

# INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

P.Muestras : ☒

Modificación : ☐

Referencia: 1704/0/1

Fecha plano :S/ 1931 17/12/15

Material : PMMA

Denominación: Tarro Cuadrado T-65

Cavidades: 4 de 4

Color: INCOLORO

## INFORME CALIDAD

### Motivo informe :

Molde Nuevo 1704/0/1 \_ T-65 de Filorga

### INFORME DIMENSIONAL ( Tolerancia +/- 0.2mm ).

Nº Cota	Nominal (mm)	Fig. DB	Fig. DD	Fig. RB	Fig. RD	Molde 1931 fig.4	Resultado
1	<b>Ø69,58</b>	Ø69,55	Ø69,55	Ø69,61	Ø69,63	Ø69,62	OK
2	<b>43,34</b>	43,78	43,75	43,78	43,63	43,17	<b>No ok</b>
3	<b>33,49</b>	33,64	33,87	33,80	33,61	33,30	<b>No ok</b>
4	<b>69,0</b>	68,84	68,87	68,80	68,88	68,87	Ok
5	<b>38,96</b>	38,64	38,62	38,48	38,66	38,33	Acept.
6	<b>Ø54,17</b>	Ø54,06	Ø54,13	Ø54,28	Ø54,12	Ø53,85	OK
7	<b>57,25</b>	Mín.: 57,47 Máx.: 58,00	Mín.: 57,39 Máx.: 58,06	Mín.: 57,45 Máx.: 58,15	Mín.: 57,47 Máx.: 58,04	Mín.: 57,44 Máx.: 57,81	Acept.
8	<b>Anclaje Cubilete</b>	OK	OK	OK	OK	OK	OK

### Observaciones :

- Las cotas Nº 5 y Nº 7 se aceptan ya que no afectan al proceso, pero se tienen que cambiar las cotas nominales del plano.
- Las figuras no están numeradas.

## INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

P.Muestras : ☒

Modificación : ☐

### Conclusiones :

- Modificar el molde para ajustar cota 2 y 3.
- Numerar las figuras.

### ***INFORME REALIZADO***

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 08/02/2016