

# FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ ( RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
18-2-21		Bolatxo		19	1810
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 2			PPH HFI 10-11		

## TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	220	210	205	195	
Real	220	210	206	195	

## TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N		280												
R		280												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	245													
R	244													

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

## TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
C. Calenta		Refri		Puxons		Refri	
Vasos		Refri					

## TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	24'67	T. Refredament :	11	P. Límit :	1000
T. Plastificació :	3'38	T. 2ª Presió :	2'5	P. Real Injecció :	734
T. Injecció :	3'32	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	734

## REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	20	12	10	10		
mm	0	20	25	30		
Pressió	1000	1000	1000	1000		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	500	500			
Temps	2'5	20	0'75			

## PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	250	250	250	Succió	
mm.	0	43	45	mm./s	20
Cp.	100	100	100	mm.	6

## VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
350 mm.	70	22kg/1000 força tanca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixe		

## REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :