

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	13/03/19	REF. MOLDE	1989/0/1	TERMOPLÁSTICO	PMMA ACRYPET GRADE VH001 LOT Nº. 04105618
		CAVIDADES	6 / 6		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	2 (50 % colorant / 50 % esterat)	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	---
MÁQUINA	39	ADITIVO	MTB2457	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	---

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	260	260	255	250	235
Real	256	258	254	250	232

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	220	250	273	245	270	288								
R	240	254	273	259	269	288								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	260	255												
R	260	255												

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PUNXONS	40/REAL 50	VASOS	55

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	29.4	T.ENFRIAMIENTO	18.5	P. LIMITE	1550
T.PLASTIFICACIÓN	9.3	T. 2ª. PRESIÓN	3	P. REAL INY.	1578
T. INYECCIÓN	1.9	T. SEG. MOLDE	1.0"	P. REAL C.C	1067

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	40	60	60	55	35	
m.m	0	25	85	90	95	
Presión	1550	1550	1550	1550	1550	
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 19.0		m.m	COJÍN: 16.3	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	450	600	1230		
Tiempo	3	2	0.1	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	150	150	10		Succión	
m.m	10	95	100		m.m/s	20
Cp	85	85	10		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
235 m.m	5 m.m	8 V Bar	734 und. (6 u.)
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
3 m.m	M () F (x)	12.5 g.	75.0 g. (6 u.)

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONES:

S'HA CANVIAT LA REFERENCIA, AQUESTA MODIFICACIÓ DE LA TAPA ES PER ARREGLAR EL PARELL DE CIERRE DELS TARROS DE FILORGA SENSE QUE TOQUIN A L'HOMBRO DEL TARRO.

S'HAN FABRICAT 500 PECES PER PROVA DE MUNTATGE. AL DONAR GRUIX PER DINS ESPEREM MILLORAR TAMBÉ EL TEMA DEL TRENCAT AL PUNT D'INJECCIÓ.

JA ADELANTO QUE HI HA NEGATIUS D'ANCLATGE QUE NO SÓN CORRECTES, QUEDEN ARRAMENGATS, S'ENVIA EL MOTLLE A CORNELLÀ AMB MOSTRES IDENTIFICADES.

S'HAN D'IDENTIFICAR LES FIGURES COM 9/10/11/12/13/14 EN UN LATERAL, NO A SOBRE PER SÍ DEMANEN TAPES TRANSPARENTS.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:
Firma/fecha 13/03/19



APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:
Firma/fecha: