




# FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIO

plásticos					
		Data	Nom Tècnic	Màquina	Ref. Motlle
		12/7/21	Arge	9	1540201 1497
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 1 6	Negre HTB 9901	14268	P.P.	temps 2	velc. 30

TA-24

## TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	190	185	180	175	
Real	188	185	180	171	

## TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	205	220	215	215	220	210								
R	205	220	215	215	220	210								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	175	175	180											
R	175	175	176											

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

## TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle	° C			Zona Motlle	° C		
Panxous davant	35°			UAFOS	60°		
Panxous darrera	35°						

## TEMPS / PRESSIÓ'S

T. Cicle :	28'12/33'12	T. Refredament :	12/17	P. Límit :	600
T. Plastificació :	3'01	T. 2ª Presió :	6'10	P. Real Injecció :	4'22
T. Injecció :	2'78	T. Seguro Motlle :	1'10	P. Real C.C. :	4'25

## REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	8	18	12		
mm	0	20	25	30		
Pressió	600	600	600	600		
2ª PRESSIÓ		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	350	375	400	425	425
Temps	6'10	6	2	1	0'10	0

## PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	200	200	200		Succió	10
mm.	15	25	35		mm./s	8
Cp.	75	75	75		mm.	

## VARIS

Obertura Motlle	Rec. Seguro Motlle	P. Seguro Motlle	Tn. Cierre (Kn)
mm. 208	15	25	1600
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fiap		

Tolerància paràmetres +/- 5%

Nota al darrera

S'han fet mostres per baixar temps de cicle.

1<sup>era</sup>  $\Rightarrow$  - 5" de refredament

2<sup>ona</sup>  $\Rightarrow$  - 10" de refredament.

El mòtle pot treballar amb aquest temps de cicle.

Veure i comprovar peces.