

Referència: 1997

Denominació: Tapa 7 ml recte

Material: PP - **Color:** Negre NTC-9901 + additiu

Data de l'informe: 07/07/2021

Motiu informe: 21è informe de la prova de motlle nou de la tapa 7 ml RECTE –1000 peces injectades 06/07/2021 - TARDA

Informe taller:

| DATA SORTIDA | DATA ENTRADA | MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ | REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA |
|--------------|--------------|--|---|
| 23/06/2021 | | Estamos desmontando el molde a la tarde te confirmo en cuanto salga el camión para que calcules el tiempo de llegada Te envío 2 bolsas de muestras: Antes de tocar fuerza de cierre (mismas condiciones que en pruebas anteriores en la maquina 9 muchas ungladas en casi todas las piezas 10 inyectadas en la pieza nº 6 no hay pero en las otras si te he puesto una tabla que ha hecho fermin con las ocurrencias Después tocando la fuerza de cierre en la maquina 9 (O sea menos, como te ha explicado Jordi Tremp) esta piezas empiezan a hacer rebaba en el partage. Ya que no escapa por cono, no podemos abrir más. Aun en alguna se observan ungladas El informe de medidas es en la otra máquina 19 y con las piezas de ayer.(con la problemática de las ungladas y manchas, ráfagas) | |
| | 29/06/2021 | | Hemos mecanizado 6 salidas de gases en cada casquillo de expulsion con evacuacion por la parte posterior. |
| 01/07/2021 | | S'ha tornat a porvar per millorar defectes a la rosca. Ha millorat, però encara surten a l'entrada de a rosca (líneas i marques mates) les figures que tenen més tendència a fer-ho son la 5 y la 3. Però variant temperatres de la C.C. Pasa d'una figura a qualsevol altre. Comprovar que les sortides de gasos siguin OK i Mirar si es poden fer mes. Comprovar últimes modificacions fetes desde que es van fer les últimes peces OK (mostres enviades) Per veure si alguna cosa ha pogut afectar.Punt d'injecció rexuat, quan massisem més la peça s'arregla el rexupat,però surten rafagues al P.I | |
| | 05/07/2021 | | Se han duplicado las salidas de aire manteniendo el mismo criterio tanto en las cajas cavidades como el cono de expulsion, antes habian 6 salidas en cada caja y en cada cono, ahora son 12 |

Informe Mecànic: NO N'HI HA – Jordi Argemí

Fulla de paràmetres + S'han fet 1000 peces per mostres. Veure i comprovar

ASPECTE:

FIGURA 1: De 10 peces, una amb marca a la rosca, i totes tenen taques mates. Rebava cono i ratllada i cops al rivet.

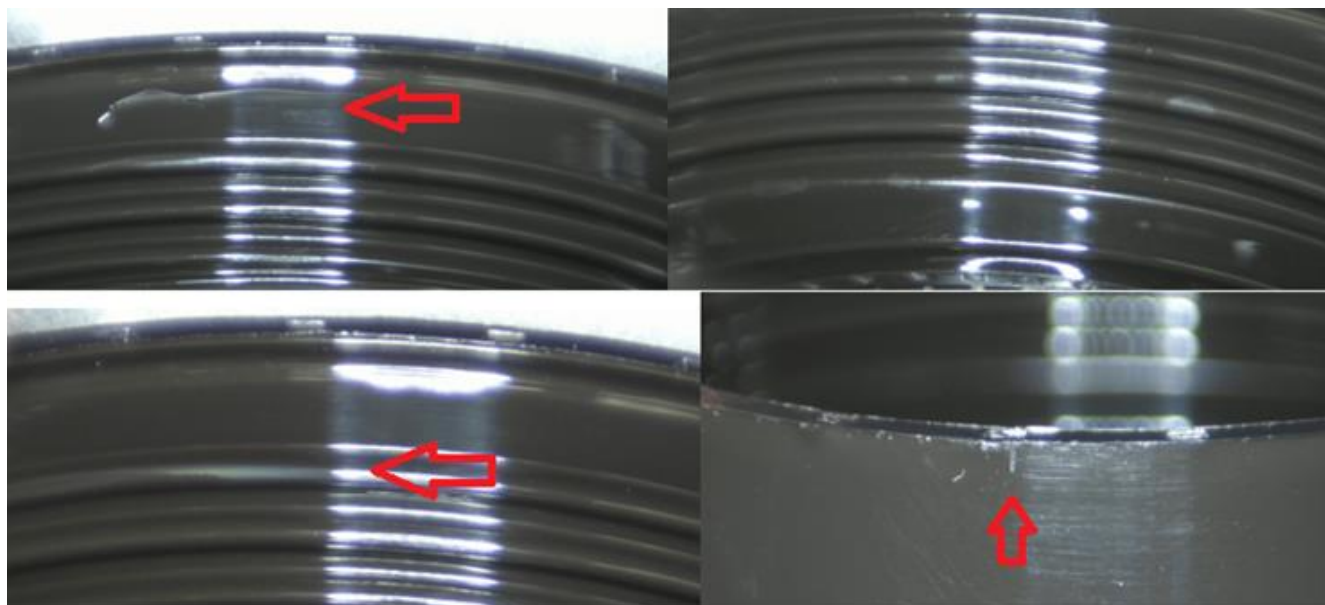


FIGURA 2: De 10 peces, totes tenen taques mates rosca. 100% amb ratllades al rivet + gasos. Rebava cono que fa fils.

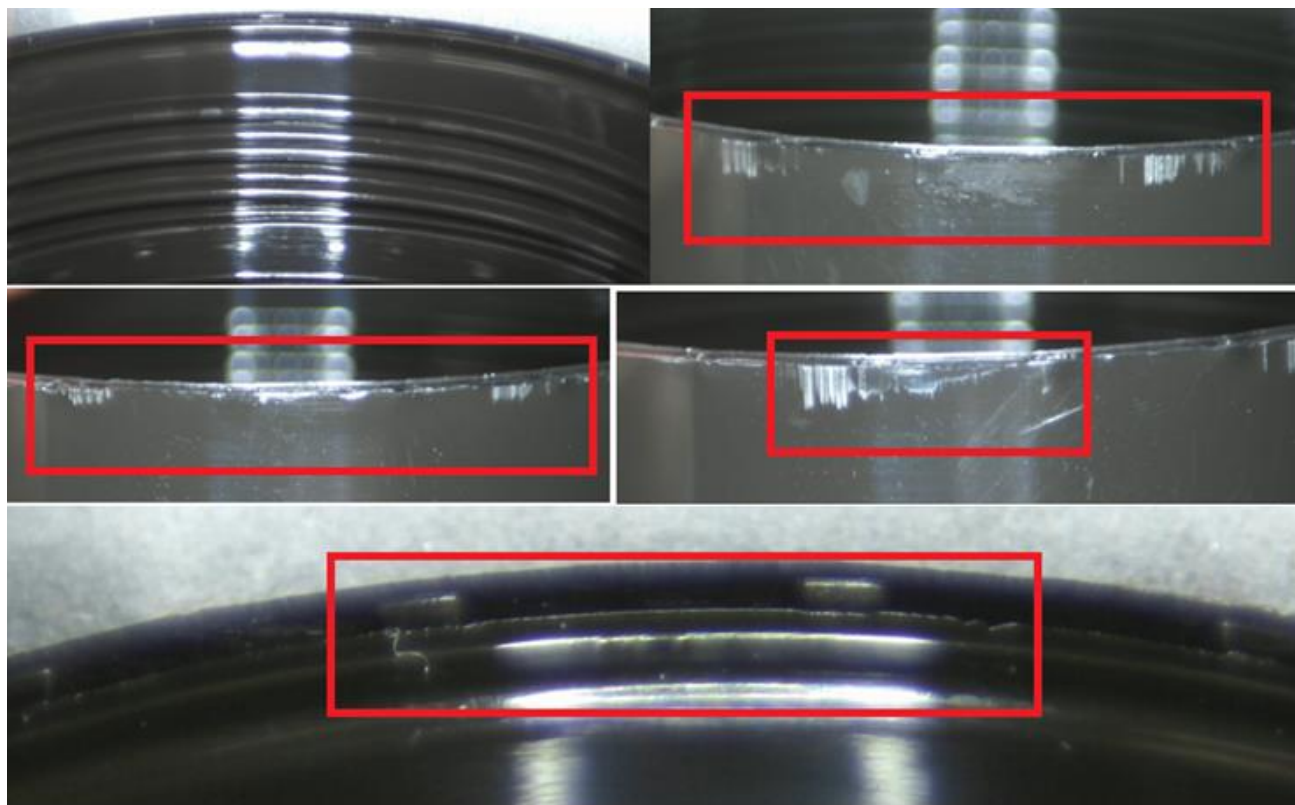


FIGURA 3: De 10 peces, totes tenen taques mates rosca. 100% amb ratllades al rivet + gasos. Rebava cono i rivet.

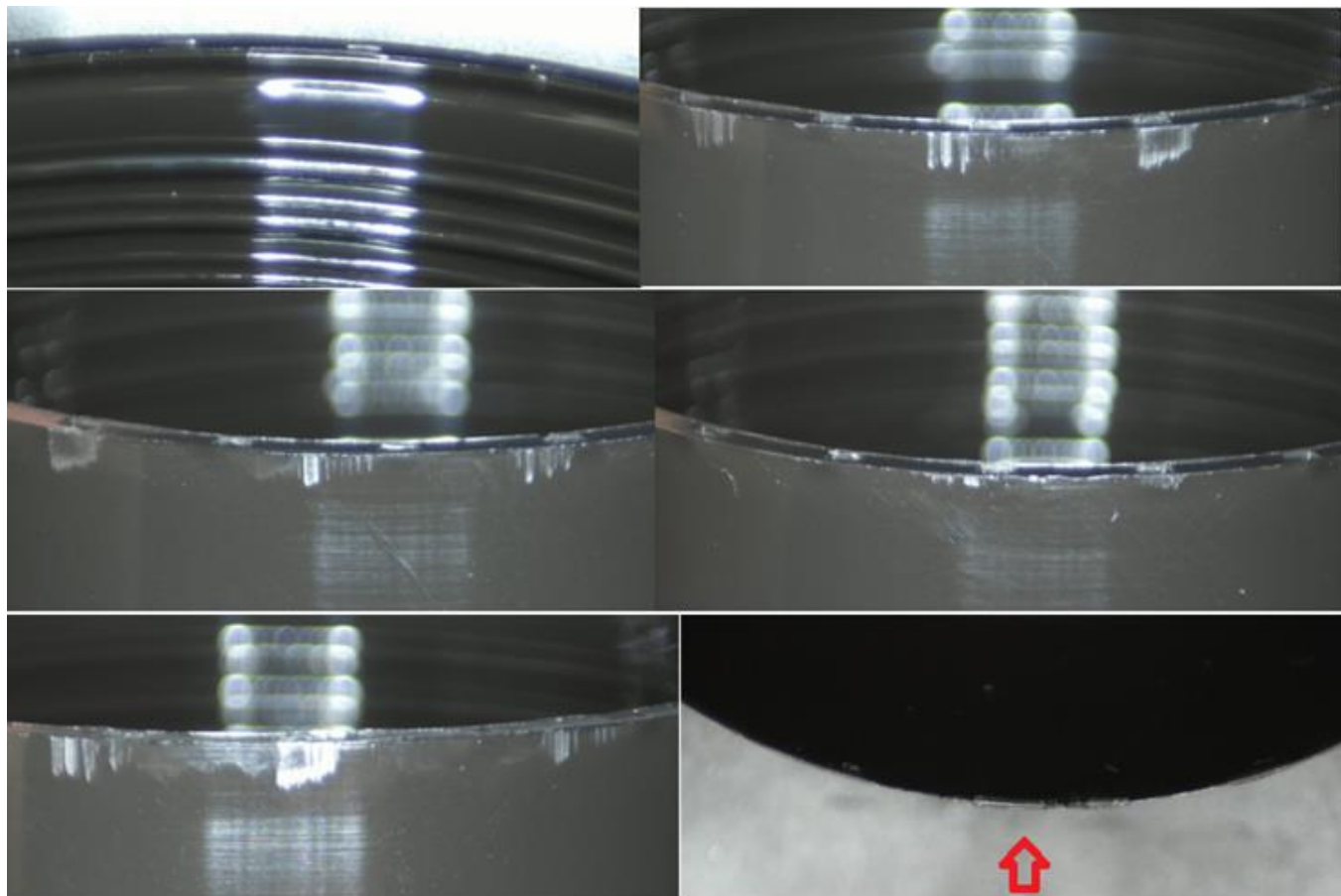


FIGURA 4: De 10 peces, totes tenen taques mates rosca. Cops al rivet + gasos. Rebava cono.

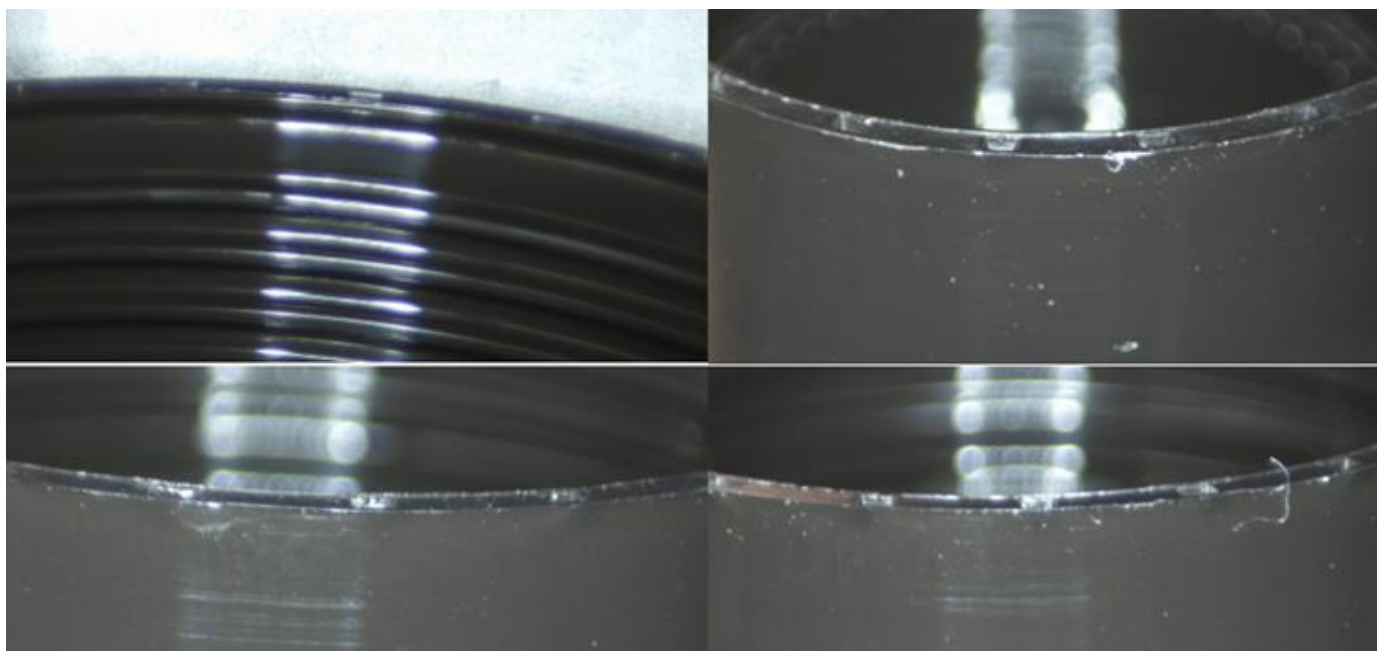


FIGURA 5: De 10 peces, una amb marca a la rosca, i totes tenen taques mates. Molta rebava cono amb fils.

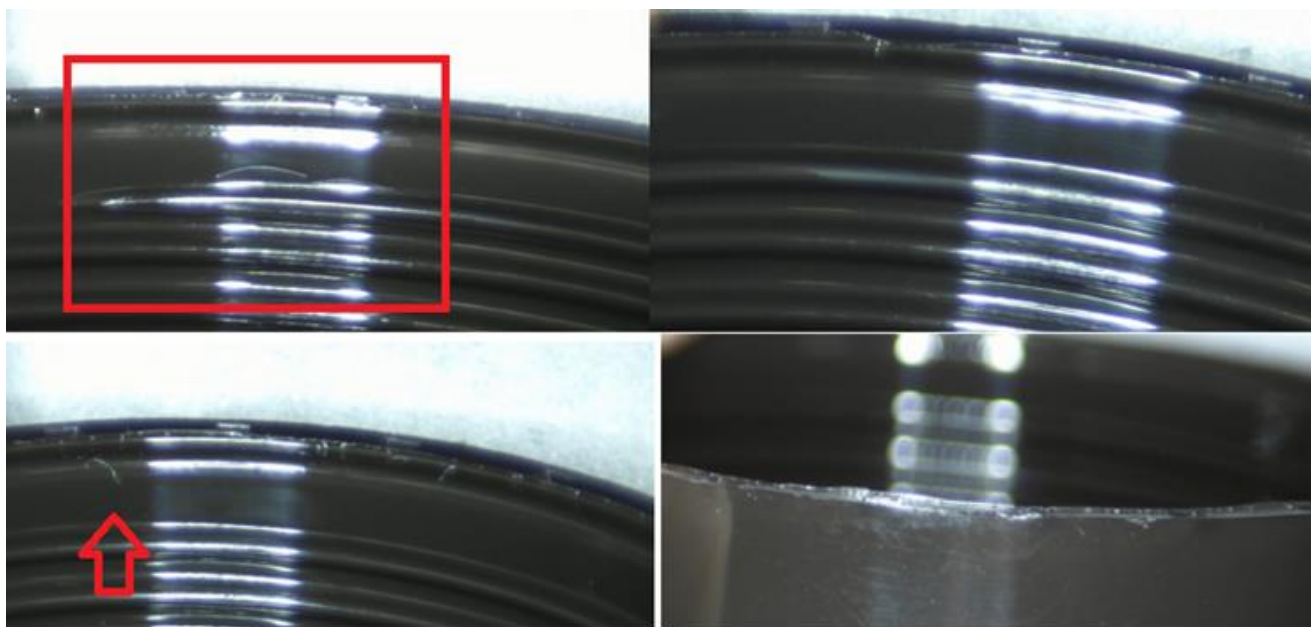
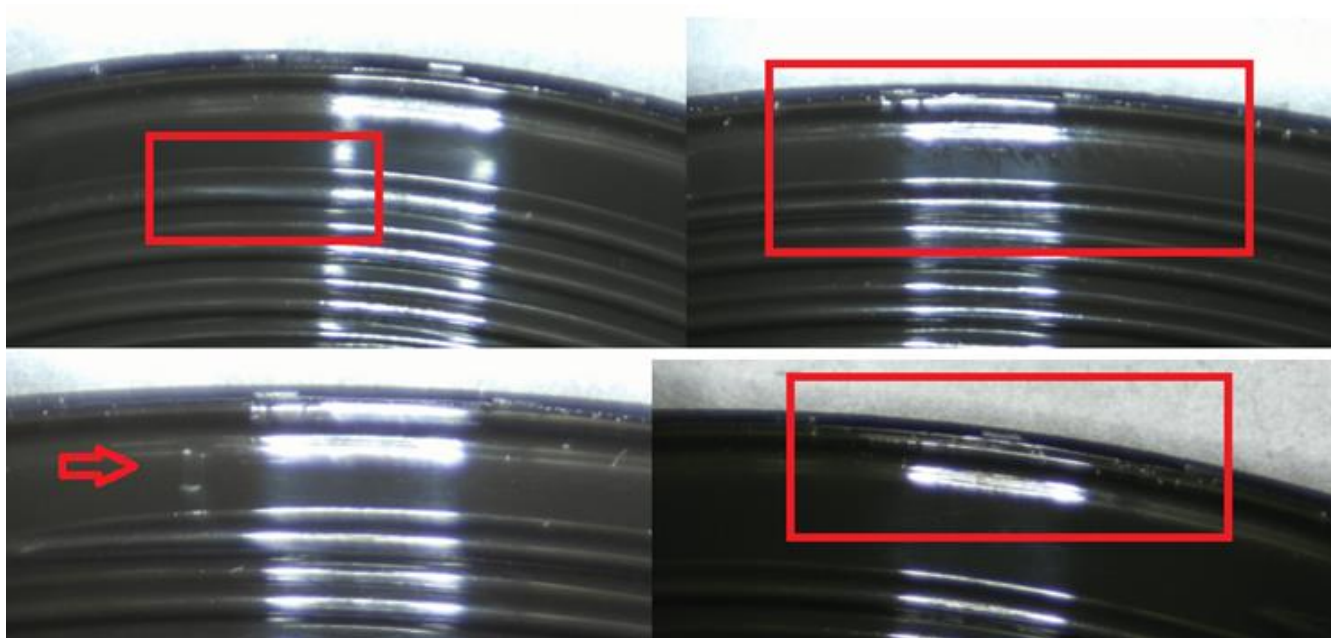


FIGURA 6: De 10 peces, totes tenen taques mates i gasos o bruticia. Rebava cono amb fils. Aquesta figura, fa una marca que ha d'estar al motllo, perquè es repeteix a totes les proves.



Conclusió: NOK

Les figures 2 i 3, no es poden fer servir – MOLT RATLLADES.

Les marques a la rosca, potser han millorat, i no ho fan totes les tapes, però n'he trobat.

Els cops i rebava que fan, hi ha tapes que passant el dit es troba molt.

ENCARA NO TENIM PLÀNOL ACTUAL TAMPOC.

INFORME REALITZAT**Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

07/07/21