

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1944/0/0	Fecha plano : 13/01/15	Material :
Denominación: Tarro 50ml Redondo T22B	Cavidades: 2/2	Máquina : 18/26

Motivo informe : Se ha roto el vaso y el culote de la Fig. B (Se hace vaso nuevo).
Informe Reparación : Se ha fabricado he instalado un Postizo vaso y un culote nuevo de inyección de una de las figuras. Al final el culote se ha montado el anterior porque estaba bien, el nuevo se entrega en una caja para recambio.

INFORME CALIDAD

INFORME DIMENSIONAL (05/03/18)

Cota	Nominal	Fig. Dalt	Fig. Baix
1	70,8	70,8	71,1
2	9,7	9,8	9,9
3	43,2	43,2	42,9
4	33,5	33,4	33,1
5	70,0	70,2	70,4

Conclusiones : 1. No puede ser que en un mismo molde haya esta diferencia entre figuras. Hacer un nuevo vaso con las mismas medidas que la figura D. 2. Aprovechar para marcar las figuras.
--

Responsable Calidad : Quicu Estebanell Fecha : 05/03/2018
--