

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194102

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194102 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MCA3CT
Equipamento: 66595 RETIFICA STUDER S25
Local Instal.: 6854M200-481 CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE
C.C: 685481 Prioridade: Localização: CT/401
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 12.02.2025 08:12:18
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C
Sintoma da falha: CES978

Fabricular Ponteira Cilindro
2 peças - Marcelo Castilho

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar Ponteira	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 927271 DATA: 09/03/25

NOME: Obeg

VISTO: [Signature]

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 12.02.2025 08:14:58 BRAZIL (MCA3CT) Tel. +55(41)33413605
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5194364 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000006448 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC
Local Instal.: 6854M110-412 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS
C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.02.2025 08:07:53
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

PREVISÃO - 01/03/2025 - PEÇA C/ TRATAMENTO - PR09 - 26/02/2025 - IOS3CT
PREVISÃO - 21/02/2025 - PEÇA S/ TRATAMENTO - PR09 - 20/02/2025 ENB9CT
VH - 19/02/2025 - IOS3CT
Bucha pino e suporte Pedido: Bruno Oliveira

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Bucha pino e suporte	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	
	Usin.5h (VH METALURGICA) - Com Mp		3,000		0034398748 00010
	Usin.6h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398753 00010
	Usin.10h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800 00010
	Usin.14h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800 00020

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

* 19.02.2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painelelétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Bruno Lourenço de Oliveira

Ordem: 5194364Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 2000000006448RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC

Local Instal.: 6854M110-412CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412Prioridade:Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 19.02.2025 08:07:53

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo:Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

PR09 - 06/03/2025 - PINO RETIFICADO - IOS3CT
PREVISÃO - 01/03/2025 - PEÇA C/ TRATAMENTO - PR09 - 26/02/2025 - IOS3CT
PREVISÃO - 21/02/2025 - PEÇA S/ TRATAMENTO - PR09 - 20/02/2025 ENB9CT
VH - 19/02/2025 - IOS3CT

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Bucha pino e suporte	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___
	Usin.5h (VH METALURGICA) - Com Mp		3,000		0034398748 00010
	Usin.6h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398753 00010
	Usin.10h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800 00010
	Usin.14h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800 00020

Tempo de trab. est: 0,0Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ __:__: __Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Acções executadas

* 19.02.2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Bruno Correia de Almeida

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194791

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194791 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 17523 RETIF EXTERN AFB 300 FORTUNA
 Local Instal.: 6854M200-484 PRODUCAO ELEMENTO A
 C.C: 685484 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.03.2025 07:53:52
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar parafuso de ajuste da mesa	Pedido: Fernando B.
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar parafuso de ajuste da mesa	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 05.03.2025 07:54:59 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *Cláudio de A. Rios*
 92729169

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194808

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194808 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 30535 RETIFICA STUDER S 20-2-650
Local Instal.: 6854M600-867 CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS
C.C: 685867 Prioridade: Localização: CT/304
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.03.2025 12:39:09
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

CES978

Retrabalhar base do contra ponto	Pedido:Teles
Qauntidade:02 peças	
Status:Parada	

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qty	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	Retrabalhar base do contra ponto	F-13-01	0,0 HRS	____	____/____/____	____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__: Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

* 05.03.2025 12:40:10 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

06/03/25 ✓ 632

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194847

06.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194847 Tipo ordem: ZM36 Emitente: CHL9CT
 Equipamento: 200000007857 LINHA 1 GRUPO MAGNETICO CRI-N
 Local Instal.: 6854M420-605 CTP/MFC48 - GRUPO MAGNETICO CRI-N
 C.C: 685605 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 06.03.2025 16:11:03
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: +0,05 CES978

RETIFICAR DIAMETRO EXTERNO DA BUCHA, DEIXAR COM 25,40mm - 0
QUANTIDADE: 01
SOLICITANTE: LEON
STATUS: URGENTE

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETIFICAR DIAMETRO EXTERNO DA BUCHA	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 06.03.2025 16:14:42 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)33412729
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: *Leon* 92902597

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194806

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194806 Tipo ordem:ZM36 Emitente: MVC9CT
Equipamento: 200000009773 C.U. CHIRON DZ 12K W (13)
Local Instal.: 6854M420-608 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N
C.C: 685608 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.03.2025 11:25:16
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR FLANGE
RESP.: VITOR MACHADO
STATUS MÁQUINA PARADA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHAR FLANGE	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :__:__	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

* 05.03.2025 11:25:40 BRAZIL (MVC9CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Vitor Machado - 92886876

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Aprovação do solicitante: FA

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

CES978

4711401144-072

Acções executadas

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

Aprovação do solicitante: 

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 **Cod. ABC:**

CES978

4711401144-021

Aprovação do solicitante: 

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

CES978

Aprovação do solicitante:

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 **Cod. ABC:**

CES978

4711401144-056

Aprovação do solicitante: _____

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qt	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Realizar Limpeza	FF0600	0,0 HRS	____ / ____ / ____	

[illegible]

Aprovação do solicitante:  .


12.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: FA


13.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: 

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: 

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 **Cod. ABC:**

CES978

4711401144-010

Aprovação do solicitante: 7/8.

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Prazo: 12.02.2025 **Cod. ABC:**

CES978

4711401144-011

Aprovação do solicitante: _____

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

VDI Ø12 - 23

Localização: CT/101

Emissão: 27.01.2025 22:30:37

Prazo: 27.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	NÃO FIXA FERRAMENTA E FOLGA	FF0600	0,0 HRS	____/____/____	

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Kayana 92896115

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601363257

10.02.2025 Pag.: 1 / 1.

Ordem: 685601363257 **Tipo ordem:**ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1219

VDI Ø12 - 19

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.02.2025 13:25:43

Atividade: TPM TPM

Prazo: 10.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 10/02/2025 - França
Não fixa ferramenta
VDI Ø12 - 19
4711700879-1219

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Não fixa ferramenta	FF0600	0,0 HRS	____/____/____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Kamara 92896115

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Magazine DV-P - 014 - D

Localização: CT/303

Emissão: 09.01.2025 11:07:58

Prazo: 09.01.2025 Cod. ABC:

CES978

Girando peças

Magazine DV-P - 014 - D

4728400079-014-D

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

Aprovação do solicitante:

03.02.2025 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante: MUM PORCINO