Ordem: 5194007

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000008647 LINHA MONTAGEM BOSCH ATMO
Local Instal.: 6854M420-606 CTP/MFC48 - LI

CTP/MFC48 - LINHA DE MONTAGEM CRI-N

C.C: 685606 Prioridade:

Localização: CT/201

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 10.02.2025 08:02:06

Atividade: FIN Fabricação interna

Prazo:

Cod. ABC: B

Devar eletrollo na erosão.

10.02.2025 Pag.: 1 / 1

Sintoma da falha:		CES978
Retrabalhar eicos mesa fibro	Pedido:Jael	
Quantidade:02 peças.		
Status:Normal		

Oper SubO		C. Trab. T.	Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd j	plan Reserva	Req Comp	ra Item	
						•	
0010	Retrabalhar eicos mesa fibro	F-13-01	0	,0 HRS	//		_

Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_::	Parada estimada: 0,0 Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 10.02.2025 08:04:00 BRAZIL (BOJ4CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando aci	ionado não permita
<pre>* qualquer movimentação;</pre>	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garar	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com	n as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	dos os componente de
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua i	integridade e aplicação
Aprovação do solicitante:	

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601351755 12.12.2024 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601351755 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal: 4711500065-002 PLACA ZEMA - BICO P - 002 C.C: 685434 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Atividade: TPM TPM

Atividad	<pre>Resp.: FFU6U8 Ferramenteiro Ur e: TPM TPM</pre>		razo: 04.12.202	
	da falha:			 CES978
	to - 12/12/2024 - ENB9CT		T7 !	
4711500	126 - Quantidade: 1 peça - Soli	citante: L	ucas Vieira	
	05/10/0001			
PR01 -	05/12/2024 - França	·		
Oper SubO Material		C. Trab.	T.Prev. T.Real Qtd plan Rese	EDV a Item
0010	Placa não encaixa na Mae, testado.	FF0608	B 0,0 HRS	
	Edson Bento CtP/TEF22 EDV: 92777721	12025		
	RECEBIDO EDV:DATA;/ NOME: VISTO:			
	trab. est: 0,0 varia://:_:_:_		Parada est Parada real	
Código d		to da caus	a.	
	ecutadas	co da caus	a	
Acoes ex	ecucadas			
	. 1	-		
		-		
				<u> </u>

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601363044 12.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601363044 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: PLACA TORNO BENZINGER - 004 Local Instal.: 4711500244-004 C.C: 685411 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente Emissão: 07.02.2025 21:41:48 Atividade: TPM TPM Prazo: 07.02.2025 Cod. ABC: Sintoma da falha: CES978 .PR01 - 10/02/2025 - França Variação do batimento, castanhas gastas. PLACA TORNO BENZINGER - 004 4711500244-004 Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Variação do batimento, castanhas gastas. FF0608 0,0 HRS EDV: 92777721 RECEBIDO EDV: DATA:____/ NOME: VISTO: Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__:__ Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5194241 17.02.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5194241

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000023328 TORNO ROMI G280

Local Instal.: 6854M120-546

CtP/MSI22 - USINAGEM MOLE STH

C.C: 685546 Prioridade:

Localização: CT/101

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 15.02.2025 09:53:03

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: B

Sintoma da falha: CES978 Retrabalhar Varão puxador Pedido:Ricardinho Quantidade:01 peça Status:Parada

Oper SubO C. Trab. T.Prev. T.Real Data Material Descrição Qtd plan Reserva Reg Compra Item 0010 Retrabalhar Varão puxador F-13-01 0,0 HRS Edson Bento j+1021202 CtP/TEF22 EDV: 9277772 RECEBIDO EDV:_____DATA:___/_ NOME: VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:_:_:_	Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa: Texto da causa:		
Acões executadas		
* 15.02.2025 09:54:00 BRAZIL (BOJ4CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando:		

- * 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
- * 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
- * qualquer movimentação;
- * 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
- * travado;
- * 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
- * funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
- * 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
- * inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
- * quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
- * 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
- * fixação;
- * 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360409 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601360409 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Positrol CRIN - 029 Local Instal.: 4711401144-029 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.01.2025 11:14:46 Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 029 4711401144-029 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Material Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição 0010 Realizar Limpeza FF0600 0,0 HRS / / Sign of the same three of Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:__:__: Parada real: Código da causa: Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante: hermado

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360404 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601360404 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Positrol CRIN - 060 Local Instal.: 4711401144-060 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.01.2025 10:51:57 Atividade: TPM TPM Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 060 4711401144-060 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza Fim da avaria: _/_/___:_:_ Parada estimada: 0,0
Parada estimada: 0,0
Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: Acões executadas

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601360408 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601360408 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711401144-004 Positrol CRIN - 004 C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 28.01.2025 11:06:23 Atividade: TPM TPM Prazo: 28.01.2025 Cod. ABC: CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/01/2025 - França Realizar Limpeza Positrol CRIN - 004 4711401144-004 C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Material Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item 0010 Realizar Limpeza Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante: <u>fun noto</u>

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601361228 29.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601361228 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento:

C.C: 685608 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 29.01.2025 13:08:04

Local Instal.: 4711401144-092

Prazo: 29.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 29/01/2025 - França

Positrol CRIN - 092

Gravar Série e Limpeza Positrol CRIN - 092 4711401144-092

Oper SubO		c.	Trab.	T.Pre	7. I	.Real	Data	E	DV
Material	Descrição			Qtd	plan	Reserva	Req	Compra	Item
0010	Gravar Série e Limpeza		FF0600)	0,0 HF	RS	//	·—— —	
	en e								
	\$ H14 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 -								
			,						

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
	ava namananan nama na na na	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			-
		A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		and the state of t	

Aprovação do solicitante: Juna malo

ORDEM DE 1	MANUTENÇÃO - 68!	5601360377	28.0	1.2025 Pag.: 1 / 1
Equipamento:	1360377 Tipo ordem:			
c.c: 685701	: 4711801626-013 Prioridade: 1-Muito e .: FF0600 Ferramentei M TPM	levado J ro de bancada		5 09:57:42
Sintoma da fai				CES978
	/2025 - França			
	a norma e série			
Holder 626 U	IN - 013			
4711801626-0	13			
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev. T.Real I	Data EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reserva	Req Compra Item
0010 fa	avor gravar a norma e série	FF060	0,0 HRS	_/_/
			y [*] ·	
		e e		
Tempo de trab	Ost: 0 0		Parada estimad	la: 0,0
	://:::_		Parada real:	. 0,0
	sa:	_ Texto da caus	sa:	
Acões executa	das			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
			ANGERRAL F.F.	A
;				
·			4 1981	
				3
		· Annual ·		
			,	

Aprovação do solicitante: Acuação do Manda (Manda)

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356588 13.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356588 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-007 Pallet Elemento A - 007 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.01.2025 07:53:26 Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 13/01/2025 - França MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco Pallet Elemento A - 007 4728400143-007 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS // 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/____:_:__:_ Parada real: Código da causa: ______ Texto da causa: Acões executadas

Aprovação do solicitante:

97957859

14/07

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357285 . 16.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601357285 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 016 Local Instal.: 4728400143-016 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 16.01.2025 10:14:56 Prazo: 16.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 16/01/2025 - França MANUNTENÇÃO Conf Alinhado Matheus Branco Pallet Elemento A - 016 4728400143-016 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material MANUNTENÇÃO Conf Alinhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS ______/_/ 0010 Parada estimada: 0,0 Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Texto da causa: _ Código da causa: Acões executadas

13:01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356582 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Pallet Elemento A - 010 Local Instal.: 4728400143-010 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.01.2025 07:46:01 Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 13/01/2025 - França MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco Pallet Elemento A - 010 4728400143-010 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Aprovação do solicitante:

92852854 14102

16.01.2025 Pag.: 1 / 1 ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601357287

Ordem: 685601357287 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 16.01.2025 10:16:33

tividade: TPM TPM	Prazo: 16.01.2025 Cod. ABC: CES978
intoma da falha:	
PR01 - 16/01/2025 - Franc	
MANUTENÇÃO conf. alinhado	Matheus Branco
Pallet Elemento A - 025	
4728400143-025	
Oper SubO	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV
Material Descrição	Qtd plan Reserva Req Compra Item
0010 MANUTENÇÃO conf.	linhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS//
	•
V C	
·	
Tempo de trab. est: 0,0	Parada estimada: 0,0
Fim da avaria://	:: Parada real:
Código da causa:	Texto da causa:
Ações executadas	
	· ·
·	
Aprovação do solicitante:	T) on/
Aprovação do solicitante:	17 on/ 9785 2854
Aprovação do solicitante:	102 14102

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601356585 13.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601356585 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4728400143-017 Pallet Elemento A - 017 C.C: 685484 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/303 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 13.01.2025 07:49:29 Prazo: 13.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 13/01/2025 - França MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco Pallet Elemento A - 017 4728400143-017 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição MANUTENÇÃO conf. alinhado Matheus Branco FF0600 0,0 HRS 0010 Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___:_:_:_ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: __ Acões executadas Aprovação do solicitante:

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601362511 07.02.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601362511 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4726600003-A Molde CRIN F00RJ00355 - A C.C: 685605 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/201 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 05.02.2025 12:33:14 Atividade: TPM TPM Prazo: 05.02.2025 Cod. ABC: B CES978 Sintoma da falha: PR01 - 07/02/2025 - França Limpeza e revisão geral do molde Molde CRIN F00RJ00355 - A 4726600003-A C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Material Descrição 0010 Limpeza e revisão geral do molde FF0600 0,0 HRS

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria://:::		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
<u>*</u>		The state of the s	
	10 A 120 A		
·			

Lucas Vieira de Lima CtP/TEF22 EDV 92885601

22.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601340105 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4711801696-012 Holder 696 UIN - 012 C.C: 685701 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 11.10.2024 13:57:18 Prazo: 11.10.2024 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 22/01/2025 - França CHAVETA QUEBRADA Holder 696 UIN - 012 4711801696-012 C. Trab. T. Prev. T. Real Data EDV Oper SubO Qtd plan Reserva Req Compra Item Descrição Material 0010 CHAVETA QUEBRADA FF0600 0,0 HRS ____/_/_ Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Parada real: Código da causa: _____ Texto da causa: __ Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kgimara 92896115

20.01.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601357579 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-021

Placa Mikron UIN - 021

C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17 01 2020

:: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 17.01.2025 23:18:42

DD01 - 20.	falha:			CES9
	/01/2025 - França	2000		
,	de medida 43,56 mm			
	con UIN - 021			
4729108870	0-021			
Oper SubO		C. Trab.	T.Prev. T.Real	Data EDV
Material	Descrição		Qtd plan Reser	va Req Compra Item
0010	Variação de medida 43,56 m	m FF060	0 0,0 HRS	/ /
0010	variação do modem 10,00		,	
				•
	*			
	e			
			and the second s	1988 Communication and the second section of the section of the section of the second section of the section of
		•		
			*	
Tempo de ti			Parada esti	mada: 0,0
	rab. est: 0,0 ria://:_:_:		Parada esti Parada real:	mada: 0,0
	ria://:_:_:	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da ava	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avaz Código da o	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avaz Código da o	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avaz Código da o	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avaz Código da o	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avaz Código da o	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::	Texto da caus	Parada real:	mada: 0,0
Fim da avai Código da d	ria://:_::		Parada real:	mada: 0,0
Fim da avan	ria://:_::		Parada real:	mada: 0,0

and the contraction of the second of the sec

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601358932 21.01.2025 Pag.: 1 / 1 Ordem: 685601358932 Tipo ordem: ZM68 Emitente: User Non Dialog Equipamento: Local Instal.: 4729108870-026 Placa Mikron UIN - 026 C.C: 685554 Prioridade: 1-Muito elevado Localização: CT/101 C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada Emissão: 20.01.2025 22:14:28 Prazo: 20.01.2025 Cod. ABC: Atividade: TPM TPM CES978 Sintoma da falha: PR01 - 21/01/2025 - França ASSENTO DO STOP COM VIBRAÇÃO Placa Mikron UIN - 026 4729108870-026 C. Trab. T.Prev. T.Real Data Oper SubO Descrição Qtd plan Reserva Req Compra Item Material FF0600 0,0 HRS 0010 ASSENTO DO STOP COM VIBRAÇÃO Tempo de trab. est: 0,0 Parada estimada: 0,0 Parada real: Fim da avaria: __/__/___ _:__:__ Código da causa: _____ Texto da causa: ___ Acões executadas

