

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Positrol CRIN - 013

Localização: CT/201

Emissão: 28.01.2025 10:46:53

Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 29/01/2025 - França

Realizar Limpeza

Positrol CRIN - 013

4711401144-013

Aprovação do solicitante: Fernanda ✓

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601361227

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361227 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-091

Positrol CRIN - 091

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.01.2025 13:05:13

Atividade: TPM TPM

Prazo: 29.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 29/01/2025 - França	
Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 091	
4711401144-091	

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	Realizar Limpeza	FF0600	0,0 HRS	____	____/____/____	____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Freemond

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: Fernando

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362419

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362419 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-052

Positrol CRIN - 052

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:10:23

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/02/2025 - França
Realizar Limpeza
Positrol CRIN - 052
4711401144-052

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qty	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Realizar Limpeza	FF0600	0,0 HRS	____	____/____/____	____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Fernanda

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: Guimardes

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601362418

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362418 **Tipo ordem:**ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-035

Positrol CRIN - 035

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:09:44

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/02/2025 - França
Realizar Limpeza
Positrol CRIN - 035
4711401144-035

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Realizar Limpeza	FF0600	0,0	HRS	____/____/____	

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	__/__/__ __:__:__	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Simmons

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: Juliana

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

4711401144-079

Aprovação do solicitante: Juana C

20.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: Kilmara 92896115

C. 5193358 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000003087 RETIFICA STUDER S36
 Local Instal.: 6854M310-552 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN
 C.C: 685552 Prioridade: Localização: CT/101
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 08:09:05
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Peças para adaptação da placa	Pedido: Dário
Quantidade: Conforme lista de peças	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Peças para adaptação da placa	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Preparação

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 24.01.2025 08:11:38 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: R. Enriguo P/

Dario
11/02/2025

Marcelo Simões
CIP/TEF22
EDV: 92886653

Ordem: 5193611 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000023352 RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO
Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685435 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 30.01.2025 08:46:15
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar eixo de ajuste do dressador	Pedido: Klébis
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar eixo de ajuste do dressador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 30.01.2025 08:47:43 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: KLÉBIS

TEF31

92793525

10.02.2025

Ordem: 5192017 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 62005 RETIFICA ZEMA G800
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 10.12.2024 07:38:59
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: G

Sintoma da falha: CES978

Orcamento - 10/12/2024 - ENB9CT

POLIA Pedido: Edson L.

Fabricar polia

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	POLIA	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 910224 DATA: 09/02/24

NOME: OLS

VISTO: [Signature]

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:___:___ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 10.12.2024 07:43:06 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: [Signature]

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5193810

07.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193810 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT
 Equipamento: 200000016154 RETIFICADORA STUDER S36
 Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
 C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.02.2025 17:11:50
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

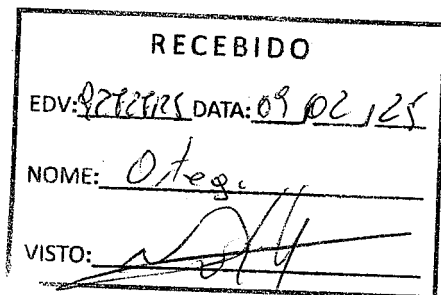
FABRICAR ENGRENAGEM

MAQUINA PARADA

QUANTIDADE 2

1 EM VND PARA FABRICAÇÃO RAPIDA - Previsão - 10/02 - PR09 07/02 - ENB9CT

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR ENGRENAGEM	F-13-01	0,0 HRS	/ /	
	Usin.8,5h (VH METALURGICA) - Sem Mp		1,000		0034398216 00010
	Usin.10,5h (VH METALURGICA) - Sem Mp		1,000		0034398216 00020



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: / / : : Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 04.02.2025 17:17:26 BRAZIL (BRJ1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5193879Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 2000000000067LAVADORA DURR 80W

Local Instal.: 6854M120-531CtP/MSI23 - MONTAGEM DHK

C.C: 685531Prioridade:Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 06.02.2025 09:26:23

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo:Cod. ABC: C

Sintoma da falha:CES978

Fabricar Flange do redutorPedido: Alex Lima

Quantidade: 01 peça

Status: Parada

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Flange do redutor	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 92904925

DATA: 08/02/25

NOME: Alex Lima

VISTO: _____

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:__:__Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 06.02.2025 09:27:44 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

06.01.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 02.01.2025 Cod. ABC:

CES978

4729109415-049

~~92889902~~

17.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: _____

13.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Elemento A - 031

Localização: CT/303

Atividade: TPM TPM

Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 13/01/2025 - França

MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco

Pallet Elemento A - 031

4728400143-031

~~10~~ 041102

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359802

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359802 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-008

PLACA ZEMA - BICO P - 008

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 24.01.2025 14:34:15

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 24/01/2025 - França
variação de medida e regravar para 08
PLACA ZEMA - BICO P - 008
4711500065-008

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição					
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	variação de medida e regravar para 08	FF0608	0,0	HRS	___/___/___	
→ Regravar série → de 009 P/ 008!						

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Marcos Leon

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC:

CES978

PR01 - 30/01/225 - França
quebra dos pinos guias
Retco Spring Cage 829 - B
4727501829-B

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	quebra dos pinos guias	FF0600	0,0 HRS	____/____/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Notes

Aprovação do solicitante:

Ricardo Ruiz 92745991.

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Retco Spring Cage 829 - A

Localização: CT/101

Emissão: 30.01.2025 09:17:22

Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC:

CES978

quebra dos pinos guias

Retco Spring Cage 829 - A

4727501829-A

Aprovação do solicitante: RICARDO CRUZ 92746009

Ordem: 5193221 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZCA3CT
Equipamento: 200000017816 TORNO NAKAMURA WTS-150 (03)
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIIN - USINAGEM SPRING CAGE UIIN
C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 21.01.2025 07:06:58
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Confeccionar bandeirinha do iemca
Solicitante - Cleverson Zavatti

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Confeccionar bandeirinha do iemca	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 21.01.2025 07:06:08 BRAZIL (ZCA3CT)
 - * Fabricar bandeirinha
 - * Quantidade: 10 peças
 - * Confeccionar conforme desenho em anexo
 - * 21.01.2025 07:07:36 BRAZIL (ZCA3CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante:  21.01.2025

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5193504

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193504 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)
 Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
 C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.01.2025 10:47:01
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

CES978

Sintoma da falha:

Fabricar Adaptador para fuso do eixo x	Pedido: Cleverson Z.
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Adaptador para fuso do eixo x	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___ :__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 28.01.2025 10:49:15 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

[Assinatura]
 28/01/2025