

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	15/09/2021	REF. MOLDE	1597	TERMOPLÁSTICO	RPP BLANC PP PPH_Ecoplast Montmeló
		CAVIDADES	6 / 6		
TÉCNICO		COLORANTE (%)		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	31	ADITIVO	n/a	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	280	220	215	210	205
Real	260	220	215	210	205

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
Vasos	40 grados	Punzones	REFRIGERADOS

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	38.59	T.ENFRIAMIENTO	20	P. LIMITE	900
T.PLASTIFICACIÓN	3.16	T. 2ª. PRESIÓN	2	P. REAL INY.	900
T. INYECCIÓN	4.33	T. SEG. MOLDE	1.50	P. REAL C.C	900

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	20	25	25	20		
m.m	0	40	60	75		
Presión	900	900	900	900		
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 35		m.m	COJÍN: 29.7	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	650	625	600			
Tiempo	2	1.75	0			

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	250	250	250		Succión	
m.m	0	70	95		m.m/s	20
Cp	110	110	110		m.m	20

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
475 m.m	135 m.m	20 V Bar	und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
2 m.m	M (X) F ()	20.28 g.	g.

REGISTRO CAMBIOS

FECHA	PARAMETRO	CAMBIO	MOTIVO	TÉCNICO

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
--	---

OBSERVACIONES:

Data: 15/09/2021

Prueba de molde con material reciclado PPH Granza FC Blanco MFI 10-12 (Ecoplast Montmeló)

La parte funcional del molde ok,

La parte de proceso de inyección, (ver parámetros adjuntos) no hemos tenido complicaciones, hemos podido trabajar con los mismos parámetros que con el material PP normalmente utilizado.

La parte cosmética de la pieza, sí que detectamos que aleatoriamente este material puede dejar en las piezas unas pequeñas impurezas.

Fotos Molde/piezas:





C/ Font dels Creixens, 15-16
Pl El Pedregar
08160 Montmeló
Tel. +34 935 721 304
www.ecoplastontmelo.com

FICHA TECNICA GRANZA PP HOMO BLANCO MFI 10-12

1.- Composición

- Granza de polipropileno blanca de scrap postindustrial procedente del sector alimentario.
- Producto procedente de granza virgen.
- Granza transformada por proceso extrusión.

2.- Usos y aplicaciones

- Granza destinada al sector de la inyección.

3.- Embalajes

- Big-bags de 1.200 Kgr. aprox.

4.- Propiedades

Generales	Valor	Unidad
Índice Fluidex (230°C/2,16kg)	10-12	g/10 min
Densidad a 23°C	905	Kg/m3
Mecánicas		
Resistencia al impacto charpy (23°C)	1-2	Kj/m2