	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Referencia: 1986	Fecha plano : 13/11/2018	Material : SMMA CET-116
Denominación: Tarro 30ml Cuadrado T-54	Cavidades: 6 / 6	Máquina : 34

Motivo informe : Homologación molde nuevo.
--

INFORME INYECCIÓ

El motlle pot treballar sense tractament sí les mides de les peces són correctes, s'ha aplicat el desmoldeig dels punxons i els culotes com als motlles nous del t-65.


Responsable Inyección : Joan Fíguls

Fecha: 09/11/2018

INFORME CALIDAD

(1986) INFORME DIMENSIONAL (Tolerancia +/- 0,2mm)

Cota	Nominal	Fig. 5	Fig. 6	Fig. 7	Fig. 8	Fig. 9	Fig. 10
1	Ø49,4	49,60	49,70	49,60	49,60	49,65	49,60
2	Ø48,0	48,1	48,1	48,15	48,1	48,1	48,1
3	Ø45,6	45,75	45,65	45,75	45,65	45,70	45,60
4	Ø41,9	41,85	41,85	41,9	41,95	41,9	41,9
5	9,8	9,0 – 9,1	9,15	9,15–9,20	9,05–9,15	9,15	9,15–9,20
6	32,5	30,80	31,30	31,00	31,00	31,10	31,20
7	2,8	3,7	3,6	3,7	3,6	3,6	3,6
8	37,4	37,3	37,5	37,45	37,25 – 37,45	37,45	37,40
9	59,6	59,60	59,60	59,65	59,65	59,65	59,70
10	Peso	72,68grs.	72,79grs.	72,52grs.	72,75grs.	72,84grs.	72,99grs.

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input checked="" type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

INFORME FUNCIONAL

Cota	Nominal	Fig. 5	Fig. 6	Fig. 7	Fig. 8	Fig. 9	Fig. 10
13	Montaje Cubilete	No ok	No ok	No ok	No ok	No ok	No ok
14	Roscado tapa	Toca en tarro	Toca en tarro	Toca en tarro	Toca en tarro	Toca en tarro	Toca en tarro

Conclusiones :

1. Hay 3 planos distintos de la misma pieza y las cotas no son las mismas. Agrupar medidas y hacer el mismo plano para las 3 referencias.
2. El Cubilete gira (cota 13)
3. El Ø de la rosca se tiene que dejar a Ø49,8 0 / +0,15mm. (Cota 1).
4. La altura del cuello se tiene que dejar a 9,1 0 / +0,2mm. (Cota 5), darla medida por la parte Superior.
5. Es muy importante acotar la altura tope anclaje , es cota importante a verificar (Ver plano adjuntado)

Se manda al taller tarro 1960 seccionado para que se iguale el perfil del anclaje.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 15/11/2018