	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>
					Modificación: <input checked="" type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>

Referencia: 1850/0/0 _ 1615/0/0

Denominación: Tapa mar mar 30ml / Interior tapa

Cavidades: 4/4

INFORME CALIDAD

Motivo informe :

El interior tapa tiene juego y el cliente se ha quejado (HORMETA).

27/01/2017v00 (SMMA)

Descripción	RB	RD	DB	DD
Juego	Muy poco	No	Muy poco	Muy poco
Juego metalizado	SI	No	SI	SI
Ø Interior	54,7	54,7	54,6	54,6
Ø Interior Metalizado	54,4	54,4	54,4	54,4

01/02/2017v01 (PMMA)

Juego	*1	No	No	No
Juego metalizado	*1	No	No	No


***1_** No se ha fabricado esta figura porque la boquilla no pasaba de 170°.

Observaciones v00 27/01/2017 SMMA :

- Se han hecho en tres puntos de la tapa a 120° unas marcas para disminuir el diámetro y que el interior quede más apretado. Ha funcionado sólo en la figura RD, pero no se puede saber con un 100% de exactitud si no tiene juego debido a la rebaba de la tapa.
- La figura RD, al montar en máquina automática deja rebaba en interior (Anexo 1)**

Observaciones v01 01/02/2017 PMMA :

- Se ha solucionado el problema de la rebaba en la figura RD.
- Los interiores ya no tienen juego (ni blancos ni metalizados).
- Las pruebas anteriores se hicieron en SMMA (v00) las actuales en PMMA (v01), ya que nos urge fabricar para QIRINES.

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>
					Modificación: <input checked="" type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/>

Observaciones v02 23/02/2017 SMMA :

- La figura RD sigue teniendo rebaba.
- La figura RB tiene un hilo en el PI.
- Se montan todas las figuras bien excepto la fig RD. (por culpa de la rebaba).

ANEXO 1



Observaciones v03 03/03/2017 SMMA :

- Se trabaja con 2 figuras ya que la fig. DB y DD tienen mucha rebaba en la boca.
- Los interiores tapa NO tienen juego.
- No se aprecia el hilo en punto de inyección que tenía anteriormente las fig. RB.
- Se han montado 35 tapas y en el interior no se aprecian las rebabas (fig. RB y RD).
- Se han montado en máquina automática y se han montado todas correctamente.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 03/03/2017