

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	16/01/19	REF. MOLDE	1973	TERMOPLÁSTICO	SMMA cet 116
		CAVIDADES	2 / 2		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (2.5 %)	Mtb2825	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	
MÁQUINA	24	ADITIVO		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	280	225	220	200	
Real	280	225	221	200	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	210	220												
R	210	220												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	200													
R	200													

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
PART FIXA	60	PART MOBIL	60
CAMARA CALENTA	REF. GENERAL		

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	41.5	T.ENFRIAMIENTO	30.0	P. LIMITE	1460
T.PLASTIFICACIÓN	6.6	T. 2ª. PRESIÓN	5	P. REAL INY.	1460
T. INYECCIÓN	1.6	T. SEG. MOLDE	1	P. REAL C.C	1460

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	45	45	40	35	30	25
m.m	0	20	30	35	40	45
Presión	1500	1500	1500	1500	950	850
<div> <div>2ª.PRESIÓN</div> <div>COTA CAMBIO: 12.0 m.m</div> <div>COJÍN: 10.6 m.m</div> </div>						
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	700	800	1460		
Tiempo	5	4	0.2	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	150	150	5		Succión	
m.m	5	45	50		m.m/s	15
Cp	125	125	5		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
285 m.m	105 m.m	15 V Bar	173 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F (X)	22.3 g.	44.6 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONES:

S'ha repetit la prova, el plano peça estava equivoccat i posava material Polipropilè.

Amb SMMA els problemes que ja vaig denunciar amb P.P empitjoren, el punt d'injecció queda sobresortit de la base del tarro, s'haurà de retreballar per poder enviar mostres (Talla'l). El cicle amb SMMA és molt més llarg, sí es baixa el cicle la zona de l'ensamblatge del cubilet es trenca.

Aquest tarro sí es tracta de fer un producte de baix cost, recomanaria fer tot el conjunt amb P.P, i dissenyar el cubilet i l'interior tapa per soldar-ho i no fer anclatges, sí no els costos de muntatge es dispararan.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:
Firma/fecha 16/01/19

APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:
Firma/fecha: