

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195762

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195762 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31850 RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 31.03.2025 09:08:17

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Retrabalhar tampa do arraste	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Retrabalhar tampa do arraste	F-13-01	0,0 HRS	/ /	

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 09:11:56 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

02/04/25 GES

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195700**

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195700**Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT**Equipamento:** 31850

RETIFICA ZEMA G800

**Local Instal.:** 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

**C.C:** 685485 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 28.03.2025 12:27:20**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** B**Sintoma da falha:**

CES978

Normalizar Buchas	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 02 peças	
Status: Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Normalizar Buchas	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**MÁQUINA  
PARADA**

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Ações executadas**

- \* 28.03.2025 12:30:34 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:**

01/04/25 Teles

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195138

14.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195138    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000023271    **RETIFICA INTERNA NOMYLINE ATMO GRIBS 3**  
**Local Instal.:** 6854M110-411    **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**  
**C.C:** 685411    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 14.03.2025 10:05:16  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: B  
**Sintoma da falha:** CES978

Fabricar suporte do sensor de presença	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 03 peças	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar suporte do sensor de presença	F-13-01	0,0 HRS		/	
<b>RECEBIDO</b>						
EDV: <u>891254</u> DATA: <u>01/04/25</u>						
NOME: <u>GABRIEL DRANKA</u>						
VISTO: <u>[Signature]</u>						

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 14.03.2025 10:07:03 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195109

13.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195109    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000003245    **RETIFICA CHANFRO MPS-STRAMA**  
**Local Instal.:** 6854M110-411    **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN**  
**C.C:** 685411    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 13.03.2025 09:28:37  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

Polia das roldanas	Pedido: Gabriel Dranka
Quantidade: 01 peça	
Status: Normal	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Polia das roldanas	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

**RECEBIDO**

EDV: 891254 DATA: 01/04/25

NOME: Gabriel Dranka

VISTO: 

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 13.03.2025 09:36:50 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194832

06.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194832      **Tipo ordem:** ZM36      **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 17523      **RETIF EXTERN AFB 300 FORTUNA**  
**Local Instal.:** 6854M200-484      **PRODUCAO ELEMENTO A**  
**C.C:** 685484      **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria      **Emissão:** 06.03.2025 07:48:13  
**Atividade:** FIN Fabricação interna      **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

Fabricar parafuso e porca rosca esquerda      Pedido: Edson L.

Quantidade: 01 parafuso + 01 porca

Status: Precária

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar parafuso e porca rosca esquerda F-13-01		0,0 HRS		/ /	

*961552*  
*Edson 01/03/25*

**Tempo de trab. est:** 0,0      **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_      **Parada real:**

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

* 06.03.2025 07:50:11 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194973

10.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194973    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 66648    **MAQUINA ELETROEROSAO AGIE Q1 (45)**  
**Local Instal.:** 6854M110-421    **Ctp/MFO21 - AGIES - HE'S BICO P/UI**  
**C.C:** 685421    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 10.03.2025 11:25:01  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: B

**Sintoma da falha:**

CES978

Retrabalhar alojamento do mancal	Pedido: Adriano Sant Anna
Quantidade: 01 peça	
Status: Precária	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar alojamento do mancal	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

**Tempo de trab. est:** 0,0    **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_\_ : \_\_\_\_\_ : \_\_\_\_\_    **Parada real:** \_\_\_\_\_

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

- \* 10.03.2025 11:26:23 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** Adriano   
92628775

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195851

01.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195851    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** MAN4CT  
**Equipamento:** 200000013016    **FURADEIRA NAGEL (INV.:** 18848)  
**Local Instal.:** 6854M120-541    **CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK**  
**C.C:** 685541    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 01.04.2025 19:30:36  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

RETRABALHAR ALTURA CALÇO

QUANT: 1

RESP: NELSON

STATUS: MAQUINA PARADA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR ALTURA CALÇO		F-13-01	0,0 HRS	/ /		
<i>2,822 ± 0,005</i>							

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 01.04.2025 19:31:36 BRAZIL (MAN4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Nelson

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195749

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195749    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** MVC9CT  
**Equipamento:** 200000024044    **AFIADORA TTB Evolution**  
**Local Instal.:** 6854M600-867    **CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS**  
**C.C:** 685867    **Prioridade:** **Localização:** CT/304  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 31.03.2025 07:26:10  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** A

**Sintoma da falha:**

CES978

NORMALIZAR EIXO E FLANGE

RESP.: VITOR MACHADO

STATUS: PRECÁRIO

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010		NORMALIZAR EIXO E FLANGE		F-13-01	0,0 HRS		/	

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: Nilo

**Tempo de trab. est:** 0,0    **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ :\_\_\_\_ :\_\_\_\_    **Parada real:**

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Acções executadas**

- \* 31.03.2025 07:26:45 BRAZIL (MVC9CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195777

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195777      **Tipo ordem:** ZM36      **Emitente:** SCL9CT  
**Equipamento:** 200000002580      **RETIFICA VOUMARD 100 CNC**  
**Local Instal.:** 6854M420-616      **CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO**  
**C.C:** 685616      **Prioridade:** Localização: CT/201  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria      **Emissão:** 31.03.2025 12:30:06  
**Atividade:** FIN Fabricação interna      **Prazo:** Cod. ABC: C

## Sintoma da falha:

CES978

Normalizar diametro interno  
 resp.: CLEVERSON ( SCL9CT )  
 QTD.: 01 PC  
 STATUS: URGENTE ( SPINDLE ESTOQUE ZERO )

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra
0010	Normalizar diametro interno		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

**RECEBIDO**

EDV: 9280877 DATA: 31/03/25

NOME: Cleverson

VISTO: Gentile

Tempo de trab. est: 0,0      Parada estimada: 0,0  
 Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_:\_\_\_:\_\_\_      Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 12:31:37 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195760

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195760    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** SCL9CT  
**Equipamento:** 200000021642    **RETIFICA TRIPET TST100CNC**  
**Local Instal.:** 6854M200-484    **PRODUCAO ELEMENTO A**  
**C.C:** 685491    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 31.03.2025 08:58:01  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:**    **Cod. ABC:** C

**Sintoma da falha:**

CES978

NORMALIZAR ESPAÇADORES  
RESP.: CLEVERSON ( SCL9CT )  
QTD.: 1+1  
NORMALIZAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	NORMALIZAR ESPAÇADORES		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO

EDV: 98820577 DATA: 31/03/25

NOME: Cleverson

VISTO: GAN

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ : \_\_\_\_ :

Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 08:59:14 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195681

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195681    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000005026    **TORNO SPINNER PD-CNC (02)**  
**Local Instal.:** 6854M310-552    **CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELLANEA UP UIN**  
**C.C:** 685552    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 28.03.2025 07:33:04  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

Retrabalhar suporte da pinça + Base    Pedido: Loemar

Quantidade: 02 peças, Suporte- retrabalhar os ø5 para ø6

01 Base, retrabalhar 4 furações centrais

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar suporte da pinça	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO	
EDV:	42090842
DATA: 31/03/23	
NOME: DEMAR OLIVEIRA	
VISTO: 	

MÁQUINA  
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 28.03.2025 07:34:51 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194450

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194450    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000002669    **RETIFICA SUPFINA 814D4F2 NC**  
**Local Instal.:** 6854M400-702    **CTP/MFO-UIN - USINAGEM DURA CORPO UIN2**  
**C.C:** 685702    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 21.02.2025 08:37:42  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: A

**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar eixo cilindro apalpador	Pedido: Loemar
Quantidade: 01 peça	
Status: Normal	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar eixo cilindro apalpador		F-13-01	0,0 HRS	/ / / / / /	

**RECEBIDO**

EDV: 92890842 DATA: 23/03/25

NOME: Loemar de Oliveira

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 21.02.2025 08:39:04 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194462

21.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194462 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000003578 LAVADORA SILBERHORN

Local Instal.: 6854M110-431 Ctp/MFO21 - BICO S

C.C: 685431 Prioridade: Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 21.02.2025 14:38:20

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

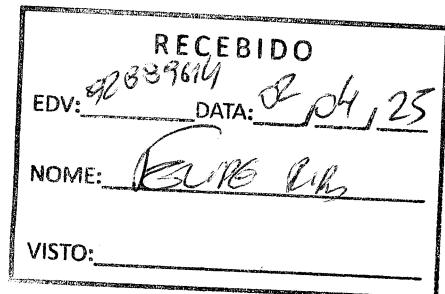
Fabricar tampa da resistência Pedido: Felipe

Quantidade: 5 peças

Status: Normal

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
-----------------------	-----------	----------	---------	--------	------------------	----------------	------------	------

0010	Fabricar tampa da resistência	F-13-01	0,0 HRS		/ /			
------	-------------------------------	---------	---------	--	-----	--	--	--



Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

- \* 21.02.2025 14:40:43 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195917

02.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195917 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT  
**Equipamento:** 200000007992 **RETIFICA VOUMARD 100 CNC XHZH DUO CHS**  
**Local Instal.:** 6854M420-615 **CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N**  
**C.C:** 685615 **Prioridade:** **Localização:** CT/201  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 02.04.2025 15:06:15  
**Atividade:** FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

**Sintoma da falha:**

CES978

NORMALIZAR DIAMETRO INTERNO

RESP.: CLEVERSON ( SCL9CT )

QTD.: 01 PC

STATUS: URGENTE.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	NORMALIZAR DIAMETRO INTERNO	F-13-01	0,0 HRS		/	

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: *Nelson*

**Tempo de trab. est:** 0,0 **Parada estimada:** 0,0  
**Fim da avaria:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_:\_\_\_\_:\_\_\_\_ **Parada real:**

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

- \* 02.04.2025 15:07:03 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195759

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195759    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 200000002639    **C.U.** BZ500 GROB GB806/01  
**Local Instal.:** 6854M310-551    **CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP**  
**C.C:** 685551    **Prioridade:** Localização: CT/101  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 31.03.2025 07:58:01  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: C

**Sintoma da falha:**

CES978

Fabricar suporte do mancal eixo y	Pedido: Fernando
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar suporte do mancal eixo y	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

<b>RECEBIDO</b>	
EDV: <u>0195759</u>	DATA: <u>02/04/25</u>
NOME: <u>Fernando</u>	
VISTO: <u>[Signature]</u>	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 07:59:14 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195848

02.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195848 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000004593 RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 01.04.2025 15:09:33

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar calço da placa de arraste	Pedido: Clederson R.
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar calço da placa de arraste Usin.7,5h (VH METALURGICA) - Com Mp	F-13-01	0,0 HRS	1,000	/ / / / / / / /	0034400157 00010

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

* 01.04.2025 15:11:05 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195489

24.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem:	5195489	Tipo ordem:	ZM36	Emitente:	BOJ4CT	
Equipamento:	200000008204	RETIFICA BAHMULLER B24-3 CNC				
Local Instal.:	6854M420-615	CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N				
C.C:	685615	Prioridade:		Localização:	CT/201	
C. Trab. Resp.:	F-13-01 Ferramentaria			Emissão:	24.03.2025 07:22:17	
Atividade:	FIN Fabricação interna			Prazo:		
Sintoma da falha:						Cod. ABC: A
* Fabricar porca de fixação	Pedido: Ricardo					CES978
Quantidade: 16 peças						
Status: Normal						

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar porca de fixação		F-13-01	0,0 HRS		/	

**RECEBIDO**

EDV: 92897156 DATA: 05/04/25

NOME: Ricardo Oliveira

VISTO: Ricardo Oliveira

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	____/____/____ : ____	Parada real:	____/____/____ : ____

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 24.03.2025 07:26:27 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195706

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195706

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31850

RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.03.2025 14:38:47

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Tampas do mancal	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 de cada (02 peças)	
Status: Parada	

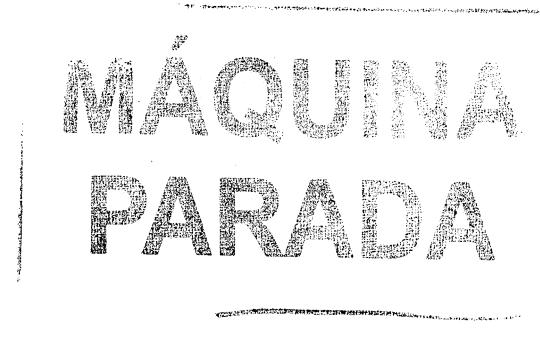
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
				Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Tampas do mancal	F-13-01	0,0 HRS		/ /		

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_



Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

- \* 28.03.2025 14:40:35 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

07/04/25 Teles

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195767

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195767 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 31850 RETIFICA ZEMA G800

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 31.03.2025 09:47:11

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar porca Pedido: Teles/Nilson

Qunatidade: 01 peça

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar porca		F-13-01	0,0 HRS	/ /	

## RECEBIDO

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ : \_\_\_\_ : \_\_\_\_ Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 09:53:26 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

07/04/25 Teles.

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195915

02.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195915    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** BOJ4CT  
**Equipamento:** 31850    **RETIFICA ZEMA G800**  
**Local Instal.:** 6854M200-485    **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**  
**C.C:** 685485    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    **Emissão:** 02.04.2025 14:45:34  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    **Prazo:** Cod. ABC: B

**Sintoma da falha:**

• Fabricar anel de ajuste do arraste	Pedido: Teles/Nilson
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar anel de ajuste do arraste	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

**RECEBIDO**

EDV: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOME: \_\_\_\_\_

VISTO: \_\_\_\_\_

MÁQUINA

PARADA

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: _____	Parada real: _____

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

- \* 02.04.2025 14:46:32 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

07/04/25 Teles

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195708

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195708

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000015386

RETIFICA UVA U88 NMAH22 - Nr. 7381

Local Instal.: 6854M110-436

Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA BICO S

C.C: 685436 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.03.2025 14:50:54

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Recuperar eixo arvore Pedido: Teles

Quantidade: 01 conjunto

Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Recuperar eixo arvore	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO	
EDV:	DATA:
NOME:	
VISTO:	

MÁQUINA  
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_

Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas

- \* 28.03.2025 14:51:56 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

07/04/25 Teles'

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195761

31.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5195761    **Tipo ordem:** ZM36    **Emitente:** SCL9CT  
**Equipamento:** 200000021642    RETIFICA TRIPET TST100CNC  
**Local Instal.:** 6854M200-484    PRODUCAO ELEMENTO A  
**C.C:** 685491    **Prioridade:** Localização: CT/303  
**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria    Emissão: 31.03.2025 09:03:12  
**Atividade:** FIN Fabricação interna    Prazo:    Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

USINAR CALÇO E PORCA

RESP.: CLEVERSON ( SCL9CT )

QTD.: 1+2

CONFORME DESENHOS EM ANEXO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	USINAR ESPAÇADOR E PORCA	F-13-01	0,0	HRS		
						* <i>Finalizar Internamente (calço)</i>

MÁQUINA  
PARADA

**RECEBIDO**

EDV: 92820571 DATA: 07/04/25

NOME: Cleverson

VISTO: Cleverson

Tempo de trab. est: 0,0  
Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada estimada: 0,0  
Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas

- \* 31.03.2025 09:04:17 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195548

25.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195548 Tipo ordem: ZM36 Emitente: SCL9CT

Equipamento: 200000023268 MIKRON MULTISTAR CX-24

Local Instal.: 6854M110-401

Ctp/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 25.03.2025 09:11:49

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Usinar adaptador do prensa cabo do spindle

RESP.: CLEVERSON ( SCL9CT0 )

QTD: 02

MATERIAL: ALUMINIO

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Usinar adaptador do prensa cabo do spind F-13-01	0,0	HRS		/	/	

RECEBIDO

EDV: 92820544 DATA: 07/04/25

NOME: Cleverson

VISTO: GATTA

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Acções executadas

- \* 25.03.2025 09:12:50 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- \* 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367734**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601367734    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**Local Instal.: 4711801628-027              Holder 628 UIN - 027  
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado              Localização: CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada    Emissão: 28.02.2025 08:04:47  
Atividade: TPM TPM                                      Prazo: 28.02.2025 Cod. ABC:**Sintoma da falha:**

PRO1 - 12/03/2025 - França

folga no conjunto, varias quebras de ferr

Holder 628 UIN - 027

4711801628-027

CES978

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
				Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
	0010	folga no conjunto, varias quebras de ferr FF0600.		0,0	HRS		/	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ ___:_:_	Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas


Aprovação do solicitante: *Rigmar 92896115*

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368819**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601368819 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4711801628-025**Holder 628 UIN - 025****C.C:** 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 07.03.2025 23:36:28**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 10.03.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 12/03/2025 - França

FOLGA NO EIXO E ROLAMENTO ESTOURADO.

Holder 628 UIN - 025

4711801628-025

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	FOLGA NO EIXO E ROLAMENTO ESTOURADO.		FF0600	0,0 HRS					

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acões executadas**


**Aprovação do solicitante:** Rigimara 92896115

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601365850

19.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601365850 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1215 VDI Ø12 - 15  
C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101  
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 18.02.2025 14:10:27  
Atividade: TPM TPM Prazo: 18.02.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 19/02/2025 - França

VAZAMENTO

VDI Ø12 - 15

4711700879-1215

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	VAZAMENTO	FF0600	0,0 HRS		/ /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ :\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante: Rigmar 92896115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601349330**

27.11.2024 Pág.: 1 / 1

**Ordem:** 685601349330 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711500065-112

PLACA ZEMA - BICO S - 112

C.C: 685431 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 27.11.2024 08:35:06

Atividade: TPM TPM

Prazo: 27.11.2024 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 27/11/2024 - Franca

Variação de medidas e revisão geral

PLACA ZEMA - BICO S - 112

4711500065-112

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Variação de medidas e revisão geral	FF0608	0,0 HRS	/ /	

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_:\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acões executadas**


**Aprovação do solicitante:** Dilma GINTAK

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370636**

19.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601370636 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729108288-011

PLACA UVA - 011 UP

C.C: 685556 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

**Emissão:** 18.03.2025 23:15:48

Atividade: TPM TPM

**Prazo:** 19.03.2025 Cod. ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 19/03/2025 - França

Placa travou garras, não movimenta.

PLACA UVA - 011 UP

4729108288-011

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Placa travou garras, não movimenta.		FF0608	0,0 HRS	_____/_____/_____			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acções executadas**


Aprovação do solicitante: *Danylin* \_\_\_\_\_

92889902

*F*

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601359473**

23.01.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601359473 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729109414-042 Ninho Hidráulico SPS - 042

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.01.2025 09:33:55

Atividade: TPM TPM Prazo: 23.01.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 23/01/2025 - França

VARIAÇÃO DE MEDIDAS

Ninho Hidráulico SPS - 042

4729109414-042

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	VARIAÇÃO DE MEDIDAS	FF0600	0,0 HRS			/		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_ \_\_\_:\_:\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acões executadas**


Aprovação do solicitante:

  
JOBIU  
92753798  
3/4/25

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367032**

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601367032 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729109414-041 **Ninho Hidráulico SPS - 041****C.C:** 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 25.02.2025 10:51:49**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 25.02.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 26/02/2025 - França
peça não entra livremente no dispositivo
Ninho Hidráulico SPS - 041
4729109414-041

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	peça não entra livremente no dispositivo FF0600	0,0	HRS	/		

<b>Tempo de trab. est:</b> 0,0	<b>Parada estimada:</b> 0,0
<b>Fim da avaria:</b> ____/____/____:__:__	<b>Parada real:</b> _____

**Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Acções executadas**

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

**Aprovação do solicitante:** \_\_\_\_\_

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367026**

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601367026 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4729109414-008 Ninho Hidráulico SPS - 008

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.02.2025 10:28:56

Atividade: TPM TPM Prazo: 25.02.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 26/02/2025 - França

esferas caindo

Ninho Hidráulico SPS - 008

4729109414-008

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan Reserva	EDV Req Compra Item
0010	esferas caindo	FF0600	0,0 HRS		/ / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_:\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acções executadas**


Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

## ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367027

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601367027 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729109414-007 Ninho Hidráulico SPS - 007

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.02.2025 10:30:54

Atividade: TPM TPM Prazo: 25.02.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 26/02/2025 - França

fixação ruim

Ninho Hidráulico SPS - 007

4729109414-007

Oper SubO		C. Trab.	T.Frev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item

0010	fixação ruim	FF0600	0,0 HRS	_____	/	_____
------	--------------	--------	---------	-------	---	-------

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_\_\_\_:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Ações executadas


Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364221

14.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601364221 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4729109414-064 Ninho Hidráulico SPS - 064

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.02.2025 12:40:14

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.02.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 14/02/2025 - França

VAZAMENTO DE ÓLEO

Ninho Hidráulico SPS - 064

4729109414-064

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	VAZAMENTO DE ÓLEO		FF0600	0,0 HRS		/	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Acções executadas


Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367547**

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601367547 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400079-012-C Magazine DV-P - 012 - C

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 27.02.2025 09:31:59

Atividade: TPM TPM Prazo: 27.02.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 27/02/2025 - França

girando peças

Magazine DV-P - 012 - C

4728400079-012-C

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	girando peças		FF0600	0,0 HRS		/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Acções executadas**


Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

03/04/25

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375447**

03.04.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601375447 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400079-007-B Magazine DV-P - 007 - B

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.04.2025 15:40:43

Atividade: TPM TPM Prazo: 03.04.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 03/04/2025 - França

Girando peças

Magazine DV-P - 007 - B

4728400079-007-B

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV	Reserva	Req Compra	Item
0010	Girando peças	FF0600	0,0 HRS		/ /				

Tempo de trab. est: 0,0

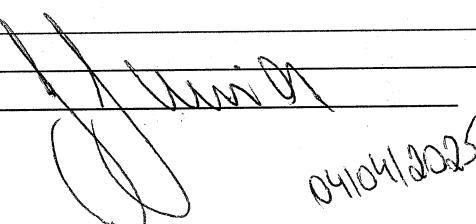
Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_:

Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

  
04/04/2025

# ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601371494

26.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601371494 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

## Equipamento:

Local Instal.: 4711801738-029

Holder 738 UIN - 029

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.03.2025 09:43:33

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.03.2025 Cod. ABC:

## Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 26/03/2025 - França

Dispositivo com funcionamento irregular

Holder 738 UIN - 029

4711801738-029

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Dispositivo com funcionamento irregular	FF0600	0,0 HRS	_____	/ / /	_____	_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ \_:\_:\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

## Acões executadas


Aprovação do solicitante:

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601368092**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601368092 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

**Local Instal.:** 4711700879-1208 **VDI Ø12 - 08**  
**C.C:** 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101  
**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 05.03.2025 08:31:40  
**Atividade:** TPM TPM **Prazo:** 05.03.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 12/03/2025 - França
vdi danificado
VDI Ø12 - 08
4711700879-1208

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	vdi danificado	FF0600	0,0	HRS	/ /	

**Tempo de trab. est:** 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ \_\_\_:\_\_\_:\_\_\_**Parada real:****Código da causa:** \_\_\_\_\_ **Texto da causa:** \_\_\_\_\_**Ações executadas**


**Aprovação do solicitante:** Ricardo 928f6115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363033**

10.02.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601363033    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711700879-1221

VDI Ø12 - 21

C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

**Emissão:** 07.02.2025 20:13:54**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 07.02.2025 **Cod.** ABC:**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 10/02/2025 - França

NÃO FIXA FERRAMENTAS

VDI Ø12 - 21

4711700879-1221

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	NÃO FIXA FERRAMENTAS	FF0600	0,0 HRS		/ / /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ : \_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

**Ações executadas**

_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

Aprovação do solicitante: Ricimara 928a6115

**ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367838**

12.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 685601367838    **Tipo ordem:** ZM68    **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4711700879-1004                         VDI Ø10 - 04

C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado                         **Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada                         Emissão: 28.02.2025 20:05:55

Atividade: TPM TPM    Prazo: 28.02.2025 Cod. ABC:

**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 12/03/2025 - França

ferramenta quebrada presa dentro do vdi

VDI Ø10 - 04

4711700879-1004

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	ferramenta quebrada presa dentro do vdi FF0600	0,0	HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: \_\_\_\_/\_\_\_\_/:\_\_\_\_

Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_\_

Ações executadas


Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115