

Referència: 1997 Material: PP - Color: Negre NTC-9901

**Denominació:** Tapa 7 ml recte **Data de l'informe:** 19/04/2021

Motiu informe: 5è informe de la prova de motlle nou de la tapa 7 ml RECTE – 6 figures –

#### Taller:

REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ  TAPA DE 7ml 6cv				
M-1997					
DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA	INTERN PAKMO	
	15/04/2021		Manuel Serrano 15/04/2021		
			Respecto al ruido de apertura del molde se ha suavizado el ajuste de los conos retrasando 0.10 las camisas roscadas, el ruido viene provocado por el esfuerzo al que estaba sometido el molde por el ajuste de los conos en los casquillos de expulsion.  Enrasamos noyo central fijo (Antigiros) con camisa rotativa con el proposito de evitar o minimizar la marca circular que aun se nota en la superficie vista.  Rectificamos 0,015 los postizos de las cajas para evitar la marca de inicio de rebaba en salida de gases.  Reducimos alojamiento de disco en Ø 0.08.  Reparamos fuga de agua en postizos Nº5 y comprobamos el resto.  La rebaba en la boca de la piezas debemos intentar hacer lo posible por monimizarla con parametros de inyeccion pues el cierre entre caras esta comprobado y es absoluto, esta tocado cara con cara y el canto de la figura es completamente vivo, en el molde no se puede ganar mas ajuste.  Intentare estar presente en proxima	PAKMO	

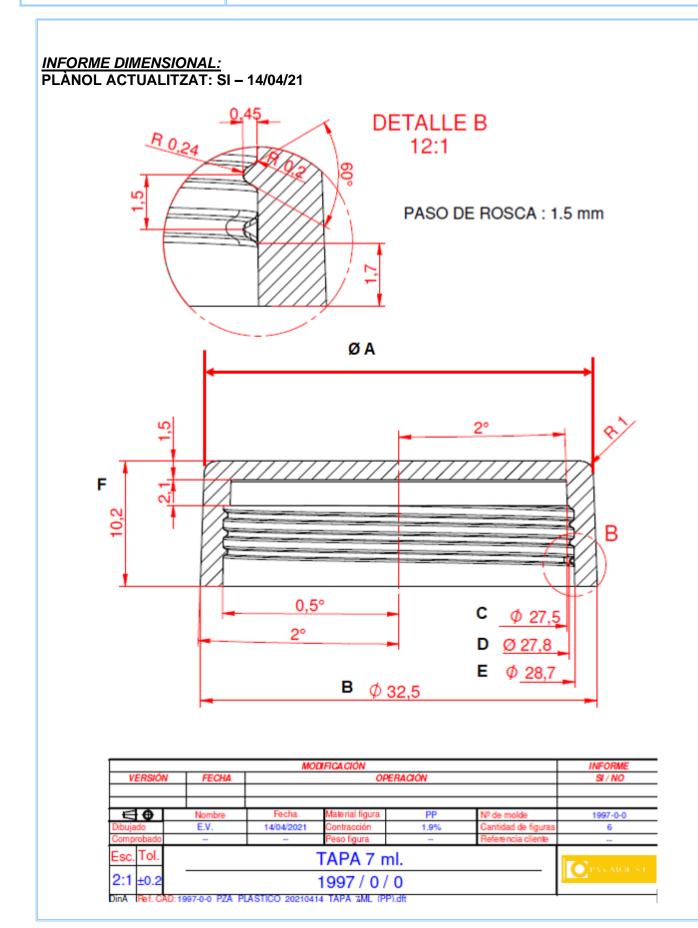
### Informe mecànic: Jordi Argemí

S'ha millorat les marques que surten a sobre el P.I. Marca rebava de partaix i de cono. Es canvia el motlle de máquina amb més tonelatge per intentar treure la rebava de partaix.

Per injecció no podem millorar allotjament del disc, ni la rebava de cono i que es passen de rosca. S'ha millorat tetó P.I.

pág. 1 IN.IN.01 v01







En el plànol actualitzat, no surt el que fins ara, era el diàmetre (A). En aquest, si que hi ha el de diàmetre de la boca (B).

TAPA 7 ml REF.1997									
	ØΑ	Ø B- 32.5 mm	Ø C – 27.5 mm	Ø D – 27.9 mm	Ø E – 28.7 mm	F – 10.2 mm			
FIG.1	31.98	32.47	27.25	27.71	28.56	10.14			
FIG.2	31.95	32.44	27.23	27.80	28.54	10.10			
FIG.3	31.98	32.42	27.22	27.74	28.53	10.04			
FIG.4	32.01	32.42	27.22	27.76	28.62	10.12			
FIG.5	31.97	32.47	27.23	27.82	28.55	10.18			
FIG.6	31.96	32.41	27.21	27.94	28.69	10.13			

La figura 6 es passa de rosca

Els discs continuen caient.

La figura 1 amb 60 cops cau.

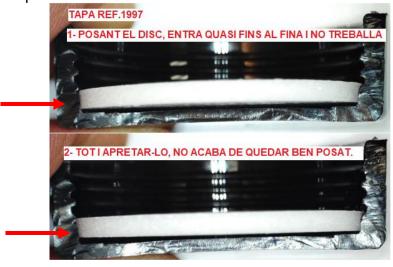
La figura 2 amb 100 cops a la taula no ha caigut.

La figura 3 amb 10 cops cau.

La figura 4 amb 60 cops cau.

La figura 5 amb 30 cops cau.

La figura 6 amb 10 cops cau.

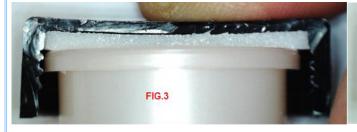




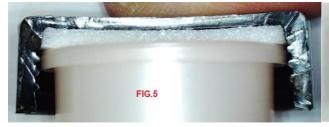
pág. 3 IN.IN.01 v01















pág. 4 IN.IN.01 v01



### 1- Aspecte: NOK

- En aquesta prova tenen rebava de cono i partaix, figures més i figures menys.







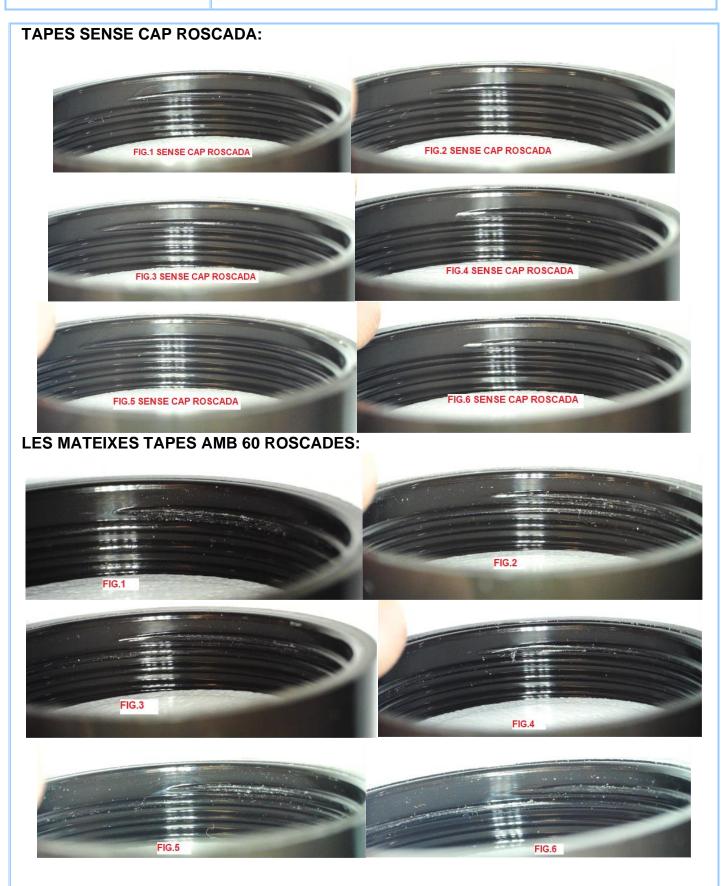
- Punt d'injecció millorat, ara queda un aro de retxup, i per dintre es més curt





pág. 5 IN.IN.01 v01





pág. 6 IN.IN.01 v01



#### TARROS AMB ROSCA MODIFICADA AMB 60 ROSCADES DE LA TAPA NOVA REF.1997



### CONCLUSIÓ: NOK

Al informe del mecànic no ho posa, però crec que aquesta prova s'ha fet sense additiu, i també s'ha canviat el colorant negre.

**Dimensiona**l: No ha variat gaire de la última prova, hi ha la figura 6 que te el diàmetre de rosca una mica més gran i es la que es passa de rosca.

**Aspecte:** NOK – S'ha millorat el punt injecció per sobre i interior, però aquesta prova fan rebava de cono i partaix.

**Funcional:** Els discs encara cauen. El roscat amb els tarros amb rosca modificada, les rosques de la tapa es desfan i deixen petites partícules.

#### **INFORME REALITZAT**

#### Tècnic de Qualitat:

Jordi López

19/04/21

pág. 7 IN.IN.01 v01