

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	25/01/21	REF. MOLDE	2013	TERMOPLÁSTICO	POLIPROPILÈ
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Jordi Zamora/ Joan F.	COLORANTE (%)	Me82943	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	1.5 " 5 r.p.m
MÁQUINA	49	ADITIVO	--	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	--

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	290	220	210	200	
Real	283	220	210	198	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
VASOS	REF. GENERAL	PUNXONS	REF. GENERAL

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	10.75	T.ENFRIAMIENTO	5.75	P. LIMITE	850
T.PLASTIFICACIÓN	1.23	T. 2ª. PRESIÓN	0.5	P. REAL INY.	754
T. INYECCIÓN	0.6	T. SEG. MOLDE	0.5	P. REAL C.C	748

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	55	55	60	55		
m.m	0	30	35	40		
Presión	850	850	850	850		
2ª.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 25.5		m.m	COJÍN: 25.03	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	225	250	750		
Tiempo	0.5	0.4	0.2	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	500	500	500		Succión	
m.m	20	35	45		m.m/s	10
Cp	80	80	80		m.m	12

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
188 m.m	2	20	2009 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
4 m.m	M () F ()	1.9 g.	11.4 g.

REGISTRO CAMBIOS

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha Joan Figuls Ruiz 25/01/21	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
---	--

OBSERVACIONES:

LES PECES PRESENTEN REBAVA DE PARTAGE, S'ENVIEIEN MOSTRES I MOTLLE A CORNELLÀ.