

**PARÀMETRES PROVA MOTLLE**

DATA	03/10/19	REF. MOTLLE	2001	TERMOPLÀSTIC	POLIESTIRÈ STYRON
		CAVITATS	8 / 8		
TÉCNIC	Joan F.	COLORANT ( % )	---	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	---
INJECTORA	43 / 240 Tn.	Tancament:	180 Tn.	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	----

**TEMPERATURES HUSILLO**

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	200	190	185	180	175
Real	200	192	187	180	175

**TEMPERATURES CÁMARA MOTLLE**

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	210	205	205	200	205	200	200						
R	210	210	205	205	200	205	200	200						
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	185	185	185	185	185	180								
R	185	185	185	185	185	180								

**TEMPERATURES MOTLLE**

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
	° C		° C
VASOS/CULOTES	75	PUNXONS	65

**TEMPS/PRESSIONS**

T. CICLE	110	T.REFREDAMENT	56	P. LIMIT	450
T.PLASTIFICACIÓ	53	T. 2ª. PRESSIÓ	11	P.MÀX. INJ.	426
T. INJECCIÓ	33	T. SEG. MOTLIE	3	P. REAL C.C	405

**REGISTRE VELOCITATS/PRESSIONS**

Perfis	1	2	3	4	5	6
m.m/s	5/5	5/10	30/25	25/20	15	12
m.m	0/21	22/23	30/820	825/830	835	840
Pressió	450	450	450	450	450	450
2ª.PRESSIÓ		COTA CANVI:	20	m.m	COXÍ:	8.8 m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	415	430	425		
Tiempo	11	10	5	0		

**PLASTIFICACIÓ**

r.p.m	215	215	50		Succión	
m.m	100	840	845		m.m/s	15
Cp	180	180	50		m.m	20

**VARIS**

OBERTURA MOTLLE	REC. SEG. MOTLLE	P. SEG. MOTLLE	PECES/HORA
360 m.m	130 m.m	15 V Bar	261 U.
Φ BOQUILLA	CARRO	PES PEÇA	PES INJECTADA
3.5 m.m	M ( ) F (X)	99.5 g.	796 g.

TOLERANCIA PARÀMETROS +- 5 %

**OBSERVACIONS:**

**Primera prova del motlle deL TARRO T-65 8 cavitats.**

**S´han pogut fabricar unes 200 u. abans que la placa expulsora quedés clavada.**

**Les peces són a la sala A en 3 cubetes, totes tenen una creu vermella a la base del tarro, no es poden barrejar amb les peces de la màquina 42 i 44.**

**S´ha de fer un dimensional i una prova de muntatge amb les peces que tenim.**

**El motlle s´ha enviat a Cornellà per reparar el tema de la placa, per tant és important saber sí tot és correcte abans que el motlle torni de Cornellà.**

**Manel una vegada tinguis el motlle desmuntat, sí es tracta del casquillo hem acordat que posaríem casquillos amb carga de grafit.**

**També hem acordat per una seguretat més gran, fer refrigeració a la placa expulsora.**

**Com a darrera millora "tarumbo" d´expulsió.**

**Amb aquestes millores sí les mides són correctes el motlle realment està ben acabat.**

**RESPONSABLE INYECCIÓN:**

**Signatura/Data: 03/10/19**



**APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:**

**Signatura/Data:**

**Referencia Molde: 2001 8cv**

**TARRO 50 QUADRAT T-65 8 cavitats**

**DIMENSIONALS:**

Data	Motllo	Material	Fig.	Ø Rosca 57,60 + / - 0,25mm.	Ø Tope Rosca 57,60 + / - 0,25mm.	Ø Anclatge 54,15 + / - 0,25mm.	Ø Interior 50,90 + / - 0,25mm.	Ample Superior 69,70 + / - 0,25mm.	Alçada Màxima 43,35 + / - 0,45mm.	Alçada Coll Int. 9,80 + / - 0,15mm.	Alçada Coll Ext. 10,10 + / - 0,25mm.	Profunditat Mínima 37,50 + 1,50mm.	Pes 99,30 + / - 2,50grs.
04/10/2019	2001	PS	41	57,67	57,64	54,15	50,86	69,68	43,46	9,82	10,06	38,29	99,82
04/10/2019	2001	PS	42	57,62	57,62	54,17	50,86	69,67	43,43	9,81	9,90	38,12	99,64
04/10/2019	2001	PS	43	57,61	57,60	54,20	50,89	69,65	43,37	9,79	9,92	37,99	99,87
04/10/2019	2001	PS	44	57,59	57,57	54,16	50,90	69,61	43,34	9,76	9,81	37,72	99,73
04/10/2019	2001	PS	45	57,65	57,55	54,19	50,86	69,61	43,47	9,80	10,01	38,04	99,43
04/10/2019	2001	PS	46	57,65	57,64	54,12	50,86	69,67	43,55	9,83	10,01	38,37	99,27
04/10/2019	2001	PS	47	57,66	57,53	54,18	50,90	69,56	43,28	9,77	9,94	37,67	99,50
04/10/2019	2001	PS	48	57,67	57,56	54,19	50,85	69,67	43,33	9,76	9,83	38,12	99,38

**PROVES MUNTATGE:**

**Fent el primer control visual de les peces s'han detectat els següents defectes:**

**-Fig. 41 → Tros de rosca trencat.**

**-Fig. 46 → Piquejat lateral.**

**-Totes les figures tenen un arrugat interior i els colls trencats.**

**-Fig. 44, 45, 46 i 47 Base no anivellada.**

**S'han fet proves muntatge amb totes les combinacions interiors/tapes. Resultats: OK**

**Resultats test torquímetre par de cierre:**

**-2,7-3,2N.m**

**Galga separació tarro/ tapa:**

**-0-0,5mm**

**Al rosar la tapa en la figura 45 es detecta que queda torta 0,5mm. Totes les tapes muntades en aquesta figura queden aixecades per el mateix costat. Part superior del cos irregular.**

Responsable: Adan Ramírez

Sigantura: Adan Ramírez

Data: 05/10/2019

**CONCLUSIONS:**

Els problema més important que hem vist una vegada comprovades les peces amb L'Adam és el següent:

CAVITATS 44/45/46 I 47 NO SOLEN PLANES, AIXÒ ÉS DEGUT A QUE LA PEÇA ESTÀ DEFORMADA, SÍ ES MIRA BÉ LA PEÇA ES VEU QUE LES PECES ESTÀN COM "ESTIRADES", AIXÒ PASSA DURANT L'OBERTURA DEL MOTLLE, I ENS INDICA QUE EN AQUESTES CAVITATS LI MANCA PULIT EN SORTIDA, SOBRETOT DE LES PECES COMENTADES I DEL GRAÓ DE LA BASE DEL TARRO. AIXÒ PROVOCA QUE LES TAPES AL ROSCAR-SE AMB AQUESTES CAVITATS QUEDI MÉS AIXECADA D'UNA BANDA QUE DE L'ALTRE.

LA FIGURA 46 EXISTEIXEN UNES MARQUES QUE SÓN AL VAS DE MOTLLE, ELIMINAR-LES.

LA FIGURA 41 S'HA DE PULIR MILLOR UN FIL DE ROSCA QUE QUEDA TRENCAT DE LA PUNTA.

ELS COLLS TRENCATS SÍ ES PULEIXEN PERFECTAMENT LES CAVITATS AMB SORTIDA, EN ESPECIAL EL GRAÓ DE LA BASE DEL TARROS, EN PRINCIPI HAN DE DESAPÀREIXER.

EL TEMA DE L'ARRUGAT INTERIOR, COM JA HE EXPLICAT EN MOLTES OCASIONS, ÉS TEMA DE LA TEMPERATURA DELS PUNXONS, AL SER PECES PER MATITZAR EXTERIOR, NO CAL QUE DE DINS EL PUNXÓ SIGUIN PERFECTES, L'ARRUGAT UNA VEGADA MATITZADES NO ES VEU, AIXÒ HO FEM PER ANAR MÉS RÀPIDS AL PROCÉS DE PRODUCCIÓ, QUAN LES PECES SÓN PER MATITZAR INTERIOR AQUEST ARRUGAT L'ELIMINEM.

**ENVIEM PER TANT LA PART FIXA DEL MOTLLE A CORNELLÀ PER MILLORAR ELS PUNTS COMENTATS.**

**RESPONSABLE INYECCIÓN:**

**Signatura/Data: 07/10/19**



**APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:**

**Signatura/Data:**