

FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
19/2/21		J. Arge		42	1861
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
8 / 8	—	—	SMMA 116	—	—

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	205	200	195	190
Real	210	209	204	195	190

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	160	170	170	175	145	165	150	180						
R	160	170	170	175	145	165	150	180						
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	160	160	160	160	160	160								
R	160	160	160	160	160	160								
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Placa bevedero	Reli	Punxons	80°
Culs	75°		
Vasos	80°		

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	130'96	T. Refredament :	80
T. Plastificació :	54'74	T. 2ª Presió :	12
T. Injecció :	29'54	T. Seguro Motlle :	1
		P. Límit :	700
		P. Real Injecció :	690
		P. Real C.C. :	690

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS									
Perfiles	1	2	3	4	5	6			
mm/s	10	10	15	20	25	25	25	20	15
mm	0	25	30	35	100	640	650	660	680
Pressió	700	700	700	700	700	700	700	700	700
2ª PRESSIÓ		Cota Canvi :		25	mm.		Coixí :		17'8
	1	2	3	4	5	6			
Pressió	0	0	600	575	550	650			
Temps	12	11'20	11	10	2	0			

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	200	200	200	50	Succió
mm.	10	75	690	695	mm./s
Cp.	175	175	175	120	mm.

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Seguro Motlle	P. Seguro Motlle	Tn. Cierre (Kn)
mm. 312	90	8	2100
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 4	fixe		

Tolerància paràmetres +/- 5%

19/2/21

Tamó 10cc standar (8 unitats).

Ref: 1861.

S'han fet proves dels culs amb registre, son uous
l'aspecte de les peces no son el 100 x 100 ho però per
pendre mides son fiables. (El defecte de les peces és
humitat del material).

El motlle treballa be amb aquests culs.