

**Referència:** B-175

**Denominació:** Ampolla 50 ml

**Client:** Estelca

**Material:** PE **Color:** Beige

**Data:** 14/05/2021

**Motiu informe:** S'han fet modificacions per millorar funcional - 6ª prova.

## TALLER:

07/05/2021

**M.Serrano 07/05/2021**

Reducimos altura del la botella en extremos superior 0.60, esta correccion tiene le proposito de acercar la entrada de rosca al extremos pues el tapon, dada su conicidad solo trabaja en los hilos del fondo, al apretar a final del roscado solo coje "medio hilo" provocando que se vea torcido.

Creamos mecha inferior de centrado despues del hombro formando guia de centrado en el final de rosca donde entrará la boca del tapon cuando se cierre y evitara que quede torcido. (La botella blanca de muestra tiene un pequeño aro).

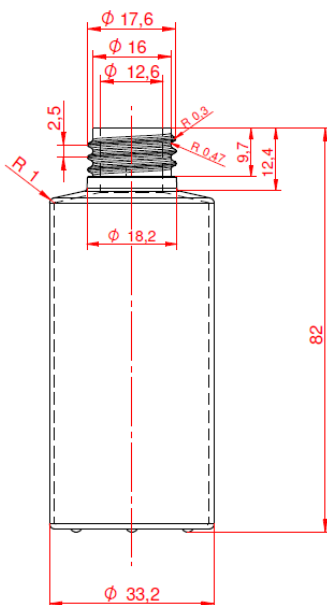
### Nota:



Apreciamos que la rosca no está formada del todo, o sea, está corta y no se corresponde a la forma del acero.

**Adjuntamos plano actualizado.**

**BUFAT:** No hi ha informe.

**PLÀNOL:** Si – Data 10/05/21



MODIFICACIÓN				INFORME
VERSIÓN	FECHA	OPERACIÓN		SI / NO
V.01	10/05/2021	ALTURA CUELLO BOTELLA / MECHA INFERIOR CENTRADA CON TAPON		SI
	Nombre	Fecha	Material figura	Nº de molde
Dibujado	E.V.	10/05/2021	Contracción	Cantidad de figuras
Comprobado			Peso figura	Referencia cliente
Esc. Tol.	BOTELLA 50 ml.			
1:1 ±0.2	B-175			
				

## **INFORME CONTROL DE QUALITAT**

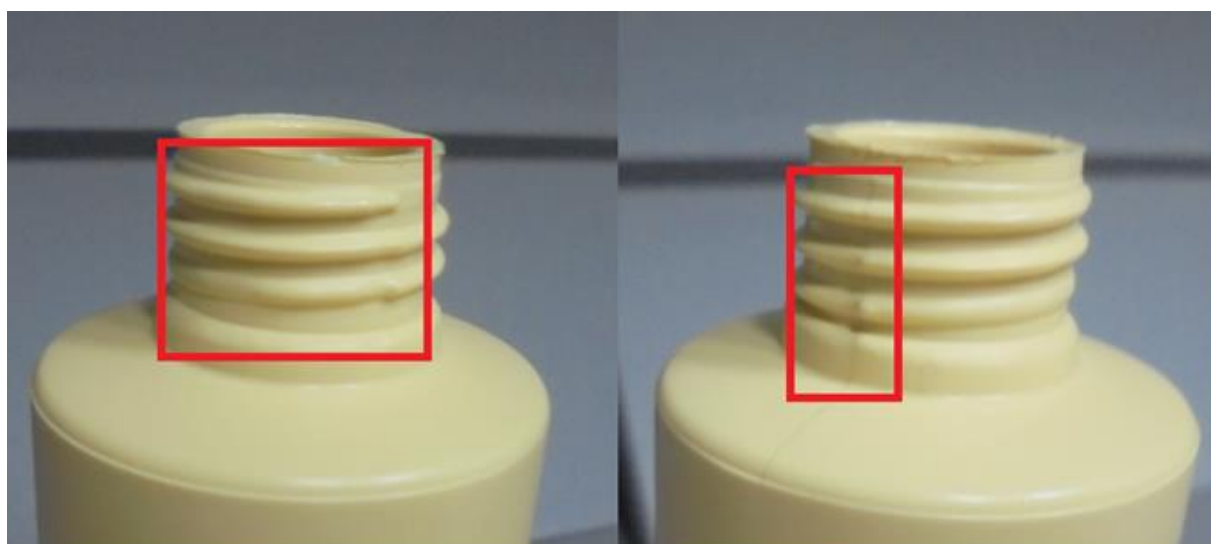
### **DIMENSIONAL:**

Ø Cos	Ø Int.coll	Ø ext.coll	Ø rosca	Alt coll	Alt total	Pes	Cubicatge
33.2 mm	12.6 mm	16.0 mm	17.6 mm	12.4 mm	82.0 mm	-	50 ml
33.31	12.52	16.10	17.68	12.94-13.01	82.47	6.70	52.0 ml

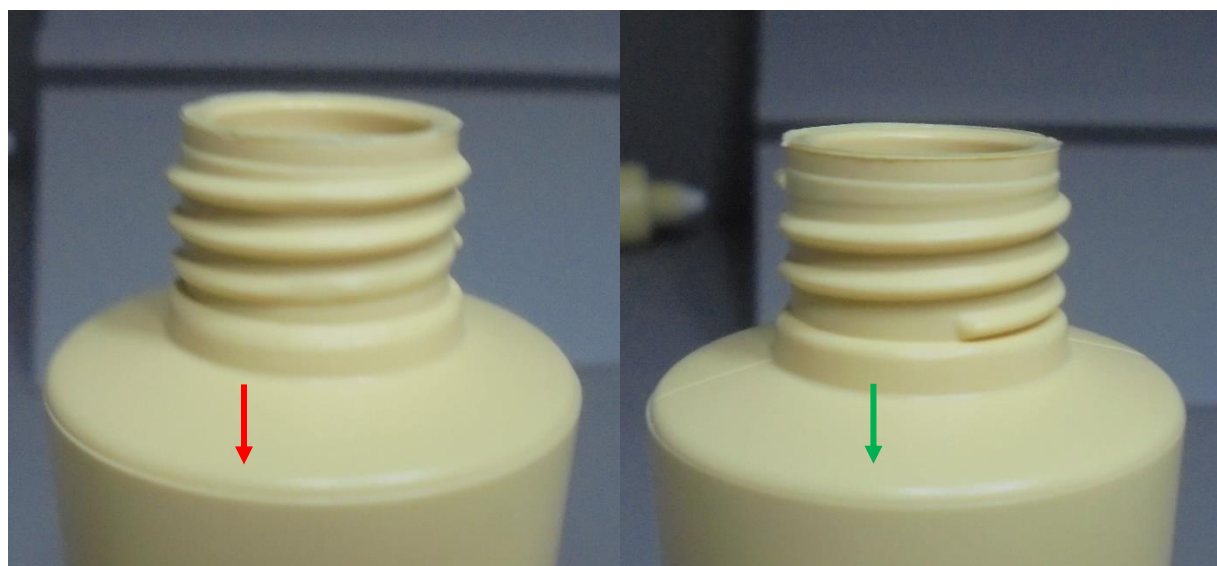
**Estanquitat campana 3 min a 500 mbar: OK**

Campana ok, i avui no surten gotes tampoc. Dimenisonal no hi ha gaire diferència amb les últimes però avui va bé.

El fil de la rosca, ara surt faltat de material. El roscat es bo, però visualment no.



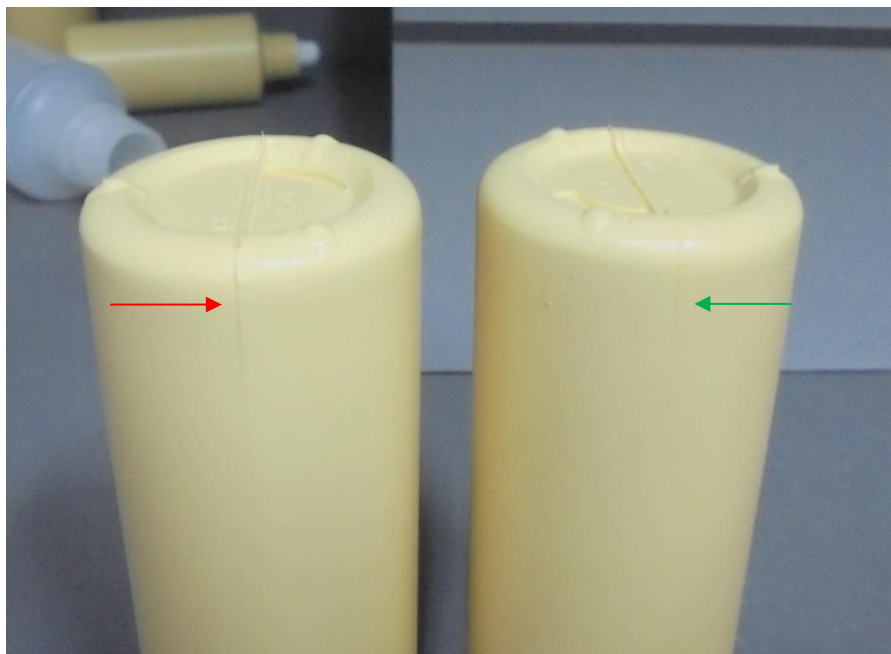
L'ombro segueix sortint desajustat, un costat més que l'altre:



Fan una mica de rebava a la base, no afecta a l'estabilitat de l'ampolla.



El partaix de la base, també queda una mica desajustat, un costat més que l'altre:



El tap roscat segueix veientse una mica tort.



## CONCLUSIÓ:

Tot aquests punts, es van parlar ahir amb Dani i Joan Ribalta, i es va decidir que si l'estanquitat era correcte, es podia començar la producció.

S'ha d'anar comprovant durant la fabricació, aquests punts de possibles defectes, i d'altres que es puguin originar amb la producció.

També hi ha les alçades de plàno, que no coincideixen amb les mostres.

## ***INFORME REALITZAT***

### **Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

14/05/21