

		<div>PROVES</div> <b>FULL PARÀMETRES HOMOLOGATS INJECCIÓ</b>			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
30/3/21		A. g.		19	1997
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
6 / 6	Negre MTR-9901	14268	P.T.	2"	3'5

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	205	200	195	
Real	210	205	200	195	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	215	220	220	200	215	200								
R	215	220	220	200	215	200								
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200	200	200											
R	200	200	200											

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE							
COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Puxons		35°		Vasos		55°	

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	23	T. Refredament :	12	P. Límit :	1100
T. Plastificació :	2'20	T. 2ª Presió :	4'50	P. Real Injecció :	1086
T. Injecció :	0'59	T. Seguro Motlle :	1	P. Real C.C. :	1050

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	20	80	85		
mm	0	20	25	30		
Pressió	1100	1100	1100	1100		
2ª PRESSIÓ		Cota Canvi :		14'5 mm.	Coixí :	13'06 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	1000	1050	1100		
Temps	4'50	4	1	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	200	200	200		Succió
mm.	10	25	35		mm./s
Cp.	125	125	125		mm.
					10
					8

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Seguro Motlle	P. Seguro Motlle	Tn. Cierre ( Kn)
mm. 201	5	15	1000
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm. 4	Fixe		

Tolerància paràmetres +/- 5%

30-3-21

Motlle 1997 - Tapa de 7 L'Areal.

S'ha provat i l'aspecte de les peces no es OK. Però per penbre mides si. Les peces marquen unions de material a sobre i "antigirs" també es marquen molt. S'hauria de polir la part sorrejada del punxo que hi han els "antigirs".

Motlle treballa be, el procés es estable.