Tipo ordem: ZM36 Emitente: SWI3CT

Equipamento: 200000009750 TORNO OKUMA CAPTAIN

Ordem: 5191638

Local Instal.: 6854M420-608

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

C.C: 685608 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.11.2024 09:35:06

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: G

28.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 28/11/2024 - ENB9CT FABRICAR SACADOR QUANTIDADE: 1

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 FABRICAR SACADOR F-13-01 0,0 HRS / /

RECEBIDO EDV: 92895936ATA: 21 101 125

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real:

Acões executadas

Código da causa: Texto da causa:

- * 28.11.2024 09:38:19 BRAZIL (SWI3CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601336053 28.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601336053 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4727501827-A Retco Spring Cage 827 - A C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.09.2024 10:35:49 Atividade: TPM TPM Prazo: 23.09.2024 Cod. ABC: Sintoma da falha: PR01 - 28/11/2024 - França abertura e fechamento irregular Retco Spring Cage 827 - A 4727501827-A C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item abertura e fechamento irregular FF0600 0,0 HRS Vemanda CRÍtica Regnovar série 01 e 02 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: De Vitor Dobneles

92895692

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351429 04.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351429 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

LocalInstal.: 4729109414-023Ninho Hidráulico SPS - 023C.C:685551 Prioridade: 1-Muito elevadoLocalização: CT/101

Sintoma da	falha:							<u>CE</u> S	978
PR01 - 04	/12/2024 - França		•						
	R A ENTRAR		· ·						
Ninho Hid	ráulico SPS - 023								
472910941	4-023								
Oper SubO		C.	Trab. T	.Prev.	T.Real	Data	E)	DV	
Material	Descrição				an Reserva		Compra	Item	
0010	PÇ RUIM PR A ENTRAR		FF0600	0,0	HRS	//_			
		_							
		·							
									-
Tempo de tr	rab. est: 0,0			Parac	la estima	da: (0,0		
Tempo de tr Fim da avar	rab. est: 0,0				da estima	da: (0,0		
Fim da avar	ria://::		a causa:	Parada		da: (0,0		
Fim da avar Código da c	ia://:_: ausa:	Texto da	a causa:	Parada		da: (0,0		
Fim da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
Tempo de tr Fim da avar Código da c Acões execu	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
im da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		
Fim da avar Código da c	ia://:_: ausa:		a causa:	Parada		da: (0,0		

16.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192407

Ordem: 5192407

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007996 LAVADORA STRAMA MPS MONTAGEM

Local Instal.: 6854M420-606

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha: Chapa de proteção Pedido:Gabrie Quantidade:04 peças Status:Precária	Prazo: Cod. ABC: F CES978 el Correia
Chapa de proteção Pedido:Gabrie Quantidade:04 peças	
Quantidade:04 peças	el Correia
Status: Precária	
Em orcamento VH 23/12	
Oper SubO C.	Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Chapa de proteção	F-13-01 0,0 HRS/_/
A C C C D L D O	
RECEBIDO	
EDV: 92892792bATA: 21 / 01 / 25	
NOME: Gabriel Corrola	
VISTO:	
VISIO	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da	a causa:
Acões executadas	
* 20.12.2024 15:15:37 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do cor	mando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de	e funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que qua	ando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o	o painel esteja fechado e
* travado;	,
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não	seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as pro	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio	
* inciar modo de funcionamento em automat:	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

* fixação;

* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351883 06.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351883 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-001

Placa Mikron UIN - 001

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.12.2024 10:36:48

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.12.2024 Cod. ABC:

ampo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada	intera da f			, • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		CES978
PREVENTIVA PREVENTIVA PROFOCO 0,0 HRS/_/ mmpo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: dig da causa:						
Margin UN - 001 729108870-001 Per Sub0 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Staterial Descripto Qtd plan Reserva Req Compra Item O10 PREVENTIVA PP0600 0,0 HRS/_/ mpo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: digo da causa: Texto da causa: digo da causa: Texto da causa: dies executadas			· .			
T29108870-001 c. Trab. T.Frev. T.Real Data EDV faterial Descrição Qtd plan Reserva Reg Compra Item pro600 0,0 HES/						
car SubO C. Trab. T.Frav. T.Real Data EDV daterial Descrição Qtd Plan Feserva Req Compra Item Descrição Descrição O PREVENTIVA PF0600 0.0 HRS/_ Descrição Descrição Parada estimada: 0,0 Parada real: digo da causa:						
daterial Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item PREVENTIVA PROFOSO 0,0 HBS / /		-001				
ampo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 parada real: digo da causa: Texto da causa: Does executadas						•
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Im da avaria: /:: Parada real: Sdigo da causa: Texto da causa: Dões executadas	Material	Descrição	<u>(</u>	¿to pian Reserva	Red Compia ite	
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Im da avaria: //:: Parada real: Sodigo da causa: Texto da causa: Socies executadas		PREVENTIVA	FF0600	0,0 HRS	/ /	
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: Does executadas Texto da causa:	010	216.112.12				
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: odigo da causa: Texto da causa: oões executadas						
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: Does executadas Texto da causa:						
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: Does executadas Texto da causa:						
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: odigo da causa: Texto da causa: oões executadas						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa:						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: \tilde{\tii						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: \tilde{\tii						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ñes executadas						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ñes executadas						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ñes executadas					•	
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa:						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa:						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ões executadas					,	
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ões executadas						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ñes executadas						
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: odigo da causa: Texto da causa: oões executadas						
Im da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: Does executadas Texto da causa:						
Edigo da causa: Texto da causa: Dióes executadas Texto da causa:	empo de tr	ab. est: 0,0			a: 0,0	
pões executadas	im da avar	ria://::		Parada real:		
pões executadas	digo da c	ausa:	Texto da causa:			
			_			
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:			•			
provação do solicitante:			,			
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
provação do solicitante:						
Chw 10	provação d	do solicitante: /	~//, M			
	-		e/nov 10			
		711	100 ll			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601347597 22.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601347597 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Placa Mikron UIN - 007 Local Instal.: 4729108870-007 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.11.2024 14:57:08 Prazo: 14.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/11/2024 - França QUEBRANDO BROCA SOMENTE NESTA PLACA Placa Mikron UIN - 007 4729108870-007__ C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material QUEBRANDO BROCA SOMENTE NESTA PLACA FF0600 0,0 HRS 0010 Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: _

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357432 17.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601357432 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728800179-001 Prensa SP - 001 C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 17.01.2025 07:52:45 Atividade: TPM TPM Prazo: 17.01.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 17/01/2025 - França riscando luva - MÁQUINA PARADA Prensa SP - 001 4728800179-001 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 riscando luva FF0608 0,0 HRS ___/_/ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:_ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante:

9253248 20/01/25

20.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193183

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Tempo de trab. est:

Aprovação do solicitante:

Equipamento: 200000005184 3.F03 FORNO TEMPERAR ABAR IPSEN H48

Local Instal.: 6854M330-659

CTP/MSW12 - LINHA FORNOS VACUO H48

C.C: 685659 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.01.2025 10:05:43

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:		i i	CES978
Retrabalhar valvula Borboleta	Pedido:Thiago Klein		
Quantidade:01 peça			
Status:Parada			

Oper SubO		C. Trab. T.P.	ev. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Q	d plan Reserva	a Reg	Compra Item
0010	Retrabalhar valvula Borboleta	F-13-01	0,0 HRS	/_	/

	RECEBIDO
EDV:	DATA:
NOME:	
VISTO:	

0,0

MÁQUINA PARADA

Parada estimada:

Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 20.01.2025 10:06:43 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	nado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja pos	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções ab	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garant	ir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático r	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todo	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua ir	ntegridade e aplicação

Erector Ruis Roque do Silvo

13.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192919 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5192919 RETIFICA PLANA JUNG F50 Equipamento: 17191 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P Local Instal.: 6854M200-485 Localização: CT/303 C.C: 685485 Prioridade: Emissão: 13.01.2025 14:44:48 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: H Prazo: Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: Pedido:Teles Fabricat anel do arco Orçamento - 13/01/2025 - ENB9CT C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS _ Fabricar anel do arco 0010 RECEBIDO EDV:___ DATA:___ NOME: VISTO: 0,0 Parada estimada: Tempo de trab. est: 0,0 Parada real:

 Código da causa: _	Texto da causa:	
Acões executadas		
	:45:40 BRAZIL (BOJ4CT)	
	= Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de l	luz = Testar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de eme	ergência = Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movin		
* quarquer movin	l Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
	i liectioo datamen i	1
* travado;	gurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* 5-Chave de Sec	em automatico, com as proteções abertas;	
* functionamento	de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* 6-Chave/trava	e funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
* inciar modo de	e funcionamento em automático, com as provincia abertura.	
* quando proteço	ões fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções F.	ixas = Garantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;		
* 8-Janelas e V	idros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	

Aprovação do solicitante:

20/01/25 Teles

13.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192920

Ordem: 5192920

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17191

Local Instal.: 6854M200-485

RETIFICA PLANA JUNG F50 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 13.01.2025 14:46:46
Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: H
Sintoma da falha:	CES978
Fabricar Bolacha do arco Pe	edido:Teles
Orçamento - 13/01/2025 - ENB9CT	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Bolacha do arco	F-13-01 0,0 HRS//
RECEBIDO	WACIIRA
EDV:DATA:/	
NOME:	PARADA
VISTO:	a desired the first the fi
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Tex	xto da causa:
Acões executadas	
* 13.01.2025 14:47:31 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento	do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrup	ção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir q	ue quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir	que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir qu	e não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com a	
	queio = Garantir que não seja possivel
·	tomatico, com as proteções abertas -
	o automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

* fixação;

Z0/01/25 TEGO

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192915 13.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192915

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT RETIFICA PLANA JUNG F50

Equipamento: 17191
Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 13.01.2025 14:41:50

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: H

intoma da falha:		CES9/8
Tampa do barramento	Pedido:Teles	· ·
Orçamento - 13/01/2025 - ENB9CT		
	·	

Oper SubO		C. Trab. T.Pre	v. T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd	plan Reserva	. Req	Compra Item
0010	Tampa do barramento	F-13-01	0,0 HRS	/_	/



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: //:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa	:
Acões executadas	
* 13.01.2025 14:43:39 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funci	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o paine	el esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja p	possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gara	
* inciar modo de funcionamento em automatico, co	
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com to	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	·

20/01/25 (6/65)

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192914 13.01.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT)rdem: 5192914 RETIFICA PLANA JUNG F50 guipamento: 17191 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P ocal Instal.: 6854M200-485 Localização: CT/303 C: 685485 Prioridade: Emissão: 13.01.2025 14:39:08 . Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: H Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: Pedido:Teles Tampa do mancal Orçamento - 13/01/2025 - ENB9CT C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material **F-13-01** 0,0 HRS Tampa do mancal 0010 RECEBIDO NOME: VISTO: 0.0 Parada estimada: Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ _____ Texto da causa: __ Código da causa: _____ Acões executadas * 13.01.2025 14:41:05 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

* qualquer movimentação;

* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

20/01/25 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352518 11.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601352518 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1201

VDI Ø12 - 01

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.12.2024 10:20:39

Atividade: TPM TPM

Prazo: 10.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 11/12/2024 - França	
VAZAMENTO	
VDI Ø12 - 01	
4711700879_1201	

Oper SubO		C	C. Trab. T.	Prev. 1	.Real	Data E	DV
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	vazamento Regravar Sé (ilegível)	~ie 018	FF0600	0,0 HF	RS		
			·				

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
·		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
		<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			
			
	620061		

Aprovação do solicitante: Kamara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601349125 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601349125 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 018 Local Instal.: 4728400143-018 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.11.2024 09:53:56 Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 26/11/2024 - França Folga no cardanico e Revisão geral Pallet Elemento A - 018 4728400143-018 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 Folga no cardanico e Revisão geral 0,0 HRS __/_ 0010 0,0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ :__:__ Parada real: Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: 10011 978-57854 17101175 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601326767 05.08.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601326767 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-004

Holder 738 UIN - 004

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.08.2024 09:04:11
Atividade: TPM TPM Prazo: 05.08.2024 Cod. ABC:

tividade: TP intoma da fa	lha:	· · · ·	<u> </u>				C	ES978
		05/08/2024 -						
Folga no con	junto - queb	ra de ferrame	nta		- 1			
						<u> </u>		
					1			
Oper SubO		18-11	C. Trab.	T.Prev.	T Real	Data	EDV	
Material	Descrição	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	Company of the control of the contro	Qtd pl	an Reserva	Req Com	pra Item	
0010	PR	ATIVIDA	DE	KW	RS	//		
	PR01	Bancada Pre	ventiva	36			•	
J. 1					1			
	DISPOSITIVO			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	Same						¥	
	7					**	ζ.	
1	0					÷		
	Š.				IJ₩.			
	۵					1 + N - 1 + 1 - 1 + 1	1. 1.	
				\			*	
				KW 36				
	FAJ4CT	471180173	8	VAA QQ	***			
			6856013	226767				
. 470	Holder 73	8 UIN - 004	0000014					
			No. 1985 Western acres to		استانسان ای درمیشند در اراد انوسیدی را موا		and the same of the same of	
			•					
	o. est: 0,				ada estim			
im da avaria	a://	<u> </u>		Parac	da real:		.4.	
ódigo da cau	ısa:	Te	exto da caus	a:				
cões executa								
/								
								-

Aprovação do solicitante:

Liginara

Ordem: 5192400

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000007781 RETIFICA ZEMA GL-600

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.12.2024 11:14:16

20.12.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

sintoma da falha:			CES978
"Trava"da chaveta	Pedido:Gabriel Dranka		
		· . · · ·	
Orçamento - 20/12/2024 - ENB9	CT		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd pla	ın Reserva	Req	Compra Item
0010	Trava da chaveta	F-13-	01 0,0	HRS	/ /	



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	162
* 20.12.2024 11:15:27 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	onado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	tir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	·
* quando proteções fechadas e em modo automático	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351966 17.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351966 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-008 Cabeçote de gravação PDOE - 008 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.12.2024 22:55:16 Atividade: TPM TPM Prazo: 05.12.2024 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 17/12/2024 - França desgaste Cabeçote de gravação PDOE - 008 4729110135-008 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 desgaste **FF0600** 0,0 HRS ____/_/__ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante:

Ordem: 5191494 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023200 LINEMATIC

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 25.11.2024 15:11:44

Prazo:

Cod. ABC: F

0,0

Parada estimada:

25.11.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Orçamento - 25/11/2024 - ENB9CT		
Polias do fuso de rebarbação	Pedido:Leon	
Quantidade:01 de cada		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pl	an Reserva	Req Comp	ra Item	
0010	Polias do fuso de rebarbação	F-13-0	1 0,0	HRS	//		

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0,0

Fim da avaria://:: Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Ações executadas
* 25.11.2024 15:13:03 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350457 28.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601350457 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 738 UIN - 030 Local Instal.: 4711801738-030 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.11.2024 09:13:45 Prazo: 28.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 28/11/2024 - França FOLGA NO CONJUNTO Holder 738 UIN - 030 4711801738-030 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 FOLGA NO CONJUNTO Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Maymana Galga G(15

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352520 11.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601352520 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1224 VDI Ø12 - 24 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.12.2024 10:36:03 Prazo: 10.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 11/12/2024 - França VAZAMENTO VDI Ø12 - 24 4711700879-1224 EDV C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 0,0 HRS ____/__/__ 0010 VAZAMENTO Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Warmara

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192253 17.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 5192253 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000010975 LINHA BOSCH ATMO-HE VALVULA CRIN Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N C.C: 685615 Prioridade: Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 17.12.2024 10:07:56 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: F Sintoma da falha: CES978 *Orçamento - 17/12/2024 - ENB9CT Fabricar buchas de teflon Pedido:Ricardo Quantidade:5 peças Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar buchas de teflon F-13-01 RECEBIDO EDV: 9288631 DATA: 17 10 125 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0.0 Fim da avaria: __/__/___ __:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas * 17.12.2024 10:09:19 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação Aprovação do solicitante:

* fixação;

* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Ordem: 5190399

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000007927 RETIFICA SUPFINA SUPERMAT 808

Local Instal.: 6854M420-609

CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO II CRI-N

C.C: 685609 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.10.2024 07:16:11

25.10.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

CES978 Sintoma da falha: 'Orçamento - 25/10/2024 - ENB9CT Pedido:Marcio_Fiorelli_ Fabricar Base eixo y Fabricar conforme desenho

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS ___/_/_ 0010 Fabricar Base eixo y

RECEBIDO EDV: 9298939/ DATA: 17 10 1125

0,0 Parada estimada: Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__

Texto da causa: ____ Código da causa: Acões executadas * 25.10.2024 07:24:54 BRAZIL (BOJ4CT)

- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: ____

Ordem: 5193017

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000000039 RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr.7392

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 15.01.2025 17:40:46

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

15.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da	a falha:	CES978
AJUSTAR	BATIMENTO DO CONE	
QUNAT:01		
RESP: NE	LSON	
STATUS:	CRITICO	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE	F-13-01 0,0 HRS/_/

RECEBIDO EDV: 92897167 DATA: 1/4 101 125

Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est:

Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real:

Texto da causa: __ Código da causa: Acões executadas

* 15.01.2025 17:41:37 BRAZIL (MAN4CT) * 1-Bi-manuais = Te * 2-Cortina de luz * 3-Botão de emergê

* qualquer moviment

* 4-Porta Painel El

* travado;

* 5-Chave de Segura

* funcionamento em * 6-Chave/trava de

* inciar modo de f

* quando proteções

* 7-Proteções Fixa * fixação;

* 8-Janelas e Vidr

	PR	ATIVIDADE	KW
_	PR05	Retifica Cilindrica - Convenciona	4
S			
DISPOSITIVO	n 1/4 — + - 1840 - 18 (114 - 117 - 1	THE THE COMMENT OF THE PROPERTY OF THE PROPERT	
SO	ter en emme erre rege statute program		
S	Manager Manager and Association		
Δ			
ENB9CT		Fuso UVA	KW 4
			
		ENTO DO CONE 51020	

do de possivel ertas abertura. icação

Aprovação do solicitante:

15.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192980

Ordem: 5192980

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000020320 RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr.7422

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685411 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 14.01.2025 23:56:53

Prazo:

Cod. ABC: F

Sintoma da falha:	CES978
AJUSTAR BATIMENTO DO CONE	
QUANT: 01	
RESP: NELSON	
STATUS: CRITICO	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Matorial Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE	F-13-01	0,0 HRS//

RECEBIDO EDV: 9289HHDATA: 1010/125

Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Código da causa: ____ Texto da causa: PR

Acões executadas ATIVIDADE Retifica Cilindrica - Convenciona PR05 ΚW * 14.01.2025 23:59:20 DISPOSITIVO * 1-Bi-manuais = Test * 2-Cortina de luz = * 3-Botão de emergênc * qualquer movimenta * 4-Porta Painel Elé * travado; de * 5-Chave de Seguran ENB9CT * funcionamento em a Fuso UVA KW₄ ossivel * 6-Chave/trava de : AJUSTAR BATIMENTO DO CONE rtas -* inciar modo de fu 5192980 bertura. * quando proteções * 7-Proteções Fixas = Garano * fixação; * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193045 16.01.2025 Pag.: 1 / 1 **Ordem:** 5193045 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MVC9CT **Equipamento:** 200000002645 C.U. BZ500 GROB GB806/09 Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP C.C: 685551 Prioridade: Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 16.01.2025 09:52:19 Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B Sintoma da falha: __CES978 RETRABALHAR ALTURA DO CONE RESP.: VITOR MACHADO STATUS: MAQUINA PARADA Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 RETRABALHAR ALTURA DO CONE F-13-01 0,0 HRS _____/__ Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0.0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas * 16.01.2025 09:53:14 BRAZIL (MVC9CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de

* fixação;

* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;

* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

20.12.2024 Pag.: 1 / 1

CES978

Ordem: 685601354903 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-003

Cabeçote de gravação PDOE - 003

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 20.12.2024 14:48:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 20.12.2024 Cod. ABC:

intoma da		
	1/12/2024 - França	
	mento Irregular	
	de gravação PDOE - 003	
472911013	35-003	C Trab T Prev. T.Real Data EDV
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	Funcionamento Irregular	FF0608 0,0 HRS/_/
	trab. est: 0,0 aria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da	causa:	Texto da causa:
Acões exe		
	o do solicitante:	4

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352367 09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601352367 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-019

Holder 738 UIN - 019

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.12.2024 14:16:31

Atividade: TPM TPM		Praz	zo: 09.12.20	24 Cod. AB	C:
Sintoma da falha:					CES978
PR01 - 09/12/2024 - França					
Folga (Quebra de ferramentas)					
Holder 738 UIN - 019					r .
4711801738-019					
Oper SubO	C.	Trab. T.1	Prev. T.Real	l Data	EDV
Material Descrição		. (Qtd plan Rese	erva Req C	ompra Item
0010 Folga (Quebra de ferrame	ntas)	FF0600	0,0 HRS	//_	
		المواها	No.		
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:			Parada est Parada real		,,0
Código da causa:	Texto d	a causa:			
Ações executadas					
•					
Aprovação do solicitante:	00 000 C	12896	3115		

Ordem: 5190757

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000017820 TORNO NAKAMURA WTS-150 (04)

Local Instal.: 6854M400-700

CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN

C.C: 685700 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.11.2024 14:04:46 Prazo:

Atividade: FIN Fabricação interna Ginton 1- 6-11

Cod. ABC: E

04.11.2024 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:	A wight the com-	CES978
'Orçamento - 04/11/2024 - ENB9CT		
Retrabalhar eixo da ferramenta ativa	Pedido:Cleverson Zavatti.	
Quantidade:01 peça		

Oper SubO		C. II.	aD.	T.Prev	•	I.Real	Data	EIL	, v	
Material	Descrição			Qtd	plan	n Reserva	Req	Compra	Item	
0010	Retrabalhar eixo da ferramenta ativa	F	-13-0)1	0,0 H	IRS	/_	/		

RECEBIDO EDV: 93948/980ATA: 15101125

Aprovação do solicitante:

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa: _	
Acões executadas	
* 04.11.2024 14:06:34 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funciona	amento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acior	nado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel e	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja poss	sivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abe	ertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garanti	ir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com a	as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático ná	io permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos	s os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua int	tegridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352936 13.12.2024 Pag.: 1 / 1

Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Ordem: 685601352936

Equipamento:

Oper SubO

Material

0010

Local Instal.: 4729110135-012

Cabeçote de gravação PDOE - 012

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Descrição

Desgaste d apontas

Localização: CT/303

FF0600 0,0 HRS

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.12.2024 15:56:01 Atividade: TPM TPM

Qtd plan Reserva Req Compra Item

Prazo: 12.12.2024 Cod. ABC:

n de folho.					CES978
Sintoma da falha:					
PR01 - 13/12/2024 - França					
Desgaste d apontas					
Cabeçote de gravação PDOE - 012				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4729110135-012					
Oper SubO	C. Trab. T.Prev.	T.Real	Data	EDV	

			j.	
npo de trab. est: (n da avaria://	0,0		ada estimada: da real:	0,0
digo da causa:		da causa:		
				<u> </u>
čes executadas				<u> </u>

09.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192793

Ordem: 5192793

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003700 2.F01 FORNO ABAR IPSEN VUTK-524

Local Instal.: 6854M330-657

CTP/MSW12 - LINHA FORNO VACUO VUTK-VACK1

C.C: 685657 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 09.01.2025 14:42:55

CES978

Cod. ABC: G Prazo: Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

Flange de entrada de energia Pedido:Cleverson Macedo Orçamento - 09/01/2025 - ENB9CT

T.Real C. Trab. T.Prev. Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS Flange de entrada de energia 0010 Edson Bento

RECEBIDO DATA: / EDV:__ NOME: VISTO:

MAQUINA

Tempo de trab. est: 0,0 Tim da avaria: _// _::		Parada estimada: Parada real:	0,0	
Código da causa:	Texto da causa:			
acões executadas				_
* 09.01.2025 14:44:33 BRAZIL (BOJ	74CT)			
* 1-Bi-manuais = Testar acionamen	nto do comando;			
* 2-Cortina de luz = Testar inter	rupção de funcio	namento;		

* qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita

- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350929 06.01.2025 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog **Ordem:** 685601350929 Equipamento: Placa Mikron TUCHO - PL10 Local Instal.: 4729111147-210 C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.11.2024 11:24:14 Prazo: 02.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 -, 12/12/2024 - França folga no mecanismo Placa Mikron TUCHO - PL10 4729111147-210 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 0,0 HRS _ folga no mecanismo 0010 RECEBIDO DATA:___ NOME: VISTO: Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real:

Fim da avarıa:/_	_/:	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	141444 1411	
Código da causa:		Texto da causa:		
Acões executadas				
Aprovação do solic				

13.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192923

Ordem: 5192923

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT RETIFICA PLANA JUNG F50

Equipamento: 17191

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

Local Instal.: 6854M200-485 C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Previsão: 17/01/2025

Emissão: 13.01.2025 14:51:01

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

CES978 Sintoma da falha: Retrabalhar Cremalheiras Pedido: Teles Itens serão retrabalhados internamente - 13/01/2025 - ENB9CT

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS Retrabalhar Cremalheiras 0010

RECEBIDO EDV: NOME: VISTO:

0.0

Parada estimada:

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 13.01.2025 14:52:15 BRAZIL (E	OJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionam	mento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar int	errupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garar	tir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Gar	rantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garant	ir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico,	
* 6-Chave/trava de Segurança co	om bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento	em automatico, com as proteções abertas -
	em modo automático não permite sua abertura.
	fechamento com todos os componente de
* fixação;	
	ão = Garantir sua integridade e aplicação
	<i>n</i>

Aprovação do solicitante: _

14-01-25 Teles

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5192651

Equipamento: 200000023147 RETIFICA SUPFINA (L5)

Local Instal.: 6854M110-434

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.01.2025 15:19:02

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: E

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		 	CES978
Suporte e buchas	Pedido:Adriano Sant anna	 	
Orçamento - 06/01/2025			
VH - 07/01/2024 - ENB9CT -	- Previsão - 17/01/2025		

	C.	Trab.	T.Prev	т. Т	.Real	Data	E	ΣV
Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
Suporte e buchas		F-13-	01	0,0 HR	S	//	/	
Usin.58h (VH METALURGICA) - (Com Mp			1,000		003	34397095	00010
Usin.0,15h (VH METALURGICA)	- Com M	Ф		6,000		003	34397095	00020
Usin.52,1h(KARRARO) - Com MP				1,000		003	34397115	00010
	Suporte e buchas Usin.58h (VH METALURGICA) - (Usin.0,15h (VH METALURGICA) -	Descrição Suporte e buchas Usin.58h (VH METALURGICA) - Com Mp Usin.0,15h (VH METALURGICA) - Com N	Descrição Suporte e buchas F-13-0 Usin.58h (VH METALURGICA) - Com Mp Usin.0,15h (VH METALURGICA) - Com Mp	Descrição Qtd Suporte e buchas F-13-01 Usin.58h (VH METALURGICA) - Com Mp Usin.0,15h (VH METALURGICA) - Com Mp	Descrição Qtd plan Suporte e buchas F-13-01 0,0 HR Usin.58h (VH METALURGICA) - Com Mp 1,000 Usin.0,15h (VH METALURGICA) - Com Mp 6,000	Descrição Qtd plan Reserva Suporte e buchas F-13-01 0,0 HRS	Descrição Qtd plan Reserva Req Suporte e buchas F-13-01 0,0 HRS /	Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Suporte e buchas F-13-01 0,0 HRS /_/ Usin.58h (VH METALURGICA) - Com Mp 1,000 0034397095 Usin.0,15h (VH METALURGICA) - Com Mp 6,000 0034397095

RECEBIDO				
EDV:	DATA:			_
NOME:			and the second s	-
VISTO:		······································		



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: _/_/::: Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 06.01.2025 15:21:05 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
*·fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante: Rinono
92628795

10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192836

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000002646 C.U. BZ500 GROB GB806/08

Local Instal.: 6854M310-551

CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.01.2025 15:35:39

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: H

Sintoma da falha:			CES9	78
Retrabalhar cone e flange	Pedido:Giovana B.	 		
PR09 - 10/01/2025 - ENB9CT				

Oper SubO		C. Trab. T.I	rev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Ç	td pla	an Reserva	Req	Compra Item	
0010	Retrabalhar cone e flange	F-13-01	0,0	HRS	/_	/	

RECEBIDO

EDV: 42889009DATA: 13 101 125

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 10.01.2025 15:37:11 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ssivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções al	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	
* quando proteções fechadas e em modo automático :	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	ntegridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5191946

Equipamento: 200000000096 RETIFICA BAHMULLER

Local Instal.: 6854M110-412

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 06.12.2024 15:25:53

03.01.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: H Prazo:

MCIVIAAAC. 111. 1 aa11 aa qui		GEG 0.70
Sintoma da falha:		 CES978
Orçamento - 06/12/2024 - ENB9CT		
PR09 - 03/01/2025 - PFS9CT		
Pino trava do cilindro	Pedido:Bruno O.	
Quantidade:02 peças		
		 TINT

Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
		F-13-01 0,0 HRS/_/
0010	Pino trava do cilindro	F-13-01 0,0 HRS/_/
*		

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: _/_/:::::::::::::::::::::::::::::::	
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 06.12.2024 15:27:28 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação	
Aprovação do solicitante: Bruno Cossed de Vivend	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601346254 03.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601346254 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Molde CRIN F00RJ01614 - B Local Instal.: 4726600002-B C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 06.11.2024 10:00:40 Prazo: 06.11.2024 Cod. ABC: B Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 03/12/2024 - ENB9CT 10 conexões 90° + 10 conexões 45°. Solicitante - Lucas Vieira Lima C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Molde com rebarba em todas as cavidades FF0600 0,0 HRS _____/_/___ Edson Bento EDV: 92777721 RECEBIDO _DATA:_____ NOME:_ VISTO:_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351259 02.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351259 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 027 Local Instal.: 4728400143-027 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.12.2024 13:17:15 Prazo: 02.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 02/12/2024 - França GRAVAR N° 27 & Rev. geral(pinos c/folga) Pallet Elemento A - 027 4728400143-027 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição GRAVAR N° 27 & Rev. geral(pinos c/folga) FF0600 0,0 HRS ____ __/__ 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas

92852854

13/01/25

05.12.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351533 Ordem: 685601351533 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 034 Local Instal.: 4728400143-034 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.12.2024 14:20:50 Prazo: 03.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/12/2024 - França REGRAVAR N° 34 NO PALLET E REVIS. GERAL Pallet Elemento A - 034_ 4728400143-034 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 REGRAVAR N° 34 NO PALLET E REVIS. GERAL FF0600 0,0 HRS Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

02.12.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351260 Ordem: 685601351260 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 008 Local Instal.: 4728400143-008 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.12.2024 13:18:33 Prazo: 02.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 02/12/2024 - França REVISÃO GERAL DAS FOLGAS. Pallet Elemento A - 008 4728400143-008 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 0,0 HRS _____/__/___ 0010 REVISÃO GERAL DAS FOLGAS. Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas

 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351264 02.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351264 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 006 Local Instal.: 4728400143-006 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 02.12.2024 13:25:51 Prazo: 02.12.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 02/12/2024 - França REVISÃO GERAL-PALLET COM FOLGA NOS PINOS Pallet Elemento A - 006 4728400143-006 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material REVISÃO GERAL-PALLET COM FOLGA NOS PINOS FF0600 0,0 HRS ____/_/ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Texto da causa: ____ Código da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: 7000/ 97852854

13/01/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341400 22.10.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Ordem: 685601341400 Equipamento: Pallet Elemento A - 029 Local Instal.: 4728400143-029 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 21.10.2024 10:50:52 Prazo: 21.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/10/2024 - França REGRAVAR N° 29 & Tampa abre durante usinagem Pallet Elemento A - 029 4728400143-029 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material REGRAVAR N° 29 & Tampa abre durante usin FF0600 0,0 HRS 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Texto da causa: _ Código da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: 100m/ 92857854

13/02/25

Ordem: 5192403

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000005580 BRUNIDORA GEHRING S 4-250-45

Local Instal.: 6854M310-556

CTP/MFO-UP - USINAGEM DURA CORPO UP

C.C: 685556 Prioridade:

Aprovação do solicitante:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 20.12.2024 12:31:45 Cod. ABC: A Prazo:

Sintoma da falha:

CES978

03.01.2025 Pag.: 1 / 1

Suporte da Garra Pedido:Renildo Qauntidade:02 peças Status:Precária Em orcamento VH 23/12

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req	EDV Compra Item
0010	Suporte da Garra	F-13-01 0,0 HRS	·

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa	:
Acões executadas	
* 20.12.2024 12:34:04 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funci	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o paine	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja p	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Gara	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, co	m as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento	dos os componente de
* fixação; // // //	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantin sua	integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601352369 09.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601352369 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-023

Holder 738 UIN - 023

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.12.2024 14:17:35

Atividade: TPM TPM	Prazo: 09.12.2024 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 09/12/2024 - França	
Folga no conjunto	
Holder 738 UIN - 023	
4711801738-023	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Folga no conjunto	FF0600 0,0 HRS/_/
	•
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
٠.	
· \	
<u> </u>	
\wedge	
Aprovação do solicitante: WMM W	ra 9289 6115
Aprovação do sorrereance. KWWIII O	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351399 05.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351399 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Brunimento TICs - 011 Local Instal.: 4728400187-011 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.12.2024 05:49:28 Atividade: TPM TPM Prazo: 03.12.2024 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/12/2024 - França _____ TAMPA QUEBRADA/REVISÃO GERAL Pallet Brunimento TICs - 011 4728400187-011 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 TAMPA QUEBRADA/REVISARGERAL FF0600 0,0 HRS / /

empo de trab. est: 0,0 im da avaria://::		Parada estimada: Parada real:	0,0
		Parada real:	
ódigo da causa:	_ Texto da causa:		
cões executadas			
	······································		
	.,,,,		
			,
		·	

Aprovação do solicitante: Hollicio 92745285

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350929 12.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601350929 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111147-210

Aprovação do solicitante:

Placa Mikron TUCHO - PL10

C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.11.2024 11:24:14

Atividade: TPM TPM		Pr	razo: 02.	12.2024	Cod. ABC:	
Sintoma da falha:						CES978
PR01 - 12/12/2024 - França						
folga no mecanismo						
Placa Mikron TUCHO - PL10						
4729111147-210						
Oper SubO	c.	Trab.	T.Prev.	T.Real	Data :	EDV
Material Descrição			Qtd plar	n Reserva	Req Compra	Item
0010 folga no mecanismo	tracers 4.1.1.1.1	FF0600	0,0 F	HRS	//	
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_			Parad Parada	a estima real:	ada: 0,0	
Código da causa:	Texto d	a causa	a:			
Acões executadas						
						
					<u> </u>	₹ - 3.
					\$ -	-
				-		

)RDEM DE MANUTENÇÃO - 5192751 08.01.2025 Pag.: 1 / 1

)rdem: 5192751

0010

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

ocal Instal.: 6854M420-608

iquipamento: 200000008145
C.U. CHIRON DZ 12K W (10) CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

