	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo: <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>

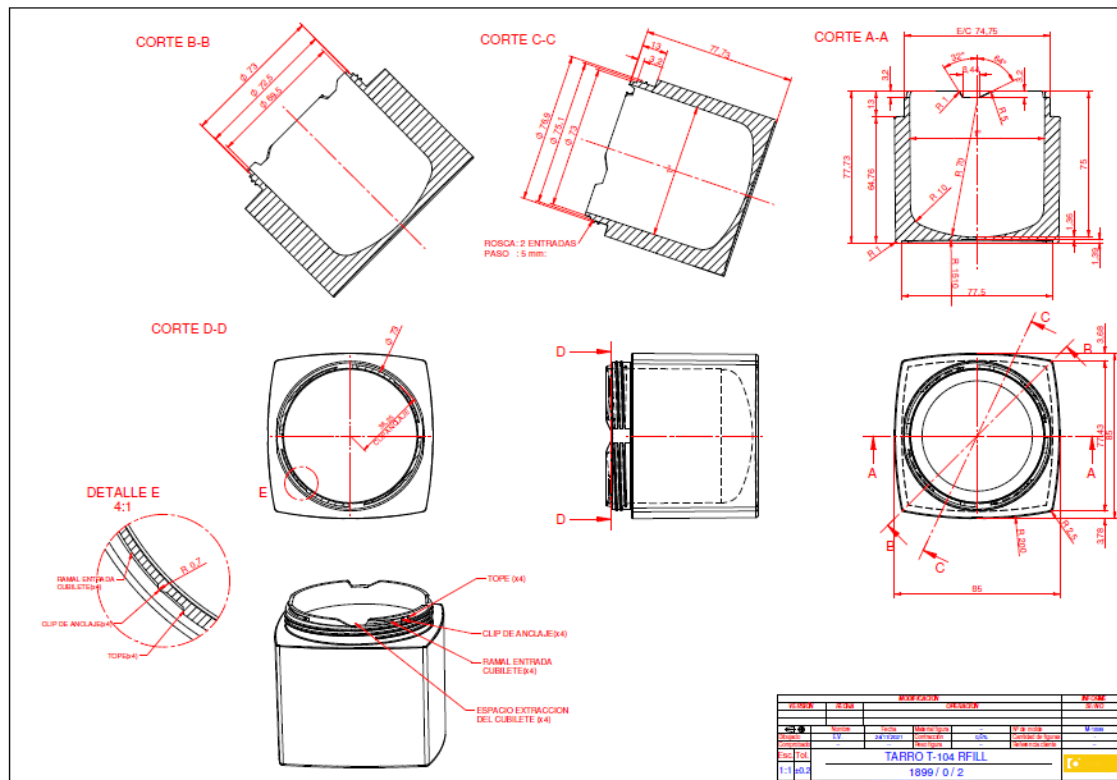
Referencia: 1989/0/2 Denominación: Tarro T-104 REFILL Tarro 200 ml cuadrado estrecho Refill	Fecha plano: 24/11/2021 Cavidades: 2	Material : PS Color: TRANSPARENTE
---	---	--

INFORME

Motiu informe : 1º PRUEBA MOLDE 1899/0/2


INFORME CALIDAD

PLANO : 24/11/2021



INFORME INYECCIÓN : 01/12/2021

Falta de repaso de pulido general, (pulido en la dirección de desmoldeo pieza), en la parte inferior de observan unas marcas que deben mejorarse (ver piezas enviadas).
 Zona cuello (rosca/correderas), se aprecian microfisuras, debe suavizarse los cantos vivos de las correderas para evitar que aparezcan las microfisuras, (ver muestras marcadas).

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo: <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>	

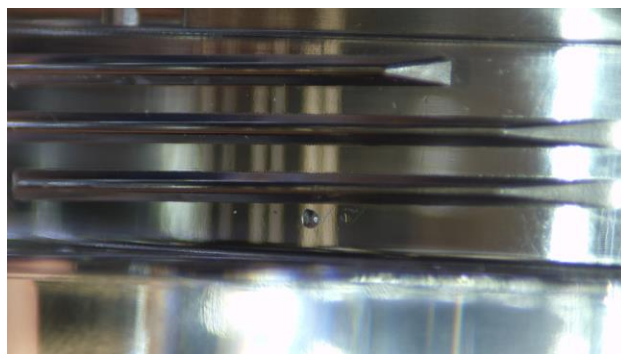
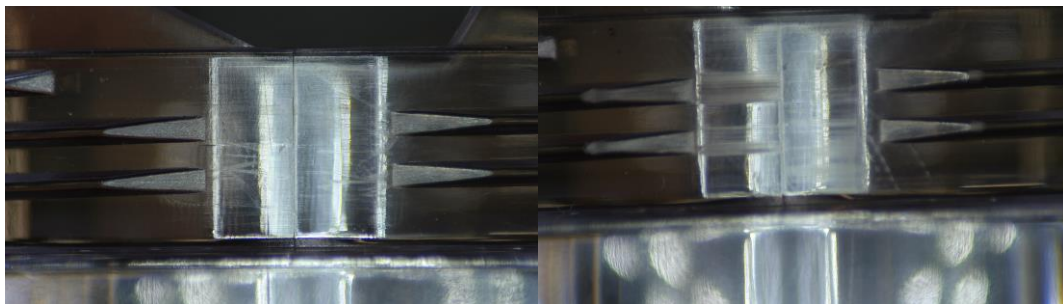
MEDIDAS:


Ø Total	Ø Anclaje plano	Ø Rosca	Ø Plano Rosca	Ø Interior	Alçada Total	Alçada Coll	Profunditat
85,00	73,00	76,90	74,75	69,50	77,73	13,00	75,00
+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.
85,07	73,15	76,99	74,76	69,72	77,12	12,83	73,75

Hay medidas que no coinciden con el plano.

ASPECTO:

- Mal pulido
- Las piezas cojean revisar arrapes en el filo borde del culo se deforman las piezas, alturas al hombros distintas.
- Se observan marcas en las equinas
- El plano en el partage de la rosca tiene un acabado muy tosco falta pulir.
- El final de las roscas y los planos presentan 3 formas distintas. Se debería de igualar
- Se observan microfisuras en la zona del cuello
- Las piezas están rechupadas
- Se marca la unión de material en mitad de las caras rectas.



	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo: <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>

MONTAJE:

En montaje la altura de separación de tapa queda igual que con el tarro original
La capacidad del cubilete lleno hasta el borde es de 213 ml.

CONCLUSIONES:

Este tarro se considera **NO OK**

INFORME REALIZADO

Calidad : Neus Gibert

Fecha : 13/12/2021