

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
25-3-21		JZ		42	2015/011
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
8 / 8			Sam L G		

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	190	185	180	175	170
Real	190	192	182	175	170

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	195	200	205	195	190	195	190	205						
R	195	200	200	195	190	195	190	205						
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	180	185	180	180	180	180								
R	180	185	180	180	180	180								

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
C.C.		Relu.		Punkons		90	
Culb		80					
Varro		90					

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	129'53	T. Refredament :	75	P. Límit :	725
T. Plastificació :	63'27	T. 2ª Presió :	12	P. Real Injecció :	725
T. Injecció :	27'72	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	725

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1		2		3		4		5		6	
mm/s	10	10	20	25	25	25	25	20	20			15
mm	0	25	30	35	100	600	610	620	630			640
Pressió	725	725	725	725	725	725	725	725	725			725
2º PRESSIÓ =			Cota Canvi :			23 mm.			Coixí :			75'4 mm.
	1		2		3		4		5		6	
Pressió	0		0		625		600		575		675	
Temps	12		11'50		11		7		0'50		0	

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	115	115	115	50	Succió	
mm.	20	200	650	655	mm./s	10
Cp.	150	150	150	50	mm.	18

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
365 mm.	110	15 / 1700 Km	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

2^{ena} Prova.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

25-3-21

Helte 2015 \Rightarrow S'han fet uns 30 peces per comprar

modificacions fets al muelle. No s'han fet més perquè a

simple vista es veu rebuda al P.I. I alguna entrada/salida

de roca reentida. Ben pendent de valoració de C. Q.

Hidra, roca, etc..

El procés d'ingrés de moment es coneix.

ATT. LOPEZ.