

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	26/03/18	REF. MOLDE	1944	TERMOPLÁSTICO	P.S
		CAVIDADES	2 / 2		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	----	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	-----
MÁQUINA	18	ADITIVO	----	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	-----

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	265	245	240	235	
Real	264	245	240	233	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	255	280												
R	267	295												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	255	245												
R	257	259												

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN			LADO EXPULSIÓN		
Zona Molde		° C	Zona Molde		° C
C.Calenta		Ref. general	Punxons		60
Culotes		75			
Vasos		85			

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	60.8	T.ENFRIAMIENTO	37	P. LIMITE	400
T.PLASTIFICACIÓN	15.6	T. 2ª. PRESIÓN	6	P. REAL INY.	239
T. INYECCIÓN	2.1	T. SEG. MOLDE	2.5	P. REAL C.C	162

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	15	25	50	60	70	80
m.m	35	40	65	70	75	80
Presión	400	400	400	400	400	400
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 20		m.m	COJÍN: 16.5	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	195	220	245		
Tiempo	6	5	3	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	300	300	200		Succión	
m.m	5	80	85		m.m/s	10
Cp	65	65	20		m.m	4

VARIOS

ABERTURA MOLDE		REC. SEG. MOLDE		P. SEG. MOLDE		PIEZAS/HORA	
333 m.m		55 m.m		18 V Bar		118 und.	
Φ BOQUILLA		CARRO		PESO PIEZA		PESO INYECTADA	
6 m.m		M () F (X)		86 g.		172 g.	

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha 26/03/18	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
---	--

OBSERVACIONES:

S' HAN REALITZAT PROVES DEL T22B AMB P.S STYRON.

LES PROVES A NIVELL D' INJECCIÓ HAN ESTAT POSITIVES.

TANT SÒLS COMENTAR QUE LES PECES PRESENTEN PETITES TRACES A LA BASE BLANQUES, SÓN DEGUDES A QUE ELS MOTLLES ESTÀVEN TREBALLANT AMB SMMA.

LA BASE DEL TARRO TÉ MOLT MARCADA LA VENTOSA, AIXÒ ES SOLVENTARÀ POSANT VENTOSA MÉS PETITA A LA MÀ DEL MANIPULADOR, O REDUINT LA TEMPERATURA D' AQUESTA ZONA DEL MOTLLE.

AQUESTES PECES S' HAN DE COMPROVAR A NIVELL DIMENSIONAL, S' HAN DE FER PINTAR INTERIORMENT PER COMPROVAR QUE NO APAREGUI CRACKING, I S' HAN DE POSAR A L' ESTUFA PEL MATEIX MOTIU.