

| | | |
|--|----------------|----------------|
| Referencia: 1837 | N. Plano: | Termoplástico: |
| Denominación: CUBILETE 15 TARRO 15 ML | Cavidades: 4/4 | Color: |

DESCRIPCIÓN INCIDENCIA

Durante la fase de montaje automática del cubilete en el tarro orden de fabricación 158885, se detecta que los cubiletes se rompen en un 50%.

Realizando una inspección visual entre los cubiletes fabricados antes de la modificación del molde y los que se inyectan después de la modificación, se observan las siguientes diferencias:

Antes de la Modificación
Después de la Modificación

| | |
|--|--|
| Radio en la cara superior | Zona superior plana |
| Hay dos radios en la zona interior del labio | No hay radio en la zona interior del labio |
| Anclaje interior pequeño | Anclaje interior grande |
| Sin rebaba en el exterior | Rebaba exterior |
| Sin salto en la zona superior interior | Con salto en la zona superior interior |

INFORME DIMENSIONAL

| Nominal | Fig.2 | Resolución |
|---------|-------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

No puede realizar informe dimensional, ya que no se dispone de plano para la comprobación de medidas

INFORME ATRIBUTOS

| Característica | Observaciones | Resolución |
|----------------|---------------|------------|
| | | |
| | | |

CONCLUSIONES

No se pueden realizar producciones con este molde hasta que se hayan realizado las modificaciones necesarias:

- 1.- Disponer de un plano para comprobar medidas de fabricación
- 2.- Generar una nueva referencia de fabricación (nueva versión)
- 3.- Ajuste de radios interiores
- 4.- Eliminar rebabas exteriores
- 5.- Salto en la zona superior interior

En cualquier caso, no se deberán de realizar ninguna modificación hasta disponer de un plano de fabricación

FOTO 1



FOTO 2



Responsable Calidad: Jaume Hernàndez

Firma:

Fecha: 21-09-2015