**Referencia Molde: 1998 6cv**

**TAPA INT CUADRADA 15/30ml T-53/T-54**

|  |
| --- |
| **REPARACIÓN:**  Despues de enviar el molde a fabrica no se realiza la prueba pues detectamos en reunion que algunas las piezas estan desplaçades. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha:  06/06/2020 |

|  |
| --- |
| **HORAS REPARACIÓN:**  **INFORME REPARACIÓN:**  Se ha desmontado por completo y verificado alojamientos y postizos figura, no se aprecian desplazamientos en el molde que justifique el deplazamiento real de espesores en las piezas. (Adjuntamos hoja mediciones) :  Mecanizamos e instalamos dos autocentradores conicos de figura Ø12 en cada juego de postizos.  Instalamos cuatro centradores de places en las 2 placas principales de figura.  No corregimos mas parametros despues de las pruebas en reunion despues acordamos esperar a volver a probar con el centrado resuelto.  Los pares de apriete y el resto de cotas se mantienen respecto a la ultima prueba.  **Nota:**  **Es muy importante que los dos lados esten a la misma temperatura o similar a la hora de inyectar, molde cerrado o atemperador.** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Taller: Manuel Serrano | Firma: **M.Serrano** | Fecha : **15/06/20** |

|  |
| --- |
| **HORAS PRUEBA: hores**  **INFORME PRUEBA:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha: |