



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data	Nom Tècnic	Màquina	Ref. Motlle
28-4-21	Albert	47	1540/0/1
Cavitats	Colorant %	Aditiu	Material
3 / 4	Negre 9901	-	VIBER 230
Temps/Colorant	Temps/R.P.M		
2"	3		

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	180	170	165	160	
Real	180	170	165	160	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Vasos	40°	Punxens	60°

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	22'15	T. Refredament :	10	P. Límit :	900
T. Plastificació :	3'35	T. 2ª Presió :	5	P. Real Injecció :	993
T. Injecció :	1'55	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	780

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12	12	12	20		
mm	0	25	30	35		
Pressió	900	900	900	900		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :	22 mm.	Coixí :	19'88 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	950	975	1000		
Temps	5	4'50	3	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	200	200	200	Succió	
mm.	0	30	40	mm./s	8
Cp.	80	80	80	mm.	10

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
230 mm.	25	25	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Movil	3'85/4'08/3'98	16'39

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'ha provat el material VIBER 230. Aquest material és de color marro amb molts pics negres.

- Amb el motlle fred, les peces es trenquen al expulsar.

- S'ha fet mostres amb negre MTB 9901. S'ha guardat unes 50/60 peces per C.Q.

- No s'ha pogut provar geire estona, perquè hi ha poc material (20kg) i també s'ha de provar el tarro 7^{ra}.

- Peces a control de qualitat.

(la carga és per 4 figures, perquè en el motlle està montat una figura de la tapa bola 5^a, i 3 de la tapa gruixuda 7^a.)