Ordem: 5193810

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BRJ1CT Equipamento: 200000016154 RETIFICADORA STUDER S36

Local Instal.: 6854M200-485

CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P

C.C: 685485 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Emissão: 04.02.2025 17:11:50

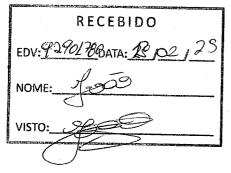
04.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna

Cod. ABC: C Prazo:

CES978 Sintoma da falha: FABRICAR ENGRENAGEM MAQUINA PARADA QUANTIDADE 2 1 EM VND PARA FABRICAÇÃO RAPIDA

Oper SubO		C. Trab. T.	Prev.	T.Real	Data	EDV	
Material	Descrição		Qtd pla	n Reserva	Req	Compra Item	
0010	FABRICAR ENGRENAGEM	F-13-01	0,0	HRS	//		_



Aprovação do solicitante: ______

Fim da avaria:// ::	Parada real:
Código da causa: Texto da causa:	
Acões executadas	
* 04.02.2025 17:17:26 BRAZIL (BRJ1CT)	
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;	
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcio	onamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando ac	ionado não permita
* qualquer movimentação;	
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel	l esteja fechado e
* travado;	
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja po	ossivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções a	
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garan	ntir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, cor	
* quando proteções fechadas e em modo automático	não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com tod	
* fixação;	
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua :	integridade e aplicação

Ordem: 5194119

Tipo ordem: ZM36 Emitente: BOJ4CT

Equipamento: 200000021643 RETIFICA JUNKER TSVJ

Local Instal.: 6854M200-484

PRODUCAO ELEMENTO A

C.C: 685491 Prioridade:

Localização: CT/303

C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria

Aprovação do solicitante:

Emissão: 12.02.2025 15:09:37

12.02.2025 Pag.: 1 / 1

Atividade: FIN Fabricação interna a da falh

Prazo: Cod. ABC: A

Sintoma da falha:	CES978
Retrabalhar Flange do Fuso Pedido:Giovana	
Quantidade: 01 peça	
Status: Parada	

r SubO terial Descrição	C. Trab. T.Prev. T.Real Data EDV Qtd plan Reserva Req Compra Item
0 Retrabalhar Flange do Fuso	F-13-01 0,0 HRS
RECEBIDO	dson Bento
EDV:DATA:	Edson Bento CIPITEF22 EDV: 9217772
VISTO:	Morro

Tempo de trab. est: 0,0 Fim da avaria: /_/		Parada estimada: Parada real:	0,0
Código da causa:	Texto da causa:		
Acões executadas			
* 12.02.2025 15:10:58 BRA	ZIL (BOJ4CT)		
* 1-Bi-manuais = Testar a	cionamento do comando;		
* 2-Cortina de luz = Test	ar interrupção de funcio	onamento;	
* 3-Botão de emergência =	Garantir que quando aci	Lonado não permita	
* qualquer movimentação;			
*'4-Porta Painel Elétrico	= Garantir que o painel	esteja fechado e	
* travado;			
* .5-Chave de Segurança =	Garantir que não seja po	ssivel inclar modo	de de .
* funcionamento em automa	tico, com as proteções a	abertas;	
* 6-Chave/trava de Segura	nça com bloqueio = Garar	itir que não seja po	ssivel
* inciar modo de funciona	mento em automatico, con	n as proteções abert	as -
* quando proteções fechad	as e em modo automático	não permite sua abe	rtura.
* 7-Proteções Fixas = Gar	antir fechamento com toc	dos os componente de	
* fixação;			
* 8-Janelas e Vidros de P	roteção = Garantir sua i	ntegridade e aplica	Cão