109074-A

Placa Chiron UIN - A

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.04.2025 10:27:20

Atividade: TPM TPM

Prazo: 10.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 10/04/2025 - França

variação de medida

Placa Chiron UIN - A

4729109074-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	variação de medida		FF0600	0,0 HRS					

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Danylo Antuk

R'

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601391132

26.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601391132 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-007

PLACA UVA - 007 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.06.2025 16:10:18

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/06/2025 - França

Quebra do parafuso da garra.

PLACA UVA - 007 UP

4729108288-007

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Quebra do parafuso da garra.	FF0608	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Reginaldo 92896115 27/06/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601390744

24.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601390744 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729110135-009 **Cabeçote de gravação PDOE - 009**
C.C: 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 23.06.2025 08:01:47
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 23.06.2025 **Cod.** ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 24/06/2025 - França
desgaste nas agulhas e cabo rompidos
Cabeçote de gravação PDOE - 009
4729110135-009

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd	EDV plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	desgaste nas agulhas e cabo rompidos		FF0600	0,0 HRS		/	/		

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____	Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

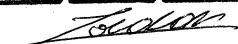
Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____ **Jordan Figueiredo de Castro**

CtP/TEF22

EDV 92898586

26/06/25



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601389211

23.06.2025 Pag.: 1

Ordem: 685601389211 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-004

Cabeçote de gravação PDOE - 004

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 11.06.2025 12:49:38

Atividade: TPM TPM

Prazo: 11.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PRO1 - 23/06/2025 - França

CES978

DESGASTE DAS AGULHAS

Cabeçote de gravação PDOE - 004

4729110135-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	DESGASTE DAS AGULHAS	FF0608	0,0	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____ Jordan Figueiredo do Castro

CtP/TEF22

EDV 92898586

26/06/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601385178

29.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601385178 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500179-215 Placa Chiron CRIN - 215
 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 27.05.2025 15:34:40
 Atividade: TPM TPM Prazo: 27.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 29/05/2025 - França

Parafusos regulagem Renishaw quebrados

Placa Chiron CRIN - 215

4711500179-215

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Parafusos regulagem Renishaw quebrados FF0600	0,0	HRS	/ / /	

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ ___:___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Alexandre O.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376288

03.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376288 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109414-062 Ninho Hidráulico SPS - 062

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 08.04.2025 18:10:59

Atividade: TPM TPM Prazo: 08.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha: CES978

PRO1 - 09/04/2025 - França

DANIFICAÇÕES NA PC E TRAVAMENTO

Ninho Hidráulico SPS - 062

4729109414-062

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan Reserva	EDV Req Compra Item
0010	DANIFICAÇÕES NA PC E TRAVAMENTO	FF0600	0,0	HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

Edson Bento
 CIP/TEF22
 EDV: 92777721
 21/06/25

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____ : _____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____