Ordem: 5192057

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Local Instal.: 6854M420-608

Equipamento: 200000024064 C.U. MATSUURA MC-600VDC (01)

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

C.C: 685608 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 11.12.2024 07:16:20

11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha: CES978 Orçamento - 11/12/2024 - ENB9CT Fabricar alavanca solta ferramenta Pedido:Leon

Quantidade:01 peça

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar alavanca solta ferramenta F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO								
EDV:	DATA:_							
NOME:	·							
VISTO:		dina na paga na paga						

_	de trab.		, 0	Parada estimada:	0,0	
Fim da	avaria:	/_/	:	Parada real:		

Código da causa: Acões executadas

Texto da causa:

- * 11.12.2024 07:17:33 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
 - * qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
 - * travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
 - * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
 - * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
 - * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
 - * fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: tous b. TEF31 97632290 06/04/2025

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359764 28.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601359764 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 626 UIN - 012 Local Instal.: 4711801626-012 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.01.2025 11:54:21 Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 28/01/2025 - França FOLGA NO EIXO Holder 626 UIN - 012 4711801626-012 EDV C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 FOLGA NO EIXO FF0600 0,0 HRS Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante:

nesus (ristu)

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601354371 19.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601354371 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-003 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de banca Atividade: TPM TPM	Placa Mikron UIN - 003 Localização: CT/101 ada Emissão: 17.12.2024 07:43:15 Prazo: 17.12.2024 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 19/12/2024 - França	
variação na posição dos furos e alturas	
Placa Mikron UIN - 003	
4729108870-003	
Oper SubO C. T	Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 variação na posição dos furos e alturas	FF0600 0,0 HRS/_/
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da Acões executadas	causa:

Tipo ordem:ZM36 Emitente: SIV9CT

Ordem: 5193772

Equipamento: 200000021645 BRUNIDORA GHERING S2-400-45

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685491 Prioridade:

Aprovação do solicitante:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 00:47:35

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Sintoma da falha:

Cod. ABC: C

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Retrabalhar acoplamento Rotex 28 Retrabalhar conforme croqui entregue juntamente ao item. Quantidade 1 + 1

Oper SubO		C.	Trab.	T.Prev	7.	T.Real	Data	E	DV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	R	eq Compra	Item
0010	Retrabalhar acoplamento Rotex 28		F-13-	01	0,0 H	RS	/	_/	

RECEBIDO DATA:_ NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:// :_:_:_	Parada real:
Código da causa: Texto da	a causa:
Acões executadas	
* 04.02.2025 00:55:15 BRAZIL (SIV9CT) Tel	. +55(41)33412609
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do co	mando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção d	e funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que qu	ando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que	o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não	seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as pro	teções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio	= Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automat	ico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo aut	omático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento	com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garant	ir sua integridade e aplicação

Orden: 5193561

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 53506 RETIFICA CIL.EXT STUDER S25

Local Instal.: 6854M200-481

CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE

C.C: 685481 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 29.01.2025 07:48:09

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B Prazo:

Sintoma da falha:		CES978
Fabricar Mancal do alimentador	Pedido:Lucas Assis	
Quantidade:01 peça		
Status:Parada.		

Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Fabricar Mancal do alimentador	F-13-01 0,0 HRS//
	Por Entregue	\mathcal{O}
	Marcelo Simoes CtP/TEF22 EDV: 9288665	

Tempo de trab. e	est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:		Parada real:

05/02/20

Código da causa: ____ _____ Texto da causa: _____ Acões executadas * 29.01.2025 07:50:21 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de * fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5193808

Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT Equipamento: 200000023392 FUR. RETCO PICKUP NAP TC3

Local Instal.: 6854M110-401

Aprovação do solicitante: ___

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 15:54:53 Prazo:

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:	CES978
FABRICAR PEÇAS DISPOSITIVO DE SOLTAR	
PRIORIDADE ALTA	
SOLICITANTE JAEL EURICH	
FABRICAR 4 PEÇAS DE CADA ANEXO	

FABRICAR	R 4 PEÇAS DE CADA ANEXO						
Oper SubO		C. Tra	o. T.Pre	v. I	.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	l plan	Reserva	Req Comp	ra Item
0010	FABRICAR PEÇAS UNIDADE BERGER Edeon Bento CTP/TEF22 EDV: 9277772	Λ	13-01	0,0 HE	RS	//	
	EDV: 9277772	103130	λ.(
	EDV:DATA:						
-	NOME:						
	VISTO:						
	- The state of the						

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto	da causa:
Acões executadas	
* 04.02.2025 15:59:05 BRAZIL (EUJ1CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do c	omando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção	de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que q	uando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que	o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que nã	o seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as pr	oteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloquei	o = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automa	tico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo au	tomático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechament	o com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garan	tir sua integridade e aplicação

Ordem: 5193211

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 19641

RETIFICA STUDER S 30 RHU 400/125DL

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

Prazo:

C.C: 685484 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.01.2025 15:49:44

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

20.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: · CES978 Conexão mangueira CR7 Pedido: João Brito Quantidade:03 peças Status:Parada

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Conexão mangueira CR7 F-13-01 0,0 HRS

> RECEBIDO EDV: 91901780 DATA: 04 102 125

Tempo de	trab.	est:	0,0	•	Parada estimada:	0,0
Fim da a	varia:	//			Parada real:	
Código d	a causa	a:		Texto da	causa:	

Acões executadas

Texto da causa:

- * 20.01.2025 15:51:22 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193463 27.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193463

