

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data

No. SÈRIE

Màquina

Ref. Motlle

25-3-2

29

1808

Cavitats	Colorant %	Aditiu	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
2 / 4			B10 GR-1015		

TEMPERATURA HUSILLO					
DD/DB	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	195	190	185	180	
Real	192	190	184	178	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	X	X	210	205										
R			210	205										
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	195	195	195	195										
R	195	195	195	195										

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
C. Calenta	Refri	Vasos	750
Punxons	450		

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	57'13	T. Refredament :	35
T. Plastificació :	21'04	T. 2ª Pressió :	5'50
T. Injecció :	4'54	T. 2n Motlle :	1
		P. Límit :	1000
		P. Real Injecció :	841
		P. Real C.C. :	840

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12	15	15	25	25	
mm	10	30	40	50	80	
Pressió	1000	1000	1000	1000	1000	
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	550	550	650		
Temps	5'50	4'50	0'50	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	125	125	125		Succió
mm.	5	40	107		mm./s
Cp.	100	100	100		mm.
					10
					5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
275 mm.	5	10 / 1200 forçat tancat	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Peça D.B.
cremada.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

25-3-24

Matlle 1808 amb material Rio GP-1015

- S'han fet dues peces per aquesta prova

DD - Peça modificada.

DB - Peça sense modificar.

- Degut al poc material que tenim, no hem pogut netejar del tot la càmara calenta, posar les peces presenten una mica de contaminació de SAU KOSTIL.

- L'injecció ha anat correctament

- Les peces s'han muntat

- Nerves s'han fet 2 peces de 4 per contrastar, segons Dani.

Belau