

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	05/06/18	REF. MOLDE	1980	TERMOPLÁSTICO	ABS POLYLAC PA757
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	---
MÁQUINA	20	ADITIVO	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	---

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	235	230	225	220	--
Real	235	230	225	220	--

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	245	245												
R	245	245												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	235													
R	235													

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PUNXONS I C.C	60	VASOS	80

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	38.5	T.ENFRIAMIENTO	25	P. LIMITE	825
T.PLASTIFICACIÓN	16.5	T. 2ª. PRESIÓN	5	P. REAL INY.	828
T. INYECCIÓN	2.4	T. SEG. MOLDE	1	P. REAL C.C	834

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	30	35	45	40	35
m.m	0	30	35	40	115	120
Presión	825	825	825	825	825	825
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 35		m.m	COJÍN: 29.2	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	750	800	830		
Tiempo	5	4	1	0		


PLASTIFICACIÓN

r.p.m	125	135	100		Succión	
m.m	10	120	125		m.m/s	20
Cp	110	110	110		m.m	8

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
240 m.m	20 m.m	10 V Bar	187 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
6 m.m	M () F (X)	40.25 g.	80.5 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha 	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
--	--

PROVA NOU MOTLLE EXTERIOR TAPA PEL T-55.

EL MOTLLE FUNCIONA CORRECTAMENT (FET A XINA-CPM PLASTIC MOLD).SEGONS PROVA REALITZADA PER CPM EL TEMPS DE CICLE ÉS 50.0 ", LES PROVES S´HAN FET A 38.5 ", UNA VEGADA PROBAT L´INTERIOR SABREM SÍ ENS HEM EXCEDIT REDUÏNT CICLE O NO.

RETORNEM EL MOTLLE A CORNELLÀ PERQUÈ LES CAVITATS NO ESTÀN PUL.LIDES MIRALL, MOLT IMPORTANT SÍ VOLEM UN METALITZAT DE QUALITAT.

IGUALMENT ENVIARIA PECES A METALITZAR PER VEURE COM QUEDEN EN LES CONDICIONS ACTUALS DEL MOTLLE. PENDENT FER PROVA INTERIOR TAPA I TARRO SETMANA 24.