

PRIMERA PROVA MODIFICACIÓ T22 B 1942/1944

La primera prova de la nova versió del t22 B per eliminar el tema de les tensions i cracking (client Hormeta) no han estat satisfactòries ni concloents.

No es van poder fabricar més de 45 peces perquè el motlle de la preforma té un problema mecànic a l'expulsió, sense peces ja costava d'expulsar la placa, amb peces i amb la pressió màxima i velocitat màxima d'expulsió trigava més de 25 segons en expulsar, per això vàrem parar la prova per evitar mals majors.

Les boquilles de la preforma no estan ben ajustades, marquen les dues cavitats molta rebava.

No m'ha agradat que s'hagi fet part de la figura de la preforma amb corredera, es va dir que es faria com la preforma del T65 B, les correderes fan marques de partage que es veuen al tarro. No ho canviaria però fins que aconseguim fer peces amb continuïtat i proves concloents.

Els tarros que vàrem poder injectar presenten línies d'unió a la base i bombolles. No vàrem poder estabilitzar el procés pel problema comentat a la preforma. Per altra banda al reduir tant l'alçada de la preforma, tindrem problemes amb el sistema de posicionar la preforma al punxó del motlle del tarro. Intentarem retocar el que calgui del programa del robot per assegurar el correcte posicionament de la preforma, sí no és possible haurem de modificar el punxó del motlle del tarro per garantir posicionament.

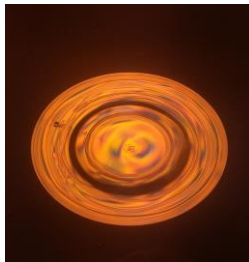
Adjunto fotografies de les tensions de les proves i les tensions de les peces originals, hem millorat però quan tot funcioni contínuament millorarem crec més.

Hem posat peces a l'estufa d'aquesta primera prova, informarem de l'evolució de les mateixes.

MODEL ORIGINAL:



MODEL MODIFICAT:



Responsable Producció Injecció :

Joan Fíguls i Ruiz

Firma:

Data: 12/03/20