

	<b>FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ</b> (RE.FA.24)				
	Data 13/5/21	Nom Tècnic Arge	Màquina 9	Ref. Motlle 1997	
Cavitats 6 / 6	Colorant % Negre MTR-9901	Aditius 14268	Material P.P.	Temps/Colorant 2"	Temps/R.P.M 35

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	200	195	190	185	
Real	200	195	190	185	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	230	215	220	205	200								
R	210	230	215	220	205	200								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	195	195	200											
R	195	195	195											
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Puxos	35°	Vasos	65°

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	35'06	T. Refredament :	12
T. Plastificació :	4'21	T. 2ª Presió :	7
T. Injecció :	2'74	T. 2n Motlle :	1'50
		P. Límit :	700
		P. Real Injecció :	400
		P. Real C.C. :	365

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	8	10	12		
mm	0	20	25	30		
Pressió	700	700	700	700		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	375	375	400	400	400
Temps	7	6	2	1'50	1	0

PLASTIFICACIÓ						
r.p.m.	150	150	150		Succió	5
mm.	15	25	35		mm./s	5
Cp.	100	100	100		mm.	

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	<del>Peça / Hora</del>
mm. 207	15	25	Cierre 1550
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 4	Fixe		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Informe danera

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

S'ha provat amb 6 fig. Ara totes modificades per disimular "antigirs" de roble.

Les peces 2, 3 i 4 es veu una petita deformació a la moxa. Les altres OK.

Veure i comprovar peces.

S'han fet amb aditiu i no han passat per la cinta.