



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
6/4/21		Xavi		47	1540/0/4
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 4	Blanc ME-82943	14268	P.P.	2"	3 r.p.m.

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	280	215	195	205	
Real	278	216	207	204	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
VASOS		50°C		PUNXONS		45°C	

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	20'75	T. Refredament :	10	P. Límit :	900
T. Plastificació :	2'91	T. 2ª Presió :	3	P. Real Injecció :	822
T. Injecció :	1'65	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	600

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12	12	12	15		
mm	0	15	25	30		
Pressió	900	900	900	900		
2º PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
		20 mm.		18'60 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	825	800	775		
Temps	3	2'5	1	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	250	250	250		Succió	
mm.	0	35	40		mm./s	10
Cp.	75	75	75		mm.	5

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
249 mm.	5	25	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Movil		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- Les proves s'han fet amb 4 cavitats ($\begin{matrix} 3 \text{ Tapa rodona.} \\ 1 \text{ Tapa bola.} \end{matrix}$)
- S'ha treballat amb automàtic i robot...
- Vigilar expulsio' perquè es clava molt sovint!!!