plasticos <	(Borne		FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)													
(2.3.5)							lom Té	om Técnic			àquina		Ref. Motlle			
			_	7-21	丁麦				5	1	2021					
Cavitats	rant % Aditius				Material			Temps/Colorant		ant	t Temps/R.P.M					
6/6 PETG SKY																
					TE	MPERAT	TURA H	IUSILL	.0							
100 - 000		Boqui	lla				Z3			Z4			Z5			
Nominal 2,26 Real 220			220				215				210		200			
Real		2		216			210			200						
TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE																
B1	B2	B3.	_ B4	B5	B6	B7	B8	10 9 24	39	B10	B11	B12	RC1	RC2		
N 190 R 190	190	205	180	190	190			+								
R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8		39	R10	R11	R12	RC3	RC4		
N 195	195	195	200										1,03	I III		
R 195	195	195	200													
				B =	Boquill	a / R = Rar	nal / RC	= Ram	al Centra	al						
TEMPERATURAS MOTLLE																
COSTAT INJECCIÓ Zona Motlle COSTAT INJECCIÓ									COSTAT EXPULSIÓ							
Zona	º C					Zona Motlle				© C						
Pa	Refri					Puneo			W1	60						
V	and		70										1			
						TEMPS /	PRESS	IONS								
T. Cicle:		/	154	12		edamen		95	140	P. Lí	mit:		11	00		
T. Plastificació: 38			Charles and the same of a second of the same of the sa				No.	23			eal Inje			964		
T. Injecció:		0	22'6	2	T. 2n N	Motlle:	46		2	P. R	eal C.C.	1	78	7		
						E VELOC		/ PRES	SSIONS							
Perfiles	10	1		2			3		4			5		6		
mm/s mm	10	50	0	20	70			30	30		_	50		60		
Pressió	800	800)	800	1 80		100	1100	485	149	00 11	505		515 1100		
2º F	2º PRESSIÓ =				Cota Canvi :			30 mm.			Coixí:			7 mm.		
			2			3			4		5		6			
Pressió	0			600			850		850			825		800		
Temps	23	1 22			18		15			4		1		0		
		0.		-	•	PLASTI	A 22	Ó								
r.p.m. 100			100				25			Succió						
mm. 20 Cp. 170				530 170			25			mm						
		110				100					1,111,11,11	le i		5		
Ohertuu	a Motlle	all condition	NA CONTRA	Por Se	agon N		ARIS	D	Cocon	N/I at II.			[11.			
340 m		Rec. Segon Motile				P. Segon Motlle				Peça / Hora						
s Bo		Carro				Pes Peça				Pes Injectada						
	m.			Erke								i co injectual				
						REGISTR	E CAN	VIS				1700	Vac			
Data	etre		Canvi	4 13		N	lotiu	1700	Km . Tècn	ic asser						
												1 CU	.,0			
Tolerància parà	metres +/	- 5%												211200		
Informe	al r	lasure	na				Ap	robat	Respor	rsable	Injeccio	ó:				
	JU - U	200	~				De	ta i ri.	rmo :							
							Da	ta i Fii	illid :			H				

S'han let unes 100 peces perque surten una mica contaminades i amb unes 100 peces viec n'hi ha prou per comprovar i no malgartar PETG.

dia maquina treballa be i bastant estable.

dus peces presenten algum defecter com rebaba, algun Xispejat i una mica contaminato al P.I. Per això es veu blanquinos. A les proves realitzades no s'enganxa gaire el material. Esec que amb més temps de dedicació es pot millorar una mica l'aspecte dels culs en general.

També s'hauria de comprovar con reacciona el mottle treballant varis dies seguits.