

**Referència:** 1973

**Denominació:** Tarro 50 ml monopared T-123

**Materials:** BIO GP-1015 BLANC + Colorant blanc PB 900823 BLANC

**Data:** 11/03/2021

**Motiu informe:** Comparatiu i funcional de les proves amb MATERIAL BIO.

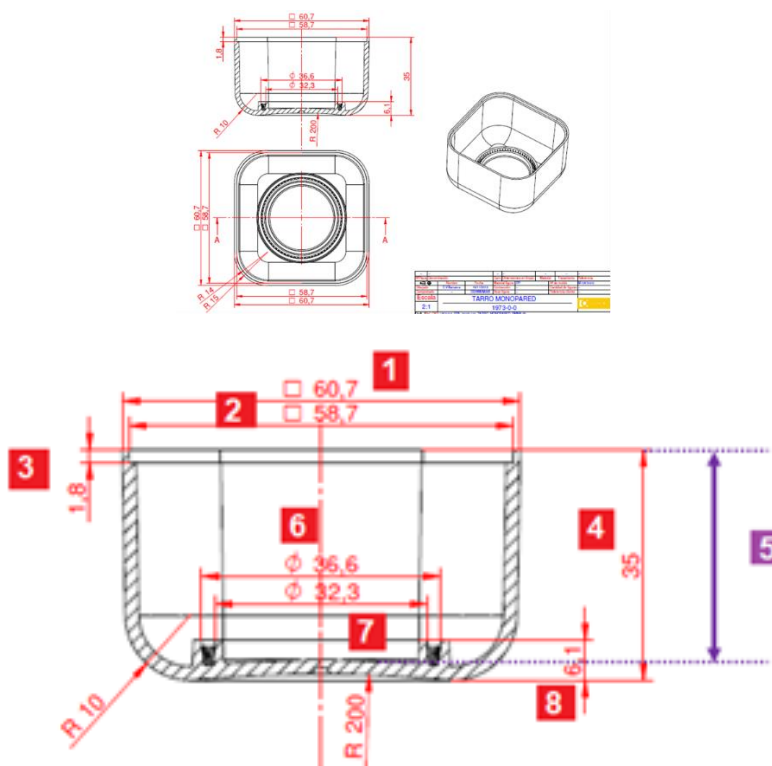
**Proveïdor:** BIO-FED

**Referència del material:** M-VERA GP1015 (B0071)

## INFORME DE INJECCIÓ – Mecànic Jordi Zamora

- S'han realitzat les proves amb material BIO GP-1015 amb el colorant PB 900823 BLANC.
- El temps de cicle es molt alt i es podria reduir fent un negatiu als punxons perquè sinó la peça es queda al vas. S'hauria d'igualar els P.I. Fig. D es més gros. Les peces no omplen per igual i no queden igual per sobre. Peça de baix te el P.I. més petit i surt amb millor aspecte visual. Peça de dalt treballa uns 30° menys que la de baix (Podria ser que al igualar P.I. també es pugui igualar temperatura??).
- Amb l'estat actual del motlle no es pot massissar més les peces perquè es queden al vas i no es pot fer un procés estable.
- Seria necessari fer més proves amb les modificacions pertinents, per poder fer un procés més estable i un cicle optim.
- El % del colorant de la prova ha sigut un 8% però en un procés més estable potser es por rebaixar. S'ha de comprovar.
- Per ajudar a desmotllar, també s'hauria de comprovar la conicitat dels vasos.
- S'han fabricat 120 peces a Sala B.

**PLÀNOL:** SI - DATA 16/11/18



## **INFORME CONTROL DE QUALITAT**

Les peces no estan marcades, ni tampoc tinc cap injectada diferenciada, per tan faig informe amb A i B sense saber la posició del motlle.

### **1- DIMENSIONAL:**

- Les cotes 4, 7 i 8 estan per fora toleràncies del plànol. La cota 6 una figura esta dintre, l'altre no.
- La profunditat no surt reflexada en el plànol actual, he afegit la cota 5
- L'alçada del centrador (8) crec que seria millor que fos presa desde l'interior.
- Per arribar als diàmetres del centrador, s'han de tallar els tarros.

	1	2	3	4	5	6	7	8	
	Ø EXT. BOCA	Ø INT. BOCA	ALT ANCLATGE	ALT TOTAL	PROFUNDITAT	Ø CENTRADOR A	Ø CENTRADOR B	ALT CENTRADOR	
Figura	60.7	58.7	1.8	35.0		36.6	32.3	6.1	PES
	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	
	0,20mm	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	
A	60.83	58.86	1.98	35.27	32.21	36.54	32.57	6.41	29.76 gr
B	60.77	58.88	2.07	35.26	32.35	36.37	32.60	6.36	30.27gr

### **2- MUNTATGE: Amb el cubilet ref.1972**

Mostres fetes amb RPP el 10/03/21 tarda. Encara no han fet la contracció 24h.

### **3- ASPECTE:**

- Els punts injecció fan una mica de rebava, no punta, però si que es troben. Hi ha figures que tenen un retxup en forma de creu a la base, i d'altres ha sortit con un aro.
- La figura que al cul li surt com una creu, te un cop/ ratllada a la boca.

## **CONCLUSIÓ:**

- Tenir en compte l'informe del mecànic, de les modificacions que comenta per tal de poder injectar bé les peces.
- Sense marcar, impossible de diferenciar i de posicionar al motlle. Important si les peces no van marcades, al fer les mostres, s'hauria de marcar unes quantes injectades per facilitar la feina i fer l'informe.
- Dimensional, hi ha cotes fora de tolerància segons plànol, Els diàmetres del centrador poden influir al muntatge. Amb les proves de muntatge es veura si afecta o no.
- Millorar els punts injecció i cop/ratllada en una de les figures.

## **INFORME REALITZAT**

**Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

11/03/21