	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller


Referencia: 1993	Fecha plano : 11/02/2019	Material : SMMA Cet 116
Denominación: Tarro 50ml Bi Inyección T65B	Cavidades: 2/2	Máquina : 18

INFORME CALIDAD

Motivo informe : Homologación molde nuevo T-65B

(1993) INFORME DIMENSIONAL (Tolerancia +/- 0,2mm)

Cota	Nominal	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
1A	Rosca Ø57,60	57,45	57,40	Correcto
1B	Tope Rosca Ø57,6	57,50	57,50	Correcto
2	Cuello Interior Rosca Ø55,8	55,50	55,50	Correcto *1
3	Anclaje Ø54,0	53,90	53,90	Correcto
4	Interior Ø51,39	50,8	50,8	Correcto *1
5	Altura Cuello Interior 9,77	9,80 – 9,85	9,80 – 9,85	Correcto
5	Altura Cuello Exterior 10,0	10,0 – 10,1	10,0 – 10,1	Correcto
6	Altura Total 43,59	43,50	43,50	Correcto
7	Altura Cuerpo 33,82	33,45	33,45	Correcto *1
8	Profundidad 37,38	36,90	36,90	Correcto *1
9	Ancho Sup. Cuerpo 69,58	69,55	69,55	Correcto
10	Resalto Base 1,2	1,4	1,4	Correcto
11	Peso (grs.)	107,2grs.	107,1grs.	Correcto
12	Acabado	-----	-----	Correcto

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Montage Cubilete

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Cubilete 6un.	Ok	Ok	Correcto
Cubilete Obturador	Ok	Ok	Correcto
Gira Cubilete	Ok	Ok	Correcto

A) Par de Cierre Tapa 50ml Metalizada

Tapa metalizada + Disco Acero + Interior tapa + Disco Ø57 x 1,2
1955 1956

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Par de Cierre	1,31N.m	1,51N.m	Correcto
Separación TARRO /TAPA	0,3mm.	0,3mm.	Correcto

B) Par de Cierre Tapa 50ml Blanca (14,2mm)


Tapa 50ml. + Interior tapa + Disco Ø57 x 1,7
1974 1975

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Par de Cierre	0,52N.m	0,74N.m	No ok
Separación TARRO /TAPA	0,3mm	0,3mm	Correcto

C) Par de Cierre Tapa 50ml Blanca (14,0mm)

Tapa 50ml. + Interior tapa + Disco Ø57 x 1,7
1989 1975

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Par de Cierre	0,62N.m	0,71N.m	No ok
Separación TARRO /TAPA	0,5mm.	0,5mm.	Correcto

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Ensayo Estanqueidad

Estanqueidad con agua en bomba vacío:

- Condiciones : 3 minutos a 500mbar.

Descripción	Fig. 1B	Fig. 2B	Resultado
Prueba Estanqueidad (A)	No ok	No ok	No ok
Prueba Estanqueidad (B)	No ok	No ok	No ok
Prueba Estanqueidad (C)	No ok	No ok	No ok

Conclusiones :

***1_** Las cotas reales no son las cotas de plano, cambiar cota de plano.

- Este conjunto con la tapa blanca (**B-C**) no puede quedar homologado , ya que el cierre no llega al par mínimo (1N/m.) y **no son estancos**.

- Este conjunto con tapa metalizada o negra (**A**) las pruebas funcionales son correctas , pero los tarros **no son estancos**.

Si el conjunto no es estanco , no queda como homologado.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 03/04/2019