

**MOTLLE 1739/0/1 TAPA 50 ML. FILORGA T-65**

El motlle s'ha enviat el darrer mes de Juliol-Agost al taller de Cornellà pel problema de les aigües negres a les peces.

A Cornellà es va fer una neteja total de la c.c per eliminar possibles racons on el material pugui està solidificat, això pot provocar l'existència de les aigües negres.

A la primera prova efectuada la setmana 32 el problema continua existint.

Davant la gran necessitat de fabricar peces amb aquest motlle es decideix tornar a fer prova la setmana 33.

El dia 16/08/18 es realitza la prova i continuen apareixent les marques negres en un 55 % de les peces.

Es para la maquina i el 17/08/18 es decideix fer entrar material de purga dins la c.c, el material de purga far sortir molt material degradat de dins la c.c. Una vegada efectuada la purga s'arrenca la màquina amb un 100 % de peces correctes ( 12:00 del migdia). Per la tarda a les 17:00 es comencen a detectar de nou les aigües negres, el % durant la nit s'acosta al 15 %.

Aquesta setmana s'arrenca amb una merma del 15 %, avui després de tornar a fer diferents proves es decideix parar, les peces no són correctes, la merma capa cop és més elevada, estem aproximadament sobre el 50 % de peces incorrectes.

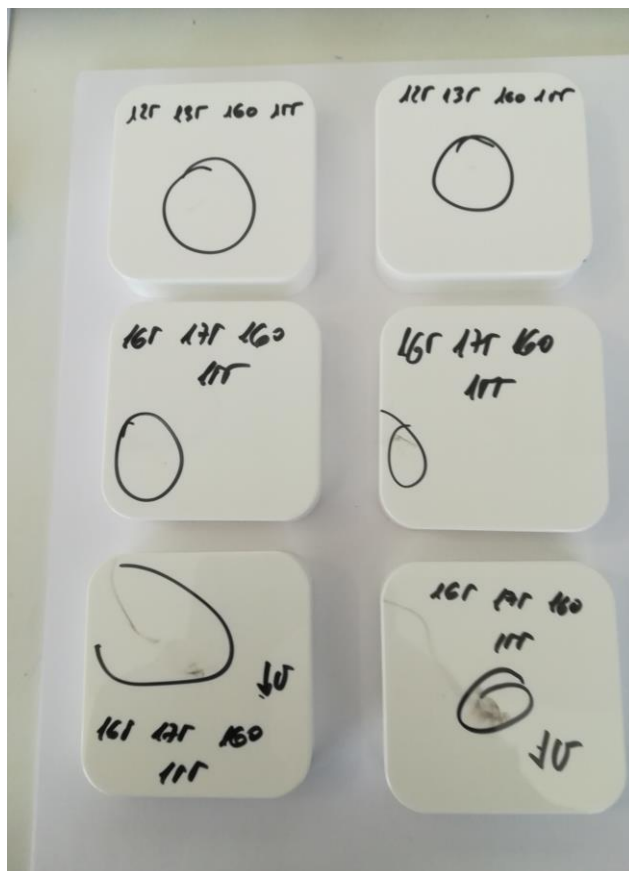
La conclusió que arribo una vegada efectuades les diverses proves és la següent, sí després de netejar la c.c a fabrica podem fabricar durant 3-4 hores correctament, i quan més estona funciona el motlle pitjor va, el problema és que queda material degradat enganxat a les boquilles.

Per reduir la merma el millor es baixar la temperatura de les boquilles c.c, hem arribat a 125/135 ° C, i injectar molt ràpid, hem arribat a omplir les peces en 0.3 ", aquests paràmetres són del tot inversemblants, el normal es treballar entre 180-200 ° C i omplir les peces en 0.9-1.2 ". En les condicions del tot incorrectes de procés, aconseguim reduir la merma a un 15-20 %, evidentment una merma inacceptable en tots els sentits, dons la injectora està treballant a 2000 Kn de pressió d'injecció, aprop del màxim de la maquina 2100 Kn, en condicions normals la maquina treballa a 1450 Kn.

Per tant i a l'espera de recepcionar el nou motlle de 6 unitats a principis de Setembre, retornem el motlle a Cornellà, solució definitiva camara calenta nova.

Actualment podem fabricar 20.000 tapes/dia.

S'adjunta fotografia del problema explicat.



Responsable Sección Inyección:  
Joan Fíguls Ruiz

Firma:

Fecha: 21/08/18