

HOJA PARÁMETROS HOMOLOGADOS INYECCIÓN

FA.RE.39 VERSIÓN : 1 18/06/15

FECHA	26/06/19	REF. MOLDE	1999	DENOMINACIÓN: EXTERIOR 15/30 ml.	TERMOPLÁSTICO: POLIESTIRÉ
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	2825	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	7.0 " / 4 r.p.m
MÁQUINA		ADITIVO	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	215	210	190	
Real	210	215	210	192	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	218	203	225	210	210	230								
R	218	203	225	210	233	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	190	185												
R	193	189												

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PUNXONS	55	VASOS	75

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	24.5	T.ENFRIAMIENTO	16.0	P. LIMITE	1100
T.PLASTIFICACIÓN	7.6	T. 2ª. PRESIÓN	2.7	P. REAL INY.	980
T. LLENADO	1.5	T. SEG. MOLDE	1.0	P. REAL C.C	898

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	20	30	35/60	55/50	40	25
m.m	0	12.0	14.0/16.0	67.0/69.0	71.0	73.0
Presión	1100	1100	1100	1100	1100	1100
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 10.5		m.m	COJÍN: 7.6	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	550	575	625		
Tiempo	2.7	2.0	0.5	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	200	200	50		Succión	
m.m	10	70	75		m.m/s	30
Cp	75	75	5		m.m	5

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
172 m.m	9 m.m	30 V Bar	881 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F (X)	g.	g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONS:

S' HAN REALITZAT APROXIMADAMENT 200 PECES, ESTÀN MARCADES AMB RETOLADOR VERMELL PER NO BARREJAR-LES AMB EL MOTLLE DE DUES CAVITATS. (SALA b).

EL MOTLLE S' ENVIA A CORNELLÀ DEMÀ, AVUI NO EL PODEM TREURE PERQUÈ NO PODEM PASSAR, LA PINTURA DEL TERRA ENCARA ESTÀ TENDRA.

ES DETECTEN TOTS ELS ANCLATGES ESTIRATS DELS EXTREMS, S' HAN DE PUL.LIR MOLT MILLOR, LES PECES TAMBÉ PRESENTEN FILS PROVINENTS DELS ANCLATGES, MATEIX PROBLEMA, PUL.LIR MILLOR ANCLATGES I ZONA DEL CONO.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:

Firma/fecha Joan Figuls 26/06/19

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Firma/fecha: