	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Referencia: 1905/1/0 Denominación: Cubilete 50ml a/Obturador	Fecha plano : NO HAY Cavidades: 4 / 4	Material : PP Máquina : 50
---	--	---

Motivo informe : Homologación molde nuevo.
--

INFORME TALLER


Se ha construido un nuevo bloque de figura para la misma cámara CPM de 4 puntos.
 Esta nueva versión debe ser igual a la pieza de muestra enviada por fabrica del M-1440.
 Para volver a la versión anterior solo se debe de cambiar la cámara.
 Debido a los múltiples cambios que ha tenido este nuevo cubilete hemos dado prioridad la muestra física en plástico, adjuntamos plano actualizado.

Responsable Taller : Manuel Serrano	Fecha: 23/04/18
--	------------------------

INFORME CALIDAD (Dimensional).

Nº Cota	Nominal	Fig. DD	Fig. DB	Fig. RD	Fig. RB	Resultado
1	38,0	38,45	38,6	38,6	38,5	Ok
2	3,6	3,45	3,35 *	3,45 *	3,45	*1
3	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0	Ok
4	Ø55,2	Ø55,45	56,0 *	Ø55,9 *	Ø55,5	*1
5	Ø53,0	Ø53,3	Ø53,4	Ø53,4	Ø53,5	Ok
6	Ø48,9	Ø49,3	Ø49,4	Ø49,5	Ø49,4	Ok
7	36,95	36,7	37,1	37,0	37,1	Ok
8	50,0	50,0	50,0	Ø49,9	Ø50,0	*2 Ok
9	Peso 5,0 grs	5,05	5,06	5,05	5,01	Ok
10	Capacidad Con obturador	53,5ml	53,5ml	53,5ml	53,5ml	Ok

Responsable Taller : Quicu Estebanell	Fecha: 26/04/18
--	------------------------

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Resultado dimensional :

1* _ El anclaje queda abierto en las figuras DB y RD... esto también afecta a la cota nº4.

2* _ Es una cota muy importante y no está acotada en el plano (Ø exterior cubilete).

1. Una vez realizados los montajes y viendo que no hay problema en ellos se pueden dar como correctas las medidas anotadas.

INFORME FUNCIONAL

Se han montado los cubiletes en :

1944/0/0 Tarro 50ml BI-Inyección

1944/0/1 Tarro 50ml BI-Inyección SC

1687/0/1 Tarro 50ml OVNI

1704/0/1_1931/0/0_1954/0/0_1966/0/0_1978/0/0_1979/0/0 Tarro 50ml Cuadrado T-65

- **Se ha montado correctamente en todos los tarros/figuras mencionados anteriormente.**


Roscado de las tapas :

Las tapa cuadrada " Filorga " rosca un poco dura y cuesta de entrar... se compara con cubilete anterior de 2un (1440/0/0) y se detecta la diferencia .

Cota nº 4 _ 1440/0/0 = Ø55 – 55,1mm

Cota nº4 _ 1905/1/0 = Ø55,5 – Ø56,0mm

***La cota nº4 no tendría que ser más grande de Ø55,0.**

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>
					Modificación: <input type="checkbox"/>
					Comparativa: <input type="checkbox"/>
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller

Conclusiones :

- Para poder dar como homologado este cubilete se tiene que revisar y reparar esta desviación (**Cota nº4**), máximo Ø55,0.
- Para poder hacer los controles dimensionales es importante cambiar las cotas del plano y ajustar a las medidas resultantes de este informe, ya que de referencia tenemos los planos.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 26/04/2018