



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data

Nom Tècnic

Màquina

Ref. Motlle

13-7-21

Albert

51

2021

Cavitats

Colorant %

Aditius

Material

Temps/Colorant

Temps/R.P.M

6 / 6

-

-

PS

-

-

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	190	185	180	175	170
Real	190	186	180	175	170

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	185	180	185	190	180	180								
R	185	180	185	190	180	180								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	180	180	180	180										
R	180	180	180	180										

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Placa vàlvules		Refri		Punxers		75°	
Culs		75°					
Vases		75°					

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	110'48	T. Refredament :	65	P. Límit :	600
T. Plastificació :	29"	T. 2ª Presió :	11	P. Real Injecció :	500
T. Injecció :	25'34	T. 2n Motlle :	2	P. Real C.C. :	453

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	20	20	20	25	30
mm	0	50	60	70	505	545
Pressió	600	600	600	600	600	600
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		30 mm.		Coixí :
						15'6 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	500	475	450	450	
Temps	11	10'5	4	2	0	

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	150	150	25	Succió	
mm.	20	520	525	mm./s	10
Cp.	150	150	25	mm.	10

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
340 mm.	120	15	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

S'ha fet 200 peces per prova d'homologació.
Funcionament en automàtic i robot correcte.
Mostres a la sala blanca B.