## FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24) piasticos ⋖ Nom Técnic Màquina Ref. Motlle Data 18 08 8-1-21 Temps/R.P.M Temps/Colorant Material Colorant % Aditius Cavitats Bio Polivester 4/4 **TEMPERATURA HUSILLO Z4 Z5** 72 Boquilla 90 185 180 1.95 **Nominal** 195 190 19 5 180 Real TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE B6 **B7** B8 **B9 B10** B11 B12 RC1 RC2 **B5** B3 B4 **B1 B2** 235 220 210 N 240 35 220 210 R R9 R10 R11 R12 RC3 RC4 R3 R4 R5 R6 R7 R8 R2 R1 195 195 195. N 195 198 -195 195 R B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central **TEMPERATURAS MOTLLE** COSTAT EXPULSIÓ COSTAT INJECCIÓ Zona Motlle 2 C Zona Motile º C Relvi Lano C. C 45 um Kems TEMPS / PRESSIONS P. Límit : T. Refredament: T. Cicle: 1000 T. 2º Presió: P. Real Injecció: 670 T. Plastificació: 3:21 P. Real C.C.: 640 T. 2n Motlle: T. Injecció: **REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS** 5 4 6 Perfiles 1 2 3 15 15 25 25 mm/s mm 100 40 60 10 1000 Pressió 1000 1000 1000 1000 2º PRESSIÓ = Coixí: Cota Canvi: mm. mm. 4 6 1 550 650 0 550 Pressió 0'50 4 50 Temps **PLASTIFICACIÓ** Succió 750 150 150 r.p.m. 185 -10 20 40 mm./s mm. 100 100 mm. 100 Cp. **VARIS Obertura Motlle** Rec. Segon Motlle P. Segon Motlle Peça / Hora mm. 35 Carro Pes Peça Pes Injectada & Boquilla 57115 206.87 mm. **REGISTRE CANVIS** Motiu Data **Paràmetre** Canvi Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

A	pi	opa	t Kes	spoi	nsable	ınje	CCIO:

Data i Firma:

- 19 - Bure and material Bis Religiter. Al mothle 1808

Tapa Minario 200 c.c.

S. hautrien de zer mes pireres, per millerar l'aspecte de les

- No o' ha prosent yer mes proves per Jalla de maternial. - A la prova realistzzada les peus desenvuesquen se, també pesa

modificacha (DD).

- In una 2000 prova so prepara for passo and temperatures mes paires per evitar que el meterial es desegradi a la C. C. - Peca D. B. lexe mes d'emplir que les altres.

- No deixar material dintre del hurille mi C.C.