

INFORME CALIDAD

Homologación

Motivo informe :

Se han modificado 2 punzones, fig. RD y fig. RB.

Referencia: 1772/0/0

Fecha plano : 24/05/2016

Material : PMMA

Denominación: Tarro Juvena 50ml

Cavidades: 3/4

Color: Incoloro

Dimensional Tarro 50ml 1772/0/0 (Tolerancia +/- 0,2mm).

Nº	Nominal (mm)	DD	DB	RD	RB	
1	29,5	No se ha fabricado	28,5	28,8	28,5	Acept.
2	2,63		3,1	2,8	2,8	*1
3	Ø59,15		Ø58,9	Ø59,1	Ø59,0	Ok
4	Ø59,84		Ø59,5	Ø59,6	Ø59,6	Ok
5	Ø63,12		Ø63,1	Ø63,2	Ø63,1	Ok
6	3,48		3,2	3,0	2,9	*2
7	4,47		4,8	3,5	3,5	
8	Ø61,83		Ø62,0	Ø62,0	Ø62,0	Ok
10	Montaje		Ok	Ok	Ok	Ok
11	Dureza tapa		Muy dura	Ok	Ok	*3
12	Desplazamiento		NO	SI	SI	*4

***1** - El cubilete queda más hundido en la Fig. DB.

***2** - Al no tener el ancho correcto no se puede medir con exactitud la profundidad.

***3** - El conjunto DB va muy duro al rosca.

***4** - Las figuras RD y RB tienen desplazamiento una vez montadas.

***5** - Las figuras RD y RB salen rotas de máquina.

***6** - Se ha medido la altura cubilete con respecto el tarro una vez montado :

Fig. DB = 7,0mm. Fig. RD = 7,3mm. Fig. RB = 7,25mm.

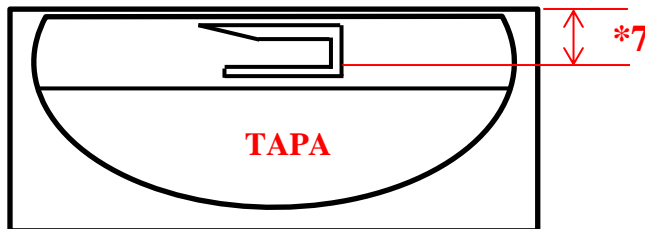
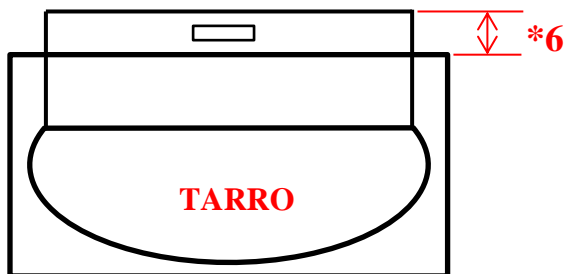
***7** - La altura del interior tapa montado también varía , la referencia es el anclaje :

Fig. DB = 5,6mm. Fig. RD = 5,2mm. Fig. RB = 5,2mm.

En la figura DB queda el CUBILETE y el INTERIOR TAPA más hundido.

INFORME CALIDAD

Homologación



Conclusiones v00 (27/02/2017) :

1. Reparar el desplazamiento de las figuras RD y RB.
 2. La figura DB montada tapa / tarro con la misma figura va muy dura al cerrar, creemos que la causa es que el cubilete y el interior tapa quedan muy hundidos una vez montados.
 3. Ajustar medidas del plano a las medidas reales.
- Antes de hacer cualquier modificación estudiar bien las causas.

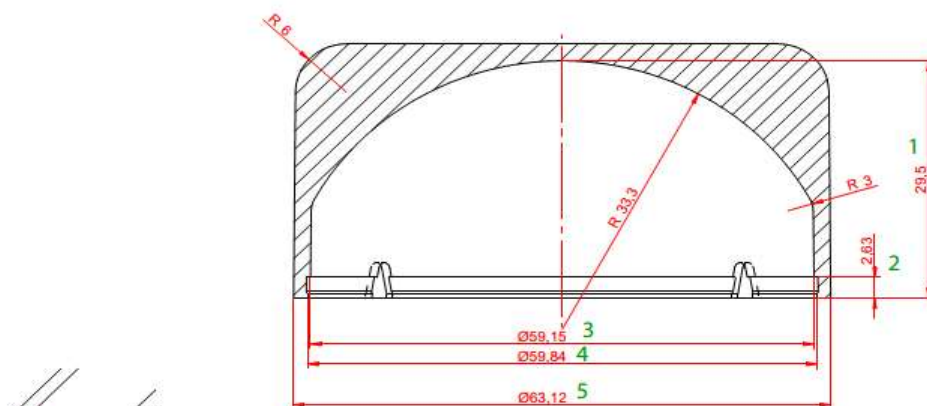
INFORME REALIZADO

Responsable Calidad: Quicu Estebanell

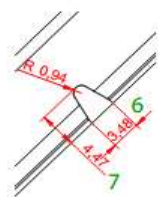
Fecha : 27/02/2017

INFORME CALIDAD

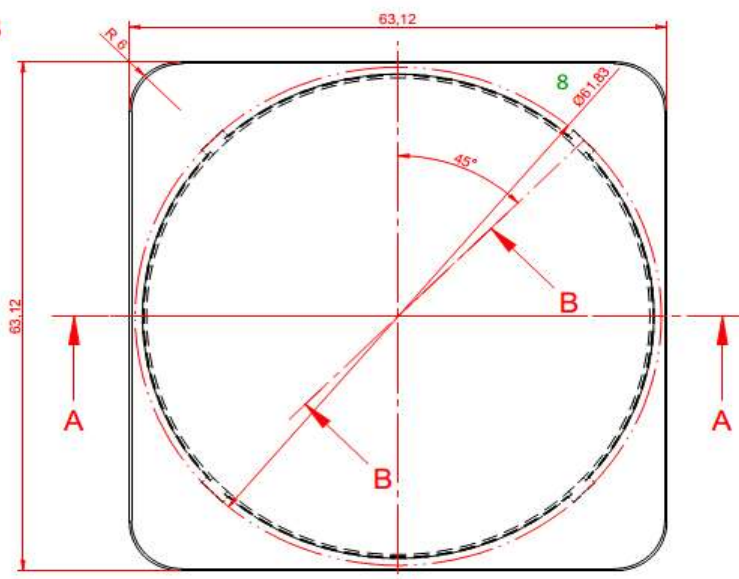
Homologación



CORTE A-A



CORTE B-B



--	--	--	--	76,4gr	0,6%	63,7cm3	
NP	Pieza	Denominación	Cant.	Material	Peso	Contracción	Volumen
Dibujado	R.López	Fecha	COTAS SIN TOLERANCIA ±0.20		SUAVIZAR ARISTAS		
Comprobado	--	DDMM/AAAA	ANGULOS SIN TOLERANCIA ±1°		CHAFLANES NO ACOTADOS 1x45°		
Escala							
2:1		-TARRO CUADRADO JUVENA 50ml-					
DinA3 Ref. CAD: W:\Moldear\MOLDES\1772\1772-0-IMPZ_20160524_TARRO CUADRADO JUVENA 50ml.dtl							