

**Referència:** 1597

**Materials:** PP

**Denominació:** Tarro 50 ml PP

**Data:** 19/07/2021

## Motiu informe:

4ª prova del tarro ref.1597 amb reparacions/ modificacions de taller.

## INFORME TALLER:

REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ
1597	Tarro 50ml T-78

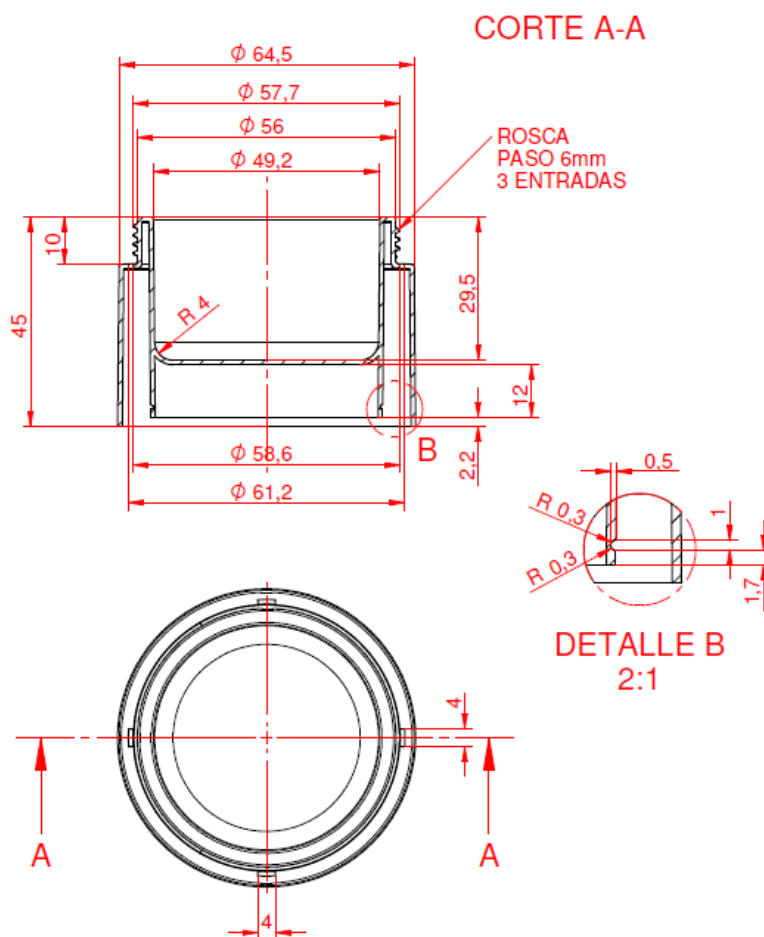
DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA
	14/07/2021		<p>Se han reducido las salidas de gases del diametro exterior zona de apoyo de la figura de Baix (Rebabas). Reforzamos columnas del grupo de placas 1 y 2 aumentando diametro a 26 , seguidamente desplazamos las columnas principales de 16 hacia la placa numero 2 ganado 30mm en logitud de guiado con el proposito que no cuelgue la placa al abrir el molde.</p> <p>Aumentamos espesores de paso en interiores aumentando gruesos de pared en las caras interior del centro, interior de la cara cilindrica exterior del tarro. Se aumenta espesor entre el punto de inyeccion y el noyo facilitando llenado.</p> <p>Se han construido los dos noyos nuevos para rectificar ajuste en boca del cubilete pues estaba gripado y ocasionaba los picos que estan pintados en rojo en las muestras y al pasar los dedos.</p>



## INFORME PROVA MECÀNIC: ?

Procès OK

Peces brutes. Es netejaran correderes.

**PLÀNOL ACTUAL:** Si – 30/03/21 (En el plànol hi ha els forats a l'ombro que son del tarro T-89 ref.1597/0/1)  
 – Amb aquestes proves s'ha modificat rosca, però el plànol segueix sent el del mes de març.



MODIFICACIÓN						INFORME
VERSION	FECHA	OPERACION				SI / NO
	Nombre	Fecha	Material figura	--	Nº de molde	M-1597
Dibujado	E.V.	30/03/2021	Contracción	--	Cantidad de figuras	-
Comprobado	--	--	Peso figura	--	Referencia cliente	--
Esc. Tol.	TARRO T-78 50 ml.					
2:1 ±0.2	M-1597					
Und.	Pax 1597-1597 dth					

## INFORME DIMENSIONAL:

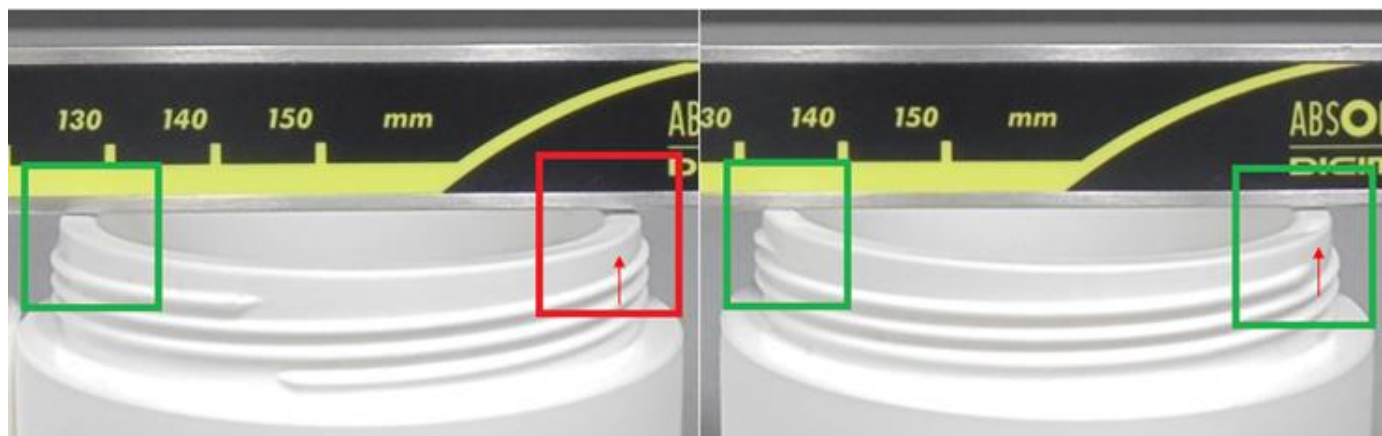
	Ø ombro 64.5 mm	Ø rosca 57.7 mm	Ø ext.coll 56.0 mm	Ø interior 49.2 mm	35.0+ 10.0 = 45 mm		Profunditat 29.5 mm	Alt aro interior base 12.0 mm	Diferència Alçada aro int./ext. 2.2 mm
					Alt cos 35.0 mm	Alt coll 10.0 mm			
D	64.54	57.82	56.22	49.28	34.65 – 34.87	10.23	30.67	11.70	1.97
B	64.50	57.77	56.16	49.35	34.62 – 34.80	10.20	30.60	11.70	1.95

## INFORME ASPECTE VISUAL:

- Bruts de la boca i aro interior:

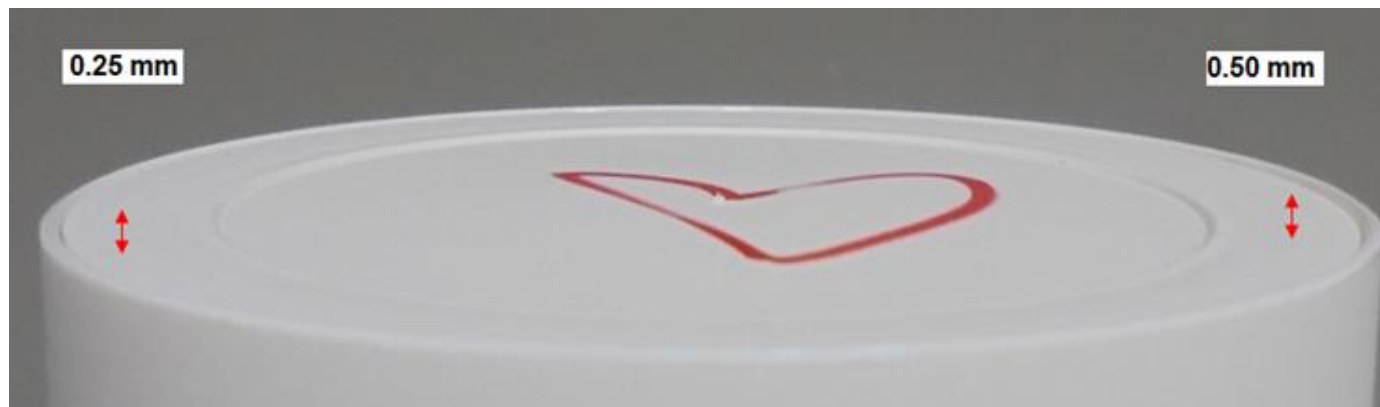


Tenen diferència d'alçada del cos, i queden torts.



## FUNCIONAL/ MUNTATGE:

La peana es monta bé, però també queda torta, més enfonsada d'un costat que l'altre.



**La tapa rosca bé, però encara no tenim mostres de la última modificació.**

Amb disc 57x1.5 mm + Obturador – Queden una mica tortes:

Tarro D – Queda una llum de 0.3/0.5 mm

Tarro B – Queda una llum de 0.3/0.5 mm



Els inicis del fil de rosca han millorat, però a la figura D, encara n'hi ha un que es troba molt, a part de que son tots diferents.



## CONCLUSIÓ: NOK

Com mostres son incorrectes, han fet 11 injectades (22 tarros), i tots bruts.

Dimensional hi ha mesures fora de toleràncies, segons el plànol del març, no en tenim un altre.

Els tarros queden torts, la peana de la base també, i la tapa tot i no ser la última prova, també.

Els inicis dels fils de rosca han millorat, però no n'hi ha cap d'igual i de la figura D, dels 3, n'hi ha un que es troba més que els altres.

**INFORME REALITZAT**

**Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

19/07/21