

INFORME CALIDAD

Montaje Sala C (Acabados)

Referencia: 1773

Denominación: Cubilete 50ml JUVENA

Fecha plano :

Cavidades: 2/2

Material : PP

Color: Blanco / Metalizado oro

Motivo informe : Al montar el cubilete Metalizado Oro en el tarro, el tarro se rompe.

Se hacen las pruebas en la máquina nº 30 y estos son los resultados :

Prueba	Un.	Vaselina	Figuras	Presión	Rotos	ok	% Roto
1	20	No	Mezcladas	4bar	8	12	40%
2	20	Si	Mezcladas	4bar	10	10	50%
3	20	No	Mezcladas	3,5bar	6	14	30%
4	20	Si	Mezcladas	3,5bar	5	15	2,5%
5	20	SI	Fig. 1	3,5bar	2	20	10%
6	20	NO	Fig. 1	3,5bar	1	20	5%
7	10	Si	Fig. 2	4bars	8	2	80%
8	10	No	Fig. 2	4bars	8	2	80%
9	10	SI / No	Fig. 2	3,5bar	No montan		No ok

INFORME DIMENSIONAL

Nº	Nominal	Fig. 1 Blanca	Fig. 1 Metalizada	Fig. 2 Blanca	Fig. 2 Metalizada
1	Ø60,0	Ø61,5 – Ø61,7	Ø61,4 – Ø61,7	Ø61,5 – Ø61,75	Ø61,5 – Ø61,7
2	Ø54,6	Ø54,6	Ø54,6	Ø54,6	Ø54,7
3	7,7	7,5	7,5	7,5	7,4
4	Ø59,3	Ø59,9	Ø59,9	Ø60,0	Ø60,0
5	3,1	3,0	3,0	2,9 – 3,4	2,9 – 3,4
6	3,7	3,8	3,8	3,7	3,8

INFORME CALIDAD

Montaje Sala C (Acabados)

Comparativa anclaje Interior tapa / Cubilete

Anclaje Cubilete (1773/0/0)

Nº	Nominal	Fig. 1 Blanca	Fig. 1 Metalizada	Fig. 2 Blanca	Fig. 2 Metalizada
5	3,1	3,0	3,0	2,9 – 3,4	2,9 – 3,4
6	3,7	3,8	3,8	3,7	3,8

Anclaje Interior tapa (1774/0/0)

Nº	Nominal	Fig. 1 Metalizada
5	3,1	2,65 – 2,9
6	3,7	2,8 – 2,9

Conclusiones Sala C :

Después de analizar las pruebas realizadas se llega a la conclusión que la figura 2 del cubilete no se puede montar debido al nº elevado de tarros que se rompen.

1. Se habla con las operarias y se les comenta que tienen que separar los cubiletes de la Fig. 1 de la Fig.2.
2. Se monta sólo la figura 1 sin vaselina a 3,5bares, en la máquina nº30.

Conclusiones para taller de Moldes :

*Cómo que el cubilete y el interior tapa van anclados en el mismo tarro y el cubilete se rompe y el interior tapa no, se hace una comparativa entre los dos.

1. Sólo se ha apreciado la diferencia en el anclaje, el ancho del anclaje en el interior tapa hace 2,65 – 2,9mm y en el cubilete hace 2,9 – 3,4mm.
2. Cuando se monta la fig. 2 del cubilete, se rompen un % muy elevado de tarros. Uno de los anclajes del cubilete hace 3,4mm de grueso (cota 5).
3. Si se dejan los anclajes a 2,8mm (0/+0,1) no tendremos este problema de rotura de tarros.

*Se propone ajustar anclajes FIG.1 – FIG.2 del Cubilete (1773/0/0), al montar la fig.1 también se rompen algunos tarros, por eso se propone también ajustar fig. 1.

Antes de hacer cualquier modificación que O.T. haga su estudio y de su consentimiento.

INFORME REALIZADO

Responsable : Quicu Estebanell

Fecha : 05/04/2017

INFORME CALIDAD

Montaje Sala C (Acabados)

