



# FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
6/7/21		Arge		8	1P97
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 16	Negro MTB 9901	1kp. x 1/2 editat	P.P	veloc. 35	temps 2

TA-24

## TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	190	185	180	175	
Real	188	184	180	171	

## TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	205	220	215	215										
R	205	220	215	215										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	220	210	R-AT	R-AT	R-AT									
R	220	210	R-AT	R-AT	R-AT									

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

## TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Penxons		35°		VASOS		60°	

## TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	38'18	T. Refredament :	22	P. Límit :	600
T. Plastificació :	3	T. 2ª Presió :	6'10	P. Real Injecció :	431
T. Injecció :	3'18	T. Seguro Motlle :	1'10	P. Real C.C. :	431

## REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	8	10	12		
mm	0	20	25	30		
Pressió	600	600	600	600		
2º PRESSIÓ		Cota Canvi : 12'5 mm.		Coixí : 8'1 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	350	375	400	425	425
Temps	6'10	6	2	1	0'10	0

## PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	200	200	200	Succió	10
mm.	15	25	35	mm./s	8
Cp.	75	75	75	mm.	

## VARIS

Obertura Motlle	Rec. Seguro Motlle	P. Seguro Motlle	Tn. Cierre ( Kn)
mm. 208	15	25	1600
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 4	Fixa		

S'han fet 1000 peces per mostres, veure i comprovar. Tolerància paràmetres +/- 5%

