	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1993	Fecha plano : 11/02/2019	Material : PMMA
Denominación: Tarro 50ml Bi Inyecció T65B	Cavidades: 2/2	Máquina : 18_26


## **INFORME CALIDAD**

**Motivo informe :**

Es baixa el temps d'injecció de 65" a 60".

### ( 1993 ) INFORME DIMENSIONAL ( Tolerancia +/- 0,2mm )

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1A	Rosca Ø57,60	57,60	57,55 – 57,60	Correcte
1B	Tope Rosca Ø57,6	57,45 – 57,50	57,50	Correcte
2	Cuello Interior Rosca Ø55,6	55,35	55,35 – 55,40	Acceptat
3	Anclaje Ø54,0	53,90	53,90	Correcte
4	Interior Ø51,39	50,60	50,60 – 50,70	Acceptat
5	Altura Cuello Interior 9,77	9,85	9,85	Correcte
5	Altura Cuello Exterior 10,0	10,15	10,15	Correcte
6	Altura Total 43,59	43,50	43,45	Correcte
7	Altura Cuerpo 33,82	33,35	33,45	Acceptat
8	Profundidad 37,38	37,30	37,30	Correcte
9	Ancho Sup. Cuerpo 69,58	69,50	69,50	Correcte
10	Resalto Base 1,2	1,15	1,15	Correcte
11	Peso (grs.)	117,1	106,90	Correcte

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

### Montage Cubilete

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Cubilete 6un.	Ok	Ok	Correcte
Cubilete Obturador	Ok	Ok	Correcte
Gira Cubilete	No	No	Correcte

### Par de Cierre Tapa 50ml negra

Tapa negra + Disco Acero + Interior tapa + Disco Ø57 x 1,2  
1955 1956

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Par de Cierre	1,88	1,76	Correcte
Separación TARRO /TAPA	0,10	0,15	Correcte

### Ensayo Estanqueidad

- Estanqueidad con agua en bomba vacío:
- Condiciones : 3 minutos a 500mbar.

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Prueba Estanqueidad	Ok	Ok	Correcte

### **Conclusiones :**

Es pot fabricar a 60", les mides preses son les mateixes que en versió de 65".

**Responsable Calidad :** Quicu Estebanell

**Fecha :** 17/06/2019