

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192365

19.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192365 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT
 Equipamento: 200000002657 RETIFICA GHIRINGHELLI 250 CNC4A
 Local Instal.: 6854M410-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRIN
 C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.12.2024 18:42:18
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: G

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHAR ALTURA FLANGE
QUANT: 01 PEÇA
RESP: NELSON
STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHAR ALTURA FLANGE	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	
<div> <div> <div>Edson Bento</div> <div>CIP/TEF22</div> <div>EDV: 92777721</div> </div> <div>20/12/24</div> </div>					

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ :__:	Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Ações executadas

* 19.12.2024 18:43:33 BRAZIL (MAN4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Nelson

Ordem: 5191025 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000007835 7.F01 FORNO VACUO ECM ICBPH 200 TG
Local Instal.: 6854M330-662 CTP/MSW12 - LINHA FORNO VACUO ICBP CRIN
C.C: 685662 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 11.11.2024 14:12:42
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 11/11/2024 - ENB9CT

Fabricar arruelas Pedido: Cristiano

Fabricar conforme desenho

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar arruelas	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: 526642AC DATA: 13/12/24

NOME: Cristiano

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acões executadas
- * 11.11.2024 14:15:32 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o pannel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601347624

22.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601347624 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111147-108

Placa Mikron STH - 108

C.C: 685546 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.11.2024 15:55:28

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 22/11/2024 - França
Parafuso quebrado, abertura de placa
Placa Mikron STH - 108
4729111147-108

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV			
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Parafuso quebrado, abertura de placa	FF0600	0,0	HRS	____	____	/	____	____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: P. Sanchez Amador

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601346064

06.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601346064 **Tipo ordem:**ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-011

Placa Mikron UIN - 011

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.11.2024 09:58:19

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 06/11/2024 - Franca

VARIACÃO DAS ALTURAS EXTERNAS

Placa Mikron UIN - 011

4729108870-011

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	VARIAÇÃO DAS ALTURAS EXTERNAS	FF0600	0,0 HRS	___/___/___	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: *Demetrius G. Smith*

04.10.2024 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: *Davidson Gubli*

16.10.2024 Pag.: 1 / 1

Aprovação do solicitante: Deonir Costa



28.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Aprovação do solicitante:

~~Douglas Cieslak~~
~~92889902~~

04.11.2024 Pag.: 1 / 1

Douglas Cieslak
92889902

26.11.2024 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Elemento A - 023

Localização: CT/303

Emissão: 26.11.2024 09:57:13

Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/11/2024 - França
Folga nos pinos, cardã e revisão geral
Pallet Elemento A - 023
4728400143-023

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Folga nos pinos, cardã e revisão geral	FF0600	0,0 HRS	____/____/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: __/__/__ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

1. Stress
 2. Stress
 3. Stress
 4. Stress
 5. Stress
 6. Stress
 7. Stress
 8. Stress
 9. Stress
 10. Stress
 11. Stress
 12. Stress
 13. Stress
 14. Stress
 15. Stress
 16. Stress
 17. Stress
 18. Stress
 19. Stress
 20. Stress
 21. Stress
 22. Stress
 23. Stress
 24. Stress
 25. Stress
 26. Stress
 27. Stress
 28. Stress
 29. Stress
 30. Stress
 31. Stress
 32. Stress
 33. Stress
 34. Stress
 35. Stress
 36. Stress
 37. Stress
 38. Stress
 39. Stress
 40. Stress
 41. Stress
 42. Stress
 43. Stress
 44. Stress
 45. Stress
 46. Stress
 47. Stress
 48. Stress
 49. Stress
 50. Stress
 51. Stress
 52. Stress
 53. Stress
 54. Stress
 55. Stress
 56. Stress
 57. Stress
 58. Stress
 59. Stress
 60. Stress
 61. Stress
 62. Stress
 63. Stress
 64. Stress
 65. Stress
 66. Stress
 67. Stress
 68. Stress
 69. Stress
 70. Stress
 71. Stress
 72. Stress
 73. Stress
 74. Stress
 75. Stress
 76. Stress
 77. Stress
 78. Stress
 79. Stress
 80. Stress
 81. Stress
 82. Stress
 83. Stress
 84. Stress
 85. Stress
 86. Stress
 87. Stress
 88. Stress
 89. Stress
 90. Stress
 91. Stress
 92. Stress
 93. Stress
 94. Stress
 95. Stress
 96. Stress
 97. Stress
 98. Stress
 99. Stress
 100. Stress

Aprovação do solicitante: *Cadaval* 2/24

19112124

12.11.2024 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Pallet Elemento A - 016

Localização: CT/303

Emissão: 09.11.2024 09:48:13

Prazo: 11.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Tampa caindo ao ser aberta.	FF0600	0,0 HRS	___/___/___	

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Código da causa:	_____	Texto da causa:	_____
------------------	-------	-----------------	-------

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: 12.74

Cavalieri 19-12-24

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192209

16.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192209 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000007995 RETIFICA VOUMARD 100 CNC XHZH DUO CHS
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 16.12.2024 09:59:49
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 16/12/2024 - ENB9CT

Fabricar por e contra porca Pedido: Leon

Quantidade: 01 porca

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	fabricar por e contra porca	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA PARADA


Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 16.12.2024 10:02:26 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:  52803990
19/12/24

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192213

16.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192213 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000007995 RETIFICA VOUMARD 100 CNC XHZH DUO CHS
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 16.12.2024 11:17:27
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 16/12/2024 - ENB9CT

Fabricar presilha Pedido: Leon

Quantidade: 01 peça

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Fabricar presilha	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 16.12.2024 11:18:31 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

97803590

18/12/24

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192063

11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192063 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 30535 RETIFICA STUDER S 20-2-650
Local Instal.: 6854M600-867 CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS
C.C: 685867 Prioridade: Localização: CT/304
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 11.12.2024 09:52:50
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: G

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar mesa	Pedido: Teles
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Retrabalhar mesa	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 11.12.2024 09:53:48 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

19/12/24 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352049

06.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601352049 **Tipo ordem:**ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500244-002

PLACA TORNO BENZINGER - 002

C.C: 685411 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 06.12.2024 08:58:52

Atividade: TPM TPM

Prazo: 06.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 06/12/2024 - França
pinça 3 não movimentada
PLACA TORNO BENZINGER - 002
4711500244-002

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	pinça 3 não movimentada	FF0608	0,0 HRS	____ / ____ / ____	
PLANETAR					

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: Washington de S. Andrade
92894869

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350457

11.12.2024 Paq.: 1 / 1

Ordem: 685601350457 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-030

Holder 738 UIN - 030

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.11.2024 09:13:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 28.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

Orçamento - 11/12/2024 - ENB9CT

Recuperar Chaveta - Solicitante Lucas Vieira de Lima

Orçamento - 10/12/2024 - ENB9CT

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req	Compra Item
0010	FOLGA NO CONJUNTO	FF0600	0,0	HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 277721 DATA: 18.12.24

NOME: Pinto A

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5191151 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 200000007845 HIDROEROSAO GLUTH - HE
 Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE'S
 C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 14.11.2024 07:39:20
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha:

CES978

Eixo He Pedido: Adriano Sant anna
 Fabricar conforme desenho
 Quantidade: 02 peças
 Status: Precária

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Eixo He	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	
<div> <div>RECEBIDO</div> <div> EDV: _____ DATA: ____/____/____ NOME: _____ VISTO: _____ </div> </div>					

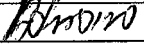
Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas

 - * 14.11.2024 07:40:36 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

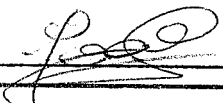
Aprovação do solicitante:



27-12-24

Ordem: 5191839 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
 Equipamento: 2000000008603 LAVADORA MAGIDO L-78
 Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
 C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 04.12.2024 10:48:06
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: D
 Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 04/12/2024 - ENB9CT
 Rolote do cesto Pedido: João Brito
 Quantidade: 02 peças

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Rolote do cesto	F-13-01	0,0	HRS	____/____/____	
<div> <div> RECEBIDO EDV: 92901780 DATA: 17 12 24 NOME: JOAO BRITO VISTO:  </div> </div>						

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ : ____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

- * 04.12.2024 10:49:18 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5192144Tipo ordem: ZM36Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000001447CENTRO USINAGEM CNC VERT FAMUP MCP 60

Local Instal.: 6854M120-541CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK

C.C: 685541Prioridade:Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 FerramentariaEmissão: 13.12.2024 09:10:32

Atividade: FIN Fabricação internaPrazo:Cod. ABC: A

Sintoma da falha:CES978

Calço do trocador de ferramenta	Pedido: Alex Lima
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Calço do trocador de ferramenta	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 13.12.2024 09:14:17 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:  92741664

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 685601352093

09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601352093 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-002

PLACA UVA - 002 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 06.12.2024 12:20:52

Atividade: TPM TPM

Prazo: 06.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 09/12/2024 - França

Quebra do parafuso da garra.

PLACA UVA - 002 UP

4729108288-002

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Quebra do parafuso da garra.	FF0608	0,0 HRS	____/____/____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0.0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

[illegible]

Aprovação do solicitante: *[assinatura]*

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5190028

17.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5190028 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
 Equipamento: 200000007897 MAQ. MEDIR FLUXO HIDRAULICO (L3)
 Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO
 C.C: 685434 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 15.10.2024 14:55:50
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: E

Sintoma da falha:

CES978

Orçamento - 18/10/2024 -, ENB9CT
FABRICAR PEÇAS CABEÇA DE ESTEIRA MOTRIZ
RESPONSÁVEL: RAPHAEL ALVES

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR PEÇAS CABEÇA DE ESTEIRA MOTRIZ F-13-01	0,0	HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ :___:___	Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 15.10.2024 15:02:04 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5191531 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.11.2024 09:04:45
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H
Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 26/11/2024 - ENB9CT

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSAVEL: RAPHAEL ALVES

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

- Acções executadas
- * 26.11.2024 09:05:46 BRAZIL (ALR5CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEN DE MANUTENÇÃO - 5189819

09.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5189819 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
 Equipamento: 200000017816 TORNO NAKAMURA WTS-150 (03)
 Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
 C.C: 685700 Prioridade: Localização: CT/201
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 09.10.2024 10:56:55
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H
 Sintoma da falha: CES978

*Orçamento - 09/10/2024 - ENB9CT
 FABRICAR PEÇAS PONTA ROTATIVA
 QUANTIDADE: 2X CADA ANEXO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR PEÇAS PONTA ROTATIVA	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	_____

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas

 - * 09.10.2024 10:58:01 BRAZIL (ALR5CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191882

05.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191882 Tipo ordem: ZM36 Emitente: ALR5CT
 Equipamento: 200000023399 HIDROEROSÃO GLUTH 15 BAP
 Local Instal.: 6854M110-421 CtP/MFO21 - AGIES - HE'S
 C.C: 685421 Prioridade: Localização: CT/303
 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.12.2024 09:29:37
 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: H

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - 05/12/2024 - ENB9CT

RETRABALHO BASE ATMO

RESPONSÁVEL: RAPHAEL ALVES

Oper Subo	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	RETRABALHO BASE ATMO	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	___

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ___/___/___

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ :___:___ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 05.12.2024 09:30:52 BRAZIL (ALR5CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5191618 Tipo ordem: ZM36 Emitente: TEB1CT

Equipamento: 200000013347 JATEADORA ESFERAS DE AÇO SHOT PEENING

Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 27.11.2024 15:09:11

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

Orçamento - 27/11/2024 - ENB9CT

FABRICAR ABA PARA POLIA

fabricar 16 abas conforme desenho em anexo

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	FABRICAR ABA PARA POLIA	F-13-01	0,0 HRS	____/____/____	

RECEBIDO

EDV: DATA: 17/12/24

NOME: Bento Costa

VISTO: Bento

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Acções executadas
- * 27.11.2024 15:10:18 BRAZIL (TEB1CT) Tel. +55(41)33412946

* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191986

09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191986 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000023362 RETIFICA EXTERNA HTT2 CORPO
Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA 2
C.C: 685411 Prioridade: Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 09.12.2024 08:11:02
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: F

Sintoma da falha: CES978

Orçamento - ENB9CT - 09/12/2024

Parafuso do dressador Pedido: Gabriel Dranka


Quantidade: 01 peça

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010	Parafuso do dressador	F-13-01	0,0 HRS	___/___/___	

RECEBIDO

EDV: 4289154 DATA: 17/12/24

NOME: GABRIEL DRANKA

VISTO: 

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___:__:__ Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

- Ações executadas
- * 09.12.2024 08:12:25 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Pannel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
 - * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
 - * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____