

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	07/01/19	REF. MOLDE	1577/0/5	TERMOPLÁSTICO	ABS POLYLAC 757
		CAVIDADES	/		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE (%)	----	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	----
MÁQUINA	24	ADITIVO	----	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	----

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	250	250	245	240	
Real	250	250	245	239	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
VASOS	80	PUNXONS	REF. GENERAL 15

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	38.0"	T.ENFRIAMIENTO	21.0	P. LIMITE	1100
T.PLASTIFICACIÓN	14.0 "	T. 2ª. PRESIÓN	4.0 "	P. REAL INY.	890
T. INYECCIÓN	1.12 "	T. SEG. MOLDE	1.0 "	P. REAL C.C	775

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	55	105	105	100	95
m.m	0	25	40	95	100	105
Presión	1100	1100	1100	1100	1100	1100
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 16		m.m	COJÍN: 12.5	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	600	650	770		
Tiempo	4	3.5	0.2	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	145	145	145		Succión	
m.m	15	25	110		m.m/s	10
Cp	80	80	80		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
250 m.m	15 m.m	20 V Bar	568 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
3 m.m	M (x) F ()	17 g.	114.2 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

OBSERVACIONES:

PROVA NOVA VERSIÓ 1577/0/5.

AQUESTA VERSIÓ ÉS PEL CLIENT GRAVIS, NO SÉ SI AQUESTA TAPA ES POT PRESENTAR COM PRODUCTE FACA, O ÉS ESCLUSIU PEL CLIENT GRAVIS.

UNA VEGADA REALITZADA LA DARRERA MODIFICACIÓ, DONAR GRUIX A LA ZONA ON LA DARRERA PROVA ES TRENCAREN:

PER INJECCIÓ LES PECES S'OMPLEN CORRECTAMENT I NO HI HA GASOS.

SÍ ES DETECTA LLEUGERA REBAVA DE PARTAGE AL MOTLLE, S'HAURÀ D'AJUSTAR CORRECTAMENT.

ES FABRIQUEN 200 UNITATS PER ENVIAR A METALITZAR URGENTMENT I PRESENTAR AL CLIENT.

PENDENT INFORME DIMENSIONAL DE QUALITAT.

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN:

Firma/fecha 07/1/19



APROBADO RESPONSABLE CALIDAD:

Firma/fecha: