

Referència: 2021

Material: PETG

Denominació: Tarro 50 ml REFILL (T-22 REFILL)

Data: 15/07/2021

Motivo informe: Prueba para comprobar modificaciones y reparaciones hechas en taller según último informe así como la compatibilidad con las modificaciones en el molde 1440/0/6 del cubilete también refill, con material PETG

INFORME REPARACIÓ MOTLLE

REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ					
2021	TARRO T-22 V.Extraible 50ml 6 CV					
DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA	INTERN PAKMOL	DATA / PROVA Nº.	OK?
26/03/2021		Revisar cotas, evitar el movimiento cubilete y que toque, hacer plano definitivo. Repasar el molde para evitar el cristalizado y otros ajustes del hombro y rebabas en los puntos de inyección ver Informe Calidad 26/03/2021				
	07/07/2021		Se repasan las pequeñas rebabas que hemos detectado en las correderas. Se ha repasado el clipaje de las correderas de la pieza Tarro Nº3 con el proposito de minimizar juego vertical en cubilete. Se ha pulido alrededor de los culote zonas. Retornamos molde para hacer pruebas en PET-G			

INFORME MECÀNICO: JORDI ZAMORA

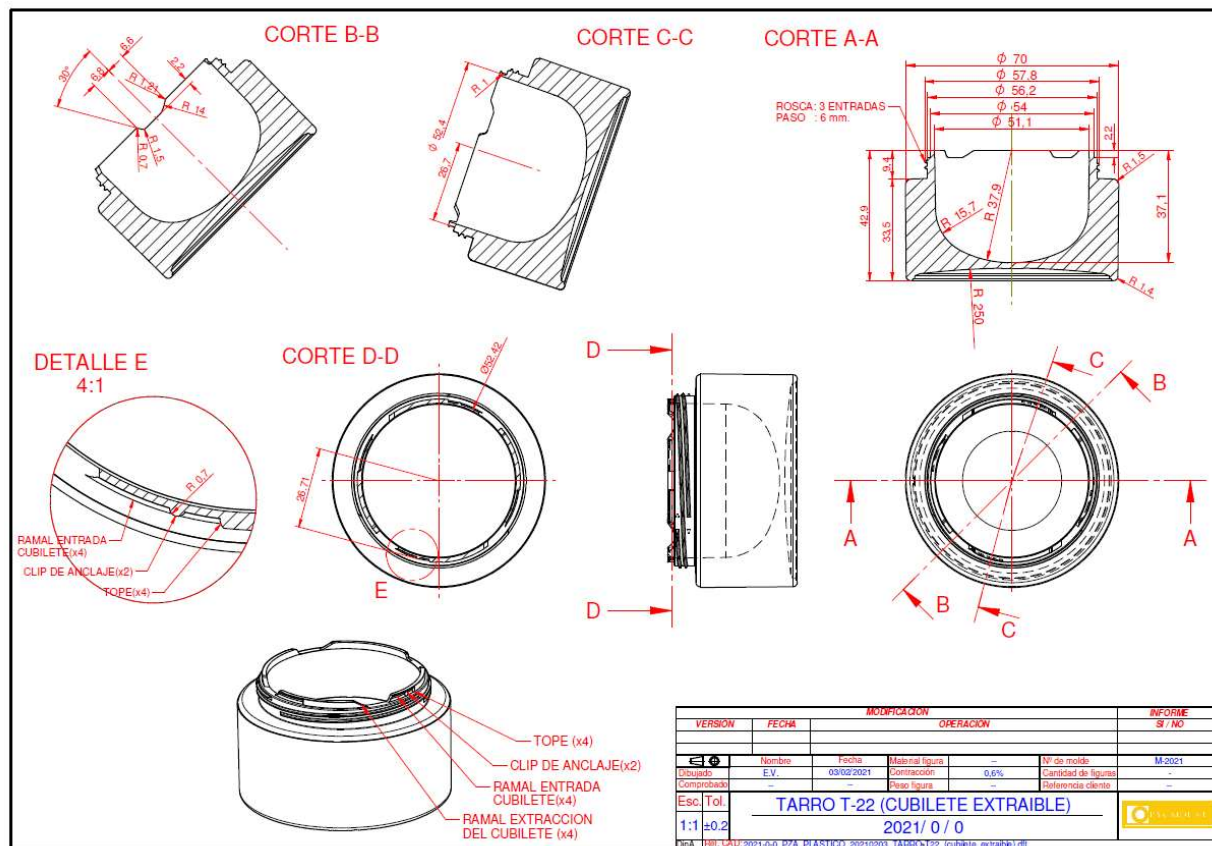
S'han fet unes 100 peces perquè surten una mica contaminades i amb unes 100 peces veu m'hi ha prou per comprovar i no malgastar PETG.

La màquina treballa bé i bastant estable.

Des peces presenten alguns defectes com rebaba, algun xispetat i una mica contaminats al P.I. Per això es veu llarguinos. A les proves realitzades no s'enganya gaire el material. Veure que amb més temps de dedicació es pot millorar una mica l'aspecte dels cubs en general.

També s'hauria de comprovar com reacciona el motlle treballant variis dies seguits.

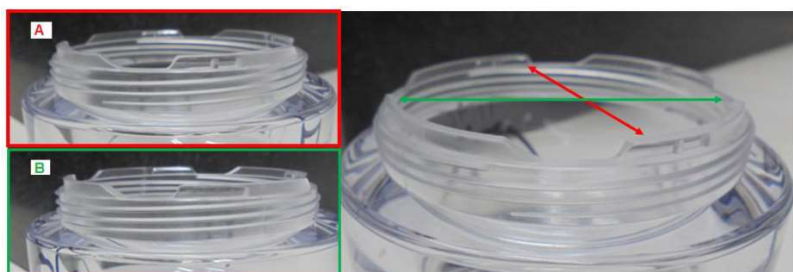
Plànol rebut 03/02/2021



DIMENSIONAL: Se adjunta tabla con los resultados:

Figura	Ø Base	Ø Hombro	Ø ROSCA	Ø ANCLAJE		ALÇADA COLL	ALÇADA COS	PROFUNDITAT	Pes	Ø Interno
				A	B					51,10
		70,00	57,80	52,40	52,40	9,40	33,50	37,10		
		+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -	+ / -		
		0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.	0,20mm.		0,20mm.
1	70,03	70,8	57,65	52,94	52,78	9,47	33,66	37,01	99,44	51,14
2	70,29	70,92	57,78	52,9	52,91	9,34	33,78	37,14	100,08	51,02
3	70,08	70,75	57,89	52,72	52,91	9,42	33,64	36,88	99,39	51
4	70,23	70,92	57,81	53,15	53	9,15	33,68	37,42	99,42	51,12
5	70,14	71,08	57,97	53,08	52,96	9,26	33,78	36,92	99,25	51,13
6	70,1	70,74	57,84	52,88	52,93	9,31	33,58	37,07	99,54	51,2

Para el detalle del anclaje se usó el mismo criterio del informe del 05/02/2021 por Jordi,



MONTAJE CON CUBILETES DE REFERENCIA 1440/0/6 DE PRUEBA DEL 12/07/2021

	cubilete 1	cubilete 2
1	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro
2	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro
3	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro
4	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro
5	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro
6	No toca, monta duro, se mueve algo, desmonta duro	No toca, monta duro, no se mueve, desmonta duro

INFORME VISUAL: Se consideró solo el aspecto funcional, pues todos los tarros presentan fuerte rebaba en el hombro propio de los tarros STD en PETG. Además de contaminación y un alto % de burbujas de gran tamaño.

CONCLUSIÓN: NOK. La parte visual ha de estar ok para poder tener un estudio definitivo y un comportamiento real del funcional.

NO OK LOS CUBILETES EN LOS TARROS AUNQUE NO SE MUEVEN CUESTAN MUCHO DE MONTAR Y EN MAYOR MEDIDA DE DESMONTAR

INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jairo Molina

16/07/2021