

		<h1 style="text-align: center;">FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)</h1>			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
1-4-21		Albert		25	1781/011
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
4 / 4	INCOLON / TOPACIO	—	PS	8'3"	Tenyidor DCL 2

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	200	195	190	
Real	210	200	195	190	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	165	175	195	200										
R	165	175	195	200										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	x	x	190	190										
R	x	x	190	190										

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Boquilles	Refri	Vasos	70"
Punxons	55"		

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	66'42	T. Refredament :	40
T. Plastificació :	18'49	T. 2ª Presió :	9
T. Injecció :	10'28	T. 2n Motlle :	1
		P. Límit :	1100
		P. Real Injecció :	574
		P. Real C.C. :	402

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	10	15	15	12	6	
mm	0	30	60	105	120	
Pressió	1100	1100	1100	1100	1100	
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
		18 mm.		10'2 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	575	525	475		
Temps	9	8'50	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	350	350	350		Succió
mm.	5	75	130		mm./s
Cp.	115	115	115		mm.
					10
					4

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
mm.			
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.			

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'ha fet mostres en incolor, i ~~de~~ en Marro tofaco
MTC 68257, unes 100 peces de cada per C.A.

- Mostres a sala Blanca A.