

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	21/03/19	REF. MOLDE	1993	TERMOPLÁSTICO	Smma cet 116
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	----	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	----
MÁQUINA	18	ADITIVO	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	---

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	235	225	220	210	
Real	235	225	220	210	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	200	205												
R	200	205												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200	200												
R	200	200												

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
VASOS	80	PUNXONS	REF. GENERAL

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	65	T.ENFRIAMIENTO	40	P. LIMITE	450
T.PLASTIFICACIÓN	30.5	T. 2ª. PRESIÓN	4.5	P. REAL INY.	470
T. INYECCIÓN	2.1	T. SEG. MOLDE	2	P. REAL C.C	468

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	40/45	50/55	60/65	70/75	80	85
m.m	0/35	45/50	55/60	65/70	75	80
Presión	450	450	450	450	450	450
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 21		m.m	COJÍN: 20.6	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	150	170	450		
Tiempo	4.5	4	0.1	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	75	75	75		Succión	
m.m	30	95	100		m.m/s	10
Cp	175	175	60		m.m	2

VARIOS

ABERTURA MOLDE		REC. SEG. MOLDE		P. SEG. MOLDE		PIEZAS/HORA	
	336 m.m		55 m.m		15 V Bar		110 und.
Φ BOQUILLA		CARRO		PESO PIEZA		PESO INYECTADA	
	3 m.m		M () F (x)		106 g.		212 g.

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONES:

Primera prova del motlle del tarro t-65B.

Les preformes no entren dins el punxó del motlle, s'han hagut d'entrar a pressió amb una maceta.

El repartiment del material és molt correcte, amb molt poca pressió s'omple perfectament la peça.

El coll del tarro surt trencat, sense segona pressió ja es trenca.

Aquest problema serà complicat de solucionar, per elimina'l hem de donar més conicitat al cos del tarro, fer més radi al coll per reforça'l i posar unes vàlvules per evitar que l'extracció del tarro sigui al 100 % provocada per la rosca.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:
Firma/fecha

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:
Firma/fecha: