

		<h1>FULL PARÀMETRES PROVES INJECCIÓ (RE.FA.24)</h1>			
Data		Nom Tècnic		Màquina	Ref. Motlle
8-4-21		Bolatxo		25	1763/0/1
Cavitats	Colorant %	Aditius	Material	Temps/Colorant	Temps/R.P.M
1 / 2			P.S. STYROW		

TEMPERATURA HUSILLO					
	Boquilla	Z2	Z3	Z4	Z5
Nominal	210	195	190	185	
Real	210	195	190	185	

TEMPERATURA CÀMARA MOTLLE														
	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12	RC1	RC2
N	220	/												
R	220	/												
	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	RC3	RC4
N	210	210												
R	210	210												

B = Boquilla / R = Ramal / RC = Ramal Central

TEMPERATURAS MOTLLE			
COSTAT INJECCIÓ		COSTAT EXPULSIÓ	
Zona Motlle	° C	Zona Motlle	° C
Vasos	65°	Punxons	65°
culs	Refri		

TEMPS / PRESSIONS					
T. Cicle :	38'80	T. Refredament :	25	P. Límit :	900
T. Plastificació :	1'16	T. 2ª Presió :	4'25	P. Real Injecció :	949
T. Injecció :	1'14	T. 2n Motlle :	1	P. Real C.C. :	845

REGISTRE VELOCITATS / PRESSIONS						
Perfiles	1	2	3	4	5	6
mm/s	20	20	15			
mm	0	15	20			
Pressió	900	900	900			
2ª PRESSIÓ =		Cota Canvi :		Coixí :		
		15 mm.		14 mm.		
	1	2	3	4	5	6
Pressió	0	900	950	900		
Temps	4'25	4	1	0		

PLASTIFICACIÓ					
r.p.m.	150	150	150		Succió
mm.	5	15	25		mm./s
Cp.	125	125	125		mm.
					10
					5

VARIS			
Obertura Motlle	Rec. Segon Motlle	P. Segon Motlle	Peça / Hora
340 mm.	75	10 / 900 força tanca	
Boquilla	Carro	Pes Peça	Pes Injectada
mm.	FIXE		

REGISTRE CANVIS				
Data	Paràmetre	Canvi	Motiu	Tècnic

Tolerància paràmetres +/- 5%

Aprobat Responsable Injecció:

Data i Firma :

