



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
9-6-21		Bolano		45	1131
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 2			B10 M23068		

TEMPERATURA HUSILLO					
Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5	
Nominal 240	180	175	170	165	
Real 240	180	175	170	165	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE													
B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210												
R	200												
R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	250												
R	255												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Vasos	50°	Punxons	Refri

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	39	T. Refredament :	18
T. Plastificació :	4'22	T. 2ª Presió :	5
T. Injecció :	5'70	T. 2n Motlle :	
		P. Límit :	1200
		P. Real Injecció :	1262
		P. Real C.C. :	722

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS					
Perfiles	1	2	3	4	5
mm/s	15	15	20	25	30
mm	0	25	30	35	40
Pressió	1200	1200	1200	1200	1200
2ª PRESSIÓ =	Cota Canvi : 22 mm.		Coixí : 17'5 mm.		
	1	2	3	4	5
Pressió	800	825	850		
Temps	5	4	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	150	150	150	Succió	
mm.	10	60	65	mm./s	10
Cp.	100	100	100	mm.	20

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
318 mm.	75	30	1800 forca tanca
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

← Notes

9-6-21

Motlle 1131

- Només fa la peça baix
- Aquest motlle té resistència a la boquilla i rampal, no té resistència al bebedero "entrada motlle". Això implica dues coses...
 - 1^a Per començar a produir s'ha de punxar amb ferro calent per la entrada motlle i deixar el pas lliure de material fred.
 - 2^a Un cop en marxa, el temps de cicle té que ser curt per no deixar que el material del bebedero es refredi.
- El material Bio que s'ha fet servir per la prova es poc consistent i tou.
- Per procés es pot agafar la peça amb robot.
- com el material es tou i el temps de cicle no es pot allargar, les peces queden "botorvudes" quan les agafa el robot.
- s'han fet una dotzena de peces manualment per evitar aquest efecte de succió de la ventosa robot.
- També deixo mostres de peces amb el robot per veure el efecte.

Bolano