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 27.01.2025 14:26:55

Atividade: FIN Fabricação interna Cintomo do folh

Cod. ABC: C Prazo:

Sintoma da falha:			CES978
Fabricar Trava	Pedido:Teles,Dario		
Quantidade:02 peças			
Status:Parada			

Oper SubO		C.	Trab.	T.Pre	v.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qto	l pla	n Reserva	Req	Compra Item	
0010	Trava		F-13-	01	0,0	HRS	/	/	

RECEBIDO					
EDV:DATA;					
NOME:					
VISTO:					

MAQUNA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa	a:
Acões executadas	CASE TO SERVICE TO SER
* 27.01.2025 14:29:10 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de func	ionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando a	cionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o pain	el esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja	possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gar	antir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, c	om as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automátic	o não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com t	odos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

JUES 02/02/25

Ordem: 5192325

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000008311 REBARBADORA BLAICHACH VY

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 18.12.2024 16:39:11

19.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: A Prazo:

Sintoma da falha: CES978 Orçamento - 19/12/2024 - ENB9CT Trava porta de vidro

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Trava porta de vidro 🦸 F-13-01 0,0 HRS

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa:

Acões executadas

- * 18.12.2024 16:39:21 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191530 26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191530

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003122 RETIFICA BAHMULLER B23-3CNC

Local Instal.: 6854M110-412

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 26.11.2024 08:50:32 Prazo: Cod. ABC: E

Sintoma da falha: CES978 Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT

Acoplamento		Pedio	do:Adriano Sant anna
Quantidade: 0	1 de cada		
Oper SubO Material	Descrição	*	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 A	coplamento		F-13-01 0,0 HRS//
EDV: NOME: VISTO:			

Tempo de trab.	est: 0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	_/_/_:_:_:_	Parada real:	

Código da causa: ____ ___ Texto da causa:

Acões executadas

- * 26.11.2024 08:53:18 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

06.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355410 Ordem: 685601355410 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine DV-P - 002 - A Local Instal.: 4728400079-002-A C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 06.01.2025 10:33:18 Prazo: 06.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 06/01/2025 - França girando peças Magazine DV-P - 002 - A 4728400079-002-A C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS ______ girando peças →REgravar caderneta-N°02 Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

25.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193408

Ordem: 5193408

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000006629 RETIFICA ZEMA GL600HP

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.01.2025 07:31:31

Parada estimada: 0,0

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C Prazo:

CES.978 Sintoma da falha: Fabricar calço da refrigeração Pedido: Gabriel Dranka Quantidade:01 peça Status:Precária

Oper SubO		c.	Trab.	T.Prev		.Real	Data	E	DA	
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	Fabricar calço da refrigeração		F-13-0	01	0,0 HI	RS	/	/		*

RECEBIDO EDV: 42891254 DATA: 03 102 125

0,0

Tempo de trab. est:

Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da cau	The state of the s
Acões executadas	
* 25.01.2025 07:33:05 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando	7 () () () () () () () () () (
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de fur	cionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o pai	nel esteja fechado e
* travado;	10 (1997) 10 (1997)
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja	possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteçõe	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Ga	
* inciar modo de funcionamento em automatico,	
* quando proteções fechadas e em modo automáti	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir su	a integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356153 10.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356153 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento: Magazine DV-P - 009 - C Local Instal.: 4728400079-009-C C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.01.2025 11:06:48

Prazo: 09.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

Sintoma da	falha:				CES9/8
PR01 - 10/	/01/2025 - França				
Girando pe	eças				
Magazine I	DV-P - 009 - C				
4728400079	9-009-C				
Oper SubO Material	Descrição		Prev. T.Real Otd plan Reserva	Data EDV Req Compra It	em
0010	Girando peças	FF0600	0,0 HRS	/_/	
1					
		et et e c	A A REPORT OF THE PROPERTY OF		
			Parada estima	uda: 0,0	
	rab. est: 0,0 ria://::		Parada real:	ida: 0,0	
Código da (Texto da causa:			
Acões exect	utadas				
	<u> </u>	and the same of th			
		·			
				*	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
					-

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355231 22.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601355231 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 738 UIN - 022 Local Instal.: 4711801738-022 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.01.2025 09:23:06 Prazo: 03.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: ,PR01 - 06/01/2025 - França Rolamento com defeito Holder 738 UIN - 022 4711801738-022 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Rolamento com defeito Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000002669 RETIFICA SUPFINA 814D4F2 NC

Ordem: 5193632

Local Instal.: 6854M400-702

CTP/MFO-UIN - USINAGEM DURA CORPO UIN2

C.C: 685702 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.01.2025 17:03:25

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: A

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Retrabalhar eixo união	Pedido:Anderson P.	
Quanridade:01 peça		
Status:Parada		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	an Reserva	Req	Compra Item	
0010	Retrabalhar eixo união	F-13-0	1 0,0	HRS	/_	/	

RECEBIDO

0,0

Tempo de trab. est:

MAQUINA

Parada estimada:

Fim da avaria://::: Parada real:	
Código da causa: Texto da causa:	_
Acões executadas	
* 30.01.2025 17:05:08 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	,
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	
Aprovação do solicitante: Acidente	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359092 22.01.2025 Pag.: 1 / 1
Ordem: 685601359092 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog
Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-012 PLACA UVA - 012 UIN

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 21.01.2025 14:09:15
Atividade: TPM TPM Prazo: 21.01.2025 Cod. ABC:

 Sintoma da falha:
 CES978

 PR01 - 22/01/2025 - França

 folga movimento da garra, fixa pç torta,

 PLACA UVA - 012 UIN

 4729108288-012

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010	folga movimento da garra.	fixa pç torta. FF0608	0,0 HRS/	/
* *		Seed and construct the Seed of		
_	e trab. est: 0,0		Parada estimada:	0,0
Fim da a	avaria://::_	<u>-</u>	Parada real:	
Código o	da causa:	Texto da causa:		
	xecutadas			
				<u> </u>
		,		

Aprovação do solicitante:

Oper SubO

Material

Descrição

192753248 OBILI 30/1/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338183 03.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338183 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500227-008

Placa Bahmuller CRIN - 008

C.C: 685615 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.09.2024 22:56:16

Atividade: TPM TPM Sintoma da falha:

Prazo: 30.09.2024 Cod. ABC:

Sintoma da	a falha:											CES	5978
PR01 - 03	3/10/2024	- Rafa	ela									:	
ACABAMENT	TO PRODUT	O DESLO	CADO /	OVALI	ZADO								
Placa Bah	hmuller C	RIN - 0	08	i.									
471150022	27-008				,								
Oper SubO					C.	Trab.	T.Prev	. 1	.Real	Data	н	DV.	
Material	D€	scrição							Reserva		Compra		
		711174								7.0			
0010	ACABAMEN	ITO PRODUI	O DESLO	CADO / C	VALIZADO	FF060	0	0,0 HF	RS	/_	/		
										•			
										-			
empo de t									estima	ıda:	0,0		
im da ava	ria:/_	<u>_/</u>	::				Par	ada :	real:				
Código da	causa:			T∈	exto da	caus	a:						
cões exec	utadas												
									7////				
							-	•					
										1			
													1
						······································							
							-						
provação	do solic	itante:		a Dage	a. Kā	adr							
provação	do solic	itante:		glm	en la	nd0	0						
provação	do solic	itante:		Glm	en ha	salo yn Wol	<i>(</i>)						
provação	do solic	itante:		Glm	en Ro 9279 MF	add Grap	9			3			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193446 Ordem: 5193446 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484 Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MF021 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.01.2025 09:41:13
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

Retrabalhar mesa carro v Pedido:Teles

Fazer furação M12

Quantidade:01 peça

Status:Parada

RECEBIDO

EDV:____DATA:___/___

NOME:_____

MAQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 27.01.2025 09:42:26 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acid	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções al	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
3	

Aprovação do solicitante:

30/01/25 TECES

Ordem: 5193374

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003239 RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr.7600

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 24.01.2025 14:44:38 Cod. ABC: C Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Sintoma da falha: CES978 Fabricar Espaçadores Pedido: Fernando Klébis Quantidade:04 peças Status:Parada C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Fabricar Espaçadores F-13-01 0,0 HRS RECEBIDO NOME: Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_:__ Parada real: Texto da causa: Código da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: KIERIS 92793525

TEF31 3010112025

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193338 23.01.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5193338 Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484 Equipamento: 200000011 Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2 Localização: CT/303 C.C: 685411 Prioridade: Emissão: 23.01.2025 16:12:06 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Prazo: Cod. ABC: C Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: Mesa carro U- Retrabalho e Fabricação Pedido: Dario, Teles Quantidade:01 Mesa 01 Chapa 01 Cabeçote C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS _____/_/__ 0010 Mesa carro U RECEBIDO MAQUINA NOME: VISTO: Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: ___

30/01/25 Teles

Ordem: 5191218

Tipo ordem: ZM36 Emitente: VZO3CT

Equipa ento: 200000003550 MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q2 (23)

Local Instal.: 6854M110-421

CtP/MFO21 - AGIES - HE'S

C.C: 685421 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

Atividade: FIN Fabricação interna

C. Trab. Resp.: 1-MECTEF MANUTENCAO MAQUINAS MECAN Emissão: 18.11.2024 10:04:27 Prazo: 18.11.2024 Cod. ABC: H

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Eixo - Agie

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar Eixo - Agie 1-MECTEE 0,0\HRS



Bretach

18.11.2024 Pag.: 1 / 1

Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real:

Código da causa: Acões executadas

Texto da causa: ___

- - * 18.11.2024 10:04:35 BRAZIL (VZO3CT) Tel. +55(41)33413853
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
 - * qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
 - * travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
 - * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
 - * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
 - * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
 - * fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Marcelo Simões CtP/TEF22 EDV: 92886653

02.12.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350660

Ordem: 685601350660 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1219

VDI Ø12 - 19

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.11.2024 08:30:39

Atividade: TPM TPM Sintoma da falha: PR01 - 02/12/2024 - França FOLGA E FIXAÇÃO RUIM VDI Ø12 - 19 4711700879-1219 Oper SubO	CES978
PR01 - 02/12/2024 - França FOLGA E FIXAÇÃO RUIM VDI Ø12 - 19 4711700879-1219	
FOLGA E FIXAÇÃO RUIM VDI Ø12 - 19 4711700879-1219	
VDI Ø12 - 19 4711700879-1219	
4711700879-1219	
	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 FOLGA E FIXAÇÃO RUIM	FF0600 0,0 HRS/_/
	Parada estimada: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::_	
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	

Aprovação do solicitante:

Kigiman 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357000 15.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601357000 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1209 VDI Ø12 - 09 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 23:18:29 Prazo: 15.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/1/2025 - França BROCA ESTA SOLTANDO DO VDI VDI Ø12 - 09 4711700879-1209 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 BROCA ESTA SOLTANDO DO VDI **FF0600** 0,0 HRS ___/_/___

 Tempo de trab. est:
 0,0
 Parada estimada:
 0,0

 Fim da avaria:
 //___:_:_:_
 Parada real:

 Texto da causa: Código da causa: _____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Www.a. 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193455 27.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193455

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 27.01.2025 12:05:45

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:			CES9/8
Retrabalhar mesa intermediaria V	Pedido:Teles	and the second s	
Quantidade:01 peça			
Operação:Fazer duas furações			
Status:Parada			

Oper SubO		C.	Trab.	T.Pre	7.	T.Real	Data	EI	DV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Retrabalhar mesa intermediaria V		F-13-	01	0,0 н	RS	/_	/	

	RECEBIDO	
EDV:	DATA:/_	
NOME:		
VISTO:		



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da causa: Texto da causa:		
Acões executadas		
* 27.01.2025 12:07:07 BRAZIL (BOJ4CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;		·
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	lonado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	L esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções a		
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garar	ntir que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com		
* quando proteções fechadas e em modo automático		
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod		
* fixação;		
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	integridade e aplicação	
Announción de coligitante:		

30/01/25 Teles

Ordem: 5193504

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.01.2025 10:47:01

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Fabricar Adaptador para fuso do eixo x Pedido:Cleverson Z. Quantidade:01 peça Status:Parada

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Fabricar Adaptador para fuso do eixo x F-13-01 0,0 HRS 0010

RECEBIDO

MAQUNA

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 28.01.2025 10:49:15 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garar	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	m as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com too	dos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM	DE MANUTEN	ÇAO	- 682601	356136			10.01.2025	Pag.: 1
Ordem:	685601356136	Tipo	ordem: ZM68	Emitente:	User	Non	Dialog	
Equipame	ento:							

Local Instal.: 4729108870-027 Placa Mikron UIN - 027 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.01.2025 10:08:16 Prazo: 09.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 10/01/2025 - França reprovando p.2 e p.4 Placa Mikron UIN - 027 4729108870-027

Oper SubO	*	C.	. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	reprovando p.2 e p.4	B	FF0600 0,0 HRS/_/

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
	*		
20	•		
		The state of the s	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601354475 17.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601354475 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-005 Cabeçote de gravação PDOE - 005 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.12.2024 13:44:34 Prazo: 17.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/12/2024 - França Desgaste nas agulhas Cabeçote de gravação PDOE - 005 4729110135-005 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Desgaste nas agulhas Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

02.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191740

Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT

Equipamento: 200000017818 TORNO NAKAMURA WTS-150 (05)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

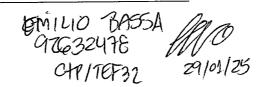
C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 02.12.2024 08:26:10

	FIN Fabricação interna		azo:	Cod. ABC: H	
Sintoma da	falha:				CES978
Orçamento	- 02/12/2024 - ENB9CT				
	EIXO REDUTOR NAKAMURA				
FAVOR FAB	RICAR 2X PEÇA DO DESENHO EM	ANEXO			
Oper SubO		C. Trab. I	Prev. T.Real	Data EDV	r
Material	Descrição		Qtd plan Reser	va Req Compra 1	:tem
0010	FABRICAR EIXO REDUTOR NAKAMURA	F-13-01	0,0 HRS	/ /	
	RECEBIDO				
	2474				
₽D	V:DATA:/				
NO	OWE:				
VI	STO:				
Andrew Phris	Control Service Control Control Service Control Contro				
				•>	
Tempo de t	rab. est: 0,0		Parada esti	mada: 0,0	
-	ria://::		Parada real:		
Código da «	causa: Te	exto da causa	:		
Acões exect					
	2024 08:27:43 BRAZIL (EUJ1CT	Γ)		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
	anuais = Testar acionamento				
	ina de luz = Testar interrup		onamento;		
	o de emergência = Garantir d			rmita	
	er movimentação;	quo quuntuo uo			
	a Painel Elétrico = Garantin	one o paine	l esteja fecha	ido e	
* travad		que o parire	<u>. </u>		
	e de Segurança = Garantir qu	le não seja n	ossivel incia	modo de	
	namento em automatico, com a			mode de	
				seis possivel	
	e/trava de Segurança com blo				
	modo de funcionamento em au				
	proteções fechadas e em mod				
	eções Fixas = Garantir fecha	amento com to	dos os compone	ence de	
* fixaçã			2-1-2-2-3-3-	anligação	
* 8-Jane	las e Vidros de Proteção = 0	Jarantır sua	integridade e	abircação	



Ordem: 5193508 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: __

Localização: CT/201

Equipamento: 200000017020

Local Instal.: 6854M400-700

C.C: 685700 Prioridade:
- F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.01.2025 11:33:51

	Resp.: F-13-01 Ferramentar e: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: C	
Sintoma o	da falha:	CES978	
Retraba	lhar eixo ferramenta ativa	Pedido:Cleverson Z.	
Quantid	ade:01 peça		
Status:	Parada		
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV	_
Material		Qtd plan Reserva Req Compra Item	
0010	Retrabalhar eixo ferramenta a	Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721	
	RECEBIDO	1 Adv	
	EDV:DATA:	MAQUINA	
	NOME:		
	VISTO:		
	trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da a	varia://::	Parada real:	
Código da Acões exe	a causa:	Texto da causa:	
ACCES EX	ECUCAGAS		
	<u> </u>		
			_
			_
			_
			_
			_

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357498 17.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601357498 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801696-007

Holder 696 UIN - 007

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.01.2025 12:25:14

Atividade: TPM TPM	ac bancac	Prazo: 17.0)1.2025 Cod	ABC:	
Sintoma da falha:					CES978
PR01 - 17/01/2025 - França					
Vibração (Qualidade do produto rui	m)				
Holder 696 UIN - 007					•
4711801696-007					*
Oper SubO	C. Tr	ab. T.Prev. '	T.Real Data	я	DV
Material Descrição	0. 11		Reserva F		
		~ .		* *	
0010 Vibração (Qualidade do produte	oruim) F	F0600 0,0 H	RS/	_/	
	,				
Tempo de trab. est: 0,0		Parada	a estimada:	0,0	
Fim da avaria://::		Parada		,	
	Texto da c				
	rexto da c	ausa:			
Acões executadas				,, 	
					*
					<u>:</u>
	<u>-</u>				
				- Antonomory	

Aprovação do solicitante: Kumara 92896115

29.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193570

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BGB3CT

Equipamento: 200000004672 FURADEIRA RETCO V-423

Local Instal.: 6854M310-551

CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 29.01.2025 09:14:37

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma	a da falha:								C	ES978
RETRA	BALHAR CANAL ESPAÇADORES									
QTD:	01 + 01									
PRIOR	IDADE: URGENTE - MAQUINA PARADA									
RESPO	NSAVEL: GIOVANA - BGB3CT									
Oper Su	bO	c.	Trab.	T.Pre	v.	T.Real	Data		EDV	
Materi	al Descrição			Qtd	pla	n Reserva	Req	Compra	Item	
0010	DEED ADAL HAD GANAL HODA GADODEG		F-13-	01	0.0.1	IDC				
0010	RETRABALHAR CANAL ESPAÇADORES		F-13-	.01	0,0		/'			
		•								
			·							
Tempo o	de trab. est: 0,0			E	arad	a estima	.da:	0,0		
Fim da	avaria://::			Pa	rada	real:				
Código	da causa: Texto	da	a caus	a:						
=.	executadas					······································				
* 29	.01.2025 09:29:37 BRAZIL (BGB3CT)			·						
* 1-1	Bi-manuais = Testar acionamento do	CO	mando;							
ı	Cortina de luz = Testar interrupção				nento	;				
	Botão de emergência = Garantir que						.ta			
	alquer movimentação;									
	Porta Painel Elétrico = Garantir qu	ıe ı	o pair	nel es	steja	fechado) е			
	avado;				•					
* 5-0	Chave de Segurança = Garantir que r	não	seja	possi	vel	inciar m	nodo de	÷		
	ncionamento em automatico, com as p									
	Chave/trava de Segurança com bloque						a poss	sivel		-

Aprovação do solicitante: Giovama Borbasa

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

9788 9009 TEF 31 Bewore 29/01

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356832 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356832 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-070

Positrol CRIN - 070

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:11:51

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 14/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 070 4711401144-070 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356831 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356831 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-078

Positrol CRIN - 078

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

Aprovação do solicitante:

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:11:03

	Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 14/01/2025 - França	
Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 078	
4711401144-078	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS/_/
T	Parada estimada: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	
rim da avarra. / /	Parada real:
Código da causa:	Parada real: Texto da causa:
Código da causa: Acões executadas	
Código da causa:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359197 22.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601359197 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-010 Positrol CRIN - 010 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:40:43 Atividade: TPM TPM Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/01/2025 - França Realizar limpeza Positrol CRIN - 010 4711401144-010 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Realizar limpeza Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356833 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356833 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

	0.50
Local Instal.: 4711401144-053	Positrol CRIN - 053
C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito e	levado Localização: CT/201
	ro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:12:33
Atividade: TPM TPM	Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 14/01/2025 - França	
Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 053	
4711401144-053	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS//
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: _/_/:_:_:	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Fim da avaria://:::	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:::	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria: _/_/:_:_:Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_: Código da causa:	Parada real:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359200 22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359200 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-045

Positrol CRIN - 045

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

Aprovação do solicitante:

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:42:49

Atividade: TPM TPM Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

······································			F	Lazo. 22.	01.2025	coa. _z	DC.	
Sintoma da								CES978
	2/01/2025 - França							
Realizar					···			
	CRIN - 045						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
471140114	44-045							
Oper SubO		С	. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req	Compra I	tem
0010	Realizar limpeza		FF0600	0,0 н	DC		/	
0010	Nedillal limpela		110000	0,0 11		'		
				*				
					The second secon			or to a move the second
'empo de t	rab. est: 0,0			Parada	a estimad	40.	0,0	
	ria://:::			Parada		Ja.	0,0	
Código da		_ Texto d	la causa	ı:				
cões exec	utadas							
				***************************************	,-4-n-,-		•	
-								
			***************************************		, - V - V - V - V - V - V - V - V - V - 			
					*h			
	·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	****				
		·			·		***	
		PIP L						
11.545				<u></u>	•			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359199 22.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601359199 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-027 Positrol CRIN - 027 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:42:04 Atividade: TPM TPM Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 22/01/2025 - França Realizar limpeza Positrol CRIN - 027 4711401144-027 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Realizar limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357145 15.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601357145 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-040 Positrol CRIN - 040

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.01.2025 15:38:34

Prazo: 15.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/01/2025 - França Realizar limpeza Positrol CRIN - 040 4711401144-040 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Realizar limpeza Fim da avaria: _/_/___:_:_ Parada estim
Parada real: Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356828 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356828 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Oper SubO

Local Instal.: 4711401144-087

Aprovação do solicitante: _

Positrol CRIN - 087

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:10:21

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:

T.Real

Data

EDV

intoma da falha:	CI	ES978
PR01 - 14/01/2025 - França		
Realizar Limpeza	 <u> </u>	
Positrol CRIN - 087		
4711401144-087		

C. Trab. T.Prev.

Material	Descrição		Qtd Pian	1,000	Req Compra Item	
10	Realizar Limpeza	FFO 6	0,0 HP	S	_//	
					•	
	0.0		Darada	estimada	: 0.0	
npo de tra n da avari	ab. est: 0,0	•	Parada Parada	estimada	.: 0,0	
n da avari	ab. est: 0,0 .a://:_	_	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
m da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
m da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	_	Parada	real:		
m da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	Texto da ca	Parada	real:		
m da avari	.a://:_ nusa:	Texto da ca	Parada	real:		
n da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	Texto da ca	Parada	real:		
m da avari digo da ca	.a://:_ nusa:	Texto da ca	Parada	real:		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359195 22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359195 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-032

Aprovação do solicitante: _

Positrol CRIN - 032

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:39:14

Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

tividade	: TPM TPM	PIZ	22.01.2025	Cod. ABC.	
Sintoma da	a falha:				CES978
PR01 - 2	2/01/2025 - França				
Realizar	limpeza				
	CRIN - 032				
47114011					
		C. Trab. T	.Prev. T.Real	Data EDV	
Oper SubO Material	Descrição	C. IIAD. I	Qtd plan Reserva		
na cerrar	Descrição		god plan nososii	- 104 001F=0 -	
0010	Realizar limpeza	FF0600	0,0 HRS	//	***************************************
	•				
			•		
	trab. est: 0,0		Parada estim	ada: 0,0	
im da av	aria://::		Parada real:		
Código da	causa:	Texto da causa:	:		
Acões exe	cutadas	_			
 	· ·			· ·	
				·	
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 			
				_ · · · . ·	
	:			***************************************	
		4			
		 			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359198

Ordem: 685601359198

Tipo ordem: ZM68

Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-077

Positrol CRIN - 077

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:41:21

Atividade: TPM TPM

Prazo: 22.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 22/01/2025 - França

Realizar limpeza

Positrol CRIN - 077

4711401144-077

Oper SubO

Material

Descrição

0010 Realizar limpeza

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

Qtd plan Reserva Req Compra Item

				and the
mpo de trab. est: 0,0		Parada estimada:	0,0	
m da avaria://::		Parada real:		
ligo da causa:	Texto da causa:			
ões executadas	-			
			<u></u>	
		,		
in the second se		And and the state of the state		
		And Alexanders		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359196 22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601359196 Tipo ordem:ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

LocalInstal.: 4711401144-015Positrol CRIN - 015C.C:685608Prioridade: 1-Muito elevadoLocalização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 22.01.2025 06:40:02

Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 22/01/2025 - França	
Realizar limpeza	
Positrol CRIN - 015	
4711401144-015	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Realizar limpeza	FF0600 0,0 HRS/_/
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0.0
	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Fim da avaria:// ::_	Parada real:
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa:	Parada estimada: 0,0 Parada real: Texto da causa:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_ Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::_	Parada real:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356839 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356839 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-024

Positrol CRIN - 024

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:17:34

Trab. Re ividade:									ÇE	S978
ntoma da	falha:									
R01 - 14/	/01/2025 - Franç	a						 		
ealizar I	Limpeza									
ositrol (CRIN - 024		***				·			
711401144				<u> </u>						
per SubO			c.	Trab. I	Prev. T	.Real	Data	E	EDV	
Material	Descrição				Qtd plan	Reserva	Req	Compra	Item	
010	Realizar Limpeza			FF0600	0,0 HF	KS	/	/		
				f						
				į.						
										•
empo de t	rab. est: 0,0)			Parada	a estim	ada:	0,0		
	rab. est: 0,() ::			Parada Parada		ada:	0,0		
m da ava	ria://) ::	Texto (la causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava	ria://) ::	Texto (la causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) ::	Texto (da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://)_:_:_	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava	ria://) :_:_	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) ::	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://)_:_:	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) : :	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) :_:_	Texto	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) _:_::	Texto o	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://)_:_:	Texto	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) : :	Texto o	la causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://) :_:_:	Texto	la causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://		Texto	da causa	Parada		ada:	0,0		
m da ava digo da	ria://		Texto	da causa	Parada		ada:	0,0		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356836 14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356836 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-034

Positrol CRIN - 034

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

			b : 14.01.2025	cou. Abo.	~=~~=
Sintoma da falha:					CES978
PR01 - 14/01/2025 - Fra	ança				
Realizar Limpeza	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Positrol CRIN - 034		W			
4711401144-034					
Oper SubO		C. Trab. T.P	rev. T.Real	Data E	DV
Material Descrição	5	Q1	d plan Reserva	Req Compra	Item
0010 Realizar Limper	za	FF0600	0,0 HRS	/_/	
Tempo de trab. est: (
Fim da avaria://		1	Parada estima Parada real:	ada: 0,0	:
Fim da avaria:// Código da causa:		co da causa: _		ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria://				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	
Fim da avaria:// Código da causa:				ada: 0,0	

14.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356840 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-057

Aprovação do solicitante:

Positrol CRIN - 057

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

### Sintoma da falha: PRO1 - 14/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 057 4711401144-057 Oper SubO	01.2025 09:18:28 2025 Cod. ABC:
Positrol CRIN - 057	CES978
Positrol CRIN - 057	
Positrol CRIN - 057	
Oper SubO	
Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Rev. Material Descrição Qtd plan Rev. 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada est. Parada est. Fim da avaria: _/_/:_: Parada rev. Parada rev. Código da causa: Texto da causa: Texto da causa:	
Material Descrição Qtd plan Re 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS Find de trab. est: 0,0 Find da avaria: _/_/:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	eal Data EDV
Tempo de trab. est: 0,0 Parada e Parada re Código da causa: Texto da causa: Parada causa: Parada causa: Parada causa:	eserva Req Compra Item
Tempo de trab. est: 0,0 Parada e Fim da avaria:/_/ :: Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Parada re control de causa: Texto da causa:	
Parada re didigo da causa: Texto da causa:	
Parada re control de causa: Texto da causa:	
Parada re control de causa: Texto da causa:	
Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_:Parada re Código da causa:Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Fim da avaria://:_:_ Parada re Código da causa: Texto da causa:	
Código da causa: Texto da causa:	
)al:
	
	The state of the s

14.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356838 Ordem: 685601356838 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Positrol CRIN - 036 Local Instal.: 4711401144-036 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:15:15 Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 14/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 036 4711401144-036 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Realizar Limpeza

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	_ Texto da causa:		
Acões executadas			
	A STATE OF THE STA		
	- Anna -		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356834 14.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356834 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

CES978

Local Instal.: 4711401144-018 Positrol CRIN - 018

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.01.2025 09:13:14

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

PR01 - 14/01/2025 - França

Realizar Limpeza	
Positrol CRIN - 018	
4711401144-018	
oper SubO Material Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
010 Realizar Limpeza	FF0600 0,0 HRS//
empo de trab. est: 0,0 im da avaria: /_/:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
ódigo da causa:	Texto da causa:
cões executadas	
coes executadas	
·	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193506

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FKB9CT

Equipamento: 200000023352 RETIFICA EXTERNA HTT T35 CORPO

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.01.2025 11:00:43

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: C	
Sintoma da falha:		CE	S978
PREVISÃO - 28/01/2025 - IOS3CT			
Bancada Fabrica - 28/01/2025 - IOS30	CT		
MÁQUINA PARADA - RETRABALHO DO EIXO			:
FACEAR, FURAR E EMBUCHAR EIXO ROSCA	DO .		
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real	Data EDV	
Material , Descrição	Qtd plan Rese	erva Req Compra Item	
2010 MONTH PARADA	F-13-01 0,0 HRS		
0010 MÁQUINA PARADA	<u> </u>		
		•	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada est	cimada: 0,0	
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real	.:	
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas		ew '	
* 28.01.2025 11:02:31 BRAZIL (FKB9	CT) Tel. +55(41)33413562		
* 1-Bi-manuais = Testar acionament	o do comando;		
* 2-Cortina de luz = Testar interr			
* 3-Botão de emergência = Garantir		ermita	
* qualquer movimentação;			
* 4-Porta Painel Elétrico = Garant	ir que o painel esteja fecl	nado e	
* travado;			
* 5-Chave de Segurança = Garantir	que não seja possivel incia	ar modo de	
* funcionamento em automatico, com			
* 6-Chave/trava de Segurança com b		seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em			
* guando proteções fechadas e em m			

Aprovação do solicitante:

* fixação;

Lucas Vieira de Lima CtP/TEF22 EDV 92885601

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

26.01.25

Ordem: 5193336

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484

Local Instal.: 6854M110-411 C.C: 685411 Prioridade:

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Aprovação do solicitante:

Emissão: 23.01.2025 16:07:47

23.01.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação inte	rna Prazo:	Cod. ABC: C
Sintoma da falha:		CES978
Base e suporte da Base	Pedido:Dario, Teles	
Quantidade:01 Base		
01 Suporte		
Status:Parada		
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Re	eal Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Re	eserva Req Compra Item
0010 Base e suporte da Base	F-13-01 0,0 HRS Edson Bento CIPITEF22 CIPITEF21 EDV: 92777721	25
RECEBIDO	700	William I william with the property of the state of the s
EDV:DATA:		
NOME:		
VISTO:		ARAMA
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:		stimada: 0,0
G: 1: 1	W	
Acões executadas	rexto da cadoa.	
ACOES EXECUTAGES		
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	- Control of the Cont	

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193453

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 27.01.2025 10:39:14

tividade:	FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: C
Sintoma da			CES978
	plo do suso de sede, retrabalh	o Pedido:Te	les, Dário
Quantidad			
Status:Pa	rada		
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Re	
Material	Descrição	Qtd plan Re	serva Req Compra Item
		F-13-01 0,0 HRS	
0010	Mancalç duplo do suso de sede	F-13-01 0,0 mks	
Tempo de t Fim da ava	rab. est: 0,0 ria://::	Parada es Parada rea	stimada: 0,0 al:
Código da	causa: Text	o da causa:	
Acões exec	utadas		
-			
		1 6 4	
Aprovação	do solicitante:	Buc 18/ tell Marcelo	Simões
		CtP/1 EDV: 9: 29/01/20	TEF22 2886653 25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355230 06.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601355230 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Fim da avaria://	::_		Parada real:	
Código da causa:		Texto da causa:		
- ~ 1				
		14 1 A		
	1	* ***		
		•		
		and the same of th		
	·			
			and the second s	
	1/4 - 220	91896115	,	

Aprovação do solicitante: Klamana 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359645 24.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601359645 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA UVA - 004 UP Local Instal.: 4729108288-004 C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 Emissão: 23.01.2025 23:42:54 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Prazo: 24.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 24/01/2025 - França Pinça de expansão não recolhe até o fim. PLACA UVA - 004 UP 4729108288-004 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material Pinça de expansão não recolhe até o fim. FF0608 0,0 HRS ______/__/_ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: ______

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193204 20.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193204

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 79666

666 C.U. RETCO II

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.01.2025 14:04:10

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

Fabricar porca esquerda Pedido:Nelson

Quantidade:04 peças

Status:Normal

Oper SubO

C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV

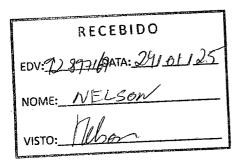
Material Descrição

Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010 Fabricar porca esquerda

F-13-01 0,0 HRS _____/_/________





<pre>Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::</pre>	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 20.01.2025 14:06:33 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático	

Aprovação do solicitante:

* fixação;

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

14.11.2024 Pag.: 1 / 1 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN Localização: CT/201

Ordem: 5191160

Tipo ordem: ZM36 Emitente: CHP9CT

Equipamento: 200000017818 TORNO NAKAMURA WTS-150 (05)

Local Instal.: 6854M400-700

C.C: 685700 Prioridade:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 14.11.2024 11:55:22
Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: H
Sintoma da falha:	CES978
Orçamento - 14/11/2024 - ENB9CT	
fabricar base planetaria	
C	Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Oper SubO C. Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
14 CC 141	
0010 fabricar base planetaria	F-13-01 0,0 HRS
RECEBIDO	
DATA:	
EDV:DATA:	
ALCOACE	
NOME:	
VISTO:	
Party Charles and Charles Charles and Char	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:
Código da causa: Texto d	la causa:
Ações executadas	
* 14.11.2024 11:53:26 BRAZIL (CHP9CT) Tel	1. +55(41)33412292
* fabricar base planetaria	
* quantidade:1 peça	
* conforme desenho em anexo.	
* 14.11.2024 11:55:45 BRAZIL (CHP9CT) Tel	+55(41)33412292
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do co	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de	
* 3-Botão de emergência = Garantir que qu	
	lando acionado não permitea
* qualquer movimentação;	a mainal actain fachada e
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que	O barner escela rechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não	o seja possivei inclar modo de

Aprovação do solicitante:

တေ့ com as proteções abertas -* inciar modo de funcionamento en a

* 6-Chave/trava de Segurança com bloquei

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

28.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191630

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.11.2024 07:18:33

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 28/11/2024 - ENB9CT Suporte para planetaria nova Pedido: Paulo Chicanoski Quantidade:01 peça

T.Real Data C. Trab. T.Prev. Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Suporte para planetaria nova 0010

RECEBIDO DATA:___ EDV: NOME:_ VISTO:

0.0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real:

Texto da causa: ___ Código da causa: ____

* 28.11.2024 07:20:59 BRAZIL (BOJ4CT)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;

Acões executadas

- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;

atir sua integridade e aplicação * 8-Janelas e Vidros de Proteção

06.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALC9CT @rdem: 5190853

Equipamento: 200000017809 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (08)

CTP/MFO-UIN - USINAGEM MOLE CORPO UIN3 Local Instal.: 6854M400-701

C.C: 685701 Prioridade:

Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 06.11.2024 09:22:27 Cod. ABC: X

Sintoma da	falha:	
HSTNAR OF	BRONZINAS IEMCA	
ODITATIO GE	DIONEL CONTROL OF CONT	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	USINAR 05 BRONZINAS IEMCA	F-13-01 0,0 HRS/_/

Tempo de trab. es	st: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:		_: Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____ Acões executadas

* 06.11.2024 09:22:22 BRAZIL (ALC9CT) Tel. +55(41)33412177

- * USINAR 05 BRONZINAS PARA ALIMENTADOR IEMCA
- * MAQUINA PARADA
- * 06.11.2024 09:23:06 BRAZIL (ALC9CT) Tel. +55(41)33412177
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automáticon hão permite sua abertura.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356155 10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356155 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Equipamento:	ine DV-P - 003 - A
	ocalização: CT/303
C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado I C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada	Emissão: 09 01.2025 11:07:31
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada	razo: 09.01.2025 Cod. ABC:
ACIVIDADE. IFM IIM	CES978
Sintoma da falha:	
PR01 - 10/01/2025 - França	
Girando peças	
Magazine DV-P - 003 - A	
4728400079-003-A	
	T.Prev. T.Real Data EDV
Oper SubO	Qtd plan Reserva Req Compra Item
Material Descrição	
0010 Girando peças FF060	00 0,0 HRS/_/
0010 Girando peças	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da cau	sa:
Acões executadas	

06.01.2025 Pag.: 1 / 1

Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Ordem: 685601355371

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-006-B

Magazine DV-P - 006 - B

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 06.01.2025 09:09:36

Atividade: TPM TPM

Prazo: 06.01.2025 Cod. ABC:

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 06/01/2025 - França girando peças Magazine DV-P - 006 - B 4728400079-006-B

Oper SubO		c.	Trab. I	Prev. 1	.Real	Data I	EDV
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	girando peças		FF0600	0,0 HF	.s	/_/	
	•••						
· · .							
			•				
	trab. est: 0,0	:		Parada Parada	estima real:	ada: 0,0	

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::_	-	Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
	<u> </u>		
	The state of the s		
		<u></u>	

Aprovação do solicitante: (Den)