HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

	16/04/20	REF. MOLDE	2004	TERMOPLÁSTICO	POLIPROPILÈ
		CAVIDADES	18 / 18		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%	2.5	TIEMPO/R.P.M	
)		COLORIMETRO	
MÁQUINA	43	ADITIVO		TIEMPO/R.P.M	
				COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	250	250	245	240	235
Real	250	250	245	240	235

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	B13	B14
N	245	245	220	240	225	220	225	205	220	200	210	215	210	210
R	245	245	219	238	227	220	225	206	218	205	209	215	210	210
	B15	B16	B17	B18	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7			
N	205	245	220	220	250	250	250	250	250	250	250			
R					245	248	243	256	245	250	250			

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales MOLDE TEMPERATURAS

LADO IN	YECCIÓN	LADO EXP	ULSIÓN
Zona Molde	о С	Zona Molde	о С
PLACA BEBEDERO	REF. GENERAL	PUNXONS	25
CAMARA CALENTGA	REF. GENERAL		
VASOS	REF. GENERAL		

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	20.0	T.ENFRIAMIENTO	12.4	P. LIMITE	1200
T.PLASTIFICACIÓN	8.5	T. 2ª. PRESIÓN	3.6	P. REAL INY.	950
T. INYECCIÓN	0.6	T. SEG. MOLDE	2.5	P. REAL C.C	950

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	250	250	250	250	250	235
m.m	0	40	180	185	190	195
Presión	1200	1200	1200	1200	1200	1200
2 a.	PRESIÓN	COTA C	COTA CAMBIO: 78		JÍN: 66 m	ı.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	700	675	650		
Tiempo	3.6	3.5	0.05	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	300	300	75	Succión	
m.m	100	190	200	m.m/s	15
Ср	150	150	75	m.m	20

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
260 m.m	3	15 V Bar	3.240
			und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
3 m.m M()F(x)		4.0 g.	72 g.

REGISTRO CAMBIOS

OBSERVACIONES:

QUARTA PROVA DEL MOTLLE, PRIMERA VEGADA QUE ACONSEGUIM FUNCIONI EN AUTOMÀTIC. LES PECES COM PODREU VEURE PRESENTEN REBAVA AJUST. EL GRUIX COM JA VAIG ADELANTAR ÉS INFERIOR A L'ALTRE CUBILET, 0.4 m.m RESPECTE ELS 0.6 m.m DEL MOTLLE 1846. S'HA DE COMPROVAR: ANCLATGE AMB TOTS ELS TARROS DE 50 ml. CUBICATGE. EFECTE CUC A LA MUNTADORA SALA C. ESPERO NOTÍCIES, EL MOTLLE S'ENVIA A CORNELLÀ.

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Firma/fecha:

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:

Firma/fecha