:.C: 685608 Prioridade:

Localização: CT/201

. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 08.01.2025 16:50:46

Atividade: FIN Fabricação interna

RETRABALHAR ALTURA FLANGES

0,0

Cod. ABC: G Prazo:

CES978 Sintoma da falha: RETRABALHAR ALTURA FLANGES QUANT: 02 PEÇAS RESP: NELSON STATUS: MAQUINA PARADA

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição

0,0

Parada estimada:

F-13-01 0,0 HRS

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da cau	sa:
Acões executadas	
* 08.01.2025 16:52:46 BRAZIL (MAN4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando	<i>;</i>
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de fun	cionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando	acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o pai	nel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja	possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteçõe	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Ga	rantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico,	com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automáti	co não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com	todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir su	ua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192548 30.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192548

Tipo ordem: ZM36 Emitente: EUJ1CT

Equipamento: 200000016894 CENTRO DE USINAGEM HAAS VF-2SS Local Instal.: 6854M600-177

CTP/ETS - ESCOLA ENGENHARIA TECNICA

C.C: 685177 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.12.2024 09:22:48

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: G

CES978 Sintoma da falha: REMOVER CAPA DE ROLAMENTOS E USINAR CALÇO MAQUINA PARADA SOLICITANTE JAEL EURICH PRIORIDADE ALTA

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descricão REMOVER CAPA DE ROLAMENTOS E USINAR CALÇ F-13-01 0,0 HRS 0010 Trahalho 7 Provos

Parada estimada: 0,0 0.0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ __:__:__ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa:

Ações executadas

- * 30.12.2024 09:23:28 BRAZIL (EUJ1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

reabelhos prontos 24.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192472

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 79666

C.U. RETCO II

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 24.12.2024 10:27:28

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: E

0,0

Parada estimada:

tividade: FIN Fabricação Interna	FLAZO.	00u. <u>1</u> 20. 2
intoma da falha:		CES978
RETRABALHAR ALTURA FLANGE E FURAÇÃO		
QUANT: 1 PEÇA		
RESP: NELSON		
STATUS: CRITICO		

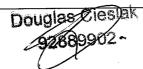
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd pla	n Reserva	. Req	Compra Item
0010	RETRABALHAR ALTURA FLANGE E FURAÇÃO	F-13-	0,0	HRS	/_	/

3,68 T0,005

Tempo de trab. est:

Fim da avaria:	//
Código da caus	sa: Texto da causa:
Ações executad	las
* 24.12.2024	4 10:28:19 BRAZIL (MAN4CT)
* 1-Bi-manua	ais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina	de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de	e emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer n	movimentação;
* 4-Porta Pa	ainel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de	e Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
	ento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/ti	rava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar mod	do de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando pro	oteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
	es Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;	
	e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
	solicitante: Mon

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601348892 26.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601348892 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 696 UIN - 004 Local Instal.: 4711801696-004 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.11.2024 10:50:05 Prazo: 25.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 26/11/2024 - França Folga no conjunto Holder 696 UIN - 004 4711801696-004 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 008044 0,0 HRS 0010 Folga no conjunto > granção: Peça com caraco! Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601349239 28.11.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601349239 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711801696-016 Holder 696 UIN - 016 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.11.2024 22:07:47 Prazo: 26.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 28/11/2024 - França Parafuso de fixação espanado Holder 696 UIN - 016 4711801696-016 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição FF0600 0,0 HRS 0010 Parafuso de fixação espanado 0,0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/____:__:__ Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601330195 27.08.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601330195 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-027

Holder 738 UIN - 027

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 26.08.2024 06:16:28

Atividade	: TPM TPM		Pra	zo: 26.08.2024	Cod. ABC:	
Sintoma d	a falha:					CES978
folga no	conjunto (eixo danifica	ado)				
Oper SubO		C	Trab. T	.Prev. T.Real	Data EDV	
Material	Descrição	5.		Qtd plan Reserva		em.
0010	folga no conjunto (eixo da	nificado)/	FF0600	0,0 HRS	/_/	
		\$				
	ing and the second seco					
Tempo de	trab. est: 0,0			Parada estim	ada: 0,0	
	aria://:::		•	Parada real:		
		П				
Código da - ~		Texto da	a causa:		<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Acões exe	cutadas				ų.	
<u>:</u>						
· · · · ·		·			<u> </u>	<u>i segeri e.</u> Gulduski sidi,
			<u> </u>			
					The second of th	
<u> </u>						

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341718 23.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601341718 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-018

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

intoma da f	10/2024 - França	a .								
										å.
	- BICO P - 018	and the same					-	1.11		
711500065-	-018								TIDII	
per SubO			C.	Trab. I		T.Rea		Data Req Com	EDV ora It	em em
Material	Descrição				Ota bi	lan kes	erva	Red Com	pra re	CAU
				FF0608	0.0) HRS		//		
010	Sem pressão	p. James		110000	0,1	_				
	e e									
	. A							* Tag		
						•				
*	₩	4								
	40									
					4					
			Sphi and S							
			SM SM SM SM							*.
			SAN							
			Sent - Sent 1							
			NA - NA 1							
mpo de tr	ab. est: 0,0		Sple well i			ada es		da: 0,	0	
	ab. est: 0,0 ia://		536			ada es da rea		da: 0,		
m da avar	ia://		Texto c	la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c	ia:// ausa:		Texto c	a causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c	ia:// ausa:		Texto c	la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c	ia:// ausa:		Texto	la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa:		Texto	la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa:	:_:_	Texto c	la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa:	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa:	:_:_		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa:	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa:	-::		a causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa:	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar digo da c ões execu	ia:// ausa: tadas	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa: tadas	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa: tadas	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa: tadas	-::		la causa	Para			da: 0,	0	
m da avar odigo da c cões execu	ia:// ausa: tadas	-::		la causa	Para			da: 0,	0	

Aprovação do solicitante: Dollars

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601341513 23.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordon ·	605601241512	Tipe andem: 7M60	Emitonto.	User Non Dialog	
ordem.	000001341313	TIPO Ordem: ZM66	rmr cence.	Oser Men Draiod	

Equipamento:

Local Instal: 4711500065-003 PLACA ZEMA - BICO P - 003
C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Res Atividade: T	p.: FF0608 Ferramentei PM TPM		issão: 21.10.20 zo: 22.10.2024		
Sintoma da fa					CES978
	0/2024 - França				
Sem pressão			. A Sugar		
	- BICO P - 003				
4711500065-					•
Oper SubO		C. Trab. T.	Prev. T.Real	Data I	EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reserva		
	•		11		
0010	Sem pressão	FF0608	0,0 HRS	/_/	
月 , 4					
				,	·
Tempo de tral Fim da avari:		-	Parada estima Parada real:	ida: 0,0	w
Código da ca	usa:	Texto da causa:			
Acões execut					
Acces executi	aces				
			-		·
			•		
			· .		

