	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>

Referencia: 1937	Fecha plano : 08/05/2019	Material : PP
Denominación: Cubilet 50 ml faldilla	Cavidades: 2	Color: varios

INFORME

Motiu informe

Es prova la segona cavitat (baix) nova

INFORME CALIDAD

02/05/2019 se instaló un nuevo juego de postizos en la cavidad cerrada (baix)


06/05/2019 se inyecto la cavidad de abajo

08/05/2020 se probó la cavidad de abajo ver informe adjunto de Quicu.

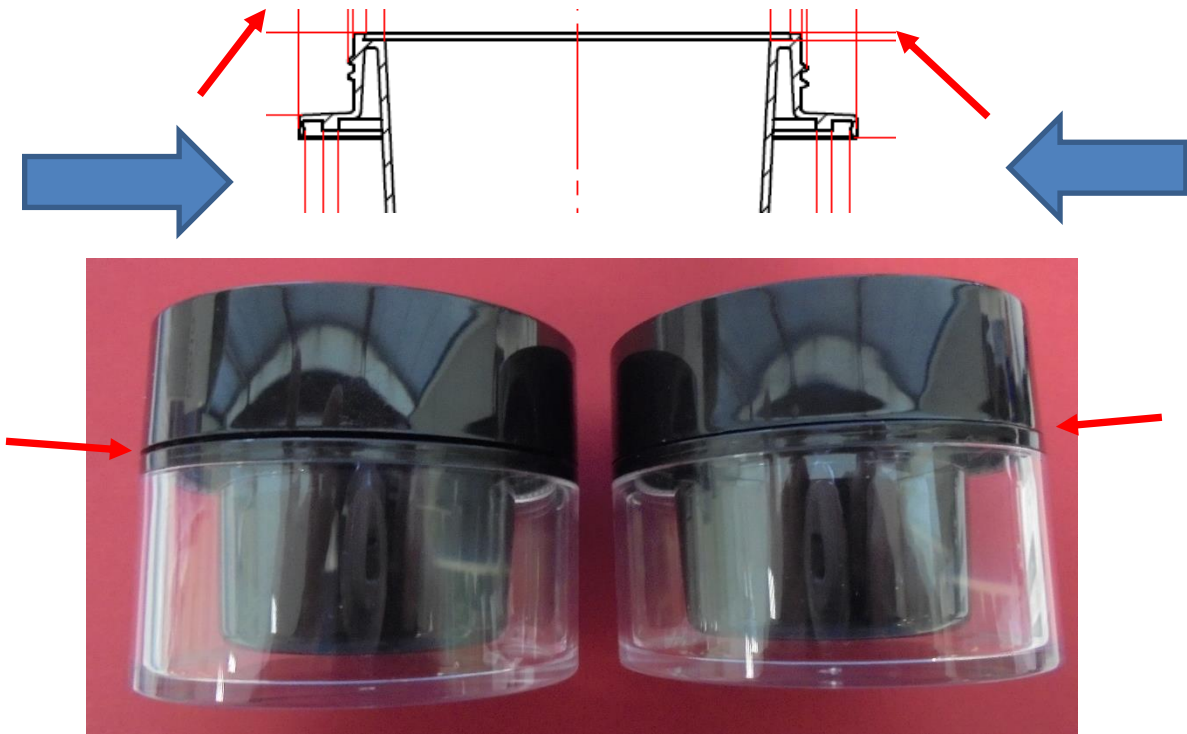
26/01/2021 sin ninguna actuación conocida en el molde se vuelve a probar la segunda cavidad

- 1- Las cavidades tanto del cubilete como del tarro no están marcadas.
- 2- Se observa en montaje, dificultad en el anclaje los cubiletos quedan muy marcados y/o se rompen. Se monta en maquina revolver maq. 21 con sus utillajes.




	<h1 style="text-align: center;">INFORME</h1> <h2 style="text-align: center;">INYECCIÓN / CALIDAD</h2>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>	

3- La fuerza de empuje que hace la colocación del alojamiento del cubilete (no coincide en medidas con el tarro) hace que el cuello quede subido y las tapas en montaje queden más separadas.se nota más en la cav Baix pero la Dalt también va dura y marca.



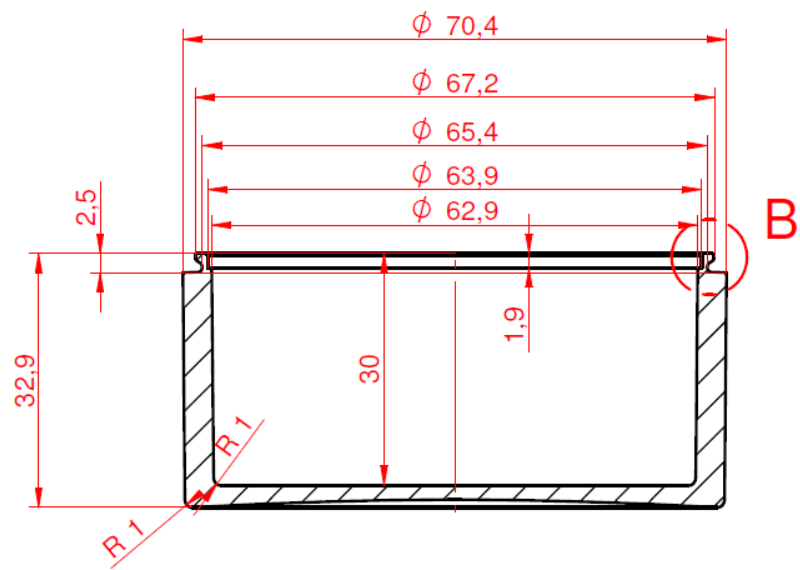
4- La comparativa de medidas sobre plano y real

DIMENSIONAL								
Fig.	Ø Rosca	Ø Máximo	Ø Interior	Ø Dentado Exterior	Ø Dentado Interior	Ø Anclaje exterior	Altura cuello	Altura Total
PLANO	57.65	70.60	48.30	64.00	63.15	68.4	10.4	39.30
DALT	57.74	70.54	48.26/48.04 Queda ovalado	64.26	63.26	68.10	10.60	39.53
BAIX (nueva)	57.72	70.61	48.30	64.30	63.09	68.27	10.25	39.45

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>	

5- Se observa que el anclaje de los tarros no coincide con los planos

Tarro	Ø Anclaje 67.20	Ø Interior 62.90
DALT	68.85	62.77
BAIX	68.60	62.73



INFORME REALIZADO

Calidad : Neus Gibert

Fecha : 28/01/2021