	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1745/0/4	Fecha plano : 12/11/18	Material : PP
Denominación: Interior tapa 30ml Sin Intermedia	Cavidades: 2/2	Máquina : 49

Motivo informe : Homologación molde nuevo (disco Ø49x
--

INFORME CALIDAD


(1745 / 0 / 4) INFORME DIMENSIONAL (Tolerancia +/- 0,2mm)

12/11/18 (v00)

Cota	Nominal	Fig. 1D	Fig. 2B
4	10,8	11,2	11,2

14/12/18 (v01)

Cota	Nominal	Fig. D	Fig. B
4	10,6	10.85-10.90	10,90
11	Montaje Tapa Manual	Ok	Ok
12	Montaje Tapa Automático	Ok	Ok
13	Anclaje Disco 1,2mm	Ok	Ok
14	Anclaje Disco 2mm	Ok	Ok
15	Aspecto visual	*Annexes	*Annexes
16	Roce Tarro / Tapa T-53	Ok	Ok
17	Roce Tarro / Tapa T-54	Ok	Ok
18	Cierre Tapa Met. (disco 1,2mm).	Min. 0,26N/m _ Max. 0,39N/m	
19	Cierre tapa Blanca (disco 2mm).	Min. 0,22N/m _ Max. 0,35N/m	

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Annexes

Figura 1D



Figura 2B



Marcas en base alojamiento del disco en las dos figuras (golpes).

Conclusiones :

- Es muy importante marcar las figuras (se comentó en informe v00)
- Tiene Golpes en la base alojamiento disco, ya se comentó también y no se ha reparado. (Annexes).
- Dejar la profundidad a 10,6mm, para que entre el disco después de la modificación se tiene que desplazar 0,3 el alojamiento del disco.
- Para evitar/disminuir las roturas de las tapas se reduce el anclaje 0,2mm por lado.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell
Fecha : 17/12/2018