Ordem: 5196002

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT

Equipamento: 30168

RETIF INTERN MS 1293P FVM

Local Instal.: 6854M200-481

CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE

C.C: 685481 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.04.2025 14:52:23

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B Prazo:

RETRABALHO FUROS DO ACOMPLAMENTO

CES978

07.04.2025 Pag.: 1 / 1

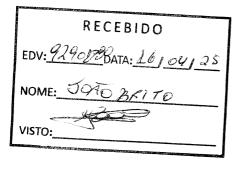
QUANTIDADE: 01

Sintoma da falha:

RETRABALHAR FUROS DO ACOPLAMENTO CONFORME DESENHO EM ANEXO

Solicitante: João Brito

Oper SubO		C. Trab. T.Pr	ev. T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qt	d plan Reserva	a Req Compi	a Item	
0010	RETRABALHO FUROS DO ACOMPLAMENTO	F-13-01	0,0 HRS	//		



Tempo de trab.	<b>est:</b> 0,0	Parada	estimada: 0,0
Fim da avaria:	:::	Parada	real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_

## Acões executadas

- \* 04.04.2025 14:53:29 BRAZIL (BRJ1CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

**Ordem:** 5195694

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000014721 TORNO EMAG VSC 250

Local Instal.: 6854M310-551

CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.03.2025 10:26:15

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

01.04.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da Taina:			CES9/8
Fabricar suporte	Pedido:Fernando		
Quantidade:01 peça		-	
Status:Parada			

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev	. 1	.Real	Data	E	DV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	Fabricar suporte	F-13-0	01	0,0 HF	RS	/	/		

RECEBIDO EDV: \$1504914 DATA: 15104125

Tempo de trab. est: 0,0

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_



Parada estimada: 0,0

Fim da avaria:// ::: Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 28.03.2025 10:27:15 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Ordem:** 5196367

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FEL4CT

Equipamento: 200000024168 RETIFICA BAHMULLER PINO B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420 PS/CTP/MSE4 - PRODUCAO INJETORES CRI-N

C.C: 685617 Prioridade:

Emissão: 15.04.2025 15:26:29

Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR PECA

15.04.2025 Pag.: 1 / 1

QUANTIDADE: 01

AÇÃO: RETRABALHAR PEÇA BAHMULLER

Atividade: FIN Fabricação interna

C. Trab. T.Prev. T.Real Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 RETRABALHAR PEÇA 

RECEBIDO

FDV:9289 4841 DATA: K / 09/25



Tempo	de trab. es	t: 0,0	Parada estimada	: 0,0	1,110,110
Fim da	avaria:	/ <u>////</u>	Parada real:		

Código da causa: \_\_\_\_\_ Acões executadas

\_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

- \* 15.04.2025 15:28:24 BRAZIL (FEL4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: husaposolo dentimo

**Ordem:** 5195625 Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT Equipamento: 200000007951 RETIFICA HTT TS-25AD

Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

27.03.2025 Pag.: 1 / 1

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 26.03.2025 23:12:40 Atividade: FIN Fabricação interna Cod. ABC: B Prazo: Sintoma da falha: CES978 \*Fabricar eixo roldanas Favor fabricar eixos conforme desenho em anexo. Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar eixo roldanas Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: Acões executadas \* 26.03.2025 23:14:40 BRAZIL (FED2CT) \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita \* qualquer movimentação; \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e \* travado; \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante: humanale /unl.use.

\* fixação;

\* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -\* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

\* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363032** 10.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363032 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

		VDI Ø12		
	Prioridade: 1-Muito ele			
C. Trab. Resp Atividade: The	p.: FF0600 Ferramenteir		missao: 07.02.20 azo: 07.02.2025	
Sintoma da fa		PL	<b>320:</b> 07.02.2023	
				CES978
	2/2025 - França	/		
NÃO FIXA FE				
VDI Ø12 - 0			·	
4711700879-	1204		-	
Oper SubO		C. Trab. T		Data EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reserva	Req Compra Item
0010 h	NÃO FIXA FERRAMENTAS	THE COO	0.0 HDG	
0010	NAO FIXA FERRAMENTAS	FF0600	0,0 HRS	
		en e		
	o. est: 0,0		Parada estima	ada: 0,0
Fim da avaria	a://::		Parada real:	
Código da ca	ısa:	Texto da causa	•	
Acões executa	adas			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	7			
	/1			

Aprovação do solicitante: <u>Kajmara</u> 92896115

28.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360378

Ordem: 685601360378 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801626-014

Holder 626 UIN - 014

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.01.2025 09:58:24

Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 28/01/2025 - França favor gravar a norma e série Holder 626 UIN - 014 4711801626-014 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 favor gravar a norma e série Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_:\_ Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kamara

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370645** 19.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601370645 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-012 Pallet Elemento A - 012 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 19.03.2025 00:46:02 Atividade: TPM TPM Prazo: 19.03.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 19/03/2025 - França TAMPA QUEBRADA Pallet Elemento A - 012 4728400143-012 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 TAMPA QUEBRADA FF0600 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas Aprovação do solicitante: