06.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193886

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31152

RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

Prazo:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 12:08:33

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:			 CES978
Fabricar mancal e Anéis fixadores	Pedido:Teles	1.	
Quantidade:01 mancal			
04 Anéis fixadores			
Status:Parada			

Status:P	arada	
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Fabricar mancal e Anéis fixadores	F-13-01 0,0 HRS//
	RECEBIDO EDV:DATA:/ NOME:	

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da caus	a:
Acões executadas	
* 06.02.2025 12:10:16 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de func	ionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando a	cionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o pain	el esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja	possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gar	antir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, c	
* quando proteções fechadas e em modo automátic	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com t	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193319 23.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193319

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MOA8CT

Equipamento: 200000001516 RETIFICA GHIRINGELLI Local Instal.: 6854M110-412

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 23.01.2025 12:06:36

widade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:	CES978
Retrabaího - Metalizar	
1.0	
Recuperar por metalização área de	sgastada por retentor
(Seque desenho para referência)	
	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Oper SubO Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Retrabalho - Metalizar	F-13-01 0,0 HRS
RECEBIDO	
EDV:DATA:/_/	
DAIA:	
NOME:	
MISTO	
VISTO:	
The second secon	*
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
'im da avaria://:::	
ódigo da causa:	Texto da causa:
cões executadas	DR COTT)
* 23.01.2025 12:09:07 BRAZIL (MO	
* 1-Bi-manuais = Testar acioname	
* 2-Cortina de luz = Testar inte	
	ir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Gara	ntir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garanti	r que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, c	om as proteções abertas;
	n bloqueio = Garantir que não seja possivel
* 6-Chave/trava de Segurança com	n bloqueio = Garantir que não seja possivel em automatico, com as proteções abertas -
* 6-Chave/trava de Segurança com* inciar modo de funcionamento e	

Aprovação do solicitante:

* fixação;

9262879= 24-02^25

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Adricino

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360294 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-006

PLACA UVA - 006 UP

Local Instal.: 4/29108288-000

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Atividade: TPM TPM

Localização: CT/101

Emissão: 28.01.2025 00:07:25

Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC:

intoma da falha:	S. S. Barton	CES978
PR01 - 28/01/2025 - França		
Quebra do parafuso da garra.		
PLACA UVA - 006 UP		
4700100000 000		

Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Quebra do parafuso da garra. FF0608 0,0 HRS/_/	Oper SubO		C.	Trab. I	Prev.	.Real	Data E	:DV
	1	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
	0010	Quebra do parafuso da garra.		FF0608	0,0 H	RS	//	
						. *		

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://	_::			Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:		Texto da	a causa:		
Acões executadas					
- 1					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	*				
	1				

Aprovação do solicitante:

192753248 OBÍCÍ 22/2/25

20.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193882 **Equipamento:** 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 11:21:06

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar eixos da ferramenta ativa Pedido:Cleverson Z. Quantidade:03 peças

Status:Precária

* fixação;

Aprovação do solicitante:

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material Retrabalhar eixos da ferramenta ativa F-13-01 0,0 HRS 0034398701 00010 Usin.2,5h(RETPRESS) - (Geral) - Sem MP 3,000

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: / /:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 06.02.2025 11:23:00 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	. esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

06.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193894

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO

Local Instal.: 6854M420-615 C.C: 685615 Prioridade:

Material Descrição

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 14:25:28

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

Cod. ABC: B

Qtd plan Reserva Req Compra Item

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

<u>C</u>ES978

Retrabalhar acoplamentos	Pedido:Ricardo	Oliveira		
Quantidade:02 peças				
Status:Normal				
Oper SubO	C. Trab. T.Pr	ev. T.Real	Data	EDV

0010	Retrabalhar acoplamentos	F-13-01	0,0 HRS	//	
	RECEBIDO				
	EDV:DATA:				
	NOME:				
	VISTO:				

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: //::::::::::::::::::::::::::::
11 dd d/d11d/_/
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 06.02.2025 14:27:24 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5194448

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000002669 RETIFICA SUPFINA 814D4F2 NC

Local Instal.: 6854M400-702

CTP/MFO-UIN - USINAGEM DURA CORPO UIN2 Localização: CT/101

C.C: 685702 Prioridade:

Emissão: 21.02.2025 07:55:33

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: A

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Retrabalhar eixo extrator do apalpador	Pedido:Loemar	
Quantidade:01 peça		
Status:Parada		

Oper SubO			C.	Trab.	T.Prev	7.	T.Real	Data EDV		DV
Material	Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Retrabalhar eixo	extrator do	apalpador	F-13-	01	0,0 н	RS	/	/	

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 21.02.2025 07:56:35 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar aciona	mento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar ir	terrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Gara	ntir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Ga	rantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garar	ntir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico,	
* 6-Chave/trava de Segurança d	com bloqueio = Garantir que não seja possivel
	em automatico, com as proteções abertas -
	em modo automático não permite sua abertura.
	fechamento com todos os componente de
* fixação;	
	ção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Journal de Divis-92890890125 - 121-32

Ordem: 5194168

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 63507

MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q1 (47)

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 13.02.2025 15:24:07

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:	CES978
Ajustar eixo sem fim Pedido:Adriano Sant Anna	
Quantidade: 01 bloco (Retrabalho)	
02 buchas (Fabricação)	
02 Tampas (Fabricação)	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Ajustar eixo sem fim	F-13-01 0,0 HRS/_/
	-	
ı		Victorian Six Pip management in the same of the same o
	RECEBIDO	
	EDV:DATA:	
	NOME:	
	VISTO:	
į,		The appropriate the extremental part of the entire class color for the enti

Tempo de trab.	est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:	//:::	Parada real:

Código da causa: ____ Texto da causa: ___

Acões executadas

- * 13.02.2025 15:26:21 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

20-02-25 92628795

Ordem: 5194208

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003087 RETIFICA STUDER S36

Local Instal.: 6854M310-552

CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

14.02.2025 Pag.: 1 / 1

C.C: 685552 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.02.2025 12:34:50

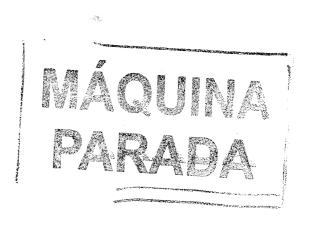
Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

CES978 Sintoma da falha: Eixo do redutor Studer -Retrabalho Pedido:Juarez Quantidade: 01 peça Status:Parada

Oper SubO		C. Trab. T.Pre	v. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan Reserva	Req Comp	ra Item
0010	Eixo do redutor Studer	F-13-01	0,0 HRS	//	

	RECEBIDO
EDV:	DATA:/
NOME:	
VISTO:	



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_::	Parada estimada: 0,0 Parada real:	0 ****
Código da causa: Texto da causa:		
Acões executadas		
* 14.02.2025 12:37:18 BRAZIL (BOJ4CT)	1 4.1 cm	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;		
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;	<u> </u>
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções a		
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan		el
* inciar modo de funcionamento em automatico, com		

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante:

* fixação;

Tipo ordem: ZM36 Emitente: COG1CT

Equipamento: 200000007994 LAVADORA STRAMA MPS ALTA PRESSAO HD

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Ordem: 5193356

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 24.01.2025 06:57:57

Prazo:

Cod. ABC: B

24.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Fabricar portas e guias Quantidade de portas: 06 Quantidade de guias: 06 Fabricar conforme desenho em anexo

Oper SubO		C. Trab. T	.Prev.	T.Real	Data	EDV	•
Material	Descrição		Qtd plan	n Reserva	Req	Compra I	tem
0010	fabricar portas e guias	F-13-01	0,0 H	HRS	/_	/	

RECEBIDO EDV: 92892792DATA: 20 1 03 12 5 NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: //:_:_:_ Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 24.01.2025 06:59:42 BRAZIL (COG1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601301412 23.04.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601301412 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711500234-001 Placa Bahmuller Valvula CPN5 - 001
C.C: 685489 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/401-A C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.04.2024 07:39:25 Prazo: 09.04.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - bcda preventiva - 23/04/2024 - FAJ4CT Revisão geral da placa Bhamuller válvula C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Revisão geral da placa Bhamuller válvula FF0600 0,0 HRS 0010 7hol- 240 Retificar castanha PRIJ- 400 PRO5-180 47 114 00 979 3Ro1 - 60 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Texto da causa: _ Código da causa: _____ Ações executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351755 05.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351755 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA ZEMA - BICO P - 002 Local Instal.: 4711500065-002 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 04.12.2026 Emissão: 04.12.2024 16:04:59 Prazo: 04.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/12/2024 - França Placa não encaixa na Mae, testado. PLACA ZEMA - BICO P - 002 4711500065-002 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Placa não encaixa na Mae, testado. FF0608 0,0 HRS ___/ / Regravar série e caderneta De: 62 Para: 002 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante. CON LLINO

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194087 11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194087

Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT

Equipamento: 20000005274

LAVADORA TECNOFIRMA 370MWL-03

Prazo:

Local Instal.: 6854M310-556

CTP/MFO-UP - USINAGEM DURA CORPO UP

C.C: 685556 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.02.2025 21:58:24

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: REDUZER COMPRIMENTO CILINDRO PNEUMATICO DEIXAR PERFIL COM MEDIDA FINAL DE 1185MM DE UMA FACE NA OUTRA PRIORIDADE ALTA SOLICITANTE JAEL EURICH

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 REDUZIR COMPRIMENTO CILINDRO PNEUMATICO F-13-01 0,0 HRS ____/__/_



Tempo de	e trab.	est : 0,0	Parada	estimada: 0,0	
Fim da a	avaria:	_/_/	Parada	real:	

Texto da causa: Código da causa:

Acões executadas

- * 11.02.2025 21:59:42 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5194364 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000006448 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Local Instal.: 6854M110-412

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 19.02.2025 08:07:53

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Bucha pino e suporte Pedido:Bruno Oliveira Quantidade: Fabricar 01 peça de cada. Status:Parada

Oper SubO					C. Trab.	T.Prev	. 1	r.Real	Data	Е	DV
Material	, 1	Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Bucha	pino e supo	rte		F-13	-01	0,0 HF	RS	//		
rennence encurement, a matterial comment	ECEBI		, 000-00 m m m m m m m m m m m m m m m m		أوغ وشرعت والمعارض وا	anne de la companya d	Congress of the Congress of the	gger er 1984			
EDV:926176	29 DATA: 2	010212	<u> </u>	The second section of the sect			a 43				
NOME: AND	PSON	R. Paul	۵								
VISTO:	tite		ALL AND					***************************************			
	7	erika periodomika de Secto y Remon en y A	, t-					The second secon			
/	1					THE RESERVE OF THE PERSON OF T	State and a state of	···			

Tempo de trab.	est: 0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _

Acões executadas

- * 19.02.2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194242 15.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194242 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MVC9CT

Equipamento: 200000024508 Retifica Bahmuller CNC Twinner
Local Instal.: 6854M420-614 CTP/MFC49 - USINAGE

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO MAGNETICO

C.C: 685614 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 15.02.2025 10:47:59

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: A

Sintoma da	a falha:	CES978
RETRABALI	HAR CONE	
RESP.: VI	ITOR MACHADO	
STATUS: N	MÁQUINA PARADA	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
		7 12 01 0 0 UDG
0010	RETRABALHAR CONE	F-13-01 0,0 HRS//
Tempo de t Fim da ava	trab. est: 0,0 aria://::_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da	causa:	Texto da causa:
Acões exec	cutadas	
* 15.02.	.2025 10:48:40 BRAZIL (I	4VC9CT)
* 1-Bi-n	manuais = Testar aciona	nento do comando;
* 2-Cort	tina de luz = Testar in	cerrupção de funcionamento;
* 3-Botâ	ão de emergência = Gara	ntir que quando acionado não permita
* qualqu	uer movimentação;	
* 4-Port	ta Painel Elétrico = Ga	rantir que o painel esteja fechado e
* travac	do;	
* 5-Chav	ve de Segurança = Garan	zir que não seja possivel inciar modo de
* funcio	onamento em automatico,	com as proteções abertas;
* 6-Chat	ve/trava de Segurança co	om bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar	r modo de funcionamento	em automatico, com as proteções abertas -
		em modo automático não permite sua abertura.
* /-Prot	o proteções fechadas e	em modo automático não permite sua abertura.
	o proteções fechadas e d teções Fixas = Garantir	
* fixaçã	o proteções fechadas e o teções Fixas = Garantir ão;	em modo automático não permite sua abertura.

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Ordem: 5193882

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700 C.C: 685700 Prioridade:

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 11:21:06

06.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar eixos da ferramenta ativa Pedido:Cleverson Z. Quantidade: 03 peças Status:Precária

per SubO				C.	Trab.			.Real		EDV
Material	Descri	.ção				Qtd	plan	Reserva	Req Comp	ra Item
010	Retrabalhar	eixos da	ferramenta	ativa	F-13-	01	0,0 HF	RS	/_/	
	RECE	BIDO	and the second s							
_	DV:DAT	ΓΛ• /	,							
	UV:UA	·A·								
N	OME:									
The second										
V	ISTO:	····								

L		
	trab. est: 0,0 varia://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da	a causa: Texto da causa:	
Acões exe	ecutadas	
* 06.02	2.2025 11:23:00 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-	-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cor	rtina de luz = Testar interrupção de funcior	namento;
	tão de emergência = Garantir que quando acid	
	quer movimentação;	
	rta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* trava	ado;	
* 5-Cha	ave de Segurança = Garantir que não seja pos	ssivel inciar modo de
	ionamento em automatico, com as proteções ab	
* 6-Cha	ave/trava de Segurança com bloqueio = Garant	ir que não seja possivel
	ar modo de funcionamento em automatico, com	
	do proteções fechadas e em modo automático r	
	oteções Fixas = Garantir fechamento com todo	
* fixaç		
	nelas e Vidros de Prote <i>ção = fight</i> atir sua ir	ntegridade e aplicação

24.01.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5193370

Equipamento: 200000006629 RETIFICA ZEMA GL600HP

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2 Local Instal.: 6854M110-411 C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303

Emissão: 24.01.2025 14:06:53 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: C Atividade: FIN Fabricação interna

CES978 Sintoma da falha: Fabricar Tampa do contra ponto Pedido:Gabriel Dranka Quantidade:01 peça Status: Precária

SubO			C. Trab. T.P.	rev. T.Real	Data E	DV
erial	Descrição		Q.	td plan Reserv	a Req Compra	Item
Tan	pa do contra ponto		F-13-01	0,0 HRS	/	
A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	RECEBIDO					
F0)/	DATA.					
EDV:	DATA:	/				
NOME						
VISTO	*					· ·

Tempo de trab. est: Fim da avaria://		Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da causa:	Texto da ca	usa:	
Acões executadas			
* 24.01.2025 14:08:09	BRAZIL (BOJ4CT)		
* 1-Bi-manuais = Test	ar acionamento do comand	do;	
* 2-Cortina de luz =	Testar interrupção de fu	incionamento;	
* 3-Botão de emergênc	ia = Garantir que quando	acionado não permita	COLUMN TO THE
* qualquer movimentaç	ăo;		
* 4-Porta Painel Elét	rico = Garantir que o pa	ainel esteja fechado e	
* travado;			
* 5-Chave de Seguranç	a = Garantir que não sej	a possivel inciar modo de	
* funcionamento em au	tomatico, com as proteçõ	ões abertas;	
* 6-Chave/trava de Se	gurança com bloqueio = G	Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de func	ionamento em automatico,	com as proteções abertas -	*
* quando proteções fe	chadas e em modo automát	ico não permite sua abertura.	Computer Control of the Control of t
		n todos os componente de	
* fixação;			
	de Proteção = Garantir s	sua integridade e aplicação	
Aprovação do solicitant	1/17215		

TEF31 97393525 919.02.25

Ordem: 5193063 Tipo ordem: ZM36 Emitente: CHL9CT Equipamento: 200000024064 C.U. MATSUURA MC-600VDC (01) Local Instal.: 6854M420-608 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N Localização: CT/201 C.C: 685608 Prioridade: Emissão: 16.01.2025 16:05:53 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: B Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: SOLICITANTE: LEON/MUGNAINI/MAXWELL Orçamento - 16/01/2025 - ENB9CT C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FABRICAR PINOS DA MOLA CONF. DES. F-13-01 0,0 HRS _____ _/__/__ 0010 RECEBIDO EDV:____DATA:____ NOME: VISTO: Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0.0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real: Texto da causa: _ Código da causa: ____ Acões executadas * 16.01.2025 16:07:05 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)33412729 * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

16.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante:

* 8-Janelas e Vidros de Proteção

* fixação;

7632292

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

sµa integridade e aplicação

Ordem: 5193875

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003757 AFIADORA TTB TGC-6

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.02.2025 07:58:23 Prazo:

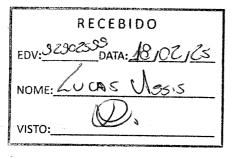
Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

06.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Fabricar Bloco de ar Pedido:Lucas Assis Quantidade:06 peças Status: Precária

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Fabricar Bloco de ar F-13-01 0,0 HRS



	de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 la avaria://:_:_:_ Parada real:
 Códig	go da causa: Texto da causa:
Acões	executadas
* 0	06.02.2025 07:59:17 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1	L-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2	2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
*	3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* 0	qualquer movimentação;
* 4	1-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* t	ravado;
*/	5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* f	funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6	6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* i	inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* 0	quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7	7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* f	fixação;
* * 8	3-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprov	vação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601358942 21.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601358942 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-014

Local Instal.: 4729108870-014 Placa Mikron UIN - 014
C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.01.2025 22:59:18 Prazo: 20.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/01/2025 - França DESVIO EXTERNO DE ALTURA 43,56 mm Placa Mikron UIN - 014 4729108870-014 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 DESVIO EXTERNO DE ALTURA 43,56 mm FF0600 0,0 HRS ____ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas