

INFORME CALIDAD

Reparación

Referencia: 1645/0/0

Fecha plano : 10/04/17

Material : SMMA

Denominación: Tarro 15ml Standard

Cavidades: 4/4

Color: Marrón

Motivo informe :

Vas trencat

Informe Reparación Taller :

El molde necesita un repaso en general.

Desmontar todo el molde, limpiar placas y salidas de gases, repasar placas molde que están oxidadas, se pueden planear hasta sanear óxido, si es demasiado grueso hacer placas nuevas.

Rehacer todas las boquillas de las 4 cavidades, y ajustar correctamente a la altura interior del culote.

Control de calidad adjuntará dimensional, una de las cavidades la rosca no es correcta, se debe dejar igual al resto de cavidades, no la podemos inyectar aunque funcionalmente la pieza es correcta, los clientes tienen homologadas las medidas de las tres cavidades restantes.

Dimensional (Tolerancia +/- 0,2mm).

| Nº | Nominal | Nominal | Fig. _1 | Fig. _2 | Fig. _3 | Fig. _4 | Resultado |
|----|--------------|------------|-------------|-------------|-----------|---------|-----------|
| 1 | Ø Ancoratge | 46,1 | Ø46,0 | Ø46,0 | Ø46,1 | Ø45,9 | OK |
| 2 | Ø Rosca | Ø49,0 | Ø49,0 | Ø49,0 | Ø49,0 | Ø49,0 | OK |
| 3 | Ø Interior | Ø 42,7 | Ø41,8 | Ø41,8 | Ø41,8 | Ø41,8 | OK |
| 4 | Alçada Cos | 17,94 | 18,2 | 18,1 | 18,1 | 18,2 | OK |
| 5 | Alçada Total | 27,44 | 27,7 | 27,3 | 27,4 | 27,7 | No ok |
| 6 | Alçada Coll | 9,5 | 9,5 | 9 – 9,2 | 9,2 – 9,3 | 9,5 | No ok |
| 7 | Profunditat | 20,6 | 20,4 | 20,5 | 20,3 | 20,6 | OK |
| 8 | Ø Cos | Ø62,8 | Ø62,3–Ø62,5 | Ø62,3–Ø62,5 | Ø62,7 | Ø62,5 | No ok |
| 9 | Roscat Tapa | Ok / No ok | OK | OK | OK | OK | OK |
| 10 | Rebava | Ok / No ok | OK | OK | OK | OK | OK |

INFORME CALIDAD

Reparación

Observaciones :

Acotar plano con cotas reales :

| Nº Cota | Cota plano | Cota Real |
|---------|------------|-----------|
| 1 | Ø62,8 | Ø62,4 |
| 2 | Ø42,7 | Ø41,8 |
| 3 | 9,5 | 9,2 |
| 4 | 27,44 | 27,3 |
| 5 | 20,6 | 20,5 |

Estas cotas se tienen que modificar del plano para que todas las medidas estén dentro de tolerancia.

EN EL PLANO ADJUNTADO ESTAN MARACADOS LOS Nº DE COTAS

Conclusiones :

1. **Cota nº5 y nº 6**_ Una cota está vinculada con la otra , la altura del cuello tiene que hacer 9,2mm.,una vez ajustado esta altura la Cota nº5 estará a la medida correcta 27,3- 27,4mm.
2. **Cota nº8** _ Como más diámetro tenga el cuerpo del tarro más diferencia se ve entre Ø tapa y el Ø Tarro, se tiene que ajustar esta mediada y dejar a Ø62,4 – Ø62,5.

Calidad NO da su aceptación a la reparación efectuada.

Responsable : Quicu Estebanell

Fecha : 14/03/2018