ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360400 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601360400 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-013 Positrol CRIN - 013 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado **Iocalização**: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.01.2025 10:46:53 Atividade: TPM TPM Frazo: 28.01.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 29/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 013 4711401144-013 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS ____/_/_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__: __ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kumando

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361227 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601361227 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-091 Positrol CRIN - 091 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.01.2025 13:05:13 Atividade: TPM TPM Prazo: 29.01.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 29/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 091 4711401144-091 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição FF0600 0010 Realizar Limpeza 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: / / Parada real:

	_·	rear.
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
·		
		,

Aprovação do solicitante: Julimendo

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362422 05.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362422 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Positrol CRIN - 073 Local Instal.: 4711401144-073 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:14:17 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 073 4711401144-073 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 Realizar Limpeza Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: <u>Junanda</u>

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362424 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362424 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-059

Positrol CRIN - 059

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:15:34

Aprovação do solicitante: | humanalo

Sintoma da falha:

Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:

Atividade: TPM TPM

CES978

PR01 - 05/02/2025 - França	
Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 059	
4711401144-059	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
	770 COO 0 0 1000 / /
0010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:::	
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362421 05.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362421 . Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-028 Positrol CRIN - 028 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:12:35 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 028 4711401144-028 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: furnando

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362420 05.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362420 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-007 Positrol CRIN - 007 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:11:31 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França <u>Realizar Li</u>mpeza Positrol CRIN - 007 4711401144-007 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS / /___ 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__: Parada real:

Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
			,
		÷	
			·
	AND THE PARTY OF T		,
		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	

Aprovação do solicitante: humando

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362419 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362419 Tipo ordem:ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-052

Positrol CRIN - 052

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado
Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada
Emissão: 05.02.2025 07:10:23

Aprovação do solicitante: Junando

Atividade: TPM TPM	o de Dancada	Prazo: 05.02.2025 Co	
Sintoma da falha:			CES978
PR01 - 05/02/2025 - França			
Realizar Limpeza			
Positrol CRIN - 052			
4711401144-052			
Oper SubO	C. Trai	b. T.Prev. T.Real Da	ta EDV
Material Descrição		Qtd plan Reserva	Req Compra Item
0010 Realizar Limpeza	FF	0600 0,0 HRS	_//
		•	
Tempo de trab. est: 0,0		Parada estimada	0 0
Fim da avaria:// :_:_:_		Parada real:	0,0
	m- 1 1		
Código da causa:Acões executadas	Texto da ca	iusa:	
Acoes executadas			
		·	
· .			
			·
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362425 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362425 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-043 Positrol CRIN - 043 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:16:44 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 043 4711401144-043 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS ____/_/__ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: funnao

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362415 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362415 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-076 Positrol CRIN - 076 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:08:21 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 076 4711401144-076 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 0,0 HRS __/_/__ 0010 Realizar Limpeza Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: <u>fuma roba</u>

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362423 05.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362423 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Positrol CRIN - 020 Local Instal.: 4711401144-020

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:14:48 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 020 4711401144-020 -C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Jeum noto

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362418 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362418 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-035

Local Instal.: 4711401144-035 Positrol CRIN - 035
C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 07:09:44

Atividade: TPM TPM	Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:	
Sintoma da falha:	CESS	978
PR01 - 05/02/2025 - França		
Realizar Limpeza		
Positrol CRIN - 035		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
4711401144-035		
4711401144-033		
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV	
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item	
0010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS/_/	
	•	
empo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
'im da avaria://::	Parada real:	
ódigo da causa:	Texto da causa:	
cões executadas		
	,	
April 1981 - April		
		-
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		·
provação do solicitante:		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362417 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362417 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-038

