### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601345008

Local Instal.: 4728400079-003-A

Descrição

Oper SubO

0010

Material

30.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601345008 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.10.2024 07:25:39 Prazo: 30.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM

variação de medida na primeira gaiola FF0600 0,0 HRS

CES978 Sintoma da falha: PR01 - 30/10/2024 - França variação de medida na primeira gaiola Magazine DV-P - 003 - A 4728400079-003-A

Magazine DV-P - 003 - A

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

Qtd plan Reserva Req Compra Item

 	e Nasa en Las			
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_	_:	Parada estima Parada real:	ada: 0,0	
Código da causa:	Texto da causa	:		
Acões executadas				
			<del></del>	
		·		
	garanay 4444 a - 1929 y			
1.1				
	The state of the s			
Aprovação do solicitante:	1 / Dans			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338108 07.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338108 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine DV-P - 010 - C Local Instal.: 4728400079-010-C C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.09.2024 14:42:32 Prazo: 30.09.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 03/<u>10/</u>2024 - Rafaela preventiva Magazine DV-P - 010 - C 4728400079-010-C C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS 0010 preventiva Gravar Plaquinha e Color na coderneta 0.0 Parada estimada: Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338943** 07.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338943 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-007-B C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramente Atividade: TPM TPM	elevado Loc iro de bancada Em	e DV-P - 007 - B alização: CT/303 issão: 04.10.2024 09 zo: 04.10.2024 Cod.	:18:48 ABC:
Sintoma da falha:			CES978
PR01 - 07/10/2024 - Rafaela			
preventiva			
Magazine DV-P - 007 - B			
4728400079-007-B		The second secon	
	C. Trab. T.	Prev. T.Real Data	EDV
Oper SubO Material Descrição		Qtd plan Reserva Rec	
0010 preventiva	FF0600	0,0 HRS/_	/
and the second s			
		The state of the s	er a
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas	<del></del>		
		,	
	. \$		
,	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>		
	Seed of J		
	\$		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
2.0			
	1 - 00		

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338109 07.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338109 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine DV-P - 011 - C Local Instal.: 4728400079-011-C C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.09.2024 14:43:09 Prazo: 30.09.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/10/2024 - Rafaela preventiva Magazine DV-P - 011 - C 4728400079-011-C C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_\_/\_/\_ 0010 preventiva Gravar Plaquinha e colar na caderneta Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Acões executadas Aprovação do solicitante:

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346051 05.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601346051 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4727501829-B

Retco Spring Cage 829 - B

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.11.2024 09:35:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.11.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 05/11/2024 - França	
PEÇAS ENTRANDO APERTADA PINO DE FIXAÇÃO	
Retco Spring Cage 829 - B	
4727501829-B	

4727501829	-B												
Oper SubO Material		Descrição			C.	Trab.	T.Prev Qtd		r.Real Reserva	Data Req	E Compra	Item	
0010	PEÇAS	ENTRANDO	APERTADA	PINO DE	FIXAÇÃO	FF0600		0,0 HI	RS	/_/			
,													
		Application of the control of	er tour			ē.							
, ii													
Tempo de tr	ab. e	st:	0,0						a estima	ada:	0,0		
Fim da avar			:_	_:			Pa	rada	real:				
Cádigo do o				T	'exto d	a causa	a:						

Tempo de trab. est: 0,0  Fim da avaria://:::		Parada real:	
Código da causa: Acões executadas			
ACOES EXECULACIAS	:		
	14		
Aprovação do solicitante:			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346049 05.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346049 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4727501829-A

Retco Spring Cage 829 - A

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.11.2024 09:32:33

tividade: TPM TPM	Prazo: 05.11.2024 Cod. ABC:
intoma da falha:	CES978
PR01 - 05/11/2024 - França	
PEÇAS TRAVANDO NO PINO DE FIXAÇÃO	
Retco Spring Cage 829 - A	
4727501829-A	
Oper subo	Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Otd plan Reserva Req Compra Item
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 PEÇAS TRAVANDO NO PINO DE FIXAÇÃO	<b>FF0600</b> 0,0 HRS/_/
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da	causa:
cões executadas	

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338174

03.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338174 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801690-005

Holder 690 UIN - 005

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.09.2024 21:36:19

tividade: TPM TPM	Prazo: 30.09.2024 Cod. ABO	C: CES978
intoma da falha:	N. C.	
PRO1 - 03/10/2024 - Rafaela		
VAZAMENTO DE ÓLEO PELA PARTE DE TRÁS		
Holder 690 UIN - 005		
4711801690-005		
Oper SubO C.	rab. T.Prev. T.Real Data	EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Co	ompra Item
0010 VAZAMENTO DE ÓLEO PELA PARTE DE TRÁS	FF0600 0,0 HRS/_/_	
0010 VAZAMENTO DE ÔLEO PELA PARTE DE TRAS		
		•
	and the second s	
	and the Principles of the Committee over the Commit	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0	),0
Fim da avaria://::	Parada real:	
Código da causa: Texto da	Causa:	
Acões executadas		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	·	
()	200	
Aprovação do solicitante: Mamora 92	396115	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338749 07.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem .	685601338749	Tipo	ordem:ZM68	Emitente:	User	Non	Dialog
/rα⇔m.	- 663601330742	* T D O	Or acm.				

Equipamento:

0010

Local Instal.: 4728400156-02

Pallet Brunidora\_UIN2 02

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

reprovando p.

Aprovação do solicitante:

0,0 HRS

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.10.2024 10:45:15

Atividade: TPM TPM

Prazo: 03.10.2024 Cod. ABC: C

	QTQQ70
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 07/10/2024 - Rafaela	
reprovando p.	
Pallet Brunidora UIN2 02	
4728400156-02	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item

FF0600

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaría: _/_/:_:_:_		Parada estimada: Parada real:	0,0	
Código da causa:	_ Texto da causa:			1000
Acões executadas				
				——————————————————————————————————————
				-

Kigimara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338745 07.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338745 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Brunidora\_UIN2 17 Local Instal.: 4728400156-17 C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.10.2024 10:42:37 Prazo: 03.10.2024 Cod. ABC: C Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/10/2024 - Rafaela reprovando p. Pallet Brunidora UIN2 17 4728400156-17 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 reprovando p. Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_::\_\_: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kumara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339642 10.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601339642 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711300599-001 Pallet FAW UP - 001

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro ( tividade: TPM TPM	de bancada Emissão: 09.10.2024 08:53:25  Prazo: 09.10.2024 Cod. ABC:
sintoma da falha:	CES978
PR01 - 10/10/2024 - Rafaela	
Dispositivo de travar pallet travado	
Pallet FAW UP - 001	
4711300599-001	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Dispositivo de travar pallet tra	avado. FF0600 0,0 HRS/_/
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
•	
	·
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:
	7
	Texto da causa:
Acões executadas	

Aprovação do solicitante: Kamara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339643 10.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601339643 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

	Pallet FAW UP - 015
ocal Instal.: 4711300599-015 C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elev	zado Localização: CT/101
.C: 685556 Prioridade. I-Multo Cic.	de bancada Emissão: 09.10.2024 08:53:58
tividade: TPM TPM	Prazo: 09.10.2024 Cod. ABC:
	CES978
Sintoma da falha:	
PR01 - 10/10/2024 - Rafaela	
Dispositivo de travar pallet travad	0.
Pallet FAW UP - 015	
4711300599-015	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
	rayado FF0600 0,0 HRS //
0010 Dispositivo de travar pallet t	ravado. FF0600 0,0 HRS//
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Fim da avaria://::	Parada real:
Fim da avaria://:::	
Fim da avaria://::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria:// ::: Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria:// ::: Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria:// ::: Código da causa:	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:
Fim da avaria://:_:_::	Parada real:  Texto da causa:

### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338393 02.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338393 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1020

VDI Ø10 - 20

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 01.10.2024 20:57:37

Atividade: TPM TPM		
Sintoma da falha:	CES	978
PR01 - 02/10/2024 - Rafaela		
QUEBRANDO FERRAMENTAS		
Oper SubO C. Trab.	T.Prev. T.Real Data EDV	
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item	
0010 QUEBRANDO FERRAMENTAS FF060	00 0,0 HRS/_/	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://:::	Parada real:	
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:	
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real:	
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real:	\$2.5
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real:	5.2
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	\$4 <sup>3</sup>
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real:	5.4
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	325
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	52
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	3.25
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	\$2 <sup>3</sup>
Fim da avaria:// ::_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	527
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	5.2 1
Fim da avaria:// :_:_:_ Código da causa: Texto da cau	Parada real: sa:	342
Fim da avaria://:_:_  Código da causa: Texto da cau Acões executadas	Parada real: sa:	
Fim da avaria://:_:_  Código da causa: Texto da cau Acões executadas	Parada real: sa:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339282 07.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601339282 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4712002219-022

