	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input checked="" type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Referencia: 1539/0/3
Denominación: Cubilete 8,5ml.


Motivo informe :
 El cubilet de la figura de Baix no ancla correctament y no rosca igual de bé que la figura de Dalt.

Observacions :
 Aquest motlle es queda treballant amb una unitat fins que el departament de planificació doni ordre de que es pot enviar a reparar
Email enviat per Joan Fíguls el 17/05/19 .

INFORME QUALITAT

Dimensional :

Cota	Cota	Nominal	Figura Dalt	Figura Baix
1	Ø Anclatge Ext.	Ø26,6	26,95 – 27,00	26,75 – 26,80
2	Ø Cos	Ø23,80	23,75 – 23,80	23,70
3	Ø Interior	Ø22,6	22,80	22,90
4	Alçada Anclatge	1,9	1,95	1,75
5	Profunditat	21,5	21,65	21,60
6	Alçada Total	22,0	22,20	22,0
7	Separació Tarro / Cubilet	-----	0,4mm.	0,6mm.
8	Ø Ancalge Cubilet Muntat	-----	27,45 – 27,50	27,45 – 27,50

	<h1 style="text-align: center;">INFORME INYECCIÓN / CALIDAD</h1>				Molde nuevo : <input type="checkbox"/>	
					Modificación: <input type="checkbox"/>	
					Comparativa: <input checked="" type="checkbox"/>	
Departamentos Implicados:	Inyección <input type="checkbox"/>	Calidad <input checked="" type="checkbox"/>	Sala C <input type="checkbox"/>	Almacén <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Taller	

Conclusiones :

El problema principal el tenim a la figura de baix del cubilet, un cop es rosca la tapa.

Cubilet Figura de Baix :

Hi ha una petita diferencia en l'alçada de l'anclatge (**cota 4**), per això en aquest conjunt hi ha mes separació entre tarro / tapa (**cota 7**).

Depèn com es rosqui la tapa el fil de la rosca s'enganxa dins aquest espai i per aquest motiu la tapa va mes dura també en alguns casos fa com un "Click".

Solució proposta per qualitat :

Deixar l'anclatge del la figura de Baix a 1,9 – 2,0mm. (**cota 4**).

Abans de fer qualsevol modificació, OT que estudiï les possibles solucions donades.

Informe realitzat per : Quicu Estebanell

Fecha : 23/05/2019