

INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Sala C

	Molde	nuevo:	
	Modificación:		
•	Comparativa:		
Almacén		Otro)

Departamentos Implicados:

Descripción : Tapa 15/30ml Mar marRef. : 1850Material : SMMADescripción : Interior Tapa 15/30mlRef. : 1615Material : PP

Calidad

INFORME

Motiu informe:

Se modifican los dentados, para evitar que las tapas se remonten una vez montadas.

Invección

Informe Injecció:

Hacer un nuevo Noyo con versión estriado nuevo. (Solo una figura, se conservan las otras 3) Esta modificación se ha realizado junto al Molde M-1615 (Interior tapa)

Responsable Producción Inyección : Joan Fíguls i Ruiz Fecha : 05/04/19

Informe Taller Cornellà:

Se ha fabricado y ajustado el casquillo que faltaba.

Fabricamos e instalamos una caja nueva con versión estrías de prueba.

Nota:

La caja figura que hemos sustituido la dejamos en Pakmol para restituirla si acordamos.

Responsable taller : Manuel Serrano **Fecha:** 04/06/2019

pág. 1 IN.CO.01 v00



INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

	Molde nuevo: □		
	Modificación:		
,	Comparativa:		
Almacén		Otro)

Departamentos Implicados:

Inyección	Calidad	Sala C
П	П	

INFORME CALIDAD

Se hace una comparativa dimensional con el Interior antiguo, ya que no se tiene plano del interior tapa.

Cota	Descripció	Molde Antiguo	Molde Nuevo
1	Ø Rosca Exterior	54,35	54,20
2	Montaje	Ok	Ok
3	Dientes remontados	No ok	OK
4	Desmontaje Interior de Tapa	OK	*1

Conclusiones:

- 1. No hay plano nuevo ni del Interior ni de la tapa.
- 2. El Ø Exterior del interior nuevo es un poco más pequeño (-0,15mm.).
- 3. Si se intenta desmontar la tapa dándole un poco de fuerza en diagonal, se desmonta con mucha facilidad, con el interior antiguo no pasaba. (*1).

AJUSTAR Ø EXTERIOR DE ROSCA...

Antes de hacer cualquier modificación estudiar que las propuestas, sean las correctas.

Calidad : Quicu Estebanell Fecha: 02/08/2019

pág. 2 IN.CO.01 v00