

INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Incidencia : ☒

Modificación : ☐

Referencia: T22B=1944/0/0 – T22 =1714/0/0

Fecha plano :

Material : SMMA

Denominación: Tarro redondo bi-inyección

Cavidades: 2 / 2

INFORME INYECCIÓN

Motivo informe :

Al montar los cubiletes de 6un. en el tarro redondo bi – inyección (1944/0/0) se rompe el cuello de este.

En el tarro 1714 no ocurre, se cogerán las medidas del anclaje de este tarro para comparar con el tarro 1944/0/0.

Informe dimensional

Se hace una comparativa de medidas del Ø del cuello entre los tarros que se rompen y los tarros que no.

Descripción	Figura	Ø Cuello	Ø Anclaje	Ø Interior	Grueso pared
1944/0/0	D	54,2 – 54,4	Ø52,9 – Ø53,0	Ø51,3	1,0
1944/0/0	B	54,2 – 54,3	Ø52,9 – Ø53,0	Ø51,3	1,0
1714/0/0	2	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	4	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	5	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	6	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8

Conclusiones :

1. Ajustar diámetro anclaje y Ø del cuello del 1944/0/0 a las medidas del 1714/0/0.
2. El tarro 1714 una vez montado el cubilete, este toca en la zona interior.

INFORME REALIZADO

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 20/02/2017