

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195512

24.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195512 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 17191 **RETIFICA PLANA JUNG F50**
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**
C.C: 685485 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 24.03.2025 15:31:45
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** CES978
Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Imprimir suporte e guias Pedido: João Brito

Quantidade: 01 suporte do cilidro

02 Guia do suporte

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Imprimir suporte e guias	F-13-01	0,0	HRS	/ /		
<i>Edson Benito CPITEF2 EDV: 92777 25/03/25</i>							
RECEBIDO EDV: _____ DATA: _____ NOME: _____ VISTO: _____				MÁQUINA PARADA			

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____ ____:____:**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

- * 24.03.2025 15:33:42 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194679

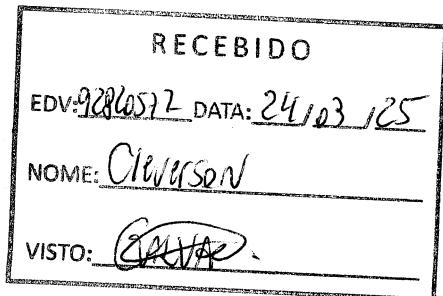
27.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194679 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000023268 **MIKRON MULTISTAR CX-24**
Local Instal.: 6854M110-401 **Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN**
C.C: 685401 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Localização:** CT/101
Atividade: FIN Fabricação interna **Emissão:** 27.02.2025 16:16:27
Sintoma da falha: **Prazo:** **Cod. ABC:** B

CES978

Usinar adaptador do prensa cabo do spindle
Resp.: CLEVERSON (SCL9CT)
QTD.: 02 PEÇAS
MATERIAL: ALUMINIO

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinar adaptador do prensa cabo do spind F-13-01		0,0	HRS	/ /		



Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____:____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 27.02.2025 16:18:07 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194935

08.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194935 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MAN4CT
Equipamento: 200000023271 **RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 3**
Local Instal.: 6854M110-411 **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**
C.C: 685411 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 08.03.2025 19:23:18
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)

QUANT: 01

RESP: NELSON

STATUS: CRITICO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	AJUSTAR BATIMENTO DO CONE (EIXO NOVO)		F-13-01	0,0 HRS	/ / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 08.03.2025 19:24:08 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Wlson

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195315

19.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195315 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MAN4CT
Equipamento: 66682 **RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr:** 7318
Local Instal.: 6854M110-436 **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA BICO S**
C.C: 685436 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 19.03.2025 01:25:18
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

QUANT: 01

RESP: NELSON

STATUS: CRITICO

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		AJUSTAR BATIMENTO DO CONE		F-13-01	0,0 HRS	/ / / / / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 19.03.2025 01:26:02 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195434

21.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195434 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MAN4CT
Equipamento: 200000023405 **RETÍFICA UVA U88-VÁLVULA**
Local Instal.: 6854M420-615 **CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N**
C.C: 685615 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 21.03.2025 17:14:25
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha:

CES978

AJUSTAR BATIMENTO DO CONE

QUANT:01

RESP: NELSON

STATUS: CRITICO

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		AJUSTAR BATIMENTO DO CONE		F-13-01	0,0 HRS	/ / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 21.03.2025 17:15:14 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Nelson

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194719

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194719 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT

Equipamento: 200000016154 RETIFICADORA STUDER S36

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 28.02.2025 15:33:57

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

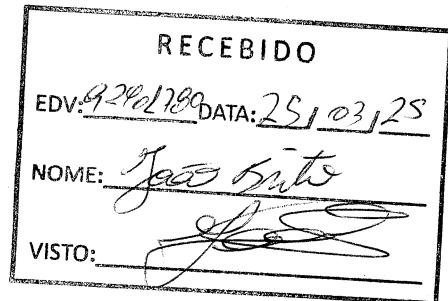
FABRICAR ENGENAGEM

quantidade:02

Material: VND sementado e temperado

Fabrica conforme desenho em anexo

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR ENGENAGEM	F-13-01	0,0 HRS		/ /			



Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 28.02.2025 15:35:29 BRAZIL (BRJ1CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193290

10.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193290 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000004672 **FURADEIRA RETCO V-423**
Local Instal.: 6854M310-551 **CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP**
C.C: 685551 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 22.01.2025 16:19:44
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

USINAR SELO DE METAL DURO
RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)
QTD E MATERIAL CONFORME DESENHOS EM ANEXO.
STATUS: URGENTE (RISCO DE MÁQUINA PARADA)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	USINAR SELO DE METAL DURO Usin.3,5h(RETRESS) - (Geral) - Com MP	F-13-01	0,0 HRS	40,000	/ /	0034397674	00010

RECEBIDO
EDV: <u>1880571</u> DATA: <u>24/03/25</u>
NOME: <u>CLEVERSON</u>
VISTO: <u>CHAVES</u>

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

- * 22.01.2025 16:21:22 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5191217

18.11.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5191217 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MVC9CT
Equipamento: 200000000079 **C.U.** RETCO III
Local Instal.: 6854M110-401 **Ctp/MFO21** - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN
C.C: 685401 **Prioridade:** Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 18.11.2024 09:48:19
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: H
Sintoma da falha: CES978

FABRICAR BUCHA METAL DURO

RESP.: VITOR MACHADO

QTDD: 10 + 10

STATUS: MÁQUINA PARADA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição	Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR BUCHA METAL DURO	F-13-01	0,0 HRS	/ / /	

FAVOR NÃO MISTURAR
AS PCS DOS PACOTES. 2 PCS de Godo en negue
29/11/2024

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___:___ **Parada real:** ___/___/___:___

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 18.11.2024 09:50:19 BRAZIL (MVC9CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Vitor Machado - 92886876

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195456

22.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195456 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MVC9CT
Equipamento: 200000009770 **C.U.** CHIRON DZ 12K W
Local Instal.: 6854M310-551 **CTP/MFO-UP** - USINAGEM MOLE CORPO UP
C.C: 685551 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 22.03.2025 09:45:15
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHAR FLANGES
 RESP.: VITOR MACHADO
 STATUS: MÁQUINA PARADA

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR FLANGES	F-13-01	0,0 HRS	_____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

- * 22.03.2025 09:45:49 BRAZIL (MVC9CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Vitor machado - 92886876

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194982

10.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194982 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000003550 **MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q2 (23)**
Local Instal.: 6854M110-421 **Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**
C.C: 685421 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 10.03.2025 14:34:06
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

' USINAR CASTANHA DO EIXO Z
 RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)
 QTD.: 03 PCS
 MATERIAL: BRONZE - BZ12

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	USINAR CASTANHA DO EIXO Z		F-13-01	0,0 HRS		/	

RECEBIDO

EDV: 9286077 DATA: 24/03/25

NOME: CLEVERSON

VISTO: GMA

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ **Parada real:** ___

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 10.03.2025 14:35:25 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194717

28.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194717 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** DAC9CT
Equipamento: 66595 **RETIFICA STUDER S25**
Local Instal.: 6854M200-481 **CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE**
C.C: 685481 **Prioridade:** Localização: CT/401
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 28.02.2025 15:26:58
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

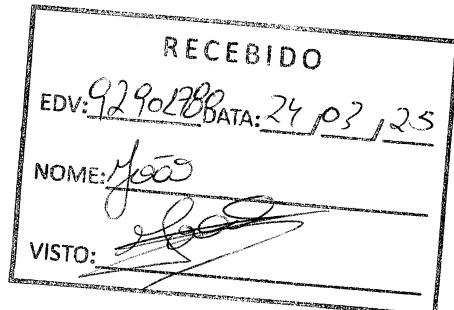
Sintoma da falha:

CES978

Confecção de polia Daniel Castanho.

Orçamento - 28/02/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confecção de polia	F-13-01	0,0 HRS		/	



Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 28.02.2025 15:28:21 BRAZIL (DAC9CT) Tel. +55(41)33412329
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195062

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195062 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 30842 **LEPADORA HANH KOLB ZL500**
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**
C.C: 685485 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 12.03.2025 10:19:41
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

Fabricar guia da haste de arraste Pedido: João Brito

Quantidade: 02 peças

Status: Precária

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar guia da haste de arraste	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO	
EDV:	DATA: 24/07/25
NOME:	
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 12.03.2025 10:20:52 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193731

