

		FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ			
		Data	Nom Tècnic	Màquina	Ref. Motlle
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
61 6			SMACETAL		

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	200	195	190	185	
Real					

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE					
COSTAT INJECCIÓ			COSTAT EXPULSIÓ		
Zona Motlle	° C		Zona Motlle	° C	

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	48,8"	T. Refredament :	30.0"	P. Límit :	800
T. Plastificació :	13.5	T. 2ª Presió :	7.0"	P. Real Injecció :	913
T. Injecció :	4.6	T. Seguro Motlle :	1	P. Real C.C. :	825

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	25	30	25	20	15	
mm	0	40	60	70	80	
Pressió	200	200	950	900	950	
2ª PRESSIÓ		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	750	795	800		
Temps	7	6	3	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	100	100	40		Succió
mm.	100	950	1000		mm./s
Cp.	100	200	40		mm.
					5

VARIS			
Obertura Motlle 50 mm.	Rec. Seguro Motlle 1	P. Seguro Motlle 30	Tn. Cierre (Kn) 1200
Boquilla 6 mm.	Carro 11x2	Pes Peça	Pes Injectada

Tolerància paràmetres +/- 5%