

Referencia: 1551	N. Plano:	Termoplástico: PC
Denominación: Ext. tapa 50 STD	Cavidades: 3/4	Color: Incoloro
		Tolerancia: ± 0.2 mm

MOTIVO INFORME

Las tapas rompen la silicona del termograbado bajando su vida útil.

RESULTADOS

Observando la plancha del termograbado se observa que la zona de la boca marca mucho el grabado.

La zona de la boca exterior es muy aguada y raspa al tacto.

Se observa que la zona del ribete presenta una curvatura de 0.3mm aproximadamente.

El molde, como trabaja en Policarbonato se tiene que pulir el ribete muy a menudo por ralladas y puede que esta erosión haya provocado la falta de planitud en el ribete.

ATRIBUTOS

Característica	Observaciones	Resolución
Defectos inyección	Fig. DD y DB ARRASTRA MATERIAL DENTADO INTERIOR Fig. RD, PEQUEÑA REBABA O GOLPE RIBETE ZONA BOCA	Ajustar

CONCLUSIONES

Se debería rehacer el ribete de nuevo haciéndolo plano (con la conicidad pertinente) y redondear la boca del ribete para que no sea tan agresiva.

Importante mantener la distancia entre zona superior del ribete y cuerpo de la tapa para que el grabado no traspase, si es posible aumentarla en lo posible.

Corregir defectos de arrastre de material.

Responsable Calidad: Josep Delgado Puig	Firma:	Fecha: 06-05-15
--	---------------	------------------------