

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197997

02.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197997 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000006441 **RETIFICA GHIRINGHELLI LCMV**
Local Instal.: 6854M110-412 **Ctp/MFO21 - USINAGEM DURÁ AGULHAS**
C.C: 685412 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 02.06.2025 12:00:03
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar eixo da esteira Pedido: Rhuan

Quantidade: 01 peça

Status: Parada

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar eixo da esteira		F-13-01	0,0 HRS		/	

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: ____/____/____

NOME: _____

VISTO: _____

MÁQUINA
PARADA

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : ____ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

- * 02.06.2025 12:01:24 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: KIÉBIS 9779355

TEF31

105.06.25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197845

28.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197845

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 17373

RETIFICA TSCHUDIN HTG 430

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685484 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 28.05.2025 13:57:32

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar porcas Pedido: Teles/Nilson

Quantidade: 01 porca m30

01 porca m20

Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar porcas	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: _____	DATA: <u>24/06/25</u>
NOME: <u>Teles</u>	
VISTO: _____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 28.05.2025 13:59:26 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5195619

28.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5195619 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ENB9CT
Equipamento: 29491 **BRUNIDORA** P3 50 22 BOSCH
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27** - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 26.03.2025 16:41:50
Atividade: FIN Fabricacão interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

• Usina batente 4653205035

Orçamento - VH - 26/03/2025 - ENB9CT

VH - 27/03/2025 - ENB9CT

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinar batente 4653205035 Usin.28,35h (VH METALURGICA) - Com Mp	F-13-01	0,0 HRS	1,000		/	0034399927 00010

RECEBIDO

EDV: 5195619 DATA: 03/06/25

NOME: Edson

VISTO: Edson

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/:____ Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 26.03.2025 16:41:49 BRAZIL (DAC9CT) Tel. +55(41)33412329
- * Desenho disponível no Web Raster, também em anexo na OM.
- * Máquina parada.
- * 26.03.2025 16:42:02 BRAZIL (DAC9CT) Tel. +55(41)33412329
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196830

30.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196830 Tipo ordem: ZM36 Emitente: SCL9CT

Equipamento: 30164 BRUNIDORA BOSCH

Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 30.04.2025 15:58:18

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Usinar eixo do embolo

RESP: EDSON (EDL9CT)

QUANTIDADE: 02 PCS

STATUS: URGENTE

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	Usinar eixo	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

RECEBIDO

EDV: 92615512 DATA: 03/06/25

NOME: Edson

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 30.04.2025 15:59:12 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196633

25.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196633 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 31377 **RETICADORA CIL.CNC ZEMA**
Local Instal.: 6854M200-485 **CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**
C.C: 685485 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 25.04.2025 09:48:19
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Fabricar Polia	Pedido: Edson L.
Quantidade: 02 polias completas	
Status: Precária	

Oper Subo Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Fabricar Polia	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: 92615512 DATA: 03/06/125

NOME: Edson

VISTO: _____

Tempo de trab. est:	0,0	Parada estimada:	0,0
Fim da avaria:	/ / : :	Parada real:	

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

* 25.04.2025 09:49:30 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-maanais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197039

08.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197039 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MOH1CT

Equipamento: 200000002537 RETIFICA BAHMULLER

Local Instal.: 6854M110-412 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade: Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 08.05.2025 06:50:16

Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

' Confecção Anel (2 uni)

Orcamento - 08/05/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Confecção Anel (2 uni)	F-13-01	0,0 HRS	/ /	

RECEBIDO
EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____
NOME: _____
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 08.05.2025 06:50:44 BRAZIL (MOH1CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Hilma

92628795
02-06-25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197042

08.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197042 Tipo ordem: ZM36 Emitente: MOH1CT

Equipamento: 200000002537 RETIFICA BAHMULLER

Local Instal.: 6854M110-412

CTP/MFO21 - USINAGEM DURA AGULHAS

C.C: 685412 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 08.05.2025 07:07:47

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: C

Sintoma da falha:

CES978

Confecção Polia (1 uni)

Orçamento - 08/05/2025 - ENB9CT

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
-----------------------	-----------	----------	---------	--------	------------------	----------------	------------	------

0010	Confecção Polia (1 uni)	F-13-01	0,0 HRS		/ /			
------	-------------------------	---------	---------	--	-----	--	--	--

RECEBIDO

EDV: _____ DATA: _____ / _____ / _____

NOME: _____

VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0
Fim da avaria: ____ / ____ : ____ : ____Parada estimada: 0,0
Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 08.05.2025 07:07:55 BRAZIL (MOH1CT)
- * 1-Bi-manauais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Adriano

02-06-25

92626795

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197027

07.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197027

Tipo ordem: ZM36 Emitente: NOD1CT

Equipamento: 200000002657

RETIFICA GHIRINGHELLI 250 CNC4A

Local Instal.: 6854M410-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRIN

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 07.05.2025 18:58:26

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Abrir furos do acoplamento.

quantidade: 02 peças.

Sendo uma metade com furo (menor) de 20mm tol. -0,0mm / +0,050mm.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Abrir furos do acoplamento.	F-13-01	0,0	HRS	/ /	

De: 14 mm p/ 20mm +0,05

De 20mm p/ 24mm +0,05

RECEBIDO	
EDV:	9808507 DATA: 03/06/25
NOME: Daniel Novak	
VISTO: 	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 07.05.2025 19:07:54 BRAZIL (NOD1CT)
- * 1-Bi-mnuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197313

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197313	Tipo ordem: ZM36	Emitente: BOJ4CT
Equipamento: 200000017818	TORNO NAKAMURA WTS-150 (05)	
Local Instal.: 6854M400-700	CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN	
C.C: 685700	Prioridade:	
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria	Localização: CT/201	
Atividade: FIN Fabricação interna	Emissão: 15.05.2025 08:51:07	
Prazo:		Cod. ABC: B
Sintoma da falha:		
Dispositivo de alinhamento da torre Pedido:Cleverson Zavatti		
Quantidade:01 Peça		
Status:Precária		

CES978

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Dispositivo de alinhamento da torre	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO
5059207
EDV: _____ **DATA:** 05/06/2025
NOME: Cleverson Zavatti *[Signature]*
VISTO: _____

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____	Parada real:

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

- * 15.05.2025 08:53:23 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197549

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197549 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MAN4CT
Equipamento: 20000000054 RETIFICA UVA U88 NMAH22 Nr.7430
Local Instal.: 6854M110-411 Ctp/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN
C.C: 685411 **Prioridade:** Localização: CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 20.05.2025 16:58:33
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B
Sintoma da falha: CES978

RETRABALHO E FABRICAÇÃO PECAS UVA CONFORME OS ANEXOS

RESP: NELSON

SATATUS: CRITICO

Oper SubO	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item

0010	RETRABALHO E FABRICAÇÃO PECAS UVA	F-13-01	0,0 HRS	_____	_____	_____
------	-----------------------------------	---------	---------	-------	-------	-------

*Fixar medidas dos
côncos internamente (5mm e)
2,40 mm)*

RECEBIDO	
EDV:	92897167
DATA:	02/06/2025
NOME:	<u>Nelson</u>
VISTO:	

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: _____ : _____ Parada real: _____

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 20.05.2025 17:27:35 BRAZIL (MAN4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197576

21.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197576 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** MVC9CT**Equipamento:** 200000016105 BRUNIDORA GEHRING**Local Instal.:** 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P**C.C:** 685485 **Prioridade:****Localização:** CT/303**C. Trab. Resp.:** F-13-01 Ferramentaria**Emissão:** 21.05.2025 10:14:45**Atividade:** FIN Fabricação interna**Prazo:****Cod. ABC:** B**Sintoma da falha:**

CES978

FABRICAR PALHETAS

RESP.: VITOR MACHADO

QTDD: 10 PCS

STATUS: MÁQUINA PARADA

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	FABRICAR PALHETA	F-13-01	0,0 HRS		/ /			

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ____/____/____ :____:____**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

- * 21.05.2025 10:16:18 BRAZIL (MVC9CT)
- * 1-Bi-manaus = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Vitor Machado - 92886876 - 05/06/2025

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197912

29.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197912 Tipo ordem: ZM36 Emitente: FED2CT

Equipamento: 200000007951 RETIFICA HTT TS-25AD

Local Instal.: 6854M420-615

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N

C.C: 685615 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 29.05.2025 22:02:52

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

Retificar espaçador

Medida final 20,78mm (+0 / -0,005)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
			Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Retificar espaçador	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

RECEBIDO

EDV: 92902507 DATA: 06/06/25

NOME: Daniel Kowak

VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 29.05.2025 22:08:21 BRAZIL (FED2CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5198166

05.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5198166 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000008142 RETIFICA BAHMULLER XPRO1-CBN
Local Instal.: 6854M420-616 CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO
C.C: 685616 **Prioridade:** Localização: CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 05.06.2025 16:09:55
Atividade: FIN Fabricação interna Prazo: Cod. ABC: B

Sintoma da falha:

CES978

RETRABALHAR FLANGE

RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)

STATUS: URGENTE (SPINDLE ESTOQUE ZERO)

QTD.: 01 PC

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	RETRABALHAR FLANGE	F-13-01	0,0	HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

- * 05.06.2025 16:11:21 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possível iniciar modo de funcionamento em automático, com as proteções abertas - quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componentes de fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: CLEVERSON- 91820577GAR. TEF 31

06/06/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378525

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378525

Tipo ordem: ZM68

Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111121-001

Dispositivo ECM LCMV - Est.01

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 23.04.2025 16:02:20

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

P/Ordem:

685601378525

Ornecedor:

VH

Orçamento:

35470

Prazo:

27/05/2025

IC:

'O:

Ativo:

RECEBIDO	
EDV: _____	DATA: _____
NOME: _____	
VISTO: _____	

C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
FF0600	0,0 HRS	_____	/ /	
8 L500MM 9	1,000		0034401400 00010	
MM 57	1,000		0034401400 00020	
MM	2,000		0034401400 00030	
O0MM	2,000		0034401400 00040	
0MM	2,000		0034401400 00050	
	10,000		0034401549 00010	
0 X 6.00	30,000		0034401549 00020	

*Solicitante: Carlos Faria
Contato LCMV*

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ _ : _ : _

Parada real:

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377295

14.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377295 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-013

Pallet Elemento A - 013

C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 14.04.2025 09:47:30

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.04.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 14/04/2025 - França

variação de medidas

Pallet Elemento A - 013

4728400143-013

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	variação de medidas	FF0600	0,0	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

Z7105

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377296

14.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377296 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400143-016

Pallet Elemento A - 016

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.04.2025 09:48:59

Atividade: TPM TPM

Prazo: 14.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 14/04/2025 - França

variação de medidas

Pallet Elemento A - 016

4728400143-016

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	variação de medidas	FF0600	0,0 HRS	_____	/_____/_____	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

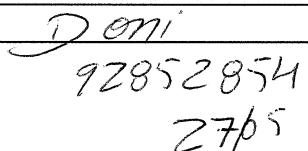
Fim da avaria: ____/____/____ ____:____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____



Doni
92852854
2705

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378531

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378531 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400156-19

Pallet Brunidora_UIN2 19

C.C: 685702 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 23.04.2025 16:14:15

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 **Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 24/04/2025 - França

REPROVANDO PEÇAS FUSO 3

Pallet Brunidora UIN2 19

4728400156-19

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	REPROVANDO PEÇAS FUSO 3	FF0600	0,0 HRS	0,0 HRS	/ / / /			

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ :____:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigmar 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378530

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378530 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:
Local Instal.: 4728400156-24

Pallet Brunidora_UIN2 24
C.C: 685702 **Prioridade:** 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 23.04.2025 16:12:52

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 24/04/2025 - França

REPROVANDO PEÇAS FUSO 3

Pallet Brunidora UIN2 24

4728400156-24

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Qtd plan	EDV Reserva	Req Compra	Item
0010	REPROVANDO PEÇAS FUSO 3		FF0600	0,0 HRS				

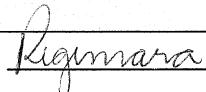
Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/_ ___:_:_:_:

Parada real:
Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:

 Rigmaria

92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378529

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378529 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400156-03

Pallet Brunidora_UIN2 03

C.C: 685702 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 23.04.2025 16:10:55

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 **Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 24/04/2025

TRAVANDO NA PARAFUSADEIRA

Pallet Brunidora_UIN2 03

4728400156-03

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	TRAVANDO NA PARAFUSADEIRA	FF0600	0,0	HRS	/ /	/	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/:____

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Ligmaria 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378527

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378527 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:**

Local Instal.: 4728400156-13

Pallet Brunidora_UIN2 13

C.C: 685702 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 23.04.2025 16:07:13

Atividade: TPM TPM

Prazo: 23.04.2025 **Cod. ABC:** C**Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 24/04/2025 - França

REPROVANDO PEÇAS FUSO 3

Pallet Brunidora UIN2 13

4728400156-13

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	REPROVANDO PEÇAS FUSO 3	FF0600	0,0 HRS		/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ ____:__:__

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377669

16.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377669 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-031

Holder 628 UIN - 031

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada

Emissão: 16.04.2025 08:14:16

Atividade: TPM TPM

Prazo: 16.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 16/04/2025 - França

Folga no conjunto

Holder 628 UIN - 031

4711801628-031

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
	Descrição		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Folga no conjunto	FF0600	0,0	HRS	_____/____/_____	_____/____/_____	_____

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ____/____/____ : __ : __

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Legmaria 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382024

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382024 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801628-019

Holder 628 UIN - 019

C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 09.05.2025 09:42:08

Atividade: TPM TPM

Prazo: 09.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/08/2025 - França

Parafuso espanado (ferramenta travada)

Holder 628 UIN - 019

4711801628-019

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	Parafuso espanado (ferramenta travada) FF0600	0,0	0,0 HRS	/ /		

*Rigmar
92896115*

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _/_/_ : _ : _

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Rigmar 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364213

14.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601364213 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711801739-001 Holder 739 UIN - 001

C.C: 685700 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.02.2025 12:03:20

Atividade: TPM TPM Prazo: 14.02.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 14/02/2025 - França

Fluxo de saída de óleo obstruída

Holder 739 UIN - 001

4711801739-001

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. FF0600	T.Real 0,0 HRS	Data / / / /	EDV Req Compra	Item
0010	Fluxo de saída de óleo obstruída					

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: _/_/_:_:_:_

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: Rigimara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601387421

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601387421 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-002

PLACA UVA - 002 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 02.06.2025 14:38:52

Atividade: TPM TPM

Prazo: 02.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 02/06/2025 - França

GARRA QUEBRADA

PLACA UVA - 002 UP

4729108288-002

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	GARRA QUEBRADA	FF0608	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___ : ___

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acções executadas

Aprovação do solicitante:



96753248 OBIC
5/6/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601387817

04.06.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601387817 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400189-001 Magazine Brunidora TICS MD - 001
C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.06.2025 08:25:24
Atividade: TPM TPM Prazo: 04.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 04/05/2025 - França

pallet travado novo

Magazine Brunidora TICS MD - 001

4728400189-001

Oper SubO	Material	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
	Descrição	Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	pallet travado novo	FF0600	0,0 HRS		/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __ / __ / __ __ : __ :

Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Roberto 92614490

Ordem: 685601387816 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400189-002 Magazine Brunidora TICS MD - 002
C.C: 685491 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CTW/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.06.2025 08:23:21
Atividade: TPM TPM Prazo: 04.06.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 04/05/2025 - França
pallet travado novo
Magazine Brunidora TICS MD - 002
4728400189-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
		Qtd	plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	pallet travado novo		FF0600	0,0 HRS	/ / / / / / / / / / / /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ ___:___

Parada real: ___/___/___ ___:___

Código da causa: _____

Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante:

Roberto 92614420

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601381204

06.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601381204 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4718301717-011 Varão Bahmuller CRIN - 011

C.C: 685614 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.05.2025 18:00:05

Atividade: TPM TPM Prazo: 05.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 06/05/2025 - França

união rotativa travada

Varão Bahmuller CRIN - 011

4718301717-011

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	união rotativa travada	FF0600	0,0 HRS	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: / / : :

Parada real:

Código da causa: Texto da causa:

Ações executadas

Aprovação do solicitante: GILMAR FONTE90744106MFW31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601338999

07.10.2024 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601338999 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4711500227-005 **Placa Bahmuller CRIN - 005****C.C:** 685615 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 04.10.2024 14:18:01**Atividade:** TPM **Prazo:** 04.10.2024 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PR01 - 07/10/2024 - Rafaela

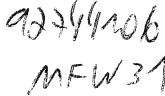
Sede deslocada/ovalizada

Placa Bahmuller CRIN - 005

4711500227-005

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
				Qtd	plan Reserva	Req Compra Item
0010	Sede deslocada/ovalizada	FF0600	0,0 HRS		/	

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___	Parada real:
Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	

Aprovação do solicitante: GILMAR PONCE
92744106
MFW31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601376248

09.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601376248 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4718301717-004

Varão Bahmuller CRIN - 004

C.C: 685614 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 08.04.2025 15:19:07

Atividade: TPM TPM

Prazo: 08.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 09/04/2025 - França

HASTE DESCOLADA

Varão Bahmuller CRIN - 004

4718301717-004

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	HASTE DESCOLADA	FF0600	0,0	0,0 HRS	/ /	/ /	

Tempo de trab. est: 0,0

Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: ___/___/___ : ___:

Parada real:

Código da causa: _____	Texto da causa: _____
Ações executadas	
_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	

Aprovação do solicitante: Gilmar Fandé

92446106

MFW31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378760

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601378760 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4718301717-009

Varão Bahmuller CRIN - 009

C.C: 685614 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.04.2025 16:44:56

Atividade: TPM TPM

Prazo: 24.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:

CES978

PRO1 - 29/04/2025 - França

ROSCA DE BRONZE ESPANADA

Varão Bahmuller CRIN - 009

4718301717-009

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	ROSCA DE BRONZE ESPANADA	FF0600	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria: ___/___/___ : ___:	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

92744106

MFW31

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382420

13.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601382420 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog**Equipamento:****Local Instal.:** 4729108870-025**Placa Mikron UIN - 025****C.C:** 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado**Localização:** CT/101**C. Trab. Resp.:** FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 12.05.2025 18:52:20**Atividade:** TPM TPM**Prazo:** 12.05.2025 **Cod. ABC:****Sintoma da falha:**

CES978

PRO1 - 13/05/2025 - França

REPROVAÇÃO NA MEDIDA DO FORJADO (P2, P4)

Placa Mikron UIN - 025

4729108870-025

Oper SubO Material	C. Trab. Descrição	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	EDV Req Compra	Item
0010	REPROVAÇÃO NA MEDIDA DO FORJADO (P2, P4)	FF0600	0,0 HRS	/ /		

Tempo de trab. est: 0,0**Parada estimada:** 0,0**Fim da avaria:** ___/___/___ ___:___**Parada real:****Código da causa:** _____ **Texto da causa:** _____**Ações executadas**

Aprovação do solicitante: Dáus Rocoriv