

Referència: 1997 Material: PP - Color: Negre

Denominació: Tapa 7 ml recte **Data de l'informe:** 08/04/2021

Motiu informe: Motlle nou de la tapa 7 ml RECTE – 6 figures – Dimensional, aspecte, funcional.

Taller:

REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ				
M-1997		TAPA DE 7ml 6cv			
DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ/MODIFICACIÓ EFECTUADA		
	07/04/2021		Modificamos diametros de rosca restando 0.15/0.20mm en diametros interiores, tanto de interior como de exterior en hilos de rosca. Rebajamos diametro de alojamientos de dico en 0.20mm. Rebajamos profundidad de antigiros en pasando 0.25 a 0.12mm. Dividimos en 2 tercios el area de los antiguros con el fin de minimizar impacto de rechupe y conservar fuerza de retencion Ajustamos altura total F -10.20 restando 0.15mm. Pulimos frontal (Fondo de disco) con proposito que corra mejor el material. Ajustamos Incrementando frofundidad interior en zona de roscado 0.1/0.15mm cerrando mejor los conos de expulsion para minimizar posible rebabas en union casquillos (Bocas de las tapas)		

Informe mecànic: Xevi

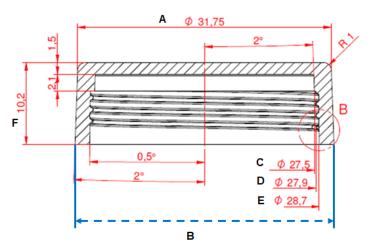
- S'han fet peces amb automàtic i robot.

- S'ha apujat 2" el temps de refredament perquè aleatoriament es quedaben peces al vas.

- No s'ha pogut treure una marca mate al P.I.

INFORME DIMENSIONAL: Les proves s'han fet a la nit, per tan no han progut fer molta contracció.

PLÀNOL: SI - 30/03/21



	INFORME					
VERSIÓN	FECHA	OPERACIÓN				SI/NO
⊕ •	Nombre	Fecha	Material figura	PP	Nº de moide	1997-0-0
(bu)ado	E.V.	30/03/2021	Contracción	1.9%	Cantidad de figuras	6
comprobado	-	-	Peso figura		Referencia cliente	
sc. Tol.		Pik wet s				
2:1 ±0.2		On the state of the				

pág. 1 IN.IN.01 v01

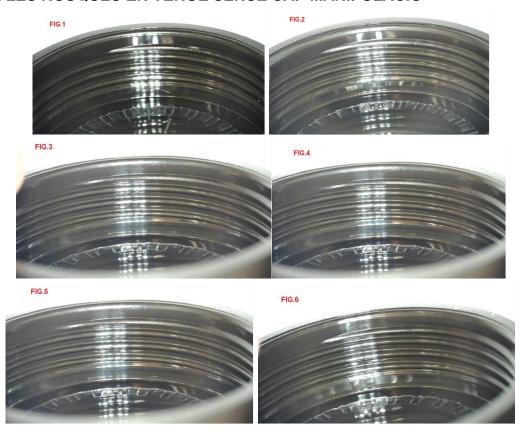


He afegit el diàmetre de la boca B – En el plànol rebut de taller no surt.

TAPA 7 ml REF.1997									
	Ø A – 31.75 mm	ØВ	Ø C – 27.5 mm	Ø D – 27.9 mm	Ø E – 28.7 mm	F – 10.2 mm			
FIG.1	32.10	32.58	27.42	27.79	28.75	10.15			
FIG.2	32.13	32.56	27.40	27.81	28.76	10.16			
FIG.3	32.12	32.55	27.40	27.82	28.72	10.12			
FIG.4	32.11	32.54	27.43	27.75	28.75	10.18			
FIG.5	32.12	32.61	27.43	27.85	28.70	10.14			
FIG.6	32.04	32.55	27.44	27.76	28.74	10.12			

- Tapa 1 El disc aguanta una mica però cau, el punt d'injecció de la tapa no deixa que quedi pla del tot. Es passa de rosca en algun tarro.
- Tapa 2 El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Es passa de rosca en algun tarro.
- Tapa 3 El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Es passa de rosca en algun tarro.
- Tapa 4 El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Aquesta figura no es passa de rosca.
- Tapa 5 El disc cau. Aquesta figura es passa de rosca amb tots els tarros.
- Tapa 6 El disc cau. Aquesta figura no es passa de rosca.

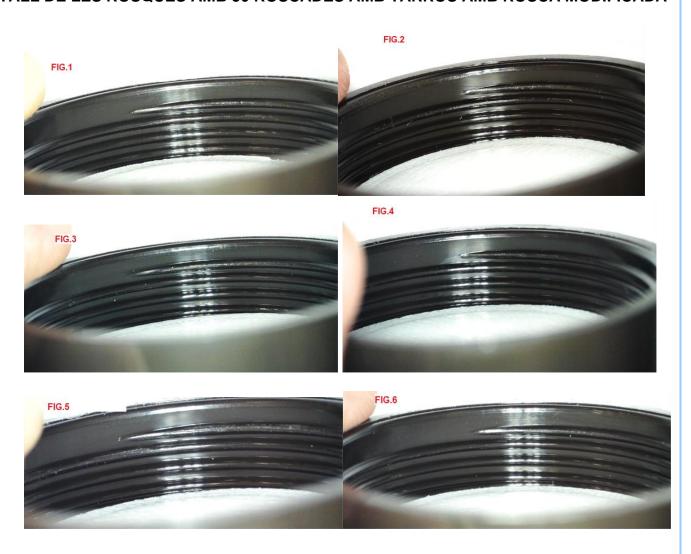
DETALL DE LES ROSQUES EN VERGE SENSE CAP MANIPULACIÓ



pág. 2 IN.IN.01 v01



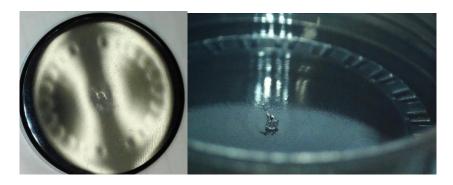
DETALL DE LES ROSQUES AMB 50 ROSCADES AMB TARROS AMB ROSCA MODIFICADA

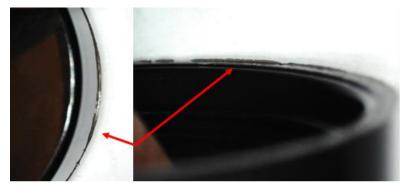


pág. 3 IN.IN.01 v01



- 1- Aspecte: NOK
- La figura 6, segueix sortint amb rebava a la boca.
- A la part superior, es segueix veient els antigiros, i el punt d'injecció.
- Punt d'injecció llargs, això afecta a que els discs no es puguin acabar de aposentar correctamente.
- Les mostres d'avui, també has sortit amb gasos a la boca.





CONCLUSIÓ: NOK

Dimensional – Falta fer la contracció per donar un resultat al 100%

Aspecte: NOK per marques a sobre, punt injecció interior, rebava fig.6 i els gasos.

Funcional: Falta la contracció per veure si al final es passen de rosca, o si els discs cauen.

INFORME REALITZAT

Tècnic de Qualitat:

Jordi López 09/04/21

pág. 4 IN.IN.01 v01