

**PARÀMETRES PROVA MOTLLE**

DATA	29/08/19	REF. MOTLLE	1998	TERMOPLÀSTIC	Polipropilè
		CAVITATS	6 / 6		
TÉCNIC	Joan F.	COLORANT ( % )	ME 82943 2.5 %	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	
INJECTORA	19 / 110 Tn.	Tancament:	90 Tn.	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	

**TEMPERATURES HUSILLO**

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	200	195	190	
Real	210	200	197	190	

**TEMPERATURES CÁMARA MOTLLE**

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	245	245	235	230	245	250								
R	240	247	247	233	244	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	225												
R	208	200												

**TEMPERATURES MOTLLE**

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
° C		° C	
AIGUA GENERAL	15	AIGUA GENERAL	15

**TEMPS/PRESSIONS**

T. CICLE	15.0	T.REFREDAMENT	7.17	P. LIMIT	800
T.PLASTIFICACIÓ	3.50	T. 2ª. PRESSIÓ	1.50	P.MÀX. INJ.	685
T. INJECCIÓ	1.65	T. SEG. MOTLLE	1.0	P. REAL C.C	650

**REGISTRE VELOCITATS/PRESSIONS**

Perfils	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	30	35	35	30
m.m	0	30	45	50	55	60
Pressió	800	800	800	800	800	800
2ª.PRESSIÓ	COTA CANVI: 25.0 m.m		COXÍ: 24.6 m.m			
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	300	350	450	660	
Tiempo	1.5	1.3	1.0	0.1	0	

**PLASTIFICACIÓ**

r.p.m	300	300	25		Succión	
m.m	20	60	65		m.m/s	10
Cp	100	100	25		m.m	8

**VARIS**

OBERTURA MOTLLE	REC. SEG. MOTLLE	P. SEG. MOTLLE	PECES/HORA
235 m.m	5 m.m	15 V Bar	1.440/1.270/1.080 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PES PEÇA	PES INJECTADA
2.5 m.m	M ( ) F (X)	6.0 g.	36.0 g.

TOLERANCIA PARAMETROS +- 5 %

**OBSERVACIONS:**

**Primera prova del motlle de l'interior de 15/30 ml. quadrat pel client FILORGA.**

**S'han realitzat 3 proves diferents, variant el temps de refredament i per tant el temps de cicle final:**

**1) Refredament: 7.17 " .... Temps de Cicle 15.0 "**

**2) Refredament: 9.17 " .... Temps de Cicle 17.0 "**

**3) Refredament: 12.17 " ... Temps de Cicle 20.0 "**

**Es realitzarà dimensional, sí les mides són correctes es farà assaig funcional i es provarà el muntatge.**

**S'han fet 500 u. amb cada temps de cicle.**

**El motlle es retorna a Cornellà de moment per dos motius:**

- **Manca fer un bebedero correctament, només hi ha un petit bebedero que no és fiable per un motlle amb una producció tant gran.**
- **L'expulsió i el moviment dels patins s'ha de suavitzar, durant la prova ja hem tingut un parell de problemes perquè es vol enfarregar, hem hagut d'aplicar lubricant dues vegades a les guies expulsors i als patins, no podem fer això en una producció, doncs cada vegada que lubriquem els patins farem injectades dolentes perquè les peces sortiran brutes.**

**La resta del motlle funciona correctament, camara calenta perfecte, refrigeració correcta.**

**Motlle pensat per una 110 Tn., hem aplicat un tancament de 90 Tn, per tant estem al 82 % de la tanca màxima, perfecte.**

**RESPONSABLE INYECCIÓN:**

**Signatura/Data: 29/09/18**



**APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:**

**Signatura/Data:**

**DIMENSIONAL:**

S'adjunta dimensional comparatiu, figures 1 i 2 motlle 1745/0/5, figures de la 3 a la 8 nou motlle 1998.

S'ha agafat el plànol 1998-0-0 com a referència, data del plànol 05/08/19, al plànol li manquen cotes molt importants com l'alçada interior de la peça, tampoc és normal que sí la tolerància és +- 0.2 m.m, hi hagin mides al plànol amb dos decimals, sí aquestes mides tenen una altra tolerància s'ha de remarcar. No hi ha el material amb que s'ha de fabricar .

Dimensional en m.m. Tolerància general +- 0.2 m.m

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø rosca	<b>48.95</b>	48.8	48.7	<b>49.5</b>	<b>49.5</b>	<b>49.5</b>	<b>49.5</b>	<b>49.5</b>	<b>49.5</b>	<b>NO OK</b>
Ø interior coll	<b>50.2</b>	50.2	50.2	50.3	50.2	50.3	50.2	50.2	50.3	<b>OK</b>
Anclatge	<b>56.2</b>	56.4	56.4	56.4	56.4	56.3	56.3	56.4	56.3	<b>OK</b>
Alçada Interior (X X)	<b>??</b>	10.7	10.7	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>	<b>NO OK</b>
Alçada Inici Rosca	<b>??</b>	1.2	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	<b>OK</b>
Alçada Total	<b>12.1</b>	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	<b>OK</b>
Alçada Lateral Anclatge	<b>2.55</b>	2.8	2.8	2.7	2.7	2.6	2.6	2.7	2.7	<b>OK</b>
Pes	<b>??</b>	5.8	5.8	6.0	6.1	6.1	6.0	6.0	6.0	<b>OK</b>

?: Manca la mida al plànol.

(XX) Alçada Interior: Sí ens guiem pel motlle 1745/0/5 la mida ha de ser 10.7 m.m.

La nominal 2.55 m.m +- 0.2 s'hauria de modificar a 2.7 m.m.

**FUNCIONAL:**

Característica	Observacions	Resolució
Anclatge		
Muntatge		
Resistència Tracció		
<b>Parell de Cierre</b>	<b>Els interiors es passen de rosca</b>	<b>Mida rosca incorrecta.</b>
Allotjament Disc	El disc cau, no cap un discs de 49.0X2.0 m.m sota l'allotjament actual.	

**PROVA MUNTATGE:**

**La maquina esta muntada i treballant perfectament amb el interior vell ref. 1745/0/5**

**Temperatura de la cola 150-160-185 gº**

**Avui dia 06/09/2019 amb la maquina 41 a plena producció muntant tapés de 15 he provat el nou interior amb les següents apreciacions:**

**Montà perfectament**

**El disco no queda subjete i cau al picar la tapa**

**Es pasa de rosca**

Responsable Muntatge: J Carles

Sigantura: J Carlos

Data: 06/09/2019

**Referencia Molde: 1998 6cv**

**TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54**

**REPARACIÓN:**

Correcciones después de primera prueba.

Responsable Producción Inyección:

Firma:

Fecha:

12/09/2019

**HORAS REPARACIÓN:**

**INFORME REPARACIÓN:**

Después de primera prueba y basándonos en el informe adjunto envía por fabrica realizamos las siguientes acciones.

1º El diámetro interior de roscas es grande, colocamos de nuevo electrodo y cerramos 0.60/0.65.

3º Hemos rectificado la placa y los casquillos por la parte trasera a fin de elevar el noyo 0.30, con esto se conseguirá corregir la cota de la altura interior.

2º Se suaviza el ajuste de los patines por peligro de gripado.

Responsable Taller: Manuel Serrano

Firma: **M.Serrano**

Fecha : **17/09/19**

**PARÀMETRES PROVA MOTLLE**

DATA	25/09/19	REF. MOTLLE	1998	TERMOPLÀSTIC	Polipropilè
		CAVITATS	6 / 6		
TÉCNIC	Joan F.	COLORANT ( % )	ME 82943 2.5 %	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	
INJECTORA	50/ 110 Tn.	Tancament:	90 Tn.	TEMPS/R.P.M COLORIMETRE	

**TEMPERATURES HUSILLO**

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	210	200	195	190	
Real	210	200	197	190	

**TEMPERATURES CÁMARA MOTLLE**

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	245	245	235	230	245	250								
R	240	247	247	233	244	245								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	225												
R	208	200												

**TEMPERATURES MOTLLE**

COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
° C		° C	
AIGUA GENERAL	15	AIGUA GENERAL	15

**TEMPS/PRESSIONS**

T. CICLE	15.0	T.REFREDAMENT	7.7	P. LIMIT	800
T.PLASTIFICACIÓ	3.50	T. 2ª. PRESSIÓ	1.50	P.MÀX. INJ.	685
T. INJECCIÓ	1.65	T. SEG. MOTLLE	1.0	P. REAL C.C	650

**REGISTRE VELOCITATS/PRESSIONS**

Perfis	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	30	35	35	30
m.m	0	30	45	50	55	60
Pressió	800	800	800	800	800	800
2 a.PRESSIÓ						
COTA CANVI:			24.7	m.m	COXÍ:	19.0
					m.m	
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	300	350	450	660	
Tiempo	1.5	1.3	1.0	0.1	0	

**PLASTIFICACIÓ**

r.p.m	300	300	25		Succión	
m.m	20	60	65		m.m/s	10
Cp	100	100	25		m.m	8

**VARIS**

OBERTURA MOTLLE	REC. SEG. MOTLLE	P. SEG. MOTLLE	PECES/HORA
235 m.m	5 m.m	15 V Bar	1.440 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PES PEÇA	PES INJECTADA
2.5 m.m	M ( ) F (X)	5.45 g.	32.7 g.

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø rosca	<b>48.95</b>	48.8	48.7	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	49.0	OK
Alçada Interior (X X)	<b>??</b>	10.7	10.7	10.6	10.5	10.6	10.6	10.5	10.6	??

**INFORME QUALITAT**
**02/10/2019**
**Referencia Molde: 1998 6cv**
**TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54**
**DIMENSIONAL:**

Característica	Nominal	1	2	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø Rosca	<b>48.9</b>			48.85	48.88	48.87	48.94	48.9	48.88	
Ø Interior	<b>50.2</b>			50.33	50.35	50.32	50.33	50.38	50.38	
Ample	<b>56.9</b>			56.35	56.42	56.39	56.49	56.39	56.45	
Alçada total	<b>12.2</b>			12.23	12.39	12.29	12.18	12.3	12.24	
Profunditat	<b>10.7</b>			10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	

**FUNCIONAL:**

Característitca	Observacions	Resolució
Anclatge	OK	
Muntatge	OK	
Resistència Tracció		
Parell de Cierre	NO OK	NO ROSCA
Allotjament Disc	OK	

El motlle del nou interior té l'alçada interior 0.2 m.m per sota respecte al motlle de dues unitats.

Aquesta mida provoca que les tapes no rosquin.

Manel hem mirat la profunditat, el problema creiem que és aquest, però després comentant amb tu hem acordat que comprovares també l'alçada del fil de rosca, que també pot influir amb aquest defecte.

T'hem enviat peces perquè comprovis, una vegada hakis comprovat l'informe parlem de sí hem arribat a les mateixes conclusions.

**Adam/Joan Fíguls 14/11/19**

**Referencia Molde: 1998 6cv**

**TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54**

**REPARACIÓN:**

Correcciones acordes a la reunión y comprobaciones después del cambio de discos

Responsable Producción Inyección:

Firma:

Fecha:

26/11/2019

**HORAS REPARACIÓN:**

**INFORME REPARACIÓN:**

Después de reunión en fabrica y de las comprobaciones en oficina técnica decidimos lo siguiente:

Aumentamos la profundidad del fondo interior 0.30/0.35mm

Desplazamos el hilo de rosca en todos los patines acorde a la ganancia de profundidad del paso anterior, o sea, 0.30/0.35

Estas pruebas las hicimos profundizando una muestra física.

**INFORME REPARACIÓN:**

Responsable Taller: Manuel Serrano

Firma: **M.Serrano**

Fecha : **06/02/20**

**HORAS PRUEBA:**

TERCERA PROVA

8 hores, mateixos paràmetres que la darrera prova.

**INFORME PRUEBA**

La prova s'ha hagut de fer amb semi-automàtic, el robot no podia desclavar les peces del negatiu dels patins.

Responsable Producción Inyección: Joan Fíguls Ruiz

Firma:

Fecha: 13/02/20



**TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54**
**DIMENSIONAL:**

Característica	Nominal	3	4	5	6	7	8	Resolució
Ø Rosca	<b>48.9</b>	<b>48.7/48.8</b>	<b>48.6/48.7</b>	<b>48.5/48.7</b>	<b>48.4/48.7</b>	<b>48.5/48.8</b>	<b>48.6/48.7</b>	<b>NO OK</b>
Ø Interior	<b>50.2</b>	<b>50.4</b>	<b>50.4</b>	<b>50.3</b>	<b>50.3</b>	<b>50.4</b>	<b>50.4</b>	<b>OK</b>
Alçada total	<b>12.2</b>	<b>12.2</b>	<b>12.3</b>	<b>12.3</b>	<b>12.2</b>	<b>12.2</b>	<b>12.2</b>	<b>OK</b>
Profunditat	<b>10.7</b>	<b>10.9</b>	<b>10.9</b>	<b>10.9</b>	<b>10.9</b>	<b>10.9</b>	<b>10.9</b>	<b>NO OK</b>

**FUNCIONAL:**

El diàmetre de rosca és incorrecte, ha de ser 48.9 m.m, hi ha molta diferència entre un fil de rosca i l'altre, figura 6 tenim 0.3 m.m de diferència.

L'alçada interior també és incorrecte, dues dècimes més profunda que el motlle de dues cavitats.

Per altra banda, el disc de 2.0 m.m de gruix no entra dins l'allotjament del disc, el de 1.2 m.m sí entra. No he pogut mesurar l'alçada des del fons fins al nervi que aguanta el disc, però no cap un disc de 2.0 m.m.

Manel t'he enviat mostres i discs de 1.2 m.m i 2.0 m.m, veuràs que les peces rosquen molt fort, NO OK.

Al veure aquests diàmetres de rosca, segurament ha provocat que les peces no desenmotllin correctament, estem parlant en alguna cavitat de 0.5 m.m més de negatiu als patins.

El motlle és a Cornellà, estava pendent d'aquest informe per dur a terme millores i vist el cas modificacions.

Responsable Producción Inyección: Joan Fíguls Ruiz

Firma:



Fecha: 18/02/20