

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	08/01/21	REF. MOLDE	1540/0/1	TERMOPLÁSTICO	Polipropilè
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan Fíguls	COLORANTE (%)	2 (*) MTB 9901	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	2.5/3
MÁQUINA	47	ADITIVO	Additiu 14263	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	280	220	210	205	
Real	280	220	210	205	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B, Boquilla R, Ramal RC, Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
FIXA	50	MOBIL	45

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	22.8	T.ENFRIAMIENTO	10.0	P. LIMITE	900
T.PLASTIFICACIÓN	3.0	T. 2ª. PRESIÓN	5.0	P. REAL INY.	650
T. INYECCIÓN	1.8	T. SEG. MOLDE	2.0	P. REAL C.C	648

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	12	12	12	15		
m.m	0	15	25	28		
Presión	900	900	900	900		
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 20.0 m.m		COJÍN: 17.0 m.m		
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	925	900	875		
Tiempo	5	4.5	3.0	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	250	250	250		Succión	
m.m	0	30	40		m.m/s	8
Cp	75	75	75		m.m	5

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
234 m.m	2.0 m.m	30 V Bar	626 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
2 m.m	M (X) F ()	g.	g.

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha Joan Fíguls Ruiz	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
--	--

OBSERVACIONS:

Una vegada realitzada la primera prova amb paràmetres idèntics a les produccions, i vist que els resultats no han estat satisfactoris, segons informe adjunt del departament de qualitat, s'han realitzat dues proves més amb variacions al procés d'injecció, amb l'objectiu de millorar el desmoldeig de la rosca.

Els canvis realitzats estan en color vermell:

PROVA 1: Temperatura part mòbil 45 ° C.

PROVA 2: Temperatura part mòbil 45 ° + Additiu 14263.

Les dues proves són al laboratori de qualitat per comprovació corresponent.

En aquests moments desconec si s'està construint un motlle nou com es va quedar i en quin punt està, i tampoc sé quin mecanisme s'ha decidit posar al nou motlle, un desenroscat convencional o el sistema de "clipatge" que es va proposar com a solució definitiva per aquest motlle i la resta de desenroscats per oblidar-nos per sempre de peces brutes ...