

INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Incidencia : ☒

Modificación : ☐

Referencia: T22B=1944/0/0 – T22 =1714/0/0

Fecha plano :

Material : SMMA

Denominación: Tarro redondo bi-inyección

Cavidades: 2 / 2

INFORME INYECCIÓN

Motivo informe :

Al montar los cubiletes de 6un. en el tarro redondo bi – inyección (1944/0/0) se rompe el cuello de este.

En el tarro 1714 no ocurre, se cogerán las medidas del anclaje de este tarro para comparar con el tarro 1944/0/0.

Informe dimensional

Se hace una comparativa de medidas del Ø del cuello entre los tarros que se rompen y los tarros que no.

Descripción	Figura	Ø Cuello	Ø Anclaje	Ø Interior	Grueso pared
1944/0/0	D	54,2 – 54,4	Ø52,9 – Ø53,0	Ø51,3	1,0
1944/0/0	B	54,2 – 54,3	Ø52,9 – Ø53,0	Ø51,3	1,0
1714/0/0	2	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	4	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	5	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8
1714/0/0	6	Ø53,9	Ø52,4	Ø51,2	0,8

Conclusiones :

1. Ajustar diámetro anclaje y Ø del cuello del 1944/0/0 a las misma medidas que está el 1714/0/0.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 20/02/2017

INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Incidencia : ☒

Modificación : ☐

Medidas tomadas el 20/02/2017

Fecha	Descripción	Figura	Ø Cuello	Ø Anclaje	Grueso pared
20/02/17	1714/0/0	1-2	Ø53,9	Ø52,4	0,8
20/02/17	1944/0/0	D	54,2 – 54,4	Ø52,9 – Ø53,0	1,0

Medidas tomadas 15/03/2017 (primera modificación)

Fecha	Descripción	Figura	Ø Cuello	Ø Anclaje	Grueso pared
15/03/17	1944/0/0	D	Ø53,9	Ø53,4	1,3
15/03/17	1944/0/0	B	Ø53,8	Ø53,3	1,3

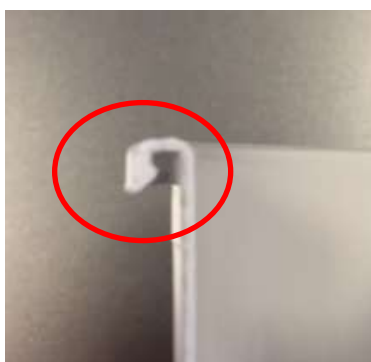
*Se ha ajustado el Ø del cuello , pero no se ha ajustado correctamente el Ø Anclaje.

Cubilete 2 figuras



Se desmonta fácilmente

Cubilete 4 figuras



Ancla bien

Cubilete 6 figuras



Ancla bien y se desmonta

Cada cubilete tiene un anclaje diferente y esto no ayuda para hacer las pruebas.

INFORME INYECCIÓN / CALIDAD

Incidencia : ☒

Modificación : ☐

Conclusión :

1. El problema de la rotura del cuello del tarro ya se ha solucionado.
2. Para que se puedan montar en este tarro los 3 cubiletes de 50ml por igual , se propone modificar el negativo del cubilete de 2 figuras ya que no ancla correctamente.

Responsable Calidad : Quicu Estebanell

Fecha : 15/03/2017