

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
24/2/21		J. Llop		40	2015
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
8 / 8	—	shot zinc	SAN CG	Temps 6'00	veloc 3'5

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	190	185	175	165	160
Real	190	188	188	172	160

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	185	185	185	180		190	185	190	185					
R	185	185	185	180		190	185	190	185					
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	170	170	170	170		170	170							
R	170	170	170	170		170	170							

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
CULS	75°	PUNXONS	80°
VASOS	90°		

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	128	T. Refredament :	75
T. Plastificació :	63'7	T. 2ª Presió :	12
T. Injecció :	29'04	T. 2n Motlle :	0'5
		P. Límit :	800
		P. Real Injecció :	807
		P. Real C.C. :	806

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	40 - 40	35 - 30	25 - 25	25 - 20	15 - 10	
mm	0 - 50	60 - 70	80 - 100	600 - 610	620 - 630	
Pressió	800	800	800	800	800	
2ª PRESSIO =		Cota Canvi :		Coixí :		13'9 mm.
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	175	150	125	475	150
Temps	12	11	9	6	0'50	0

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	100	100	100	Succió	90
mm.	20	60	65	mm./s	4
Cp.	150	150	150	mm.	

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
mm. 328	120	15	capir 1800
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- P.I se tendrían que ajustar hacia un poco de rebaba.
- Pequeñas rotlladas en el portaix
- Mirar la rosca de todos los toros sobretodo la Fig. 11 tienen como una fregada blanca i un tozo deteriorada (ver figuras)
- La expulsion del molde se ha tenido que aflojar los tornillos del tarumbo donde ya collado el esparago por que collados daba deceñamiento con el esparago de expulsion de la mapiua revisarla por que si no desmoldea la placa entefiroudose i no va bien.