




FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

<div>plásticos</div> <div></div>	Data		Nom Tècnic		Màquina		Ref. Motlle				
	28/4/21		plump		45		1994				
Cavitats		Colorant %		Aditius		Material		Temps/Colorant		Temps/R.P.M	
2 / 2		—		—		PMMA		—		—	

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	200	195	190	185
Real	210	201	207	205	185

BAIX DALT

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	190	185												
R	190	185												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200	195												
R	200	195												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle	° C			Zona Motlle	° C		
VALVULAS	72hi			VASOS	70°		
PUNXONS	75°						

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	94'80	T. Refredament :	60	P. Límit :	1100
T. Plastificació :	25'27	T. 2ª Presió :	10'50	P. Real Injecció :	1078
T. Injecció :	14'09	T. 2n Motlle :	2	P. Real C.C. :	1078

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12	12	10	8	6	
mm	0	50	100	110	120	
Pressió	1100	1100	1100	1100	1100	
2ª PRESSIO =	Cota Canvi : 21'5 mm.			Coixí : 17'8 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	1000	975	970	925	
Temps	10'5	10	2	1	0	

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	75	75	75	Succió	10
mm.	0	95	140	mm./s	8
Cp.	175	175	175	mm.	

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
mm. 223	90	15	tones 1000
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Nota al darrera

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'han fet uns 800 peces per mostres. El motlle treballa correctament.

- Les figures estan invertides a la C.C.