

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Pega Dalt OK

Pegats		Data		Nom Tècnic		Màquina		Ref. Motlle			
Pega Dalt ok		19-2-21		Bolano		19		1937			
Cavitats		Colorant %		Aditius		Material		Temps/Colorant		Temps/R.P.M	
1 / 2						PPH MF1 10-11					

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	270	220	215	210	
Real	271	220	216	210	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	/													
R	/													
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	/													
R	/													

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle	° C			Zona Motlle	° C		
culs	refri			Puxons	Refri		
vasos	Refri						

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	25'99	T. Refredament :	11	P. Límit :	1100
T. Plastificació :	1'64	T. 2ª Presió :	4'5	P. Real Injecció :	969
T. Injecció :	1'30	T. 2n Motlle :	0'5	P. Real C.C. :	969

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	20	20	20	20		
mm	0	15	20	25		
Pressió	1100	1100	1100	1100		
2º PRESSIÓ =		Cota Canvi :		14'50 mm.	Coixí :	13'59 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	400	600	900		
Temps	4'5	4	0'5	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	250	250	250		Succió	
mm.	10	20	30		mm./s	20
Cp.	100	100	100		mm.	10

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
340 mm.	150	5' / 800 Forçatuna	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	MOBIL		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Tret d'algunes impureses al material, la resta funciona correctament amb els mateixos paràmetres que el P.P. standar.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :