Ordem: 5192365

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000002657

RETIFICA GHIRINGHELLI 250 CNC4A

Local Instal.: 6854M410-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRIN

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 19.12.2024 18:42:18

19.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

azo: Cod. ABC: G

Sintoma da falha:

RETRABALHAR ALTURA FLANGE

QUANT: 01 PEÇA

RESP: NELSON

STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV

Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010 RETRABALHAR ALTURA FLANGE F-13-01 0,0 HRS _____/_/____

Edson Bento
CIPITEF22
EDV: 92777721

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:	:	Parada estimada: Parada real:	0,0	
Código da causa:	Texto da causa:			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Acões executadas				
* 19.12.2024 18:43:33 BRAZI	L (MAN4CT)			
* 1-Bi-manuais = Testar aci	onamento do comando;			
* 2-Cortina de luz = Testar	interrupção do funcio	namonto:		

* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proțeção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5191025

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007835 7.F01 FORNO VACUO ECM ICBPH 200 TG

Local Instal.: 6854M330-662

CTP/MSW12 - LINHA FORNO VACUO ICBP CRIN

11.11.2024 Pag.: 1 / 1

C.C: 685662 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.11.2024 14:12:42

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E

Sintoma da falha:		
Orçamento - 11/11/202	24 - ENB9CT	
Fabricar arruelas	Pedido:Cristiano	
Fabricar conforme des	senho	

Oper SubO		C. Trab. T	Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd pla	ın Reserva	Req	Compra Item
0010	Fabricar arruelas	F-13-01	0,0	HRS	/	/

RECEBIDO VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 11.11.2024 14:15:32 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	·
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja pos	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções ab	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garant	ir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático n	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todo	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua in	ntegridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601347624 22.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601347624 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729111147-108 Placa Mikron STH - 108 C.C: 685546 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.11.2024 15:55:28 Atividade: TPM TPM Prazo: 14.11.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 22/11/2024 - França Parafuso quebrado, abertura de placa Placa Mikron STH - 108 4729111147-108 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Parafuso quebrado, abertura de placa FF0600 0,0 HRS 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Daugh fundil

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346064 06.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346064 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108870-011 Placa Mikron UIN - 011 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.11.2024 09:58:19 Atividade: TPM TPM Prazo: 05.11.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 06/11/2024 - França VARIAÇÃO DAS ALTURAS EXTERNAS Placa Mikron UIN - 011 4729108870-011 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 VARIAÇÃO DAS ALTURAS EXTERNAS FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0.0 Fim da avaria: / / Parada real:

Código da causa:	Ţexto da causa:		
Acões executadas		,	
	7 8 8 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			18
			· . *
	1)		

Aprovação do solicitante: Dangler Curled

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338521

Ordem: 685601338521

Tipo ordem: ZM68

Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-026

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Atividade: TPM TPM

Prazo: 02.10.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

intoma da falha:		Prazo: 02.10.2024 Cod	CES978
PR01 - 04/10/2024 - Rafaela			0.000,000
vibração na usinagem do stop			
Placa Mikron UIN - 026			
4729108870-026			
Oper SubO Material Descrição	C. Trab.		e EDV Req Compra Item
2000Eque		Xra bran weserva I	red combra Item
0010 vibração na usinagem do stop	FF060	0 0,0 HRS	
			•
		•	
		•	
			•
		The State of the S	
		•	
empo de trab. est: 0,0 im da avaria://:_::_		Parada estimada: Parada real:	0,0
ódigo da causa: Te	exto da caus	a:	
cões executadas			

· .			
			-

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340633 16.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601340633 Tipo ordem:ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-014

Placa Mikron UIN - 014

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.10.2024 22:41:00

Atividade: TPM TPM

Prazo: 15.10.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 16/10/2024 - França	0205770
PLACA NÃO FECHA O MORDENTE	
Placa Mikron UIN - 014	
4729108870-014	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 PLACA NÃO FECHA O MORDENTE	FF0600 0,0 HRS / /
	•
Cempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
'im da avaria://:_::	Parada real:
Código da causa: Texto	o da causa:
cões executadas	
1	
provação do solicitante: Drugha (Curle 1/2

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350456 28.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601350456 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal: 4711801738-029 Holder 738 UIN - 029

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.11.2024 09:12:45

Sintoma da falha:			CES978
PR01 - 28/11/2024 - França			
Folga no conjunto			
Holder 738 UIN - 029			7 .
4711801738-029			
Oper SubO	C. Trab. T.Prev	. T.Real D	ata EDV
Material Descrição	Qtd	plan Reserva	Req Compra Item
0010 Folga no conjunto	FF0600	0,0 HRS	
	9 1		
•	T.		
			$\mathcal{F} = I \cdot \mathcal{F}$
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			and the second of the second
	- K		
to preside the control of the contro	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	The second secon	The state of the s
engan di samuran samur Baran samuran		The second secon	and the second s
			and the same of th
			and the same of th
Tempo de trab. est: 0,0		urada estimada	1: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Tim da avaria: _/_/:_:_:		urada estimada rada real:	1: 0,0
	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_			1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Tim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Tim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	_ Pai		1: 0,0
Fim da avaria: _/_/:_:_Código da causa: Acões executadas	_ Pai		1: 0,0
Tim da avaria: / / : : : Código da causa: Acões executadas	_ Pai		1: 0,0

26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601349123 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-002

Holder 628 UIN - 002

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.11.2024 09:47:18
Atividade: TPM TPM Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC:

tividade: TPM TPM	Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC:
intoma da falha:	CES978
PR01 - 26/11/2024 - França	
FOLGA NO EIXO	<u> </u>
Holder 628 UIN - 002	
4711801628-002	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 FOLGA NO EIXO	FF0600 0,0 HRS/_/
	and the second s
empo de trab. est: 0,0 im da avaria:// :_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
	•
	da causa:
cões executadas	
	·
	cieslak
provação do solicitante: noug ^{las}	16.1.
009	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601345816 04.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601345816 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711801690-009 Holder 690 UIN - 009 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.11.2024 10:59:06 Prazo: 04.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM Sintoma da falha: CES978 PR01 - 04/11/2024 - França Folga no conjunto (Quebra de ferr.) Holder 690 UIN - 009 4711801690-009 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Folga no conjunto (Quebra de ferr.) FF0600 0,0 HRS ___/_/ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Douglas Cipslak

2889902

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601349127 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601349127 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-023 Pallet Elemento A - 023 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.11.2024 09:57:13 Atividade: TPM TPM Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 26/11/2024 - França Folga nos pinos, cardã e revisão geral Pallet Elemento A - 023 4728400143-023 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item Folga nos pinos, cardã e revisão geral FF0600 0,0 HRS _ 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346760 12.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346760 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-016 Pallet Elemento A - 016 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.11.2024 09:48:13 Prazo: 11.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 12/11/2024 - França Tampa caindo ao ser aberta. Pallet Elemento A - 016 4728400143-016 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Tampa caindo ao ser aberta. FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: / /

	:Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
e. ·	
Aprovação do solicitante: /	Via 100 12, 14

16.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192209

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007995 RETIFICA VOUMARD 100 CNC XHZH DUO CHS

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 16.12.2024 09:59:49

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:	CES978	
Orçāmento - 16/12/2024 - ENB9CT		
Fabricar por e contra porca Pedido:	:Leon	-
Quantidade:01 porca		

Oper SubO		C. Trab	. T.Prev	7. T.Re	eal Data	a EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan Re	eserva I	Req Compra Ite	em.
0010	fabricar por e contra porca	F-1	3-01	0,0 HRS		′/	

RECEBIDO				
EDV:	DATA:/	J		
NOME:				
VISTO:	:			

MÁQUNA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: _/_/:_::_ Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 16.12.2024 10:02:26 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:

19/12/74

Ordem: 5192213 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007995 RETIFICA VOUMARD 100 CNC XHZH DUO CHS

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 16.12.2024 11:17:27

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

16.12.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		 CE	S978
Orçamento - 16/12/2024 - ENB9CT			
Fabricar presilha	Pedido:Leon		
Quantidade:01 peça			

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev	т. Т	.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Ite	ım.
0010	Fabricar presilha	F-13-0	01	0,0 HR	.S	/	/	

RECEBIDO			
EDV:	DATA:/		
NOME:	······································		
VISTO:	and the second s		

MAQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaría://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa	:
Acões executadas	
* 16.12.2024 11:18:31 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funci	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o paine	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja p	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gara	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, co	m as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com to	dos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

9 7803590

19/12/24

Ordem: 5192063

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 30535

RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.12.2024 09:52:50

11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: G
Sintoma da falha:	CES978
Retrabalhar mesa	Pedido:Teles
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	
Oper SubO Material Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Retrabalhar mesa	F-13-01 0,0 HRS//
RECEBIDO	Proposed interpretation and a section interpretation and the first and a section and a
EDV:DATA:	
NOME:	
VISTO:	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:::	Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 11.12.2024 09:53:48 BRAZIL (BOJ	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamen	
* 2-Cortina de luz = Testar inter	
* 3-Botão de emergência = Garanti	r que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garan	tir que o painel esteja fechado e
* travado;	
	que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, co	
	bloqueio = Garantir que não seja possivel
	automatico, com as proteções abertas -
	modo automático não permite sua abertura.
	chamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção	= Garantir sua integridade e aplicação

