



## INCIDENCIA INTERNA

**Cliente:** RENOPHASE  
**Fecha:** 151104\_00\_V2

**N.º Comanda:** 15523  
**Fecha Exp:**

**Referencia Prod.:** 1850  
**Cantidad Pedido Cliente:**  
Cantidad Pedido Interno: 5.000  
Cantidad Fabricada: 6.000  
Cantidad Afectada: 6.000

### MOTIVO INCIDENCIA

Durante la fase de grabado, detectan que las Tapas no entran en el útil de la máquina de grabado.

Realizado por: Pere

Fecha : 04-11-2015

### ANALISIS

Se comprueban una muestra de las Tapas anteriores detectando en el interior de la Tapa entre la anterior y la nueva.

Medidas interiores: (ANEXO 1)

Tapa Anterior: 53,91 mm

Tapa Nueva producción: 53,40 mm

El sistema de anclajes también es diferente. (ANEXO 2)

El técnico de grabado desconoce si ha habido modificaciones sobre este molde, que afecten a su proceso.

Realizado por: Jaume Hernández

Fecha : 04-11-2015

### ACCIONES INMEDIATAS

- 1.- Realizar un nuevo útil de posicionado de la Tapa en la máquina de grabar.
- 2.- Solicitar plano a Cornella para determinar cuáles deben de ser las medidas en fabricación. (Hecho)
- 3.- Solicitar informes de modificación de moldes para comprobar el histórico.

Realizado por: Jaume Hernández

Fecha: 04-11-2015

**ACCIONES CORRECTORAS**

Faltan por determinar, en función de la información que se reciba.

1.- Enviar muestras a Cornella para que puedan adaptar el plano a la realidad de la pieza, tanto de las medidas como el tipo de dentado.

Resp. Jaume Hernandez.

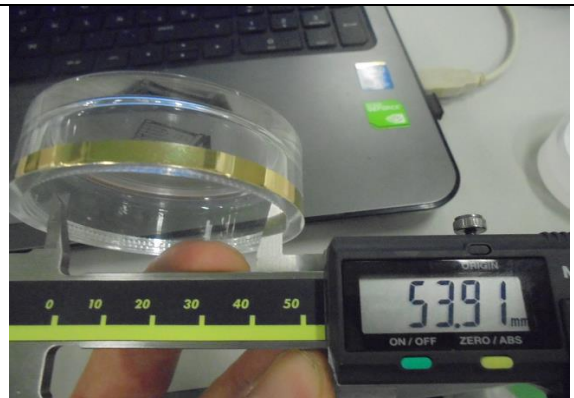
Realizado por: Jaume Hernandez	Fecha: 06-11-2015
--------------------------------	-------------------

**OBSERVACIONES:**

ANEXO 1  
NUEVA

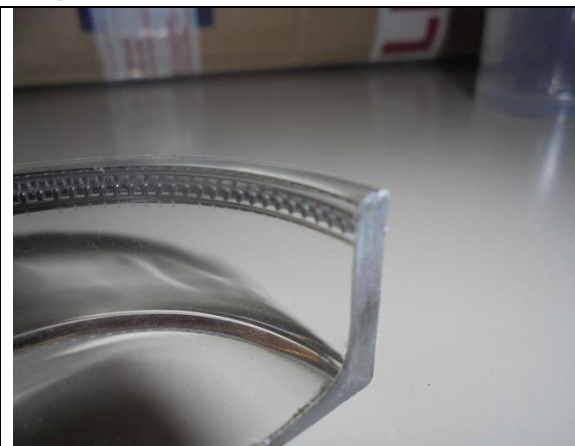


ANTERIOR



ANEXO 2

ANTERIOR



NUEVA

