

Referència: 1997

Material: PP - Color: Negre

Denominació: Tapa 7 ml recte

Data de l'informe: 13/04/2021

Motiu informe: 4r informe de la prova de motlle nou de la tapa 7 ml RECTE – 6 figures –

#### Taller:

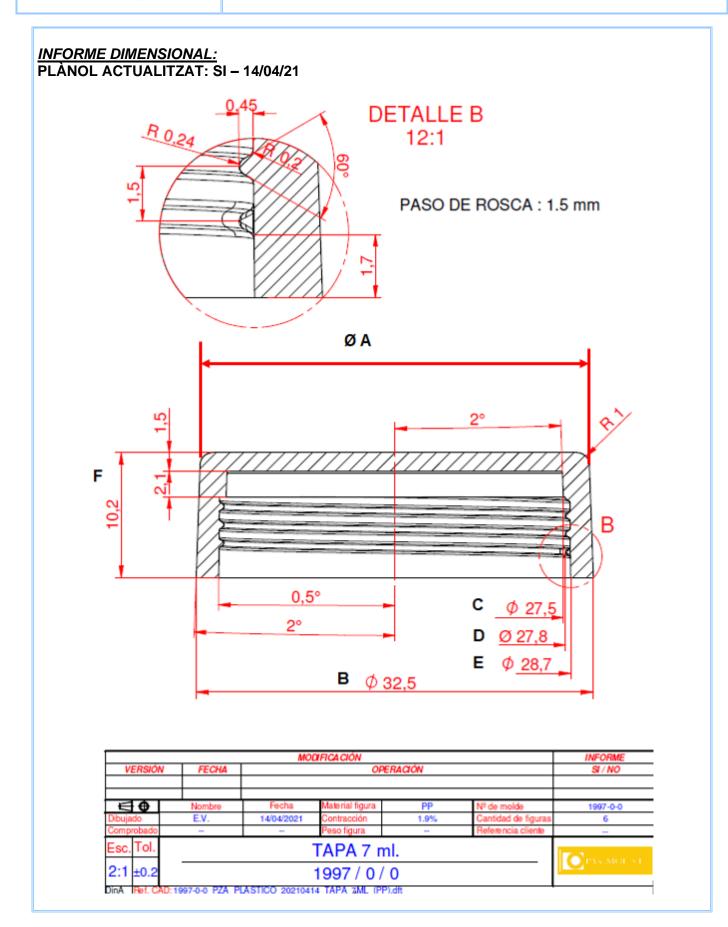
REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ			
M-1997  DATA SORTIDA		TAPA DE 7ml 6cv		
	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA	INTERN PAKMO
	15/04/2021		Manuel Serrano 15/04/2021	PAKMO
			Respecto al ruido de apertura del molde	
			se ha suavizado el ajuste de los conos	
			retrasando 0.10 las camisas roscadas, el	
			ruido viene provocado por el esfuerzo al	
			que estaba sometido el molde por el	
			ajuste de los conos en los casquillos de	
			expulsion.	
			Enrasamos noyo central fijo (Antigiros)	
			con camisa rotativa con el proposito de	
			evitar o minimizar la marca circular que	
			aun se nota en la superficie vista.	
			Rectificamos 0,015 los postizos de las	
			cajas para evitar la marca de inicio de	
			rebaba en salida de gases.	
			Reducimos alojamiento de disco en Ø	
			0.08.	
			Reparamos fuga de agua en postizos №5	
			y comprobamos el resto.	
			La rebaba en la boca de la piezas	
			debemos intentar hacer lo posible por	
			monimizarla con parametros de	
			inyeccion pues el cierre entre caras esta	
			comprobado y es absoluto, esta tocado	
			cara con cara y el canto de la figura es	
			completamente vivo, en el molde no se	
			puede ganar mas ajuste.	
			Intentare estar presente en proxima	
			prueba	

**Informe mecànic:** No n'hi ha – Crec que es van fer les proves amb el Manel del taller.

No tinc informació de si son bones o no. Les peces s'han recollit de la cinta on es va fer la prova ahir. No les han portat al laboratori.

pág. 1 IN.IN.01 v01





pág. 2 IN.IN.01 v01



En el plànol actualitzat, no surt el que fins ara, era el diàmetre (A). En aquest, si que hi ha el de diàmetre de la boca (B).

TAPA 7 ml REF.1997									
	ØΑ	Ø B- 32.5 mm	Ø C – 27.5 mm	Ø D – 27.9 mm	Ø E – 28.7 mm	F – 10.2 mm			
FIG.1	31.98	32.47	27.25	27.71	28.64	10.24			
FIG.2	32.02	32.44	27.33	27.69	28.64	10.18			
FIG.3	32.02	32.41	27.30	27.75	28.65	10.17			
FIG.4	31.99	32.42	27.29	27.84	28.66	10.12			
FIG.5	32.01	32.39	27.29	27.82	28.61	10.19			
FIG.6	31.98	32.39	27.35	27.94	28.69	10.12			

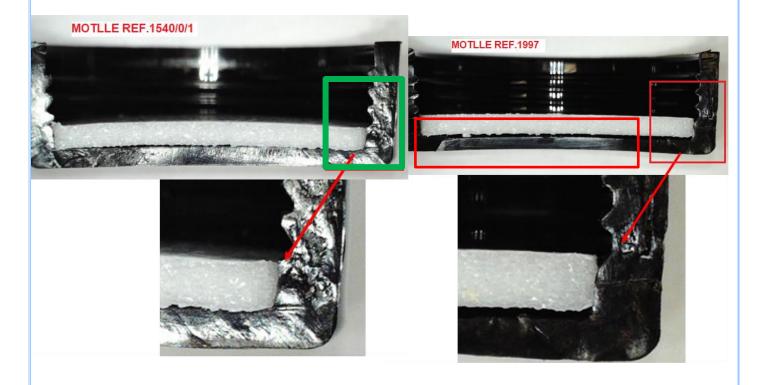
Les proves son s'ahir a la tarda, encara no fa les 24 hores de contracció. No tinc cap informe de si es van donar com a OK, o no.

La figura 4 i 5, amb algun tarro ara tornen a passar-se de rosca. La figura 6 es passa amb tots els tarros.

Els discs continuen caient. En la figura 6 sobretot.

Crec que el problema del disc, a part de el diàmetre de la zona del allotjament, el punt d'injecció crec que influeix negativament, i la paret del allotjament també es inferior a la que tenia el motlle ref.1540/0/1.

En la foto del motlle nou ref.1997, es veu que el disc no acaba de queda pla.

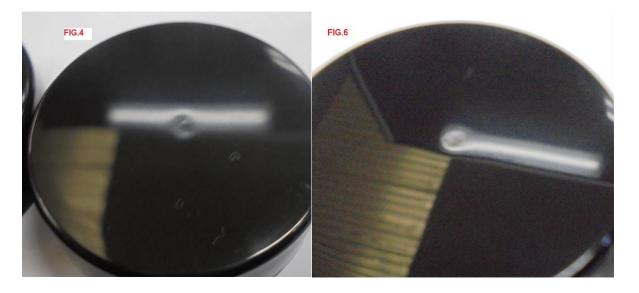


pág. 3 IN.IN.01 v01

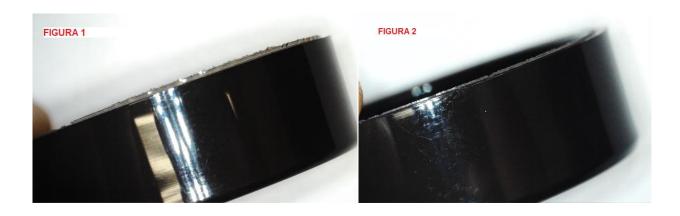


## 1- Aspecte: NOK

Els punts injecció per la part de sobre, han millorat, ara queda una mica de retxup.



- Encara tenen rebava boca, figures més i figures menys.





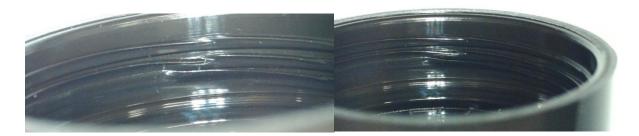
pág. 4 IN.IN.01 v01



 També segueix sortint uns punts d'injecció llargs i com he dit, pot influir a l'hora de posar el disc.



- De les mostres d'ahir, també he trobat alguna figura 6 amb la rosca xafada:



#### CONCLUSIÓ: NOK

No hi ha informe dels mecànics, i les proves s'han recollit a la cinta de la màquina, per tant no podem saber si aquestes proves son ok o no per fer l'informe.

**Dimensiona**l: Ara hi ha diàmetres fora de tolerància. El diàmetre del allotjament del disc, s'ha reduït ok segons informe de taller, però els discs continuen caient.

**Aspecte:** NOK – S'ha millorat el punt injecció, però continuen les rebaves, avui alguna rosca també xafada.

**Funcional:** Els discs encara cauen. Al posar-los ja es troba que no queden segurs, amb el motlle vell, al posar-los notes que queda posat, ara amb aquestes noves no. A part que el tetó que queda del punt d'injecció no ajuda gens.

També hi ha tapes que es tornen a passar de rosca.

No he fet la prova de desgast de les rosques, crec que les tapes son incorrectes.

#### **INFORME REALITZAT**

Tècnic de Qualitat:

Jordi López 16/04/21

pág. 5 IN.IN.01 v01