

Referència: 1997 Material: PP - Color: Negre NTC-9901 + additiu

Denominació: Tapa 7 ml recte **Data de l'informe:** 12/07/2021

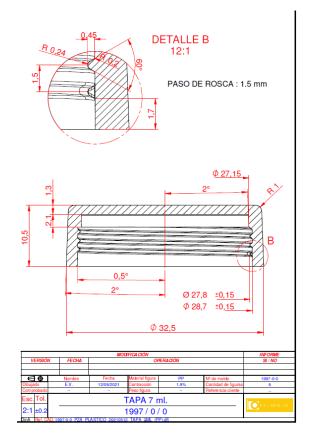
Motiu informe: 22è informe – S'ha iniciat producció. Crec que el 08/07/21. No he trobat cap pauta ni informe dimensional, per donar ok.

Informe taller:

	08/07/2021	produccio:puja a màquina 9 a arreglar	Arrancar maquina, con molde en marcha
	Taller: (en	el que has polit avui.	tal y como quedamos con Serrano,
	maquina,		comprobar los roces quitados ayer en cav.
	molde parado)		2 y 3 , estan correctos, pero justo en las
	enchegar		zonas que se ha tocado, queda mate, a
	molde.		perdido el pulido espejo. Pulir los cantos
			tocados con pasta de diamante hasta el
			ok. de calidad. luego limpiar todas las
			cavidades.
08/07/2021		Se ha de repasar la figura 3 ya que	
		tiene rebabas en el partage	
	08/07/2021		Se rectifica superficie de caja 0.012mm
			con el objeto de minimizar principiode
			rebaba en salidas de gases.

Informe Mecànic: NO

DIMENSIONAL: El plànol no es l'actual 12/05/21



pág. 1 IN.IN.01 v01



TAPA REF.1997 – PRODUCCIÓ 09/07/21 MATÍ									
	BOCA EXT.	ALLOTJAMENT DISC	ROSCA	PARET INTERIOR	ALÇADA EXTERIOR	PROFUNDITAT			
Figura	Ø B- 32.5 mm	Ø C – 27.15 mm	Ø 27.8 mm ± 0,15	Ø E – 28.7 mm ± 0,15	F – 10.5 mm				
FIG.1	32,59	27,08	27,57	28,54	10,56	8,59			
FIG.2	32,55	27,11	27,64	28,56	10,61	8,62			
FIG.3	32,54	27,06	27,63	28,53	10,52	8,65			
FIG.4	32,52	27,06	27,64	28,54	10,51	8,55			
FIG.5	32,57	27,05	27,63	28,54	10,54	8,60			
FIG.6	32,49	27,05	27,54	28,54	10,54	8,66			

MIDES DE LA PROVA OK CLIENT:

	Ø B- 32.5 mm	Ø C – 27.15 mm	Ø D – 27.8 mm	Ø E – 28.7 mm	F – 10.5 mm	PROFUNDITAT
FIG.1	32.55	27.16	27.67	28.59	10.52	8.55
FIG.2	32.53	27.15	27.70	28.55	10.60	8.59
FIG.3	32.54	27.15	27.71	28.57	10.46	8.57
FIG.4	32.53	27.16	27.63	28.57	10.53	8.60
FIG.5	32.56	27.22	27.68	28.64	10.56	8.54
FIG.6	32.50	27.19	27.68	28.60	10.58	8.58

Dimensionalment, no tenim un plànol actual, hi ha diàmetres fora de tolerancia. Comparant amb les mides de les tapes que es van enviar de mostra i que el client ha acceptat, hi ha l'allotjament del disc més petit, i les diàmetres de rosca i de la paret interior també.

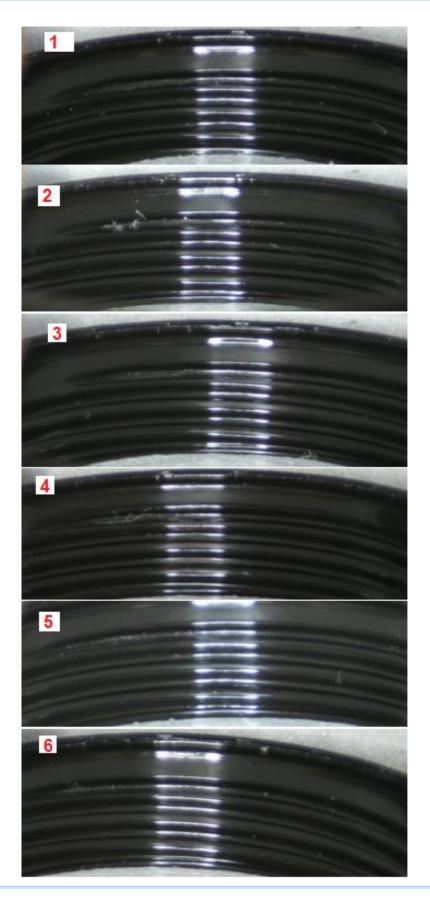
El disc s'ha d'apretar bé per que quedi ben posat.

He provat el roscat amb les 6 figures de tarros vells, no he trobat cap que es passi de rosca, però si que veig que hi ha una mica de desgast amb 60 roscades.

A simple vista no, però amb la lupa si.

pág. 2 IN.IN.01 v01





pág. 3 IN.IN.01 v01



TARRO 1 - 60 ROSCADES



TARRO 2 – 60 ROSCADES



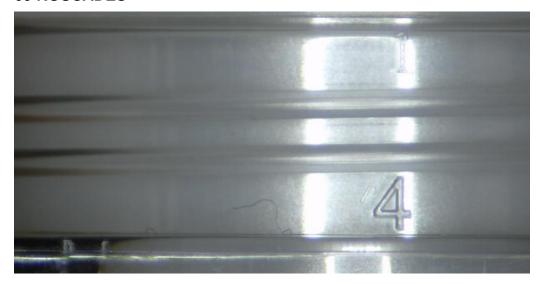
TARRO 3 - 60 ROSCADES



pág. 4 IN.IN.01 v01



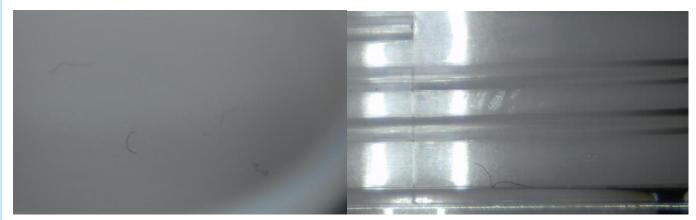
TARRO 4 - 60 ROSCADES



TARRO 5 – 60 ROSCADES



TARRO 6 – 60 ROSCADES



pág. 5 IN.IN.01 v01



Conclusió:

Estem fent la producció, per tan entenc que OK, però no he vist cap pauta de control feta encara? Tampoc no he trobat el plànol actual. Hi ha mides fora de tolerancia amb el plànol del 12/05/21.

El roscat es ok, però amb la lupa es veu una mica de desgast, a simple vista no.

A l'hora de posar els discs s'haura de mirar que quedin ben posats, perquè el diàmetre del allotjament es just.

INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jordi López

12/07/21

pág. 6 IN.IN.01 v01