

ASUNTO: TARRO T22B S.C SAN L.G T82 R

Hem estat fent proves durant dos dies, no hem aconseguit poder fabricar peces correctament amb aquest termoplàstic.

No podem omplir les peces, la zona de la rosca sempre queda faltada de material.

Les peces no tenen segona pressió (pressió de compactació i/o remanent), i com veuran a les mostres ja estan trencades.

Això succeeix perquè sí comproven el que és el cos del tarro, al ser la bi-injecció ja queda compactat tot i no haver segona pressió i estar la peça faltada de la zona de la rosca.

Com veuran les mostres tenen una tonalitat verdosa, doncs hem arribat a temperatures de massa de 250 °C per intentar omplir, i temps d'omplir per sota del 1.0 " (0.6-0.7 "), el que provoca entre temperatura de massa i cisalla per fricció que el material quedi degradat.

Proposo dues coses:

Fer el tarro amb injecció normal, aprofitant el motlle que tenim a Cornellà de 8 unitats (1861), o modificar el T22 B S.C traient material de la pre-forma, i donant més gruix al tarro, perquè no quedi tant recte de les parets laterals i ajudi al desmoldeig.

Salutacions cordials;

Responsable Sección Inyección:

Joan Fíguls Ruiz

Firma:



Fecha: 12/10/17