

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
17-2-21		J. Argemí		9	1808
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 4		STERAT DE ZENC	SAN KOSTIL		

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	240	235	230	225	
Real	240	235	230	225	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	/	/	220	/										
R	/	/	220	/										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	210	210	210										
R	210	210	210	210										

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
C Calenta		Refri		Vasos			
Punxons							

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	53'89	T. Refredament :	30	P. Límit :	900
T. Plastificació :	7'58	T. 2ª Presió :	5'5	P. Real Injecció :	781
T. Injecció :	3'24	T. 2n Motlle :	3	P. Real C.C. :	22 no hi ha valor

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	15	15	20	25	
mm	15	30	40	50	55	
Pressió	900	900	900	900	900	
2º PRESSIÓ =		Cota Canvi :	17 mm.	Coixí :	15 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	750	725	700		
Temps	5'5	5	2	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	150	150	150	Succió	
mm.	20	40	65	mm./s	10
Cp.	150	150	150	mm.	6

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
285 mm.	30	35 / 1300 Força	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE	tanca	

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

s'ha fet la prova de la peça davant dalt (D.D.) per una modificació per anclatge de discs, la peça no es pot acabar de massisar perquè es trenca l'anclatge al desmuntar.