

**Referència: 1997**

**Denominació:** Tapa 7 ml recte

**Material:** PP - **Color:** Negre

**Data de l'informe:** 08/04/2021

**Motiu informe:** Motlle nou de la tapa 7 ml RECTE – 6 figures – Dimensional, aspecte, funcional.

## Taller:

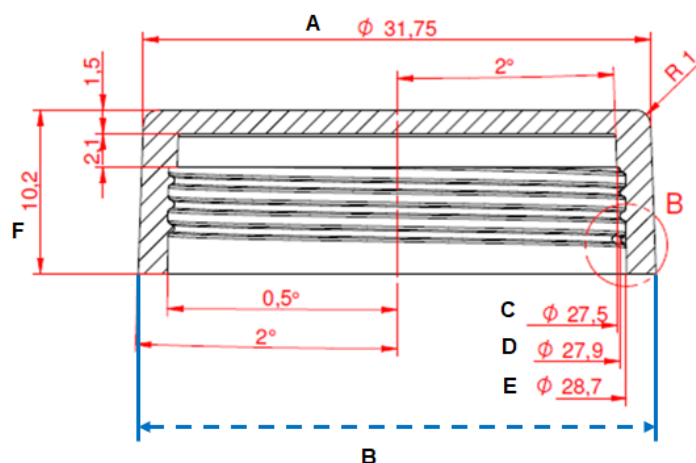
REFERÈNCIA	DENOMINACIÓ		
M-1997	TAPA DE 7ml 6cv		
DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	MOTIU REPARACIÓ/MODIFICACIÓ	REPARACIÓ /MODIFICACIÓ EFECTUADA
	07/04/2021		<p>Modificamos diametros de rosca restando 0.15/0.20mm en diametros interiores, tanto de interior como de exterior en hilos de rosca.</p> <p>Rebajamos diametro de alojamientos de dico en 0.20mm.</p> <p>Rebajamos profundidad de antigiros en pasando 0.25 a 0.12mm.</p> <p>Dividimos en 2 tercios el area de los antiguos con el fin de minimizar impacto de rechupe y conservar fuerza de retencion</p> <p>Ajustamos altura total F -10.20 restando 0.15mm.</p> <p>Pulimos frontal (Fondo de disco) con proposito que corra mejor el material.</p> <p>Ajustamos Incrementando fprofundidad interior en zona de roscado 0.1/0.15mm cerrando mejor los conos de expulsion para minimizar posible rebabas en union casquillos (Bocas de las tapas)</p>





## Informe mecànic: Xevi

- S'han fet peces amb automàtic i robot.
- S'ha apujat 2" el temps de refredament perquè aleatoriament es quedaben peces al vas.
- No s'ha pogut treure una marca mate al P.I.

**INFORME DIMENSIONAL:** Les proves s'han fet a la nit, per tan no han pogut fer molta contracció.

**PLÀNOL: SI – 30/03/21**



VERSION		FECHA		MODIFICACION		OPERACION		INFORME SI / NO	
	Nombre	Fecha	Material figura	PP	Nº de molde	1997 0-0			
	E.V.	30-03-2021	Contracción	1.9%	Cantidad de figuras	6			
	Comprobado	—	Peso figura	—	Referencia cliente	—			
Esc. Tol.		TAPA 7 ml. 1997 / 0 / 0							
2:1 ±0.2									

He afegit el diàmetre de la boca B – En el plànol rebut de taller no surt.

TAPA 7 ml REF.1997						
	Ø A – 31.75 mm	Ø B	Ø C – 27.5 mm	Ø D – 27.9 mm	Ø E – 28.7 mm	F – 10.2 mm
FIG.1	32.10	32.58	27.42	27.79	28.75	10.15
FIG.2	32.13	32.56	27.40	27.81	28.76	10.16
FIG.3	32.12	32.55	27.40	27.82	28.72	10.12
FIG.4	32.11	32.54	27.43	27.75	28.75	10.18
FIG.5	32.12	32.61	27.43	27.85	28.70	10.14
FIG.6	32.04	32.55	27.44	27.76	28.74	10.12

Tapa 1 – El disc aguanta una mica però cau. Es passa de rosca en algun tarro.

Tapa 2 – El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Es passa de rosca en algun tarro.

Tapa 3 – El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Es passa de rosca en algun tarro.

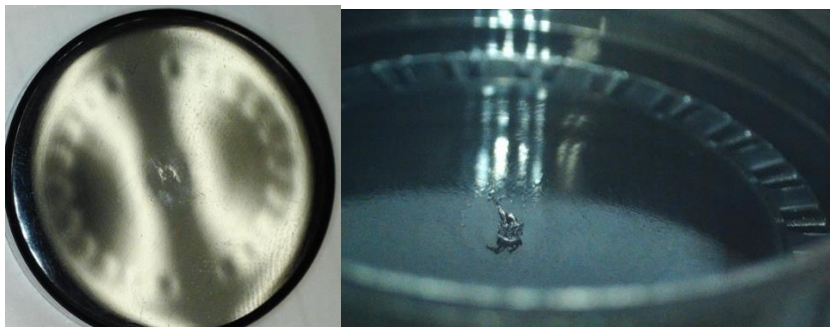
Tapa 4 – El disc aguanta més que les primeres mostres, però també acaba caient. Aquesta figura no es passa de rosca.

Tapa 5 – El disc cau. Aquesta figura es passa de rosca amb tots els tarros.

Tapa 6 – El disc cau. Aquesta figura no es passa de rosca.

## 1- Aspecte: NOK

- La figura 6, segueix sortint amb rebava a la boca.
- A la part superior, es segueix veient els antigirs, i el punt d'injecció.
- Punt d'injecció llargs.
- Les mostres d'avui, també has sortit amb gasos a la boca.



## CONCLUSIÓ: NOK

**Dimensional** – Falta fer la contracció per donar un resultat al 100%

**Aspecte:** NOK per marques a sobre, punt injecció interior, rebava fig.6 i els gasos.

**Funcional:** Falta la contracció per veure si al final es passen de rosca, o si els discs cauen.

## ***INFORME REALITZAT***

### **Tècnic de Qualitat:**

Jordi López

08/04/21