

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
22/4/21		J. Arge		9	1997
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 / 6	Negre MTB-9901	—	PMMA	2"	3

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	240	235	230	225	
Real	240	235	230	225	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	220	220	205	205	200								
R	210	220	220	205	205	200								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	235	235	240											
R	235	235	235											
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE					
COSTAT INJECCIÓ			COSTAT EXPULSIÓ		
Zona Motlle	° C		Zona Motlle	° C	
Puxons	40°		Vasos	70°	

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	27'37	T. Refredament :	12	P. Límit :	1400
T. Plastificació :	4'11	T. 2ª Presió :	4'50	P. Real Injecció :	1397
T. Injecció :	1'06	T. 2n Motlle :	1'50	P. Real C.C. :	1329

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	20	25	30	35		
mm	0	18	22	25		
Pressió	1400	1400	1400	1400		
2ª PRESSIÓ =	Cota Canvi :		mm.		Coixí :	10'4 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	450	475	500		
Temps	4'50	4	1	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	125	125	125	Succió	5
mm.	15	25	35	mm./s	4
Cp.	125	125	125	mm.	

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
mm. 205	15	25	CIERRE: 1700
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 4	Fixe		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'han fet proves amb material PMMA, en la rosca de les peces a vostra una mica de material.
- Veure i comprovar peces.