	202		ULI										
olasticos 📢	aca) —		Data		l l	Nom Técr	nic	N	làquina		Ref. Mo	otlle	
		17-2-21			7	- Arger		9			1808		
Cavitats	Color	ant %		Adi	tius		Material		Temps/Coloran				
1/4			ST	TERAT	DE ZEN	SAN K	OSTIL						
				TE	MPERA	TURA HU	ISILLO						
	Boqui	lla		Z2			Z3	E TO	Z4		1	2 5	
Nominal 240		735				2:	230		22.5				
Real	241)	7	35		73	30		225				
			-	TEMPE	RATURA	A CÀMAR	A MOTL	LE					
B1 E	32 B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC	
V	1220										1		
R	220 R2 R3	R4	R5	DC	R7	DO	R9	R10	R11	R12	DC3	RC	
R1 F		710	KO	R6	K/	R8	K9	KIU	KII	KIZ	RC3	RU	
2 210 21		210							1	9			
			B =	Boquill	la / R = Ra	mal / RC =	Ramal Ce	ntral					
				TE	MPERAT	TURAS M	OTLLE	*					
COSTAT INJ								ULSIÓ					
Zona Motlle			⊙ C				1 40000	a Motlle		ō C			
- Calenta		Re	fri				Vasc	25					
Punxon	5		=										
					**	3			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
										100			
				8	TEMPS	/ PRESSIC	ONS						
. Cicle :	5	2189			TEMPS ,	PRESSION :		P. I	_ímit :	FARMEN	90	0	
. Cicle : . Plastificació :	ASSES	3189	_	T. Ref	redame Presió :	nt:	30	P. I	Real Injec		90	31	
	ASSES			T. Ref	redame	nt:	30	P. I				31	
. Plastificació : . Injecció :	ASSES	7158	R	T. Ref T. 2ª F T. 2n I	redame Presió : Motlle :	nt : CITATS /	30 5'5 3	P. I P. I	Real Injec		7-8	31 o hi-ha	
Plastificació : Injecció : erfiles	1	7158		T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF	redame Presió : Motlle :	citats /	30 5'5 3	P. I P. I NS	Real Injec	5	7-8	31	
Plastificació : Injecció : erfiles nm/s	1 15	7158	1	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2	redame Presió : Motlle :	CITATS /	30 5'5 3	P. I P. I NS 4 20	Real Injec	5 25	7-8	31 o hi-ha	
Plastificació : Injecció : erfiles m/s	1 15 15	7158	1	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2	redame Presió : Motlle :	CITATS /	30 5'5 3	P. I P. I NS 4 20 50	Real Injec	5 25 55	7-8	31 o hi-ha	
Plastificació : Injecció : erfiles nm/s	1 15 15 900	7158	1	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2	redame Presió : Motlle :	CITATS /	30 5'5 3	P. I P. I NS 4 20	Real Injec	5 25	7-8	31 o hi-ha	
Plastificació : Injecció : erfiles m/s mm ressió	1 15 15 900	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EEGISTF 2 5 Canvi 2	redame Presió : Motlle :	CITATS / 3 45 40 900 17 3	70 5/5 3 PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50	Real Injec	5 25 55	7.5	81 0 hi-ha	
erfiles mm/s ressió 2º PRES	1 15 45 900 SSIÓ = 1	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EEGISTF 2 5 0 Canvi	redame Presió : Motlle :	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725	70 5/5 3 PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Injec	5 25 55 900	7.5	6 mm.	
Plastificació : Injecció : erfiles im/s im ressió 2º PRES	1 15 45 900 SSIÓ = 1	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EEGISTF 2 5 Canvi 2	redame Presió : Motlle : RE VELO	CITATS / 3 15 40 900 17 3 725 2	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900	Real Injec	5 25 55 900	7.5	6 mm.	
erfiles mm/s ressió 2º PRES	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2	redame Presió : Motlle : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 7	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Inject Real C.C.	5 25 55 900	7.5	6 mm.	
Plastificació : Injecció : erfiles m/s m ressió 2º PRES ressió emps	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EEGISTF 2 SO Canvi 2	redame Presió : Motlle : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Inject Real C.C.	5 25 55 900 5	7.5	6 mm. 6	
erfiles m/s mressió 2º PREs ressió emps r.p.m. mm.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So	redame Presió : Motlle : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Inject Real C.C.	5 25 55 900 5 ció	7.5	6 mm. 6	
Plastificació : Injecció : erfiles m/s m ressió 2º PRES ressió emps	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7158	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EEGISTF 2 SO Canvi 2	Presió : Motlle : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Inject Real C.C. Coixí : Suc	5 25 55 900 5 ció	7.5	6 mm. 6	
Plastificació : Injecció : Injecció : erfiles im/s im ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 SO Canvi 2 SO YO SO	Presió : Motile : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 900 4 700	Real Inject Real C.C. Coixí : Suc	5 25 55 900 5 ció n./s	15	6 mm. 6	
Plastificació : Injecció : erfiles m/s m ressió 2º PREs ressió emps r.p.m. mm.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So	Presió : Motile : RE VELO	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 4 700 0	Real Inject Real C.C. Coixí: Suc mm mm	5 25 55 900 5 ció n./s	7.5	6 mm. 6	
erfiles mm/s mms ressió ressió ressió ressió CP PRES ressió CD.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So 9 9 9 9	Presió: Motlle: PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 4 700 0	Real Inject Real C.C. Coixí : Suc	5 25 55 900 5 ció n./s	15	6 mm. 6	
Plastificació: Injecció: Injecció: erfiles im/s im ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2º F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So So So So So So So So So So So So So	Presió: Motlle: PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	PRESSIO	P. I P. I NS 4 20 50 4 700 0	Coixí: Suc mm mm	5 25 55 900 5 ció n./s	15 15	6 mm. 6	
Plastificació: Injecció: Injecció: erfiles Im/s Im ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z% S mm. & Boqui	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Yo Segon I Carro	Presió : Motile : RE VELO : PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO	P. See	P. I P. I NS 4 20 50 4 700 0	Coixí: Suc mm mm	5 25 55 900 5 ció n./s	15 15	6 mm. 6	
Plastificació: Injecció: Injecció: erfiles Im/s Im ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z% S mm. & Boqui	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Yo Segon I Carro	Presió : Motile : RE VELO : PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO 150 65 150 /ARIS	P. See	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Coixí: Suc mm mm	5 25 55 900 5 ció n./s	15 15	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z% S mm. Boqui mm.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Yo Segon I Carro	Presió : Motile : RE VELO : PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 Z TIFICACIO 65 150 /ARIS	P. See	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z% S mm. Boqui mm.	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5	7 (58	Cota	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Yo Segon I Carro	Presió : Motile : RE VELO : PLAS	CITATS / 3 45 40 900 17 3 725 Z TIFICACIO 150 /ARIS	P. See	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z S mm. Boqui mm. Data	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58 3 (24)	Cota 7 Cota Rec. S	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 3 So So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So So So So So So So So So So So So So	Presió : Motlle : RE VELO PLAS Notlle REGIST	CITATS / 3 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO 150 65 150 /ARIS	PRESSIO mm. P. Sep 7IS	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille Tauca Motiu	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z S mm. Boqui mm. Data	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58 3 (24)	Cota 7 Cota Rec. S	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 3 So So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So So So So So So So So So So So So So	Presió : Motlle : RE VELO PLAS Notlle REGIST	CITATS / 3 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO 150 65 150 /ARIS	PRESSIO mm. P. Sep 7IS	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille Tauca Motiu	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PRES ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Z S mm. Boqui mm. Data	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58 3 (24)	Cota 7 Cota Rec. S	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 3 So So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So So So So So So So So So So So So So	Presió : Motlle : RE VELO PLAS Notlle REGIST	CITATS / 3 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO 150 65 150 /ARIS	PRESSIO mm. P. Sep 7IS	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille Tauca Motiu	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	
erfiles mm/s mm ressió 2º PREs ressió emps r.p.m. mm. Cp. Obertura N Se Boqui mm. Data	1 15 45 900 SSIÓ = 1 0 5'5 450 20 450	7 (58 3 (24)	Cota 7 Cota Rec. S	T. Ref T. 2ª F T. 2n I EGISTF 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 2 So Canvi 3 So So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So Canvi 3 So So So So So So So So So So So So So	Presió : Motlle : RE VELO PLAS Notlle REGIST	CITATS / 3 40 900 17 3 725 2 TIFICACIO 150 65 150 /ARIS	PRESSIO mm. P. Sep 7IS	P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I P. I	Real Injective Real C.C. Coixí: Suc mm mm Ille Tauca Motiu	5 25 55 900 5 ció n./s	15 eça / Ho	6 mm. 6	