	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1993	Fecha plano : 11/02/2019	Material : PMMA
Denominación: Tarro 50ml Bi Inyecció T65B	Cavidades: 2/2	Máquina : 18

## **INFORME CALIDAD**

<b>Motivo informe :</b> Reparaciones realizadas
--

### **( 1993 ) INFORME CALIDAD**

El **10/05/2019** Es comunica al taller de Cornellà que el Ø de rosca es petit i es pasa la tapa amb facilitat.

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1	Ø Rosca 57,60	57,34 – 57,38	57,31 – 57,37	No ok
2	Par de cierre	1,3 – 1,6N.m	1,2 – 1,6N.m	OK

\*La tapa es passa a partir de 1,9 – 2N.m


Esperem a modificar les corredereres per quan baixem la preforma, que també s'ha d'ajustar.

El **31/05/2019** Es baixa el motlle a cornellà per ajustar.

El **05/06/2019** Puja a Sta Maria i es verifica.

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1	Ø Rosca 57,60	57,75 – 57,82	57,55 – 57,84	No ok
2	Par de cierre	1,2 – 1,7N.m	1,3 – ,1,6N.m	OK

\*Les mides del Ø rosca no son les sol·licitades, a part la rosca està ovalada.

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

El **06/05/2019** Es baixa el motlle a cornellà per ajustar.

El **07/06/2019** Puja a Sta Maria i es verifica.

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1	Ø Rosca 57,60	57,55 – 57,60	57,55 – 57,60	OK
2	Par de cierre	2,2 – 2,5N.m	2,3 – 2,6N.m	No ok
3	Alçada tope rosca	6,50 – 6,55	6,50 – 6,55	No ok

\*Les mides del Ø rosca son correctes.

\*La tapa va molt dura y toca al tarro ( Ha d'estar entre 1 – 2,0N.m ) .

\* L'Alçada del tope rosca ha d'estar a 6,2mm. per això toca la tapa.

El **13/05/2019** Es baixa el motlle a cornellà per ajustar.

El **14/06/2019** Puja a Sta Maria i es verifica muntatge. el 17/06/2019 el dimensional

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1	Ø Rosca 57,60	57,55 – 57,60	57,55 – 57,60	OK
2	Par de cierre	1,4 – 1,9N.m		OK
3	Alçada tope rosca	6,20	6,20 – 6,25	OK

## Conclusiones :

Els tarros fabricats des de **14/06/2019** son correctes.

Avui **17/06/2019** es fan proves a 60" ( es baixen 5" a preforma i tarro ),el 18/06/19 es revisarà si hi ha variacions en el dimensional.

**Responsable Calidad :** Quicu Estebanell

**Fecha :** 17/06/2019