	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

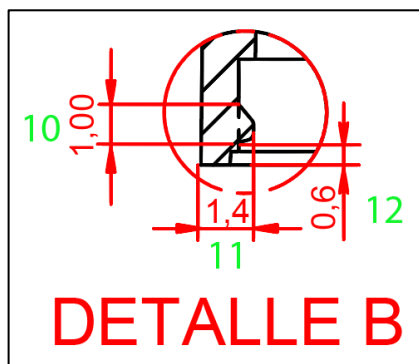
Referencia: 1989/0/0	Fecha plano : NO HAY	Material : PMMA Acrypet
Denominación: Tapa 50ml Cuadrada #9	Cavidades: 6/6	Máquina : 29      Temps Cicle : 25,79"

**Motivo informe :**  
Homologación molde nuevo ( v01 ).


## INFORME CALIDAD


### INFORME DIMENSIONAL ( Tolerancia +/- 0,2mm )

Cota	Nominal	Tapa 1974	Fig. 1	Fig. 2	Fig. 3	Fig. 4	Fig. 5	Fig. 6
2	13,8	14,05	14,10	14,15	14,10	14,15	14,10	14,15
6	67,0	66,5-66,6	66,7	66,5	66,7	66,6	66,7	66,7
9	Rebaba	OK	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
	Pared Base	1,1mm	1,1	1,1	1,0	1,0	1,1	1,0
	Montaje Tapa	-----	No Ok	No Ok	No Ok	No Ok	No Ok	No Ok



COTA	Tapa Antiga 1974 ( 4fig.)	Tapa Nova 1989/0/0
10	1,2	1,0
11	1,35	1,35
12	0,30	0,30

Perfil anclage 1974\_ 

Perfil Anclatge 1989\_ 

### Conclusiones :

Al montar la tapa en automático no queda bien anclada. No se sabe la causa , pero si que es verdad que el perfil del anclaje mirado en lupa , parece que no tenga la misma forma que el 1974 ( ver croquis ).

**Responsable Calidad :** Quicu Estebanell

**Fecha :** 25/01/19