

**Referència:** 1944

**Materials:** SMMA

**Denominació:** Tarro 50 Redondo T-22 Bi-iny

**Data:** 17-03-2021

**Motiu informe:** Dimensional, comparatiu y funcional de las pruebas para este tarro con la modificación de la preforma 1943.

Material: SMMA 116 Incoloro

## INFORME DE INYECCION: Mecanico Jordi Argemi.

\* 16-3-21

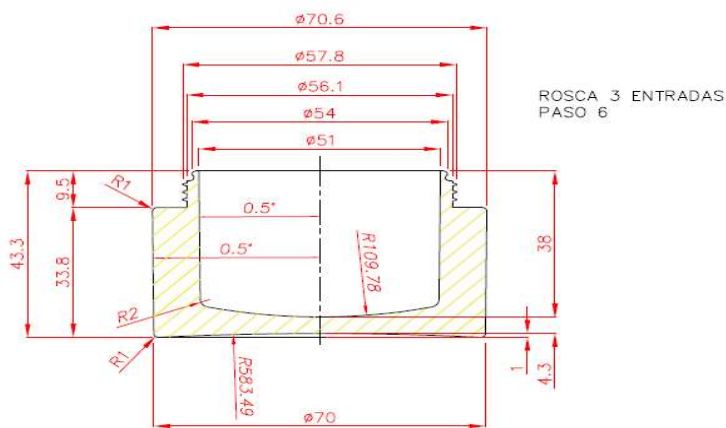
M-18-26 ⇒ S'han fet 100 peces per comprovar tensions. des peces  
surtin contaminades i algunes amb bombolles, però per comprovar  
son OK des bombolles surten a la preforma, per falta de masticament,  
no es poden omplir més. Si es fan més plens es queden al "carquillo"  
expulsa moginxada

S'envia motlle i mostres de la preforma amb 2 tipus de  
2<sup>na</sup> premsa a Cornellà. Parlat amb Marnel Pack Mol.

S'ha provat amb 450 bar de 2<sup>na</sup> (Bombolles)

I també a 650 bar de 2<sup>na</sup> (Peces OK, però es queden al  
carquillo moginxades)

**Plano:** Fecha 13-01-2015



Nº Pieza	Denominación	Cant.	Dimensiones en limpio	Material	Tratamiento	Referencia
1	TARRO T-22	1	SMMA			M-1944
Dibujado	A. Yáñez	13/01/2015	Contracción	0.6%	Cantidad de figuras	--
Comprobado	--	DD/MM/AAAA	Peso figura	--	Referencia cliente	--
Escala	1:1					
DinA	Ref. CAD:--					

## INFORME DE CONTROL DE CALIDAD

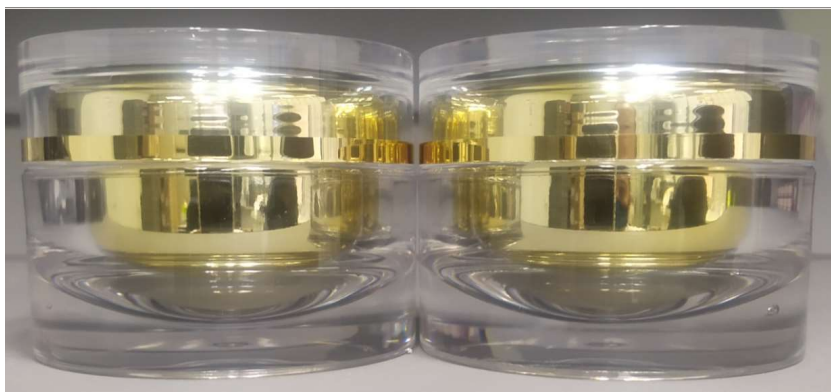
**DIMENSIONAL:** Figuras marcadas con Punto en rosca (.) y (..), sus valores fueron los siguientes:

Cotas de Plano			54,00	51,00	57,80	70,60	9,50	33,80	38,00	70,00
Data	Material	Figura	Ø ANCLATGE	Ø INTERIOR	Ø ROSCA	Ø EXTERIOR	ALÇADA COLL	ALÇADA COS	PROFUNDITAT	Ø BASE
			54,00	51,00	57,70	70,80	9,70	33,50	37,50	70,20
			+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.	+ / - 0,20mm.
17/03/2021	SMMA	1	53,78	51,02	57,71	70,91	9,64	33,38	37,03	70,34
17/03/2021	SMMA	1	53,77	50,98	57,67	70,88	9,69	33,30	36,89	70,33
17/03/2021	SMMA	1	53,78	51,06	57,76	70,92	9,73	33,33	37,13	70,36
17/03/2021	SMMA	1	53,75	51,09	57,78	70,89	9,73	33,40	37,08	70,34
17/03/2021	SMMA	2	53,88	51,03	57,66	70,65	9,69	33,66	37,11	70,03
17/03/2021	SMMA	2	53,93	51,06	57,64	70,60	9,68	33,59	37,09	70,01
17/03/2021	SMMA	2	53,85	51,04	57,64	70,60	9,75	33,60	37,07	70,06
17/03/2021	SMMA	2	53,86	51,05	57,70	70,67	9,78	33,58	37,10	70,04

Destacando la pérdida de profundidad con respecto a la preforma anterior de 4 milésimas, como novedad. El anclaje de la fig (.) está por debajo de límite inferior pero muy poco y también ha sido su comportamiento general con la anterior preforma.

**1.- Montaje:** Se realiza con los siguientes componentes:

- .-Cubilete 50 ml 1846, 8 muestras en blanco, 6 en Metalizado Oro.
- .- Tapa 50 ml Mar Mar 1860 (4 unidades).
- .- Interior de tapa 50ml STD 1567, 8 en blanco, 6 metalizado Oro.
- .- Disco Triseal Blanco 57\*1.



El montaje se realiza en la montadora plana N23 de la sala C, el montaje se realiza con total normalidad sin encarar los cubiletes, sin vaselina sin calor, quedan bien montados sin rotura y sin mayor esfuerzo, los mismos se desmontan con facilidad. Ni en blanco ni en Metalizado tocan ni en la base ni en el cuerpo, aun cuando se tiene menos profundidad. La distancia entre tapa y tarro es de aproximadamente 0.05mm y 0.1mm sin rascar el hombro.

**2.- Atributos:** Todos y cada uno de los tarros que se evaluaron tienen defectos de inyección sino es burbuja es pico negro, con algún chispeados.

**3.- Prueba de Envejecimiento:** se colocan en estufa muestras: en blanco y metalizado, vacías y con crema el día de hoy a las 17:00 para evaluar su respuesta al cracking.

## CONCLUSIÓN: NOK

Si bien es cierto funcionalmente el montaje es correcto, aún cuando en la profundidad hay una pérdida de 4 mm y sus medidas presentan comportamiento similar a su histórico previo. No se puede dar por aprobadas hasta que no se corrijan los defectos por atributos, que pudieran implicar ajuste en el proceso y posibles cambios en las variables consideradas en este informe. Sumado a ello se ha de esperar su comportamiento frente al cracking que nos brinde las garantías necesarias.

**Responsable:**

Jairo Molina

17/03/2021