Pallet SP UP - 022

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.10.2024 12:41:02

Prazo: 07.10.2024 Cod. ABC:

Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/10/2024 - Rafaela

Pallet travado o berço. Pallet SP UP - 022 4712002219-022

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição **FF0600** 0,0 HRS \_ Pallet travado o berço. 0010

Tempo de trab. est: 0,0		Parada estimada:	0,0	
Fim da avaria://:::		Parada real:		
Código da causa:	Texto da causa:		20-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10	
Acões executadas				
	4.00	, and the second		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
				7 .
				·

Aprovação do solicitante: Ligimara 92896115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339283** 07.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601339283 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet SP UP - 021 Local Instal.: 4712002219-021 C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.10.2024 12:43:47 Prazo: 07.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/10/2024 - Rafaela Pallet travado o berço. Pallet SP UP - 021 4712002219-021 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Pallet travado o berço. FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_\_/\_/\_\_\_ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_::::\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kymara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338525 04.10.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Ordem: 685601338525 Equipamento: Placa Mikron UIN - 016 Local Instal.: 4729108870-016 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.10.2024 12:32:20 Prazo: 02.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 04/10/2024 - Rafaela quebra da bolacha da parafusadeira Placa Mikron UIN - 016 4729108870-016 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material quebra da bolacha da parafusadeira FF0600 0,0 HRS 0010

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	-	Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
		,	
Aprovação do solicitante: Kigim	ara 928961	i <u>S</u>	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338520 04.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338520 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-021

Placa Mikron UIN - 021

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.10.2024 12:28:13

Atividade: TPM TPM	Prazo: 02.10.2024 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 04/10/2024 - Rafaela	
vibração na usinagem do stop	
Placa Mikron UIN - 021	
4729108870-021	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 vibração na usinagem do stop	<b>FF0600</b> 0,0 HRS
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria:// :::	Parada real:
	Texto da causa:
Acões executadas	
Aprovação do solicitante: karma vo	92896115
ADJUVACAD DO SULLCILANCE, K DALLY W	- , ~ ()   •   •   •

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338872 04.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601338872 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Placa Mikron UIN - 012 Local Instal.: 4729108870-012 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.10.2024 23:35:50 Prazo: 04.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES 978 Sintoma da falha: PR01 - 04/10/2024 - Rafaela VIBRAÇÃO NO ASSENTO DO STOP Placa Mikron UIN - 012 4729108870-012 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS VIBRAÇÃO NO ASSENTO DO STOP 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_:\_:\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Agrava 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601339905 10.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601339905 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Cabeçote de gravação PDOE - 005 Local Instal.: 4729110135-005 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.10.2024 14:06:18 Prazo: 10.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 10/10/2024 DESGASTE E AGULHAS SOLTAS Cabeçote de gravação PDOE - 005 4729110135-005 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 DESGASTE E AGULHAS SOLTAS FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_:\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340552 17.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601340552 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine Brunidora TICS MD - 002 Local Instal.: 4728400189-002 C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.10.2024 14:46:16 Prazo: 15.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/10/2024 - França AJUSTE DE TORQUE, FOLGAS E REVISÃO GERAL. Magazine Brunidora TICS MD - 002 4728400189-002 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material AJUSTE DE TORQUE, FOLGAS E REVISÃO GERAL. FF0600 0,0 HRS 0,0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: / /

Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
Aprovação do solicitante:	0 926 149 40

17.10.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340550 Ordem: 685601340550 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Magazine Brunidora TICS MD - 001 Local Instal.: 4728400189-001 C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 15.10.2024 14:44:19 Prazo: 15.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/10/2024 - França AJUSTE DE TORQUE, FOLGAS E REVISÃO GERAL. Magazine Brunidora TICS MD - 001 4728400189-001 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 AJUSTE DE TORQUE, FOLGAS E REVISÃO GERAL. FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_\_\_/\_/ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_\_:\_\_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kobern 9161440