

		FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
11/3/21		femp		30	1813
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
212	—	—	B/D GP-1015	—	—

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	200	185	180	185	180
Real	200	185	182	185	180

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	185	185												
R	185	185												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	185	185												
R	185	185												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Boquilles	185	Panxous	180
VASOS	70°		

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	120'2	T. Refredament :	80	P. Límit :	100
T. Plastificació :	30'8	T. 2ª Presió :	11	P. Real Injecció :	146
T. Injecció :	16'23	T. 2n Motlle :	1'5	P. Real C.C. :	146

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12 - 15	15 - 15	15 - 12	12		
mm	0 - 50	210 - 220	230 - 235	245		
Pressió	100	100	100	100		
2ª PRESSIÓ =	Cota Canvi : 35 mm.			Coixí : 13 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	370	325	300		
Temps	11	10'50	5			

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	150	150	150	Succió	20
mm.	50	250	215	mm./s	4
Cp.	185	185	185	mm.	

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
mm. 370	110	15	Preve 150
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixa		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

16-3-21

Mette \Rightarrow 1813 S'han jet une 50 piece mrs. Han de extan
royal ya que no a'ha local cap paraimetre en el pover
d'ingreso.