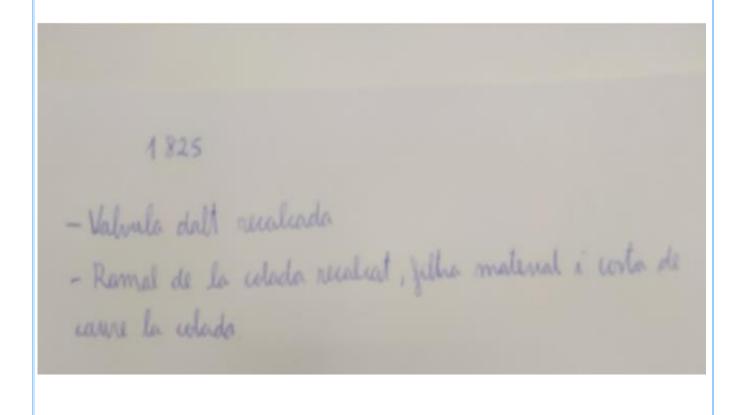


Referencia: 1825 Material: PP

Motivo informe: Estudio por reparación de molde por derogación de marcas sobre

REFERENCIA 1825	OBTURADOR 200 LLENGA				
	DATA / PROVA №.	DATA SORTIDA	DATA ENTRADA	мотіи	Resultat
		17/12/2020		MARCAS EN EL EXPULSOR QUE CONFORMA LA FIGURA Y CANVIAR LAS NUMERACIONES DE LAS CAVIDADES A CARA NO VISTA.	
			04/01/2021	Ajustamos alturas de las 2 Valvulas (Placas y tensores doblados) Borramos e invertimos numero de cavidad.	
			07/05/2021	Modificamos sistema de fijacion de valvulas en molde y los 2 juegos valvulas operativas.	
	13/05/2021		injeccio	Rebaba en lengüeta nº-2 y cuesta llenar las piezas.	
		14/05/2021		Hemos rectificado placa inferior expulsora doblada 0.25	

INYECCION:



pág. 1 IN.IN.01 v01



PLANO: No se cuenta con plano para esta presentacion

INFORME DE CONTROL CALIDAD:

1.- DIMENSIONAL: Se realizan las mediciones respectivas de la pauta con la que se cuenta para esta presentación adicional a ello se mide su peso y se toman 3 puntos para verificar su espesor, adjunto la posición de cómo se tomaron los puntos de medición para esta variable. Ademas se aprecia gran diferencia en el peso entre figura y figura. El diámetro pequeño de la figura 1 se puede ver afectado por la leve deformación que presenta.



pág. 2 IN.IN.01 v01



plás	ticos 🚄	faca		PAUTA DE CONTROL											
Data	- 2	20/05/20	Descr	Descripció: obturad			or 100/200 amb pestanya			Nº Motlle		1825/0/0			
Realitzat per JAIRO		Nº Ma	Nº Màquina		46 Cavitats		2		Material		pp blanc				
CONTROL DIMENSIONAL															
	Diametro total			diametro interior				amplada pestanya			diametro petit				
No.	No. 71,00				66,70			6,00			68,60				
Peça	P1	P2	P3	P1	P2	P3		P1	P2	P3		P1	P2	P3	
FIG1	71,07	71,06	71,04	66,66	66,78	66,55		5,97	5,95	5,94		68,51	68,48	68,41	
FIG2	71,08	71,06	71,10	66,55	66,71	66,76		6,00	6,00	6,04		68,68	68,67	68,73	
Fig.4						<u> </u>					L				
Fig.3							L				L				
Fig.2				-			L				H				
Fig.1	0.2		0.2	0.2		0.0	H	0.2		0.2	H	0.2		0.0	
101.	-0,2		0,2	-0,2		0,2	L	-0,2		0,2	Н	-0,2		0,2	
	PESO				ESP 1			ESP 2			ESP 3				
No.															
Peça	P1	P2	Р3	P1	P2	Р3		P1	P2	P3		P1	P2	P3	
Fig.6	2,42	2,43	2,42	0,70	0,63	0,64		0,64	0,64	0,64		0,66	0,68	0,55	
Fig.5	2,79	2,80	2,78	0,68	0,67	0,63		0,68	0,66	0,63		0,68	0,66	0,64	
Fig.4															
Fig.3															
Fig.2			·												
Fig.1															
Tol.	-0,2		0,2	-0,2		0,2		-0,2		0,2		-0,2		0,2	

2.- FUNCIONAL: ok



1.- ASPECTO: La figura 2 presenta dos golpes en el diamtero interior, la numeración queda por dentro del obturador

Fig 1 Fig 2







CONCLUSION: es importante corregir la diferencia de pesos en este producto ya

INFORME REALITZAT

Responsable:

Jairo Molina 29-03-2021

pág. 4 IN.IN.01 v01