

Referencia Molde: 2002**TARRO T-65 8 FIG (Nº 49 a 56)****REPARACIÓN:**

Responsable Producción Inyección:

Firma:

Fecha: 18/11/19

HORAS REPARACIÓN:**INFORME REPARACIÓN:**

Después de la primera prueba notamos que la tapa apenas tiene par de apriete.
Hemos puesto de nuevo las correderas en la electroerosión y elevado la flecha de las rocas entre 0.12/0.15.

Responsable Taller:

Manuel SerranoFirma: **M.Serrano**

Fecha:

22/11/2019**HORAS PRUEBA:** 8 hores**INFORME PRUEBA:**

Es prova el motlle, ha funcionat correctament. (27/11/19).

Paràmetres i injectora iguals primera prova del motlle.

Pendent comprovar mides.

S'ADJUNTA DIMENSIONAL.

| Característica | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | Resolució |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
| Ø Rosca 57.6 m.m +- 0.25 | 57.5 | 57.5 | 57.5 | 57.5 | 57.4 | 57.5 | 57.5 | 57.5 | OK |
| Ø Tope Rosca 57.6 m.m +- 0.25 | 57.4 | 57.5 | 57.5 | 57.4 | 57.5 | 57.5 | 57.5 | 57.5 | OK * |
| Ø Anclatge 54.15 m.m +- 0.25 | 54.0 | 53.9 | 53.9 | 54.0 | 54.0 | 54.0 | 54.0 | 53.9 | OK |
| Ø Coll 55.86 m.m +- 0.25 | 55.8 | 55.8 | 55.7 | 55.7 | 55.8 | 55.7 | 55.7 | 55.7 | OK |
| Ø Interior Coll 50.90 m.m +- 0.25 | 51.0 | 51.1 | 51.1 | 51.0 | 51.1 | 51.1 | 51.1 | 51.1 | OK |
| Ample Superior 69.7 m.m +- 0.25 | 69.5 | 69.5 | 69.5 | 69.6 | 69.5 | 69.5 | 69.5 | 69.5 | OK |
| Alçada Cos 43.35 m.m +- 0.45 | 43.5 | 43.5 | 43.6 | 43.5 | 43.6 | 43.6 | 43.5 | 43.5 | OK |
| Alçada Coll Int. 9.8 m.m +- 0.15 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | 9.8 | OK |
| Alçada Coll Ext. 10.10 m.m +- 0.25 | 10.0 | 10.1 | 10.1 | 10.2 | 10.2 | 10.1 | 10.2 | 10.2 | OK |
| Profunditat 37.50 +- 1.5 | 38.0 | 38.1 | 38.1 | 38.0 | 38.1 | 38.2 | 38.1 | 38.0 | OK |
| Lum tapa tarro disc 1.6 m.m de gruix i sealed de 0.1 m.m de gruix | 0.7 | 0.7 | 0.8 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | ?? ** |
| Parell Tancament (N.m) | 1.8 | 2.1 | 1.9 | 1.9 | 2.1 | 1.9 | 2.0 | 2.0 | ?? *** |
| Pes 99.3 g. +- 2.5 | 99.3 | 99.2 | 99.4 | 99.3 | 99.5 | 99.4 | 99.2 | 99.1 | OK |

Una vegada realitzada la segona prova del tarro 2.002, en principi les mides són correctes, i el parell de tancament ha augmentat, ara sí hi ha tancament.

* Per homologar el motlle però caldria millorar el tope de la rosca, quan es rosca la tapa un parell de vegades es passa i la tapa no queda enrasada amb el tarro.

Aquest punt hauria de consensuar-se quina és la mida més adient pel tope de rosca, en principi hauria de ser 57.7 m.m. Sol·licito per part del departament de qualitat que informi de quina és la mida òptima pel tope de rosca, dels motlles que tenim treballant en aquests moments sóc conscient que hi ha variacions en aquesta mida, per tant informeu de quin és el motlle que millor funciona en aquest sentit.

** La llum al millorar el tancament ha passat de 0.4 a 0.7 m.m, per mí és correcte però necessito saber quina és la llum establerta amb el client (mínima i màxima). Crec recordar que la màxima és 0.8 m.m, o sigui estem al límit.

*** El parell de cierre necessito també que hem confirmeu parell de cierre mínim i màxim establert amb el client.

Les correderes del motlles en aquests moments són a Cornellà, per tant és important conèixer la informació sol·licitada per dur a terme la modificació urgentment i homologar el motlle.

Responsable Producción Inyección:

Joan Fíguls i Ruiz

Firma:



Fecha: 09/01/20

Este informe debe ser re-enviado por mail con la información correspondiente una vez el molde esté reparado y listo para enviar a fabrica.

HORAS PRUEBA: 8 hores

INFORME PRUEBA:

Tercera prova del motlle després que el taller hagi augmentat el diàmetre del tope de rosca a en teòria 57.7 m.m.

S'ADJUNTA DIMENSIONAL:

| MOTLLE REF.2002 | Ø TOPE ROSCA PAUTA 57.6 mm | PAR DE CIERRE |
|--------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| FIG.49 | 57.4/ 57.5 mm | 2.44 N.m. / 2.52 N.m. passa de rosca |
| FIG.50 | 57.40/ 57.46 mm | 2.37 N.m. / 3.26 N.m. passa de rosca |
| FIG.51 | 57.38/ 57.43 mm | 2.46 N.m. / 3.00 N.m. passa de rosca |
| FIG.52 | 57.33/ 57.47 mm | 2.81 N.m. / 3.43 N.m. passa de rosca |
| FIG.53 | 57.40/ 57.47 mm | 2.24 N.m. / 3.20 N.m. passa de rosca |
| FIG.54 | 57.45/ 57.51 mm | 2.19 N.m. / 2.84 N.m. passa de rosca |
| FIG.55 | 57.48/ 57.60 mm | 2.24 N.m. / 2.76 N.m. passa de rosca |
| FIG.56 | 57.33/ 57.42 mm | 1.79 N.m. / 2.34 N.m. passa de rosca |

No hem notat cap millora en el diàmetre del tope de la rosca, retornem correderes a Cornellà, enviem mostres de la prova, veureu que el tope no és a la mida correcta, que en un sentit sempre té 0.1 m.m menys que en l'altre sentit (no és rodó).

Joan Fíguls/Jordi Lopez 04/02/20