C	156	1	Ė	É	3

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340208 15.10.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601340208 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA ZEMA - BICO S - 114 Local Instal.: 4711500065-114 C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 Emissão: 14.10.2024 06:09:13 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Prazo: 14.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela Regravar série 114 na placa Regravar série 114 na plaquinha da caderneta variação de medida (placa soltando ag.) C. Trab. T.Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material variação de medida (placa soltando ag.) FF0608 0,0 HRS 0010 Megrovar (neva Série 114) na Placa e na coderneta! Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Comm / Win fundo

06.12.2024 Pag.: 1 / 1

0,0

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351893 Ordem: 685601351893 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Placa Mikron UIN - 012 Local Instal.: 4729108870-012 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.12.2024 11:31:29

Atividade: TPM TPM	Prazo: 05.12.2024 Cod. ABC:		
Sintoma da falha:		CES978	
PR01 - 06/12/2024 - França			
DESVIO PARALELO DAS FACES E ALTURAS			
Placa Mikron UIN - 012			

4729108870-012 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material DESVIO PARALELO DAS FACES E ALTURAS FF0600 0,0 HRS

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa:Te	xto da causa:
Acões executadas	
17. 17. 19.	
	0

08.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5190918

Tipo ordem: ZM36 Emitente: SOW1CT

Equipamento: 200000001422 TORNO BENZINGER TNL 1.B

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: 1-MECTEF MANUTENCAO MAQUINAS MECAN Emissão: 07.11.2024 14:12:35

Prazo: 12.11.2024 Cod. ABC: H Atividade: FIN Fabricação interna CES978 Sintoma da falha: fabricação suporte porta C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 1-MECTEF 0,0 HRS 0010 fabricação suporte porta Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___:__:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ____ Acões executadas * 07.11.2024 14:12:45 BRAZIL (SOW1CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado; * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante:

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

05.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191870

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000005476 BANCADA MOEHWALD - PLD03

Local Instal.: 6854M310-555

CTP/MFO-UP - REMANUFATURA

C.C: 685555 Prioridade:

Localização: CT/210

	esp.: F-13-01 Ferramentaria				024 06:19:13 Cod. ABC: H	1
	FIN Fabricação interna	Pra	azo:		Coa. ABC. II	CES978
Sintoma da						<u>CE00770</u>
Orçamento	o - 05/12/2024 - ENB9CT	ga				
	1	Pedido:Gal	hriel Cor	reia		
Fabricar		reardo.da	OLICE OCE	1010		
Quantidad	de:01 calço de 1,5					TOTAL
Oper SubO		C. Trab. T		Real		Item
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Ked Combia	I Cem
0010	Fabricar calços	F-13-01	0,0 HF	RS	/_/	
		I				
	RECEBIDO					
	EDV:DATA:/					
	NOME				14	
	NOME:					
	VISTO:				•	
	Видостипностипно повым положение опроделения на населения в поста предпоста в под на пред опроделения в под опрод					
	, in the second					
Tempo de t	trab. est: 0,0		Parada	estima	ada: 0,0	
	aria://::		Parada	real:		
Código da		exto da causa	•			
Acões exec						
	.2024 06:21:42 BRAZIL (BOJ4C	.ጥ ነ				
	manuais = Testar acionamento					
	tina de luz = Testar interru		onamento	:		
	ao de emergência = Garantir				ita	
		que quando ac	LONGUO III	ao peam		
	uer movimentação;		l estois	fochad	0 0	
	ta Painel Elétrico = Garanti	r que o parme	it esteja	reciida	0 0	
* trava			oggirol .	inciar	modo de	
	ve de Segurança = Garantir o			TITCTQT	modo de	
	onamento em automatico, com			~~~	in possizzol	
	ve/trava de Segurança com bl					
	r modo de funcionamento em a					
* quand	o proteções fechadas e em mo	odo automático	não per	mite su	a apertura.	
* 7-Pro	teções Fixas = Garantir fech	namento com to	odos os c	omponen	te de	
* fixaç						
* 8Tan	elas e Vidros de Proteção =	Garantir sua	integrid	ade e a	plicação	

97637230 18631 03/01/2025 Aprovação do solicitante: Edit L. B.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601350457 10.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601350457 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Holder 738 UIN - 030 Local Instal.: 4711801738-030 C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.11.2024 09:13:45 Prazo: 28.11.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 10/12/2024 - ENB9CT Arruelas - Solicitante Lucas Vieira de Lima PR01 - 28/11/2024 - França C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FF0600 0,0 HRS // FOLGA NO CONJUNTO 0010 RECEBIDO NOME:_ VISTO:_ Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5191946

Equipamento: 20000000096 RETIFICA BAHMULLER

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

Local Instal.: 6854M110-412 C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 06.12.2024 15:25:53

Cod. ABC: H

06.12.2024 Pag.: 1 / 1

AUIVICACE. IIII ECOTION GAS		CES978
Sintoma da falha:		CE3910
Orçamento - 06/12/2024 - ENB9CT		
Pino trava do cilindro	Pedido:Bruno O.	
Quantidade:02 peças		

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T		T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item	
0010	Pino trava do cilindro	F-13-01	. 0,0 H	IRS	/_	/	

RECEBIDO DATA:___/_ NOME: VISTO:

Aprovação do solicitante:

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria: / _/:_:_	Parada real:	

Códi	go da causa:	Texto da causa:
Acões	s executadas	
*	06.12.2024 15	:27:28 BRAZIL (BOJ4CT)
*	1-Bi-manuais	= Testar acionamento do comando;
		luz = Testar interrupção de funcionamento;
		ergência = Garantir que quando acionado não permita
	qualquer movi	
		l Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
	travado;	I Biccirco Gazanosa que i
		gurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
		em automatico, com as proteções abertas;
	C Chara /traine	de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
		de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
*	inclar modo o	e funcionamento em automatico, com as protogeos assertura.
*	quando protec	cões fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
*	7-Proteções I	Tixas = Garantir fechamento com todos os componente de
*	fixação;	
*	8-Janelas e V	/idros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5192402 20.12.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5192402

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 20000007950 LAVADORA SILBERHORN

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 20.12.2024 12:16:59

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: A Prazo:

Sintoma da falha:			CES9/8
Flange servo motor Pe	edido:Marcelo N.		
Orçamento - 20/12/2024 - ENB9CT			
One SubO	C Trab T Prov	T Real Data	EDV

Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0,0 HRS ____ F-13-01 0010 Flange servo motor Edson Bento

RECEBIDO DATA: NOME: VISTO:

Tempo de trab. est:

Aprovação do solicitante: _

0,0

Parada estimada: 0,0

CtP/TEF22 EDV: 9277772

F.TW	n da avaria://::	Parada real:		
Códi	digo da causa: Texto da causa:			
Acõ∈	bes executadas			
*	* 20.12.2024 12:22:44 BRAZIL (BOJ4CT)			
*	* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;			
*	* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcion	namento;		
*	* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acio	onado não permita		
*	* qualquer movimentação;			
*	* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	esteja fechado e		
*	* travado;			
*	* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja pos	ssivel inciar modo de	•	
*	* funcionamento em automatico, com as proteções ab	ertas;		
*	* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garant	ir que não seja possivel		
*	* inciar modo de funcionamento em automatico, com	as proteções abertas -		
*	* quando proteções fechadas e em modo automático r	ão permite sua abertura.		
*	* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todo	s os componente de		
*	* fixação;			
*	* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua ir	tegridade e aplicação		

