

## HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	16/10/16	REF. MOLDE	1928/0/2	TERMOPLÁSTICO	P.P
		CAVIDADES	2 /2		
TÉCNICO	Jordi Argemí	COLORANTE ( % )	2	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	2.0" / 3
MÁQUINA	24	ADITIVO	ME 82943	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

### TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	280	200	195	190	
Real	280	200	195	190	

### TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

### MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
VASOS	REF. GENERAL 15	PUNZONES	60

### TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	20.0	T.ENFRIAMIENTO	10.0	P. LIMITE	1100
T.PLASTIFICACIÓN	2.4	T. 2ª. PRESIÓN	1.5	P. REAL INY.	1100
T. INYECCIÓN	1.9	T. SEG. MOLDE	1.5	P. REAL C.C	

### REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	12	12	15	20	25	
m.m	0	18	20	22	25	
Presión	1100	1100	1100	1100	1100	
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 13.8		m.m	COJÍN: 13.6	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	700	750	800		
Tiempo	2	1.5	1	0		

### PLASTIFICACIÓN

r.p.m	150	150	150		Succión	
m.m	0	20	30		m.m/s	25
Cp	100	100	100		m.m	15

### VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
285 m.m	15 m.m	45 V Bar	360 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
2.0 m.m	M ( x ) F ( )	5.6 g.	12 g.

### REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

**OBSERVACIONES:**

ADJUNTO PARÁMETROS DE LA PRUEBA, EN ROJO PARÁMETROS CAMBIADOS PARA INTENTAR PROVOCAR QUE EL CUBILETE QUEDE EN EL LADO DE INYECCIÓN, NO HA SIDO POSIBLE, HEMOS DEBIDO SACAR LOS CUBILETES TODOS DE LOS PUNZONES CON LATÓN Y MARTILLO, LAS MUESTRAS TODAS PRESENTAN LA HUELLA DEL LATÓN, ESTÁN AGIJEREADOS.

LOS CUBILETES NO CLIPAN, PENDIENTE INFORME DE C.C., PERO VIENDO QUE TODAS LAS PIEZAS SE QUEDAN EN LA PARTE MOBIL, PARECE SER QUE EL CLIPAJE DEL CUBILETE ES INEXISTENTE, AL CONTRARIO DE LA ÚLTIMA PRUEBA. NO DISPONGO DE INFORMACIÓN REFERENTE A LA ÚLTIMA MODIFICACIÓN, PROBAR MOLDES SIN SABER QUE SE HA RETOCADO NO ES CORRECTO.

**APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:**

Firma/fecha: Joan Fíguls Ruiz 17/10/16

**APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:**

Firma/fecha: