Ordem: 5194559 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007996 LAVADORA STRAMA MPS MONTAGEM

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.02.2025 08:05:34 Prazo:

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

Cod. ABC: C

25.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Fabricar parafusos e sugador	Pedido:Gabriel Correia	
Quantidade:02 parafusos		
01 sugador		
Status: Precária		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pl	an Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar parafusos e sugador	F-13-0	1 0,0	HRS	/_	/	

RECEBIDO EDV: 928927920ATA: 11 103 125 VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estin	nada: 0,0
Fim da avaria://::_	Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	

Acões executadas

- * 25.02.2025 08:07:08 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

10.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194947

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 30535 Local Instal.: 6854M600-867

RETIFICA STUDER S 20-2-650

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 10.03.2025 08:46:09 Cod. ABC: B Prazo:

Sintoma da falha: CES978 Retrabalhar diâmetro externo da flange Pedido: Teles, Enio Quantidade:01 peça Status: Precária

				T.Pre	٠. ـ	.Real	Data	r.	DV
Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
Retrabalhar diâmetro	externo da	a flange	F-13-	01	0,0 HR	S	//	/	
RECEBIDO									
EDV:DATA:/									
	Salestina est								
NUIVIE:	MARKENING CARRIES AND								
VISTO:	4								
	RECEBIDO EDV:DATA:/ NOME:	RECEBIDO EDV:DATA:	RECEBIDO EDV:DATA:	RECEBIDO EDV:DATA:	RECEBIDO EDV:DATA:	Retrabalhar diâmetro externo da flange F-13-01 0,0 HR RECEBIDO EDV:DATA:	RECEBIDO EDV:DATA:	Retrabalhar diâmetro externo da flange F-13-01 0,0 HRS/ RECEBIDO EDV:DATA:	Retrabalhar diâmetro externo da flange F-13-01 0,0 HRS/ RECEBIDO EDV:DATA: NOME:

Fim da avaria://:_:_ Parada real:	Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
	Fim da avaria://:_:_	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

- * 10.03.2025 08:47:05 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Çarantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

11-03-25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194566 25.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194566

Status:Precária

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017498 BANCADAS DE IMPUREZA VDA19 - MOEHWALD

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.02.2025 10:05:54 Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978 Retrabalhar carcaça maximator Pedido: Jael Eurich Quantidade:01 peça

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Retrabalhar carcaça maximator F-13-01 0,0 HRS

> **Edson Bento** CtP/TEF22 EDV: 92777721

RECEBIDO ___ EDV:_____DATA:____/__ NOME:_ VISTO:_

M0312

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:
	_

Código da causa: _____ Texto da causa: ____

Acões executadas

- * 25.02.2025 10:08:02 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5195069 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000003084 TORNO EMAG VSC 160 TWIN

Local Instal.: 6854M400-554 CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN2
C.C: 685554 Prioridade: Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.03.2025 12:25:55

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade	e: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: B
Sintoma d	la falha:		CES978
Retrabal	Lhar Varão Pe	dido:Daniel Lowen	
Quantida	ade:01 peça		
Status: E	Parada		
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T	.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan	Reserva Req Compra Item
0010	Retrabalhar Varão	F-13-01 0,0 HRS	s
	RECEBIDO	to 1 1203/25	
	EDV:DATA:	-	
	VISTO:	-	PARADA
	Entreg	- o o Andorson ol	le laula
1	trab. est: 0,0	Parada	estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/____:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____

Acões executadas

- * 12.03.2025 12:28:17 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Local Instal.: 6854M110-411

Equipamento: 200000007782 RETIFICA ZEMA GL600HP

Ordem: 5193948

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 07.02.2025 11:48:47

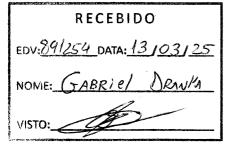
07.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: Fabricar Parafuso rosca esquerda Pedido:Gabriel Dranka Quantidade:01 peça Status: Precária

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Fabricar Parafuso rosca esquerda F-13-01 0,0 HRS ____/__/___



Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/___ _:_:_:_ Parada real:

Acões executadas

Código da causa: _____ Texto da causa:

- * 07.02.2025 11:50:34 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
 - * qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
 - * travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
 - * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
 - * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
 - * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
 - * fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351428 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351428 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Ninho Hidráulico SPS - 035 Local Instal.: 4729109414-035 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.12.2024 07:42:02 Atividade: TPM TPM Prazo: 03.12.2024 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: 'PR01 = 04/12/2024 - França PÇ NÃO ENTRA / VAZAMENTO Ninho Hidráulico SPS - 035 4729109414-035 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 PÇ NÃO ENTRA / VAZAMENTO FF0600 0,0 HRS / / 1/20/03/25 Edson Bento Edson Beniu CIPITEF2 CIPITE 22 EDV: 9277 EDV: 92777774 RECEBIDO NOME: VISTO:_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366260 21.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601366260 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400079-003-A Magazine DV-P - 003 - A C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.02.2025 12:02:43 Atividade: TPM TPM Prazo: 20.02.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/02/2025 - França girando peças Magazine DV-P - 003 - A 4728400079-003-A Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 girando peças **FF0600** 0,0 HRS _____________________________ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601354452 17.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601354452 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA ZEMA - BICO P - 016 Local Instal.: 4711500065-016 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Localização: CT/303 Emissão: 17.12.2024 11:20:54 Prazo: 17.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/12/2024 - França Soltando agulha, não zera batimento PLACA ZEMA - BICO P - 016 4711500065-016 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Soltando agulha, não zera batimento FF0608 0,0 HRS _______/_/ *REGRavar Série e Caderneta DE: 066 PaRA: 016 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363674 12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363674 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

 Local
 Instal.:
 4711700879-1205
 VDI
 Ø12 - 05

 C.C:
 685551
 Prioridade:
 1-Muito elevado
 Localização:
 CT/101

Atividade:			Pra	azo: 12.02.2025	Cod. ABC	:	
Sintoma da						CES	5978
PRO1 - 12/	/02/2025 - França		and the second seco		-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	a não solta mandril.						
VDI Ø12 -							
4711700879	9-1205						
Oper SubO		c.	Trab. T	.Prev. T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qtd plan Reserva	Req Com	pra Item	
0010	ferramenta não solta mandril	•	FF0600	0,0 HRS	//		
*							
			-				
Tempo de tr Fim da avar				Parada estima Parada real:	.da: 0,0		
Código da c		Texto da					<u> </u>
Acões execu		. Texto da	a causa:				
							-
·							
· ·							
		:					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		\$ *				

Aprovação do solicitante:

Kigm ara 92896115

c.c: 685556	.: 4729108288-009 Prioridade: 1-Muito elevado p.: FF0608 Ferramenteiro Ur PM TPM	lo L o gente I	UVA - 009 UP ocalização: CT/10 Emissão: 25.02.20 cazo: 25.02.2025	25 19:25:45	
Sintoma da fa					CES978
PR01 - 26/0	2/2025 - França				
Quebra do p	arafuso da garra.		7 7		
PLACA UVA -	009 UP		A		
4729108288-	009				
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reserva	Req Compra	Item
0010	Quebra do parafuso da garra.	FF0608	0,0 HRS	/_/	
empo de tral	b. est: 0,0 a:/_/:_:_:_		Parada estima Parada real:	nda: 0,0	
			1:		
cões executa					
· · · ·					
M. M. P. M.		e de la confesione e minimo escritorio de se internacione i montracione de la confesione de la confesione de l	erren (
				- H	
		anna namana kata ka a sa			
			·		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363672 12.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601363672 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1230 VDI Ø12 - 30 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 07:36:45 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 12/02/2025 - França falta aperto na ferramenta. VDI Ø12 - 30 4711700879-1230 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 falta aperto na ferramenta. FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: _

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kammara

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368867 11.03.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601368867 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-001 Cabeçote de gravação PDOE - 001 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 08.03.2025 15:49:12 Prazo: 10.03.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM Sintoma da falha: CES978 PR01 - 11/03/2025 - Rafaela agulhas travando; desgaste; Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 agulhas travando; desgaste; FF0608 0,0 HRS _____/_/___ _____ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366376 11.03.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601366376 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-007 Cabeçote de gravação PDOE - 007 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.02.2025 23:01:29 Atividade: TPM TPM Prazo: 21.02.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 11/03/2025 - Rafaela agulhas travadas Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição **FF0600** 0,0 HRS ____/__/_ 0010 agulhas travadas Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada:

Parada real:
Texto da causa:

Aprovação do solicitante: CARCS 91396953 13/3/15

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360405 28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360405 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

	al.: 4728400079-007-B	Magazine DV-P - 007 - B
		levado Localização: CT/303
		ro de bancada Emissão : 28.01.2025 10:55:34
Atividade:		Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC:
Sintoma da		CES978
PR01 - 28	:/01/2025 - França	
girando p	eças	
Magazine	DV-P - 007 - B	
472840007		
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	girando peças	FF0600 0,0 HRS/_/
	rab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da ava	ria://::	Parada real:
Código da	causa:	Texto da causa:
Acões exec	utadas	
· ·		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364377 18.02.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Local Instal.: 4711500227-009 Placa Bahmuller CRIN - 009 C.C: 685615 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.02.2025 10:24:26

Prazo: 17.02.2025 Cod. ABC:

Atividade Sintoma d	: TPM TPM	Prazo: 17.02.2025 Cod. ABC: CES978
	.8/02/2025 - França	CB0370
	a - CRIN 1 - Castanha 979	
1	ahmuller CRIN - 009	
47115002		
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Retífica - CRIN 1 - Castanha 979	FF0600 0,0 HRS/_/
	471140973	
	711/100313	
	DAR BAINA	
1. 4.		
[7	
	trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da	a causa: Tex	xto da causa:
Acões exe	ecutadas	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361642 31.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361642 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-004-A

Magazine DV-P - 004 - A

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

	PM	Prazo: 31.03	1.2025 cod. 125	
intoma da falha:				CES978
PR01 - 31/01/20	25 - França			
girando peças				
Magazine DV-P -	004 - A			
4728400079-004-	A			
Oper SubO			.Real Data	EDV
-	Descrição	Qtd plan	Reserva Req Con	mpra Item
0010 girano	do peças	FF0600 0,0 HR	RS	
empo de trab. e		Parada	a estimada: 0	, 0
	/::	Parada	real:	
ódigo da causa:		Texto da causa:		
cões executadas	3			
			And the second s	