

PARÀMETRES PROVA MOTLLE

DATA	29/08/19	REF. MOTLLE	1998	TERMOPLÀSTIC	Polipropilè
		CAVITATS	6 / 6		
TÉCNIC	Joan F.	COLORANT (%)	ME 82943 2.5 %	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	
INJECTORA	19 / 110 Tn.	Tancament:	90 Tn.	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	

TEMPERATURES HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	200	195	190	
Real	210	200	197	190	

TEMPERATURES CÁMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	245	245	235	230	245	250								
R	240	247	247	233	244	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	225												
R	208	200												

TEMPERATURES MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
° C		° C	
AIGUA GENERAL	15	AIGUA GENERAL	15

TEMPS/PRESSIONS

T. CICLE	15.0	T.REFREDAMENT	7.17	P. LIMIT	800
T.PLASTIFICACIÓ	3.50	T. 2ª. PRESSIÓ	1.50	P.MÀX. INJ.	685
T. INJECCIÓ	1.65	T. SEG. MOTLLE	1.0	P. REAL C.C	650

REGISTRE VELOCITATS/PRESSIONS

Perfils	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	30	35	35	30
m.m	0	30	45	50	55	60
Pressió	800	800	800	800	800	800
2ª.PRESSIÓ	COTA CANVI: 25.0 m.m		COXÍ: 24.6 m.m			
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	300	350	450	660	
Tiempo	1.5	1.3	1.0	0.1	0	

PLASTIFICACIÓ

r.p.m	300	300	25		Succión	
m.m	20	60	65		m.m/s	10
Cp	100	100	25		m.m	8

VARIS

OBERTURA MOTLLE	REC. SEG. MOTLLE	P. SEG. MOTLLE	PECES/HORA
235 m.m	5 m.m	15 V Bar	1.440/1.270/1.080 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PES PEÇA	PES INJECTADA
2.5 m.m	M () F (X)	6.0 g.	36.0 g.

TOLERANCIA PARAMETROS +- 5 %

OBSERVACIONS:

Primera prova del motlle de l'interior de 15/30 ml. quadrat pel client FILORGA.

S'han realitzat 3 proves diferents, variant el temps de refredament i per tant el temps de cicle final:

1) Refredament: 7.17 " Temps de Cicle 15.0 "

2) Refredament: 9.17 " Temps de Cicle 17.0 "

3) Refredament: 12.17 " ... Temps de Cicle 20.0 "

Es realitzarà dimensional, sí les mides són correctes es farà assaig funcional i es provarà el muntatge.

S'han fet 500 u. amb cada temps de cicle.

El motlle es retorna a Cornellà de moment per dos motius:

- **Manca fer un bebedero correctament, només hi ha un petit bebedero que no és fiable per un motlle amb una producció tant gran.**
- **L'expulsió i el moviment dels patins s'ha de suavitzar, durant la prova ja hem tingut un parell de problemes perquè es vol enfarregar, hem hagut d'aplicar lubricant dues vegades a les guies expulsors i als patins, no podem fer això en una producció, doncs cada vegada que lubriquem els patins farem injectades dolentes perquè les peces sortiran brutes.**

La resta del motlle funciona correctament, camara calenta perfecte, refrigeració correcta.

Motlle pensat per una 110 Tn., hem aplicat un tancament de 90 Tn, per tant estem al 82 % de la tanca màxima, perfecte.

RESPONSABLE INYECCIÓN:

Signatura/Data: 29/09/18



APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Signatura/Data:

DIMENSIONAL:

S'adjunta dimensional comparatiu, figures 1 i 2 motlle 1745/0/5, figures de la 3 a la 8 nou motlle 1998. S'ha agafat el plànol 1998-0-0 com a referència, data del plànol 05/08/19, al plànol li manquen cotes molt importants com l'alçada interior de la peça, tampoc és normal que sí la tolerància és +- 0.2 m.m, hi hagin mides al plànol amb dos decimals, sí aquestes mides tenen una altra tolerància s'ha de remarcar. No hi ha el material amb que s'ha de fabricar.

Dimensional en m.m. Tolerància general +- 0.2 m.m

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø rosca	48.95	48.8	48.7	49.5	49.5	49.5	49.5	49.5	49.5	NO OK
Ø interior coll	50.2	50.2	50.2	50.3	50.2	50.3	50.2	50.2	50.3	OK
Anclatge	56.2	56.4	56.4	56.4	56.4	56.3	56.3	56.4	56.3	OK
Alçada Interior (X X)	??	10.7	10.7	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	NO OK
Alçada Inici Rosca	??	1.2	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	OK
Alçada Total	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	OK
Alçada Lateral Anclatge	2.55	2.8	2.8	2.7	2.7	2.6	2.6	2.7	2.7	OK
Pes	??	5.8	5.8	6.0	6.1	6.1	6.0	6.0	6.0	OK

?: Manca la mida al plànol.

(XX) Alçada Interior: Sí ens guiem pel motlle 1745/0/5 la mida ha de ser 10.7 m.m.

La nominal 2.55 m.m +- 0.2 s'hauria de modificar a 2.7 m.m.

FUNCIONAL:

Característica	Observacions	Resolució
Anclatge		
Muntatge		
Resistència Tracció		
Parell de Cierre	Els interiors es passen de rosca	Mida rosca incorrecta.
Allotjament Disc	El disc cau, no cap un disc de 49.0X2.0 m.m sota l'allotjament actual.	

PROVA MUNTATGE:

La maquina esta muntada i treballant perfectament amb el interior vell ref. 1745/0/5

Temperatura de la cola 150-160-185 g°

Avui dia 06/09/2019 amb la maquina 41 a plena producció muntant tapés de 15 he provat el nou interior amb les següents apreciacions:

Montà perfectament

El disco no queda subjete i cau al picar la tapa

Es pasa de rosca

Responsable Muntatge: J Carles

Sigantura: J Carlos

Data: 06/09/2019

Referencia Molde: 1998 6cv

TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54

REPARACIÓN:

Correcciones después de primera prueba.

Responsable Producción Inyección:

Firma:

Fecha:

12/09/2019

HORAS REPARACIÓN:

INFORME REPARACIÓN:

Después de primera prueba y basándonos en el informe adjunto envía por fabrica realizamos las siguientes acciones.

1º El diámetro interior de roscas es grande, colocamos de nuevo electrodo y cerramos 0.60/0.65.

3º Hemos rectificado la placa y los casquillos por la parte trasera a fin de elevar el noyo 0.30, con esto se conseguirá corregir la cota de la altura interior.

2º Se suaviza el ajuste de los patines por peligro de gripado.

Responsable Taller: Manuel Serrano

Firma: **M.Serrano**

Fecha : **17/09/19**

PARÀMETRES PROVA MOTLLE

DATA	25/09/19	REF. MOTLLE	1998	TERMOPLÀSTIC	Polipropilè
		CAVITATS	6 / 6		
TÉCNIC	Joan F.	COLORANT (%)	ME 82943 2.5 %	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	
INJECTORA	50/ 110 Tn.	Tancament:	90 Tn.	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	

TEMPERATURES HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	200	195	190	
Real	210	200	197	190	

TEMPERATURES CÁMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	245	245	235	230	245	250								
R	240	247	247	233	244	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	225												
R	208	200												

TEMPERATURES MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
	° C		° C
AIGUA GENERAL	15	AIGUA GENERAL	15

TEMPS/PRESSIONS

T. CICLE	15.0	T.REFREDAMENT	7.7	P. LIMIT	800
T.PLASTIFICACIÓ	3.50	T. 2ª. PRESSIÓ	1.50	P.MÀX. INJ.	685
T. INJECCIÓ	1.65	T. SEG. MOTLLE	1.0	P. REAL C.C	650

REGISTRE VELOCITATS/PRESSIONS

Perfils	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	30	35	35	30
m.m	0	30	45	50	55	60
Pressió	800	800	800	800	800	800
2 º.PRESSIÓ		COTA CANVI: 24.7		m.m	COXÍ: 19.0	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	300	350	450	660	
Tiempo	1.5	1.3	1.0	0.1	0	

PLASTIFICACIÓ

r.p.m	300	300	25		Succión	
m.m	20	60	65		m.m/s	10
Cp	100	100	25		m.m	8

VARIS

OBERTURA MOTLLE	REC. SEG. MOTLLE	P. SEG. MOTLLE	PECES/HORA
235 m.m	5 m.m	15 V Bar	1.440 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PES PEÇA	PES INJECTADA
2.5 m.m	M () F (X)	5.45 g.	32.7 g.

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø rosca	48.95	48.8	48.7	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	OK
Alçada Interior (X X)	??	10.7	10.7	10.6	10.5	10.6	10.6	10.5	10.6	??

INFORME QUALITAT

02/10/2019

Referencia Molde: 1998 6cv

TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54

DIMENSIONAL:

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø Rosca	48.9			48.85	48.88	48.87	48.94	48.9	48.88	
Ø Interior	50.2			50.33	50.35	50.32	50.33	50.38	50.38	
Ample	56.9			56.35	56.42	56.39	56.49	56.39	56.45	
Alçada total	12.2			12.23	12.39	12.29	12.18	12.3	12.24	
Profunditat	10.7			10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	

FUNCIONAL:

Caracterísitca	Observacions	Resolució
Anclatge	OK	
Muntatge	OK	
Resistència Tracció		
Parell de Cierre	NO OK	NO ROSCA
Allotjament Disc	OK	

El motlle del nou interior té l'alçada interior 0.2 m.m per sota respecte al motlle de dues unitats.

Aquesta mida provoca que les tapes no rosquin.

Manel hem mirat la profunditat, el problema creiem que és aquest, però després comentant amb tu hem acordat que comprovares també l'alçada del fil de rosca, que també pot influir amb aquest defecte.

T'hem enviat peces perquè comprovis, una vegada hakis comprovat l'informe parlem de sí hem arribat a les mateixes conclusions.

Adam/Joan Fíguls 14/11/19