



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
14-4-21		J.Z. / J.A.		31	1906/011
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
2 / 2	ME-82943-blanc		PE-Enarkem		

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	260	215	210	205	195
Real	250	214	210	204	192

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Varro		Refri		Punxons		Refri + aire a les vàlvules	

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	25'15	T. Refredament :	10	P. Límit :	1200
T. Plastificació :	2'22	T. 2ª Presió :	2'25	P. Real Injecció :	1204
T. Injecció :	1'65	T. 2n Motlle :	1'50	P. Real C.C. :	1217

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	40	55	55	60		
mm	0	20	30	40		
Pressió	1200	1200	1200	1200		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	150	500	950		
Temps	2'25	1'75	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	250	250	250		Succió	
mm.	0	75	80		mm./s	10
Cp.	100	100	100		mm.	12

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
375 mm.	35	15	1200 KN
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
2 mm.	Mobil.		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Informe al darrera.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :