

INFORME CALIDAD

Homologación

Motivo informe :

Se hacen los punzones nuevos, ya que el cubilete tocaba en el interior de algún tarro.

1861/0/0 Tarro 50ml STD (PS)

Informe Dimensional

Dimensional (Tolerancia +/- 0,2mm).

Nº	Nominal	Fig. 7	Fig. 8	Fig. 9	Fig. 10	Fig. 11	Fig. 12	Fig. 13	Fig. 14
1	Ø70,5	70,5	70,7	NO S'HA FABRICAT	70,7	70,6	70,6	70,7	70,7
2	Ø57,7	57,8	57,9		57,9	57,9	57,9	57,9	57,8
3	Ø54,0 *1	54,2	54,3		54,2	54,3	54,3	54,3	54,2
4	Ø50,8	51,1	51,2		51,2	51,2	51,2	51,2	51,2
5	9,7	9,7	9,7		9,6	9,7	9,7	9,7	9,6
6	43,1	43,3	43,35		43,25	43,3	43,4	43,3	43,25
7	33,4	33,65	33,65		33,6	33,6	33,7	33,6	33,6
8	37,5 *2	36,95	37,15		36,7	37,15	37,1	37,0	37,0
9	Pes 81,7	81,47	81,72		81,64	81,33	81,70	81,61	82,29
13	Muntatge Cubilet *3	Ok	Ok		Toca	Ok	Ok	Ok	Ok

*1_ Los cubiletes cuestan mucho de montar.

*2_ Cota fuera de tolerancia.

*3_ El cubilete toca en fondo (fig. 10 del tarro).

Conclusiones :

1. En la mayoría de tarros (que van con cubilete de 6 unidades) el ØAnclaje (cota nº3) , hace Ø54,0 ... estos cubiletes van duros al montar porque el ØAnclaje es muy grande.
2. Para que no toquen los cubiletes en el fondo, la profundidad tendría que ser 37,5 -0 / +0,2mm

Responsable : Quicu Estebanell

Fecha : 29/06/2018