

Referència: 1597

Materials: PP

Denominació: Tarro 50 ml PP

Data: 21/07/2021

Motiu informe:

Informe de mostres recollides en l'inici de producció el 20/07/21.

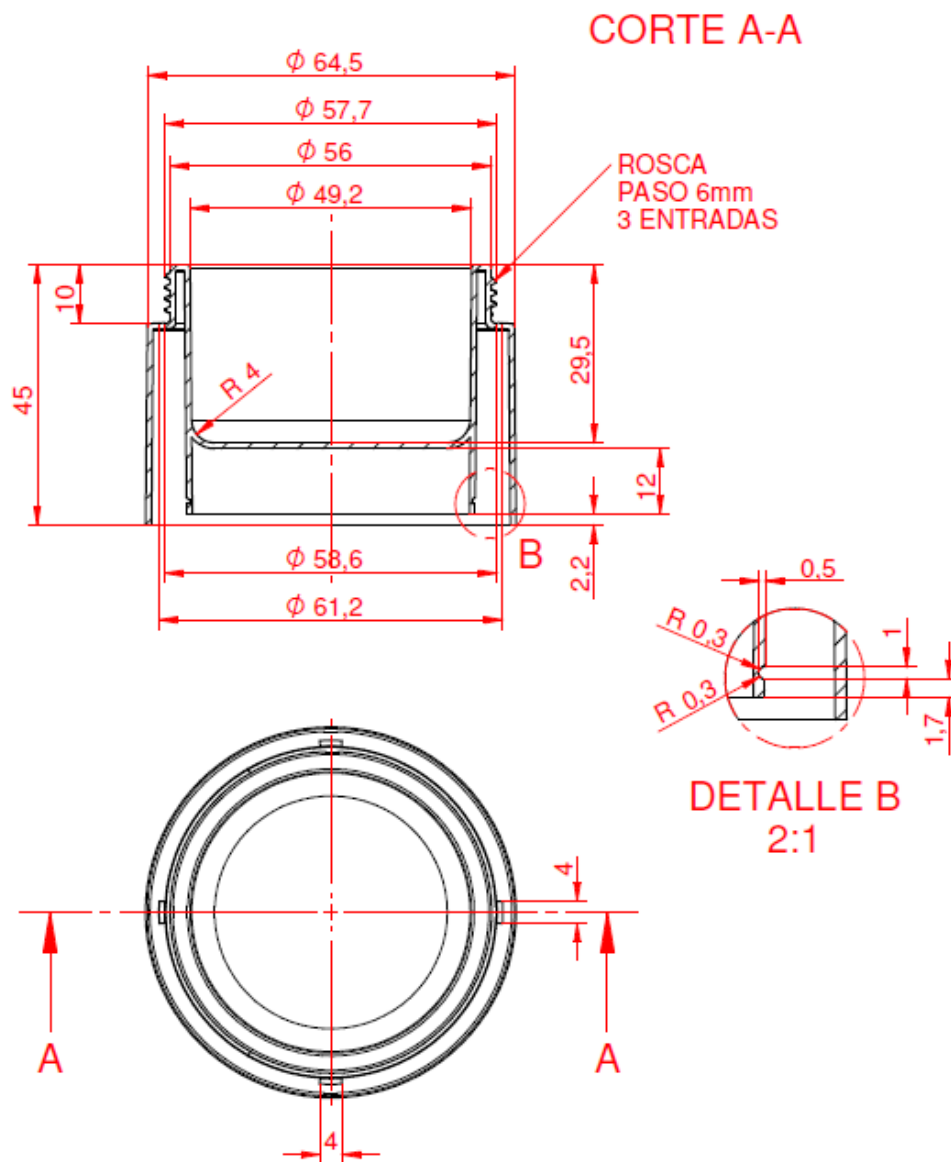
INFORME TALLER:



REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ
1597	Tarro 50ml T-78

DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA
16/07/2021		LAS PIEZAS NO SALEN CORRECTAS, QUEDAN TORCIDAS, QUEDAN SUCIAS, LA PEANA AL MONTAR QUEDA TORCIDA, LOS FINALES DE ROSCA NO SON IGUALES . FALTA PLANO ACTUALIZADO	
		19/07/2021	Se ha eliminado cantos de cuchillo al final del noyo exterior que limita y da forma a la terminacion del fondo del tarro. Se han limpiado todos los componentes con alcohol eliminando residuos de pasta de diamnte que fue la suciedad que iba arrojando en la ultima prueba.
20/07/2021 de Taller a Inyeccion.	20/07/2021 Taller	Inyeccio: S'ha de netejar, les peçes surten brutes.-Es molt urgent!!!	Abrir molde y desmontar placas 3,4 y 5, (¿por que se han quitado los muelles platillo entre placas 1 y 2?) (Tanto noyos como casquillos no estan muy sucios) limpiar noyos casquillos y placas con alcohol. Comprobar refrigeracion de las tres placas.Volver a montar completo sin ningun tipo de engrase, sustituir los 4 tornillos (que estan mal haciendo la funcion de TGM) por estar las roscas mal. Ya avisado con anterioridad. Cerrar molde. aviso a inyeccion: ir revisando no se gripen noyos.

INFORME PROVA MECÀNIC: ?

PLÀNOL ACTUAL: Si – 30/03/21 (En el plànol hi ha els forats a l'ombro que son del tarro T-89 ref.1597/0/1)
 – Amb aquestes proves s'ha modificat rosca, però el plànol segueix sent el del mes de març. S'ha iniciat producció, i no tenim plànol actual, i tampoc pauta de control.



MODIFICACIÓN						INFORME
VERSIÓN	FECHA	OPERACIÓN				SI / NO
	Nombre	Fecha	Material figura	--	Nº de molde	M-1597
Dibujado	E.V.	30/03/2021	Contracción	--	Cantidad de figuras	-
Comprobado	--	--	Peso figura	--	Referencia cliente	--
Esc.	Tol.	TARRO T-78 50 ml.				
2:1	±0.2	M-1597				
DinA	Ref: CAT: 1597.dft					

FinA - Part (3A) 1597.dwg

Informe fet amb tarros agafats ahir a la 13 h poc després de iniciar la producció:

INFORME DIMENSIONAL:

	Ø ombro 64.5 mm	Ø rosca 57.7 mm	Ø ext.coll 56.0 mm	Ø interior 49.2 mm	35.0+ 10.0 = 45 mm		Profunditat 29.5 mm	Alt aro interior base 12.0 mm	Diferència Alçada aro int./ext. 2.2 mm
					Alt cos 35.0 mm	Alt coll 10.0 mm			
D	64.37	57.84	56.40	49.22	34.90 – 34.99	10.30	30.92	11.69	2.22
B	64.36	57.86	56.36	49.26	34.73 – 34.83	10.18	30.82	11.70	1.86

19/07/21:

	Ø ombro 64.5 mm	Ø rosca 57.7 mm	Ø ext.coll 56.0 mm	Ø interior 49.2 mm	35.0+ 10.0 = 45 mm		Profunditat 29.5 mm	Alt aro interior base 12.0 mm	Diferència Alçada aro int./ext. 2.2 mm
					Alt cos 35.0 mm	Alt coll 10.0 mm			
D	64.54	57.82	56.22	49.28	34.65 – 34.87	10.23	30.67	11.70	1.97
B	64.50	57.77	56.16	49.35	34.62 – 34.80	10.20	30.60	11.70	1.95

Segons informe de taller, no veig cap modificació, han desmuntat netejat i prou, però comparant amb les mides de l'últim informe fet de les proves 19/07/21, hi ha diàmetres que han augmentat, n'hi ha que han reduït. Hi ha alçades que també han augmentat i n'hi ha que han reduït.

De les proves del 19, no hi ha cap informe ni fulla de paràmetres, però la producció d'ara, la màquina va a un cicle de 37".

Encara surten una mica torts, però no tan com els de l'altre dia.

Funcionalment no afecta, però el problema es la diferència d'açades que hi ha entra la figura D, i la B.

INFORME FUNCIONAL:

Les diferències entre les 2 figures es veu:

- La peana queda més enfonsada en la figura D que a la B, i també més torta.



L'alçada del coll també varia, i el tarro B, queda una mica torta.

Disc 1.5 mm + obturador pestanya ref.1933/0/1



CONCLUSIÓ: NOK - Per diferències entre les 2 figures.

No tenim un plànol actual amb les modificacions i mides donades com a OK, per tan tampoc hi ha una pauta feta per controlar la producció correctament.

**El tema alçades tinc clar que hi ha diferència, però si les mides son les exactes, no. El gramil no va gaire bé, i cada cop que prens una mesura canvia de valor.*

INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jordi López

21/07/21