Positrol CRIN - 038

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

tividade: TPM TPM	Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: CES978
PR01 - 05/02/2025 - França	
Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 038	
4711401144-038	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS/_/
•	
empo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
	_ , ,
'im da avaria://::	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	_ , ,
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
im da avaria:// ::_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_ ódigo da causa:	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
im da avaria://:_:_:_	Parada real:
'im da avaria://:_:_:_	Parada real:
Tim da avaria:// :::	Parada real: Texto da causa:
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_ Código da causa: Acões executadas	Parada real: Texto da causa:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360401 29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360401 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-079

Positrol CRIN - .079

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

Sintoma d	a falha:						CES978
	9/01/2025 -	Franca					CESSIO
Realizar		11.011.90					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	CRIN - 079					,	
47114011	1.11.1				White the standard and		
Oper SubO				C. Trab, T	.Prev. T.Real	Data E	DV
Material	Descr	ição			Qtd plan Reserva		
0010	Realizar Li	mpeza		FF0600	0,0 HRS	//	
				•			
				;			
				•			
		and the second of the second	entranta de la companya della companya de la companya de la companya della compan		eren a company and a company		
Tompo do 1		0.0				1 0 0	
	rab. est:	0,0	_		Parada estima Parada real:	da: 0,0	
	ria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0 ·	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	
im da ava Código da	aria://			da causa:		da: 0,0	

Aprovação do solicitante: furmando (

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357548 20.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601357548 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400156-21 Pallet Brunidora UIN2 21 C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.01.2025 17:36:10 Prazo: 17.01.2025 Cod. ABC: C Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 20/01/2025 - França Má qualidade da peça. Pallet Brunidora UIN2 21 4728400156-21 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS ____ 0010 Má qualidade da peça. Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/_/___:_:_:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa:

Aprovação do solicitante: kigman 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362225 04.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362225 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 690 UIN - 009 Local Instal.: 4711801690-009 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.02.2025 09:35:58 Prazo: 04.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 04/02/2025 - França FOLGA NO EIXO, REFRIG. INTERNA ENTUPIDA. Holder 690 UIN - 009 4711801690-009 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FOLGA NO EIXO, REFRIG. INTERNA INTUPIDA. FF0600 0,0 HRS _____/_/ 0010 MAE Parada Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: ______ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

24.01.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **C** 5193358 Equipamento: 200000003087 RETIFICA STUDER S36 CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN Local Instal.: 6854M310-552 Localização: CT/101 C.C: 685552 Prioridade: Emissão: 24.01.2025 08:09:05 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: B Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: CES978 Sintoma da falha: Peças para adaptação da placa Pedido:Dário Ouantidade:Conforme lista de peças Status:Parada__ C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0.0 HRS Peças para adaptação da placa 0010 Preparado Parada estimada: 0,0 0.0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ _:__:_ Parada real: Texto da causa: ___ Código da causa: Acões executadas * 24.01.2025 08:11:38 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante:

* fixação;

Marcelo Simões

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193611

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193611

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023352

RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.01.2025 08:46:15

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

אמש

Sintoma da falha:		CES978
Fabricar eixo de ajuste do dressador	Pedido:Klébis	•
Quantidade:01 peça		
Status:Parada		
		,

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. 1		Reserva	Req	_	Item
0010	Fabricar eixo de ajuste do dressador	F-13-01	 0,0 HF	RS	/_	/	

	RECEBIDO	
EDV:	DATA:/_	
NOME:		
VISTO:	20020000 and 1000000000000000000000000000000000000	

Tempe de Grab. Det	ada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 30.01.2025 08:47:43 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcioname	nto;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado	o não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel est	eja fechado e
* travado;	

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: KLEBS TESI

9293525 A 10.02.2025

10.12.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192017 Ordem: 5192017 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 62005 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P Local Instal.: 6854M200-485 Localização: CT/303 C.C: 685485 Prioridade: Emissão: 10.12.2024 07:38:59 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: G Prazo: Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 10/12/2024 - ENB9CT Pedido:Edson L. Fabricar polia_ C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS ____/__/_ 0010 POLIA RECEBIDO EDV.920201 DATA: 0010212Y Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas * 10.12.2024 07:43:06 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

* fixação;

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193810

Ordem: 5193810

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT

Equipamento: 200000016154 RETIFICADORA STUDER S36 Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 17:11:50

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C Prazo:

Parada estimada:

0,0

Sintoma da falha:

CES978

07.02.2025 Pag.: 1 / 1

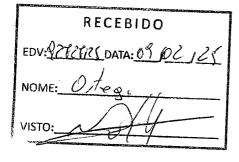
FABRICAR ENGRENAGEM

MAQUINA PARADA

QUANTIDADE 2

1 EM VND PARA FABRICAÇÃO RAPIDA - Previsão - 10/02 - PR09 07/02 - ENB9CT

Oper SubO	C. Ti	ab.	T.Prev	. 1	.Real	Data	EI	V	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	FABRICAR ENGRENAGEM	7-13-	01	0,0 HF	RS	/	/	eto tar	
	Usin.8,5h (VH METALURGICA) - Sem Mp			1,000)	003	34398216	00010	
	Usin.10,5h (VH METALURGICA) - Sem Mp			1,000)	003	34398216	00020	



Aprovação do solicitante:

7,1	Parada estimada: 0,0 arada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 04.02.2025 17:17:26 BRAZIL (BRJ1CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcional	mento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acion	ado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel e	steja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja poss	ivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abe	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garanti	r que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com a	s proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático nã	o permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua int	egridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193879

Ordem: 5193879

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000000067 LAVADORA DURR 80W

Local Instal.: 6854M120-531

CtP/MSI23 - MONTAGEM DHK

C.C: 685531 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 09:26:23

Atividade: FIN Fabricação interna

Sintoma da falha:

Cod. ABC: C

06.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Fabricar Flange do redutor Pedido: Alex Lima Quantidade:01 peça Status:Parada

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Fabricar Flange do redutor F-13-01 0,0 HRS





Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 06.02.2025 09:27:44 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	bertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	os os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355201 06.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601355201 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729109415-049

Ninho Hidráulico 415 049

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.01.2025 14:12:18

PRO1 - 06/01/2025 - França NÃO SOLTA PEÇA Ninho Hidráulico 415 049 4729109415-049 Oper Subo Material Descrição Onio NÃO SOLTA PEÇA PEPO600 0,0 HRS/ FEMPO de trab. est: 0,0 Pim da avaria: _/_/:: Código da causa:/ Texto da causa:	tividad	e: TPM TPM	Pr	cazo: 02.01.2025 Cod	
No SOLTA PECA Ninho Hidratilico 415 049 4729109415-049 Oper Subo NAO SOLTA PECA PENGOO C. Treb. F. Prev. T. Real Data HIV Otd plan Reserva Req Compra Item PENGOO C.0 HRS/_ PENGOO C.0 HRS/_ Parada estimada: 0,0 Parada real: Noces executadas Texto da causa: Texto da causa:					CES978_
Numbo Hidráulico 415 049 4729109415-049 Oper Subo Natorial Descrição C. Trab. T.Frev. T.Reai Data EDV Otd plan Reserva Req Compra Item Onio NÃO SOLZA PEÇA FF0600 C.0 HRS/ Parada estimada: 0,0 Parada real: Oddigo da causa: Texto da causa: Cocos executadas	PR01 -	06/01/2025 - França			
Name Hidraulico 415 049 4729109415-049 Oper SubO Naterial Descrição C. Trab. T.Frev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010. Não SOLTA PRÇA FP0600 0,0 HRS/ Parada estimada: 0,0 Parada real: 26digo da causa:/ :: Texto da causa:	NÃO SOL	TA PEÇA			
### C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Open Subo Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item	Ninho H	Hidráulico 415 049	1 1		
Natorial Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 10010 NÃO SOLTA PECA FF0600 0,0 HRS	4729109	9415-049			
Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item Onlo NÃO SOLTA PEÇA PF0600 0,0 HRS/	Oper SubO)	C. Trab.	T.Prev. T.Real Dat	a EDV
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: / / :: Parada real: 26 digo da causa: Acões executadas			2 5	Qtd plan Reserva	Req Compra Item
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Pim da avaria: / /:_: Parada real: 26digo da causa: Texto da causa: Acões executadas	0010	NÃO SOLTA PEÇA	FF0600	0,0 HRS	/_/
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Pim da avaria: _/_/:_: Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas					
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas					
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas				•	
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Pim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Pim da avaria: _/_/:_: Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas		et ki		1	
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Fim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa: Acões executadas Texto da causa: Texto da causa:					
Fim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa: Acões executadas Texto da causa: Texto da causa:					
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Tim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa: Acões executadas Texto da causa: Texto da causa:					
Tim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa:Texto da causa:					
Tim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa: Texto da causa:					
Fim da avaria: _/_/:_:_ Parada real: Código da causa: Acões executadas Texto da causa: Acões executadas			and the second second second	er er engigen	
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:				•	
Fim da avaria: _/:_:_ Parada real: Código da causa:					
Fim da avaria:	Tempo de	trab. est: 0,0		Parada estimada:	: 0,0
Código da causa: Texto da causa:			_	Parada real:	
Acões executadas			Toxto da caus:	a •	
			Texto da cado		
	Acoes ex	tecutadas			
				The state of the s	
			· .		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			·	APPLY STREET,	
			A-44		
		· ·			
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				127	
	-provaç.	ão do solicitante:			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357257 17.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601357257 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400177-001 Pallet Elemento H - 001 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 16.01.2025 08:14:22 Prazo: 16.01.2025 Cod. ABC: C Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/01/2025 - França SUPORTE DA TAMPA QUEBRADO/REVISAR GERAL. Pallet Elemento H - 001 4728400177-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 SUPORTE DA TAMPA QUEBRADO/REVISAR GERAL. FF0600 0,0 HRS _____ _/_/ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356587 13.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356587 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-001 Pallet Elemento A - 001 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.01.2025 07:52:15 Atividade: TPM TPM Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 13/01/2025 - França MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco Pallet Elemento A - 001 4728400143-001 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS _____/__/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas Aprovação do solicitante: 10 0ni

Aprovação do solicitante: <u>Deni</u> 97852854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356586	13.01.2025 Pag.: 1 / 1
Ordem: 685601356586 Tipo ordem: ZM68 Emitente	
Equipamento:	
	et Elemento A - 031
<pre>C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada</pre>	Localização: CT/303
	Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 13/01/2025 - França	
MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco	
Pallet Elemento A - 031	
4728400143-031	
Oper SubO C. Trab.	T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco FF060	0 0,0 HRS //
All the second s	
·	
Tempo de trab. est: 0,0	
Fim da avaria:// ::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Codigo da causa: Texto da caus. Acões executadas	a:
Aprovação do solicitante: 1) 6m	/
	7874
700	04102
	13

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 68	35601356589 13.01.2025 Pag.: 1 / 1
	n:ZM68 Emitente: User Non Dialog
Equipamento:	
	Pallet Elemento A - 024
C.U: 685484 Prioridade: I-Multo	elevado Localização: CT/303 eiro de bancada Emissão: 13.01.2025 07:56:44
Atividade: TPM TPM	Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 13/01/2025 - França	
MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheu	ıs Branco
Pallet Elemento A - 024	
4728400143-024	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 MANUTENÇÃO conf. alinhado 1	Matheus Branco FF0600 0,0 HRS //
frank	
Na Paris	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: //_/:_:_:_	Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
Aprovação do solicitante:	Deni-
Aprovação do solicitante:	Deni 92852854 0410Z

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356837 16.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356837 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400150-012 Pallet Elemento P3 - 012 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:14:33 Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 16/01/2025 - França variação de medidas, revisar palet Pallet Elemento P3 - 012 4728400150-012 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição variação de medidas, revisar palet FF0600 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_:_ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: <u>D 07/1</u>
92857354
04/02/75

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359802 24.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601359802 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA ZEMA - BICO P - 008 Local Instal.: 4711500065-008 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 24.01.2025 14:34:15 Atividade: TPM TPM Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 24/01/2025 - França variação de medida e regravar para 08 PLACA ZEMA - BICO P - 008 4711500065-008 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item variação de medida e regravar para 08 FF0608 0,0 HRS - Degravar série > de 009 P/ 008! Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Maril 1000

30.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361404 Ordem: 685601361404 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Retco Spring Cage 829 - B Local Instal.: 4727501829-B Localização: CT/101 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.01.2025 09:18:14 Prazo: 30.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 30/01/225 - França quebra dos pinos guias Retco Spring Cage 829 - B 4727501829-B C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS quebra dos pinos guias 0010 Tempo de trab. est: Parada estimada: 0,0 0.0

Fim da avaria://::		Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
		1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1) 1
	Andrew Henry	

,		
		,

Aprovação do solicitante: Krakko (RF. 92746991.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361403 30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361403 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

Local Instal.: 4727501829-A

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado

C. Wheel Process Traccal Control Control

C. Trab. Re Atividade:	esp.: FF0600 Ferramentei: TPM TPM	ro de bancada	Emis Prazo	são: 3 : 30.0	0.01.20 1.2025	25 09:3 Cod. Al	17:22 3 C:		
Sintoma da								CES!	978
	/01/2025 - França								
4727501829									
	2 11								
Oper SubO	D	C. Tra	b. T.Pro		r.Real Reserva	Data		DV Ttom	
Material	Descrição		20	u pran	Reserva	neg .	JOMPIG	ı cem	
0010	quebra dos pinos guias	FF	0600	0,0 HF	RS	//			
	·								
Mommo do tr	cab. est: 0,0			Darada	. estima	da ·	0,0		
	cia://::			arada		ua.	0,0		
Código da c	causa:	Texto da ca	ausa:						
Acões execu			_						
						·			
									4 5'
	e e					· · ·			
	A							,	
							**		
						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
									· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	······································								
							•		
									

Aprovação do solicitante: KIORIO (NAT: 92746001

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193221

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

21.01.2025 Pag.: 1 / 1

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZCA3CT **Ordem:** 5193221 Equipamento: 200000017816 TORNO NAKAMURA WTS-150 (03) CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN Local Instal.: 6854M400-700 C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

Emissão: 21.01.2025 07:06:58 Prazo: Cod. ABC: B

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod.	ABC:	В	
Sintoma da falha:				C	CES978
Confeccionar bandeirinha do iemca				-	
Solicitante - Cleverson Zavatti					

Oper SubO		C. Trab. T.Pre	ev. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qto	i plan Reserva	Req Compi	ra Item
0010	Confeccionar bandeirinha do iemca	F-13-01	0,0 HRS	/_/	

RECEBIDO EDV:_____DATA:____/____ NOME: VISTO:

	i-
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

* 21.01.2025 07:06:08 BRAZIL (ZCA3CT)

* Fabricar bandeirinha

* Quantidade: 10 peças

* Confeccionar conforme desenho em anexo

* 21.01.2025 07:07:36 BRAZIL (ZCA3CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

* qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante:

Jugo Cont 405 286G ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193504

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193504

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.01.2025 10:47:01

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Fabricar Adaptador para fuso do eixo x Pedido:Cleverson Z. Ouantidade:01 peça _____ Status:Parada_

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material Fabricar Adaptador para fuso do eixo x F-13-01 0,0 HRS 0010

RECEBIDO ___DATA:___/___ NOME:

Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ _____ Texto da causa: ___ Código da causa: _____ Acões executadas

* 28.01.2025 10:49:15 BRAZIL (BOJ4CT)

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

* qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* fixação;

antir sua integridade e aplicação * 8-Janelas e Vidros de Protec

Aprovação do solicitante: //www.//wg