



FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
21-4-21		Albert		31	1906
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
2 / 2	BLANC HE82943	—	PE BRASKEM	2"	45

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	255	215	210	205	200
Real	224	215	210	205	194

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Vasos		Refri		Punxons		Refri	
				Válvulas		Aire	

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	26'50	T. Refredament :	10	P. Límit :	1200
T. Plastificació :	3'85	T. 2ª Presió :	2	P. Real Injecció :	1218
T. Injecció :	4'20	T. 2n Motlle :	1'50	P. Real C.C. :	1206

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	60	60	60	65		
mm	0	30	75	85		
Pressió	1200	1200	1200	1200		
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	950	1000			
Temps	2	1'75	0			

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	215	215	215	Succió	
mm.	0	90	100	mm./s	10
Cp.	120	120	120	mm.	15

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
380 mm.	35	15	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	Navil	22'32 / 21'54	47'25

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :