

**Referència:** 1580/0/2

**Materials:** PP

**Denominació:** Interior tapa 50 ml delarange

**Data:** 02/07/2021

**Motiu informe:** S'ha fet modificació segons informe qualitat del 17/12/20

**Taller:**

			<p>En funcion de las ultimas pruebas desde que modificamos el dentado y despues de haber sido informado por el Dpto. Calidad que una de las 2 cavidades se rompe con cierta frecuencia durante el montaje hemos procedido a:</p> <p>Se ha modificado la forma del dentado reforzando el diametro interior de los diente, es decir, los dientes ahora en diametro exterior no han variado, pero en diametro interior si, ahora son (Mas cortos) y la zona de anclaje dispone de un diametro alrededor del interior del dentado que deberia hacerlo mas resistente.</p> <p>Tambien hemos añadido un radio de 0.35 donde comienza la zona de anclado con el proposito de reforzar la zona donde se rompia. Respecto a la diferencia de altura, el grueso de anclaje y le sector que sale desde el anclaje hasta la boca o parte inferior de la tapa no presenta variaciones de mas de 0.05mm, lo que si he notado que efectivamente una de las tapas es algo mas profunda en altura total que la otra, esta diferencia no lo podemos corregir pues afectaria al logo del cual no disponemos de ninguna informacion para luego re hacerlo. Se ha pulido de nuevo toda la cavidad de los 2 postizos.</p>
11/05/2021 Taller		cambiar a version 0/2	desmontar version 0/1 y montar version 0/2.- cambiar toricas y probar circuito.

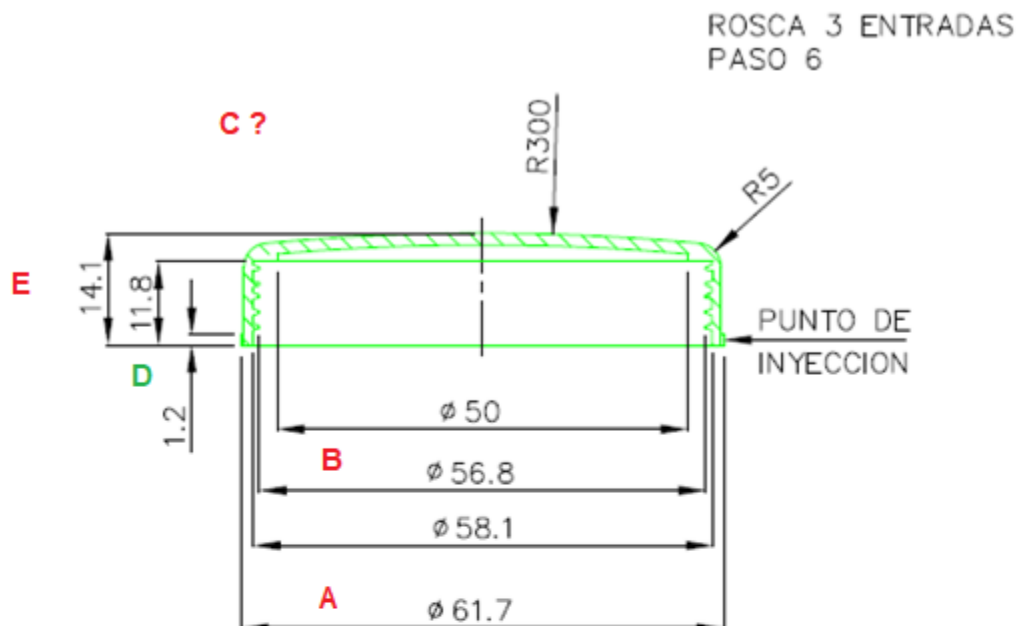
**Mecànics:** Jordi Zamora

S'han fet 300 peces per metal·litzar i comprovar anagrama i dentat.

Peces fetes amb additiu.

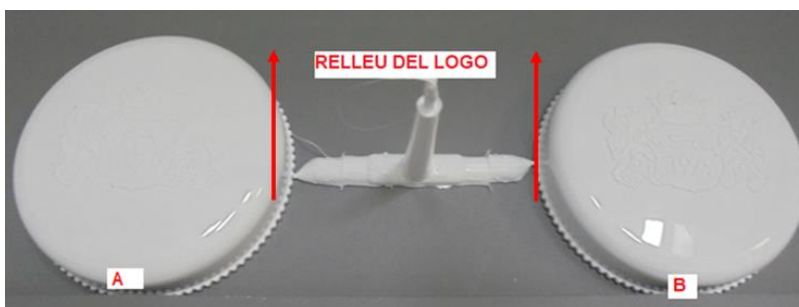
No s'ha comprovat valona.

**Plànol:** Si, però no actual – (20/10/2010)



							REF. CAD: TAR50-58	
Edic	Modificación				Fecha	Vo.Bo		
Tolerancia General	Acabado		Tratamiento		Contracc.	Peso		
	± 0.2		Dibujado	20-10-10	B.Atanet	Material		
			Comprob.				Aplicar en	Cant:
Escala  1=1	Sustituye	Denominación					Nº . Código	
		<u>INTERIOR TAPA 50 CC.</u> "HANNAH"					Nº . de útil 1580/0/2	
	Sustituido							
PAK-MOL S.L. Barcelona								

Informe dimensional – Valors de la pauta no coincideixen amb el plànol  
No han marcat cap injectada. Com que encara van amb la colada, els marco com a A i B



## MIDES INTERIORS ABANS MODIFICACIÓ

Figura	<b>A</b> Ø DENTAT <b>61,90</b>	<b>B</b> Ø INT. ROSCA <b>56,70</b>	<b>C</b> Ø EXT. COS <b>59,50</b>	<b>D</b> PROFUNDIDAD VALONA <b>11,8</b>	<b>E</b> ALTURA TOTAL <b>15,40</b>	PESO
	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	
	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	
Fig. A	62,1	56,66	59,55	11,83	15,29	4,55
Fig. B	62,1	56,55	59,6	11,68	15,42	4,75

## MIDES INTERIOR VELL METAL·LITZAT

Figura	Ø DENTAT <b>61,90</b>	Ø INT. ROSCA <b>56,70</b>	Ø EXT. COS <b>59,50</b>	PROFUNDIDAD VALONA <b>11,8</b>	ALTURA TOTAL <b>15,40</b>	PESO
	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	
	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	
	61,46	56,43	59,79	11,5	15,29	5,01

## MIDES INTERIORS NOUS AMB MODIFICACIÓ 17/12/20

Figura	Ø DENTAT <b>61,90</b>	Ø INT. ROSCA <b>56,70</b>	Ø EXT. COS <b>59,50</b>	PROFUNDIDAD VALONA <b>11,8</b>	ALTURA TOTAL <b>15,40</b>	PESO
	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	
	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	
Fig. D	61,53	56,43	59,85	11,73	15,24	4,25
Fig. B	61,54	56,54	59,87	11,57	15,35	4,36

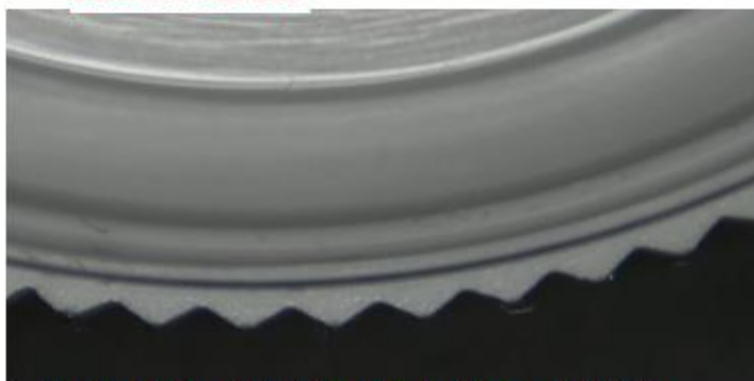
## MIDES INTERIORS NOUS AMB MODIFICACIÓ 12/05/21

+ mostres metal·litzades del 01/07/21

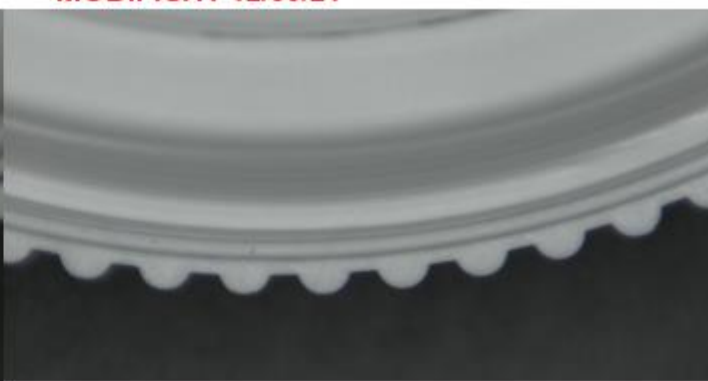
Figura	<b>A</b> Ø DENTAT <b>61,90</b>	<b>B</b> Ø INT. ROSCA <b>56,70</b>	<b>C</b> Ø EXT. COS <b>59,50</b>	<b>D</b> PROFUNDIDAD VALONA <b>11,8</b>	<b>E</b> ALTURA TOTAL <b>15,40</b>	PESO
	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	
	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	
Fig. A	61.45 - 62.05	56.60 – 57.15	59.60 - 60.00	11,77	15.36	4,64
Fig.A metal·litzat	61.33 - 62.00	56.51 – 56.95	59.47 – 59.82	11.77	15.36	4,73
Fig. B	61.68 - 62.03	56.68 – 56.95	59.66 - 59.91	11,56	15.48	4,62
Fig.B metal·litzat	61.53 - 62.00	56.59 – 56.82	59.49 - 59.86	11.56	15.48	4,69

No han fet contracció, però un cop muntat amb la tapa i roscat amb el tarro T-105, els interiors de la modificació, tenen una mica de moviment, que abans no tenien. Amb el metal·litzat, pot ser que encara el faci més.

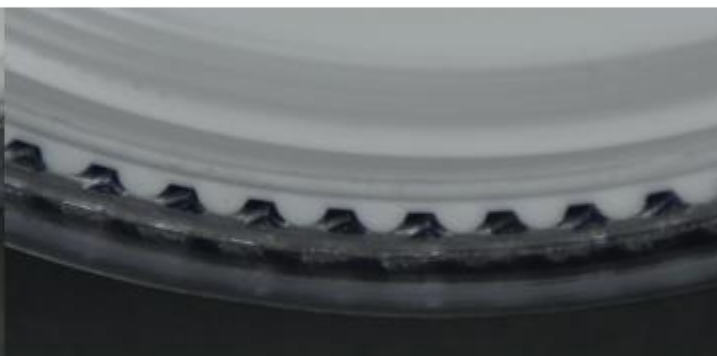
**DENTAT ABANS**



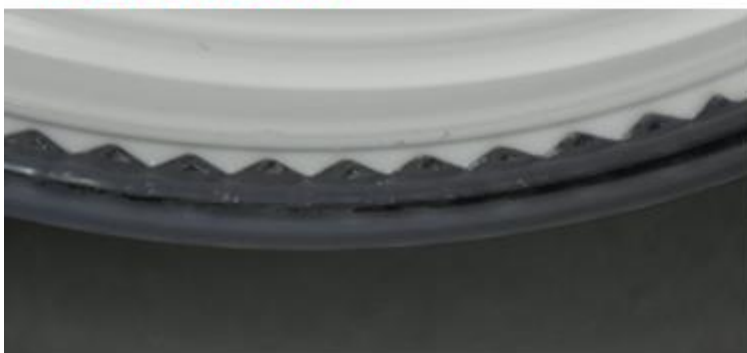
**MODIFICAT 12/05/21**



**MUNTATGE AMB EXTERIOR TAPA 1852/0/1**



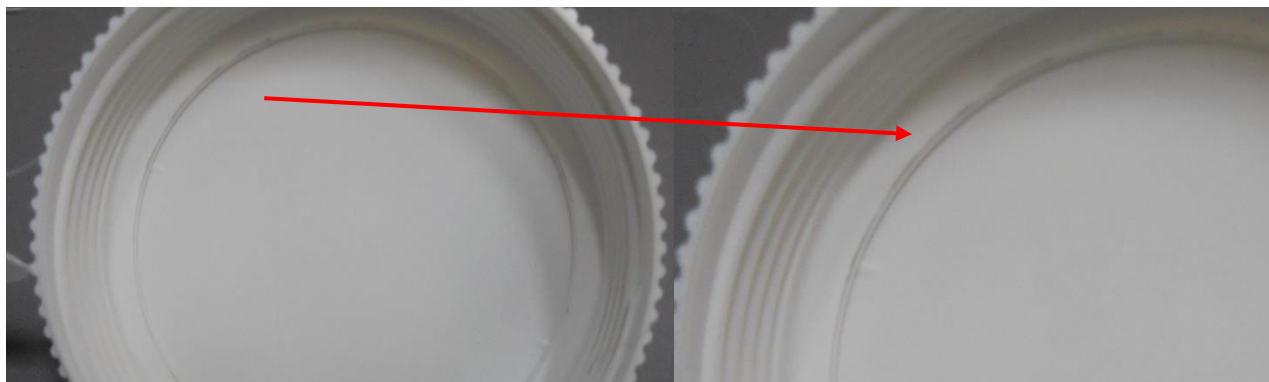
**MUNTADA I ROSCAT**



De la bossa que s'ha fet de mostres, hi ha injectades que tenen un fil de rabava entre la colada i l'interior:



També han sortit els interiors bruts de la valona:



## CONCLUSIÓ:

Aquestes mostres han sortit ovalats. Els diàmetres, n'hi ha que estan dintre toleràncies, però n'hi ha que no. Tampoc tenim un plànol actualitzat amb últimes modificacions.

L'alçada de la valona de la figura B, esta per fora de toleràncies. Segons mecànic no s'ha comprovat abans de fer les proves

Aspecte NOK bruts de la valona i alguns fils de rebava.

Les figures no van marcades.

S'haurien de portar interiors a metal·litzar i fer muntatges per comprovar el ok de la modificació.

De moment el roscat amb el tarro ara té un moviment que no tenia abans.

Mostres metal·litzades arribades el 01/07/21

***El muntatge es correcte – S'ha de fer muntatge amb muntadora per comprovar si es trenquen:***





## ALTRES: Alçada de la valona.

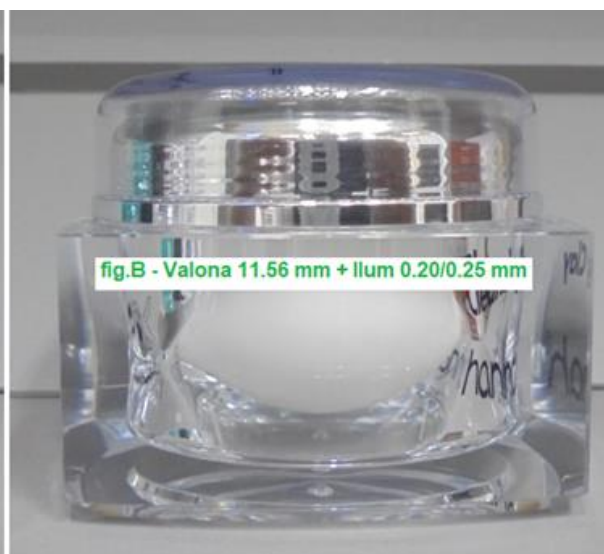
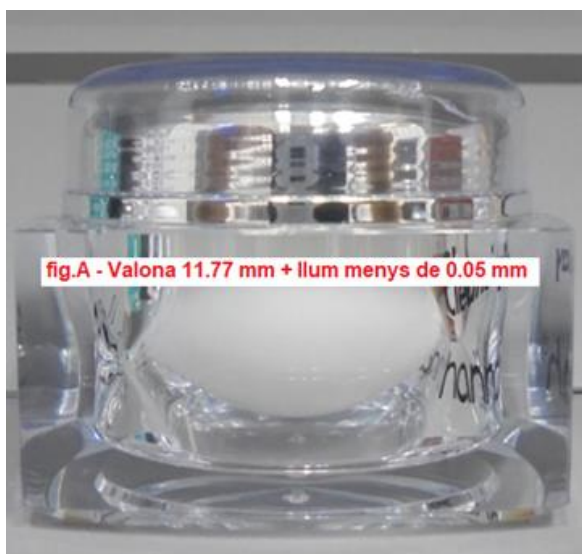
En el "informe" del mecànic, diu que no s'ha comprovat la valona. Per mides ja es veu. Aquest interior, sempre hi ha diferència entre una figura i l'altre, el que passa que ara una esta dintre de mides plànol i pauta, l'altre no. **FIG.A 11.77 mm/ FIG.B 11.56 – PLÀNOL/PAUTA – 11.8**

El que passa que, avui roscat les mostres:

Tarro ref.1889/1 + cubilet 50 ml ref.1905/1 + obturador ref.1933/0/1

Exterior tapa ref.1852/0/2 + Interiors ref.1580/0/2 (mostres modificades) + disc 57x2 mm

Detecto que la **figura B (11.56 mm)** que segons mides estaria fora de toleràncies, queda bé amb una llum entre tarro i tapa de 0.20/0.25 mm, en canvi la **figura A (11.77 mm)** dintre toleràncies, aquesta toca la tapa al tarro, en algun punt passa el 0.05 mm però no a tota la tapa.



## CONCLUSIÓ MOSTRES METAL·LITZADES:

Muntatge ok, amb el metal·litzat dimensionalment han reduït diàmetre, però sembla que va bé Falta comprovar amb muntadora automàtica. Aspecte correcte.

## ALTRES:

- Marcar les figures per poder diferenciar-les.
- Fer plànol actual amb mides correctes, comprovar valones i modificar pautes de control.

## INFORME REALITZAT

### Tècnic de Qualitat:

Jordi López

02/07/21