



# FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
11/3/21		Arge		ro	1577/0/2
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
5 / 6	Marró NTC-68257	—	Sau Kostyl	5" i 10"	2'50

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	260	230	225	220	
Real	260	230	225	220	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Vasos	75	Punxons	Ref.

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	35'61	T. Refredament :	18
T. Plastificació :	12'17	T. 2ª Presió :	3'50
T. Injecció :	1'17	T. Seguro Motlle :	1'50
		P. Límit :	1000
		P. Real Injecció :	895
		P. Real C.C. :	840

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	80	80	80	80	85	
mm	0	70	80	90	95	
Pressió	1000	1000	1000	1000	1000	
2º PRESSIÓ		Cota Canvi :		24	mm.	Coixí :
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	150	600	650		
Temps	3'50	3	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ						
r.p.m.	225	225	225		Succió	10
mm.	15	60	110		mm./s	5
Cp.	175	175	175		mm.	

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Seguro Motlle	P. Seguro Motlle	Tn. Cierre ( Kn)
mm. 250	5	25	1050
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 2	Mòbil		

Tolerància paràmetres +/- 5%

11/3/21

-S'han fet proves de material sau : colorant líquid marro  
NTC-68217, s'han fet dos tons un al 3'10% i al 7%.

-La peça DB surt una mica fregada del lateral  
-El motlle : la màquina treballa be amb aquest material  
: amb aquest colorant.