



# FULL PARAMETRES PROVES INJECCIO ( RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
5-3-21		Bolado		49	475
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
4 / 4			LDPE PE033 Repsol		

## TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	285	260	250	230	
Real	280	260	250	226	

## TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	✓													
R	✓													
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	✓													
R	✓													

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

## TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Vasos		Refri		Punxons		Refri	

## TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	26'47	T. Refredament :	15	P. Límit :	1200
T. Plastificació :	6'30	T. 2ª Pressió :	2	P. Real Injecció :	1309
T. Injecció :	1'41	T. 2n Motlle :	0'50	P. Real C.C. :	1200

## REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	35	35	40			
mm	0	30	35			
Pressió	1200	1200	1200			
2ª PRESSIO =		Cota Canvi :		14 mm.	Coixí :	13'99 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	800	875	825		
Temps	2	1'50	0'50	0		

## PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	150	150	150		Succió	
mm.	0	35	40		mm./s	15
Cp.	100	100	100		mm.	5

## VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
174 mm.	2	20 / 500 força tauca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Mobil		

## REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

5-4-21

Motlle 475 Cànula con brazo.

- La peça 1 (devant) té gasos a la boca del tap.
- La peça 4 (darrera) una mica menys de gasos.
- Prova feta amb PE LDPE PE033 Repsol.
- Les peces van sense robot, el motlle treballa correctament.

Bolero