

		<h1 style="text-align: center;">FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)</h1>			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
7/4/21		Xevi		19	1997
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 / 6	Negre MTB-9901	14268	P.P.	2"	3'5

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	205	200	195	
Real	210	206	203	195	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	215	220	220	200	210	200								
R	216	219	220	208	212	202								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200	200	200											
R	199	199	201											

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	º C	Zona Motlle	º C
Punxons		Vasos	

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	26'50	T. Refredament :	14
T. Plastificació :	2'18	T. 2ª Presió :	4'50
T. Injecció :	0'63	T. 2n Motlle :	1
P. Límit :	1.100	P. Real Injecció :	1.107
P. Real C.C. :	1.103		

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	20	80	85		
mm	0	20	25	30		
Pressió	1.100	1.100	1.100	1.100		
2ª PRESSIÓ =	Cota Canvi :		14'50 mm.		Coixí :	13'7 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	1000	1050	1.100		
Temps	4'5	4	1	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	200	200	200		Succió
mm.	10	25	35		mm./s
Cp.	125	125	125		mm.
					10
					8

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
205 mm.	5	15	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'han fet les peixes amb automatic i robot.
- S'ha apujat 2" el temps de refredament perquè aleatoriament es quedaven peixes al ~~vas~~ vas...
- No s'ha pogut "treure" una marca mate al P.I...