



บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพร์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD

www.pspipe.co.th

การันตี
คุณภาพผลิตจาก
เม็ดพลาสติกใหม่ 100%
อายุการใช้งาน 50ปี
ทนสารเคมี
ดับกรุดห่อไม่หลัก

ท่อ HDPE PS

ท่อคุณภาพ ท่อเพชรสยาม พีอี ไพร์

ABOUT US

บริษัท เพชรสยาม พี. อี. ไพร์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD



บริษัท เพชรสยาม พี. อี. ไพร์ จำกัด เปิดดำเนินการ ปี 2549 ทุนจดทะเบียน 100 ล้านบาท โดยสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ 496/6 ซอยเจริญกิจ ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพ 10500 และโรงงานตั้งอยู่ ที่ 99 หมู่ 3 ต.หับค่าง อ.เขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี โดยประกอบกิจการผลิตห่อ HDPE และ อุปกรณ์ตั้งแต่ขนาด 20 MM – 1,200 MM และควบคุมงานโดยวิศวกรผู้ชำนาญการทั้งทางด้านการผลิต เทคนิค และการควบคุมคุณภาพ คณานุพันธุ์บริหารฯ ตั้งมั่นในการควบคุมด้านคุณภาพเพื่อให้ลูกค้าได้รับสินค้าที่ดีเยี่ยม ภายใต้ผลิตภัณฑ์ “PS STANDARD” เพื่อชื่อเสียง เป็นที่ยอมรับว่ามีประสิทธิภาพ เพื่อให้ลูกค้าพึงพอใจ สูงสุด

“คุณภาพสูงค่า
ส่งมอบตรงเวลา
ราคายุติธรรม
พัฒนาต่อเนื่อง”

คุณภาพคู่คุณธรรม

(Quality in parallel with moral principle)

บริษัท เพชรสยาม พี. อี. ไพร์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD

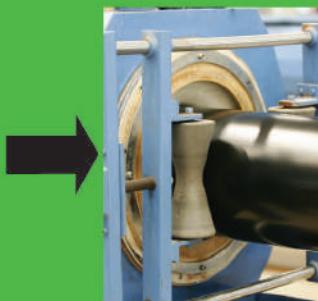
มาตรฐานระดับสากล



ปัญหา ที่เกิดขึ้นในอุตสาหกรรมท่อพีอีสำหรับน้ำดื่ม

มอก. ไม่แยกความแตกต่างระหว่างวัสดุรีไซเคิล (Recycle) และวัสดุใช้ซ้ำ (Rework)

1. พีอีคอมพาวด์สำหรับผลิตท่อน้ำดื่ม



วัสดุพีอีคอมพาวด์ 100%

เศษพลาสติกจากกระบวนการผลิตท่อพีอี



สามารถนำกลับมาผลิตใช้ได้ในสัดส่วนที่จำกัด

2. ผสมพีอีเกรดไม่ใช่เพื่อผลิตท่อน้ำดื่ม



สารเติมแต่ง



เม็ดพีอีคอมพาวด์

เศษพลาสติกจากกระบวนการผลิตท่อพีอี



Recycle

3. ผสมวัสดุรีไซเคิล



เม็ดพีอีคอมพาวด์ วัสดุพีอีรีไซเคิล

ไม่สามารถนำกลับมาผลิตใช้ได้ เนื่องจาก

- ลดอายุการใช้งานของท่อ
- มีสารพิษปลอมปนในน้ำดื่ม

HDPE หรือ ท่อPE คืออะไร



ท่อPE คือ วัสดุ Polyethylene thermoplastic ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากปีโตรเลียมที่มีความหนาแน่นสูง (High strength-to-density Ratio) ซึ่งมีช่วงความหนาแน่น 0.93 - 0.97 g/cm³

คุณสมบัติ		ท่อ PE
1	น้ำหนัก	เบา
2	การขันส่ง	น้ำหนักเบา บรรทุกได้มากกว่า สามารถต่อขนาดเล็กลงในท่อขนาดใหญ่ และ ขดเป็นม้วนได้สำหรับท่อเล็กกว่า 100 ม.m.
3	การโค้งงอ	ได้ 25-40 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อ
4	การไหลของน้ำในท่อ (ค่าสัมประสิทธิ์)	C = 150
5	ความเร็วของคลื่นความดันน้ำในท่อ	200-400 เมตร / วินาที
6	ทนแรงดันสูงสุด	25 กิโลกรัม / ตารางเซนติเมตร
7	ทนอุณหภูมิสูงสุด	-40°C ถึง 80°C
8	อายุการใช้งานสูงสุด	มากกว่า 50 ปี (TEST . DIN 8075)
9	ผิวภายในท่อ	ไม่เป็นสนิม และไม่จับคราบหินปูน
10	ความทนทานต่อสารเคมี	ทนต่อสารเคมี กรด ด่าง ได้ดี
11	การวางท่อในพื้นดิน	เชื่อมท่อบนดินแล้วจึงวางท่อในร่องดินภายหลังได้
12	ค่าใช้จ่ายในการขันส่ง และติดตั้งเทียบกับมูลค่า ของท่อแต่ละประเภท (ไม่รวมอุปกรณ์อื่นๆ เช่น ปั๊ม วาล์ว ฯลฯ)	10%
13	การต่อท่อ	Butt Welding รอยเชื่อมเป็นเนื้อเดียวกันโดย สมบูรณ์ไม่มีการร้าวเหลว
14	การติดตั้ง	ง่าย และรวดเร็ว
15	การซ่อม	ใช้วิธีเชื่อมหรือใช้ Repair Coupler
16	WATER HAMMER ที่เกิด	น้อย
17	การต่อท่อ WATER HAMMER	มาก
18	การใช้งานสภาพที่ดินมีการทรุดตัว	ไม่มีผลกระทบ
19	การใช้งานในสภาพที่แนวท่อมีการเปลี่ยนระดับ หรือทิศทางบ่อย	ใช้อุปกรณ์ข้อต่อน้อยมาก เนื่องจากตัวท่อสามารถ โค้งงอได้ตามธรรมชาติ
20	การทนต่อแรงกระแทก	สูง

ตารางเปรียบเทียบ ท่อPE กับท่อชนิดอื่น

	ท่อ PVC	ท่อ AC (ซัมเมตไทร์ฟิล์ม)	ท่อ Steel
1	เบา	หนักกว่าท่อ HDPE และ PVC ≈ 3-4 เท่า	หนักกว่าท่อ HDPE และ PVC ≈ 7-8 เท่า
2	เหมือน HDPE แต่ไม่สามารถขดเป็นม้วนได้	ต้องเตรียมอุปกรณ์ในการยกและจัดวาง โดยต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ	น้ำหนักมากต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ในการยกและจัดวาง
3	ไม่ได้	ไม่ได้ เปราะ แตกง่าย	ไม่ได้
4	C = 150	C = 100	C = 100
5	200-400 เมตร / วินาที	600-800 เมตร / วินาที	1,000-2,000 เมตร / วินาที
6	13.5 กิโลกรัม / ตารางเมตรติเมตร	25 กิโลกรัม / ตารางเมตรติเมตร	50 กิโลกรัม / ตารางเมตรติเมตร
7	0°C ถึง 60°C	30°C ถึง 45°C	100°C ถึง 300°C
8	10-20 ปี	10-20 ปี	10-30 ปี
9	เหมือนท่อ HDPE	มีค่า Water absorbtion = 20% จับคราบหินปูน	เป็นสนิม และจับคราบทินปูน
10	เหมือนท่อ HDPE ยกเว้นสารละลายบางอย่าง	ไม่สามารถทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี	เหมือนท่อซีเมนต์ปืน
11	ปกติเชื่อมในร่องดิน	ต้องเตรียมอุปกรณ์การยก และจัดวาง ต้องเปิดหน้าดินให้กว้างเพื่อทำการเชื่อมต่อในร่องดิน	เหมือนท่อซีเมนต์ปืน
12	10%	30% (ไม่รวมค่าเสียหายของท่อซึ่งแตกหักได้ง่าย)	30%
13	ใช้ข้อต่อ ซึ่งจะทำให้มีอัตราการรั่วไหล	ใช้ข้อต่อ ซึ่งจะทำให้มีอัตราการรั่วไหล	ใช้หน้าแปลนต่อด้วยกัน มีราคาแพง
14	จ่าย และรวดเร็ว	มาก	มาก
15	ตัดเปลี่ยนท่อ	ใช้ G-Bolt	เปลี่ยน
16	น้อย	มาก	มาก
17	น้อย	น้อย	มาก
18	ท่อและข้อต่อจะแตกร้าวได้ง่าย	ท่อและข้อต่อจะแตกร้าวได้ง่าย	รอยเชื่อมต่อของท่ออาจจะร้าวหรือร้าวได้
19	ไม่สามารถเด้งงอได้	ต้องใช้อุปกรณ์ข้อต่อมากทำให้มีโอกาสที่จะเกิดรอยแตกร้าวสูง	ไม่สามารถเด้งงอได้
20	ต่ำ	ต่ำ	สูง

ทำไม ท่อพีอี (PE) จึงได้รับความนิยมมากขึ้น

ท่อน้ำที่ต้องมีคุณสมบัติอย่างไร

- ไม่ทำให้น้ำมีสนิมเจือปน ตะไคร่น้ำ หรือสารปนเปื้อน
- แข็งแรงทนทาน อายุการใช้งานหลายสิบปี
- ติดตั้งง่าย
- ทนแรงดันส่งน้ำได้สูง
- ท่อโค้งงอได้



ท่อพีอี คือคำตอบ

คุณสมบัติของพีอีสำหรับท่อน้ำดีมี

- ไม่เป็นสนิม
- ทนการกัดกร่อนจากสารเคมี
- ไม่มีสารปนเปื้อน
- อายุการใช้งานนาน 50 ปี
- ติดตั้งด้วยʌ่งความร้อน
- ทนต่อแรงดันได้ถึง 25 บาร์
- น้ำหนักเบา ยึดหยุ่น ไม่แข็งตึงงึงม้วนได้



ปัญหา ที่พบในท่อน้ำดีมแต่ละประเภท

ท่อเหล็ก

- เกิดสนิมขึ้นภายในท่อ
- ไม่ทนต่อการกัดกร่อนจากดิน
- น้ำหนักมาก ขนส่งและติดตั้งลำบาก
- การติดตั้งใช้เวลานาน
- ท่อแข็งตึง
- ใช้ความร้อนสูงในการเชื่อมท่อ
- ไม่เป็นฉนวนทางไฟฟ้า



ท่อพีวีซี

- ทนแรงดันได้ต่ำกว่า
- ไม่ยึดหยุ่น แข็งตึง การติดตั้งต้องใช้จำนวนข้อต่อมาก
- มีสารพิษปลอมปนกับน้ำดีม กรอบแตก เมื่อใช้งานภายนอก กลางแสงแดด
- อายุการใช้งานสั้น



CONTENTS

DIMENSION SPECIFICATION FOR PSHYDRO PE 80 REFER TO TIS 982-2013	1
ท่อน้ำดื่ม (HDPE Pipe for Drinking water) PE 80	2
DIMENSION SPECIFICATION FOR PSHYDRO PE 100 REFER TO TIS 982-2013	3
ท่อน้ำดื่ม (HDPE Pipe for Drinking water) PE 100	4
ท่อ HDPE ชนิดผนัง 2 ชั้น (2 Layers HDPE Pipe)	5
DIMENSION SPECIFICATION TWO-LAYERS HDPE PIPE	7
อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน (Butt Welding Fitting For HDPE)	8
สตับเอ็น (STUBEND)	13
อุปกรณ์ข้อต่อแบบสวมล็อค (Compression Joints And Clamp Saddles)	14
ท่อร้อยสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ (HDPE Conduit & Accessories)	16
DIMENSION SPECIFICATION FOR FABRICATED BEND 45°	18
DIMENSION SPECIFICATION FOR FABRICATED BEND 90°	19
DIMENSION SPECIFICATION FOR FABRICATED EQUAL TEE 90°	20
FITTINGS FOR STUB ENDS BACKING RINGS (PN10)	21
FITTINGS FOR STUB ENDS BACKING RINGS (10Kg/cm ²)	22
DIMENSION SEPCIFICATION FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER)	
- DESIGN STRESS 8 MPa (PE 100)	23
- DESIGN STRESS 6 (PE 80)	25
- DESIGN STRESS 6 MPa (PE 80)	26
DIMENSION SPECIFICATION FOR FABRICATED REDUCER TEE	27
DIMENSION SPECIFICATION FOR REDUCER 2 STEPS	28
DIMENSION SPECIFICATION FOR SUB DUCT	29
ท่อร้อยสายไฟฟ้า เอชดีพีอี HIGH DENSITY POLYETHYLENE CONDUIT	30
High Density Polyethylene Conduit	31
ตารางแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อม้วน	
จำนวนบรรทุกต่อเที่ยว	
เครื่องทดสอบ QC	
Quality Control : QC	
มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.)	

DIMENSION SPECIFICATION

FOR PSHYDRO PE 80 CONFORM TO TIS 982-2013 (ນາມ. 982-2556)

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR33		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4		SDR6	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	3.0	0.13
20	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16	3.4	0.18
25	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	4.2	0.28
32	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	5.4	0.46
40	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	6.7	0.71
50	-	-	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94	8.3	1.10
63	-	-	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48	10.5	1.74
75	-	-	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.11	12.5	2.47
90	-	-	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.56
110	-	-	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.17	12.3	3.81	15.1	4.54	18.3	5.30
125	-	-	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.93	17.1	5.84	20.8	6.83
140	-	-	6.7	2.85	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34	23.3	8.58
160	-	-	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.05	21.9	9.55	26.6	11.18
180	-	-	8.6	4.70	10.7	5.7	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.18	24.6	12.07	29.9	14.13
200	-	-	9.6	5.83	11.9	7.11	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.59	27.4	14.94	33.2	17.45
225	-	-	10.8	7.36	13.4	9.02	16.6	10.98	20.5	13.29	25.2	15.94	30.8	18.88	37.4	22.10
250	-	-	11.9	9.01	14.8	11.06	18.4	13.53	22.7	16.34	27.9	19.59	34.2	23.30	41.5	27.25
280	-	-	13.4	11.38	16.6	13.89	20.6	16.95	25.4	20.49	31.3	24.62	38.3	29.22	46.5	34.19
315	9.7	9.45	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.48	28.6	25.94	35.2	31.15	43.1	36.99	52.3	43.26
355	10.9	11.95	16.9	18.15	21.1	22.39	26.1	27.24	32.2	32.93	39.7	39.56	48.5	46.90	59.0	54.97
400	12.3	15.21	19.1	23.15	23.7	28.30	29.4	34.54	36.3	41.80	44.7	50.18	54.7	59.57	-	-
450	13.8	19.16	21.5	29.39	26.7	35.85	33.1	43.75	40.9	52.93	50.3	63.54	61.6	75.36	-	-
500	15.3	23.63	23.9	36.11	29.7	44.30	36.8	53.99	45.4	65.31	55.8	78.29	-	-	-	-
560	17.2	29.74	26.7	45.20	33.2	55.49	41.2	67.73	50.8	81.82	-	-	-	-	-	-
630	19.3	37.51	30.0	57.10	37.4	70.29	46.3	85.61	57.2	103.67	-	-	-	-	-	-
710	21.8	47.75	33.9	72.81	42.1	89.32	52.2	108.94	-	-	-	-	-	-	-	-
800	24.5	60.49	38.1	92.28	47.4	113.26	58.8	138.19	-	-	-	-	-	-	-	-
900	27.6	76.62	42.9	116.77	53.3	143.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	30.6	94.38	47.7	144.27	59.3	177.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	36.7	135.76	57.2	207.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	42.9	185.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	49.0	241.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN គឺ ម៉ោងគ្របាយនរោត្តមន៍ទាំងអស់
PE គឺ ជានិធីរបៀបដោឡាសតិក

ท่อน้ำดื่ม (HDPE Pipe for Drinking Water)

PE 80

PRICE LIST

*ราคา/เมตร (หน่วยเป็นบาท)

OD		PN 4	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
มม.	นิ้ว								
16	3/8"	-	-	-	-	-	13	14	19
20	1/2"	-	-	-	-	17	18	23	26
25	3/4"	-	-	-	21	24	29	34	40
32	1"	-	-	28	32	39	46	55	65
40	1 1/4"	-	35	41	50	60	71	86	100
50	1 1/2"	-	52	63	77	94	111	132	154
63	2"	-	81	101	123	147	176	208	244
75	2 1/2"	-	116	143	175	206	248	296	346
90	3"	-	167	206	249	298	358	425	499
110	4"	-	251	307	370	442	532	636	742
125	4 1/2"	-	319	391	477	575	687	818	957
140	5"	-	400	490	598	717	862	1028	1202
160	6"	-	525	640	780	941	1124	1337	1566
180	6 1/2"	-	659	809	990	1189	1421	1690	1979
200	7"	-	818	998	1214	1466	1757	2092	2443
225	8"	-	1033	1266	1541	1855	2225	2644	3094
250	9"	-	1264	1551	1898	2282	2734	3262	3815
280	10"	-	1596	1949	2379	2860	3437	4091	4787
315	12"	1326	2006	2468	3014	3620	4348	5179	6057
355	14"	1676	2547	3142	3821	4595	5522	6566	7696
400	16"	2134	3247	3970	4847	5834	7004	8340	-
450	18"	2687	4105	5029	6136	7385	8866	10551	-
500	20"	3309	5056	6202	7559	9144	10961	-	-
560	22"	4164	6328	7761	9483	11455	-	-	-
630	24"	5252	7994	9841	11986	14514	-	-	-
710	28"	6685	10194	12505	15252	-	-	-	-
800	32"	8469	12921	15857	19347	-	-	-	-
900	36"	10727	16348	20060	-	-	-	-	-
1000	40"	13214	20198	24792	-	-	-	-	-
1200	48"	19007	29071	-	-	-	-	-	-
1400	56"	25907	-	-	-	-	-	-	-
1600	63"	33812	-	-	-	-	-	-	-

DIMENSION SPECIFICATION

FOR PSHYDRO PE 100 CONFORM TO TIS 982-2013 (ນາມ. 982-2556)

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR41		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24
32	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39
40	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95
63	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49
75	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12
90	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04
110	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55
125	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85
140	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35
160	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57
180	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10
200	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97
225	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92
250	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35
280	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28
315	7.7	7.58	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07
355	8.7	9.64	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.7	48.5	47.00
400	9.8	12.22	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70
450	11.0	15.41	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.6	75.52
500	12.3	19.18	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.93	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-
560	13.7	23.89	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	-	-	-	-
630	15.4	30.22	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	-	-	-	-
710	17.4	38.52	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	-	-	-	-	-	-
800	19.6	48.84	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	-	-	-	-	-	-
900	22.0	61.60	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	24.5	76.27	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	29.4	109.80	45.9	168.65	57.2	208.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	34.3	149.42	53.5	229.39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	39.2	194.12	61.2	299.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN គឺ ម៉ោងការពាយនានៃបំណុលខាងក្រោម

និងរាយទាំងអស់

PE គឺ ឈុត្តិកនៃមេដីភាគតិក

ท่อน้ำดื่ม (HDPE Pipe for Drinking Water)

PE 100
PRICE LIST

*ราคา/เมตร (หน่วยเป็นบาท)

OD มม.		PN 4	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
มม.	นิ้ว								
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	13	14
20	1/2"	-	-	-	-	-	17	19	23
25	3/4"	-	-	-	-	21	24	30	33.6
32	1"	-	-	-	28	32	39	47	55
40	1 1/4"	-	-	35	42	50	60	72	89
50	1 1/2"	-	44	52	63	77	94	111	133
63	2"	-	69	81	101	123	147	178	209
75	2 1/2"	-	95	116	143	175	206	250	297
90	3"	-	137	167	206	249	298	360	426
110	4"	-	202	251	307	370	442	535	637
125	4 1/2"	-	259	319	391	477	575	692	819
140	5"	-	328	400	490	598	717	867	1029
160	6"	-	430	525	640	780	941	1129	1340
180	6 1/2"	-	535	659	809	990	1189	1428	1694
200	7"	-	664	818	998	1214	1466	1767	2096
225	8"	-	833	1033	1266	1541	1855	2236	2649
250	9"	-	1033	1264	1551	1898	2282	2749	3269
280	10"	-	1288	1596	1949	2379	2860	3454	4100
315	12"	1061	1641	2006	2748	3014	3620	4370	5190
355	14"	1350	2073	2547	3142	3821	4595	5550	6580
400	16"	1711	2629	3247	3970	4847	5834	7041	8358
450	18"	2156	3324	4105	5029	6136	7385	8914	10573
500	20"	2686	4102	5067	6215	7574	9163	10985	-
560	22"	3345	5141	6341	7786	9504	11479	-	-
630	24"	4231	6515	8010	9861	12012	14544	-	-
710	28"	5393	8294	10215	12532	15284	-	-	-
800	32"	6838	10505	12948	15890	19388	-	-	-
900	36"	8624	13340	16383	20100	-	-	-	-
1000	40"	10678	16394	20240	24842	-	-	-	-
1200	48"	15372	23611	29133	-	-	-	-	-
1400	56"	20919	32115	-	-	-	-	-	-
1600	63"	27317	41986	-	-	-	-	-	-

ท่อ HDPE ชนิดผนัง 2 ชั้น (2 Layers HDPE Pipe)

คุณลักษณะท่อพอลิเอทิลีน

ความหนาแน่นสูง ชนิดผนังสองชั้น

ท่อพอลิเอทิลีน ความหนาแน่นสูง ชนิดผนังสองชั้น

ผลิตจากวัสดุดิบพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ขั้นคุณภาพ PE 100 ลักษณะของท่อประกอบด้วยผนังชั้นนอกสีฟ้า ส่วนผนังชั้นในมีสีดำ หรือเป็นสีตามความต้องการของลูกค้า และผนังทั้งสองชั้นของท่อประสานติดเป็นเนื้อเดียวกัน โดยผนังชั้นนอกมีความหนาไม่น้อยกว่า 20% หรือ 1 ใน 5 ของความหนาทั้งหมด และขนาดมิติโดยรวมเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน

ลักษณะของท่อ

- ผลิตจากพลาสติกพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน สำหรับน้ำดื่ม
- สีผนังท่อคุณภาพ “Food Grade” คอมปาร์ต์จากผู้ผลิตวัตถุดิบ ทำให้ปลอดภัยในการใช้กับน้ำ หรือของเหลวเพื่อการบริโภค
- สามารถผลิตได้หลากหลายมาตรฐานทั่วโลก อก. 982-2556, ISO4427, EN12201, DIN และมาตรฐานอื่น ๆ ตามความต้องการของลูกค้า
- ผนังทั้ง 2 ชั้น ประสานติดเป็นเนื้อเดียวกัน เชื่อมต่อท่อเป็นเนื้อเดียวกันสมบูรณ์แบบ ผู้ใช้สามารถกำหนดสีผนังได้ทั้ง 2 ชั้น เช่น ภายใต้สีขาว ภายใต้สีดำหรือสีฟ้า
- อายุการใช้งานยาวนาน เพราะมีส่วนประกอบของสารป้องกันเสื่อมสภาพจากรังสีอัลตราไวโอเลต (UV)
- ผ่านการตรวจสอบ และทดสอบอย่างเข้มงวด ทำให้ท่อมีความแข็งแรงทนทาน เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- ผนังชั้นนอกมีความหนาไม่น้อยกว่า 20% หรือ 1 ใน 5 ของความหนาทั้งหมด หรือตามความต้องการของลูกค้า



ท่อ HDPE ชนิดผนัง 2 ชั้น (2 Layers HDPE Pipe)

ประโยชน์หลักหลายที่เพิ่มขึ้น

- ช่วยเพิ่มการป้องกันการนำวัตถุดิบ “Recycle” มาผลิตท่อจากโรงงานผู้ผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน
- ผนังด้านในสีขาวและสีฟ้า สร้างความรู้สึกถึงน้ำที่สะอาด เหมาะในการเพิ่ม Brand Image ให้แก่โครงการที่ใช้
- เพิ่มความปลอดภัยในการแบ่งประเภทท่อสำหรับโครงการที่มีระบบลำเลียงของเหลวผ่านท่อหลายระบบ

ผนังขันใน

ผลิตจากวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติตrongตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน สำหรับน้ำดื่ม จะต้องมีความปลอดภัยในการใช้กับน้ำเพื่อบริโภค และมีความแข็งแรงสามารถใช้งานรับแรงดันได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ผนังขันนอก

ผลิตจากวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติตrongตามที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อพอลิเอทิลีน สำหรับน้ำดื่ม และผสมคาร์บอนแบล็คไม่น้อยกว่า 2% สารป้องกันการเสื่อมสภาพจากรังสีอัลตราไวโอเลต (UV Resistance) ซึ่งทำให้ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดผนังสองชั้นมีคุณสมบัติและอยุการใช้งานยืนยาวตามข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แข็งแรง คงทน และคุณประโยชน์ที่เพิ่มขึ้น

ด้วยความสามารถในการผลิตและประสบการณ์มากกว่า 10 ปี ทำให้บริษัทฯ สามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์และผลิตสินค้า ได้ทุกมาตรฐานที่เป็นสากล เพื่อให้ผู้ใช้ได้มั่นใจมากยิ่งขึ้นในคุณภาพของผลิตภัณฑ์และคุณประโยชน์ที่เพิ่มขึ้น

- ช่วยให้สามารถมองเห็นความใสของน้ำและสิ่งเจือปนได้ชัดเจนขึ้น
- ช่วยให้การตรวจสอบในส่วนท่อ เพื่อบำรุงรักษากโดยใช้กล้อง (Camera Inspector) ได้ถูกต้อง แม่นยำมากขึ้น

ความหลากหลายตามความต้องการ

บริษัทฯ สามารถผลิตให้สืบของผนังท่อขันนอกและขันในสอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า และเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับเงื่อนไขข้อตกลงพิเศษของแต่ละโครงการ



DIMENSION SPECIFICATION TWO-LAYER HDPE PIPE

FOR PSHYDRO PE 100 CONFORM TO TIS 982-2013 (ມານ. 982-2556)

ທ່ອຜັນ 2 ຊັນ

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	SDR41		SDR26		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4	
	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w	e	w
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3	0.16
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24
32	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39
40	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61
50	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95
63	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49
75	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12
90	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04
110	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55
125	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85
140	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35
160	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57
180	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10
200	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97
225	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92
250	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35
280	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28
315	7.7	7.58	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07
355	8.7	9.64	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.7	48.5	47.00
400	9.8	12.22	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70
450	11.0	15.41	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.6	75.52
500	12.3	19.18	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.93	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-
560	13.7	23.89	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	-	-	-	-
630	15.4	30.22	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	-	-	-	-
710	17.4	38.52	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	-	-	-	-	-	-
800	19.6	48.84	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	-	-	-	-	-	-
900	22.0	61.60	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	24.5	76.27	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	29.4	109.80	45.9	168.65	57.2	208.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	34.3	149.42	53.5	229.39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	39.2	194.12	61.2	299.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- OD = outside diameter pipe (mm)
- e = wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/m)
- SDR = standard ratio (Od/e)
- PN = nominal pressure (bar)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique

PN ສືບ ຂັ້ນຄຸນກາພທນແຮງດົນຂອງທ່ອ

ແລະຄວາມທ່ານາ

PE ສືບ ຂົນຄົກຂອງເມັດພລາສັກ

อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน

(Butt Welding Fitting For HDPE)

อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน

(Butt Welding Fitting For HDPE)

OD (mm.)				OD (mm.)				OD (mm.)					
	REDUCER				REDUCER				REDUCER				
	PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		
25x20	-	15	21	125x63	241	333	471	180x140	523	758	1,076		
32x20	-	17	28	125x75	236	315	453	180x160	488	727	1,052		
32x25	-	26	27	125x90	218	297	435	200x40	879	1,296	1,892		
40x20	-	40	45	125x110	198	279	420	200x50	869	1,284	1,884		
40x25	-	36	43	140x40	298	427	622	200x63	861	1,276	1,868		
40x32	-	34	42	140x50	289	414	610	200x75	847	1,257	1,845		
50x25	-	47	67	140x63	280	406	597	200x90	813	1,217	1,785		
50x32	-	46	66	140x75	267	388	574	200x110	762	1,178	1,738		
50x40	34	45	65	140x90	255	374	553	200x125	745	1,137	1,663		
63x32	59	77	105	140x110	243	360	533	200x140	729	1,104	1,610		
63x40	56	75	102	140x125	232	346	512	200x160	712	1,071	1,558		
63x50	55	73	100	160x40	242	616	881	200x180	696	1,038	1,506		
75x40	79	107	148	160x50	414	606	872	225x63	1,050	1,541	2,260		
75x50	77	104	145	160x63	401	582	837	225x75	1,042	1,534	2,248		
75x63	76	102	142	160x75	387	575	824	225x90	1,036	1,527	2,242		
90x40	132	181	252	160x90	381	534	797	225x110	1,000	1,483	2,178		
90x50	117	160	225	160x110	362	571	764	225x125	968	1,443	2,102		
90x63	115	157	221	160x125	343	499	732	225x140	957	1,425	2,045		
90x75	112	153	216	160x140	324	482	699	225x160	945	1,408	2,028		
110x40	190	258	365	180x40	655	947	1,325	225x180	933	1,390	2,011		
110x50	180	246	348	180x50	646	938	1,307	225x200	922	1,372	1,994		
110x63	170	234	332	180x63	637	930	1,254	250x63	1,397	2,099	3,049		
110x75	160	222	316	180x75	622	888	1,212	250x75	1,381	2,076	3,034		
110x90	153	210	300	180x90	608	878	1,183	250x90	1,375	2,075	3,019		
125x40	259	350	487	180x110	593	819	1,124	250x110	1,366	2,036	2,987		
125x50	250	341	479	180x125	558	788	1,100	250x125	1,314	1,991	2,899		
								250x140	1,313	1,989	2,856		

อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน

(Butt Welding Fitting For HDPE)

OD (mm.)				OD (mm.)				
	REDUCER				REDUCER			
	PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16	
250x160	1,276	1,951	2,845	400x250	4,905	7,161	10,515	
250x180	1,258	1,848	2,780	400x280	4,726	6,952	10,173	
250x200	1,239	1,838	2,715	400x315	4,547	6,743	9,832	
250x225	1,221	1,828	2,650	400x355	4,369	6,534	9,491	
280x110	1,957	2,980	4,369	450x200	10,674	13,838	17,003	
280x125	1,937	2,940	4,294	450x225	10,516	13,695	16,622	
280x140	1,916	2,821	4,110	450x250	10,359	13,482	16,612	
280x160	1,896	2,782	4,045	450x280	10,036	13,410	15,867	
280x180	1,704	2,519	3,718	450x315	9,437	11,502	14,557	
280x200	1,670	2,478	3,637	450x355	9,304	11,398	14,488	
280x225	1,636	2,437	3,556	450x400	9,144	11,273	14,404	
280x250	1,602	2,396	3,475	500x200	13,731	18,272	23,934	
315x110	2,624	3,939	5,753	500x225	13,553	17,959	23,452	
315x125	2,592	3,898	5,677	500x250	13,356	17,408	22,662	
315x140	2,569	3,849	5,620	500x280	13,160	17,406	22,661	
315x160	2,522	3,791	5,515	500x315	12,662	16,703	21,705	
315x180	2,472	3,626	5,305	500x355	11,613	15,062	19,229	
315x200	2,431	3,527	4,993	500x400	11,468	14,924	19,127	
315x225	2,331	3,416	4,874	500x450	11,299	14,780	19,037	
315x250	2,232	3,305	4,755	560x400	16,990	20,902	24,814	
315x280	2,132	3,194	4,636	560x450	16,731	20,796	24,756	
355x160	3,681	5,571	8,119	560x500	14,473	20,689	24,698	
355x180	3,652	5,507	8,019	630x400	28,546	34,715	40,024	
355x200	3,623	5,443	7,918	630x450	22,465	27,641	32,731	
355x225	3,445	5,130	7,437	630x500	19,720	26,795	32,935	
355x250	3,345	4,994	7,243	630x560	17,844	25,618	31,817	
355x280	3,245	4,858	7,049	710x500	30,592	39,769	47,723	
355x315	3,146	4,722	6,855	710x560	25,871	33,632	40,359	
400x160	5,366	7,984	7,984	710x630	23,263	33,370	41,784	
400x180	5,174	7,721	7,721	800x560	34,823	45,270	54,320	
400x200	5,094	7,615	7,615	800x630	36,252	51,110	61,197	
400x225	5,014	7,510	7,510	800x710	29,893	42,344	51,372	

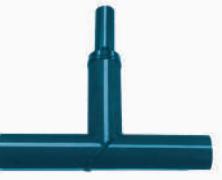
อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน

(Butt Welding Fitting For HDPE)

OD (mm.)				OD (mm.)				OD (mm.)					
	REDUCER TEE				REDUCER TEE				REDUCER TEE				
	PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		
25x20				110x50	553	796	1,142	180x75	1,532	2,282	3,274		
32x20				110x63	523	756	1,082	180x90	1,525	2,257	3,224		
32x25				110x75	519	750	1,074	180x110	1,496	2,187	3,149		
40x20				110x90	513	742	1,063	180x125	1,371	2,067	3,035		
40x25				125x32	746	1070	1,524	180x140	1,358	2,047	3,007		
40x32	70	96	132	125x40	736	1060	1,514	180x160	1,342	2,023	2,972		
50x20	110	140	198	125x50	726	1050	1,504	200x32	2,022	3,015	4,428		
50x25	100	130	189	125x63	716	1040	1,493	200x40	2,012	3,005	4,418		
50x32	95	128	187	125x75	689	996	1,430	200x50	2,002	2,991	4,408		
50x40	90	126	185	125x90	682	987	1,417	200x63	1,992	2,981	4,389		
63x20	169	233	330	125x110	654	958	1,402	200x75	1,977	2,960	4,362		
63x25	159	222	314	140x32	906	1,326	1,921	200x90	1,933	2,905	4,282		
63x32	149	212	304	140x40	896	1,316	1,911	200x110	1,874	2,855	4,219		
63x40	147	209	300	140x50	886	1,302	1,897	200x125	1,814	2,805	4,129		
63x50	145	206	296	140x63	876	1,292	1,882	200x140	1,782	2,675	3,929		
75x20	237	331	459	140x75	861	1,271	1,855	200x160	1,764	2,648	3,889		
75x25	233	326	454	140x90	817	1,216	1,775	200x180	1,741	2,614	3,840		
75x32	223	317	445	140x110	810	1,206	1,761	225x63	2,508	3,760	5,534		
75x40	208	302	430	140x125	802	1,194	1,742	225x75	2,498	3,750	5,519		
75x50	205	298	425	160x32	1,194	1,745	2,558	225x90	2,483	3,729	5,492		
75x63	202	294	419	160x40	1,184	1,742	2,546	225x110	2,439	3,674	5,412		
90x20	347	484	694	160x50	1,173	1,731	2,535	225x125	2,401	3,624	5,322		
90x25	339	474	481	160x63	1,158	1,705	2,497	225x140	2,370	3,564	5,249		
90x32	335	471	669	160x75	1,143	1,695	2,481	225x160	2,288	3,454	5,069		
90x40	318	460	660	160x90	1,127	1,640	2,433	225x180	2,264	3,420	5,018		
90x50	302	437	630	160x110	1,068	1,585	2,331	225x200	2,235	3,376	4,955		
90x63	299	432	624	160x125	1,060	1,572	2,312	250x63	3,568	4,794	7,043		
90x75	294	426	615	160x140	1,049	1,556	2,289	250x75	3,550	4,768	7,005		
110x20	590	841	1,197	180x32	1,589	2,356	3,415	250x90	3,534	4,753	6,989		
110x25	580	830	1,181	180x40	1,579	2,346	3,395	250x110	3,518	4,703	6,941		
110x32	570	820	1,171	180x50	1,569	2,336	3,375	250x125	3,459	4,648	6,839		
110x40	563	810	1,161	180x63	1,559	2,326	3,319	250x140	3,451	4,635	6,780		

อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อมด้วยความร้อน

(Butt Welding Fitting For HDPE)

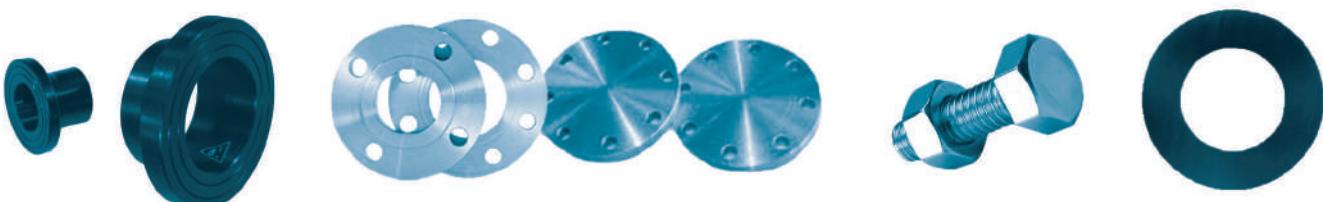
OD (mm.)				OD (mm.)				
	REDUCER TEE				REDUCER TEE			
	PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16		PN3.2 - PN6	PN8 - PN10	PN12.5 - PN16	
250x160	3,379	4,545	6,694	400x250	11,114	16,551	24,432	
250x180	3,274	4,348	6,391	400x280	10,411	15,673	23,042	
250x200	3,244	4,303	6,326	400x315	10,301	15,508	22,803	
250x225	3,207	4,248	6,246	400x355	10,163	15,302	22,503	
280x110	4,666	6,443	9,489	450x200	23,822	33,168	46,448	
280x125	4,606	6,393	9,399	450x225	23,412	32,668	45,848	
280x140	4,574	6,263	3,199	450x250	23,363	32,595	45,743	
280x160	4,556	6,172	9,059	450x280	22,964	32,994	44,834	
280x180	4,346	5,880	8,691	450x315	22,177	30,799	43,110	
280x200	4,126	5,580	8,191	450x355	21,893	30,471	42,713	
280x225	4,088	5,523	8,109	450x400	21,539	30,061	42,216	
280x250	4,041	5,453	8,007	500x200	30,119	43,138	60,661	
315x110	5,552	8,344	12,268	500x225	29,902	42,765	60,094	
315x125	5,514	8,294	12,178	500x250	29,402	42,055	59,074	
315x140	5,483	8,234	12,105	500x280	29,327	41,942	58,910	
315x160	5,401	8,124	11,925	500x315	28,642	40,953	57,540	
315x180	5,333	7,930	11,674	500x355	27,442	39,087	54,736	
315x200	5,233	7,745	11,236	500x400	27,103	38,665	54,220	
315x225	4,823	7,245	10,636	500x450	26,679	38,137	53,574	
315x250	4,774	7,172	10,531	560x400	37,377	51,825	70,140	
315x280	4,714	7,082	10,400	560x450	36,863	51,222	69,481	
355x160	8,576	12,997	19,061	560x500	34,097	50,468	68,657	
355x180	8,471	12,800	18,758	630x400	55,453	75,498	100,187	
355x200	8,441	12,755	18,693	630x450	49,117	68,040	92,337	
355x225	8,224	12,382	18,126	630x500	45,864	66,434	91,442	
355x250	7,724	11,672	17,106	630x560	43,988	65,257	90,324	
355x280	7,649	11,559	16,942	710x500	71,143	92,486	110,983	
355x315	7,555	11,418	16,737	710x560	67,366	87,575	105,090	
400x160	11,796	17,708	26,023	710x630	69,222	103,031	124,228	
400x180	11,586	17,416	25,655	800x560	86,278	113,071	135,685	
400x200	11,366	17,116	25,155	800x630	97,468	143,876	173,126	
400x225	11,328	17,059	25,073	800x710	90,384	134,035	161,651	

สตั๊บเอ็น (STUBEND)

*ราคาหน่วยเป็นบาท

ขนาด (นิ้ว)	OD (mm.)	ราคา/ชิ้น								ราคา/ชุด		
		สตั๊บเอ็น		แหวนเหล็ก หนาปานกลาง	สกรู					ประเภท ยาง	ชุดข้าง	ชุดรวม
		PN2.3-10	PN12.5-16		ราคา/ชิ้น	จํานวนรู						
						10kg/cm ²	DIN PN10	150 Pound	size			
¾"	25	29	43	118	17	4	4	4	M12	8	215	350
1"	32	34	52	118	27	4	4	4	M13	8	275	440
1¼"	40	55	83	157	29	4	4	4	M16	8	335	550
1½"	50	71	106	169	32	4	4	4	M16	8	393	650
2"	63	84	125	266	32	4	4	4	M16	11	468	795
2½"	75	106	158	298	37	4	4	4	M16	14	560	962
3"	90	132	198	353	48	8	8	8	M16	16	885	1370
4"	110	178	267	490	51	8	8	8	M16	27	1005	1575
4½"	125	217	326	750	56	8	8	8	M16	27	1084	1690
5"	140	285	428	750	59	8	8	8	M20	40	1325	2140
6"	160	392	587	750	62	8	8	8	M20	45	1620	2695
6½"	180	482	723	750	91	8	8	8	M20	45	1940	3110
7"	200	657	986	1050	150	12	8	8	M20	46	3550	5255
8"	225	749	1124	1050	155	12	8	8	M20	46	3705	5500
9"	250	898	1346	1425	162	12	12	12	M20	56	4270	6540
10"	280	1192	1789	1525	171	12	12	12	M20	56	4670	7236
12"	315	1539	2309	1744	179	16	12	12	M20	74	6220	9505
14"	355	2281	3422	2900	206	16	16	16	M20	146	8520	13605
16"	400	2981	4472	3700	218	16	16	16	M27	256	10425	17105
18"	450	7524	11286	4500	225	20	20	20	M27	283	16665	28550
20"	500	10318	15476	5840	407	20	20	20	M27	437	24735	40890
22"	560	10932	16398	7660	418	24	20	20	M27	534	29155	47750
24"	630	13025	19537	10700	432	24	20	20	M27	632	34725	58450
28"	710	30744	46116	12210	-	-	24	24	M30	-	-	-
32"	800	37158	55737	14717	-	-	24	24	M30	-	-	-
36"	900	53590	-	18780	-	-	28	28	M30	-	-	-
40"	1000	64308	-	22500	-	-	28	28	M33	-	-	-
48"	1200	73312	-	25650	-	-	32	32	M36	-	-	-

*ราคานี้เป็นราคาก่อนหักภาษี ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงราคโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า



อุปกรณ์ข้อต่อแบบสูมล็อก

(Compression Joints And Clamp Saddles)

*ราคาหน่วยเป็นบาท

COUPLING (ข้อต่อตรง)



Code 7010

Size Dx D	Price
16x16	25
20x20	61
25x25	71
32x32	100
40x40	158
50x50	202
63x63	330
75x75	494
90x90	1152
110x110	1411

REDUCING COUPLING (ข้อต่อลด)



Code 7110

Size Dx D	Price
25x20	77
32x25	100
40x32	139
50x32	197
50x40	197
63x50	270
75x63	424
90x63	816
90x75	816
110x90	1258

90° ELBOW (ข้องอจาก)



Code 7050

Size Dx D	Price
20x20	69
25x25	80
32x32	111
40x40	186
50x50	230
63x63	359
75x75	557
90x90	1243
110x110	1602

90° ELBOW WITH THREADED
MALE (ง้อจากเกลี่ยวนอก)



Code 7850

Size Dx D	Price
20x½"	44
25x¾"	47
32x1"	71
40x1¼"	131
50x1½"	164
63x2"	226
75x2½"	615
90x3"	717
110x4"	917

90° ELBOW WITH THREADED
FEMALE (ง้อนอเกลี่ยวนอก)



Code 7150

Size Dx D	Price
20x½"	45
25x¾"	58
32x1"	83
40x1¼"	184
50x1½"	220
63x2"	296
75x2½"	615

90° TEE (สามทาง)



Code 7040

Size Dx D	Price
20x20x20	109
25x25x25	130
32x32x32	171
40x40x40	269
50x50x50	341
63x63x63	522
75x75x75	849
90x90x90	1728
110x110x110	2338

อุปกรณ์ข้อต่อแบบสูมล็อก

(Compression Joints And Clamp Saddles)

*ราคาหน่วยเป็นบาท

90° TEE WITH THREADED FEMALE OFFTAKE
(สามทางเกลี้ยงใน)



Code 7140

Size Dx D	Price
20x½"x20	67
25x¾"x25	92
32x1"x32	115
40x1¼"x40	226
50x1½"x50	302
63x2"x63	445
75x2½"x75	720
90x3"x90	1296
110x4"x110	1690

ADAPTOR WITH FEMALE THREADING
(ข้อต่อตรงเกลี้ยงใน)



Code 7030

Size Dx D	Price
20x½"	38
25x¾"	43
32x1"	58
40x1¼"	138
50x1½"	158
63x2"	250
75x2½"	398
90x3"	787
110x4"	1200

90° TEE WITH THREADED MALE OFFTAKE
(สามทางเกลี้ยวนอก)



Code 7840

Size Dx D	Price
20x½"x20	67
25x¾"x25	92
32x1"x32	115
40x1¼"x40	226
50x1½"x50	302
63x2"x63	445

CLAMP SADDLE
(แคลมรัดแยก)



Size Dx D	Price
25x½"	46
25x¾"	46
32x½"	60
32x¾"	60
32x1"	60
40x½"	70
40x¾"	70
40x1"	70
50x½"	88
50x¾"	88
50x1"	88
63x½"	94
63x¾"	94
63x1"	94
63x1¼"	94
63x1½"	94
75x½"	116
75x¾"	116
75x1"	116
75x1¼"	116
75x1½"	116
75x2"	116
90x½"	133
90x¾"	133
90x1"	133

Size Dx D	Price
90x1¼"	133
90x1½"	133
90x2"	133
110x½"	150
110x¾"	150
110x1"	150
110x1¼"	150
110x1½"	150
110x2"	150
125x¾"	219
125x1"	219
125x1¼"	219
125x1½"	219
125x2"	219
140x1"	496
140x1¼"	496
140x1½"	496
140x2"	496
140x2½"	496
140x3"	839
160x1"	703
160x1¼"	703
160x1½"	703
160x2"	703
160x3"	1050

ADAPTOR WITH MALE ADAPTOR
(ข้อต่อเกลี้ยวนอก)



Code 7020

Size Dx D	Price
15x½"	20
20x½"	38
25x¾"	43
32x1"	61
40x1¼"	100
50x1½"	123
63x2"	202
75x2½"	317
90x3"	624
110x4"	917

ท่อร้อยสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ (HDPE Conduit & Accessories)

ราคา ท่อ PE

ท่อร้อยสายไฟฟ้า มาตรฐานการไฟฟ้านครหลวง

Size (mm.)	CLASS I / PN6		CLASS II / PN4	
	Thickness	Price	Thickness	Price
20	1.6	13	-	-
25	1.8	16	-	-
32	1.9	22	1.3	21
40	2.3	34	1.6	25
50	2.9	53	2	38
63	3.6	83	2.4	56
75	4.3	116	2.9	81
90	5.1	166	3.5	116
110	6.3	248	4.2	170
125	7.1	318	4.8	220
140	8	399	5.4	278
160	9.1	520	6.2	363
180	10.2	655	7	462
200	11.4	810	7.7	561

* ท่อร้อยสายไฟฟ้าคาดสีสัน

ท่อ CLASS II 25 - 110 มม. ยาวม้วนละ 50/100 ม. และยาวท่อละ 6/12 ม.

ท่อร้อยสายไฟฟ้าขบاد Ø125 - 160 มม. ขดเป็นม้วนได้



ราคาอุปกรณ์ท่อร้อยสายไฟฟ้า PE

ขนาด (มม.) OD (mm.)	ข้อต่อไฟฟ้า A (บาท/ชิ้น) Type A (Baht/Unit)	ข้อต่อไฟฟ้า B(เกลี้ยง) (บาท/ชิ้น) Type B (Thread) (Baht/Unit)	ข้อต่อเบลล์แมท, ปากกระซัง(บาท/ชิ้น) Bell Mount (Baht/Unit)
	บาท / หน่วย Baht / Unit	บาท / หน่วย Baht / Unit	บาท / หน่วย Baht / Unit
20	22	25	-
25	24	27	38
32	28	32	45
40	35	40	54
50	45	50	65
63	53	58	77
75	76	83	104
90	103	113	141
110	142	149	186
125	162	170	231
140	244	256	320
160	263	276	345
180	400	400	518
200	505	520	650

ขนาด (มม.) OD (mm.)	ข้อ彎ไฟฟ้าพื้น 90° (บาท/ชิ้น) 90° Bend (Baht/Unit)				ฝาปิดปลายท่อ PROTECTOR	
	Class 1	PN 6	PN 8	PN 10		
20					13	
25	96	-	-	96	16	
32	108	-	144	170	20	
40	120	170	365	390	23	
50	165	230	540	565	30	
63	215	346	685	710	35	
75	312	486	840	865	38	
90	579	890	1,080	1,150	40	
110	898	1,204	1,474	1,780	45	
125	1,152	1,540	1,859	2,273	50	
140	1,433	1,947	2,299	2,804	60	
160	1,860	2,449	3,300	3,900	75	
180	3,490	4,540	5,560	6,799	110	
200	5,730	7,599	9,274	11,276	150	

*ปรับขั้นของวงบันสเก็ตในการเปลี่ยนแปลงราคาโดยไม่แจ้งหัวทราบล่วงหน้า

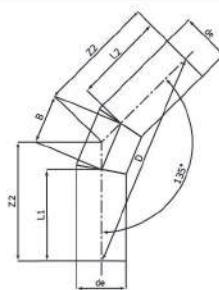
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED BEND 45°

de (mm.)	$B_1 = B_2$ (mm.)	$L_1 = L_2$ (mm.)	B_1t, B_2t, L_1t, L_2t (mm.)	$Z_1 = Z_2$ (mm.)	D^* (mm.)
20	120	160	±10	225	416
25	120	160	±10	225	416
32	120	160	±10	224	415
40	120	165	±10	230	425
50	120	165	±10	230	425
63	120	170	±10	235	434
75	120	175	±10	240	443
90	120	180	±10	245	453
110	150	265	±15	346	640
125	150	265	±15	346	640
140	150	265	±15	346	640
160	200	270	±15	378	699
180	200	370	±15	478	88
200	200	370	±15	478	4883
225	250	375	±15	510	943
250	250	425	±15	560	1035
280	250	430	±20	565	1045
315	250	435	±20	570	1054
355	300	485	±20	648	1197
400	300	490	±20	652	1205
450	300	765	±20	957	1769
500	350	800	±20	989	1828
560	400	810	±20	1026	1897
630	450	1015	±20	1259	2325
710	550	1025	±30	1323	2444
800	800	1030	±30	1463	2702
900	800	1090	±30	1522	2813
1000	800	1100	±30	1533	2833
1200	800	1320	±30	1753	3239
1400	900	1340	±30	1827	3376
1600	1000	1560	±30	2101	3883

REMARK

- r minimum radius = $1.5de$ (DIN16963)
- α degree = $2\cos^{-1}(D/Z_1+Z_2)$
- defree tolerance = ±2 degree
- D calculate = $(Z_1+Z_2) \cos(\alpha/2)$
- Weight calculate = $W(D/Z_1+Z_2)$
- W is weight per 1 meter
- *D is indicative value for fabrication purpose only
- (For *D more than 3000 mm, please consider transportation)
- Z_1t, Z_2t is tolerance on the centre line dimension
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



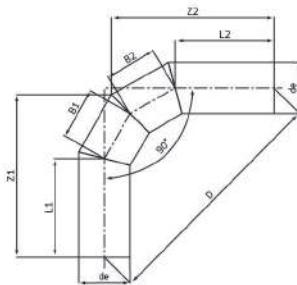
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED BEND 90°

de (mm.)	B ₁ = B ₂ (mm.)	L ₁ = L ₂ (mm.)	B _{1t} , B _{2t} , L _{1t} , L _{2t} (mm.)	Z ₁ = Z ₂ (mm.)	D* (mm.)
20	120	160	±10	324	458
25	120	160	±10	324	458
32	120	165	±10	329	465
40	120	170	±10	334	472
50	120	170	±10	339	472
63	120	175	±10	344	480
75	120	180	±10	354	487
90	120	190	±10	470	501
110	150	265	±10	475	664
125	150	270	±10	475	672
140	150	270	±10	548	672
160	200	275	±10	648	775
180	200	375	±10	653	917
200	200	380	±10	722	924
225	250	380	±10	777	1020
250	250	435	±10	782	1098
280	250	440	±20	855	1105
315	300	445	±20	910	1209
355	300	500	±20	983	1287
400	350	505	±20	1357	1390
450	400	810	±20	1435	1919
500	450	820	±20	1508	2029
560	500	825	±20	1708	2133
630	550	1035	±20	1786	2526
710	600	1045	±30	1865	2637
800	800	1060	±30	2153	3045
900	800	1125	±30	2218	3136
1000	800	1135	±30	2228	3151
1200	1000	1365	±30	2731	3862
1400	1150	1390	±30	2961	4187
1600	1300	1615	±30	3391	4795

REMARK

- r minimum radius = 1.5de(DIN16963)
- α degree = $2\cos^{-1}(D/Z_1+Z_2)$
- defree tolerance = ±2 degree
- D calculate = $(Z_1+Z_2) \cos(\alpha/2)$
- Weight calculate = $W \times (D/Z_1+Z_2)$
- W is weight per 1 meter
- *D is indicative value for fabrication purpose only
- (For *D more than 3000 mm, please consider transportation)
- Z1tZ2t is tolerance on the centre line dimension
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



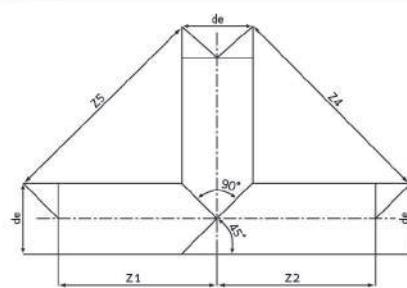
DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED EQUAL TEE 90°

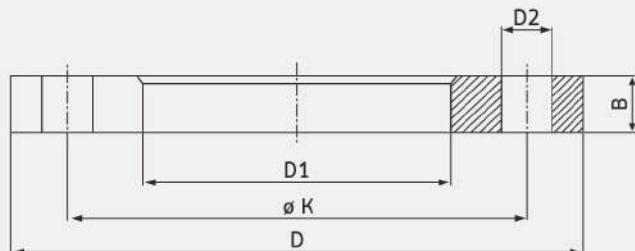
de (mm.)	L (mm.)	L_t (mm.)	Z_1, Z_2, Z_3 (mm.)	Z_t (mm.)	Z_4, Z_5^* (mm.)
20	320	±20	160	±10	226
25	330	±20	165	±10	233
32	340	±20	170	±10	240
40	340	±20	170	±10	240
50	350	±20	175	±10	247
63	370	±20	185	±10	262
75	380	±20	190	±10	269
90	390	±20	195	±10	276
110	610	±30	305	±15	431
125	630	±30	315	±15	445
140	640	±30	320	±15	453
160	660	±30	330	±15	467
180	880	±30	440	±15	622
200	900	±30	450	±15	636
225	930	±30	465	±15	658
250	1050	±30	525	±15	742
280	1080	±40	540	±20	764
315	1120	±40	560	±20	792
355	1260	±40	630	±20	891
400	1300	±40	650	±20	919
450	1950	±40	975	±20	1379
500	2000	±40	1000	±20	1414
560	2060	±40	1030	±20	1457
630	2530	±40	1265	±20	1789
710	2610	±60	1305	±30	1846
800	2700	±60	1350	±30	1909
900	2900	±60	1450	±30	2051
1000	3000	±60	1500	±30	2121
1200	3600	±60	1800	±30	2546
1400	3800	±60	1900	±30	2687
1600	4400	±60	2200	±30	3111

REMARK

- α degree = $90 + 2$ degree
 - = $2 \sin^{-1}(Z_4/2) / Z_2$
 - = $2 \sin^{-1}(Z_5/2) / Z_1$
- Z_4 calculated = $(Z_{22} + Z_{32}) \frac{1}{2}$
- Z_5 calculated = $(Z_{12} + Z_{32}) \frac{1}{2}$
- Z_t is tolerance of Z_1, Z_2 and Z_3
- * Z_4, Z_5 is indicative value for fabrication purpose only
- W is weight per 1 meter
- Weight calculate = $W \times (Z_1 + Z_2 + (Z_3 - de/2))$
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



FITTINGS FOR STUB ENDS BACKING RINGS (PN10)

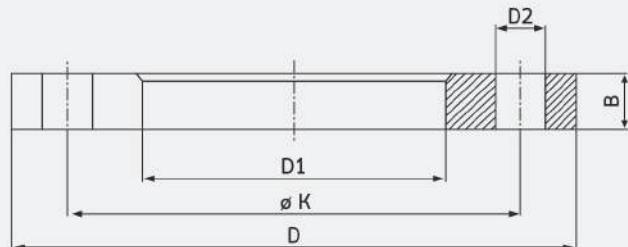


PIPE SIZE		ID. D1	OD. D	THICKNESS B	BOLT CIRCLE K	DRILLING	
in	mm.					D2	N
1/4"	20	28	95	12	65	14	4
1/2"	25	34	105	14	75	14	4
1"	32	42	115	14	85	14	4
1 1/4"	40	51	140	16	100	14	4
1 1/2"	50	62	150	16	110	14	4
2"	63	78	165	16	125	18	4
2 1/2"	75	92	185	18	145	18	4
3"	90	108	200	18	160	18	8
4"	110	128	220	18	180	18	8
4 1/2"	125	135	220	18	180	18	8
5"	140	158	250	20	210	18	8
6"	160	178	285	22	240	22	8
6 1/2"	180	188	285	22	240	22	8
7"	200	235	340	22	295	22	8
8"	225	238	340	22	295	22	8
9"	250	288	395	24	350	22	12
10"	280	294	395	24	350	22	12
12"	315	338	445	24	400	22	12
14"	355	376	505	26	460	22	16
16"	400	430	565	28	515	26	16
18"	450	517	670	30	620	26	20
20"	500	533	670	30	620	26	20
22"	560	618	780	32	725	30	20
24"	630	646	780	32	725	30	20
28"	710	740	895		840	30	24
32"	800	843	1015		950	33	24
36"	900	947	1115		1050	33	28
40"	1000	1050	1230		1160	36	28

REMARK

- The measurements in mm
- We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technic

FITTINGS FOR STUB ENDS BACKING RINGS (10Kg/cm²)



PIPE SIZE		ID. D1	OD. D	THICKNESS B	BOLT CIRCLE K	DRILLING	
in	mm.					D2	N
1/4"	20	32	95	12	70	15	4
5/16"	25	38	100	14	75	15	4
1"	32	48	125	14	90	19	4
1 1/4"	40	55	140	16	105	19	4
1 1/2"	50	66	140	16	105	19	4
2"	63	78	155	16	120	19	4
2 1/2"	75	92	175	18	140	19	4
3"	90	108	185	18	150	19	8
4"	110	128	210	18	175	19	8
4 1/4"	125	135	210	18	175	19	8
5"	140	158	250	20	210	23	8
6"	160	181	280	22	240	23	8
6 1/2"	180	188	280	22	240	23	8
7"	200	235	330	22	290	23	12
8"	225	238	330	22	290	23	12
9"	250	290	400	24	355	25	12
10"	280	294	400	24	355	25	12
12"	315	340	445	24	400	25	16
14"	355	376	490	26	445	25	16
16"	400	430	560	28	510	27	16
18"	450	517	675	30	620	27	20
20"	500	534	675	30	620	27	20
22"	560	620	795	32	730	33	24
24"	630	646	795	32	730	33	24
28"	710						
32"	800						
36"	900						
40"	1000						

REMARK

- The measurements in mm
- We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technic

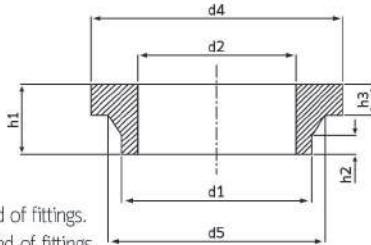
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 8 MPa (PE 100)

HDPE OD	NS	d ₁	d ₅	d ₄	d _{4t}	PN 4			PN 5			PN 6			PN 8		
						d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	20	25	33	58	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	25	32	40	68	±1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	32	40	50	78	±1.0	-	-	-	-	-	-	35	25	11	35	25	11
50	40	50	61	88	±1.0	-	-	-	-	-	-	45	30	12	45	30	12
63	50	63	75	100	±1.0	-	-	-	58	35	14	57	35	14	56	35	14
75	65	75	89	120	±1.0	71	35	16	70	35	16	68	35	16	67	35	16
90	80	90	105	130	±1.0	85	40	17	84	40	17	82	40	17	80	40	17
110	100	110	125	155	±2.0	104	45	18	102	45	18	100	45	18	98	45	18
125	100	125	132	155	±2.0	118	45	18	116	45	18	114	45	18	112	45	22
140	125	140	155	186	±2.0	132	60	18	130	60	18	128	60	18	125	60	22
160	150	160	175	212	±2.0	151	65	18	149	65	18	146	65	18	143	65	22
180	150	180	186	212	±2.0	170	65	18	167	65	18	164	65	18	161	65	22
200	200	202	232	266	±2.0	189	75	18	186	75	18	183	75	18	178	75	24
225	200	227	235	266	±2.0	212	75	18	209	75	18	206	75	18	201	75	24
250	250	252	285	320	±2.0	235	90	20	232	90	20	228	90	20	223	90	25
280	250	282	291	320	±2.0	264	90	20	260	90	20	256	90	20	250	90	25
315	300	317	335	370	±3.0	297	95	20	293	95	20	288	95	20	281	95	25
355	350	357	373	418	±3.0	335	95	23	330	95	23	324	95	23	316	95	30
400	400	402	427	482	±3.0	377	95	26	372	95	26	365	95	26	356	95	33
450 ⁽¹⁾	450	452	462	535	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	38	401	120	46
450 ⁽²⁾	500	452	514	585	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	38	401	120	46
500	500	502	530	585	±3.0	471	120	38	465	120	38	456	120	38	445	120	46
560	600	562	615	640	±3.0	528	120	40	520	120	40	510	120	40	499	120	50
630	600	632	642	685	±3.0	594	120	40	585	120	40	574	120	40	561	120	50
710	700	712	737	800	±3.0	669	120	40	659	120	40	647	120	40	632	120	50
800	800	802	840	905	±3.0	753	120	42	743	120	42	729	120	42	713	120	50
900	900	902	944	1005	±3.0	848	120	50	835	120	46	820	120	50	802	120	50
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	942	120	55	928	120	50	911	120	55	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	1130	130	60	1114	130	50	1094	130	60	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	1318	140	70	1299	140	70	1276	140	70	-	-	-
1600	1600	1603	1603	1760	±3.0	1506	170	90	1485	170	90	1458	170	90	-	-	-

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h₂ = 20
- h₁, h₃ is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



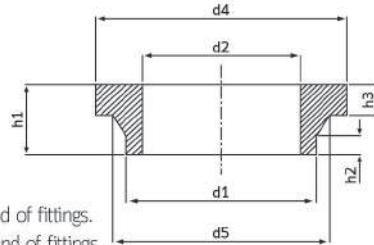
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 8 MPa (PE 100)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 10			PN 12.5			PN 16		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	± 0.5	-	-	-	15	25	10	15	25	10
25	20	25	33	58	± 0.5	20	25	10	20	25	10	20	25	10
32	25	32	40	68	± 1.0	27	25	10	27	25	10	26	25	10
40	32	40	50	78	± 1.0	35	25	11	33	25	11	32	25	11
50	40	50	61	88	± 1.0	43	30	12	42	30	12	40	30	12
63	50	63	75	100	± 1.0	55	35	14	53	35	14	50	35	14
75	65	75	89	120	± 1.0	65	35	16	63	35	16	60	35	16
90	80	90	105	130	± 1.0	78	40	17	75	40	17	72	40	17
110	100	110	125	155	± 2.0	95	45	18	92	45	18	88	45	18
125	100	125	132	155	± 2.0	109	45	22	105	45	22	100	45	25
140	125	140	155	186	± 2.0	122	60	22	117	60	22	112	60	25
160	150	160	175	212	± 2.0	139	65	22	134	65	25	128	65	25
180	150	180	186	212	± 2.0	156	65	22	151	65	30	143	65	30
200	200	202	232	266	± 2.0	174	75	24	168	75	32	159	75	32
225	200	227	235	266	± 2.0	195	75	24	188	75	32	179	75	32
250	250	252	285	320	± 2.0	217	90	25	209	90	35	199	90	35
280	250	282	291	320	± 2.0	242	90	25	234	90	35	223	90	35
315	300	317	335	370	± 3.0	273	95	25	263	95	35	251	95	35
355	350	357	373	418	± 3.0	307	95	30	296	95	40	283	95	40
400	400	402	427	482	± 3.0	346	95	33	334	95	46	319	95	46
450 ⁽¹⁾	450	452	462	535	± 3.0	389	120	46	375	120	60	358	120	60
450 ⁽²⁾	500	452	514	585	± 3.0	389	120	46	375	120	60	358	120	60
500	500	502	530	585	± 3.0	433	120	46	417	120	60	398	120	60
560	550	562	615	640	± 3.0	485	120	50	467	120	60	446	120	60
630	600	632	642	685	± 3.0	545	120	50	526	120	60	-	-	-
710	700	712	737	800	± 3.0	614	120	50	592	120	60	-	-	-
800	800	802	840	905	± 3.0	692	120	50	667	120	60	-	-	-
900	900	902	944	1005	± 3.0	779	120	50	-	-	-	-	-	-
1000	1000	1003	1047	1110	± 3.0	865	120	50	-	-	-	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	1600	1603	1645	1760	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum $h_2 = 20$
- h_1, h_3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



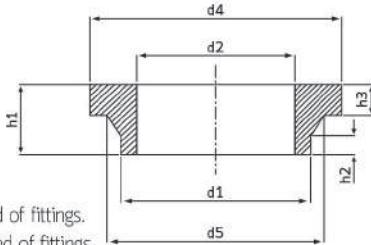
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 6 (PE 80)

HDPE OD	NS	d ₁	d ₅	d ₄	d _{4t}	PN 3.2			PN 4			PN 5			PN 6			
						d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃	d ₂	h ₁	h ₃	
20	15	20	27	45	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	20	25	33	58	±0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
32	25	32	40	68	±1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27	25	10
40	32	40	50	78	±1.0	-	-	-	-	-	-	35	25	11	35	25	11	
50	40	50	61	88	±1.0	-	-	-	-	-	-	45	30	12	45	30	12	
63	50	63	75	100	±1.0	-	-	-	58	35	14	57	35	14	56	35	14	
75	65	75	89	120	±1.0	71	35	16	70	35	16	68	35	16	67	35	16	
90	80	90	105	130	±1.0	85	40	17	84	40	17	82	40	17	80	40	17	
110	100	110	125	155	±2.0	104	45	18	102	45	18	100	45	18	98	45	18	
125	100	125	132	155	±2.0	118	45	18	116	45	18	114	45	22	112	45	22	
140	125	140	155	186	±2.0	132	60	18	130	60	18	128	60	22	125	60	22	
160	150	160	175	212	±2.0	151	65	18	149	65	18	146	65	22	143	65	22	
180	150	180	186	212	±2.0	170	65	18	167	65	18	164	65	22	161	65	22	
200	200	202	232	266	±2.0	189	75	18	186	75	18	183	75	24	178	75	24	
225	200	227	235	266	±2.0	212	75	18	209	75	18	206	75	24	201	75	24	
250	250	252	285	320	±2.0	235	90	20	232	90	20	228	90	25	223	90	25	
280	250	282	291	320	±2.0	264	90	20	260	90	20	256	90	25	250	90	25	
315	300	317	335	370	±3.0	297	95	20	293	95	20	288	95	25	281	95	25	
355	350	357	373	418	±3.0	335	95	23	330	95	23	324	95	30	316	95	30	
400	400	402	427	482	±3.0	377	95	26	372	95	26	365	95	33	356	95	33	
450 ⁽¹⁾	450	452	462	535	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	46	401	120	46	
450 ⁽²⁾	500	452	514	585	±3.0	424	120	38	418	120	38	410	120	46	401	120	46	
500	500	502	530	585	±3.0	471	120	38	465	120	38	456	120	46	445	120	46	
560	550	562	615	640	±3.0	528	120	40	520	120	40	510	120	50	499	120	50	
630	600	632	642	685	±3.0	594	120	40	585	120	40	574	120	50	561	120	50	
710	700	712	737	800	±3.0	669	120	40	659	120	40	647	120	50	632	120	50	
800	800	802	840	905	±3.0	753	120	42	743	120	43	729	120	50	713	120	50	
900	900	902	944	1005	±3.0	848	120	50	835	120	46	820	120	50	802	120	50	
1000	1000	1003	1047	1110	±3.0	942	120	55	928	120	50	911	120	55	891	120	55	
1200	1200	1203	1245	1330	±3.0	1130	130	60	1114	130	50	1094	130	60	-	-	-	
1400	1400	1403	1445	1535	±3.0	1318	140	70	1299	140	70	-	-	-	-	-	-	
1600	1600	1603	1645	1760	±3.0	1506	170	90	1485	170	90	-	-	-	-	-	-	

REMARK

- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum h₂ = 20
- h₁, h₃ is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



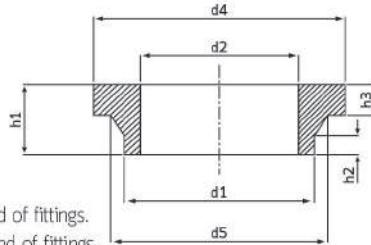
DIMENSION SPECIFICATION

FOR STUBEND (FLANGE ADAPTER) DESIGN STRESS 6 MPa (PE 80)

HDPE OD	NS	d_1	d_5	d_4	d_{4t}	PN 8			PN 10			PN 12.5			PN 16		
						d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3	d_2	h_1	h_3
20	15	20	27	45	± 0.5	-	-	-	15	35	10	15	25	10	15	25	10
25	20	25	33	58	± 0.5	20	37	12	20	37	12	20	25	10	19	25	10
32	25	32	40	68	± 1.0	27	37	12	27	37	12	26	25	10	24	25	10
40	32	40	50	78	± 1.0	35	39	14	33	39	14	32	25	11	30	25	11
50	40	50	61	88	± 1.0	43	45	16	42	45	16	40	30	12	38	30	12
63	50	63	75	102	± 1.0	55	48	18	53	48	18	50	35	14	48	35	14
75	65	75	89	122	± 1.0	65	50	20	63	50	20	60	35	16	57	35	16
90	80	90	105	138	± 1.0	78	52	22	75	52	22	72	40	17	68	40	17
110	100	110	125	158	± 2.0	95	52	26	92	52	26	88	45	18	83	45	18
125	100	125	132	158	± 2.0	109	53	28	105	53	28	100	45	25	94	45	25
140	125	140	155	188	± 2.0	122	54	29	117	54	29	112	60	25	106	60	25
160	150	160	175	212	± 2.0	139	55	30	134	55	30	128	65	25	120	65	25
180	150	180	186	212	± 2.0	156	7	34	151	70	34	143	65	30	135	65	30
200	200	202	232	268	± 2.0	174	72	40	168	72	40	159	75	32	150	75	32
225	200	227	235	268	± 2.0	195	75	42	188	75	42	179	75	32	169	75	32
250	250	252	285	320	± 2.0	217	75	45	209	75	45	199	90	35	188	90	35
280	250	282	291	320	± 2.0	242	87	54	234	87	54	223	90	35	210	90	35
315	300	317	335	370	± 3.0	273	93	58	263	93	58	251	95	35	236	95	35
355	350	357	373	430	± 3.0	307	103	66	296	103	66	283	95	40	266	95	40
400	400	402	427	482	± 3.0	346	113	72	334	113	72	319	95	46	300	95	46
450 ⁽¹⁾	450	452	462	535	± 3.0	389	115	75	375	115	75	358	120	60	338	120	60
450 ⁽²⁾	500	452	514	585	± 3.0	389	115	75	375	115	75	358	120	60	338	120	60
500	500	502	530	585	± 3.0	433	118	80	417	118	80	398	120	60	375	120	60
560	550	562	615	685	± 3.0	485	119	81	467	119	81	446	120	60	420	120	60
630	600	632	642	685	± 3.0	545	120	82	526	120	82	502	120	60	-	-	-
710	700	712	737	800	± 3.0	614	120	82	592	120	82	-	-	-	-	-	-
800	800	802	840	905	± 3.0	692	120	85	667	120	85	-	-	-	-	-	-
900	900	902	944	1005	± 3.0	779	120	90	751	120	90	-	-	-	-	-	-
1000	1000	1003	1047	1110	± 3.0	865	140	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	1200	1203	1245	1330	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	1400	1403	1445	1535	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	1600	1603	1645	1760	± 3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

REMARK

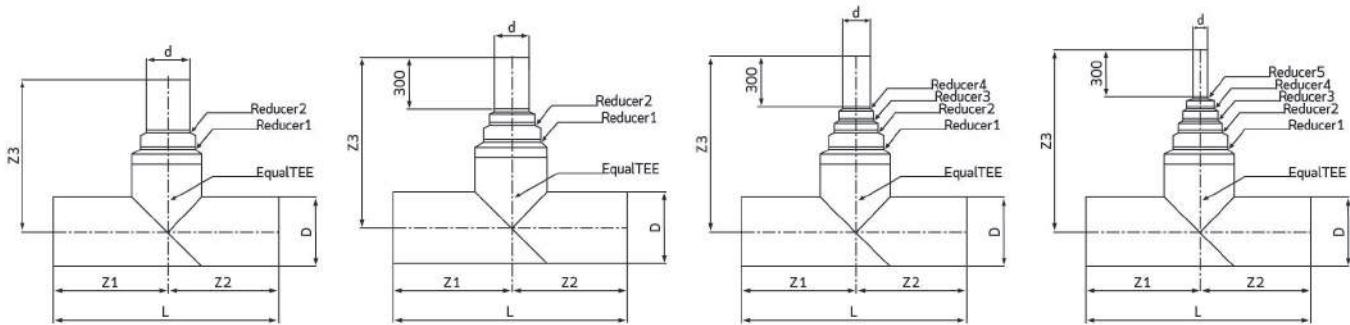
- unit : mm.
- OD = outside diameter pipe
- NS = outside diameter pipe (steel)
- PN = nominal pressure (bar)
- Minimum $h_2 = 20$
- h_1, h_3 is minimum value
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique
- HDPE STUBEND (1) can be used with BACKING RING IIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND (2) can be used with BACKING RING DIN standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.
- HDPE STUBEND refers to standard DIN 16963



DIMENSION SPECIFICATION

FOR FABRICATED REDUCER TEE

Reducer	Reducer 1	Reducer 2	Reducer 3	Reducer 4	Reducer 5	Short pipe	Z1	Z2	Z3	Zt, Lt
125x63	125x110	110x63	-	-	-	0.03 m.	315	315	765	±20
160x63	160x110	110x63				0.03 m.	330	330	660	±20
200x63	200x160	160x110	110x93	90x63	-	0.03 m.	455	455	750	±40
200x90	200x140	140x90	-	-	-	0.03 m.	450	450	900	±20
200x110	200x140	140x110	-	-	-	0.03 m.	450	450	900	±20
225x110	225x160	160x110				0.03 m.	465	465	900	±20
280x63	280x225	225x160	160x110	110x63	-	0.03 m.	540	540	110	±40
280x110	280x225	225x160	160x110	-	-	0.03 m.	540	540	1080	±30
280x160	280x225	225x160	-	-	-	0.03 m.	540	540	950	±20
315x90	315x250	250x200	200x140	140x90	-	0.03 m.	560	560	1150	±40
315x110	315x250	250x200	200x160	160x110	-	0.03 m.	560	560	850	±40
315x160	315x280	280x225	225x160	-	-	0.03 m.	560	560	960	±30
355x200	355x315	315x250	250x200	-	-	0.03 m.	630	630	1280	±30
355x225	355x280	280x225	-	-	-	0.03 m.	630	630	1110	±30
400x110	400x315	315x250				0.03 m.	650	650	1100	±20
400x160	400x315	315x250	250x200	200x140	140x110	0.03 m.	680	680	1600	±20
400x225	400x315	315x280	250x200	250x160	-	0.03 m.	650	650	1093	±20
400x250	400x315	315x250	280x225	-	-	0.03 m.	650	650	1145	±20
400x280	400x315	315x280	-	-	-	0.03 m.	645	650	1093	±20
450x315	450x400	400x315	-	-	-	0.03 m.	975	975	1220	±20
500x315	500x400	400x315	-	-	-	0.03 m.	1000	1000	1360	±20
630x400	630x500	500x400	-	-	-	0.03 m.	1285	1285	1420	±20



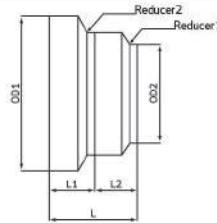
DIMENSION SPECIFICATION

FOR REDUCER 2 STEPS

$OD_1 \times OD_2$ mm.	Reducer 1 mm.	Reducer 2 mm.	L_1 mm.	L_2 mm.	L mm.	L_{2t}, L_{1t} mm.	L_t mm.
110x32	110x63	63x32	90	50	140	±10	±20
110x50	110x63	63x50	90	40	130	±10	±20
125x32	125x75	75x32	70	60	130	±10	±20
125x50	125x75	75x50	70	55	125	±10	±20
125x63	125x75	75x63	70	50	120	±10	±20
140x50	140x90	90x50	70	65	135	±10	±20
140x63	140x90	90x63	70	60	130	±10	±20
140x90	140x90	90x75	70	50	120	±10	±20
160x63	160x110	110x63	60	90	150	±10	±20
160x75	160x110	110x75	60	75	135	±10	±20
160x90	160x110	110x90	60	60	120	±10	±20
180x75	180x125	125x75	75	70	145	±10	±20
180x90	180x125	125x90	75	70	145	±10	±20
180x110	180x125	125x110	75	60	135	±10	±20
200x90	200x140	140x90	75	70	145	±10	±20
200x110	200x140	140x110	75	70	145	±10	±20
200x125	200x140	140x125	75	70	145	±10	±20
225x110	225x160	160x110	90	60	150	±15	±30
225x125	225x160	160x125	90	75	165	±15	±30
225x140	225x160	160x140	90	70	160	±15	±30
250x140	250x200	200x140	85	75	160	±15	±30
250x160	250x200	200x160	85	85	170	±15	±30
250x180	250x200	200x180	85	65	150	±15	±30
280x160	280x225	225x160	95	90	185	±15	±30
280x180	280x225	225x180	95	85	180	±15	±30
280x200	280x225	225x200	95	65	160	±15	±30
315x200	315x250	250x200	95	85	180	±20	±40
315x225	315x250	250x225	95	80	175	±20	±40
355x225	355x280	280x225	100	95	195	±20	±40
355x250	355x280	280x250	100	90	190	±20	±40
400x250	400x315	315x250	100	95	195	±20	±40
400x280	400x315	315x280	100	90	190	±20	±40
450x280	450x355	355x280	110	100	210	±20	±40
450x315	450x355	355x315	110	100	210	±20	±40
500x315	500x400	400x315	120	100	220	±20	±40
500x355	500x400	400x355	120	100	220	±20	±40
560x355	560x450	450x355	130	110	240	±25	±50
560x400	560x450	450x400	130	100	230	±25	±50
630x400	630x500	500x400	150	120	270	±25	±50
630x450	630x500	500x450	150	110	260	±25	±50
710x450	710x560	560x450	160	130	290	±25	±50
710x500	710x560	560x500	160	120	280	±25	±50
800x560	800x710	710x560	140	160	300	±25	±50
800x630	800x710	710x630	140	130	270	±25	±50
900x710	900x800	800x710	140	140	280	±30	±60
1000x800	1000x900	900x800	150	140	290	±30	±60
1200x900	1200x1000	1000x900	200	150	350	±30	±60
1400x1000	1400x1200	1200x1000	200	200	400	±30	±60
1600x1200	1600x1400	1400x1200	210	200	410	±30	±60

REMARK

- OD1 = outside diameter pipe (mm.)
- OD2 = outside diameter pipe (mm.)
- L1 = Length of reducer L1 (mm.)
- L2 = Length of reducer L2 (mm.)
- L = Total length (mm.)
- L1t, L2t = margin of error of length reducer (mm.)



DIMENSION SPECIFICATION FOR SUB DUCT

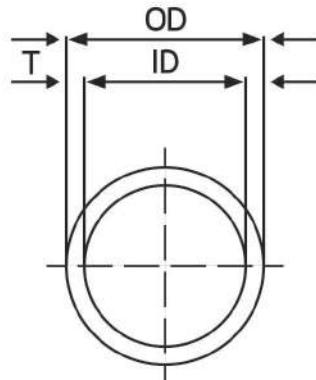
TYPE	Odt.	Odmin	Odmax	e	et	W
32	0.3	32.0	32.3	2.5	0.3	0.240
33	0.7	33.0	33.7	2.5	0.3	0.250
35	0.7	34.8	35.5	2.5	0.3	0.260

REMARK

- Odt = margin of error of outside diameter of pipe (mm)
- Odmax = maximum outside diameter (mm)
- Odmin = minimum outside diameter (mm)
- e = wall thickness (mm)
- et = margin of error of wall thickness (mm)
- W = weight per meter of pipe (kg/mm)
- Weight per meter of pipe base on calculated
- We reserve amendments of measures for improvement and adjust to the level of technique



ท่อร้อยสายไฟฟ้า เอชดีพีวี HIGH DENSITY POLYETHYLENE CONDUIT



ท่อโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) หรือ พีวี ผลิตจากวัสดุโพลีเอทิลีน ซึ่งเป็นวัสดุพลาสติกเชิงวิศวกรรมที่นิยมมาก因其具有良好的物理和化学性能。它由聚丙烯树脂制成，具有高密度、耐腐蚀性和良好的绝缘性。HDPE 管道广泛应用于电信、电力和工业领域，以其耐用性和成本效益而闻名。

The High Density Polyethylene Pipes (HDPE) are produced from an engineering plastic material that gives good physical and chemical properties for pipes. This will also provide good electrical properties for pipe as well as its benefit on conduit application.

Moreover, the polyethylene has improved for higher quality and purified material. Today, cable industries have used this high-graded polyethylene on producing an insulation and sheathing for the thinnest telecommunication cable, also for the thickest high-voltage cable up to 500 KV.

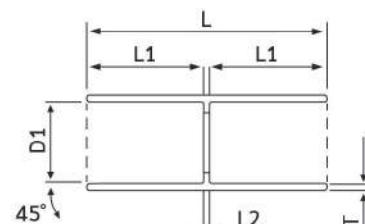
STANDARD CLASS I

SIZE DESIGNATION OD (MM.)	HDPE CONDUIT CLASS-I (PN6)			HDPE CONDUIT CLASS-II (PN4)		
	ID (mm.)	T (mm.)	WEIGHT (kg/m.)	ID (mm.)	T (mm.)	WEIGHT (kg/m.)
20	16.4	1.6	0.10	-	-	-
25	21.4	1.6	0.13	-	-	-
32	28.0	2.0	0.20	-	-	-
40	35.4	2.3	0.29	36.0	1.6	0.25
50	44.2	2.9	0.45	46.0	2.0	0.32
63	55.8	3.6	0.70	58.2	2.4	0.48
75	66.4	4.3	0.99	69.2	2.9	0.69
90	79.8	5.1	1.41	83.0	3.5	0.99
110	97.4	6.3	2.11	101.6	4.2	1.45
125	110.8	7.1	2.70	115.4	4.8	1.87
140	124.0	8.0	3.39	129.2	5.4	2.36
160	141.8	9.1	4.42	147.6	6.2	3.09
180	159.6	10.2	5.57	-	-	-
200	177.2	11.4	6.92	-	-	-

High Density Polyethylene Conduit

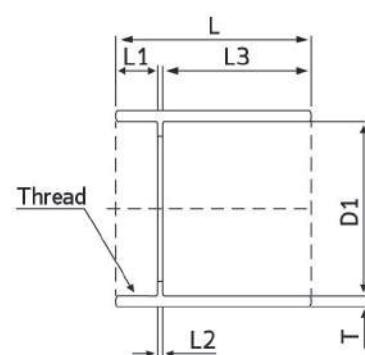
Straight Couplings Type A

SIZE (mm.)	DIMENTION (mm.)				
	D1	L	L1	L2	T
20	20.5	80	38	4	2.5
25	25.5	100	48	4	3.5
32	32.5	120	58	4	4.0
40	40.5	150	73	4	5.0
50	51	200	97.5	5	4.8
63	64	200	97.5	5	5.5
75	76	200	97.5	5	6.5
90	91	250	122.0	6	7.0
110	111	250	122.0	6	7.5
125	126	300	147.0	6	8.0
140	141	300	147.0	6	9.5
160	161	300	147.0	6	9.5
180	181	300	147.0	6	10
200	201	300	147.0	6	12.5



Straight Couplings Type B

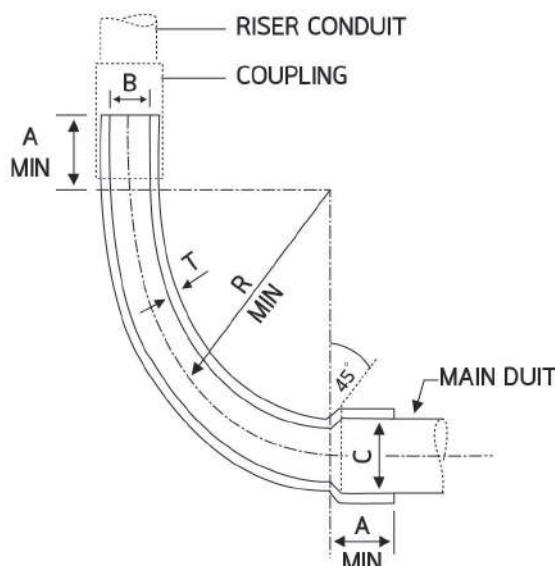
SIZE (mm.)	DIMENTION (mm.)				
	D1	L	L1	L2	T
20	20.5	80	38	4	2.5
25	25.5	100	48	4	3.5
32	32.5	120	58	4	4.0
40	40.5	150	73	4	5.0
50	51	200	97.5	5	4.8
63	64	200	97.5	5	5.5
75	76	200	97.5	5	6.5
90	91	250	122.0	6	7.0
110	111	250	122.0	6	7.5
125	126	300	147.0	6	8.0
140	141	300	147.0	6	9.5
160	161	300	147.0	6	9.5
180	181	300	147.0	6	10
200	201	300	147.0	6	12.5



High Density Polyethylene Conduit

SIZE (mm.)	RISER CONDUIT NOMINAL DIAMETER (mm.)	DIMENTION (mm.)				
		A	B	C	R	T
32	32	90	28.0	33	270	2.0
40	40	100	35.4	41	300	2.3
50	50	130	46.0	51	300	2.9
63	63	150	58.0	64	350	3.6
75	75	180	69.2	76	590	2.9
90	90	190	83.0	91	1000	3.5
110	110	200	101.4	111	1000	4.2
125	125	200	115.4	126	1000	4.8
140	140	200	129.2	141	1000	5.4
160	160	200	147.6	161	1150	6.2
180	180	200	166.2	181	1150	6.9
200	200	200	184.6	201	1250	7.7

Bell Mount



SIZE (mm.)	DIMENTION (mm.)			
	D	T	L1	L
20	-	-	-	-
25	25.5	4	60	100
32	32.5	4	60	100
40	40.5	5	75	125
50	51	6.5	80	150
63	64	6	80	150
75	76	7.5	80	150
90	91	10	80	150
110	111	7.5	80	150
125	126	7.5	80	150
140	141	10	80	150
160	161	10	80	150
180	181	10	80	150
200	201	10	80	150

ตารางแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อเม็ด

(มอก. 982-2548 PE80 PN 6)

ขนาดท่อ HDPE (นิ้ว)	(มิลลิเมตร)	ขนาดวงใน (เมตร)	ขนาดวงนอก		ความหนา (เมตร)
			50 เมตร	100 เมตร	
½	20	0.8	0.9	1	0.2
¾	25	1	1.2	1.2	0.2
1	32	1.28	1.5	1.5	0.27
1¼	40	1.6	1.6	1.9	0.27
1½	50	2	2.2	2.3	0.3
2	63	2.52	-	3	0.38
2½	75	3	-	3.5	0.38
3	90	3.6	-	4	0.45

จำนวนบรรทุกต่อเที่ยว

ขนาด x ความยาว	จำนวนบรรทุก (ม้วน)	ขนาด x ความยาว	จำนวนบรรทุก (ม้วน)	หมายเหตุ
40 mm x 100 m	60 - 70	40 mm x 50 m	100	
50 mm x 100 m	50 - 55	50 mm x 50 m	80	
63 mm x 100 m	30 - 35	63 mm x 50 m	53	รถหกล้อ (PE80)
75 mm x 100 m	20 - 25	75 mm x 50 m	35 - 40	
90 mm x 100 m	12 - 15	90 mm x 50 m	20	
110 mm x 100 m	10 - 11	110 mm x 50 m	10 - 12	
125 mm x 100 m	7	125 mm x 50 m	18	
140 mm x 100 m	4	140 mm x 50 m	7	
160 mm x 100 m	2	160 mm x 50 m	3	

หมายเหตุ

- รถบรรทุก 6 ล้อ, 10 ล้อเกรลเลอร์
- ความสูงของกระดาน 2.50 เมตร และความยาวของรถ 6.50 - 7.20 เมตร (สำหรับ 6 ล้อ และรถ 10 ล้อ)
- ต้องดูด้วยว่าท่อมาตรฐานอะไร เพราะถ้าท่อหนา บ้าหนักบรรทุกของรถจะเกินมาตรฐาน ดังนั้นถ้าบ้าหนักบรรทุกเกิน จะต้องลดจำนวนท่อลง

จำนวนบรรทุกต่อเที่ยว

ขนาด x ความยาว	จำนวนบรรทุก (ห้อง)	ขนาด x ความยาว	จำนวนบรรทุก/ รถเทรลเลอร์ (ห้อง)	หมายเหตุ
75mm x 6m	700	77mm x 12m	700	-
90mm x 6m	500-550	90mm x 12m	500-550	-
110mm x 6m	400-450	110mm x 12m	400-450	-
125mm x 6m	300	125mm x 12m	300	แตกละ 16 ห้อง
140mm x 6m	200-250	140mm x 12m	200-250	-
160mm x 6m	200-250	160mm x 12m	200-250	-
180mm x 6m	180	180mm x 12m	180	-
200mm x 6m	130	200mm x 12m	130	แตกละ 11 ห้อง รถเทรลเลอร์ 10 ห้อง
225mm x 6m	100-120	225mm x 12m	100-115	แตกละ 10 ห้อง
250mm x 6m	90-100	250mm x 12m	90-100	แตกละ 9 ห้อง
280mm x 6m	65-70	280mm x 12m	65-70	แตกละ 8 ห้อง
315mm x 6m	50-55	315mm x 12m	50-55	แตกละ 7 ห้อง
355mm x 6m	40	355mm x 12m	40	-
400mm x 6m	30-35	400mm x 12m	30-35	แตกละ 6 ห้อง
450mm x 6m	25	450mm x 12m	25	แตกละ 5 ห้อง
500mm x 6m	20	500mm x 12m	20-22	แตกละ 5 ห้อง
560mm x 6m	16-20	560mm x 12m	16-20	แตกละ 4 ห้อง
630mm x 6m	13	630mm x 12m	13	แตกละ 3 ห้อง
710mm x 6m	11	710mm x 12m	11	แตกละ 3 ห้อง
800mm x 6m	9	800mm x 12m	9	แตกละ 3 ห้อง
900mm x 6m	6	900mm x 12m	6	-
1,000mm x 6m	4	1,000mm x 12m	4	-

หมายเหตุ

คำนวณจำนวนห้องจากเหล็กเสียบข้าง (ความยาวเหล็กเสียบข้าง 2.4 เมตร)

เครื่องทดสอบ QC

เครื่องทดสอบ	การทดสอบ	เครื่อง	ผู้ผลิต	ขนาดเครื่อง	มาตรฐาน ISO	ประโยชน์ของการทดสอบ
	Digital scales	EB-QC-01	AND			ทดสอบเม็ดที่เข้า และซึ่งงาน ให้มีน้ำหนัก ตามมาตรฐาน
ELECTRONIC BALANCE						
	Melt flow test	MF-QC-02	INTERNATIONAL EQUIPMENTS	HDPE PE80 - PE100 2.16, 5.0 kg/ 190 C	ISO 1133	ทดสอบแสดงปริมาณ การไหลของ โพลิเมอร์และ ความแข็งแรงเชิงกล
MELT FLOW INDEX TESTER						
	OIT + DSC (Oxidative induction time + Differential scanning calorimetry)	OIT-QC-01	METTLER		ISO 11357	การทำให้ตัวอย่าง เกิด Oxidation เพื่อตรวจสอบการใช้ วัสดุรีไซค์เดิมปอนบัน
METTLER TOLEDO DSC822						
	Longitude reversion test	LR-QC-02	AISET รุ่น YLD-2000	HDPE PE80 - PE100 ขนาดท่อ 25 - 400 mm	ISO 2505	ทดสอบการยืดหยัดตัว ของตัวอย่าง เมื่อรับความร้อน
ตู้อบความร้อน						
	Presure test			HDPE PE80 - PE100 ขนาดท่อ 25 - 1200 mm	ISO 1167	- ทดสอบ ณ แรงดัน ในการใช้งานได้จริง - มั่นใจในอายุการใช้งาน
บ่อต้ม						

Quality Control : QC



โรงงานเพชรสยามเลือกใช้เม็ดพลาสติกคุณภาพเยี่ยม 100% ในการผลิตท่อน้ำดิ่ง HDPE

(Best quality HDPE compound 100% in production)



บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate No :	QC-C-HD3-611103	Date :	27/03/18	Page :	1 / 2
Product :	H1000PC	Lot No :	1G120224		
Sample receiving date :	24/03/18	Sample no :	2787387		
		Test date :	25/03/18		
Purchase order no :		Amount :	18,000	tons	
Invoice no :	1530111111	Packages :	0750	kg	
Date shipped :		Delivery no :	1550142937		
Sample characteristic and condition :	Black Pellet				
Customer name and address :	บริษัทเพชรสยาม 99 หมู่ 3 บ้านป่า				
Test item	Unit	Test result	Test method		
Melt Flow Rate at 190 degree C 5.0 kg	g/10 min	0.25	ISO 1133 - 2011 Procedure A		
Density at 23 °C	g/ml	0.959	ISO 1183-2 : 2004		
Tensile Strength at Yield	MPa	23	ISO 527-1 : 1993		
Tensile Strength at Break	MPa	37	ISO 527-1 : 1993		
Elongation at Break	%	718	ISO 527-1 : 1993		
Charpy Impact Content	% by mass	2.2	ISO 5664 : 1986		
Individual CB Content (% by mass)	% by mass	2.2(2)2(3)	ISO 6964 : 1986		
Carbon Black Dispersion	-	1.4	ISO 18563 : 2002		
Volatile Content	ppm	240	NF EN 12099 - 1997		
DTT at 210 degree C	min	54	ISO 11357-6 : 2008		
Moisture Content at 180 degree C	ppm	77	ISO 15612 - 2008 Method B		

(SIRIPUN POORINUTPONG)
QUALITY CONTROL MANAGER

Date 25/03/18

AENOR-01/00065 - EL-Lene H1000PC - UNE-EN 12201-1:2012 | DIN EN 12204 - 3.1

Density : Sample was controlled at 100 +/- 0.5°C for 30 minute.

The above results are valid only for the tested sample no. as indicated in this report.

This Certificate may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory.

Disclaimer

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate and reliable as of the date of publication. However we do not assume any liability whatsoever for the accuracy and completeness of such information. We make no warranties which extend beyond the description contained herein. Nothing herein shall constitute any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the customer's responsibility to inspect and test our products in order to satisfy itself as to the suitability of the products for the customer's particular purpose. The customer is responsible for the appropriate, safe and legal use, processing and handling of our products. No liability can be accepted in respect of the use of our products in conjunction with other materials. The information contained herein relates exclusively to our products when not used in conjunction with any third party materials.

QC-F-0849-Rev.004

ผู้รับ

บริษัท เพชรสยาม จำกัด
1 ถนนเพชรบุรี กวนวัฒนา แขวงแม่จันทร์ เขตแม่จันทร์ กรุงเทพฯ 10600
โทรศัพท์: ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๑๖, ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๑๒, ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๒๒
อีเมล: sripun.poorinutpong@phetsiam.com, โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๑๑๐, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
เว็บไซต์: www.phetsiam.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

1 ถนนเพชรบุรี กวนวัฒนา แขวงแม่จันทร์ กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐
โทรศัพท์: ๐ ๒๖๘๕ ๔๑๖๑, ๐ ๒๖๘๕ ๔๒๐๒, ๐ ๒๖๘๕ ๔๒๐๒
อีเมล: sripun.poorinutpong@thaipe.com, โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๑๑๐, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
เว็บไซต์: www.thaipe.com



บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate No :	QC-C-HD3-611131	Date :	16/04/18	Page :	1 / 2
Product :	H112PC	Lot No :	1G120229		
Sample receiving date :	26/03/18	Sample no :	2789145		
		Test date :	27/03/18		
Purchase order no :		Amount :	18,000	tons	
Invoice no :	1530112764	Packages :	0750	kg	
Date shipped :		Delivery no :	1550144847		
Sample characteristic and condition :	Black Pellet				
Customer name and address :	บริษัทเพชรสยาม 99 หมู่ 3 บ้านป่า				
Test item	Unit	Test result	Test method		
Melt Flow Rate at 190 degree C 5.0 kg	g/10 min	0.20	ISO 1133 - 2011 Procedure A		
Density at 23 °C	g/ml	0.959	ISO 1183-2 : 2006		
Tensile Strength at Yield	MPa	23	ISO 527-1 : 1993		
Elongation at Break	MPa	37	ISO 527-1 : 1993		
Charpy Impact Content	%	754	ISO 5664 : 1986		
Individual CB Content (% by mass)	% by mass	2.2	ISO 6964 : 1986		
Carbon Black Dispersion	-	1.4	ISO 18563 : 2002		
Volatile Content	ppm	240	NF EN 12099 - 1997		
DTT at 210 degree C	min	54	ISO 11357-6 : 2008		
Moisture Content at 180 degree C	ppm	77	ISO 15612 - 2008 Method B		

(SIRIPUN POORINUTPONG)
QUALITY CONTROL MANAGER

Date 27/03/18

Density : Sample was controlled at 100 +/- 0.5°C for 30 minute.

The above results are valid only for the tested sample no. as indicated in the report.

This Certificate may not be reproduced except in full unless permission for the reproduction has been given in writing from the laboratory.

Disclaimer

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate and reliable as of the date of publication. However we do not assume any liability whatsoever for the accuracy and completeness of such information. We make no warranties which extend beyond the description contained herein. Nothing herein shall constitute any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the customer's responsibility to inspect and test our products in order to satisfy itself as to the suitability of the products for the customer's particular purpose. The customer is responsible for the appropriate, safe and legal use, processing and handling of our products. No liability can be accepted in respect of the use of our products in conjunction with other materials. The information contained herein relates exclusively to our products when not used in conjunction with any third party materials.

QC-F-0849-Rev.004

ผู้รับ

บริษัท เพชรสยาม จำกัด
1 ถนนเพชรบุรี กวนวัฒนา แขวงแม่จันทร์ เขตแม่จันทร์ กรุงเทพฯ 10600
โทรศัพท์: ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๑๖, ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๑๒, ๐ ๒๖๘๕ ๔๗๒๒
อีเมล: sripun.poorinutpong@phetsiam.com, โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๑๑๐, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
เว็บไซต์: www.phetsiam.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

1 ถนนเพชรบุรี กวนวัฒนา แขวงแม่จันทร์ กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐
โทรศัพท์: ๐ ๒๖๘๕ ๔๑๖๑, ๐ ๒๖๘๕ ๔๒๐๒, ๐ ๒๖๘๕ ๔๒๐๒
อีเมล: sripun.poorinutpong@thaipe.com, โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๑๑๐, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
โทร: ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘, ๐๘๑ ๓๖๖๘ ๒๒๗๘
เว็บไซต์: www.thaipe.com



มาตรฐานการทดสอบมาตรฐาน อุตสาหกรรม

แรงดัน 80 องศาในน้ำที่ 165 ชั่วโมง



ทดสอบแรงดัน

อัตราการไหลเมื่อหลอมเหลว 190 องศา⁺
แตกต่างจากใน COA ไม่เกิน 20%



ทดสอบการเกิดออกซิเดชัน

เวลาต้องมากกว่า 35 นาที

มาตรฐานการทดสอบมาตรฐานการ ประปาส่วนภูมิภาค

แรงดัน 80 องศาในน้ำที่ 165 ชั่วโมง

อัตราการไหลเมื่อหลอมเหลว 190 องศา⁺
แตกต่างจากใน COA ไม่เกิน 10%

การเกิดออกซิเดชันใช้อุณหภูมิ 210 องศา⁺
เวลาต้องมากกว่า 35 นาที

มาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) โรงงานผ่านการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรม
FOR HDPE PIPE CONFORM TO TIS 982-2013 (มอก. 982-2556)

OD	PN 4		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100	PE80	PE100
16																
20																
25																
32																
40																
50																
63																
75																
90																
110																
125																
140																
160																
180																
200																
225																
250																
280																
315																
355																
400																
450																
500																
560																
630																
710																
800																
900																
1000																
1200																
1400																
1600																

REMARK

- PE80
- PE100
- ผนังหลักยืด

PROJECT REFERENCE

โครงการเกิน 100 ล้าน (Project over 100 million)

- โครงการส่งน้ำ การประปาส่วนภูมิภาค อรัญประเทศ (กจท. 61/2559)
- โครงการต่อไฟมหานคร สายสีเขียว, สายสีแดง, สายสีน้ำเงิน
- โครงการทางด่วนศรีรัช
- โครงการส่งน้ำ การประปาส่วนภูมิภาค
 - สุโขทัย
 - ศรีนทราย
 - ประจำบคีรีขันธ์
- โครงการระบบน้ำเสีย IRPC
- โครงการขยายเขตจำหน่ายน้ำประปา ให้บริษัทพฤกษาเรียลเอสเตท (มหาชน)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาคสาขาราชยอง (กจท. 88/2556)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาค สาขาสตึก-พยัคฆ์ภูมิพิสัย จ.มหาสารคาม (กจท. 19/2559)
- โครงการขยายเขตการประปาส่วนภูมิภาค สาขาตราด(ป่าໄຮ) (กจท. 18/2559)
- โครงการปรับปรุงก่อสร้างขยายเขตประปาส่วนภูมิภาค สาขาสูตร (กจท. 106/2557)
- โครงการขยายเขตประปา โครงการภูเก็ตวิลล่า เออร์พอร์ต จ.ภูเก็ต (มท. 55510/977)
- โครงการปรับปรุงก่อสร้างขยายเขตประปาส่วนภูมิภาค สาขาหนองแค-วิหารแดง จังหวัดสระบุรี
- ศูนย์ควบคุมการบินภูเก็ต บริษัทวิทยุการบินแห่งประเทศไทย

- โครงการพระราชดำริ ช่างหัวมัน
- โครงการก่อสร้างปรับปรุงขยายการประปาส่วนภูมิภาค สาขาอนแก่น-น้ำพอง อ.เมืองอนแก่น จ.อนแก่น
- โครงการการประปาส่วนภูมิภาคแม่เมะ ท่อ 2 ชั้น อ.แม่เมะ จ.ลำปาง

BEM
BANGKOK EXPRESSWAY AND METRO





บริษัท เพชรสยาม พีอี ไพร์ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD



CONTACT

บริษัท เพชรสยาม พีอีไพร์ จำกัด

496/6 ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

โทร : 0-2633-3599 Fax : 0-2233-6902

โรงงาน : 99 หมู่ 3 ตำบลกับค่าง อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี 76140

www.pspipe.co.th

ท่อคุณภาพ ท่อเพชรสยาม พี.อี. ไพเพ



บริษัท เพชรสยาม พี.อี. ไพเพ จำกัด
PHETSIAM PE PIPE CO.,LTD

496/6 ถนนพระราม 4 แขวงมหาพฤฒาราม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทร : 0-2633-3599 Fax : 0-2233-6902
โรงงาน : 99 หมู่ 3 ตำบลกับค่าง อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี 76140
www.pspipe.co.th