

INFORME REPARACIÓN MOLDE

Referencia Molde: 2002

TARRO T-65 8 FIG (Nº 49 a 56)

REPARACIÓN:						
Responsable Producción Inyección:	Firma:	Fecha: 18/11/19				
HORAS REPARACIÓN: INFORME REPARACIÓN: Después de la primera prueba notamos que la tapa apenas tiene par de apriete. Hemos puesto de nuevo las correderas en la electroerosión y elevado la flecha de las rocas entre 0.12/0.15.						
Responsable Taller: Manuel Serrano	Firma: M.Serrano	Fecha: 22/11/2019				

HORAS PRUEBA: 8 hores

INFORME PRUEBA:

Es prova el motlle, ha funcionat correctament. (27/11/19).

Paràmetres i injectora iguals primera prova del motlle.

Pendent comprovar mides.



INFORME REPARACIÓN MOLDE

S'ADJUNTA DIMENSIONAL.

Característica	49	50	51	52	53	54	55	56	Resolució
Ø Rosca	57.5	57.5	57.5	57.5	57.4	57.5	57.5	57.5	OK
57.6 m.m									
+- 0.25									
Ø Tope	57.4	57.5	57.5	57.4	57.5	57.5	57.5	57.5	OK *
Rosca									
57.6 m.m									
+- 0.25									
Ø Anclatge	54.0	53.9	53.9	54.0	54.0	54.0	54.0	53.9	OK
54.15 m.m									
+- 0.25									
Ø Coll	55.8	55.8	55.7	55.7	55.8	55.7	55.7	55.7	OK
55.86 m.m									
+- 0.25									
Ø Interior	51.0	51.1	51.1	51.0	51.1	51.1	51.1	51.1	OK
Coll									
50.90 m.m									
+- 0.25									
Ample	69.5	69.5	69.5	69.6	69.5	69.5	69.5	69.5	OK
Superior									
69.7 m.m									
+- 0.25									
Alçada Cos	43.5	43.5	43.6	43.5	43.6	43.6	43.5	43.5	OK
43.35 m.m									
+- 0.45									
Alçada Coll	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	OK
Int. 9.8 m.m									
+- 0.15									
Alçada Coll	10.0	10.1	10.1	10.2	10.2	10.1	10.2	10.2	OK
Ext. 10.10									
m.m +-									
0.25									
Profunditat	38.0	38.1	38.1	38.0	38.1	38.2	38.1	38.0	OK
37.50 +- 1.5	0 -	0 -	0.0			0 -	0 -	0 -	2.2
Lum tapa	0.7	0.7	0.8	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	??
tarro disc 1.6									**
m.m de gruix									
i sealed de									
0.1 m.m de									
gruix	1.0	2.4	1.0	1.0	2.4	1.0	2.0	2.0	2.2
Parell	1.8	2.1	1.9	1.9	2.1	1.9	2.0	2.0	?? ***
Tancament									***
(N.m)	00.3	00.3	00.4	00.3	00.5	00.4	00.3	00.1	01/
Pes 99.3 g.	99.3	99.2	99.4	99.3	99.5	99.4	99.2	99.1	OK
+- 2.5									



INFORME REPARACIÓN MOLDE

Una vegada realitzada la segona prova del tarro 2.002, en principi les mides són correctes, i el parell de tancament ha augmentat, ara sí hi ha tancament.

- * Per homologar el motlle però caldria millorar el tope de la rosca, quan es rosca la tapa un parell de vegades es passa i la tapa no queda enrasada amb el tarro.
- Aquest punt hauria de consensuar-se quina és la mida més adient pel tope de rosca, en principi hauria de ser 57.7 m.m. Sol·licito per part del departament de qualitat que informi de quina és la mida òptima pel tope de rosca, dels motlles que tenim treballant en aquests moments sóc conscient que hi ha variacions en aquesta mida, per tant informeu de quin és el motlle que millor funciona en aquest sentit.
- ** La llum al millorar el tancament ha passat de 0.4 a 0.7 m.m, per mí és correcte però necessito saber quina és la llum establerta amb el client (mínima i màxima). Crec recordar que la màxima és 0.8 m.m, o sigui estem al límit.
- *** El parell de cierre necessito també que hem confirmeu parelll de cierre mínim i màxim establert amb el client.

Les correderes del motlles en aquests moments són a Cornellà, per tant és important conèixer la informació sol·licitada per dur a terme la modificació urgentment i homologar el motlle.

Responsable Producción Inyección:	Firma: Fec	ha: 09/01/20
Joan Fíguls i Ruiz		

Este informe debe ser re-enviado por mail con la información correspondiente una vez el molde esté reparado y listo para enviar a fabrica.