

**Referència:** 1597

**Denominació:** Tarro 50 ml PP

**Materials:** PP

**Data:** 06/07/2021

## Motiu informe:

3ª prova del tarro ref.1597 amb reparacions/ modificacions de taller.

## INFORME TALLER:

DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA
	01/07/2021		<p>Rehacemos hombro de corredera reduciendo <math>\varnothing</math> 0.30 y haciendo un radio de 0.50.</p> <p>Sustituimos guias de parte de expulsion alargando la logitud de 135mm a 250mm con el proposito de evitar que en la apertura de maquina el molde pierda la guia.</p> <p>Reparamos obturacion de agua en placa Nº3.</p> <p>Recortamos entradas de rosca 120º con la idea de distanciar las entradas de rosca separando de el hombro y facilitando el roscado de la tapa.</p>
02/07/2021 de Taller a Injeccio	01/07/2021 Taller (parte de expulsion)	Injeccio: Expulsio gripada.	<p>Desmontar parte de expulsion completa. Repicar golpes de granete para fijar casquillos de expulsion, afinar los 4, retocar a lija en torno parte diametro columnas zona recorrido expulsion., limpiar oxido placas, cambiar juntas toricas noyos, montar, engrasar guias y columnas, comprobar funcionamiento manual. El sistema de refrigeracion de los noyos esta medio roto, y fijo en su interior por oxido. (se tendria que sustituir) Comprobar en maquina, la expulsion con un recorrido largo se entregira.</p>
02/07/2021		No salen piezas. ManuelSerrano hablara con Vicens para explicarle la reparacion a efectuar.	
05/07/2021 Taller a Injeccio	05/07/2021 Taller (solo parte de expulsion)	Injeccio: S'entregira la placa.	<p>Preparar la manera de poder simular la funcion de expulsion en el carro de trabajo. Desmontar pieza a pieza y probando la expulsion en cada fase. La salida es correcta, se entregira a la vuelta. Comprobar ajuste casquillos/columnas (estan ok.) Parece que sin el grupo de enlace la placa de expulsion se desliza mejor, aunque en alguna ocasion se engancha.</p> <p>Comprobar grupo de enlace: Los asientos de los tgm estan desgastados, las roscas en la placa estan inclinadas, al colocar los tgm, estos no quedan perpendiculares y al desplazarse rozan con los agujeros de paso de las placas, provocando que se entregue. la rosca de m-16 de enlace con la maquina tambien esta deteriorada, (la repaso).No tengo tgm de recambio. no dispongo de medios para realizar una reparacion en condiciones. Para poder salir del paso, con la dificultad que implica trabajar sin herramientas adecuadas y el peligro que ello implica, paso los agujeros de paso de los tgm de 15 a 19mm en todas las placas para poder mitigar el defecto de roce. Compruebo el resultado, simulando en taller (ok). subo a inyeccion y compruebo en maquina (ok). Tan proto se pueda hay que hacer una reparacion en condiciones de todo el grupo de enlace de la placa expulsora.</p>
06/07/2021		<p><b>INFORME INYECCIÓN</b> PICO DE MATERIAL AL PRINCIPIO DE LA ROSCA LA FIGURA DE ABAJO CUESTA LLENAR POR EL ANCLAJE DE LA PEANA ESTANGULAMIENTO DE MATERIAL. LA PIEZA DE ARRIBA REBABAS CON PICOS EN LA PARTE DE LA BOCA VER PIEZAS Y FOTOS EN EL MAIL</p>	

**INFORME PROVA MECÀNIC – Jordi Tremp**

Las 2 figuras marcaban un pico de material al principio de rosca, de un solo lado de las correderas Nº1 y 4.

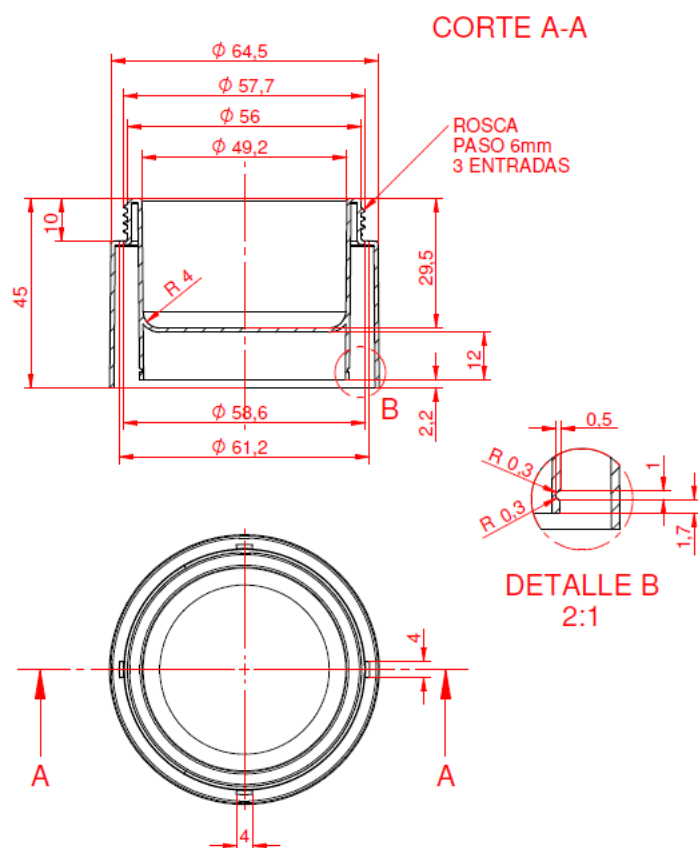
Vicens pulió por orden Manel Cornellà y todavía se detecta un pequeño puntito (ver piezas).



La figura de abajo le cuesta llenar más que la de arriba, por la parte del anclaje de la peana, seguramente debido por falta de paso de material, de estrangulamiento (ver pieza).

La pieza de abajo se escapa material por los escapes de aire de los vasos (ver piezas).

La pieza de arriba, hace rebaba con picos en la parte de la boca, que hace de cubilete (ver piezas).

**PLÀNOL ACTUAL:** Si – 30/03/21 (En el plànol hi ha els forats a l'ombro que son del tarro T-89 ref.1597/0/1) – Amb aquestes proves s'ha modificat rosca, però el plànol segueix sent el del mes de març.



MODIFICACIÓN						INFORME SI / NO
VERSIÓN	FECHA	OPERACIÓN				
	Nombre	Fecha	Material figura	--	Nº de molde	M-1597
Dibujado	E.V.	30/03/2021	Contracción	--	Cantidad de figuras	--
Comprobado	--	--	Peso figura	--	Referencia cliente	--
Esc. Tol.	TARRO T-78 50 ml.					
2:1 ±0.2	M-1597					

FinA - Ref. 1597/0/1



## INFORME DIMENSIONAL:

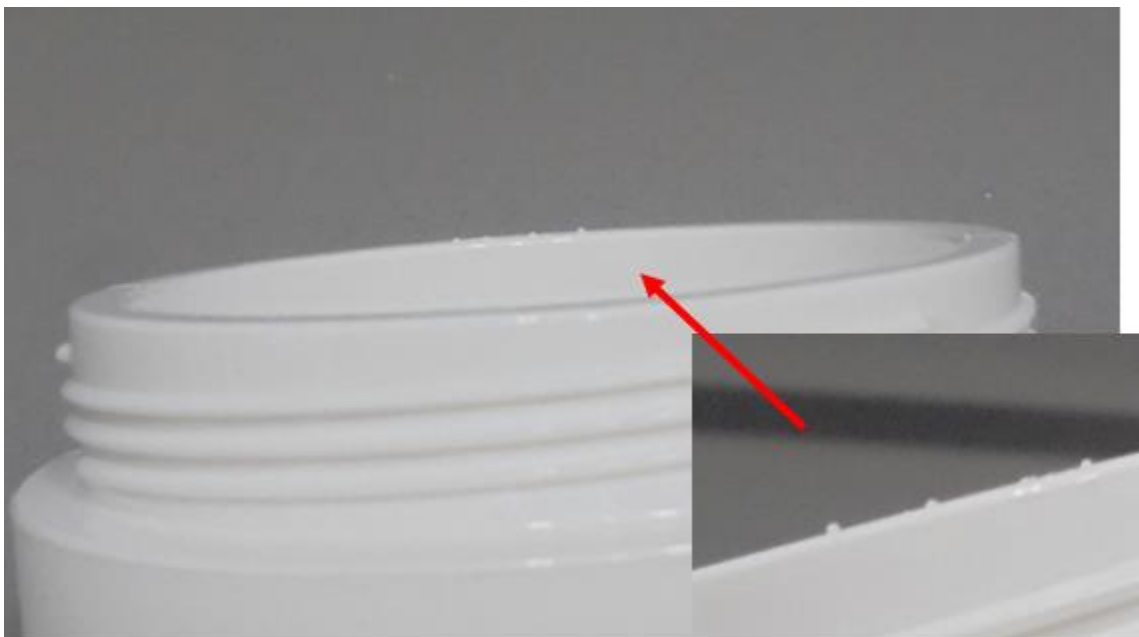
Figura	Ø ombro 64.5 mm	Ø rosca 57.7 mm	Ø ext.coll 56.0 mm	Ø interior 49.2 mm	Alt total 45.0 mm	Alt coll 10.0 mm	Profunditat 29.5 mm	Alt aro interior base 12.0 mm	Diferència Alçada aro int./ext. 2.2 mm
D	64.54	57.78	56.05	49.26	45.30	10.28	30.66	12.35	2.24
B	NO TINC MOSTRES								

## INFORME ASPECTE VISUAL – De les 28 mostres fetes amb la figura D

- Aro interior de la base bruts i rebava:



- Pics de rebava a la boca

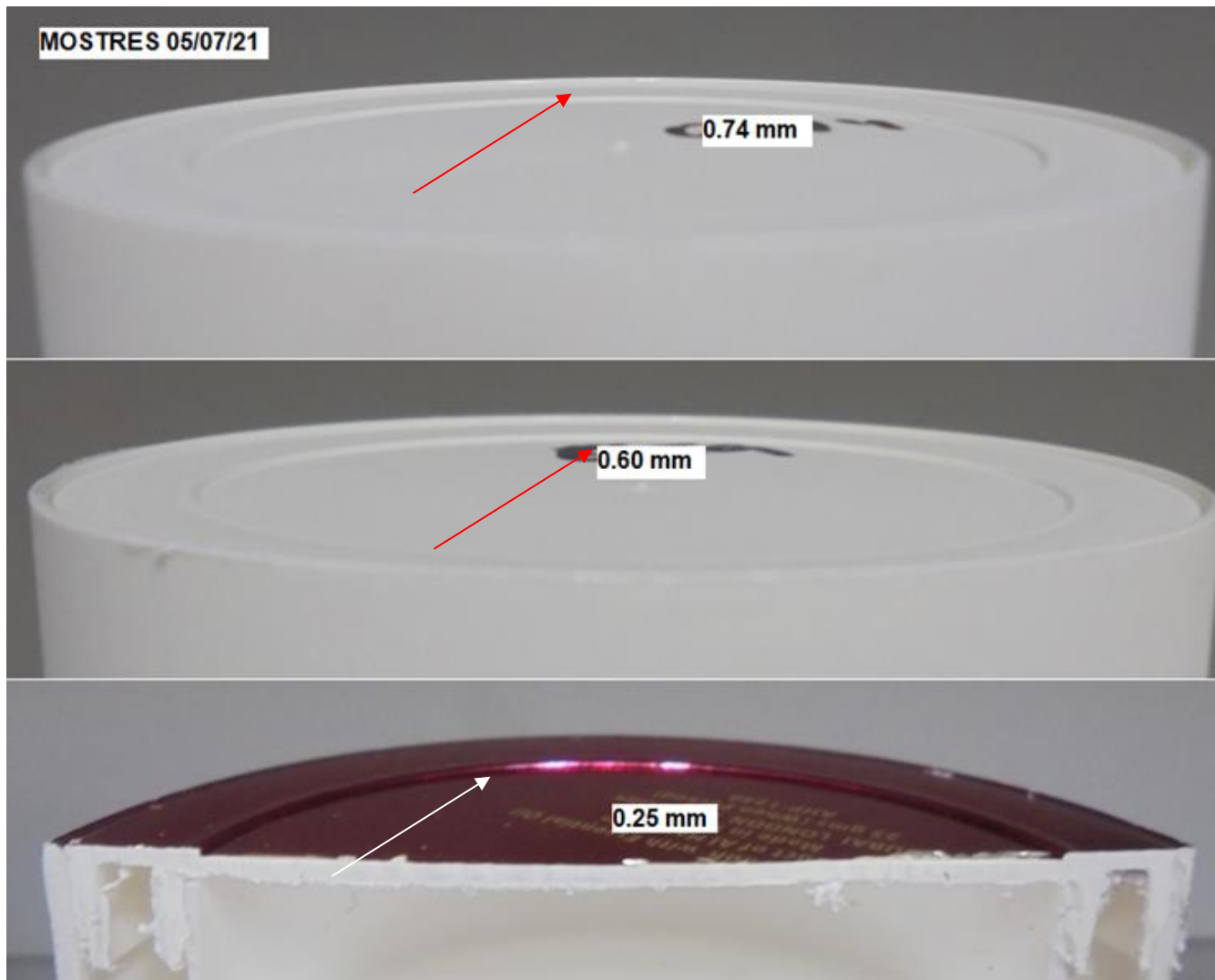


- S'ha modificat la rosca, i ara tenen els inicis de rosca molt agressius.



## FUNCIONAL/ MUNTATGE:

Amb els tarros d'ahir, la peana queda una mica més enfonsada.



## CONCLUSIÓ: NOK

Funcional del motlle NOK -Veure informe mecànic.

Aspecte i funcional – nok. S'han enviat 20 mostres al client repassant els pics de rebava a la boca, per la resta, rosca i base, esperem a tenir notícies del client.

**INFORME REALITZAT**

**Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

06/07/21