03.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193731

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000004414

CORTADEIRA BUEHLER DELTA 01

Local Instal.: 6854M330-653

CTP/MSW12 - LABORATORIO METALOGRAFICO

C.C: 685653 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 03.02.2025 10:53:12

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar base de fixação	Pedido: Tiago Klein
Quantidade: 02 peças	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar base de fixação		F-13-01	0,0 HRS		/	

RECEBIDO

EDV: 40841770 DATA: 21/02/21

NOME: Tiago Klein

VISTO: [Signature]

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 03.02.2025 10:54:52 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível
* iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5193290

22.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5193290 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000004672 **FURADEIRA RETCO V-423**
Local Instal.: 6854M310-551 **CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP**
C.C: 685551 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 22.01.2025 16:19:44
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

USINAR SELO DE METAL DURO

RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)

QTD E MATERIAL CONFORME DESENHOS EM ANEXO.

STATUS: URGENTE (RISCO DE MÁQUINA PARADA)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	USINAR SELO DE METAL DURO	F-13-01	0,0	HRS	/ /		
<i>* Finalizado Internamente *</i>							

RECEBIDO

EDV: 92820574 DATA: 25/03/25

NOME: CLEVERSON

VISTO: CLEVERSON

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ **Parada real:** ___

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 22.01.2025 16:21:22 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Ordem: 5195607

Tipo ordem: ZM36 Emitente: DLB9CT

Equipamento: 200000006586

RETIFICA PLANA JUNG JE525

Local Instal.: 6854M600-864

CTP/TEF22 - AMOSTRAS OE NACIONAIS SERIES

C.C: 685864 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 26.03.2025 13:26:54

Atividade: FIN Fabricação interna

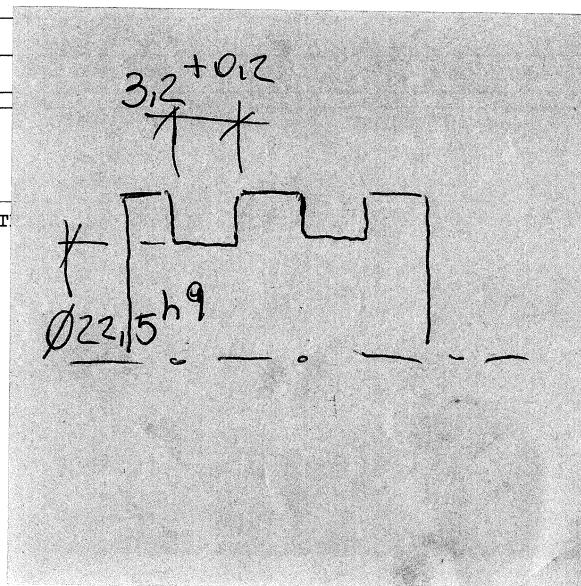
Prazo:

Cod. ABC: E

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHAR HASTES CILINDRO



.Prev.	T.Real	Data	EDV
Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item

0,0 HRS _____/_____/_____

BCADO Cilindros

kw B

Tempo de trab. est: 0,0
 Fim da avaria: ____/____/____ : ____ : ____

Parada estimada: 0,0
 Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 26.03.2025 13:26:48 BRAZIL (DLB9CT) Tel. +55(41)33412331
- * CONFORME CROQUI
- * QTDE.: 02PÇS
- * MAE PARADA
- * CONTATO: DÁRIO R2331
- * 26.03.2025 13:27:03 BRAZIL (DLB9CT) Tel. +55(41)33412331
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195621

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:**Tipo ordem:** ZM36**Emitente:** NOD1CT**Equipamento:** 200000008504

RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

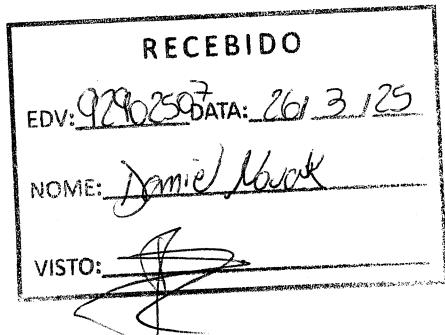
C.C: 685616 **Prioridade:****Localização:** CT/201**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 26.03.2025 19:04:25**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

Alta-retificar anel de calço.

Entregue para manutenção em 26/03/2025 - 22:00 horas - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Alta-retificar anel de calço.	F-13-01	0,0 HRS					

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

- * 26.03.2025 19:04:21 BRAZIL (NOD1CT)
- * RETIFICAR ANEL DE CALÇO DEIXANDO COM MEDIDA FINAL 3,9 TOL.+0.000/-0.030MM.
- *
- * RESPONSÁVEL: DANIEL NOVAK
- *
- * QUANTIDADE: 01 PEÇA.
- *
- * MÁQUINA PARADA.
- * 26.03.2025 19:04:53 BRAZIL (NOD1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195610

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195610 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000002580 **RETIFICA VOUMARD 100 CNC**
Local Instal.: 6854M420-616 **CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO**
C.C: 685616 **Prioridade:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 26.03.2025 14:42:12
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

NORMALIZAR ESPAÇADORES DIANTEIRO E TRASEIRO

RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)

QTD: 1+1, 1+1

NORMALIZAR ESPAÇADORES CONFORME DESENHOS EM ANEXO,

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra Item
0010		Normalizar espaçadores	F-13-01	0,0	HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 9288687 DATA: 27/03/25

NOME: JúliaVISTO: [Assinatura]

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/ / : :	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

- * 26.03.2025 14:45:01 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195619

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195619 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** DAC9CT
Equipamento: 29491 **BRUNIDORA** P3 50 22 BOSCH
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 26.03.2025 16:41:50
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

• Usinár batente 4653205035

Orçamento - 26/03/2025 - ENB9CT

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinár batente 4653205035		F-13-01	0,0 HRS		/ /	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA

PARADA

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____:____

Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

- * 26.03.2025 16:41:49 BRAZIL (DAC9CT) Tel. +55(41)33412329
- * Desenho disponível no Web Raster, também em anexo na OM.
- * Máquina parada.
- * 26.03.2025 16:42:02 BRAZIL (DAC9CT) Tel. +55(41)33412329
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

Aprovação do solicitante: Cláudia dk A. Rios

92729169

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195328

19.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195328 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000023267 **MIKRON MULTISTAR DICO 18**
Local Instal.: 6854M110-401 **Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN**
C.C: 685401 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 19.03.2025 08:34:48
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B
Sintoma da falha: CES978

BRICAR FLANGE	Pedido:Nelson
Quantidade:01 peça	
Status:Normal	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	BRICAR FLANGE	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: 93820572 DATA: 31/03/25

NOME: Clávison

VISTO: Giovão

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___ **Parada real:** ___

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 19.03.2025 08:37:40 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194197

14.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194197 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ZCA3CT
Equipamento: 200000004735 **TORNO GILDEMEISTER CTX 420L (01)**
Local Instal.: 6854M400-700 **CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN**
C.C: 685700 **Prioridade:** Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 14.02.2025 08:19:44
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C
Sintoma da falha: CES978

Confeccionar adaptador varão da placa

Quantidade: 2 peças

Fabricar conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Confeccionar adaptador varão da placa		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO
EDV: _____ DATA: _____
NOME: _____
VISTO: _____

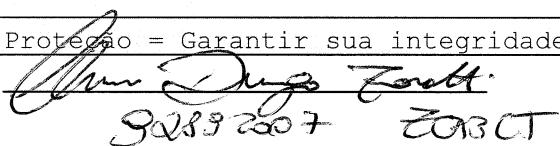
Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____ **Parada real:** _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 14.02.2025 08:21:45 BRAZIL (ZCA3CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:



30/02/2007 ZCA3CT

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195495

24.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:**Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BRJ1CT**Equipamento:** 200000021643

RETIFICA JUNKER TSVJ

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685491 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 24.03.2025 11:37:01**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** A**Sintoma da falha:**

CES978

RETRABALHO GARRA Pneumatica

Retrabalhar as duas peças conforme o desenho em anexo.

Orçamento - 24/03/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHO GARRA		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 42901780 DATA: 31/03/25

NOME: José Bento

VISTO: R. O.

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 24.03.2025 11:38:39 BRAZIL (BRJ1CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195568

25.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195568 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000005026 **TORNO SPINNER PD-CNC (02)**
Local Instal.: 6854M310-552 **CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN**
C.C: 685552 **Prioridade:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 25.03.2025 15:13:11
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Base e suportes da pinça Pedido: Loemar

Quantidade: 02 suportes

01 base

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Base e suportes da pinça	F-13-01	0,0 HRS		/ /	

RECEBIDO
9287034
EDV: _____ DATA: 27/03/25
NOME: Loemar
VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/:____ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 25.03.2025 15:14:52 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601365871

11.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601365871 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4726600005-C

Molde CRIN F00RJ01614 - C

C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 18.02.2025 14:49:37

Atividade: TPM TPM

Prazo: 18.02.2025 Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 18/02/2025 - Fr

Revisão geral e troca do bico quente

Molde CRIN F00RJ01614 - C

4726600005-C

Oper	SubO	C.	Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão geral e troca do bico quente		FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	
		Edson Bento CIP/TEF22 EDV: 92777721		25/12/25				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _____ / _____ : _____

Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

M DE MANUTENÇÃO - 685601351475

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

n: 685601351475 Tipo ordem: ZM70 Emitente:

pamento:

al Instal.: D-4729107242-001-A

TUBEIRA DO CORPO - GLUTH

J: 685434 Prioridade:

Localização: CT/401

Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 03.12.2024 16:27:02

ividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

CES978

ntoma da falha:

ICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 001 - A

per Subo Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
I010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	____/____/____	
I020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	____/____/____	
I030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	____/____/____	
I040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	____/____/____	

Tempo de trab. est: 240,0 H

Parada estimada: 240,0 MIN

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Jair
EV 92618207 X5 22:00 PD.

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351476

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351476 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-002-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:29:00**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 002 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	/ / /		
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	/ / /		
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	/ / /		
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	/ / /		

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___**Parada real:****Código da causa:** _____**Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351477

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351477 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-003-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:29:08**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 003 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / _____	
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / _____	
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / _____	
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / _____	

Tempo de trab. est: 240,0 H
Fim da avaria: ____ / ____ : ____ :

Parada estimada: 240,0 MIN
Parada real: _____

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351478

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351478 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-004-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:29:15**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 004 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____:____:____**Parada real:****Código da causa:** _____**Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351479

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351479 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-005-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:29:23**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 005 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	EDV Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____ : ____:**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351480

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351480 Tipo ordem: ZM70 Emitente:

Equipamento:

Local Instal.: D-4729107242-006-A

TUBEIRA DO CORPO - GLUTH

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 03.12.2024 16:29:34

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 006 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	EDV Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 240,0 H

Parada estimada: 240,0 MIN

Fim da avaria: ____/____/____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351481

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351481 Tipo ordem: ZM70 Emitente:

Equipamento:

Local Instal.: D-4729107242-007-A

TUBEIRA DO CORPO - GLUTH

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 03.12.2024 16:29:42

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 007 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 240,0 H
Fim da avaria: ___ / ___ / ___ : ___ :Parada estimada: 240,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351482

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351482 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-008-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:30:16**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 008 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN			/ / /		
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN			/ / /		
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN			/ / /		
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN			/ / /		

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ : ___ : ___**Parada real:****Código da causa:** _____**Texto da causa:** _____**Acões executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351483

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351483 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-009-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:30:23**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 009 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN		/ / /	
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN		/ / /	

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___:___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351484

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351484 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-010-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 16:30:30**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 010 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____ / ____ / ____ : ____ :**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351485

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351485 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-011-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 17:06:16**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 011 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	/

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351486

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351486 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-012-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 17:06:22**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 012 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____ / ____ / ____ : ____ :**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351487

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351487 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-013-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 17:06:30**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 013 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN	_____	/ / /	_____

Tempo de trab. est: 240,0 H
Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ :

Parada estimada: 240,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas**

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351489

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351489 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-014-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 17:06:42**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 014 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ____/____/____ : ____:**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351490

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351490 **Tipo ordem:** ZM70 **Emitente:****Equipamento:****Local Instal.:** D-4729107242-015-A**TUBEIRA DO CORPO - GLUTH****C.C:** 685434 **Prioridade:****Localização:** CT/401**C. Trab. Resp.:** FF0608 Ferramenteiro Urgente**Emissão:** 03.12.2024 17:06:50**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 01.12.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 015 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0 MIN					
0020	Avaliação Pontos criticos	FF0608	60,0 MIN					
0030	Trocar itens	FF0608	60,0 MIN					
0040	Montagem	FF0608	60,0 MIN					

Tempo de trab. est: 240,0 H**Parada estimada:** 240,0 MIN**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___:**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Acções executadas****Aprovação do solicitante:** _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351491

11.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601351491 Tipo ordem: ZM70 Emitente:

Equipamento:

Local Instal.: D-4729107242-016-A

TUBEIRA DO CORPO - GLUTH

C.C: 685434 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 03.12.2024 17:06:58

Atividade: TPM TPM

Prazo: 01.12.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

BICO - TUBEIRA DO CORPO GLUTH 016 - A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	EDV Item
0010	Desmontagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0020	Avaliação Pontos críticos	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0030	Trocar itens	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____
0040	Montagem	FF0608	60,0	MIN	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 240,0 H
Fim da avaria: ____ / ____ : ____ :Parada estimada: 240,0 MIN
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368905

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601368905 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-014-D

Magazine DV-P - 014 - D

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.03.2025 06:23:58

Atividade: TPM **Prazo:** 10.03.2025 **Cod. ABC:**

<http://www.ijerph.com> | ISSN: 1660-4601 | DOI: 10.3390/ijerph17030897

Sintoma da falha:

Prazo: 10.03.2025 Cod. ABC:

CES978

PP01 10/03/2006

FR01 - 12/05/2023 - França

girando peças

Magazine DV-P - 014 - D

4728400079-014-D

Oper	SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material		Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		girando peças	FF0600	0,0	HRS	/	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ : ____

Parada real:

Código da causa: **Texta da causa:**

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Renata Gómez

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601337468

15.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601337468 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500065-001

PLACA ZEMA - BICO P - 001

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 25.09.2024 23:26:13

Atividade: TPM TPM

Prazo: 26.09.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 15/10/2024 - Rafaela

REGRAVAR PARA NOVA SÉRIE 003

Oper Subo		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisar placa	FF0608	0,0	HRS	/	/	

*Regravar nova
Série 003 !*

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

icitante: ~~anexo~~ 92622229

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360396

28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360396 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-019

Holder 628 UIN - 019

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 28.01.2025 10:36:55

Atividade: TPM TPM

Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 28/01/2025 - França

PARAFUSO FIXAÇÃO ESPANADO

Holder 628 UIN - 019

4711801628-019

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	PARAFUSO FIXAÇÃO ESPANADO	FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Digmaa 92896115 23/03/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366318

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366318 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400086-022

Pallet Preparação Cilindro P3 - 022

C.C: 685485 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp : FFO600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 20.02.2025 16:05:53

Atividade: TPM TPM

Prazo: 20/02/2025 Cod ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 21/02/2025 - França
Revisão
Pallet Preparação Cilindro P3 - 022
4728400086-022

Oper	SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material		Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		Revisão	FF0600	0,0	HRS	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **10000000000000000000000000000000** Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Denizete

Donizete
22103

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366034

19.02.2025 Pág.: 1 / 1

Ordem: 685601366034 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-008

Pallet Elemento A = 008

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

Emissão: 19/02/2025 10:03:15

Emissor: 19.02.2025 10:03:11
Prazo: 19.02.2025 Cod: ABC

Prazo: 19 02 2025 C

Atividade. FIN FIN

Prazo: 19.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 19/02/2025 - França

Revisão geral.

Pallet Elemento A - 008

4728400143-008

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão geral.	FF0600	0,0	HRS	_____	/	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **Textos da causa:**

Acções executadas

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Aprovação do solicitante:

Demizte

21103



ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601366386

24.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601366386 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-014

Placa Mikron UIN - 014

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de b

missão: 20.02.2025 23:38:57

Atividade: TPM TPM

Prazo: 21.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 24/02/2025 - França

Variação da medida de 27,96 mm

Placa Mikron UIN - 014

4729108870-014

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Variação da medida de 27,96 mm	FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **Textos da**

Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Aprovação do solicitante: Daniela Andrade

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601369592

14.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601369592 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-005

Cabeçote de gravação PDOE - 005

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 12.03.2025 22:35:51

Atividade: TPM TPM

Prazo: 12.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 14/3/2025 - França

Agulha solta; travando + desgasta

Cabeçote de gravação PDOE - 005

4729110135-005

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Agulha solta; travando + desgasta	FF0600	0,0	HRS	_____/_____/_____	_____/_____/_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **Texta da causa:**

Acções executadas

Aprovação do solicitante: JORDAN 24.03.25

92898586

TEF32

八三

Zerowm

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338729

07.10.2024 Paq.: 1 / 1

Ordem: 685601338729 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400156-13

Pallet Brunidora UIN2 13

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FE0600 Ferramenteiro de

Emissão: 03/10/2024 10:09:42

Atividade: TPM TPM

Braço: 03.10.2024 Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 07/10/2024 - Rafaela

Falta pino trava.

Pallet Brunidora UIN2 13

4728400156-13

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Falta pino trava.	FF0600	0,0	HRS	/	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/_____ : ____:

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Daughter Cuthbert

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362368

05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362368 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-027

Placa Mikron UIN - 027

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 04.02.2025 23:46:34

Atividade: TPM TPM

Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 05/02/2025 - Franca

VARIACÃO NA ALTURA DA PLACA 105,56 mm

Placa Mikron UIN - 027

4729108870-027

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	VARIAÇÃO NA ALTURA DA PLACA 105,56 mm	FF0600	0,0 HRS				

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **Texta da causa:**

Acções executadas

Aprovação do solicitante: /

Douglas Anklik

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363683

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363683 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-022

Placa Mikron UIN - 022

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Localização: C1/101 Emissão: 12-02-2025 08:03:12

Emissão: 12.02.202

Atividade: TPM TPM

Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 12/02/2025 - Franca

Desvio de qualidade nas alturas

Placa Mikron UIN - 022

4729108870-022

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Desvio de qualidade nas alturas	FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa:

Texte da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante: /

Douglas Cawley

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338990

07.10.2024 Pág.: 1 / 1

Ordem: 685601338990 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711500190-020

Placa Mikron Cilindro P7 - 020

C.C: 685482 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 04.10.2024 13:34:07

Atividade: TPM TPM

Prazo: 04.10.2024 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 07/10/2024 - Rafaela

VARIAÇÃO DE MEDIDAS

Placa Mikron Cilindro P7 - 020

4711500190-020

Oper	SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	VARIAÇÃO DE MEDIDAS	FF0608	0,0	HRS	/	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____ / ____ / ____ : ____ : ____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Darwyn Curbell

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367926

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601367926 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-015

Placa Mikron UIN - 015

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

missão: 03.03.2025 16:15:41

Atividade: TPM TPM

Prazo: 03.03.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CE978

PR01 - 12/03/2025 - França

Altura de 27,96 esta ficando maior

Placa Mikron UIN - 015

4729108870-015

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Altura de 27,96 esta ficando maior	FF0600	0,0 HRS	_____	_____/_____/_____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ ___:_:_

Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Daniela Crivell

[Signature]

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370135

21.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601370135 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111147-203

Placa Mikron TUCHO - PL3

C.C: 685622 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de

Emissão: 17.03.2025 06:54:22

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17/03/2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

GES978

PR01 - 17/03/2025 - Franca

Fixação esquerda com folga

Placa Mikron TUCHO - PL3

472911147-203

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fixação esquerda com folga	FF0600	0,0	HRS	/ / /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa:

Texto da causa:

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Djalma Negreiros 92889290

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360002

27.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360002 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-013

Cabeçote de gravação PDOE - 013

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de

Emissão: 25.01.2025 15:41:44

Atividade: TPM TPM

Prazo: 27.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 27/01/2025 - França

Falha de gravação, desgaste

Cabeçote de gravação PDOE - 013

4729110135-013

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Falha de gravação, descgate	FF0600	0,0	HRS	_____	_____/_____/_____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: **Textos da causa:**

Acções executadas

Aprovação do solicitante: Jordan Figueiredo de Castro

CtP/TEF22

EDV 92898586

27.03.25

Kondia