

HOJA PARÁMETROS HOMOLOGADOS INYECCIÓN

FECHA	23/07/19	REF. MOLDE	1994	DENOMINACIÓN: Tapa 50 mlDiamantada	TERMOPLÁSTICO: PMMA
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	30	ADITIVO	---	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	200	190	185	180	175
Real	200	190	185	181	175

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	195	198												
R	196	198	225	210	233	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	180	180												
R	180	180												

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PUNXONS	60	VASOS	65

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	81.5	T.ENFRIAMIENTO	47	P. LIMITE	900
T.PLASTIFICACIÓN	22.0	T. 2ª. PRESIÓN	8.5	P. REAL INY.	902
T. LLENADO	16.5	T. SEG. MOLDE	1.5	P. REAL C.C	902

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	20	15	15	12	10	8
m.m	60	110	120	130	135	140
Presión	900	900	900	900	900	900
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 28		m.m	COJÍN: 24.5	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	700	750	800		
Tiempo	8,5	8	6	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	80	80	80		Succión	
m.m	10	140	145		m.m/s	25
Cp	110	110	10		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
215 m.m	4 m.m	10 V Bar	88 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F (X)	60.5 g.	121 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONS:

PRIMERA PROVA DEL MOTLLE DE LA TAPA DIAMANTADA.
TROVAREU 200 PECES A LA SALA B MUFLADES I IDENTIFICADES COM A PROVA 2.
EL MOTLLE FUNCIONA CORRECTAMENT, LES PECES ESTAN BEN PUL.LIDES.
EL MOTLLE ES TORNA A CORNELLÀ PER CONECTAR CORRECTAMENT LA C.C, LES BOQUILLES DE LES CAVITATS
ESTÀN AL REVÈS.
AQUESTA TAPA HA DE MUNTAR AMB L'INTERIOR DE 50 ML. DIAMANT 1965.
SÍ EL DIMENSIONAL ÉS CORRECTE CREC S'HAURIEN DE FER PINTAR PECES SEGONS ELS COLORS QUE CREIEU
CONVENIENTS.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:
Firma/fecha Joan Figuls 23/07/19



APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:
Firma/fecha: