			No.												
plásticos 😽	Page 1) < a		FUL	L PA	RÀI			PRO	VES	INJ	ECCI	7.72		
Diasticus	101601	, "		Data			Nom	Técnic		N	/làquin	а	F	Ref. M	lotlle
			25-3-21			4	丁之-			42			2015/011		
Cavitats		Color	ant %		Adi	tius		Materi	al	Tem	ps/Colo	rant	Te	mps/	R.P.M
8 /8							Sav	. L G							
					T	MDED	RATURA		10						
	E20580	Boqui	IIa	BECCHIEF	Z2	IVIPEN	ATOKA	Z.		others men		7/1	regardan is	Action of the	Z 5
Nominal 190						100 mg/s	180			Z4 175			170		
Real 190						-	182			175			170		
Keai	1109	. 6 8 1	0									7			r U
				Name and Address of the Owner, where the Owner, which is	Name of the last o		RA CÀI	Name of the local division in the last of		-					
B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7		8	B9	B10	B11	В	12	RC1	RC2
4 4 4	200	205	195	190	195	190	20					_			-
R 195	R2	200 R3	R4	190 R5	R6	R7	- 10		R9	R10	R11	R	12	RC3	RC4
	185	180	180	180	180	1,0,0		0	113	1120	I Volta al	-	alla fina	INCO	INC-
R 180	185	180	180	180	180										
				В=	Boquil	la / R =	Ramal /	RC = Ra	mal Cei	ntral					
				Cour Internation	TE	MPER.	ATURA	s мот	LLE						
	T INJE	CCIÓ						CC	STAT E	XPULS	ΙÓ				
Zona Motile				2 C				Zona Motlle				5 C			
C. C.				Rehi.				Runk			W		90		
Cul			3 80												
	Varus			90								_			
		1 41	2. 1 2	'n			S / PRE		5						
T. Cicle :		.12	9 15		T. Ref	redam	nent:	75		The state of the s	Límit :			72	
T. Plastificació		.12	63	127	T. Ref T. 2ª F	redam Presió	nent:	75	12	P.	Real Inj			72	5
A CARLO CONTRACTOR OF THE SAME AND ADDRESS OF THE SAME ADDRESS OF THE SAME AND ADDRESS OF THE SAME	8	.12	W	127	T. Ref T. 2ª F T. 2n I	redam Presió Motlle	ent:	75	12	P. P.	CHANGE OF BUILDING STORY				5
T. Plastificació T. Injecció :	:		63	127	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF	redam Presió Motlle	nent :	75 S/PR	12	P. P.	Real Inj	C. :		72	5
T. Plastificació T. Injecció : Perfiles	irsąti.	1	7.72	R	T. Ref T. 2ª F T. 2n F EGISTF 2	redam Presió Motlle RE VEL	nent :	75 S / PR	12 1 ESSIO	P. P. VS	Real Inj Real C.(C. 1	5	72	5 5 6
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s	10	1 10	63 7172	R 20	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2	redam Presió Motlle RE VEL	ocital	75 S / PR	12 1 ESSIO	P. P. VS 4	Real Inj Real C.C	C.:	5	72	5 5 6 15
T. Plastificació T. Injecció : Perfiles mm/s mm	10	1 10	7 1 7 2	R 20	T. Ref T. 2º F T. 2n EGISTF 2	redam Presió Motlle RE VEL	OCITAT	75 S/PR 3 600	ESSION A	P. P. VS 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Real Inj Real C.C	c.:		72	5 5 6 15 640
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió	10 0 725	1 10 2 70	63 7172	R 20 30 725	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 2 3 7	redam Presió Motlle RE VEL	ocital 25 100 125	75 S / PR 3 600 725	ESSION L	P. P. VS 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Real Inj Real C.C	20 725	5	72	5 6 15 640 725
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió	10	1 10 2 70	7 1 7 2	R 20 30 725	T. Ref T. 2º F T. 2n EGISTF 2	redam Presió Motlle RE VEL	OCITAT	75 S / PR 3 25 600 725 mi	ESSION L	P. P. VS 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Real Inj Real C.C	20 20 725	5	72	5 5 6 15 640
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió	10 0 725	1 16 2 70	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F EGISTF 2 3 7 Canvi 2	redam Presió Motlle RE VEL	nent: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 25 600 725 mi	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 7 7 4	Real Inj Real C.C	20 20 725	5 30 .	72	6 15 640 725 mm.
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió	10 0 725	1 10 2 70 =	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F EGISTF 2 3 7 Canvi 2	redam Presió Motlle RE VEL	nent: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 25 600 725 mi	ESSION 2 GL	P. P. VS 4 6 6 6 7 7	Real Inj Real C.C	20 20 7-25	5 30 .	72	6 15 640 725 mm.
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió	10 0 725	1	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F EGISTF 2 3 7 Canvi 2	redam Presió Motlle RE VEL 5 6 25	nent : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 7 7 4	Real Inj Real C.C	20 20 7-25	5 30 1 1 3	72	6 15 640 725 mm. 6 675
T. Plastificació T. Injecció : Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR	10 0 725	1 10 2 Fa	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F EGISTF 2 3 7 Canvi 2	redam Presió Motlle RE VEL 5 6 25	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 7 7 4	Real Inj Real C.C	20 20 7-25	5 30 1 1 3	72	6 15 640 725 mm. 6 675
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps	10 0 725 ESSIÓ	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0 1150	redam Presió Motlle RE VEL 5 6 25	OCITAT 2 5 100 725 23 62 ASTIFICATION	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 5 5	Real Inj Real C.C	20 20 725 :	5 30 1 1 3	72	6 15 640 725 mm. 6 675
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m.	10 0 725 ESSIÓ	1 10 10 12 15	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0	redam Presió Motlle RE VEL 5 6 25	OCITAT 2 5 100 725 23 62 ASTIFICATION	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 7 7 4 5 0 0 7	Real Inj Real C.C	20 6 7-25 1: 575	5 30 1 1 3	72	6 15 640 725 mm. 6 675
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm.	10 0 725 ESSIÓ	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0 1150	redam Presió Motlle RE VEL 5 6 25	OCITAT 2 5 100 725 23 62 ASTIFICATION	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11 ACIÓ 5	ESSION 2 GL	P. P. NS 4 5 6 6 5 5	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 575	5 30 1 1 3	72	6 15 640 725 mm. 6 675
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm.	10 0 725 ESSIÓ	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0 1150	Presió Motile RE VEL 5 5 25 :	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION 2 GI	P. P. NS 4 5 6 6 5 5	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 1 7 5 5 0 50	72	6 15 640 725 mm. 6 675 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 365 mm	10 Pas ESSIÓ	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0 1 50 1 50	Presió Motile RE VEL 5	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION 2 GI	P. P	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 1 7 5 5 0 50	72	6 15 640 725 mm. 6 675 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 365 mm	10 0 725 ESSIÓ Motlle n. uilla	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F T. 2n F EGISTF 2 3 F Canvi 2 0 7 50 Carro Carro	Presió Motile RE VEL 5 5 25 :	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION AND ADDRESS OF THE P. Seg	P. P	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 73 5 0'50	72	6 15 640 725 mm. 6 675 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 365 mm	10 0 725 ESSIÓ Motlle n. uilla	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n EGISTF 2 3 7 Canvi 2 0 1 50 1 50	Presió Motile RE VEL 5 5 25 :	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11	ESSION AND ADDRESS OF THE P. Seg	P. P. P. NS 4 5 6 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 73 5 0'50	72 72 74	6 15 640 725 mm. 6 675 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 365 mm	10 0 725 ESSIÓ Motlle n. uilla	1 10 20 70 12	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F T. 2n F EGISTF 2 3 F Canvi 2 0 7 50 Carro Carro	Presió Motile RE VEL 5 25 :	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 11 ACIÓ 5	ESSION AND ADDRESS OF THE P. Seg	P. P. P. NS 4 5 6 6 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 73 5 0'50	72 72 74	6 15 640 725 mm. 6 675 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 365 mm	10 0 725 ESSIÓ Motlle n. uilla	1 10 2 Fall 10 12 15 20 50 e	7 1 7 2	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F T. 2n F EGISTF 2 3 F Canvi 2 0 7 50 Carro Carro	Presió Motile RE VEL 5 25 :	nent : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 77 ACIÓ 5 50	ESSION AND ADDRESS OF THE P. Seg	P. P	Real Inj Real C.C	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 73 5 0'50	72 72 74	6 15 640 725 mm. 6 6+5 0
T. Plastificació T. Injecció: Perfiles mm/s mm Pressió 2º PR Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 3 6 5 mm	10 0 725 ESSIÓ Motlle n. uilla	1 10 2 Fall 10 12 15 20 50 e	9 5 15	R 20 30 725 Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n F T. 2n F EGISTF 2 3 F Canvi 2 0 7 50 Carro Carro	Presió Motile RE VEL 5 25 :	nent: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	75 S / PR 3 600 725 mi 5 77 ACIÓ 5 50	ESSION AND ADDRESS OF THE P. Seg	P. P	Real Inj Real C.C 20 25 Coixí m m	20 20 7-25 : 57-5 ucció nm./s	5 30 73 5 0'50	72 72 5 14	6 15 640 725 mm. 6 6+5 0

Tolerància paràmetres +/- 5%

2 ena Prova.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

Moth 2015 => 5' han get unes 30 peess per compresses madification gets and 30 peess per compresses of metalle. No s' han get ance pergent or sinter sister or realists of P.I. I alogune entrada/restide de relisants de relisants de relisants de coloració de co. Q. Hides, vera resentida. Eles pendents de relisanció de c. Q.

El proces d'insperso de mement es revecte.

,53907 HTA