

# INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Molde nuevo : ☐

Modificación: ☒

Comparativa: ☐

Departamentos Implicados:

Inyección  
☒

Calidad  
☒

Sala C  
☐

Almacén  
☐

Otro  
☐

Referencia: 1772/0/0

Denominación: Tarro Juvena 50ml

Fecha plano : 24/05/2016

Cavidades: 4/4

Material : SMMA

Color: INCOLORO

## Motivo informe :

Se hace una reparación importante en el molde.

## INFORME CALIDAD

### INFORME DIMENSIONAL Tolerancia +/- 0,2mm

Cota	NOMINAL	Fig. DB		Fig. DD		Fig. RB		RD	
1	31,6mm	31,3		31,3		31,3		31,2	
2	29,5mm	29,0		29,0		28,8		28,9	
3	2,63mm	2,8		2,8		2,8		2,7	
4	Ø59,15mm	Ø59,0		Ø59,0		Ø59,0		Ø59,1	
5	Ø59,84	Ø59,7		Ø59,75		Ø59,7		Ø59,8	
6	3,48	3,2		3,2		3,2		3,2	
7	4,47	3,8 – 3,9		3,9		3,9		3,9	
8	63,12	63,1 – 63,2		63,2 – 63,3		63,1 – 63,2		63,3	
9	Ø61,83	Ø62,0		Ø62,0		Ø62,0		Ø62,0	
10	Muntatge Cubilet	máquina	A Mano	máquina	A Mano	máquina	A Mano	máquina	A Mano
		Ok *1	Ok	Ok *1	Ok	Ok *1	Ok	Ok *1	Ok
11	Posición montado	Correcto		Correcto		Correcto		Correcto	
12	Juego montado	Metalizado	blanco	Metalizado	blanco	Metalizado	blanco	Metalizado	blanco
		No	No	No	No	No	No	No	No

\*1\_ Para acabar de montar el interior tapa se tiene que presionar con los dedos. Se podría estudiar cómo hacer un utillaje nuevo para no tener que acabar el montando el interior tapa con los dedos.

## Conclusiones :


1. Este molde está listo para trabajar.
2. Ajustar las cotas del plano a las reales ( ver informe dimensional).

**MOLDE HOMOLOGADO LISTO PARA TRABAJAR**

## INFORME REALIZADO

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 22/05/2017

	<h1 style="text-align: center;">INFORME</h1> <h2 style="text-align: center;">INYECCIÓN / CALIDAD</h2>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input checked="" type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>	

