

Referencia Molde: 1946 Cubilete 400ml

REPARACIÓN:

Obturador queda hundido por debajo de la cara que ajusta el disco lo cual ocasiona que no sea estanco.

Responsable Producción Inyección:

Joan Fíguls Ruiz

Firma:



Fecha: 03/06/2020

HORAS REPARACIÓN:

INFORME REPARACIÓN:

Refrentamos altura de escalon disminuyendo 1.05 con el propósito que la cara superior del obturador quede 0.10/0.15 por encima de la cara de contacto con el disco.

Responsable Taller:

Manuel Serrano

Firma:

M.Serrano

Fecha:

10/06/2020

HORAS PRUEBA: 6 hores

INFORME PRUEBA:

Es fabriquen 100 cubilets per comprovar estanqueitat, les condicions d'injecció són les de sempre.

Les peces són al laboratori, darrera la meva taula identificades com 1946 (23/06/20)

Responsable Producción Inyección:

Joan Fíguls i Ruiz

Firma:



Fecha: 23/06/20

Este informe debe ser re-enviado por mail con la información correspondiente una vez el molde esté reparado y listo para enviar a fabrica.