

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	30/06/20	REF. MOLDE	1998	TERMOPLÁSTICO	Polipropilè
		CAVIDADES	6 /6		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	2.5	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	2.5/50
MÁQUINA	50	ADITIVO	ME 82943	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	225	200	195	190	
Real	225	201	196	190	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	260	260	260	250	250	250								
R	260	260	290	266	250	250								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	220	215												
R	220	215												

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
C.C	REF. GENERAL 15	COSTAT MOBIL	P1: 35
VASOS	REF. GENERAL 15		P2: 40
			P3: 45

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	15.0	T.ENFRIAMIENTO	7.3	P. LIMITE	600
T.PLASTIFICACIÓN	4.0	T. 2ª. PRESIÓN	1.5	P. REAL INY.	490
T. INYECCIÓN	1.83	T. SEG. MOLDE	0.5	P. REAL C.C	432

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	30	35	35	30
m.m	0	30	45	50	55	60
Presión	600	600	600	600	600	600
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 21		m.m	COJÍN: 16.1	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	300	350	435	435	
Tiempo	1.5	1.3	1.0	0.1	0	

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	300	300	300		Succión	
m.m	20	60	65		m.m/s	10
Cp	100	100	25		m.m	8

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
237 m.m	4 m.m	4 V Bar	1.440 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
3 m.m	M () F (X)	5.2 g.	31.2 g.

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha 30/06/20	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
--	--

OBSERVACIONES:

MOTLLE FUNCIONA CORRECTAMENT.

LES PECES DESENMOTLLEN SENSE NECESITAT DE MOVIMENTS AFEGITS AL ROBOT.

3 PROVES DIFERENTS DE 100 PECES CADASCUNA, PER LA DILATACIÓ DEL MOTLLE.

LES PECES SÓN A LA SALA DE REUNIONS IDENTIFICADES COM P00629 1, HI HA 3 BOSES IDENTIFICADES AMB EL NUMERO DE PROVA CORRESPONENT.

ÉS URGENT QUE S'INFORMI SÍ LES PECES SÓN CORRECTES DIMENSIONALMENT.