

# FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ ( RE.FA.24)

| Data           | Nom Tècnic     | Màquina | Ref. Motlle |
|----------------|----------------|---------|-------------|
| 22/4/21        | freuip         | 9       | 1897        |
| Cavitats       | Colorant %     | Aditius | Material    |
| 6 / 6          | Negre MTB 9901 | —       | ABS POLYCAR |
| Temps/Colorant | Temps/R.P.M    |         |             |
| velc 3         | freuip 2       |         |             |

| TEMPERATURA HUSILLO |          |     |     |     |    |
|---------------------|----------|-----|-----|-----|----|
|                     | Boquilla | Z2  | Z3  | Z4  | Z5 |
| Nominal             | 230      | 225 | 220 | 215 |    |
| Real                | 227      | 224 | 220 | 211 |    |

| DD DM DB RB RM TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE      |     |     |     |     |     |     |      |    |    |     |     |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   | B1  | B2  | B3  | B4  | B5  | B6  | B7   | B8 | B9 | B10 | B11 | B12 | RC1 | RC2 |
| N   | 230 | 230 | 230 | 240 | 230 | 230 | ← RD |    |    |     |     |     |     |     |
| R   | 229 | 229 | 230 | 240 | 230 | 230 |      |    |    |     |     |     |     |     |
|   | R1  | R2  | R3  | R4  | R5  | R6  | R7   | R8 | R9 | R10 | R11 | R12 | RC3 | RC4 |
| N   | 225 | 225 | 230 |     |     |     |      |    |    |     |     |     |     |     |
| R   | 225 | 225 | 225 |     |     |     |      |    |    |     |     |     |     |     |
| B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central |     |     |     |     |     |     |      |    |    |     |     |     |     |     |

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

| TEMPERATURAS MOTLLE |     |                 |     |
|---------------------|-----|-----------------|-----|
| COSTAT INJECCIÓ     |     | COSTAT EXPULSIÓ |     |
| Zona Motlle         | ° C | Zona Motlle     | ° C |
| PUNXONS             | 40° | VASOS           | 60° |
|                     |     |                 |     |
|                     |     |                 |     |

| TEMPS / PRESSIONS  |       |                    |      |
|--------------------|-------|--------------------|------|
| T. Cicle :         | 35'87 | T. Refredament :   | 12   |
| T. Plastificació : | 4'16  | T. 2ª Presió :     | 13   |
| T. Injecció :      | 1'10  | T. 2n Motlle :     | 1'50 |
|                    |       | P. Límit :         | 1200 |
|                    |       | P. Real Injecció : | 1097 |
|                    |       | P. Real C.C. :     | 1094 |

| REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS |      |              |      |         |   |   |
|---------------------------------|------|--------------|------|---------|---|---|
| Perfiles                        | 1    | 2            | 3    | 4       | 5 | 6 |
| mm/s                            | 15   | 25           | 30   | 30      |   |   |
| mm                              | 0    | 18           | 22   | 25      |   |   |
| Pressió                         | 1200 | 1200         | 1200 | 1200    |   |   |
| 2ª PRESSIÓ =                    |      | Cota Canvi : |      | Coixí : |   |   |
|                                 | 1    | 2            | 3    | 4       | 5 | 6 |
| Pressió                         | 0    | 375          | 425  | 450     |   |   |
| Temps                           | 13   | 12           | 1    | 0       |   |   |

| PLASTIFICACIÓ |     |     |     |  |        |
|---------------|-----|-----|-----|--|--------|
| r.p.m.        | 125 | 125 | 125 |  | Succió |
| mm.           | 15  | 25  | 35  |  | mm./s  |
| Cp.           | 110 | 110 | 110 |  | mm.    |

| VARIS           |                   |                 |                     |
|-----------------|-------------------|-----------------|---------------------|
| Obertura Motlle | Rec. Segon Motlle | P. Segon Motlle | Peça / Hora         |
| mm. 205         | 15                | 25              | Cicle Toques = 1700 |
| Boquilla        | Carro             | Pes Peça        | Pes Injectada       |
| mm.             | Fixe              |                 |                     |

| REGISTRE CANVIS |           |       |       |        |
|-----------------|-----------|-------|-------|--------|
| Data            | Paràmetre | Canvi | Motiu | Tècnic |
|                 |           |       |       |        |
|                 |           |       |       |        |

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'ha provat moltun amb aquest material el funcionament  
es correcta, ~~en~~ fa fils a la rosca i puo que amb P.T.  
les peces s'hon fet, amb el colorant que no es el seu  
nomes per veure defectes ordre Dewi,  
Per pendre mides C.A.

Leup