2	22		FULL	. PAR	ÀME	TRE	SP	ROV	ES IN	IJEC	CCIÓ	RE.FA.	24)	
plasticos <	Data N				Nom Técnic			Màquina		Ref. Motlle				
		3-	5-2/	/	Alba	ed			40		1	861		
Cavitats	ant %	nt % Aditius				Material Ter			mps/Colorant		Temps/R.P.M			
8 / 8			- PETG				PN300/50Kg) -			×	M. C.			
				TEM	PERATU									
	Boqui	lla	642 C 5195	Z2	FLINATO	NA 110	Z3	Markings		Z4			75	
Nominal	IIG	210				205			200			Z5 /90		
Real				7/7			201			189				
	215			2/2						0.01		7.0	1	
D4 1 D4	1 50	D4 1		EMPERA			_							
B1 B2 N /35 /39		165	B5 160	155 1	48	B8	B9	9 B:	10 E	311	B12	RC1	RC2	
R /75 /7	_	165	160			57					2 3			
R1 R2		R4	R5	R6	R7	R8	R	9 R:	10 F	R11	R12	RC3	RC4	
N 170 170		170	170	150 -				-						
R 170 170	170	170	170	179 -										
			B =	Boquilla /	R = Rama	I / RC =	Rama	l Central						
				TEMF	PERATUR	RAS M	OTLL	E						
COSTAT INJECCIÓ COSTAT E									T EXP	KPULSIÓ				
Zona Motlle			era Maria de Calabara de Cala				Zona Motile				⊙ C			
Placa bebedero			Refri.				Punxons				750			
als Darent		30°((40.3)												
Ols Darrera Vasos		20"									11.			
	1 54				MDC / DI) FCCIO	NAIC							
MAQUINA OBERU T. Cicle:		8.8	15		MPS / Pl		lo s	100	P. Lími			950	7	
T. Plastificació :							77 P. Real Inject				and the product of the particular and the particula			
T. Injecció: 3						P. Real C.O								
			DE	CICTOE	VELOCIT	ATC /	DDEC	CIONC						
Perfiles		REGISTRE VELOCITA				3 4				5 6				
mm/s	1 8				0 15				25 20		15		10	
mm o	70		75	85	95		0	715	735		755		175	
Pressió 950		>	950 950		950	950 950		950 950			920		950	
2º PRESS	8/2	Cota Canvi:			75 mm.			Coixí :			16			
1			2			3			4		5		6	
Pressió d	75	0	800			850			875		820		325	
Temps //	16		14			12			8			5 0		
					PLASTIF)							
r.p.m.	90		90 9						Succió					
	(Table		775			780 195			mm./s			5		
Cp. 195											• 12-11-14-3		1	
	-11	ACMPAN A MIN	5		VAF	RIS								
Obertura Motlle			Rec. Segon Motlle				P. Segon Motlle				Peça / Hora			
3/7 mm. s Boquilla			Carro				Pes Peça				Pes Injectada			
mm.			line				i co r cça				r es injectada			
			M			00000	16							
		D>		RI	EGISTRE		15	The second	A /#	•	And the state of		• 24 ()	
Data		Paràmetre				Canvi			Motiu			Tècnic		
								_						
											-			
Tolerància paràmetre								1.						
Tolerancia parametre	es +/- 5%													

Data i Firma :

- S'he provat 2 secs de 25 kg (= 50 kg) de PETG PN300, (SKYCREEN sense let).
- « La maquina junciona and els mateixos parametres que and d'unterrial que jeur servir (PETG SKYGREEN PN300 CZOCZI)
- Durant les proves, unes 2 hores aproximadement, s'ha hagut de netejar els culs perque es començaven a engantar (no totes les figures), i al final de les proves també.
- Les peces es veuen be aqual que ab l'altre material, però el color no es veu tant blavos, es més fosc.
- Mostres identificades a la sala blanca A.