	THE REAL PROPERTY.			OLL	- 1 //-()						142 - 6	CIO	(RE.FA.	24)
asticos 📢	asticos {taca } • •			Data			Nom Técnic			Màquina			Ref. Motlle	
-	Constitution		17-	2-2	21	B	but			1	1		11-01	15
Cavitats					Adit	ius	Material		Т	Temps/Colorant		nt	Temps/R.P.M	
112				3	-		PP			2"		. 2		
		-			TE	MPERA	TURA H	USILLO						
	В	oquil	la	Hove	Z2			Z3			Z4			Z5
Nominal			4.7	190			185			18.0				
Real 220				190			187			181				
					ГЕМРЕ	RATUR/	CÀMA	RA MO	TLLE				.0	
B1 B	32	В3	B4	B5	В6	B7	B8	B9		310	B11	B12	RC1	RC2
N													di .	
R			-	DE	DC		R8	R9		R10	R11	R12	RC3	RC4
	R2	R3	R4	R5	R6	R7	IVO	N9	200	110	IVII	1112	INCO	
R						¥								
				B =	Boquill	a / R = Ra	amal / RC	= Ramal	Centra	1				
					TE	MPERA	TURAS	MOTLLE	d					
	C	OSTA	T INJE	CCIÓ							TAT EX	PULSIÓ		
Zona Motlle				ō C						na Motlle		5 C		
Vasos				Reli	ř .			4	on Ke	ons		-	Refri	
			-	*										
						T T								
			*			TENIDS	/ DDESS	IONS					-	
					LEIVIED	S / PRESSIONS nent : / O P. Límit :				1000				
			3,31		T Ref	redame				P. L	ímit :		AC	000
IT Plastificació:		1	3'35		ELTRICOPERCIAL PROCESSION	redame Presió:		10			ímit : eal Inje	cció:	-	900 91
		1	3'35 '46) 88		T. 2ª	MARKET STATE OF THE PARTY OF	ent:			P. R	Automotive to the property of the second		100	
T. Plastificació: T. Injecció:		1	'46	F	T. 2ª I	Presió : Motlle :	ent:	10 17 3	5	P. R	eal Inje		100	01
T. Injecció :		J	'46	F	T. 2ª I	Presió:	ent:	10 17 3	5	P. R	eal Inje		100	01
T. Injecció : Perfiles	4	1	'46	F	T. 2ª I T. 2n	Presió : Motlle :	OCITATS 3	/ PRESS	5	P. R	eal Inje	:	100	90
T. Injecció : Perfiles mm/s mm	40	1	'46	7	T. 2ª T. 2n REGIST 2	Presió : Motlle :	OCITATS 3 55	/0 / 7 3 / PRESS	5	P. R	eal Inje	:	100	90
Perfiles mm/s mm Pressió	4 0	1 5	'46	1	T. 2ª T. 2n REGIST 2 50 20	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 25	/ PRESS	5	P. R	eal Inje	5	100	6
T. Injecció : Perfiles mm/s mm	4 0	1 5	'46	1	T. 2ª I T. 2n REGISTI 2 50 2 c EOC	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 25 100 13	/0 / 7 3 / PRESS	5	P. R	eal Inje	5	100	90
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE	y loo isssió	1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	'46	Cota	T. 2ª T. 2n REGIST 2 50 20	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 25	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	eal Inje	5	100	6 mm.
T. Injecció : Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió	y /ou :SSIÓ	1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	'46	Cota	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 50 20 800 a Canvi	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 25 100 13	/ PRES:	SIONS	P. R P. R	eal Inje	5	100	6 mm.
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE	y /ou :SSIÓ	1 5 500 = 1	'46	Cota	T. 2ª T. 2n T. 2n REGIST 2 COCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOCOC	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 25 100 13 3 550	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	eal Inje	5	100	6 mm.
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps	y /ou :SSIÓ	1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	'46	Cota	T. 2ª I T. 2n REGISTI 2 50 20 Canvi 2 500	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 73 3 550 0'50 STIFICAL 300	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	eal Injected C.C. Coixí:	5 5 cció	100	6 mm. 6
T. Injecció : Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió	9 0 200 0	1 5 90 = 1	'46	Cota	T. 2ª I T. 2n T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 SO	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 100 13 3 550 0'50 STIFICAL 300 30	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	eal Injected C.C. Coixí :	5 5 cció m./s	100	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps	9 0 100 25SIÓ	1 5 90 = 1	'46	Cota	T. 2ª I T. 2n T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 SO	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 73 3 550 0'50 STIFICAL 300	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	eal Injected C.C. Coixí:	5 5 cció m./s	100	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm.	9 0 200 0	1 5 90 = 1	'46	Cota	T. 2ª I T. 2n T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 SO	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 100 13 3 550 0'50 STIFICAL 300 30	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	coixí :	cció m./s	12'88	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm.	300 90	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	'46	Cota S J	T. 2ª I T. 2n T. 2n REGISTI 2 50 Record Canvi 2 FOR Segon	Presió : Motlle : RE VELO	OCITATS 3 55 70 73 3 550 0'50 5TIFICAL 300 30 90	/ PRESS	SIONS	P. R P. R	coixí :	cció m./s	100	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motili	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	'46	Cota S J	T. 2ª I T. 2n T. 2n REGIST 2 SO CO Segon 2 Segon 2 S	Presió : Motlle : PLAS Motlle	OCITATS 3 55 70 73 3 550 0'50 5TIFICAL 300 30 90	/ PRESS	Segor	P. R P. R	coixí :	: 5 cció m./s	/oc/ /2'88 Peça/H	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motll	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	'46	Cota S J Rec.	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 Segon Carro	Presió : Motlle : PLAS Motlle	OCITATS 3 55 70 73 3 550 0'50 5TIFICAL 300 30 90	/ PRESS	Sions Segor Z	P. R P. R 4	coixí :	: 5 cció m./s	Peça / H	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motll	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	'46	Cota S J	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 Segon Carro	Presió : Motlle : PLAS Motlle Motlle	OCITATS 3 55 25 100 13 3 550 0'50 STIFICAL 300 30 VARIS	/ PRESS	Segor	P. R P. R 4	coixí :	: 5 cció m./s	/oc/ /2'88 Peça/H	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motll	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	46 7 88	Cota S J Rec.	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 Segon Carro	Presió : Motlle : PLAS Motlle Motlle	CCITATS 3 55 25 100 13 3 550 0'50 STIFICA 300 VARIS	/ PRESS	Sions Segor Z	P. R P. R 4	eal Injected C.C. Coixí : Su mr mr	: 5 cció m./s	Peça / H	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motll	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	'46	Cota S J Rec.	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 Segon Carro	Presió : Motlle : PLAS Motlle Motlle	OCITATS 3 55 25 100 13 3 550 0'50 STIFICAL 300 30 VARIS	/ PRESS	Sions Segor Z	P. R P. R 4	coixí :	: 5 cció m./s	Peça / H	6 mm. 6
Perfiles mm/s mm Pressió 2º PRE Pressió Temps r.p.m. mm. Cp. Obertura 230 mm	300 90 Motll	1 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	46 7 88	Cota S J Rec.	T. 2ª I T. 2n REGIST 2 SO Canvi 2 Segon Carro	Presió : Motlle : PLAS Motlle Motlle	CCITATS 3 55 25 100 13 3 550 0'50 STIFICA 300 VARIS	/ PRESS	Sions Segor Z	P. R P. R 4	eal Injected C.C. Coixí : Su mr mr	: 5 cció m./s	Peça / H	6 mm. 6

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable II	njecció:	
Data i Firma :		

- · Es provo d'uethe despess de la reparació del 15/2/21.
- Expulsor colede OK.
- Fuga d'aigua OK.
- · La rebave boca he willord, però encare hi ha 2 03 punts on merca rebave petita.
- · Surten bruts de le boca. A méquira no es pot netajar be; S'ha de desmantar pleca expulsora.
- · S'enuia mottle + westres a Cornelle.

12/2/t/ isold