	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1745/0/2	Fecha plano : NO HAY	Material : PMMA
Denominación: Interior tapa 30ml Sin Intermedia	Cavidades: 2/2	Máquina : 43

**Motivo informe :**  
Homologación molde nuevo.

## **INFORME TALLER**

Después de nuestras conversaciones y el resultado dado de las últimas pruebas:  
Disminuimos el Ø interior de los segmentos de rosca en 0.20R.  
Añadimos chanflan de 45º y R.0.3 en la parte inferior de cada una de las 8 pestañas de anclaje con el propósito de facilitar entrada con el montaje de tapa exterior.

<b>Responsable Taller :</b> Manuel Serrano	<b>Fecha:</b> 23/02/18
--	------------------------


## **INFORME CALIDAD**

### *Interior ANTIC*

Descripción	Cota	Nominal	Fig. 1	Fig. 2
Profundidad	4	10,0	10,0 – 10,1	10,0 – 10,1
Ø Rosca	6	49,0	49,0	48,9
Ancho Total	8	57,0	56,7 – 56,8	56,7 – 56,8

### Interior NOU ( 05/03/2018 )

Descripción	Cota	Nominal	Baix	Dalt	Resultado
Ø Pestaña Disco	2	Ø48,95	Ø48,9	Ø48,9	Ok
Profundidad	4	10,0	10,0	10,1	Ok
Ø Rosca	6	49,0	Ø49,2	Ø49,2	No ok
Ancho Total	8	57,0	56,9 – 57,0	56,9 – 57,0	???

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Cota	Descripción	Fig. 1 Antigua	Fig. 2 Antigua	Fig. D Nova	Fig. B Nova
11	Cierre Tapa	+ 3N/m	+ 3N/m	1,95N/m	2,12N/m
12	Montaje	Estamos a la espera de tener máquina libre.			

### Conclusiones :

1. La tapa se pasa con facilidad ( cota nº11 ).
2. Se pasa porque el Ø de rosca ( cota 6 ) no es el que solicitamos en informe anterior Ø48,9 – 49,0mm. ( hace Ø49,2mm.).
3. Estamos a la espera de hacer el montaje en máquina automática, para ver si se siguen rompiendo las tapas.

**Responsable Calidad :** Quicu Estebanell

**Fecha :** 06/03/18