# **HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN**

FECHA	09/01/19	REF. MOLDE	1988	TERMOPLÁSTICO	Polipropilè
		CAVIDADES	1		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	2.5	TIEMPO/R.P.M	
				COLORIMETRO	
MÁQUINA	9	ADITIVO	ME 82943	TIEMPO/R.P.M	
				COLORIMETRO	

# **TEMPERATURAS HUSILLO**

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	260	220	215	210	
Real	255	219	214	202	

#### TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	B8	В9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	200	200	Χ	200	220	195	190						
R	210	200	200	Х	200	220	195	190						
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	195	190												
R	195	190		_										

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYEO	CCIÓN	LADO EX	PULSIÓN
Zona Molde	° С	Zona Molde	о <b>С</b>
Ref. general	15	Ref. General	15

# TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	20.5"	T.ENFRIAMIENTO	12.0"	P. LIMITE	675
T.PLASTIFICACIÓN	7.6"	T. 2ª. PRESIÓN	2.3"	P. REAL INY.	672
T. INYECCIÓN	1.33 "	T. SEG. MOLDE	1.0"	P. REAL C.C	672

# **REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES**

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	35	40	45	70	65	60
m.m	0	20	25	26	70	75
Presión	675	675	675	600	600	600
2 a	.PRESIÓN	COTA C	AMBIO: 11.5	m.m	COJÍN: 9.9	m.m
	IL IXEQUOIA	COIAC	APIDIO. III.	********	COSTIA. S.S	111.111
	1	2	3	4	5	6
Presión	1 0	2 <b>425</b>	3 <b>450</b>	4 <b>500</b>	5 <b>650</b>	6

#### **PLASTIFICACIÓN**

r.p.m	250	250	50	Succión	
m.m	20	80	50	m.m/s	10
Ср	80	80	50	m.m	5

#### **VARIOS**

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA		
245 m.m	15 m.m	10 V Bar	1053 und.		
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA		
3 m.m	M()F(x)	<b>10.2</b> g.	61.2 g. ( 6 u. )		

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

#### **OBSERVACIONES:**

NUMERAR LES CAVITATS. VAIG MARCAR 5-6 INJECTADES COM: R.D FIGURA 1 R.M FIGURA 2 R.B FIGURA 3 D.D FIGURA 4 NO FUNCIONA D.M FIGURA 5 D.B FIGURA 6 PER TANT MANEL MARCAR-LES EN AQUEST ORDRE, PERÒ FIGURA 1 S'HA DE MARCAR COM 5 I AIXÍ CORRELATIVAMENT, PER PODER-LES DIFERENCIAR DEL MOTLLE DE 4 UNITATS.
LA FIGURA 4 ES VA COMPROVAR AMB EL TESTER I DÓNA COM A RESULTAT RESISTÈNCIA DERIVADA. S'HAN DE FER SORTIDES DE GASOS A LES 4 CANTONADES DE LES PECES, SÍ LES MIRES PER DARRERE ÉS LA ZONA QUE NO OMPLIM BÉ, SÍ OMPLIM SURTEN LES PECES AMB ELS GASOS COMBUSTIONATS.
EL TEMA DE LES MIDES JA TÈNS INFORME DE QUALITAT.

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Firma/fecha:

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha 11/01/19