



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
26-3-21		J. Argemí		47	1540/0/4
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
4 / 4	Negre MTB 9901		P.P. YOUNDE BASG		

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	280	215	210	205	
Real	275	215	210	205	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														
B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Vasos	50°	Punxons	45°

TEMPS / PRESSIONS			
T. Cicle :	21'26	T. Refredament :	10
T. Plastificació :	2'88	T. 2ª Presió :	3
T. Injecció :	1'80	T. 2n Motlle :	1
		P. Límit :	900
		P. Real Injecció :	822
		P. Real C.C. :	714

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	12	12	12	15		
mm	0	15	25	28		
Pressió	900	900	900	900		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		20 mm.	Coixí :	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	825	800	775		
Temps	3	2'5	1	0		

PLASTIFICACIÓ						
r.p.m.	250	250	250		Succió	
mm.	0	35	40		mm./s	8
Cp.	75	75	75		mm.	5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
249 mm.	5	25 / 525 Jorça tanca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	KOBIL		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Nota al darrera.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

- S' han fet 100 peces per mostres. Només pesa D.D.
- Peces fetes amb aditiu.