

		FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)			
		Data	Nom Tècnic	Màquina	Ref. Motlle
		25-3-21	J.2.	25	1763/0/1
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 2			P.5 STYRON		

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	195	190	185	
Real	210	195	190	185	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	220	/												
R	220													
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	210												
R	225	220												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE					
COSTAT INJECCIÓ			COSTAT EXPULSIÓ		
Zona Motlle	° C		Zona Motlle	° C	
Vasos	65°		Punxons	65°	
Cuís	Refri				

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	36'09	T. Refredament :	25	P. Límit :	900
T. Plastificació :	1'10	T. 2ª Presió :	2'20	P. Real Injecció :	756
T. Injecció :	0'95	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	749

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	20	20	15			
mm	0	15	20			
Pressió	900	900	900			
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :	15'4 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	650	700	750		
Temps	2'20	2	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	15	150	150	Succió	
mm.	5	15	25	mm./s	10
Cp.	125	125	125	mm.	5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
315 mm.	75	10 / 900 porcatanca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

25-3-21

Mette 1763/0/1 \Rightarrow faire baba de 5 ml.

S'il y a 100 gecs. Et mettre en de 2 carités, puis mener la
pout frotter par la dat (sans marm.)
Et pout d'ingressé en carité.