	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Referencia: 1988	Fecha plano : 13/11/18	Material :PP
Denominación: Interior Tapa 50ml	Cavidades: 6 / 6	Máquina : 31

Motivo informe :

Igualar moldes en dimensiones

INFORME CALIDAD

INTERIOR 4 Figuras (1975)


Cota	Nominal	Fig. 1	Fig. 2	Fig. 3	Fig. 4
3	13,7	14,0	14,0	13,90	14,0
4	11,5	11,50	11,50	11,40	11,50
5	3,9	3,95-4,00	3,95	3,90	3,95-4,00

INTERIOR 6 Figuras (1988) Antes modificacón 01/04/2019

Cota	Nominal	Fig. 1	Fig. 2	Fig. 3	Fig. 4	Fig. 5	Fig. 6
3	13,7	13,75	13,75	13,75	13,75	13,75	13,75
4	11,5	11,50	11,50	11,40	11,50	11,50	11,50
5	3,9	3,90	3,90	3,90	3,90	3,90	3,90

INTERIOR 6 Figuras (1988) Después modificacón 16/04/2019

Cota	Nominal	Fig. 1	Fig. 2	Fig. 3	Fig. 4	Fig. 5	Fig. 6
3	13,7	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
4	11,5	11,75	11,60	11,65	11,75	11,70	11,65
5	3,9	4,20	4,20	4,15 – 4,20	4,15	4,15	4,15

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Observaciones :

Calidad mando un email al taller de Packmol donde decía :

Bon día,

Si el 1975 hace 14mm y hace mucho tiempo que lo montamos y no tenemos problemas.... porque vamos a tener problemas con este?

Lo único que digo es que dimensionalmente sea igual que el otro (1975)

He probado poner 0,2mm de grueso y funciona correctamente.

Conclusiones :

1. No podemos tener moldes que fabrican la misma pieza , con diferencia de medidas como se ve en el informe (ver cota 4, profundidad del disco).
2. A parte entre las figuras del mismo molde también hay diferencias (1988)

Tan difícil es hacer 2 moldes iguales

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 17/04/2019