



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
9-3-21		Albert		20	1860/0/1
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
4 / 4	—	—	PS	—	—

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	225	220	215	210	
Real	220	219	215	204	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	195	205	205	210										
R	195	208	205	210										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	190	190												
R	190	190												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Punxons		60°		Vasos		75°	

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	40'65	T. Refredament :	20	P. Límit :	1200/1100
T. Plastificació :	13'41	T. 2ª Presió :	8'50	P. Real Injecció :	626
T. Injecció :	5'99	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	401

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	15	15	15	15	12	
mm	0	30	40	60	90	
Pressió	1200	1200	1400	1100	1100	
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		23 mm.	Coixí :	
					18'4 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	415	475	700		
Temps	8'50	8	1	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	300	300	300		Succió	
mm.	15	70	100		mm./s	10
Cp.	110	110	110		mm.	5

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
248 mm.	20	15	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
138 mm.	fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

S'ha fet unes 300 tapes de mostra per KLAPP

S'ha hagut de polir els 4 punxons que estaven ratllats.

Encara ha quedat alguna ratllada, però s'ha pintat
i no es veu.

Peces a sala blanca B.

ENVIADÉS A LA CATS A MATINAR

Jordi LÓPEZ
10.3.21