

Referencia Molde: 1897/0/1

TAPA SVR 50cc

REPARACIÓN:

Responsable Producción Inyección:
Joan Fíguls i Ruiz

Firma:

Fecha:

HORAS REPARACIÓN:

INFORME REPARACIÓN:

S'HA FET UN GRAU DE CONICITAT A LAS CAIXES DE FIGURA.

S'HAN FET PUNXONS NOUS TOTALMENT PLANS CON PEÇE DE MOSTRE,PER AJUSTAR AL DIAMETRE AMB L'INTERIOR.

S'HA DEIXAT AL PUNXO UNA ALÇADA DE 4m.m SENSE GRAUS PER ASEGURAR QUE LA PEÇE ES QUEDA AL PUNXO.

S'HAN FET PUNTERAS NOVES,AMB MES COS PER PODER CONTROLAR MITLLOR TEMPERATURAS DE CAMARA CALENTA.

DE TOTES MANERES S'HA DEMANAT UNA CAMARA NOVA AL XINO.

Responsable Taller: Francesc Mateu

Firma:



Fecha:
25-3-15

HORAS PRUEBA: 4 HORAS

INFORME PRUEBA:

El funcionamiento del molde no es correcto, las piezas se quedan sujetas en los casquillos, sobre todo las figuras R.D. La figura R.D no se puede inyectar, se debe repasar resistencia boquilla, a 280 ° C no reventamos ni el punto de inyección.

Se debe repasar ajuste boquillas cámara caliente, existen unas marcas en el punto de inyección que no es posible eliminar, comprobar distancia boquilla cámara caliente a ajuste culote figura. Sí las boquillas son de dos entradas por el lateral de las mismas dejar en una entrada todas las boquillas.

Se adjuntan parámetros pruebas y muestras. Dimensionalmente las piezas no son representativas, la prueba se ha realizado con paros continuos por el problema del des-moldeo casquillo.

Responsable Producción Inyección:

Joan Fíguls i Ruiz

Firma:

Fecha: 31/03/15

Este informe debe ser re-enviado por mail con la información correspondiente una vez el molde esté reparado y listo para enviar a fabrica.