**Ordem:** 5194102

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MCA3CT

Equipamento: 66595

RETIFICA STUDER S25

Local Instal.: 6854M200-481

CTP/MFC25 - VALVULAS A/P/VE

C.C: 685481 Prioridade:

Localização: CT/401

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.02.2025 08:12:18

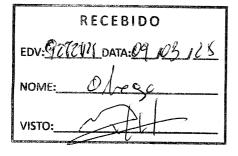
Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 Fabricar Ponteira Cilindro 2 peças - Marcelo Castilho

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar Ponteira F-13-01 0,0 HRS



Tempo de trab.	<b>est:</b> 0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/::	Parada real:	

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_

Acões e	execu	tadas
---------	-------	-------

- \* 12.02.2025 08:14:58 BRAZIL (MCA3CT) Tel. +55(41)33413605
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: \_\_\_\_\_

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000006448 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC

Local Instal.: 6854M110-412 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303

Sintoma da falha: CES978

26.02.2025 Pag.: 1 / 1

PREVISÃO - 01/03/2025 - PEÇA C/ TRATAMENTO - PR09 - 26/02/2025 - IOS3CT PREVISÃO - 21/02/2025 - PEÇA S/ TRATAMENTO - PR09 - 20/02/2025 ENB9CT

VH - 19/02/2025 - IOS3CT

Tempo de trab. est: 0,0

Fim da avaria: / /

**Ordem:** 5194364

Bucha pino e suporte Pedido:Bruno Oliveira

Oper SubO	c.	Trab.	T.Prev. T	.Real	Data E	DV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Bucha pino e suporte	F-13-	01 0,0 HR	S	/ /	
	Usin.5h (VH METALURGICA) - Com Mp		3,000		0034398748	00010
	Usin.6h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398753	00010
	Usin.10h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800	00010
	Usin.14h (VH METALURGICA) - Com Mp		1,000		0034398800	
						·

Código da	causa: Texto da causa:
Acões exec	utadas
* 19.02.	2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-m	nanuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cort	ina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botã	o de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualqu	er movimentação;
* 4-Port	a Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travad	10;
* 5-Chav	e de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcio	namento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chav	e/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar	modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando	proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Prot	eções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixaçã	o;
* 8-Jane	elas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação	do solicitante: Brond Coned Of Olycus

Parada estimada: 0,0

Parada real:

Ordem: 5194364 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT Equipamento: 200000006448 RETIFICA BAHMULLER B23-3 CNC

Local Instal.: 6854M110-412 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

Parada estimada:

0,0

06.03.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES 978

PR09 - 06/03/2025 - PINO RETIFICADO - IOS3CT

PREVISÃO - 01/03/2025 - PEÇA C/ TRATAMENTO - PRO9 - 26/02/2025 - IOS3CT

PREVISÃO - 21/02/2025 - PEÇA S/ TRATAMENTO - PRO9 - 20/02/2025 ENB9CT

VH - 19/02/2025 - IOS3CT

Tempo de trab. est: 0,0

Oper SubO	C.	Trab.	T.Prev	т. Т	.Real	Data E	DV
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Bucha pino e suporte	F-13-	01	0,0 HR	s		
	Usin.5h (VH METALURGICA) - Com Mp			3,000		0034398748	00010
	Usin.6h (VH METALURGICA) - Com Mp			1,000		0034398753	00010
	Usin.10h (VH METALURGICA) - Com Mp			1,000		0034398800	00010
	Usin.14h (VH METALURGICA) - Com Mp			1,000		0034398800	00020

Fim da avaria://:_:_	Parada real:
Código da causa: Te:	kto da causa:
Acões executadas	
* 19.02.2025 08:10:21 BRAZIL (BOJ4CT	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento	do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrup	ção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir q	ue quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir	que o painel esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir qu	e não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com a	s proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com blo	queio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em au	tomatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em mod	o automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fecha	mento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = G	arantir șua Antegridade e aplicação
Aprovação do solicitante: 15,000 (	01210 000000

Ordem: 5194791 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17523

RETIF EXTERN AFB 300 FORTUNA

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

Localização: CT/303

C.C: 685484 Prioridade: C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 05.03.2025 07:53:52

Cintomo do folho.

Cod. ABC: C Prazo:

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:	CES978
Fabricar parafuso de ajuste da mesa Pec	dido:Fernando B.
Quantidade:01 peça	
Status:Parada	

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev	. т	.Real	Data	E)	DV
Material	Descrição				Reserva		Compra	
0010	Fabricar parafuso de ajuste da mesa	F-13-	01	0,0 HR	.s	//		
						•		
			n	(b) \$1 *				
		79p \$6187#	. 84	N 400	<u>f</u> ik			
	1 CAS 3 December 1				Ž.			
	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1		4 / V	, Mac <sup>ia</sup>		1		
				2 2 2 1 1 1 T				
		e month of	, and sometimes of					,

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	_ Texto da causa:		
Acões executadas			
* 05.03.2025 07:54:59 BRAZIL (BC	J4CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar acioname	nto do comando;		
* 2-Cortina de luz = Testar inte	rrupção de funcio	onamento;	
* 3-Botão de emergência = Garant	ir que quando ac	ionado não permita	
* qualquer movimentação;			

- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* Ínciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: JIMARIN CA A. KINS

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194808 Equipamento: 30535

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT RETIFICA STUDER S 20-2-650

Local Instal.: 6854M600-867

CTP/TEF13 - AFIACAO FERRAMENTAS

C.C: 685867 Prioridade:

Localização: CT/304

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 05.03.2025 12:39:09 Cod. ABC: B Prazo:

Sintoma da falha: <u>CE</u>S978 Retrabalhar base do contra ponto Pedido: Teles

Qauntidade:02 peças						
Status:Parada						
Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	

Oper SubO		c.	Trab.	T.Prev	7. 1	.Real	Data	EDV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retrabalhar base do contra pont	to	F-13-	01	0,0 HF	RS	//	
e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	7							
·	in the second of							

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_:_	Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

#### Acões executadas

- \* 05.03.2025 12:40:10 BRAZIL (BOJ4CT)
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

06.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194847

Tipo ordem: ZM36 Emitente: CHL9CT

Equipamento: 200000007857 LINHA 1 GRUPO MAGNETICO CRI-N

Local Instal.: 6854M420-605

CTP/MFC48 - GRUPO MAGNETICO CRI-N

C.C: 685605 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 06.03.2025 16:11:03 Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:	10,05	CES978
RETIFICAR DIAMETRO EXTERNO DA BUCHA, DEIXAR COM	25,40mm - 🗸	
QUANTIDADE: 01		
SOLICITANTE: LEON		
STATUS: URGENTE		

Oper SubO			Trab.	m D	6	7 71	D-+-		
	- 1 ~	C.	Trap.			.Real	Data		EDV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	RETIFICAR DIAMETRO EXTERNO DA BUCHA		F-13-	01	0,0 HF	RS	/	/	
									and the second second second second
5.0									

Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0.0
Fim da avaria: / / : : Parada real:

Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_

#### Acões executadas

- \* 06.03.2025 16:14:42 BRAZIL (CHL9CT) Tel. +55(41)33412729
- \* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- \* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- \* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- \* qualquer movimentação;
- \* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- \* travado;
- \* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- \* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- \* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- \* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- \* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- \* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- \* fixação;
- \* 8-Janelas e Vidros de Prozeção = Garantir sua integridade e aplicação

**Grdem:** 5193602

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 79666

C.U. RETCO II

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/CRIN/UIN

30.01.2025 Pag.: 1 / 1

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.01.2025 07:13:19

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

CES978 Sintoma da falha: Fab<u>ricar flange da bomba</u> Pedido:Darbi C. Quantidade:01 peça Status:Parada C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Req Compra Item Qtd plan Reserva Material Descrição F-13-01 0,0 HRS 0010 Fabricar flange da bomba

m da avaria://::		Parada estimada Parada real:	a: 0,0
odigo da causa:	Texto da causa	:	
cões executadas			
		the second secon	

Aprovação do solicitante:

Item N siva Pub HA PODIDO DA J 50 SSICA Mardelo Simões CIP/TEF22 EDW 92886653

05.03.2025 Pag.: 1 / 1

**Ordem:** 5194806

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MVC9CT

Local Instal.: 6854M420-608 C.C: 685608 Prioridade: CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Localização: CT/201

Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 05.03.2025 11:25:16 Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:	CES978
RETRABALHAR FLANGE	
RESP.: VITOR MACHADO	
STATUS MÁQUINA PARADA	

Oper SubO		c.	Trab.	T.Pre	v.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	a Item
0010	RETRABALHAR FLANGE		F-13-	01	0,0 н	RS	/_/	The second secon

Tempo de trab. est:       0,0       Parada estimada:       0,0         Fim da avaria:      //:_:_:_       Parada real:
Código da causa: Texto da causa:
Acões executadas
* 05.03.2025 11:25:40 BRAZIL (MVC9CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

Aprovação do solicitante: Utor mochodo - 92886876

\* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

13.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601363717 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-039 Positrol CRIN - 039 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:15:59 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 13/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 039 4711401144-039 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza **FF0600** 0,0 HRS \_\_\_\_\_/\_/\_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: Acões executadas

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363718 13.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601363718 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-063

Positrol CRIN - 063

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:16:52

Atividade: TPM TPM Prazo: 12 02 2025 Cod ABC

			C	ES978
PR01 - 13/02/2025 - França				E0970
Realizar Limpeza		Management and the second seco	- The second section of the second second second section of the second second second second section (second second	em et e e en
Positrol CRIN - 063				
4711401144-063				
Oper SubO	C. Tra	b. T.Prev. T.Rea	l Data EDV	
Material Descrição		Qtd plan Res		
0010 Realizar Limpeza	FF	0600 0,0 HRS _		
Tempo de trab. est: 0,0		Dd		
Fim da avaria://:::		Parada est Parada real		
	Texto da ca			
Acões executadas	_ Texto da Ca	iusa:		

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363714 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-072 Positrol CRIN - 072 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:13:55 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: PR01 - 13/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 072 4711401144-072 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_\_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: Acões executadas

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363710** 12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363710 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-021

Positrol CRIN - 021

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:08:55

Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PRO1 - 12/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 021 4711401144-021 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV aterial Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_/\_/ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim\_da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_\_:\_\_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_ Texto da causa: Acões executadas

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363707 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-075 Positrol CRIN - 075 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:07:12 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: PR01 - 12/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 075 4711401144-075 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza **FF0600** 0,0 HRS \_\_\_\_/\_/\_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_\_:\_\_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Acões executadas

13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363711 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-056

Positrol CRIN - 056

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:10:29

Atividade: TPM TPM

Aprovação do solicitante:

Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:					CES978
PR01 - 13/2/2025 - França	and the second s	dan d			
Realizar Limpeza					The second secon
Positrol CRIN - 056					
4711401144-056					
Oper SubO	C. Tr	ab. T.Pre	v. T.Real	Data	EDV
Material Descrição		Qtd	l plan Reserv	a Req Compra	Item
0010 Realizar Limpeza	F	F0600	0,0 HRS	//	
电分配					
Tempo de trab. est: 0,0					
Fim da avaria:/_/:_:_			Parada estim arada real:	ada: 0,0	
			rada rear.		
Código da causa:Acões executadas	Texto da c	ausa:	:		
Acoes executadas					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
					i
: -		-		-	
		-			
- code			***************************************		

13.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601363716 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-050 Positrol CRIN - 050 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:15:18 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: PRO1 - 13/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 050 4711401144-050 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_ Acões executadas

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363712** 13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363712 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-025

Positrol CRIN - 025

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:11:40 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha: CES978 PR01 - 13/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 025 4711401144-025 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza FF0600 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_ Acões executadas Aprovação do solicitante:

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363705 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-058

Local Instal.: 4711401144-058 Positrol CRIN - 058

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:02:17 Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha: PR01 - 12/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 058 4711401144-058 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_\_/\_/\_\_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_ Acões executadas Aprovação do solicitante:

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363715** 13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363715 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

LocalInstal.: 4711401144-071Positrol CRIN - 071C.C:685608Prioridade: 1-Muito elevadoLocalização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:14:37

Sintoma da	a falha:				CES97
PR01 - 13	3/02/2025 - França	terresistas e canado menero protes serves, singues considerários de partir de singues de la considerário de co		CONTROL OF COMMERCIAL CONTROL CONT	A STATE OF THE STA
Realizar	Limpeza				
	CRIN - 071				
471140114	44-071				
Oper SubO			C. Trab.	T.Prev. T.Real	Data EDV
Material	Descrição			Qtd plan Reser	va Req Compra Item
0010	Realizar Limpeza		FF0600	0,0 HRS	
	•				
Tempo de t	rab. est: 0.0			Parada esti	mada: 0 0
	crab. est: 0,0	: :		Parada esti Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava	ria://		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	<b>mada:</b> 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava 'ódigo da	ria:// causa:		o da caus:	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava 'ódigo da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava 'ódigo da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava 'ódigo da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
'im da ava Código da	ria:// causa:		o da caus:	Parada real:	mada: 0,0
im da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:		o da caus	Parada real:	mada: 0,0
	ria:// causa:	Text	o da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava Código da	ria:// causa:	Text	o da caus	Parada real:	mada: 0,0

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363704** 12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363704 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-006 Positrol CRIN - 006
C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:01:34

Atividade: TPM TPM Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: PR01 - 12/02/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 006 4711401144-006 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Realizar Limpeza Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_ \_:\_\_:\_\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_ Acões executadas

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363719 13.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363719 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-010

Positrol CRIN - 010

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:17:45

Atividade: TPM TPM

Prazo: 12.02.2025 Cod. ABC:

											CES97
PR01 - 13	3/02/2025 -	· França	COMMENT OF CHICAGO A SALESHAN AND AND A SALES	To The Commence of the Commenc							
Realizar	Limpeza				111111111111	ty to gray that					The state of the s
Positrol	CRIN - 010										
471140114	14-010										
Oper SubO				c.	Trab.	T.Prev.	т.	Real	Data		EDV
Material	Desc	rição				Qtd 1	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Realizar L	impono			==0.000				,	,	
	realizat L	Impeza			FF0600	0,	,0 HRS		/_	-/	
1											
l											
l											
1											
ı											
Tempo de t	rah est.	0.0							-1-	0.0	
	rab. est:							estima	da:	0,0	
Fim da ava	ria:/	0,0				Para	rada r		da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	ı causa	Para			da:	0,0	
	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	
Fim da ava Código da	ria:/			Texto da	a causa	Para			da:	0,0	

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363706 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

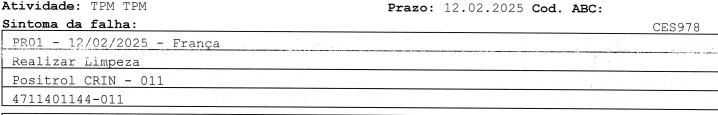
Equipamento:

Local Instal.: 4711401144-011

Positrol CRIN - 011

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 12.02.2025 09:03:12 Atividade: TPM TPM



0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS/	Oper SubO Material	Descrição	C. Trab	. T.Prev. T.Real Qtd plan Rese	
	0010	Realizar Limpeza	FF0	0,0 HRS	

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	_ Texto da c	ausa:	
Acões executadas			
Aprovação do solicitante:			

# **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362473** 05.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601362473 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1203 VDI Ø12 - 03 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 09:41:34 Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 05/02/2025 - França NÃO ENTRA FERRAMENTA MANDRIL. VDI Ø12 - 03 4711700879-1203 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 NÃO ENTRA FERRAMENTA MANDRIL. FF0600 0,0 HRS \_\_\_\_ \_\_/\_\_/\_\_\_ \_\_\_\_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_:\_:\_:\_ Parada real: Código da causa: \_\_\_\_\_ Texto da causa: \_\_\_\_ Acões executadas Aprovação do solicitante: <u>Mamara</u> 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360278 28.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601360278 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1223 VDI Ø12 - 23

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

Tricação: 27 01 2025 22:30:37

Sintoma da					CES978
	/01/2025 -				
	FERRAMENTA	E FOLGA		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
VDI Ø12 -					
471170087	9-1223				
Oper SubO			C.	Trab. T	
Material	Desci	riçao			Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010	NÃO FIXA FE	ERRAMENTA E FOLGA		FF0600	0,0 HRS/_/
Tempo de t	crab. est:	0,0			Parada estimada: 0,0
	rab. est:	0,0 /:_:_:			Parada estimada: 0,0 Parada real:
Fim da ava	aria:/	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	_ Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:
Fim da ava Código da	aria:/ causa:	/::	Texto d	a causa	Parada real:

Aprovação do solicitante: Kiguna 92896/15

### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363257 10.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601363257 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1219 VDI Ø12 - 19 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 10.02.2025 13:25:43 Prazo: 10.02.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 10/02/2025 - França Não fixa ferramenta VDI Ø12 - 19 4711700879-1219 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Não fixa ferramenta Fim da avaria: \_\_/\_\_/\_\_\_\_:\_:\_:\_\_\_ Parada estim Parada estimada: 0,0 Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Vigima 92896115

#### ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356156 10.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601356156 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400079-014-D

Magazine DV-P - 014 - D

C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.01.2025 11:07:58

Atividade: TPM TPM

Prazo: 09.01.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:	CES 978
PR01 - 10/01/2025 - França	
Girando peças	
Magazine DV-P - 014 - D	
4720400070 014 D	

Oper SubO Material	Descrição	C.	Trab. T		T.Real Reserva		EDV Item
0010	Girando peças		FF0600	0,0 н	RS	//	
			* On Philosophic				
			And the state of t				
				<b>₩</b> ., '			
							- 1. *

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
Aprovação do solicitante:	Con Steah		E.

## **ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361609** 03.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601361609 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728800179-001

Prensa SP - 001

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito ele	evado <b>Lo</b>	calização: CT/101	
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteir	o Urgente E	missão: 31.01.2025 08:05:03	
Atividade: TPM TPM	Pr	azo: 31.01.2025 Cod. ABC:	CEC070
			CES978
PR01 - 03/02/2025 - França			
Dispositivo riscando a luva			
Prensa SP - 001			
4728800179-001			
Oper SubO	C. Trab.	Prev. T.Real Data EDV	
Material Descrição		Qtd plan Reserva Req Compra Ite	em
0010 Dispositivo riscando a luva	FF0608	0,0 HRS /_/	
Jack State of the			
		The state of the s	
Tempo de trab. est: 0,0		Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://:_:_:		Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa	:	
Acões executadas			<del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del>
			na communicación de successor de massación de secuencia de secuencia de secuencia de secuencia de secuencia de