

# FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ ( RE.FA.24)

Data

10-5-21

Nom Tècnic

J.A.

Màquina

9

Ref. Motlle

1997

Cavitats

6 / 6

Colorant %

MTB-9901-1/legne

Aditius

Si

Material

PP.

Temps/Colorant

Temps/R.P.M

## TEMPERATURA HUSILLO

Boquilla

200

Z2

195

Z3

190

Z4

180

Z5

Nominal

Real

198

195

190

177

## TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

B1

203

B2

205

B3

200

B4

195

B5

200

B6

200

B7

B8

B9

B10

B11

B12

RC1

RC2

N

203

R

203

R1

205

R2

205

R3

205

R4

R5

R6

R7

R8

R9

R10

R11

R12

RC3

RC4

N

205

R

205

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

## TEMPERATURAS MOTLLE

### COSTAT INJECCIÓ

Zona Motlle

Punkon

° C

35

### COSTAT EXPULSIÓ

Zona Motlle

Varis

° C

70

## TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :

32'90

T. Refredament :

12

P. Límit :

700

T. Plastificació :

4'77

T. 2ª Presió :

7

P. Real Injecció :

407

T. Injecció :

2'74

T. 2n Motlle :

1'5

P. Real C.C. :

406

## REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	8	10	12		
mm	0	20	25	30		
Pressió	700	700	700	700		
2ª PRESSIO =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	400	400	400	400	400
Temps	7	6	2	1'50	1	0

## PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	125	125	125		Succió	
mm.	15	25	35		mm./s	5
Cp.	100	100	100		mm.	5

## VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
205 mm.	15	25	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	Fixe		

## REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Informe al darrera.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

S'han realitzat les proves de les peces 3 i 5 amb noves modificacions, per millorar marques "antigines" de sobre.

S'ha fet fulla nova amb paràmetres nous.