

ASUNTO: MOLDE 1959 TAPA 50 ML. SENSILIS 4 UNIDADES

La última prueba realizada en el molde después de tenerlo en taller fabrica puliendo los vasos y haciendo todas las salidas de gases (56 horas en total) ha sido positiva en dos aspectos:

- 1) Piezas correctamente pulidas.
- 2) No se aprecian marcas de acumulación de gases (ya envié una foto al taller de Cornellà de cómo han de hacerse las salidas de gases, sí no lo tienen claro me lo comentan y vuelvo a enviar fotos).

El problema que espero sea el último es que en las dos cavidades de atrás se marca la válvula del punto del inyección, las dos de delante no se marca. Las muestras he indicado el defecto con una flecha azul.

El molde se baja mañana a taller de fábrica para comprobar la altura de ajuste de las válvulas, sí este es el problema que creo que sí, enviaré parte inyectora del molde a Cornellà para ajustar altura de las válvulas.

Responsable Sección Inyección:
Joan Fíguls Ruiz

Firma:



Fecha: 22/09/16