

# INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Molde nuevo :	
Modificación:	
Comparativa:	$\boxtimes$

**Departamentos Implicados:** 

Inyección □ Calidad ⊠

Sala C

Almacén

Otro □ Taller

#### Motivo informe:

Instalar postizos de la figura B (1937\_ Cubilete Faldilla 50ml).

## Informe Reparación:

Se ha fabricado e instalado un segundo juego de postizos en la cavidad cerrada.

Manuel Serrano

02/05/2019

### Informe inyección:

Acabem de provar el cubilet faldilla de 50 ml.

Cavitat de baix nova, deixo 10 injectades a la sala de reunions per comprovar mides i muntatge. deixem el motlle treballant amb la cavitat de dalt, demà hauríem de saber els resultats de la nova cavitat.

Joan Fíguls

06/05/2019

Dimensional								
Fig.	Ø	Ø	Ø	Ø Dentado	Ø Dentado	Ø Anclaje	Altura	Altura
	Rosca	Máximo	Interior	Exterior	Interior	Exterior	Cuello	Total
D	57,65	70,60	48,30	63,95 - 64,00	63,20	68,40	10,40	39,30
В	57,50	70,60	48,30	63,80 - 63,90	63,15	68,45	10,45	39,50

Funcional							
Fig.	Rosca	Montaje	_	Capacidad	Peso (grs ).	Estanqueidad	Estanqueidad
		M. Lineal	C. Revolver			Disco 1mm.	Disco 1,5mm
D	Ok_ 1860/0/1	No ok	Ok	60,5ml.	10,75	No ok	Ok
В	Ok_ 1860/0/1	No ok	Ok	60,5ml.	11,00	No ok	OK

La estanqueidad se ha mirado con tapa mar mar delgada + disco Tresylene ( 1mm y 1,5mm ). Par de cierre de la tapa a 2-2,2N.m

#### Conclusiones:

Hay pequeñas desviaciones dimensionales entre la Figura D y B, pero una vez hecho el montaje vemos que estas desviaciones no causan problemas funcionales.

Los cubiletes en máquina lineal automática **NO se montan**, el montaje se tiene que hacer con sus utillajes, en la máquina circular Nº21 (revolver).

Informe realitzat per : Quicu Estebanell

Fecha: 08/05/2019



# INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Molde nuevo :	
Modificación:	
Comparativa:	$\boxtimes$

**Departamentos Implicados:** 

Inyección

Calidad ⊠ Sala C □ Almacén □ Otro □ Taller