

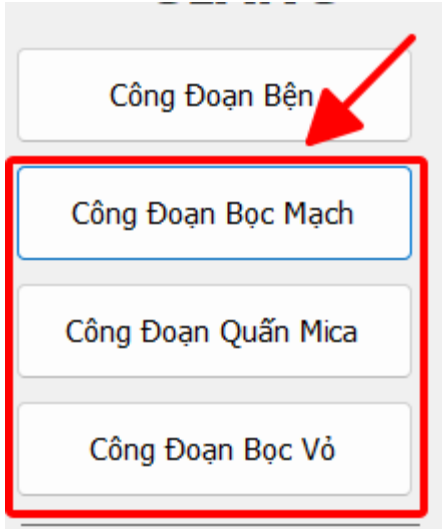

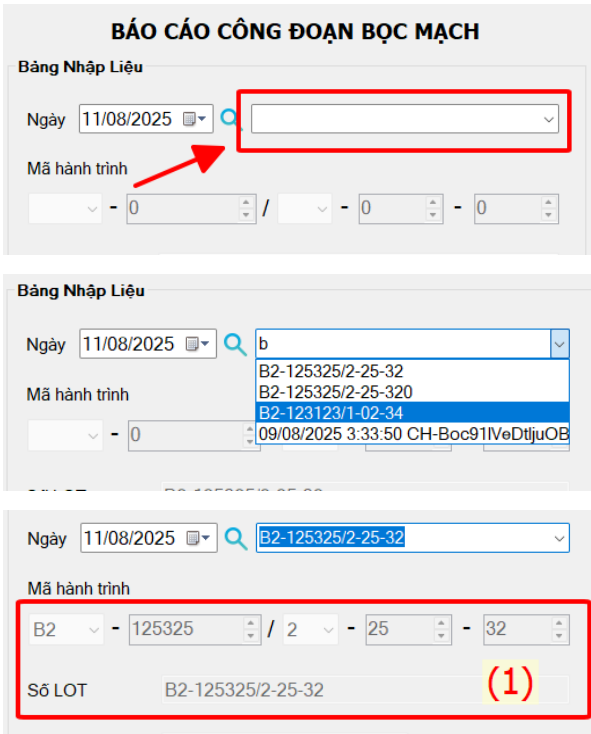

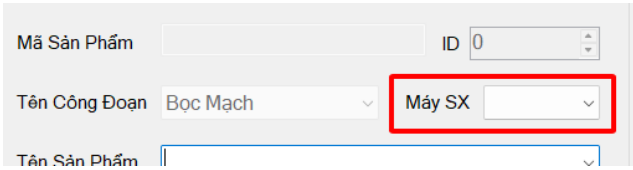
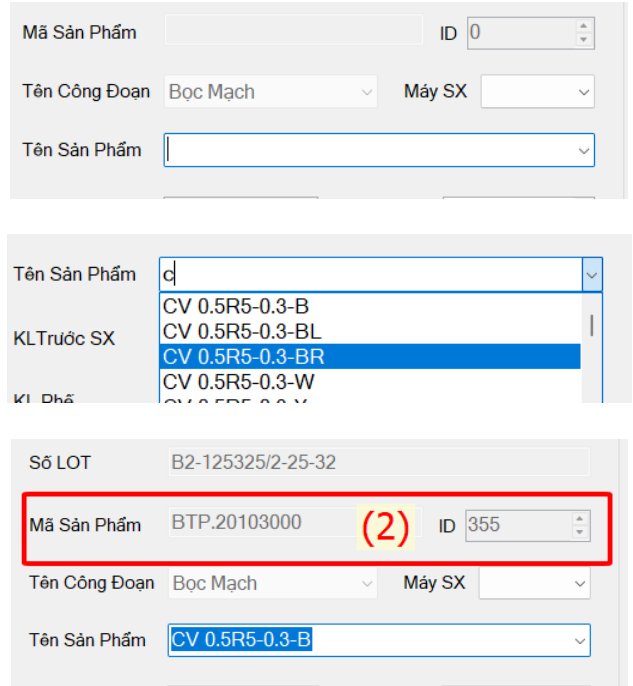

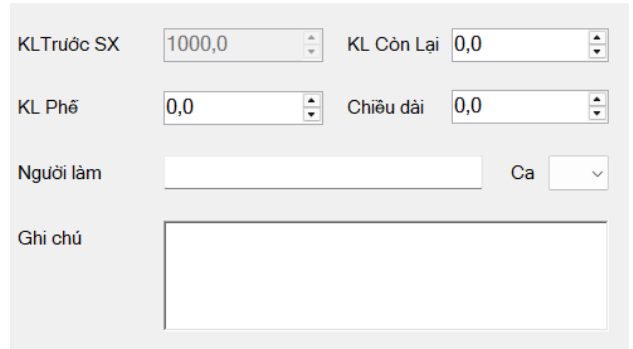
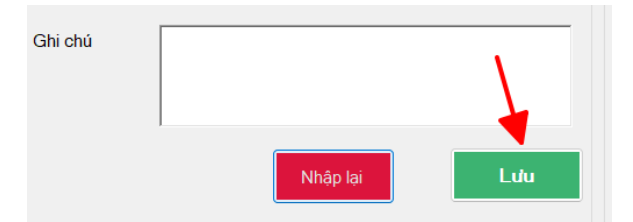
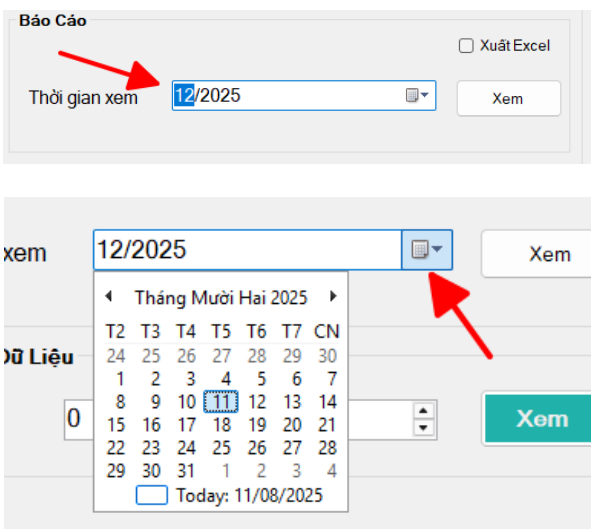
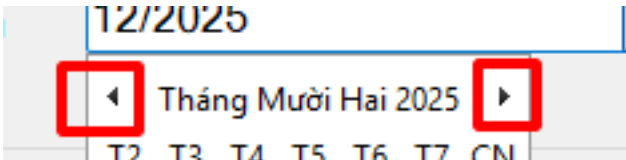
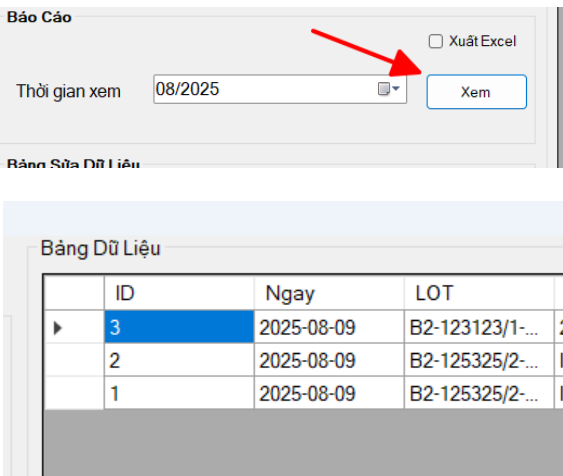






HƯỚNG DẪN NHẬP DỮ LIỆU CĐ BỘC – QUẢN MICA

Bước	Hình ảnh	Thao tác
Bước 1 Khởi động ứng dụng		<ul style="list-style-type: none"> - Tìm biểu tượng như hình trên màn hình - Sử dụng con trỏ chuột () bấm chuột trái 2 lần vào biểu tượng để khởi động ứng dụng
Bước 2 Chọn tên công đoạn Bọc Mica Bọc Vỏ		Sử dụng con trỏ chuột () bấm chuột trái vào nút “ Công Đoạn Bện ” Nhấp chuột 1 lần vào công đoạn phù hợp
Bước 3 Nhập mới		<p>Trong nhóm Bảng Nhập liệu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ngày: Không cần chọn - Tìm LOT Sản xuất (Mã Hành Trình): Gõ một vài kí tự trong LOT SX để phần mềm tự tìm kiếm và hiển thị trong danh sách sổ xuống (Ảnh 2) - Dùng chuột hoặc phím  và phím enter ở bàn phím <p>Nếu mục (1) hiển thị dữ liệu thì tên sản phẩm coi là hợp lệ</p>

Bước	Hình ảnh	Thao tác
Bước 3.1		<ul style="list-style-type: none"> - Tên công đoạn sẽ tự động chọn - Nhập Tên máy Sản xuất <p>Tên máy phụ thuộc vào Công đoạn. Trong trường hợp không thấy tên máy phù hợp => Hãy kiểm tra lại tên công đoạn.</p>
Bước 3.2 Tìm kiểm tên sản phẩm		<ul style="list-style-type: none"> - Nhấp chuột trái vào ô tên sản phẩm - Viết tên Thành Phẩm Công Đoạn (Không cần viết toàn bộ) - Lựa chọn tên sản phẩm phù hợp ở danh sách sổ xuống: Dùng chuột hoặc phím  và phím enter ở bàn phím <p>Mục (2) hiển thị dữ liệu thì tên sản phẩm coi là hợp lệ Tên Sản Phẩm phụ thuộc vào Công đoạn. Trong trường hợp không thấy Tên Sản Phẩm phù hợp => Hãy kiểm tra lại tên công đoạn.</p>
Bước 3.3 Nhập các dữ liệu còn lại		<ul style="list-style-type: none"> - Nhập khối lượng còn lại, Khối lượng phế chiều dài đã sản xuất được - Nhập tên mình vào ô: Người làm - Chọn Ca - Nhập Ghi chú: Nếu cần thiết
Bước 3.4 Lưu dữ liệu		<ul style="list-style-type: none"> - Nhấn “Lưu” khi hoàn thành - Nhấn “Nhập lại” nhằm xóa hết các dữ liệu để nhập lại

Bước	Hình ảnh	Thao tác															
Bước 4 Xem báo cáo		<ul style="list-style-type: none">- Nhập tháng / năm muốn xem báo cáoHoặc- Bấm vào biểu tượng lịch (mũi tên) để hiện thị bảng chọn ngày tháng- Chọn mũi tên trái phải (khoanh đỏ - bên dưới) để thay đổi tháng/năm 															
	 <table><caption>Bảng Dữ Liệu</caption><tr><th></th><th>ID</th><th>Ngày</th><th>LOT</th></tr><tr><td>▶</td><td>3</td><td>2025-08-09</td><td>B2-123123/1-...</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>2025-08-09</td><td>B2-125325/2-...</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2025-08-09</td><td>B2-125325/2-...</td></tr></table>		ID	Ngày	LOT	▶	3	2025-08-09	B2-123123/1-...		2	2025-08-09	B2-125325/2-...		1	2025-08-09	B2-125325/2-...
	ID	Ngày	LOT														
▶	3	2025-08-09	B2-123123/1-...														
	2	2025-08-09	B2-125325/2-...														
	1	2025-08-09	B2-125325/2-...														
Bước 5: Sửa dữ liệu		<p>Trong trường hợp muốn sửa dữ liệu</p> <ul style="list-style-type: none">- Nhập ID vào ô STT lỗi- Nhấn Xem															

Bước	Hình ảnh	Thao tác
	<div><p>Bảng Nhập Liệu</p><p>Ngày 09/08/2025  </p><p>Mã hành trình B2 - 125325 / 2 - 25 - 320</p><p>Số LOT B2-125325/2-25-320</p><p>Mã Sản Phẩm BTP.20103008 ID 363</p><p>Tên Công Đoạn Bọc Mạch Máy SX E1</p><p>Tên Sản Phẩm CV 0.75R5-0.3-BR</p><p>KL Trước SX 2000,0 KL Còn Lại 100,0</p><p>KL Phế 0,0 Chiều dài 3000,0</p><p>Người làm bình Ca 2</p><p>Ghi chú</p><p>Nhập lại Lưu</p><p>Báo Cáo <input type="checkbox"/> Xuất Excel</p><p>Thời gian xem 08/2025  Xem</p><p>Bảng Sửa Dữ Liệu</p><p>STT lỗi 24 Xem</p></div>	<ul style="list-style-type: none">- Các dữ liệu sẽ được hiển thị tại nhóm “Bảng Nhập Liệu”- Thay đổi các nội dung cần sửa chữa- Nhấn “Lưu để thay đổi <p>Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none">- Khi sửa chữa: STT lỗi không được xoá.- STT lỗi = 0 được coi là nhập mới