

HOJA PARÁMETROS PRUEBAS INYECCIÓN

FECHA	25/01/21	REF. MOLDE	1440/0/6	TERMOPLÁSTICO	Polipropilè
		CAVIDADES	2 / 2		
TÉCNICO	Joan F.	COLORANTE	ME82943	TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	2.0" / 5 r.p.m
MÁQUINA	46	ADITIVO		TIEMPO/R.P.M COLORIMETRO	

TEMPERATURAS HUSILLO

	BOQUILLA	Z1	Z2	Z3	Z4
Nominal	280	250	245	235	
Real	275	250	245	231	

TEMPERATURAS CÁMARA MOLDE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N														
R														
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N														
R														

B. Boquilla R. Ramal RC. Ramales Centrales

MOLDE TEMPERATURAS

LADO INYECCIÓN		LADO EXPULSIÓN	
Zona Molde	° C	Zona Molde	° C
REF. GERNERAL	15	REF. GENERAL	15

TIEMPOS/PRESIONES

T. CICLO	15.0	T.ENFRIAMIENTO	8.58	P. LIMITE	925
T.PLASTIFICACIÓN	2.10	T. 2ª. PRESIÓN	0.30	P. REAL INY.	897
T. INYECCIÓN	0.91	T. SEG. MOLDE	0.5	P. REAL C.C	897

REGISTRO VELOCIDADES/PRESIONES

Perfiles	1	2	3	4	5	6
m.m/s	25	25	25	30	35	
m.m	0	20	22	26	30	
Presión	925	925	925	925	925	
2 a.PRESIÓN		COTA CAMBIO: 21		m.m	COJÍN: 20.9	m.m
	1	2	3	4	5	6
Presión	0	50	200	890		
Tiempo	0.3	0.1	0.05	0		

PLASTIFICACIÓN

r.p.m	300	300	300		Succión	
m.m	0	35	40		m.m/s	20
Cp	100	100	100		m.m	10

VARIOS

ABERTURA MOLDE	REC. SEG. MOLDE	P. SEG. MOLDE	PIEZAS/HORA
240 m.m	5 m.m	10 V Bar	480 und.
Φ BOQUILLA	CARRO	PESO PIEZA	PESO INYECTADA
2 m.m	M (x) F ()	4.94 g.	11.63 g.

TOLERANCIA PARÁMETROS +- 5 %

APROBADO RESPONSABLE INYECCIÓN: Firma/fecha Joan Figuls Ruiz 25/01/21	APROBADO RESPONSABLE CALIDAD: Firma/fecha:
---	--