

## HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	14/09/2021	REF. MOLDE	1539/0/3	TERMOPLÁSTICO	PPH Granza FC Blanco MFI 10-11 (pp recuperat)
		CAVIDADES	2 / 2		
TÉCNICO		COLORANTE ( % )		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	49	ADITIVO	n/a	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

### TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	260	185	180	175	
Real	253	185	180	172	

### TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

### MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
Vasos	Directa refrigerado	Punzones	Directa refrigerado.

### TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	16.71	T.ENFRIAMIENTO	7	P. LIMITE	1200
T.PLASTIFICACIÓN	1.12	T. 2ª. PRESIÓN	3.50	P. REAL INY.	1198
T. INYECCIÓN	0.37	T. SEG. MOLDE	2	P. REAL C.C	1016

### REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	5	60	65			
m.m	0	17	18			
Presión	1200	1200	1200			
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 11		m.m	COJÍN: 9.40	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	1200	1150	1100		
Tiempo	3.5	3.25	1	0		

### PLASTIFICACIÓN

r.p.m	300	300			Succión	
m.m	10	20			m.m/s	15
Cp	125	125			m.m	12

### VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
246 m.m	30 m.m	25 V Bar	und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
m.m	M (x ) F ( x )	1.18/1.27	4.95 g.

### REGISTRO CAMBIOS

FECHA	PARAMETRO	CAMBIO	MOTIVO	TÉCNICO

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

<b>APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:</b> Firma/fecha	<b>APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:</b> Firma/fecha:
---	--

## **OBSERVACIONES:**

**Data: 14/09/2021**

**Pruebas de molde con material recuperado blanco PPH Granza FC MFI10-11 (Ecoplast Montmeló).**

**Se han fabricado 100 piezas muestra.**

**Funcionamiento del molde normal, sin incidencias, la máquina trabaja en automático y con robot sin problemas.**

**Notamos que al purgar la inyectora parece como si el material tuviera humedad, pero cuando la inyectora trabaja en automático no se detecta ningún problema de humedad.**

**Hemos tenido que aumentar el tiempo de segunda presión (comparado con el material homologado), para evitar que las piezas se queden en los punzones.**

**Se deben valorar el aspecto visual de las muestras, a espera de informe dimensional y pruebas funcionales.**

**Fotos piezas:**



**Se adjunta ficha técnica proporcionada por el proveedor del material.**



C/ Pont dels Canals, 15-18  
08100 Montmeló  
Tel. +34 935 721 306  
[www.ecoplastmontmelo.com](http://www.ecoplastmontmelo.com)

### **FICHA TÉCNICA GRANZA PP HOMO BLANCO MFI 10-12**

#### **1.- Composición**

- Granza de polipropileno blanca de scrap postindustrial procedente del sector alimentario.
- Producto procedente de granza virgen.
- Granza transformada por proceso extrusión.

#### **2.- Usos y aplicaciones**

- Granza destinada al sector de la inyección.

#### **3.- Embalajes**

- Big-bags de 1.200 Kgr. aprox.

#### **4.- Propiedades**

Generales	Valor	Unidad
Índice Fluidex (230°C/2,16kg)	10-12	g/10 min
Densidad a 23°C	905	Kg/m3
<b>Mecánicas</b>		
Resistencia al impacto charpy (23°C)	1-2	KJ/m2