19/12/24 TEGS

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352049 06.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601352049 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711500244-002 PLACA TORNO BENZINGER - 002 C.C: 685411 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 Emissão: 06.12.2024 08:58:52 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Atividade: TPM TPM Prazo: 06.12.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 06/12/2024 - França pinça 3 não movimenta PLACA TORNO BENZINGER - 002 4711500244-002 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 pinça 3 não movimenta **FF0608** 0,0 HRS / / PLaneJaR Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaría: __/__/___ _:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: _ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Workington de D. Condroll 92894869

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350457 11.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601350457 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711801738-030 Holder 738 UIN - 030 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.11.2024 09:13:45 Atividade: TPM TPM Prazo: 28.11.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 Orçamento - 11/12/2024 - ENB9CT Recuperar Chaveta - Solicitante Lucas Vieira de Lima Orçamento - 10/12/2024 - ENB9CT Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 FOLGA NO CONJUNTO FF0600 0,0 HRS

RECEBIDO

EDV: 1944 UDATA: 1811 1944

NOME: 1000 VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
	5.		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191151 14.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191151

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000007845 HIDROEROSAO GLUTH - HE

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 14.11.2024 07:39:20

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: H
Sintoma da falha:		CES978
Eixo He Pedido	:Adriano Sant anna	
Fabricar conforme desenho		
Quantidade:02 peças		
Status:Precária		
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Rea	l Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Res	erva Req Compra Item
0010 Eixo He	F-13-01 0,0 HRS	
THE RE	1 13 01 0,0 mb _	
RECEBIDO		
DATA:		
EDV:DATA:		
NOME:		
visto:		
THE STATE OF THE S		
	Describe	0.0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: / / : :	Parada es Parada rea	•
	exto da causa:	
Acões executadas	m \	
* 14.11.2024 07:40:36 BRAZIL (BOJ4C * 1-Bi-manuais = Testar acionamento		
* 2-Cortina de luz = Testar interru		
* 3-Botão de emergência = Garantir		ermita
* qualquer movimentação;	que quanto actonado não p	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garanti	r que o painel esteja fec	hado e
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garantir q	ue não seja possivel inci	ar modo de
* funcionamento em automatico, com		
* 6-Chave/trava de Segurança com bl		seja possivel
* inciar modo de funcionamento em a		
* quando proteções fechadas e em mo		
* 7-Proteções Fixas = Garantir fech		
* fixação;		·
* 8-Janelas e Vidros de Proteção =	Garantir sua integridade	e aplicação

Aprovação do solicitante:

Moon

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601348010 22.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601348010 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-011 Cabeçote de gravação PDOE - 011 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.11.2024 22:47:47 Prazo: 18.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM Sintoma da falha: CES978 PR01 - 22/11/2024 - França Cabeçote de gravação PDOE - 011 4729110135-011 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 desgaste **FF0600** 0,0 HRS ____/__/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: JORDAN 92898586 TEF22

04.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191839

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008603 LAVADORA MAGIDO L-78

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.12.2024 10:48:06

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: D

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 04/12/2024 - ENB9CT Rolete do cesto Pedido:João Brito Quantidade:02 peças

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Rolete do cesto F-13-01 0,0 HRS / /

RECEBIDO

Tempo de trab.	est: 0,0) .	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	//	<u>_::_</u>	Parada real:	

Acões executadas

Código da causa: _____ Texto da causa: ___

* 04	1 12	2024	10.49.18	BRAZTI.	(ROJACT)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5192144

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000001447 CENTRO USINAGEM CNC VERT FAMUP MCP 60

Local Instal.: 6854M120-541

CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK

C.C: 685541 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 13.12.2024 09:10:32

Prazo:

Cod. ABC: A

13.12.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 Calço do trocador de ferramenta Pedido:Alex Lima Quantidade:01 peça Status:Parada

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição **F-13-01** 0,0 HRS 0010 Calço do trocador de ferramenta

RECEBIDO EDV:_ _DATA:___/_ NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	:
Acões executadas	
* 13.12.2024 09:14:17 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	m as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	dos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção Garantir sua i	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante: 4741664	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352093 09.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601352093 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108288-002 PLACA UVA - 002 UP C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 06.12.2024 12:20:52 Atividade: TPM TPM Prazo: 06.12.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 09/12/2024 - França Quebra do parafuso da garra. PLACA UVA - 002 UP 4729108288-002 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Quebra do parafuso da garra. FF0608 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria:/_/:::_	Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
		-
Aprovação do solicitante:	ylur Çuylulk	

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Local Instal.: 6854M110-434

Ordem: 5190028

Sintoma da falha:

Equipamento: 200000007897 MAQ. MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L3)

CtP/MF021 - ACABAMENTO BICO

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 15.10.2024 14:55:50

Cod. ABC: E

17.10.2024 Pag.: 1 / 1

Orçamento -	18/10/2024	- ENB9CT
-------------	------------	----------

CES978

FABRICAR PEÇAS CABEÇA DE ESTEIRA MOTRIZ

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

		C.	Trab.	T.Prev	. I	.Real	Data	E	DV
Descrição				Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
CICAR PEÇAS	CABEÇA DE	ESTEIRA MOTRIZ	F-13-0)1	0,0 HR	ss	/	/	
		Descrição RICAR PEÇAS CABEÇA DE	Descrição	Descrição	Descrição Qtd	Descrição Qtd plan	Descrição Qtd plan Reserva	Descrição Qtd plan Reserva Req	Descrição Qtd plan Reserva Req Compra

RECEBIDO			
EDV:	DATA:/	-	
NOME:		-	
VISTO:			

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:	· · ·

Código da causa: _

Texto da causa:

Acões executadas

- * 15.10.2024 15:02:04 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção Garantir sya integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191531 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT **Ordem:** 5191531 Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N Local Instal.: 6854M420-615 Localização: CT/201 C.C: 685615 Prioridade: Emissão: 26.11.2024 09:04:45 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: H Prazo: Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT RETRABALHO BASE ATMO RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0,0 HRS _____/__/__ F-13-01 0010 RETRABALHO BASE ATMO RECEBIDO _DATA:___/___ EDV: NOME:

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 26.11.2024 09:05:46 BRAZIL (ALR5CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	bertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	os os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

Ordem: 5189819

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT

Equipamento: 200000017816 TORNO NAKAMURA WTS-150 (03)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

09.10.2024 Pag.: 1 / 1

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.10.2024 10:56:55

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H

Sintoma da fal	ha:		CES978
Orçamento - 0	9/10/2024 - ENB9CT		
FABRICAR PEÇA	AS PONTA ROTATIVA		
QUANTIDADE: 2	X CADA ANEXO		· · .
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data	EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra	ı Item
0010 FA	BRICAR PEÇAS PONTA ROTATIVA	F-13-01 0,0 HRS//	
	RECEBIDO		
EDV:	DATA;/		
NOME:_			
VISTO:_			

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: Parada real:	0,0	
Código da causa: Texto da causa:			
Acões executadas			
* 09.10.2024 10:58:01 BRAZIL (ALR5CT)			
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;			
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;		

* qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção Garantir sua integridade e aplicação

05.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191882 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT Equipamento: 200000023399 HIDROEROSÃO GLUTH 15 BAP

Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE'S C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303

Sintoma da falha:

Orçamento - 05/12/2024 - ENB9CT

RETRABALHO BASE ATMO
RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

RECEBIDO

EDV:____DATA:__/____

NOME:_____

VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:

Acões executadas

- * 05.12.2024 09:30:52 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Karantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5191618 Tipo ordem: ZM36 Emitente: TEB1CT

Equipamento: 200000013347 JATEADORA ESFERAS DE AÇO SHOT PEENING Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.11.2024 15:09:11 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 27/11/2024 - ENB9CT FABRICAR ABA PARA POLIA fabricar 16 abas conforme desenho em anexo

27.11.2024 Pag.: 1 / 1

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 FABRICAR ABA PARA POLTA F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO

* qualquer movimentação;

* fixação;

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	:
Acões executadas	
* 27.11.2024 15:10:18 BRAZIL (TEB1CT) Tel. +55(4)	1)33412946
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	ionado não permita

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5191986

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023362 RETIFICA EXTERNA HTT2 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.12.2024 08:11:02

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: F

Orçamento - ENB9CT - 09/12/2024

CES978

09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Parafuso do dressador

Pedido:Gabriel Dranka

Quantidade:01 peça

Sintoma da falha:

Oper SubO Material

Descrição

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010

Parafuso do dressador

F-13-01

0,0 HRS

RECEBIDO EDV: 92891254 DATA: 17/12/24 MAGUN

i			
Tempo	de	trah	est.

Fim da avaria: __/__/___ _:__:__

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Acões executadas

- * 09.12.2024 08:12:25 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação