



INFORME MEJORAS MOLDE

Referencia: 1850

Denominación: Tapa 15
mar mar

N. Plano: 1850

Cavidades: 2/4

Termoplástico: PMMA

Color: Incoloro

Tolerancia: ± 0.2 mm

MOTIVO INFORME

Reparación de molde y acondicionamiento del mismo para reducir paros y merma.

REPARACIONES

La última producción se ha realizado con las dos figuras de la parte contraria al operario anuladas. Las dos arrastran el dentado.

El año 2.014 se han fabricado 50.000 unidades de este modelo, teniendo en cuenta que el molde no tiene cámara caliente esto supone:

1.050 Kg. de material invertido en las piezas.

150 Kg. de material invertido en las coladas, en el caso que funcione con 4 cavidades, no siempre es así.

Por lo tanto un 14.3 % del material es colada. Las coladas se trituran pero como todos sabemos no es aprovechable al 100 % debido a posibles contaminaciones, ráfagas por material degradado en el proceso de triturado ...

A parte del porcentaje de material destinado a colada, el sistema actual provoca numerosos paros de máquina, el sistema de expulsar la colada no es efectivo al 100 %.

CONCLUSIONES

Por lo tanto para mejorar calidad y productividad de este molde se cree conveniente estudiar la posibilidad de modernizar molde y montar una cámara caliente.

El molde se envía a Cornellà.

Responsable Inyección: Joan Fíguls Ruiz

Firma:

Fecha: 18-11-14