	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller

Referencia: 1965/0/0	Fecha plano : 25/04/2017	Material : PP
Denominación: Interior Tapa 50ml Diamante	Cavidades: 2/2	Máquina : 41

INFORME CALIDAD

Motivo informe :

Homologación molde nuevo Interior Tapa 50ml DIAMANTE

INFORME DIMENSIONAL (Tolerancia +/- 0,2mm) 20/06/2017

Cota	Nominal	Fig. B	Fig. D	Resultado
1	Ø68,8	Ø69,0 – Ø69,2	Ø69,0 – Ø69,1	OK
2	Ø66,71*	Ø66,8 – Ø67,2	Ø66,8 – Ø67,2	OK *1
3	14,54	13,3	13,3	No ok *2
4	14,92	14,8 – 14,9	14,8 – 14,9	OK
5	1,37	1.3 – 1,4	1,3 – 1,5	No ok *3
6	Ø70,24	Ø71,6 – Ø71,8	Ø71,5 – Ø71,7	OK
7	15,9*	15,9	15,9	OK *4
8	Montaje tapa 1964	No ok	No ok	No ok *5


*1_ Esta cota no se puede medir con exactitud es una medición aproximada (ok).

*2_ Profundidad incorrecta.

*3_ Ancho diente ok según plano pero **no ok** para montaje.

*4_ La altura total No está acotada en plano y es importante que lo esté.

*5_ Una vez montada la tapa con el interior, se aprecia que hay un poco de juego en vertical.

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller


Conclusiones :

1. Los 2 interiores tienen mucha rebaba.
2. La cota nº 3 se tiene que ajustar a medida de plano , una vez ajustada la rebaba desaparecerá.
3. El interior una vez montado en la tapa 1964/0/0 tiene juego en vertical, el ancho del alojamiento de la tapa hace 1,7 – 1,9mm y el ancho del dentado del interior 1,3 – 1,5mm (cota 5).

Calidad e Inyección proponemos aumentar el ancho del dentado del interior tapa para que quede más ajustado y no tenga juego.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 20/06/2017

	<h1 style="text-align: center;">INFORME</h1> <h2 style="text-align: center;">INYECCIÓN / CALIDAD</h2>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input checked="" type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input checked="" type="checkbox"/> Taller	

