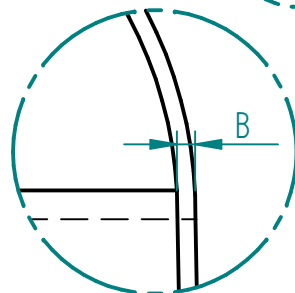
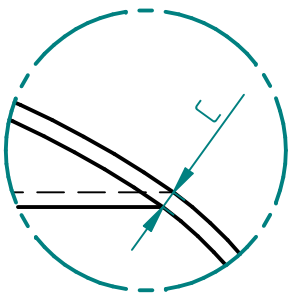


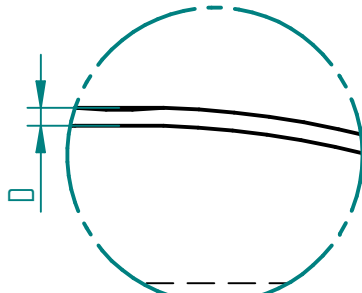
DETALLE A



DETALLE B



DETALLE C



DETALLE D

B

- Los sombreados en amarillo corresponde a las mediciones reales de piezas, los datos de nuestras mediciones
- Los azules claros se refieren a los datos que da el programa analizando las propiedades del 3D que se ha utilizado para hacer los dos moldes.
- Naranja son introduciendo las cotas reales que ahora hacen las pieza de muestra del M-2004 y calculando los datos que arroja el programa.
- Las dos ultimas opciones "Posibilidad" son los calculos que prevee el programa si regresamos segun A o B

	M-1846 FABRICA ACTUAL VERIFICAD O	M-1846 Y M- 2004 ORDENADOR MODELO NATIVO	M-2004 ACTUAL FABRICA VERIFICADO	M-2004 ACTUAL CALCULADO ORDENADOR	M-2004 POSIBILIDAD "A"	M-2004 POSIBILIDAD "B"
COTA-A	0.6	0.6	0.53	0.5	0.7	0.8
COTA-B	0.8	0.6	0.82	0.65	0.7	0.8
COTA-C	0.96	0.6	0.79	0.75	0.85	0.9
COTA-D	1.08	0.6	0.82	0.8	1	1
CUBICAJE	59.95	57.84	60.47	56.69	56.55	56.17
PESO	5.09	3.83	3.93	4.58	4.78	5.14

	Nombre	Fecha	<div>Comparativa</div> <div>Cubilete de 50ml</div>		
Dibujado	M.Serrano	5/05/20			
Comprobado			<div>Título</div> <div>M-1846 - M-2004</div>		
Aprobado 1					
Aprobado 2					
Salvo indicación contraria cotas en milímetros ángulos en grados tolerancias ±0,5 y ±1°			A4	Plano	Rev
			Archivo: Plano comparativo.dft		
			Escala	Peso	Hoja 1 de 1