

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
2-3-21		Jordi Tremp		9	1976
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
4 / 4			San Kestyl.		

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	205	200	195	190	
Real	203	199	195	187	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	215	225	210	210										
R	214	223	208	209										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210													
R	216													
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Punxons	65	Varis	65

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	38'85	T. Refredament :	25
T. Plastificació :	4'62	T. 2ª Presió :	3
T. Injecció :	2'15	T. 2n Motlle :	3
		P. Límit :	1000
		P. Real Injecció :	1009
		P. Real C.C. :	1009

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	25	30	25	20	15	
mm	10	40	45	50	35	
Pressió	1000	1000	1000	1000	1000	
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :	22 mm.	Coixí :	10'3 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	100	500	525	550	550	
Temps	3'5	2'50	1	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	200	200	200		Succió
mm.	20	40	60		mm./s
Cp.	150	150	150		mm.
					10
					5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
155 mm.	30		
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	fixe		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

Moſtllu Topo 150. 300. 120. 1976

- Mostres fetes, P.I. continuat, s'ha de netejar les
bopelles.
- Donar més oportunitat al moſtllu allargant els tirants
per poder entre el robot.