



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
16-4-21		J.A.		19	1997
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 / 6	NTC-9901 Negre		PP.	2"	

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	200	195	190	185	
Real	200	195	192	185	

DD DM DB RB RM TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	220	215	225	215	215	230	← RP							
R	220	215	225	215	215	227								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	205	205	205											
R	205	205	205											

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Punxa		35		Varro		55	

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	29'94	T. Refredament :	12	P. Límit :	1300
T. Plastificació :	4	T. 2ª Presió :	8	P. Real Injecció :	1145
T. Injecció :	0'48	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	785

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	8	12	90		
mm	0	18	22	25		
Pressió	1300	1300	1300	1300		
2º PRESSIÓ =		Cota Canvi :	16'50 mm.		Coixí :	16'48 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	300	400	800		
Temps	8	7	0'25	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	100	100	100		Succió	
mm.	10	25	35		mm./s	5
Cp.	90	90	90		mm.	5

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
205 mm.	5	15	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Nota al darrera.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

S'ha millorat les marques que surten a sobre al P.I.
Marca rebaba de partaix i de cono. Es canvia el motlle de
màquina amb més tonelatge per intentar treure la rebaba
de partaix.

Per injecció no podem millorar allotjament del disc ni rebaba
de cono i que es passen de roca.
S'ha millorat fet P.I.