

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	16/09/2021	REF. MOLDE	1540/0/1	TERMOPLÁSTICO	PPH GRANZA FC BLANCO MFI 10-11 +7%MTB-9901 NEGRO
		CAVIDADES	4 / 4		
TÉCNICO		COLORANTE (7%)		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	47	ADITIVO	n/a	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	260	215	210	200	
Real	260	215	202	200	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN			LADO EXPULSIÓN		
Zona Molde		° C	Zona Molde		° C
Vasos		60 grados	Punzones		40 grados

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	22.28	T.ENFRIAMIENTO	10	P. LIMITE	900
T.PLASTIFICACIÓN	4.92	T. 2ª. PRESIÓN	4.50	P. REAL INY.	849
T. INYECCIÓN	1.75	T. SEG. MOLDE	1	P. REAL C.C	795

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	12	12	15	20		
m.m	0	20	25	30		
Presión	900	900	900	900		
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 15		m.m	COJÍN: 14.04	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	850	825	800		
Tiempo	4.5	4	3	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	200	200	200		Succión	
m.m	0	25	35		m.m/s	10
Cp	150	150	150		m.m	8

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
230 m.m	15 m.m	20 V Bar	450 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M (X) F ()	4.28 / 4.28 g.	8.57 g.

REGISTRO CAMBIOS

FECHA	PARAMETRO	CAMBIO	MOTIVO	TÉCNICO

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
--	---

OBSERVACIONES:

Data: 16/09/2021

Prueba de molde con material reciclado RPP PPH GRANZA FC BLANCO MFI 10-11 Ecoplast Montmeló + 7%MTB-9901 negro.

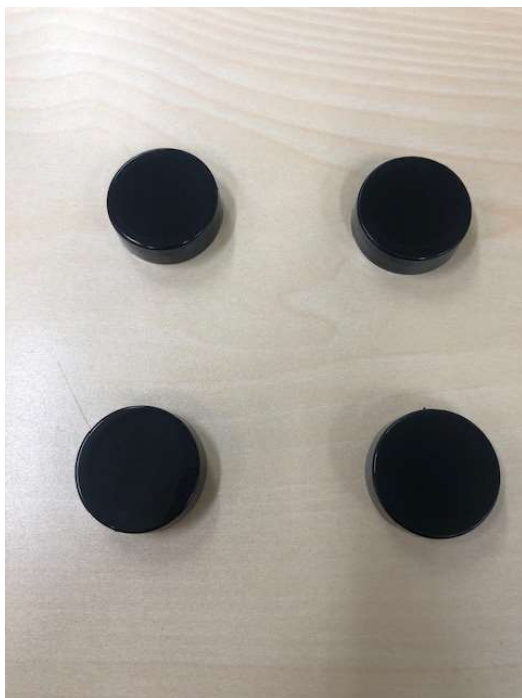
La parte funcional del molde ok.

La parte de proceso de inyección, (ver parámetros adjuntos) no hemos tenido complicaciones, el material reciclado tiene humedad, por lo tanto tenemos que pasarlo por secadora o deshumificadora.

Material reciclado es blanco, para conseguir que la pieza tenga un color aceptable en negro hemos tenido que aumentar el % de colorante negro al 7%.

El proceso ha trabajado en automático con robot.

Fotos Molde/piezas:





C/ Font dels Creixens, 15-16

Pi El Pedregar

08160 Montmeló

Tel. +34 935 721 304

www.ecoplastontmelo.com

FICHA TECNICA GRANZA PP HOMO BLANCO MFI 10-12

1.- Composición

- Granza de polipropileno blanca de scrap postindustrial procedente del sector alimentario.
- Producto procedente de granza virgen.
- Granza transformada por proceso extrusión.

2.- Usos y aplicaciones

- Granza destinada al sector de la inyección.

3.- Embalajes

- Big-bags de 1.200 Kgr. aprox.

4.- Propiedades

Generales	Valor	Unidad
Índice Fluidéz (230°C/2,16kg)	10-12	g/10 min
Densidad a 23°C	905	Kg/m3
Mecánicas		
Resistencia al impacto charpy (23°C)	1-2	Kj/m2