

FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)

Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
20-4-21		J.A.		30	1853
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
2 / 2	PB-900823-blanc		B10-GP 1015	6%	

TEMPERATURA HUSILLO

	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	195	190	185	180	175
Real	195	190	185	180	175

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE

	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	185	220												
R	201	222												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	180	175												
R	180	180												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE

COSTAT INJECCIÓ				COSTAT EXPULSIÓ			
Zona Motlle		° C		Zona Motlle		° C	
Boquilles		50		Punxons		60	
Varis		60					

TEMPS / PRESSIONS

T. Cicle :	79'3	T. Refredament :	45	P. Límit :	1100
T. Plastificació :	24	T. 2ª Pressió :	10'5	P. Real Injecció :	828
T. Injecció :	12'19	T. 2n Motlle :	1'5	P. Real C.C. :	828

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS

Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	8	10	12	12	10	8
mm	0	50	85	95	105	115
Pressió	1100	1100	1100	1100	1100	1100
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :	18 mm.	Coixí :	10 mm.	
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	750	775	800		
Temps	10'50	10	4	0		

PLASTIFICACIÓ

r.p.m.	85	85	85		Succió	
mm.	15	100	125		mm./s	5
Cp.	125	125	125		mm.	8

VARIS

Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
335 mm.	100	15	1000 Km.
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
4 mm.	Fixe		

REGISTRE CANVIS

Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Nota al danera.

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :