

HOJA PARÁMETROS HOMOLOGADOS INYECCIÓN

FECHA	12/02/20	REF. MOLDE	1994	DENOMINACIÓN: Tapa 50 IDiamantada	TERMOPLÁSTICO: PMMA
		CAVIDADES	2 / 2		
TÉCNICO	Jordi Zamora	COLORANTE (%)		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	17/100 Tn.	ADITIVO	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	210	205	200	
Real	210	211	214	200	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	190	185												
R	200	195												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	205	205												
R	205	205												

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PUNXONS	72	VASOS	72

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	78.7	T.ENFRIAMIENTO	55	P. LIMITE	1400
T.PLASTIFICACIÓN	22.8	T. 2ª. PRESIÓN	10.5	P. REAL INY.	1390
T. LLENADO	7.95	T. SEG. MOLDE	0.75	P. REAL C.C	1390

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s		15	15	12	10	8
m.m		0	75	85	95	105
Presión		1400	1400	1400	1400	1400
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 24 m.m		COJÍN: 22.4 m.m		
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	1100	1075	1050	1100	
Tiempo	10.5	10.0	1.0	0.5	0	

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	100	100	100		Succión	
m.m	5	110	115		m.m/s	5
Cp	125	125	125		m.m	4

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
215 m.m	3 m.m	10 V Bar	90 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F (X)	D 59.7/B 60.0	120 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONS:

TERCERA PROVA DEL MOTLLE DE LA TAPA DIAMANTADA.
TROVAREU 500 PECES A LA SALA B MUFLADES I IDENTIFICADES AMB N°. COMANDA P00212 1.
EL MOTLLE ES VA HAVER DE PULIR ABANS DE FER LA PROVA.
AQUESTA TAPA HA DE MUNTAR AMB L'INTERIOR DE 50 ML. DIAMANT 1965.
S'HA DE PROVAR ENSAMBLATGE AMB AQUEST INTERIOR I INFORMAR.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:

Firma/fecha Joan Figuls / Francesc Fernandez 12/02/20

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Firma/fecha: