

INFORME REPARACIÓ MOTLLE

Referència: 1645

Denominació: Tarro 15 ml RECTE

Material: PS

Data: 14/07/2021

Motiu informe: S'han fet mostres del tarro de 15 ml recte en PS, i al fer aquestes proves per enviar al client MATIS, el mecànic responsable de les proves ha detectat uns problemes que s'haurien de solucionar en cas de haver de fer producció.

Tarro 15 ml recte ref.1645 – Motlle de 4 figures – Proves en PS transparents amb 3/4.

Informe mecànic – Jordi Argemí

S'han fet proves amb material PS, el motlle treballa amb robot i automàtic, però l'aspecte de les peces no es massa OK.

S'hauria de repassar tot el motlle.

La peça DB no la fa. També s'hauria de repassar la resta de les boquilles, sortides de gasos i la refrigeració de tot el motlle.

FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ															
Data		Nom Tècnic		Màquina		Ref. Motlle									
13/7/21		Argemí		28		1645									
Cavitats	3 / 4	Colorant %		Aditiu		Temps/Colorant		Temps/R.P.M							
				P.S.											
TEMPERATURA HUSILLO															
		Boquilla		Z2		Z3		Z4		Z5					
Nominal		190		185		180		175		170					
Real		190		185		180		175		170					
TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE															
		RD		RB		DB		DD							
N		B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12		
R		150	140	145	145								RC1		
R1		150	140	145	145								RC2		
N		R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12		
R		140	140	140	140								RC3		
		140	140	140	140								RC4		
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central															
TEMPERATURAS MOTLLE															
COSTAT INJECCIÓ							COSTAT EXPULSIÓ								
Zona Motlle							Zona Motlle								
C. Calenta							Punkaus								
Vasos							Vasos								
30°							65°								
65°															
TEMPS / PRESSIONS															
T. Cicle :				8'3"3				T. Refredament :				10			
T. Plastificació :				20'7				T. 2ª Pressió :				8			
T. Injecció :				14'16				T. Seguro Motlle :				2			
								P. Límit :				1200			
								P. Real Injecció :				1185			
								P. Real C.C. :				1165			
REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS															
		1		2		3		4		5		6			
Perfiles		20		20		11		12		10		8			
mm/s		20		20		11		12		10		8			
mm		0		0		110		120		130		140			
Pressió		1200		1200		1200		1200		1200		1200			
		2ª PRESSIÓ		Cota Canvi :		16		mm.		Coixí :		14'5			
		1		2		3		4		5		6			
Pressió		0		700		725		740							
Temps		8		7		4		0							
PLASTIFICACIÓ															
r.p.m.		100		100		100				Succió		10			
mm.		10		100		110				mm./s		5			
Cp.		100		100		100				mm.					
VARIS															
Obertura Motlle				Rec. Seguro Motlle				P. Seguro Motlle				Tn. Cierre (Kn)			
mm. 300				80				15				1200			
Boquilla				Carro				Pes Peça				Pes Injectada			
mm. 4				fixe											
Tolerància paràmetres +/- 5%															
P1 / RE.FA.39 v.03															

Aspecte dels punts injecció:

FIGURA – 1 – De les 3 figures el millor.

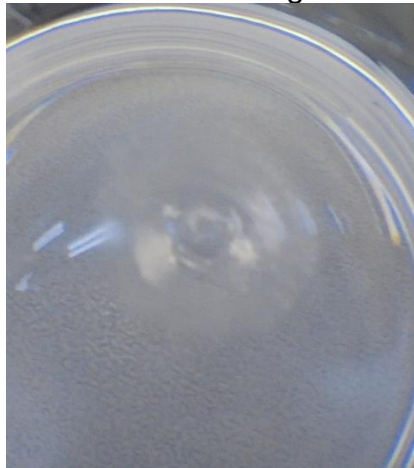


FIGURA – 2 – Retxupat i gran.

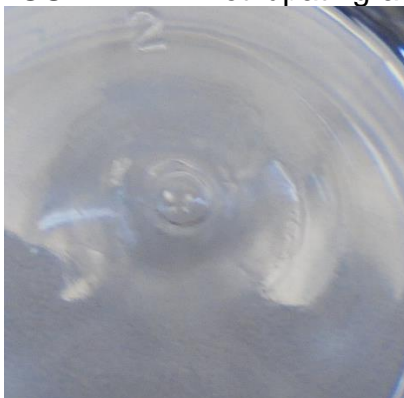
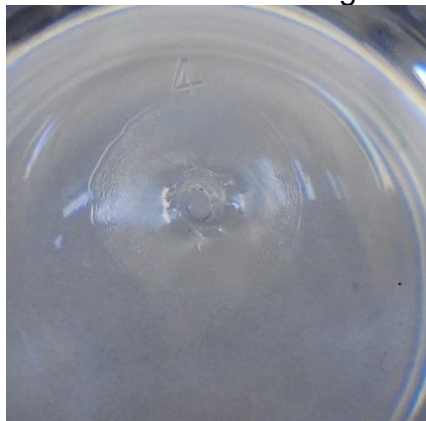


FIGURA – 4 – Com trencat i gran també.



Tinc les mostres al laboratori per si s'han d'enviar mostres a taller.

INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jordi López

15/07/21