

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input checked="" type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Motivo informe :

Instalar postizos de la figura B (1937_ Cubilete Faldilla 50ml).

Informe Reparación :

Se ha fabricado e instalado un segundo juego de postizos en la cavidad cerrada.

Manuel Serrano

02/05/2019

Informe inyección :

Acabem de provar el cubilet faldilla de 50 ml.

Cavitat de baix nova, deixo 10 injectades a la sala de reunions per comprovar mides i muntatge.

deixem el motlle treballant amb la cavitat de dalt, demà hauríem de saber els resultats de la nova cavitat.

Joan Fíguls

06/05/2019

Dimensional								
Fig.	Ø Rosca	Ø Máximo	Ø Interior	Ø Dentado Exterior	Ø Dentado Interior	Ø Anclaje Exterior	Altura Cuello	Altura Total
D	57,65	70,60	48,30	63,95 – 64,00	63,20	68,40	10,40	39,30
B	57,50	70,60	48,30	63,80 – 63,90	63,15	68,45	10,45	39,50

Funcional					
Fig.	Rosca	Montaje M. Lineal	Montaje M. C. Revolver	Capacidad	Peso (grs).
D	Ok_ 1860/0/1	No ok	Ok	60,5ml.	10,75
B	Ok_ 1860/0/1	No ok	Ok	60,5ml.	11,00

Conclusiones :

Hay pequeñas desviaciones dimensionales entre la Figura D y B, pero una vez hecho el montaje vemos que estas desviaciones no causan problemas funcionales.

Los cubiletes en máquina lineal automática **NO se montan**, el montaje se tiene que hacer con sus utillajes, en la máquina circular N°21 (revolver).

Informe realitzat per : Quicu Estebanell

Fecha : 08/05/2019