

Referència: 1860/0/1 Materials: PS BIO

Denominació: Exterior tapa 50 ml mar mar prima N24 **Data:** 05/07/2021

Motiu informe: Comparatiu i funcional de les proves amb PS BIO.

Proveïdor: BIO-FED

Referència del material: M-VERA GP1015 (B0071)

INFORME TALLER – ÚLTIMA REPARACIÓ:

REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ
1860/0/1	MAR MAR PRIMA

DATA	DATA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ			
SORTIDA	ENTRADA		EFECTUADA			
29/6/2021	28/06/2021	Injeccio: Canviar versio: S'ha de posar	La placa de los vasos de esta version no esta identificada y no tiene rosca para poder cojerla con un cancamo. Los vasos mirandolos al trasluz, se ve una aureola central. Cambiar placa portavasos y comprobar refrigeracion. Desmontar placa portanoyos, cambiar toricas, noyos y casquillos de expulsion La version entrante tiene el punto de inyeccion de la pieza nº-1 un poco escarbotado, las dos piezas de arriba estan a 1,4mm y las dos de abajo a 1,3mmMontar placa portanoyos y gruesos de version(pierde circuito refrigeracion), desmontar completo, (unas 10 veces) cambiando las juntas cada vez, cada vez pierde, muy poco pero no es estanco ni con juntas nuevas. Cada espiral de refrigeracion, tiene una medida, las toricas no son iguales, cada vez que hay que probarlo hay que montarlo, y si hay que cambiar una torica, hay que volverlo a desmontar entero.			
Taller	Taller	1860/0/1				

<u>INFORME DE INJECCIÓ</u> – Jordi Zamora

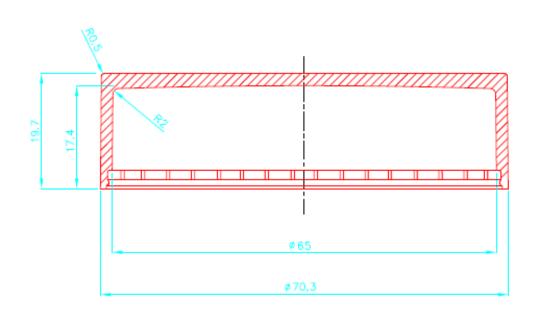
- S'han fet 2 proves.
- La 1ª sortien amb moltes ràfegues al P.I.
- La 2ª s'ha intentat millorar ràfegues del P.I. No he pogut controlar ràfegues/ vires. No fa sempre igual, encara que no canvii cap paràmetre. Càmera calenta perd material per la R.B. (Per això surt retxupada).
- Si s'injecta més ràpid, brilla més, però fa mes vires.
- També millora pujant temperatura dels atemperadors, però retxupa la ventosa. (Potser amb pinces pot anar millor).
- Les ràfegues no puc assegurar sies contaminat de la anterior comanda.
- Si es volen continuar fent proves, s'ha de tenir en compte que fig.R.B. perd material.

No he pogut millorar rebava.

pág. 1 IN.IN.01 v01



PLÀNOL – SI – data 03/04/2008



									RE	F. CAD	: POS18	860	
Edic	Modif	dificación		Fecha		Vo.Bo							
Tolerancia General	Acabado	Т	ratamient	0 (0	Contra 0.6%		Peso 22	gr.					\vdash
+ 0.2	Dibujado Comprob.	3-4-08	B.Atan	et N	Materi	al	SAN			Aplic	ar en		Cant
Escala	Sustituye												
2=1	Sustituido			50 CC. DELGADA								-0-	<u> </u>
PAK-MOL S.L. Barcelona													

pág. 2 IN.IN.01 v01



INFORME CONTROL DE QUALITAT

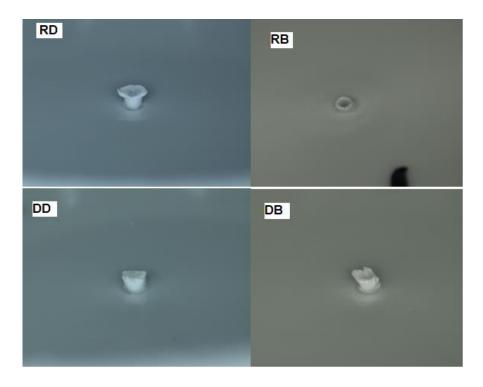
1- **DIMENSIONAL:** El plànol que tenim es molt vell. Hi ha mides que no coincideixen amb la pauta. Hi ha mides que amb aquest material han quedant una mica més grans tot i estar dintre toleràncies.

		Ø Diàmetre exterior	Ø interior	Ø Dentat anclatge Alt total		Profunditat	Pes	
PLÀNOL		70.3 mm	65.00 mm	- 19.7 mm		17.4 mm	ABS	
Р	AUTA	70.3 mm	65.10 mm	67.4 mm	19.8 mm	17.6 mm	18.0 gr	
	Fig. DB	70.26	65.04	67.29	19.74	17.32	24.2 gr	
PS	Fig. RB	70.46	65.15	67.31	19.75	17.56	24.5 gr	
BIO	Fig. DD	70.40	65.01	67.28	19.85	17.45	24.9 gr	
	Fig. RD	70.25	64.96	67.21	19.73	17.40	23.9 gr	

	Material	L Finne	Ø EXTERIOR	Ø INTERIOR	Ø DENTAT	PROFUNDITAT	ALÇADA TOTAL
Data			70,30	65,10	67,40	17,60	19,80
		Figura	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-
			0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.
22/03/2021	ABS	Fig. RB	70,23	65,10	67,26	17,67	19,71
18/07/2019	ABS	Fig. RD	70,18	64,88	67,25	17,64	19,81
22/03/2021	ABS	Fig. DB	70,19	64,97	67,17	17,56	19,73
22/03/2021	ABS	Fig. DD	70,31	64,97	67,38	17,58	19,72

2- ASPECTE/ MUNTATGE:

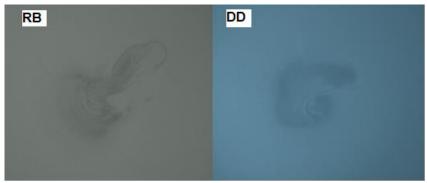
- Les figures RD/DD/DB, tenen el punt injecció per dintre molt llarg, i al muntar, no toquen amb l'interior tapa ref.1448/0/2, i no es munten bé. Si es tallen aquests punts injecció, es munten millor tot i que dimensional al tenir una mica més de diàmetre, els interiors tenen moviment i es desmunten fàcil.



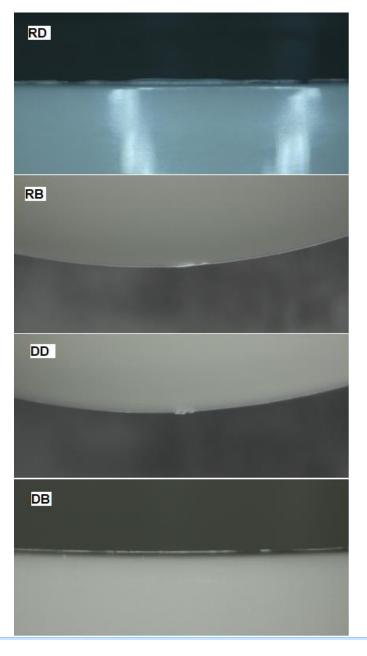
pág. 3 IN.IN.01 v01



- Per la part de sobre, hi ha 2 figures que també es marca molt el punt injecció.



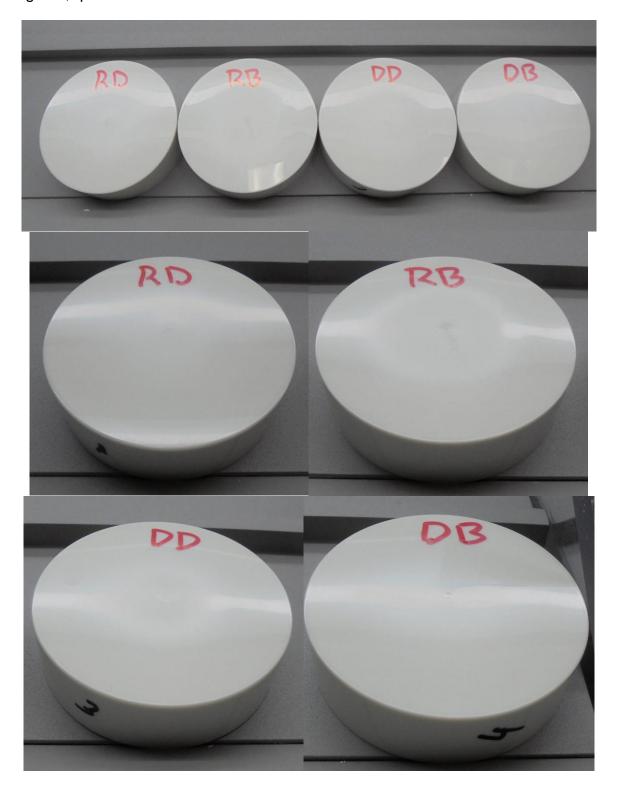
- Les 4 figures, tenen rebava i cops o marques al ribet, passant el dit es troba.



pág. 4 IN.IN.01 v01



Les 4 figures, queden mates del centre i brillen del laterals:



pág. 5 IN.IN.01 v01



CONCLUSIÓ:

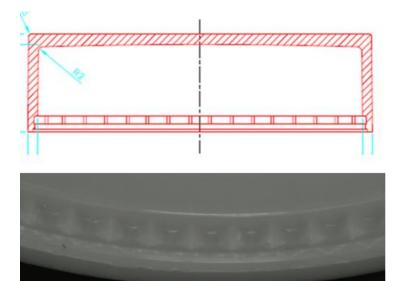
Proves/ mostres NOK. Rebaves, retxups, cops al rivet, punts injecció, etc...

Falta veure si injectant amb color, com surten.

Veure també informe de mecànic, per reparar el motlle.

Les peces no estan numerades.

Plànol peça molt vell, i no surt el diàmetre del dentat, important del muntatge. Crec que tampoc coincideix el dibuix del dentat del plànol amb el que fan les tapes.



INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jordi López

05/07/21

pág. 6 IN.IN.01 v01