

		<h1 style="text-align: center;">FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)</h1>			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
24-3-21		Bolaño		25	1970
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
2 / 2			PP reciclat Ecoplast Montueto		BLANC

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	230	215	210	200	
Real	230	215	210	200	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	200	200												
R	200	200												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	190													
R	190													

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE							
COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Punxons		Centralita 15°		Vasos		Refri	

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	23'60	T. Refredament :	7	P. Límit :	900
T. Plastificació :	2'95	T. 2ª Presió :	2'20	P. Real Injecció :	210
T. Injecció :	1'47	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	300

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	10	15	25	30		
mm	0	20	30	35		
Pressió	900	900	900	900		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	650	700	750		
Temps	2'20	2	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ						
r.p.m.	225	225	5		Succió	
mm.	5	30	35		mm./s	15
Cp.	150	150	5		mm.	10

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
218 semi mm. 230 auto	20	15 / 900 força tanca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobant Responsable Injecció: Data i Firma :
--

24-3-21 Maq. 25 Motlle 1970

- Les peces s'han fet sense robot, no entra en el motlle.
- Les peces mostren pics negres per contaminació del material.
- Els laterals presenten "fregats", cal polir el motlle
- Els anclatges son irregulars

Bolano