Data Nom Técnic Màquina Ref. Mot 1994 1997 1	planting B	02	FULL PA	ARÀM	ETRE	S PR	OVES	INJE	CCIÓ	(RE.FA.	.24)
Cavitats	plásticos 🗸	Ja a	Data No		om Técnic					Ref. Motlle	
Section Costat	C							9		1997	1
TEMPERATURA HUSILIO		THE RESERVE TO SERVE THE PARTY OF THE PARTY			the second section of the second section of the second section of the second section s		Temps/Colorar				
Boquilla Z2	6/6	MTB- 990 1-M	eone S	i .	PP.	Ligi	1	211		30	RPM.
Nominal 200			Т	EMPERAT	TURA HU	ISILLO					
Nominal 200					897040	Z3		Z4		n en est	Z 5
P	The same of the sa				1	190		185		25	
B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12 RC1	Keal	200	195		1	90					
B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 B10 B11 B12 RC1		1 PB RB	RH TEMP	ERATURA	CÀMAR	A MOTL	LE				
R 2 220		The state of the s	B5 B6	B7			2,000.00	B11	B12	RC1	RC2
R1	~ ~ ~ ~		210 220	-RD							
N 200 200 205					DQ	PO	D10	D11	D40		
TEMPERATURAS MOTILE	N 200 20		IIS IIO	IXV	No	K9	KIU	K11	R12	RC3	RC4
TEMPERATURAS MOTILE			_								
COSTAT INJECCIÓ Zopa Motile 2 C			B = Boqui	lla / R = Rar	nal / RC =	Ramal Ce	ntral				
Zona Motile 2 C Zona Motile 9 C	3			MPERAT	URAS M	OTLLE					
TEMPS / PRESSIONS T. Refredament 12/8 P. Límit 600	7		- 04 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2					STAT EXP	ULSIÓ		
TEMPS / PRESSIONS									TOTAL STATE OF THE PARTY OF THE		
Cicle 35 88 T. Refredament 12 8 P. Límit 600 Plastificació 1 8 T. 2ª Presió 13 P. Real Injecció 136 Injecció 1 78 T. 2n Motlle 1 50 P. Real C.C. 366 REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS	www	Δ	35			Vaso			55.		
Cicle 35 88 T. Refredament 12 8 P. Límit 600 Plastificació : 4 90 T. 2ª Presió : 13 P. Real Injecció : 436 Injecció : 1 78 T. 2n Motlle : 1 50 P. Real C.C. : 366 REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS Perfiles			The second second		_				-		
Cicle 35 88 T. Refredament 12 8 P. Límit 600 Plastificació 1 3 P. Real Injecció 136 Injecció 1 78 T. 2n Motlle 150 P. Real C.C. 366 REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS		¥1							<u></u>		
Cicle 35 88 T. Refredament 12 8 P. Límit 600 Plastificació : 4 90 T. 2ª Presió : 13 P. Real Injecció : 436 Injecció : 1 78 T. 2n Motlle : 1 50 P. Real C.C. : 366 REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS Perfiles				TEMPS /	PRESSIO	NS					
Plastificació :			T. Ref	redamen	t:	12/9	P. Lí	mit :	Bladicani.	6	m
REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS P. Real C.C. : 366	T. Plastificació: 4 180 T. 2ª Presió: 13 P. Real Injecc					ció:					
REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS PRESIONS	. Injecció :	7178	T. 2n	Motlle:		1:50	P. Re	eal C.C.:	THE CHAPME	360	6
Name			REGISTI	RE VELOC	ITATS / F	PRESSIO	NS				
The content of the	THE RESERVE THE PROPERTY.	1			3				5		6
Tessió 600 6		8	10		12		20				35,60
2º PRESSIÓ = Cota Canvi : 14 mm. Coixí : 10 8 mn	AND RESIDENCE OF THE PERSON OF		18				25				
1 2 3 4 5 6	DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF			1		mm	600	Coint	ark report	10/0	
PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACI		100		-			4	COIXI:		10.8 1	mm.
PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICACIÓ PLASTIFICA	ressió	0							3		6
T.p.m.	emps	13	12		1		-				
T.p.m.				PLASTI	FICACIÓ						
Cp. 100 100 100 mm. 6 VARIS Obertura Motlle Rec. Segon Motlle P. Segon Motlle Peça / Hora 20 5 mm. 15 25 1700 km. Se Boquilla Carro Pes Peça Pes Injectada H mm. REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic	No. of Co.		125		125			Succ	ió	PRAILE	
VARIS Obertura Motile Rec. Segon Motile P. Segon Motile Peça / Hora 26 Mm. 15 25 1700 km. See Boquilla Carro Pes Peça Pes Injectada H mm. REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic	The second secon		25 35			mm					5
Obertura Motlle Rec. Segon Motlle P. Segon Motlle Peça / Hora 15 Boquilla Carro Pes Peça Pes Injectada REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic	Cp.	700	100		100					4 20	6
Data Peça / Hora Pes Peça / Hora Pes Peça / Pes Injectada REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic				19900	RIS						
Boquilla Carro Pes Peça Pes Injectada REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic	The second secon	ille						9	Pe	ça / Hora	a
REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic									1700 Km.		
REGISTRE CANVIS Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic						Pes	Peça	医 取原则 阿	Pes		
Data Paràmetre Canvi Motiu Tècnic			Me								
Carlot Wiotiu Tecnic	D-1-			The second second second		5					
erància paràmetres +/-5% Infirme al 'han realitzat 2 proves: dancia Aprobat Responsable Injecció: Amb 12' de refiedament. Data i Firma:	Data	Parame	etre	C	anvi		M	otiu	Now of State	Tècnic	B OF
erància paràmetres +/- 5% Infirme al Aprobat Responsable Injecció: Amb 12" de refedament. Data i Firma:		+									
erància paràmetres +/-5% Informe al Aprobat Responsable Injecció: Amb 12' de refuedament Data i Firma:		+									
'han realitzat 2 proves: dannera Aprobat Responsable Injecció: Amb 12' de refreclament. Data i Firma:	erància paràmetres	+/- 5%	Tanka	MAR AV							
: Amb 12" de refiedament. Data i Firma:	han reali	trat 2 mon	ils:	al manda	Aprol	oat Resn	onsahla	Injecció:		The state of the s	
: Amb 8" de refuedament. Data i Firma:	: Amb 121	de rehecta	ment	LWW W W	٠,٠,٠,٠	nesp	JIJANIE	injectio:			
, with 8 or influentimen.	Amb out	de	and t		Data	i Firma :					
	, in. o 8	ac requon	rrumi.								

-5'ha get una nova prova, en aquest cas a la 11-9 que te més tonelatoze (180) Ren millorar rebaba de partaix, però encara en fa. També de cono.

- s'ha millorat riexup de vobre i s'ha provat amb

Controlador C.C.

aditiu.

-Si s'envia mottle a Canellà també seria bo que es conecti la C.C. Amb l'ordre estàndard.

RD	RM	RB	DD
DM	DB	R	8

Mostres en cubetes a la rala B.