

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	05/02/21	REF. MOLDE	2021	TERMOPLÁSTICO	POLIESTIRÈ
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	--	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	--
MÁQUINA	7	ADITIVO	--	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	--

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	190	185	180	175	170
Real	190	186	183	176	170

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	185	180	185	190	180	180								
R	185	180	185	190	180	180								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	180	180	180	180										
R	180	180	180	180										

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN			LADO EXPULSIÓN		
Zona Molde		° C	Zona Molde		° C
c.c + culotes		70	Punxons		75
Vasos		80			

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	112	T.ENFRIAMIENTO	65	P. LIMITE	500
T.PLASTIFICACIÓN	55	T. 2ª. PRESIÓN	11	P. REAL INY.	449
T. INYECCIÓN	26.4	T. SEG. MOLDE	2	P. REAL C.C	363

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	10/10	15/20	20/20	20/20	25	30
m.m	0/50	60/70	300/475	485/495	505	515
Presión	500	500	500	500	500	500
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 30		m.m	COJÍN: 15.9	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	450	425	350	400	
Tiempo	11	10	6	2	0	

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	150	150	25		Succión	
m.m	20	520	525		m.m/s	10
Cp	150	150	25		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
322 m.m	80 m.m	25 V Bar	192 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F (x)	81.3 g.	488 g.

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha Joan Fíguls Ruiz 05/02/21	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
---	--

OBSERVACIONES:

SEGONA PROVA DEL MOTLLE, AJUST CORREDERES MOLT MILLOR, NO ÉS PERFECTE PERÒ PENSO ES PODEN PRESENTAR MOSTRES.

LA FORÇA DE TANCA ÉS DE 200 TONELADES, AQUEST MOTLLE HAURIA DE PODER TREBALLAR PERFECTAMENT A 150 TONELADES AMB POLIESTIRÈ, TAMBÉ S'HA HAGUT DE BAIXAR LA VELOCITAT D'INJECCIÓ ALS DARRERS RECORREGUTS PER MINIMITZAR DESAJUST.

SÍ ELS DIMENSIONALS I MUNTATGES SÓN CORRECTES, ES FAREN PROVES BUSCANT EL MILLOR TEMPS DE CICLE POSSIBLE SENSE AFECTAR DIMENSIONAL NI FUNCIONALITAT.

DESPRÉS DE LES PROVES I MOSTRES QUE ES SOL.LICITIN, EL MOTLLE S'HAURÀ D'ACABAR DE RE-AJUSTAR.