

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>
					Modificación: <input checked="" type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> TALLER

Referencia: 1853	Fecha plano : No está hecho
Denominación: Tarro bola 50ml	Cavidades: 2/2

INFORME CALIDAD

Motivo informe : El molde tiene 2 figuras y cada figura tiene un anclaje diferente.

Observaciones : Comento a continuación las diferencias en el anclaje que hay entre Fig. 1 y Fig. 2 del tarro <ul style="list-style-type: none"> Espacio entre cubilete y tarro : Fig. 1 = 0,6mm. / Fig. 2 = 0,3mm.(ver anexo 1 / 2). De la parte superior hasta el hombro : Fig. 1 = 2,75mm / Fig. 2 = 2,6mm Grueso de los anclajes : Fig. 1 = 1,8mm / Fig. 2 = 1,5mm (estas medidas son aproximadas ya que no se puede medir con exactitud).
--

Anexo Fig. 1



Anexo Fig. 2



Conclusiones : La figura 2 es la correcta. <ol style="list-style-type: none"> Igualar figura 1 a las medidas de la fig.2. No tengo plano

Responsable Calidad : Quicu Estebanell Fecha : 19/07/2017
--