


FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

plasticos					
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
17/2/21		R. Jabo		9	1808
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1/4	1	Shat de Zenc	SAN KOSTEL	2	3

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	240	235	230	225	
Real	236	234	230	220	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	K	K	220	X										
R			219											
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	210	210	210										
R	204	210	210	210										
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Calenta Punkous	Refri 45°	Vasos	80°

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	53'90	T. Refredament :	30
T. Plastificació :	7'31	T. 2ª Presió :	0/2/5/5/5
T. Injecció :	3'24	T. 2n Motlle :	3
P. Límit :	900	P. Real Injecció :	797
P. Real C.C. :	0		

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	15	15	20	25	
mm	15	30	40	50	55	
Pressió	900	900	900	900	900	
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :	17 mm.	Coixí :	15	mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	750	725	700		
Temps	515	5	2	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	150	150	150	Succió	
mm.	20	40	65	mm./s	10
Cp.	150	150	150	mm.	5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
285 mm.	30	35	1300
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixe.		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :