

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data

19-4-21

Nom Tècnic

J. A.

Màquina

9

Ref. Motlle

1997

Cavitats

6 / 6

Colorant %

MTB-9901-Nege

Aditius

Si

Material

PP.

Temps/Colorant

2"

Temps/R.P.M

30 RPM

TEMPERATURA HUSILLO

Boquilla

Z2

Z3

Z4

Z5

Nominal

200

195

190

185

Real

200

195

190

185

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	220	220	210	210	220	← RD							
R	210	220	220	210	210	220								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200	200	205											
R	200	200	200											

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ

Zona Motlle

Punkons

° C

35

COSTAT EXPULSIÓ

Zona Motlle

Varro

° C

55

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	35'88	T. Refredament :	12/8	P. Límit :	600
T. Plastificació :	4'80	T. 2ª Presió :	13	P. Real Injecció :	436
T. Injecció :	1'78	T. 2n Motlle :	1'50	P. Real C.C. :	366

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	10	12	20		
mm	0	18	22	25		
Pressió	600	600	600	600		
2ª PRESSIÓ =	Cota Canvi :		14 mm.	Coixí :		10'8 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	350	375	375		
Temps	13	12	1	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	125	125	125		Succió	
mm.	15	25	35		mm./s	5
Cp.	100	100	100		mm.	6

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
205 mm.	15	25	1700 Km.
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	Kixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

- S'han realitzat 2 proves:
1ª: Amb 12" de refredament
2ª: Amb 8" de refredament.

Informe al
client

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S'ha fet una nova prova, en aquest cas a la M-9 que té més tonelatge (180) Per millorar rebaba de partaix, però encara en fa. També de cono.

- S'ha millorat rexup de sobre i s'ha provat amb aditiv.

- Si s'empra motlle a Cornellà també seria bo que es connecti la C.C. Amb l'ordre estàndard.

RD	RM	RB	DD
DM	DB	R	R

Controlador C.C.

Mostres en cubetes a la sala B.