

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196002

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196002 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT
 Equipamento: 30168 RETIF INTERN MS 1293P FVM
 Local Instal.: 6854M200-481 CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE
 C.C: 685481 Prioridade: Localização: CT/401
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.04.2025 14:52:23
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

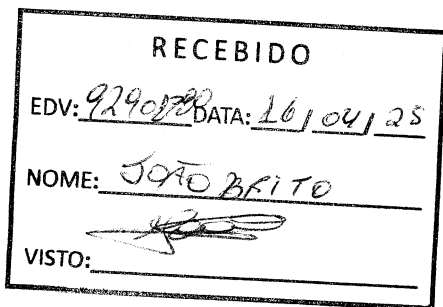
RETRABALHO FUROS DO ACOMPLAMENTO

QUANTIDADE: 01

RETRABALHAR FUROS DO ACOPLAMENTO CONFORME DESENHO EM ANEXO

Solicitante: João Brito

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO FUROS DO ACOMPLAMENTO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 04.04.2025 14:53:29 BRAZIL (BRJ1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o pannel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5195694 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 2000000014721 TORNO EMAG VSC 250
Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP
C.C: 685551 Prioridade: Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.03.2025 10:26:15
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar suporte	Pedido: Fernando
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar suporte	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 919992 DATA: 15/04/25

NOME: Fernando

VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas
* 28.03.2025 10:27:15 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5196367Tipo ordem: ZM36Emitente: FEL4CT

Equipamento: 200000024168RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N

C.C: 685617Prioridade:Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 15.04.2025 15:26:29

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:CES978

RETRABALHAR PEÇA

QUANTIDADE: 01

AÇÃO: RETRABALHAR PEÇA BAHMULLER

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHAR PEÇA	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: 9289434 DATA: 15/04/25

NOME: humberto

VISTO: lee

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____: ____: ____Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 15.04.2025 15:28:24 BRAZIL (FEL4CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: humberto ventura

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195625

27.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195625 Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT
 Equipamento: 200000007951 RETIFICA HTT TS-25AD
 Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
 C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.03.2025 23:12:40
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

*Fabricar eixo roldanas

Favor fabricar eixos conforme desenho em anexo.

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar eixo roldanas	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 26.03.2025 23:14:40 BRAZIL (FED2CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painele Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: hucmado/ent.ure

10.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

4711700879-1204

Aprovação do solicitante: Kizmará 92896115

19.03.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Elemento A - 012

Localização: CT/303

Emissão: 19.03.2025 00:46:02

Prazo: 19.03.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 19/03/2025 - França

TAMPA QUEBRADA

Pallet Elemento A - 012

4728400143-012

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852854
15104