18.12.2024 Pag.: 1 / 1 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT **Ordem:** 5192313 Equipamento: 200000016880 RETIFICA ZEMA GL600HP CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2 Local Instal.: 6854M110-411 Localização: CT/303 C.C: 685411 Prioridade: Emissão: 18.12.2024 14:00:11 C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Cod. ABC: G Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: CES978 Sintoma da falha: Orçamehto - 18/12/2024 - ENB9CT Fabricar conjunto Pedido: Gabriel Dranka Quantidade:01 de cada C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material F-13-01 0,0 HRS _____/__/_ 0010 Fabricar conjunto Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 9277772 RECEBIDO EDV:____DATA:___/ NOME:__ VISTO: Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas * 18.12.2024 14:03:38 BRAZIL (BOJ4CT) * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando; * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento; * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita * qualquer movimentação; * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e * travado;

* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de * funcionamento em automatico, com as proteções abertas; * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura. * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de * fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5192397

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023147 RETIFICA SUPFINA (L5)
Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MFO21

CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO

20.12.2024 Pag.: 1 / 1

C.C: 685434 Prioridade:	Localização: C1/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria	Emissão: 20.12.2024 10:34:39
Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo: Cod. ABC: E
Sintoma da falha:	CES978
Inserir bucha ensat no suporte da gari	ra Pedido:William R.
Orçamento - 20/12/2024 - ENB9CT	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 Inserir bucha ensat no suporte da	garra F-13-01 0,0 HRS//
	"THE THINKINGS CONTINUES WITH WORKS AND THE CONTINUES AND
RECEBIDO	7
RECEDIO C	
EDV:DATA:/	
	WE THE CREATE AND ADDRESS AND
NOME:	
,	
VISTO:	
The second section of the section of th	The state of the s
	dita.
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:
Código da causa: Tex	rto da causa:
Acões executadas	.co da causa:
* 20.12.2024 10:35:41 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento o	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupç	
* 3-Botão de emergência = Garantir qu	le quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir	que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que	
* funcionamento em automatico, com as	proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloc	queio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em aut	comatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo	automático não permite sua abertura.

* fixação;

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

* fixação;

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

15.10.2024 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601340175 Ordem: 685601340175 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento H - 008 Local Instal.: 4728400177-008 C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.10.2024 06:40:44 Prazo: 14.10.2024 Cod. ABC: C Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 15/10/2024 - Rafaela perca da tampa do pallet. Pallet Elemento H - 008 4728400177-008 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material perca da tampa do pallet. 0010 Parada estimada: 0,0 0,0 Tempo de trab. est: Parada real: Fim da avaria: __/__/____:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: _ Acões executadas

Aprovação do solicitante: DomizeTe

06101125

92852854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601347570 22.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601347570 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-001-A C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito e C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramentei	Magazine DV-P - 001 - A levado Localização: CT/303 ro de bancada Emissão: 14.11.2024 12:06:38 Prazo: 14.11.2024 Cod. ABC:
Atividade: TPM TPM	CES978
Sintoma da falha:	CE0370
PR01 - 22/11/2024 - França	
variação de medida	
Magazine DV-P - 001 - A	
4728400079-001-A	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 variação de medida	FF0600 0,0 HRS/_/
·	
·	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://::	Parada real:
Cádina do couco.	Texto da causa:
Código da causa:	TEXTO da Cadsa.
Acões executadas	

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: _/_/::	Pabricas conjunto Usin.40h (VE METADURGICA) - Com Mp	Oper SubO Naterial Descrição	/12/2	to	Ordem: 5192313 Tipo ordem: ZV36 Em Equipamento: 200000016380 RETIRICA ZI Local Instal.: 6854M110-411 C.C: 685411 Prioridade: C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna
Parada estimada: Ú,Ú Parada real:	F-13-61 0,0 HRS/_/	O. Trab. T.Prer. T.Real Data EIV Quá plan Reserva Reg Compta Item			Emitente: BOJ4CT ZEMA SI600HF CtP/MF021 - USINAGEM DURA 2 Localização: CT/303 Emissão: 18.12.2024 14:00:11 Prazo: Cod. ABC: 8 CES978

Blowns 92628795 26-12-24

Ordem: 5190726

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000023270 RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 4

Local Instal.: 6854M110-411

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA 2

C.C: 685435 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 02.11.2024 23:51:07

Prazo:

Cod. ABC: H

04.11.2024 Pag.: 1 / 1

CES978 Sintoma da falha: Orçamento - 04/11/2024 - ENB9CT FABRICAÇÃO DO CHUVEIRINHO FUSO UVA QUANT: 10 PEÇAS

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material FABRICAÇÃO DO CHUVEIRINHO FUSO UVA F-13-01 0,0 HRS 0010

RECEBIDO EDV:9)197/60ATA: 201/2 24 NOME:

0,0 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real:

Texto da causa: Código da causa:

Acões executadas

- * 02.11.2024 23:52:23 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5192558

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MCA3CT

Equipamento: 30147

RETIFICA CILINDRICA UNIV. STUDER S40-5

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Tempo de trab. est: 0,0

Aprovação do solicitante:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.12.2024 13:37:51

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: H

02.01.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 retrabalhar eixo Em execução VH - 30/12/24 PR09 02/01/24

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 retrabalhar eixo F-13-01 0,0 HRS 92727155 Od-

	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://:: Pa	rada real:	
Código da causa: Texto da causa:		
Acões executadas		
* 30.12.2024 13:44:13 BRAZIL (MCA3CT) Tel. +55(41)33	3413605	
* retrabalhar eixo ina fazer 2 peças		
* comprimento 220mm		
* furo com rosca interna M6 nas duas pontas		
* 30.12.2024 13:48:18 BRAZIL (MCA3CT) Tel. +55(41)33	3413605	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;		
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionam	nento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aciona	ado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel es	steja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possi	vel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções aber	rtas;	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir	que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as	proteções abertas -	

ORDEM DE MANOIENÇAO - 3191040

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MVC9CT

Equipamento: 200000022937 RETIFICA BAHMULLER 6 - CHP - B44-2 CNC

Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Ordem: 5191646

Tempo de trab. est:

Aprovação do solicitante: WWA

0,0

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.11.2024 11:52:35

28.11.2024 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

cazo: Cod. ABC: A

Parada estimada:

0,0

Sintoma da	a falha:	CES978
RETRABALI	HAR FLANGE E ESPAÇADOR	
RESP.: VI	ITOR MACHADO	
STATUS: I	PRECÁRIO	
Oper SubO		C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material	Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	RETRABALHAR FLANGE E ESPAÇADOR	F-13-01 0,0 HRS/_/
	44	

Fim	da avaria://:: Parada real:	
Códi	igo da causa: Texto da causa:	
Acõe	es executadas	
*	28.11.2024 11:53:12 BRAZIL (MVC9CT)	
*	1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
*	2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;	
*	3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita	
*	qualquer movimentação;	
*	4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
*	travado;	
*	5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
*	funcionamento em automatico, com as proteções abertas;	
*	6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
*	inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
*	quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	
*	7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de	,
*	fixação:	

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação