09.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197072

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000016774 TORNO HAAS ST-10

Local Instal.: 6854M600-177

CTP/ETS - ESCOLA ENGENHARIA TECNICA

C.C: 685177 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

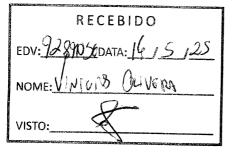
Emissão: 08.05.2025 15:27:40

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C

Sintoma da falha: CES978 Retrabalhar chave da placa Pedido:Lucas Assis Quantidade:01 peça Status:Precária

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Retrabalhar chave da placa 0010



Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:	Parada estimada Parada real:	: 0,0
Código da causa:	Texto da causa:	•
Acões executadas		
* 08.05.2025 15:29:05 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar aciona	mento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar in	terrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Gara	ntir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico = Ga	rantir que o painel esteja fechado e	
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garan	tir que não seja possivel inciar mod	lo de
* funcionamento em automatico,	com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança c	om bloqueio = Garantir que não seja	possivel
* inciar modo de funcionamento	em automatico, com as proteções abe	ertas -
* quando proteções fechadas e	em modo automático não permite sua a	bertura.
	fechamento com todos os componente	
* fixação;		
* 8-Janelas e Vidros de Proteç	ão = Garantir sua integridade e apli	cação
Aprovação do solicitante:		

Ordem: 5197173 Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024840 RETIFICA UVA U88 NMAH34R - Nr. 7484

Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MF021 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN

C.C: 685411 Prioridade:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Atividade: FIN Fabricação interna

Localização: CT/303

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

Emissão: 12.05.2025 11:37:39 Prazo: Cod. ABC: C

12.05.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha: CES978 Fabricar porcar T Pedido: Teles/Dario Quantidade:08 peças Status:Parada

Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Fabricar porcar T **F-13-01** 0,0 HRS

RECEBIDO



_	le trab. es avaria: _		Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código	da causa:	Texto da causa:	:

Acões executadas

Oper SubO

Texto da causa:

- * 12.05.2025 11:54:37 BRAZIL (BOJ4CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
 - * qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
 - * travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
 - * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
 - * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
 - * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante:

1665125 THRES

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196791

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZAE2CT

Equipamento: 20000003213 BANCADA MOEHWALD PLD (27)

Local Instal.: 6854M310-553

CTP/MFO-UP - MONTAGEM/FUNCAO/ACABAMENTO

C.C: 685553 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 29.04.2025 21:45:34

Parada estimada: 0,0

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978 FABRICAR CHAVETA QUANTIDADE:10 FABRICAR CONFORME DESENHO EM ANEXO

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 FABRICAR CHAVETA F-13-01 0,0 HRS ____/_/_

> RECEBIDO EDV: 92895711DATA: 17105125

Tempo de trab. est: 0,0

* fixação;

Aprovação do solicitante:

Fim da avaria://::: Parada real:	
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 29.04.2025 21:47:56 BRAZIL (ZAE2CT) Tel. +55(41)33413832	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita	
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e	
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de	
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel	
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -	
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.	

* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de

* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

15.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197351

Tipo ordem: ZM36 Emitente: MAN4CT

Equipamento: 200000003113 FUR. RETCO PICKUP

Local Instal.: 6854M110-401

CtP/MFO21 - USINAG.MOLE CORPO P/UI/UIN

C.C: 685401 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 15.05.2025 18:23:54

Parada estimada: 0,0

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: C

CES978 Sintoma da falha: RETRABALHAR FURAÇÃO QUANT:01 RESP: RIF1CT STATUS: MAQUINA PARADA

C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição F-13-01 0,0 HRS / / 0010 RETRABALHAR FURAÇÃO

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0,0

Fim da avaria:/_/ Código da causa:	Texto da causa:
Ações executadas	
* 15.05.2025 18:25:04 BR	AZIL (MAN4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar	acionamento do comando;
	tar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência	= Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétric	co = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;	우리가 얼마나 그 그 있다면 이 남의 그리고 있다. 그리고 그리고 말했다고 있다.
* 5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em autom	natico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segur	ança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcior	amento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fecha	das e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Ga	rantir fechamento com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de	Proteção = Garantir sua integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5197174 12.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5197174

Sintoma da falha:

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BGB3CT

Equipamento: 20000000055 RETIFICA UVA U88 LIGHT UPGRADE point-cip

CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN

C.C: 685411 Prioridade:

Local Instal.: 6854M110-411

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 12.05.2025 12:16:06

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

RETRABALHAR CARRO CONFORME DESENHOS

CES978

RETRABALHAR PARTE MOVEL DA CARCAÇA RETRABALHAR PARTE FIXA DA CARCACA

RETRABALHAR TAMPA DIANTEIRA

Oper SubO		c.	Trab.	T.P	ev	. т	.Real	Data	E	DV	
Material	Descrição			Q.	d	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	RETRABALHAR CARRO CONFORME DESENHOS		F-13-	01	(),0 HR	.S	/	/		

RECEBIDO EDV: 72897670ATA: 20105-125

Tempo	de trab.	est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da	a avaria:	//::	Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa: ____

Acões executadas

- * 12.05.2025 12:22:41 BRAZIL (BGB3CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5196603

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ROR5CT Equipamento: 20000003088 TORNO SPINNER PD-CNC (01)

Local Instal.: 6854M310-552

CTP/MFO-UP - USINAGEM MISCELANEA UP UIN

C.C: 685552 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Atividade: FIN Fabricação interna

Emissão: 24.04.2025 12:01:29 Prazo:

Cod. ABC: C

24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
fabricar kit haste + suporte de giro.		
quantidade: 02 kits		
fabricar de acordo com desenho em anex	XO	

Oper SubO		C.	Trab.	T.Pre	v. 1	.Real	Da	ta 1	EDV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	L	Req Compra	Item
0010	fabricar kit haste + suporte de giro	•	F-13-0	1	0,0 HE	RS		_//	

RECEBIDO EDV: ____DATA:___/ NOME: VISTO:

Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
* 24.04.2025 12:04:35 BRA	ZIL (ROR5CT)
* 1-Bi-manuais = Testar a	cionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Test	ar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência =	Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;	이 발견으로 먹는 사람들로 이 사람들이 가고 있는데 비를 가고 있다. 사람들로 사람들은
* 4-Porta Painel Elétrico	= Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;	나는 매일 때 아이를 내려면 얼마나 다시는 이 일반에 시하는 발생들이 많은 사람이다.
* 5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automa	tico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segura	nça com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funciona	mento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechad	as e em modo autømático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Gar	antir fechament com todos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de P	roteção francir sua integridade e aplicação

Ordem: 5196895

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000002657 RETIFICA GHIRINGHELLI 250 CNC4A

Local Instal.: 6854M410-615 C.C: 685615 Prioridade:

CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRIN Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 05.05.2025 08:08:58

Atividade: FIN Fabricação interna

Sintoma da falha:

Cod. ABC: B

05.05.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Fabricar flange adaptação	Pedido: Daniel Novak	
Quantidade:01 peça		
Status:Precaria.		

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	ın Reserva	Req	Compra Item	
0010	Fabricar flange adaptação	F-13-0	1 0,0	HRS	/	/	

RECEBIDO

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0	
Fim da avaria://::	Parada real:	
Código da causa:	Texto da causa:	

Acões executadas

- 05.05.2025 08:13:26 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

29.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196780

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000024158 RETIFICA PETER WOLTERS AC 700-F

Local Instal.: 6854M420-616

CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO INDUZIDO

C.C: 685617 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

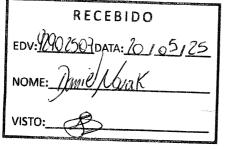
Emissão: 29.04.2025 15:20:30

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo: Cod. ABC: B

CES978 Sintoma da falha: Fabricar eixo do redutor Pedido: Daniel Novak Quantidade: 02 peças Status:Precária

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Fabricar eixo do redutor F-13-01 0,0 HRS



Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___

Acões executadas

- * 29.04.2025 15:23:36 BRAZIL (BOJ4CT)
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5197447 Tipo ordem: ZM36 Emitente: SCL9CT Equipamento: 200000004672 FURADEIRA RETCO V-423

Local Instal.: 6854M310-551 CTP/MFO-UP - USINAGEM MOLE CORPO UP

C.C: 685551 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 19.05.2025 07:53:12 Atimidado: EIN Esbaigação

19.05.2025 Pag.: 1 / 1

Acividade: Fin Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: C
Sintoma da falha:		CES978
RETRABALHAR FLANGE		
RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)		
QTD.: 01 PÇ		
STATUS: URGENTE (SPINDLE ESTOQUE ZER	0)	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real	Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva	Req Compra Item
0010 RETRABALHAR FLANGE	F-13-01 0,0 HRS	_/_/
	• .	

Tempo de trab. Fim da avaria:	est: 0,0 :::	Parada estimada	a: 0,0	
Tim da avarra.		Parada real:		
Código da caus	a:	Texto da causa:		

Acões executadas

Texto da causa:

- * 19.05.2025 07:54:20 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: <u>CRVVSON -92810 SFF</u>

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5196812 30.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5196812

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BGB3CT

Equipamento: 200000006026 FURADEIRA FURO INJECAO Local Instal.: 6854M110-431

CtP/MFO21 - BICO S

C.C: 685431 Prioridade:

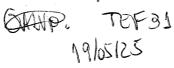
Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 30.04.2025 12:05:17

Atividade: FIN Fabricação interna	Prazo:	Cod. ABC: C
Sintoma da falha: RETRABALHAR FURO DA CARCAÇA		CES 978
PRIORIDADE: ALTA		
RESPONSAVEL: GIOVANA BARBOSA		
QTD: 02 PCS		
Oper SubO Material Descrição	C. Trab. T.Prev. T. Qtd plan	Real Data EDV Reserva Req Compra Item
0010 RETRABALHAR FURO DA CARCAÇ	F-13-01 0,0 HRS	S
		and the second of the second o
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria:/_/:_:_:	Parada Parada 1	estimada: 0,0
Código da causa:	Texto da causa:	
Acões executadas		
* 30.04.2025 12:07:56 BRAZIL (3GB3CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionar	mento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar in	cerrupção de funcionamento;	
* 3-Botão de emergência = Gara		o permita
* qualquer movimentação;		
* 4-Porta Painel Elétrico = Ga:	rantir que o painel esteja	fechado e
* travado;		
* 5-Chave de Segurança = Garan	cir que não seja possivel i	nciar modo de
* funcionamento em automatico,	com as proteções abertas;	
* 6-Chave/trava de Segurança co	om bloqueio = Garantir que :	não seja possivel
* inciar modo de funcionamento	em automatico, com as prot	eções abertas -
* quando proteções fechadas e	em modo automático não perm	ite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir	fechamento com todos os com	mponente de
* fix2020.		

Aprovação do solicitante: CHURSON - 92820577



* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Ordem: 5197114

Tipo ordem: ZM36 Emitente: ZCA3CT

Equipamento: 200000017817 TORNO NAKAMURA WTS-150 UIN3 (01)

Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN Localização: CT/201

C.C: 685700 Prioridade:

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria Emissão: 09.05.2025 12:13:44 Cod. ABC: B

Atividade: FIN Fabricação interna Sintoma da falha:

09.05.2025 Pag.: 1 / 1

SINCOMA da Tallia:				CES 978	8
Confeccionar 6 abas de polia fer.ativa Zavatti					
Orçamento - 09/05/2025 - ENB9CT					
			-	-	

Oper SubO Material	Descrição	C.	Trab. T.P	rev. T td plan	Real Reserva		DV Item
0010	Confeccionar abas de polia fer.ativa		F-13-01	0,0 HF	S.S.	/_/	
STATISTICS.	RECEBIDO						

	EDV:DATA:/	
	NOME:	
	VISTO:	
ı		

Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:_:_	Parada real:
Código da causa: Texto	da causa:
Acões executadas	

- * 09.05.2025 12:15:32 BRAZIL (ZCA3CT)
 - * Fabricar abas
 - * Quantidade: 6 peças
 - * fabricar conforme desenho em anexo
 - * 09.05.2025 12:16:03 BRAZIL (ZCA3CT)
 - * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
 - * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
 - * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
 - * qualquer movimentação;
 - * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
 - * travado;
 - * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
 - * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
 - * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
 - * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante:

23.06.25 2CA3CT

Ordem: 5197572

Tipo ordem: ZM36 Emitente: FEU9CT

Equipamento: 200000022301 ST8010-8020-BANCADA ROBO E GRAVADORA

Local Instal.: 6854M120-533

CtP/MSI23 - MONTAGEM STH

C.C: 685533 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 21.05.2025 09:06:18

Sintoma da falha:

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

CES978

23.05.2025 Pag.: 1 / 1

Abrir diâmetro das polias conforme desenhos em anexo conforme desenho

peça 100 e 101.

OBS: peça 100 não é necessário fazer canal de chaveta.

Maq. precária Linha de montagem.

Oper SubO C. Trab. T.Prev. Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item F-13-01 0,0 HRS / / 0010 Abrir diâmetro das polias

Encerrar

Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721

Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0

Fim da avaria: __/__/___:__:__: Parada real:

Código da causa: _____ Texto da causa:

Acões executadas

- * 21.05.2025 09:12:45 BRAZIL (FEU9CT) Tel. +55(41)33412692
- * 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

17.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601370003 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1227

VDI Ø12 - 27

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.03.2025 21:59:46

	: TPM TPM	Pra	azo: 14.03.2025 Cod. ABC:	
Sintoma d				CES978
	7/03/2025 - França			
FOLGA E	FIXAÇÃO RUIM			
VDI Ø12	- 27			
47117008	379-1227			again
Oper SubO Material	Descrição	C. Trab. T	Prev. T.Real Data Qtd plan Reserva Req Compra	EDV 1 Item
0010	FOLGA E FIXAÇÃO RUIM	FF0600	0,0 HRS/_/	
		8.1		
	trab. est: 0,0		Parada estimada: 0,0 Parada real:	
Código da	a causa:	_ Texto da causa	:	
Acões exe	ecutadas			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
				And the second s

Aprovação do solicitante: Kigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601380872 05.05.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601380872 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1206 VDI Ø12 - 06 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 30.04.2025 16:25:48 Atividade: TPM TPM Prazo: 30.04.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 05/05/2025 - França FOLGA VDI Ø12 - 06 4711700879-1206 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 FOLGA **FF0600** 0,0 HRS ____/_/ Tempo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rigmana 9289 6115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601374545 01.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601374545 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

	4711700879-1614		Ø16 - 14		
	Prioridade: 1-Muito				
C. Trab. Resp. Atividade: TPM	: FF0600 Ferramente:		Emissao: 31.03. Prazo: 31.03.202)
Atividade: IPM Sintoma da fal			Prazo: 31.03.202	.5 Cod. ABC.	CES978
					CESSTO
	/225 - França				
FOLGA		paragram and the same and the s			
VDI Ø16 - 14					
4711700879-16	014				
Oper SubO		C. Trab.			EDV
Material	Descrição		Qtd plan Rese	rva Req Compra	a Item
0010 FOI	LGA	ਸਜ਼ਹ 6	0,0 HRS	/_/	
0010 FOI	LIGA (FFOC	0,0 1110		
		•			
					• •
Tempo de trab. Fim da avaria:			Parada est Parada real		
Código da caus	sa:	Texto da cau	ısa:		
Acões executad					
					annani ja niena na muun kanan muu muu muu muu muu muu.
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

Aprovação do solicitante: Kuymara

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378879 29.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378879 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1607 VDI Ø16 - 07 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 25.04.2025 08:41:07 Prazo: 25.04.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/04/2025 - França VAZAMENTO VDI Ø16 - 07 4711700879-1607 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 VAZAMENTO **FF0600** 0,0 HRS _____/__/__ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/_/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kamara 92896/15

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378435 24.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378435 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1619 VDI Ø16 - 19 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.04.2025 08:18:57 Atividade: TPM TPM Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 24/04/2025 - França VAZAMENTO VDI Ø16 - 19 4711700879-1619 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 VAZAMENTO **FF0600** 0,0 HRS / / Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:_ Parada real: Código da causa: ____ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: Viginava 91896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378437 24.04.2025 Pag.: 1 / 1

Equipamento:

Local Instal.: 4711700879-1608

VDI Ø16 - 08

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.04.2025 08:25:29

Atividade: TPM TPM	Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC:
Sintoma da falha:	CES978
PR01 - 24/04/2025 - França	
VAZAMENTO	
VDI Ø16 - 08	
4711700879-1608	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 VAZAMENTO	FF0600 0,0 HRS/_/_
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://:	Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
	가는 보고 있었다. 그는 경우는 경우를 보고 있는 것이 되었다. 그는 사람들은 경우를 보고 있다. 그런 것이 되었다. 1982년 - 1987년 - 1982년 -
	사용 기업 등 시간 기업
	가게 되는 것이 되었다. 그는 사람들에 가장 보면 하는 것이 되었다. 그런 그는 그는 그는 그는 그는 그는 그는 그는 그는 그를 보고 있다. 그는 그는 그는 그는 그는 그를 보고 있다. 그리고 말하는 그는 것이 하는 것이 되었다. 그는 것이 되었다. 그는 그를 보고 있는 것이 되었다. 그는 그를 보고 있다. 그는 그를 보고 있는 것이 되었다. 그는 그를 보고 있다. 그는 그를 보고

Aprovação do solicitante: Kalmana 9266115

14.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377298 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4728400143-004

Pallet Elemento A - 004

C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303

C. Trab. Re Atividade:	esp.: FF0600 Ferramenteir TPM TPM	o de ban		lmissão: 1 cazo: 14.0			
Sintoma da							CES978
PR01 - 14	/04/2025 - França						
variação	de medidas						
Pallet El	emento A - 004						
472840014	3-004						
Oper SubO		C.	Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Com	pra Item
0010	variação de medidas		FF0600	0,0 H	RS	_/_/	
	rab. est: 0,0				a estima	da: 0,0)
	ria://:_:_:_			Parada	rear:		
Código da		Texto d	a causa	a:			
Acões exec	utadas						
					and the second second	A	
	<u> </u>						
λ m m c ~ ·	do colicitorto		<u> </u>	771	,		
aprovação	do solicitante:			2210	<i>,</i>)		

Don/ 978-52854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601382621 14.05.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601382621 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Descrição

Cabeçote de gravação PDOE - 008 Local Instal.: 4729110135-008

C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.05.2025 15:46:48

Prazo: 13.05.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 14/05/2025 - França

funcionamento irregular Cabeçote de gravação PDOE - 008 4729110135-008 C. Trab. T.Prev. T.Real Data

EDV

Qtd plan Reserva Req Compra Item

0010	funcionamento	irregular	FF0600	0,0 HRS	//	
			the state of the s		The second secon	
Tempo de	trab. est:	0.0		Parada estimad	da: 0,0	
Tempo de Fim da av	trab. est: aria: / /	0,0		Parada estimad Parada real:	da: 0,0	
Fim da av	aria://_	<u> </u>		Parada real:		* 1
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>	Texto da causa:	Parada real:		1 1
Fim da av	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa:	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		
Fim da av Código da	aria://_ causa: cutadas	<u> </u>		Parada real:		

Oper SubO

Material

Aprovação do solicitante: Jordan Figueiredo de Castro CtP/TEF22

> EDV 92898586 21/05/25

provação do solicitante: Carrier Carrier	RDEM DE 1	MANUTENÇÃ	.0 - 685601381340		06.05.2025	Pag.: 1 / 1
PROBLEM PROB		01381340 Ti	po ordem: ZM68 Emitent	e: User Non D	ialog	
### Care Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 Emiseão: 06.05.2025 11.56:01 trividade: TPM TPM Prazo: 06.05.2025 Cod. ABC: intoma da falha: CES97 Prazo: 06.05.2025 Cod. ABC: intoma da falha: CES97 C		470010000	001	On 11117 001		
Trab. Resp.: FP608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 06.05.2025 Cod. ABC:						
Praze: 06.05.2025 Cod. ABC: CES93						:01
Decoration			2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3			
MACA UVA - 001 UP TYP3108283-001 per SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Cospra Item 100 quebra FF0608 0,0 HRS	.ntoma da fa	lha:				CES978
MACA UVA - 001 UP TYP3108283-001 per SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Cospra Item 100 quebra FF0608 0,0 HRS			.ca			
### PARCA UVA - 001 UP						
per Subo C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item Olo quebra PF0608 0.0 HRS/ mmpo de trab. est: 0.0 Parada estimada: 0.0 m da avaria:/: Parada real: oligo da causa: Texto da causa: oligo da causa: Texto da causa: oligo executadas	***************************************	001 UP		agaman da sa		
per SubO Raterial Descrição C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Raterial Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 2010 quebra FF0608 0.0 HRS						
Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 100 quebra FP0608 C,0 ERS/_ mmpo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 m da avaria:/:_ Parada real: 100 digo da causa: Texto da causa: 100 executadas Provoção do solicitante: Parada de stimada: 0,0 100 parada estimada: 0,0 100		301				
mmpo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 3,0 Parada avaria: //:_: Parada causa: digo da causa: Texto da causa: dose executadas Drovação do solicitante:		D	C. Trab			
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: edigo da causa: Texto da causa: edes executadas Texto da causa:	material	Descrição		Qtd plan	Reserva Red Cor	mpra Item
empo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: edigo da causa: Texto da causa: edes executadas Texto da causa:	010 a	nuebra	FFO	608 0,0 HRS		
m da avaria: _/_/:_:_ Texto da causa: Didigo da causa:	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: Dies executadas Dies executadas Dies executadas						
m da avaria: _/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: oes executadas provação do solicitante:						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: ōes executadas provação do solicitante:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: ōes executadas provação do solicitante:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante:						
m da avaria:/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/ :_:_ Parada real: digo da causa: Texto da causa: ŏes executadas provação do solicitante: Parada real:						
m da avaria:/_/:_:_ Parada real: digo da causa:Texto da causa: oes executadas provação do solicitante:						
im da avaria: _/_/:_: Texto da causa:	empo de trab	o. est: 0,	0	Parada	estimada: 0,	0
odigo da causa: Texto da causa: Toes executadas Texto da causa:				Parada r	eal:	
provação do solicitante:				usa:	and the state of t	THE REST OF THE PARTY OF THE PA
provação do solicitante:		***************************************				
provação do solicitante: 19233248 OBICI 21/5/25						
provação do solicitante: 192753148 OBICI 21/5/25						
provação do solicitante: 192753248 OBIG 21/5/25						
provação do solicitante: 192753248 OBIGI 21/5/25						
provação do solicitante: 192753248 OBIGI 21/5/25		and an angle of the second				
provação do solicitante: 192753148 OBIG 21/5/25						
Provação do solicitante: 192753248 OBIG 21/5/25					til and a second se	
Provação do solicitante: 19233148 OBIGI 21/5/25						
Provação do solicitante: 192753248 OBIGI 21/5/25	*					
Provação do solicitante: 192753248 OBIGI 21/5/25		-				
provação do solicitante: 192753148 OBIG 21/5/25						
Provação do solicitante: 92753248 OBIG 21/5/25						
Provação do solicitante: 197753148 OBIGI 21/5/25						
Provação do solicitante: 92753248 OBIGI 21/5/25						
provação do solicitante: 92753148 OBIG 21/5/25						
Provação do solicitante: 92753148 OBIG 21/5/25						
92753248 OBIG 21/5/25						
192453248 DB1C1 21/5/25						
21/5/25	provação do	solicitante:				
21/5/25	orovação do	solicitante:	192753248 1	BiCi		
61/5/65	orovação do	solicitante:	92753248 0	BiG		
	>rovação do	solicitante:	92753248 (BiGi		
	provação do	solicitante:	192753248 D 21/5/25	BiG		

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601367925 12.03.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601367925 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Oper SubO

Material

Local Instal.: 4729108870-009

Placa Mikron UIN - 009

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

0,0 HRS

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 03.03.2025 16:14:12

Descrição

0010 Variação na altura 43,56mm (menor) FF0600

Atividade: TPM TPM

Prazo: 03.03.2025 Cod. ABC:

Qtd plan Reserva Req Compra Item

Sintoma da falha:		CES978
PR01 - 12/03/2025 - França		
Variação na altura 43,56mm (menor)		**************************************
Placa Mikron UIN - 009		
4729108870-009		

		and the same of th	
Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:		Parada estim Parada real:	ada: 0,0
Código da causa:			
Acões executadas	Texto da causa	•	
		10 to	
	· ·	AVE	

92753148 0B, Ci 21/5/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378723 25.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378723 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729110135-007 Cabeçote de gravação PDOE - 007 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 24.04.2025 14:20:58 Atividade: TPM TPM Prazo: 24.04.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 agulhas curtas C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição FF0600 0010 agulhas curtas Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real:

Código da causa:	Texto da causa:
Acões executadas	
	Jordan Figueiredo de Castro

Aprovação do solicitante: __

CtP/TEF22 EDV 92898586

22 105 125

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378307 24.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378307 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108288-013 PLACA UVA - 013 UIN

C.C: 685702 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 22.04.2025 17:53:44

Atividade: TPM TPM

Prazo: 22.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da	falha:								CES978
PR01 - 24,	/04/2025 -	França			in pi				
PINÇA EXPA	ANSÃO N REC	OLHE, REI	NCIDENTE.						
PLACA UVA	- 013 UIN								
4729108288	8-013								
Oper SubO				С. Т	rab. T	Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descri	ção					n Reserva		
0010	PINÇA EXPANS	ÃO N RECOLH	E, REINCIDE	NTE.	FF0608	0,0 I	HRS	/_/	
	e s e de espe				er i				
	rab. est: ria://	0,0				Parad Parada	a estima real:	da: 0,0	
Código da c			Tex	to da	causa	:			
Acões execu	ıtadas								
									www.mijuniwa.
		ourosconus como de la c							

20.05.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601383769 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108288-002

PLACA UVA - 002 UP

C.C: 685556 Prioridade: 1-Muito elevado

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente

Emissão: 19.05.2025 23:49:47

Atividade: TPM TPM

Prazo: 20.05.2025 Cod. ABC:

Sintoma da	falha:						CES978
PR01 - 20)/05/2025 - França						
Não segur	a batimento, falta d	e material			manage of the state of the stat		
PLACA UVA	A - 002 UP						
472910828	38-002					والمناف	
Oper SubO		C.	Trab.	I.Prev. I	.Real D	ata E	DV
Material	Descrição			Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Não segura batimento, f	alta de material	FF0608	0,0 н	RS	//	
	•						
Tempo de t Fim da ava	rab. est: 0,0 ria://:_			Parada Parada	estimadreal:	a: 0,0	
Código da	causa:	Texto d	a causa	:			
Acões exec	utadas					-	
			4000				
						الماريخ المراجع المراج المراجع المراجع المراج	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
			 				

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601355769 01.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601355769 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4726600002-A Molde CRIN F00RJ01614 - A C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 07.01.2025 17:15:54 Atividade: TPM TPM Prazo: 07.01.2025 Cod. ABC: B Sintoma da falha: CES978 Revisão geral, aparecendo rebarbas. Orçamento - CaP - 4 Formas Posição 20 - Molde 71880016F7 - ENB9CT -01/04/2025 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição Revisão geral, aparecendo rebarbas. FF0600 0,0 HRS _____ _/__ 0010 Edson Bento, RECEBIDO CtP/TEF22/ EDV: 92777/21 NOME:

<pre>Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://::</pre>			Parada Parada	estimada: real:	0,0		
Código da causa:	Texto da o	causa:					
acões executadas							
							 -
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· .		
						<u></u>	
							
	\$100 may 100 mm						-
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375759 07.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601375759 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711500065-013 PLACA ZEMA - BICO P - 013 Prazo: 07.04.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM Sintoma da falha: CES978 PR01 - 07/04/2025 - França BATIMENTO PLACA ZEMA - BICO P - 013 4711500065-013 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 BATIMENTO **FF0608** 0,0 HRS / / Parada estimada: 0,0 🐔 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ :__:__:_ Parada real:

Codigo da causa:	Texto da causa:	\$ **
Acões executadas		
		Andrewin et anno anno anno anno anno anno anno ann
Aprovação do solicitante:(religion, Junior -/	
inprovação do Borrereante.	92821086	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601375604 07.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601375604 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400079-004-A Magazine DV-P - 004 - A C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 04.04.2025 11:58:39 Prazo: 04.04.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/04/2025 - França girando peças Magazine DV-P - 004 - A 4728400079-004-A C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 girando peças FF0600 0,0 HRS ____/_/__ Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601370724 20.03.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601370724 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400079-006-B Magazine DV-P - 006 - B C.C: 685481 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 19.03.2025 10:20:55 Atividade: TPM TPM Prazo: 19.03.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 PR01 - 20/03/2025 - França girando peças Magazine DV-P - 006 - B 4728400079-006-В Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 girando peças Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:_:_: Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601378491 24.04.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601378491 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1008 VDI Ø10 - 08 C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 23.04.2025 13:54:50

Atividade: TPM TPM Prazo: 23.04.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 24/04/2025 - França

QUEBRA DE FERRAMENTA VDI Ø10 - 08 4711700879-1008

Oper SubO			C. Trab.	T.Prev	7. I	.Real	Data	E	DV	
Material	Desci	rição		Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item	
0010	QUEBRA DE I	TTDD AMENITA	FF060	n	0 0 HE	RS		/		
0010	QUEBRA DE I	ENNAMENIA	11000	· ·	0,0 111		′	·		
7										
Tempo de tr	ab. est:	0,0		P	arada	estima	ada:	0,0		
Fim da avar	ia:/	/ <u> </u>		Pa	rada	real:				

<pre>Cempo de trab. est: 0,0</pre> <pre>'im da avaria://</pre>) ::		rada estimada ada real:	i: 0,0	
Código da causa:	Text	to da causa:			
cões executadas					

Aprovação do solicitante: Waymana 9 2896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601364160 14.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601364160 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento: Local Instal.: 4711700879-1210

VDI Ø12 - 10

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 14.02.2025 08:53:36

Sintoma da falha:				CES	978
PR01 - 14/02/2025	- França		an ara san mala munangan sa man anaka munanmana sa mana sa munanmana mu		
FERRAMENTA TRAVA N	O MOMENTO DA U	SINAGEM			
VDI Ø12 - 10					
4711700879-1210	39			and the second s	~~~~
Oper SubO Material Des	crição	C. Trab	O. T.Prev. T.Rea. Qtd plan Res		
<u>-</u>					
0010 FERRAMENT	A TRAVA NO MOMENTO	DA USINAGEM FFO	0,0 HRS _		
12 M					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
왕 왕() 전 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 : 1 :					
Tempo de trab. est:	0.0		Parada es	timada: 0,0	
Fim da avaria:/_			Parada rea		
Código da causa:		Texto da ca	1162.		
		lexto da ca	iusa.		
Acoes executadas					
Acces executadas					
ACOES EXECUTADAS					
Acoes executadas					
ACOES EXECUTADAS					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acoes executadas					
Acões executadas					

Aprovação do solicitante: Klaymana 9289 G115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601377899 17.04.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601377899 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

VAZAMENTO POR BAIXO, QUEBRA FERRAMENTA FF0600 0,0 HRS

Equipamento:

Oper SubO

0010

Material

Local Instal.: 4711700879-1010

Aprovação do solicitante: _

VDI Ø10 - 10

C.C: 685551 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101

Descrição

C. Trab. T.Prev. T.Real Data

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.04.2025 11:21:54

Qtd plan Reserva Req Compra Item

EDV

Atividade: TPM TPM

Prazo: 17.04.2025 Cod. ABC:

Sintoma da falha:	CES9/8
PR01 - 17/04/2025 - França	
VAZAMENTO POR BAIXO, QUEBRA FERRAMENTA	
VDI Ø10 - 10	
4711700879-1010	

Tempo de trab. Fim da avaria:	est: 0,0	Parada estimada Parada real:	0,0
Código da causa		causa:	
	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	
Código da causa	ı:	causa:	

Kigmara 92896115