NOVEDADES DE PRODUCTO







Micrómetros de exteriores con tambor de carraca

Información detallada en página 36.





Micrómetros de exteriores de ejecución especial

Todas las series

Información detallada a partir de página 43.



Micrómetros de interiores de medición (tres puntos) "Holtest"

Serie 368

Información detallada en páginas de 80 hasta 83.



Cabezas micrométricas miniatura

Serie 148

Información detallada en página 92.



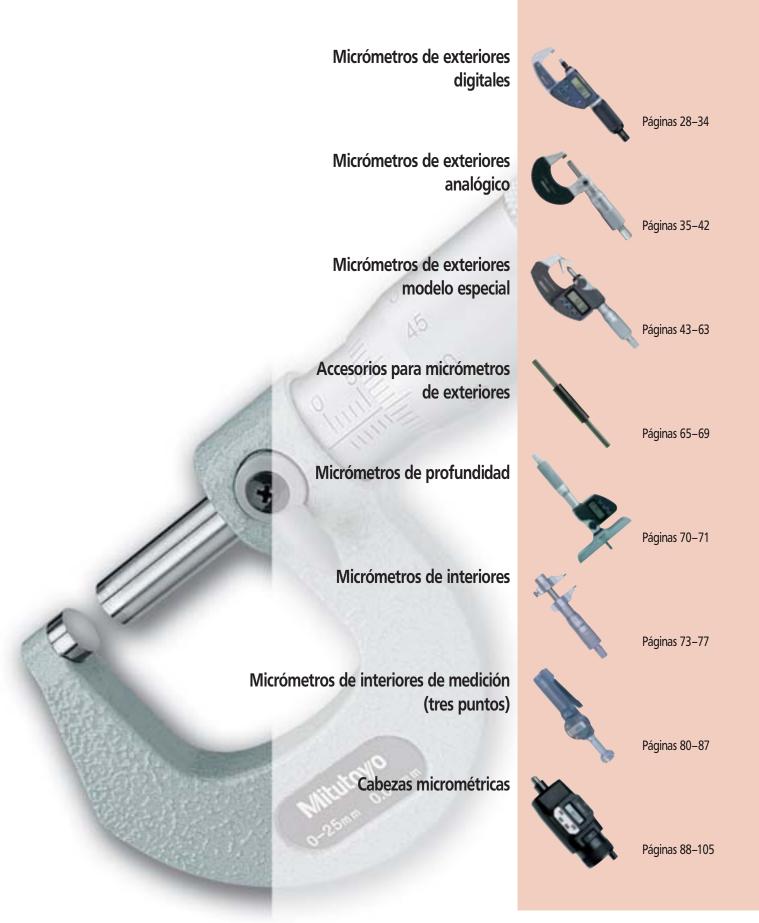


Cabezas micrométricas "DIGIMATIC"

Serie 350

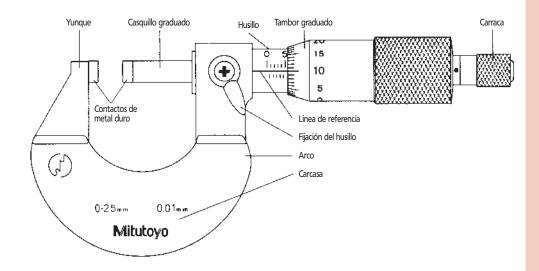
Información detallada en página 103.

Instrumentos manuales de medición y sistemas de comunicación de datos



Información básica sobre los micrómetros de exteriores

Precisiones de los micrómetros según DIN 863 (edición 1999)



Límite de error G (DIN 863)

Los límites de error G deben ser ajustados a una posición arbitraria.

| Capacidad | Límite de error G | Tolerancia del paralelísmo de los contactos de medición con una fuerza de medición de 10 N |
|---------------|----------------------|---|
| mm | μm | μm |
| 0 hasta 25 | 4 | 2 |
| 25 hasta 50 | 4 | 2 |
| 50 hasta 75 | 5 | 3 |
| 75 hasta 100 | 5 | 3 |
| 100 hasta 125 | 6 | 3 |
| 125 hasta 150 | 6 | 3 |
| 150 hasta 175 | 7 | 4 |
| 175 hasta 200 | 7 | 4 |
| 200 hasta 225 | 8 | 4 |
| 225 hasta 250 | 8 | 4 |
| 250 hasta 275 | 9 | 5 |
| 275 hasta 300 | 9 | 5 |
| 300 hasta 325 | 10 | 5 |
| 325 hasta 350 | 10 | 5 |
| 350 hasta 375 | 11 | 6 |
| 375 hasta 400 | 11 | 6 |
| 400 hasta 425 | 12 | 6 |
| 425 hasta 450 | 12 | 6 |
| 450 hasta 475 | 13 | 7 |
| 475 hasta 500 | 13 | 7 |

Tolerancia de la planitud de los contactos: 0,6 μm Se sirve micrómetros de exteriores de Mitutoyo con capacidad hasta 2000 mm.

Lectura directa del micrómetro:

Ejecución con división de escala: 0,01 mm



| Lectura de la escala del casquillo: Lectura de la escala | 7,00 mm |
|--|---------|
| del tambor: | 0,37 mm |
| Lectura total: | 7,37 mm |

Ejecución con Nonio: 0,001 mm



| Lectura de la escala del casquillo: Lectura de la escala | 6,00 | mm |
|--|---------------|----|
| del tambor: Lectura del nonio: | 0,21 0,003 | |
| Lectura total: | 6,213 | mm |

Verificación de la Precisión G

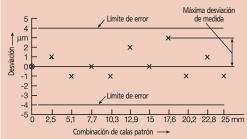


Diagrama de las desviaciones de un micrómetro con capacidad de medición 0 mm a 25 mm, que se ha ajustado al valor inicial del rango de medición.

El comportamiento de la precisión G se puede verificar con bloques patrón de tolerancia clase 1 según DIN ISO 3650.

Los bloques patrón han de ser combinados de tal manera que los husillos de medición se puedan comprobar de tal forma que correspondan a una integral múltiple del paso nominal así como a todos los espacios situados entre medias.

Se recomiendan las siguientes combinaciones de bloques patrón: 2,5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; 25 mm

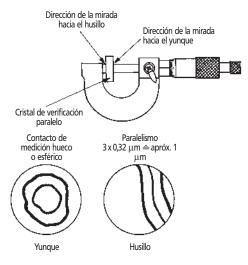
Ver calas a partir de página 303

Verificación del paralelismo y planitud

Estas verificaciones se hacen con cristales ópticos planos que se oprimen sobre la superficie que hay que verificar. Las pequeñas cuñas de aire entre la placa de cristal y la superficie de contacto producen rayas delgadas, cuyos centros tienen una distancia de 0,32 µm entre sí (suponiendo una longitud de onda de luz de 640 nm).

Paralelismo de los contactos de medición

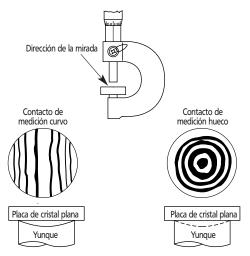
El paralelismo de los contactos de medición de los micrómetros de exteriores con gamas de medición de 0 a 25 mm, 25 a 50 mm, 50 a 75 mm y 75 a 100 mm, se puede verificar utilizando tres o cuatro placas de cristal paralelas, cuyas longitudes difieran aproximadamente un tercio o un cuarto del paso del husillo, de manera que se pueda hacer la verificación en tres o cuatro puntos de una vuelta entera del husillo. El cristal de verificación paralelo se aplica, utilizando el embrague, al contacto de medición. Moviendo cuidadosamente el cristal entre los contactos de medición se obtiene el número mínimo de lineas o circulos de interferencia visibles en un contacto de medición y se le añade el número de cintas o círculos de interferencia en el contacto de medición contrapuesto. En la verificación no se tiene en cuenta una zona



Planitud de los contactos de medición

marginal de 0,4 mm.

La planitud de los contactos de medición se verifica con una placa plana de cristal que es tal que el número de lineas o circulos de interferencia es lo más pequeño posible e se presentan curvas cerradas. En la verificación no se tiene en cuenta una zona marginal de 0,4 mm.



Ver cristales planos y paralelas de cristal ver página 67

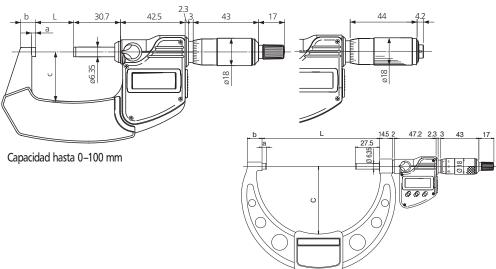
Micrómetros de exteriores "DIGIMATIC"

• Micrómetros estándar digitales para exteriores con protección IP-65.



| Capacidad | Nº | Límite de error* | L | a | b | C | Peso | |
|-----------------|-------------------|------------------|----------------|-----------|------|-------|------|--|
| mm | | μm | mm | mm | mm | mm | g | |
| Con carraca (Ej | ecución estándar) | | | | | | | |
| 0- 25 | 293-230 | 2 | - | 2,8 | 9,0 | 25,0 | 270 | |
| 25- 50 | 293-231 | 2 | 25,0 | 2,8 | 9,8 | 32,0 | 330 | |
| 50- 75 | 293-232 | 2 | 50,0 | 2,8 | 12,6 | 47,0 | 470 | |
| 75–100 | 293-233 | 3 | 75,0 | 2,8 | 14,0 | 60,0 | 625 | |
| 100-125 | 293-250 | 3 | 132,8 | 5,3 | 16,7 | 76,5 | 600 | |
| 125-150 | 293-251 | 3 | 158,2 | 5,7 | 18,8 | 91,0 | 740 | |
| 150-175 | 293-252 | 4 | 183,6 | 6,1 | 19,1 | 103,1 | 800 | |
| 175–200 | 293-253 | 4 | 208,8 | 6,3 | 18,2 | 115,3 | 970 | |
| 200-225 | 293-254 | 4 | 234,2 | 6,7 | 16,8 | 126,8 | 1100 | |
| 225–250 | 293-255 | 5 | 258,0 | 5,5 | 18,0 | 139,8 | 1270 | |
| 250-275 | 293-256 | 5 | 284,0 | 6,5 | 18,0 | 152,3 | 1340 | |
| 275–300 | 293-257 | 5 | 309,0 | 6,5 | 18,0 | 166,0 | 1540 | |
| Con tambor de | carraca | | | | | | | |
| 0- 25 | 293-234 | 2 | - | 2,8 | 9,0 | 25,0 | 270 | |
| 25- 50 | 293-235 | 2 | 25,0 | 2,8 | 9,8 | 32,0 | 330 | |
| 50- 75 | 293-236 | 2 | 50,0 | 2,8 | 12,6 | 47,0 | 470 | |
| 75–100 | 293-237 | 3 | 75,0 | 2,8 | 14,0 | 60,0 | 625 | |
| Con tambor de | fricción | | | | | | | |
| 0- 25 | 293-238 | 2 | - | 2,8 | 9,0 | 25,0 | 270 | |
| Juego | | Contenido: | Contenido: | | | | | |
| 0- 50 | 293-966 | 293–230, 293 | 3–231 | | | | | |
| 0- 75 | 293-962 | 293–230, 293 | 3–231, 293–232 | | | | | |
| 0–100 | 293-963 | 293–230, 293 | 3–231, 293–232 | , 293–233 | | | | |
| | | | | | | | | |

* Precisión superior a la exigida por la DIN 863



Capacidad hasta 100-300 mm

| Funciones | Serie 293 |
|----------------------------|-----------|
| ORIGIN hasta100 mm | • |
| ZERO/ABS | 9 |
| Preset a partir de 100 mm | |
| (cambio de función ORIGIN) | |
| HOLD | |
| Salida de datos | • |
| | |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala cromado mate Escalas:

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave, 1 batería,

cala de ajuste (a partir de 25 mm - 50 mm),

y certificado del taller

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señal con tecla data (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señal con tecla data (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



con carraca (Ejecución estándar)



Tambor de carraca



Tambor de fricción



El empleo de materiales de alta calidad proporciona gran resistencia al posible ataque de aceites y otras sustancias químicas



| Funciones | Serie 293–571 hasta 293–578 | 293 293–240 hasta 293–243 |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|
| ORIGIN | | - |
| ZERO/ABS | • | - |
| Preset a partir de 100 mm (cambio de función ORIGIN) | ٠ | |
| HOLD | a | - |
| Salida de datos | • | |
| | | |

Precisión: según DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate

Husillo: con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 10-14 N

Incluido estuche, cala de ajuste, llave de ajuste,

2 baterías

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

Norma de fábrica Precisión: Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala cromado mate Escalas:

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave, 1 batería,

cala de ajuste (a partir de 25 mm - 50 mm)

y certificado del taller

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Micrómetros de exteriores "DIGIMATIC"

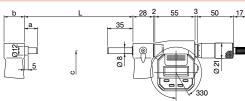
• Micrómetros estándar digitales para exteriores, capacidad 300-500 mm.

Serie 293

DIN 863-1 con salida de datos



| Capacidad | N° | L | a | b | С | Peso |
|-----------|---------|-----|----|----|-----|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | g |
| 300–325 | 293-571 | 353 | 18 | 28 | 187 | 2085 |
| 325-350 | 293-572 | 378 | 18 | 28 | 199 | 2255 |
| 350–375 | 293-573 | 403 | 18 | 28 | 212 | 2405 |
| 375–400 | 293-574 | 428 | 18 | 28 | 224 | 2555 |
| 400–425 | 293-575 | 453 | 18 | 28 | 236 | 2815 |
| 425-450 | 293-576 | 478 | 18 | 28 | 248 | 3065 |
| 450–475 | 293-577 | 503 | 18 | 28 | 261 | 3315 |
| 475–500 | 293-578 | 528 | 18 | 28 | 273 | 3550 |



ww.tuv.c.

Micrómetros de exteriores "DIGIMATIC"

• Micrómetros estándar digitales para exteriores con protección IP-65, grandes cifras y graduación de 1 µm.

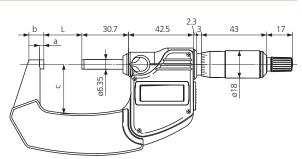
Serie 293

sin salida de datos



| Capacidad | N° | Límite de error* | L | a | b | С | Peso |
|------------------|------------------|------------------|----|------|----|-------|------|
| mm | | μm | mm | mm | mm | mm | g |
| Con carraca (Eje | cución estándar) | | | | | | |
| 0- 25 | 293-240 | 2 | - | 9,0 | 25 | 59,8 | 270 |
| 25- 50 | 293-241 | 2 | 25 | 9,8 | 32 | 70,3 | 330 |
| 50- 75 | 293-242 | 2 | 50 | 12,6 | 47 | 91,9 | 470 |
| 75-100 | 293-243 | 3 | 75 | 14,0 | 60 | 112,9 | 625 |

* Precisión superior a la exigida por la DIN 863



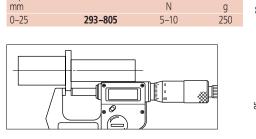
Micrómetros de exteriores "DIGIMATIC"

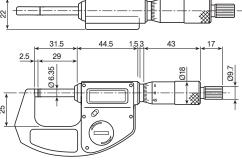
• Más cómodo y manejable en comparación con los micrómetros estándar de exteriores.

Serie 293 DIN 863-1 sin salida de datos



Peso





Micrómetros de exteriores "DIGIMATIC"

Fuerza de medición

- Micrómetros de exteriores con paso de rosca de 1 mm para evitar errores de lectura.
- Con grandes contactos.

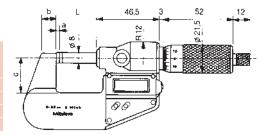
Serie 293

Capacidad

DIN 863-1 con salida de datos



| Capa- | N° | L | а | b | С | Peso |
|--------|------------|-------|-----|----|----|------|
| cidad | | | | | | |
| mm | | mm | mm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 293-151-30 | 31,8 | 2,8 | 7 | 26 | 320 |
| 25- 50 | 293-152-30 | 56,8 | 2,8 | 7 | 33 | 390 |
| 50- 75 | 293-153-30 | 81,8 | 2,8 | 10 | 48 | 530 |
| 75-100 | 293-154-30 | 106,8 | 2,8 | 11 | 61 | 670 |



| | Serie 293 | | | | | |
|-----------------|---------------------|---------|--|--|--|--|
| | 293–151–30 hasta | | | | | |
| Funciones | 293-154-30 | 293-805 | | | | |
| ORIGIN | ۵ | | | | | |
| ZERO/ABS | - | | | | | |
| DATA/HOLD | | | | | | |
| ZERO | | | | | | |
| Salida de datos | | | | | | |
| | | | | | | |

Datos técnicos

Precisión: según DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala cromado mate, Escalas:

Ø 18 mm

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Incluido estuche, llave, 1 batería

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

con tambor de carraca

Precisión: según DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate, Ø 21,5 mm

Husillo: con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

lacado Arco: Fuerza de medición: 5-10 N Steigung: 1 mm

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–50 mm), protección para la mano, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



| Funciones | Serie 293 293–666 hasta 293–669 293–661– | | | | |
|------------------------|---|----------|--|--|--|
| ON/OFF | • | • | | | |
| ORIGIN | | 4 | | | |
| DATA/HOLD | - i | • | | | |
| ZERO/ABS | - | 4 | | | |
| (a partir de 25-50 mm) | • | _ | | | |
| Salida de datos | ۵ | | | | |
| Salida de datos | • | | | | |

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Arco: lacado Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–55 mm), 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Escala ABSOLUTE con punto de origen Lector Scale Detector Paso husillo (10 mm/v)

Este micrómetro está equipado con un novedoso mecanismo de avance que le permite un desplazamiento del husillo de 10 mm/vuelta y una capacidad de medida de 30 mm. Por lo cual el avance es 20 veces superior a los micrómetros convencionales.

Micrómetros Quick ABSOLUTE "DIGIMATIC"

• Grandes cifras, larga durabilidad de la pila

Fácil lectura desde el visualizador digital, gracias a sus grandes cifras de 7,5 mm. La durabilidad de la pila es de 3,5 años, es decir aproximadamente 3 veces mayor que la durabilidad de las pilas de micrómetros digitales habituales. Medición precisa con alta velocidad de desplazamiento.

• Medición precisa a elevada velocidad de procesamiento

El sistema de medición consiste en una escala linear absoluta, con una resolución de 1 μ m. El aparato funciona según el "Principio de Abbe". Utilizando la escala absoluta, se evitan indicaciones erróneas por la gran velocidad de desplazamiento; por este motivo esta velocidad es ilimitada.

• Clase de protección IP-54

Fabricado según clase de protección IP-54.

(No obstante, se suprime la clase de protección IP-54 cuando se abre la tapa protectora en la salida de datos o en el caso de conexión a un cable de señales). Esto es también de aplicación para la serie 369 y 422 (ver página 33 y 34).

• Mediciones precisas sobre superficies sensibles

Dado que el micrómetro dispone de un husillo no giratorio, es posible realizar mediciones incluso en superficies sensibles.

Serie 293

Micrómetros de exteriores "Quick" modelo estándar Con husillo no giratorio









293-666 con soporte 156-105 M (accesorios opcionales)

| Capacidad mm | Nº | Límite de error µm | Planitud µm | Paralelismo µm | Fuerza de medición N | a mm | b mm | x mm | Peso q |
|-----------------|-------------|-----------------------|----------------|-------------------|-------------------------|---------|---------|---------|-----------|
| 0- 30 | 293-661-10* | 2 | ≤ 0,3 | ≤ 2,0 | 5–10 | 9,0 | 25 | - | 275 |
| 0- 30 | 293-666 | 2 | ≤ 0,3 | ≤ 2,0 | 5–10 | 9,0 | 25 | - | 275 |
| 25- 55 | 293-667 | 3 | ≤ 0,3 | ≤ 2,0 | 5–10 | 11,3 | 36 | 25 | 355 |
| 50- 80 | 293-668 | 3 | ≤ 0,3 | ≤ 2,0 | 5–10 | 13,1 | 47 | 50 | 525 |
| 75–105 | 293-669 | 3 | ≤ 0,3 | ≤ 2,0 | 5–10 | 13,5 | 60 | 75 | 625 |

^{*} sin salida de datos

Vea modelos especiales en las páginas siguientes

TM Ver números de patente en página 464



x = capacidad minimal

Micrómetros Quick ABSOLUTE "DIGIMATIC"

• Ver principio de funcionamiento y ventajas en página 31.

Serie 227

Micrómetro "Quick" con fuerza de medición regulable

Fuerza de medición: 0,5 – 2,5 N (para 227–201 / 227–203), 2,0–10,0 N (para 227–202 / 227–204)

ABSOLUTE

Absolute System Patented by MITUTOYO



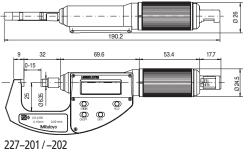


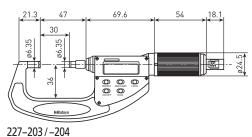




| N° | Capacidad | Rango de ajuste por fuerza de medición | Fuerza de medición (N)* Escala | Límite de error de la fuerza de medición (fuerza de medición preajustada) | Límite de error | |
|---------|------------|--|-----------------------------------|--|-----------------|-----|
| 227 224 | mm 0.45 | | | | μm | g |
| 227–201 | 0–15 | 0,5- 2,5 N | 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 | 0,1 + (fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 300 |
| 227-202 | 0–15 | 2,0-10,0 N | 2; 4; 6; 8; 10 | 0,4 + (fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 300 |
| 227-203 | 15-30 | 0,5- 2,5 N | 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 | 0,1 + (fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 380 |
| 227-204 | 15-30 | 2,0-10,0 N | 2; 4; 6; 8; 10 | 0,4 + (fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 380 |

^{*} Este modelo puede ser suministrado también ajustado con fuerza fija, como modelo especial.





TM Ver números de patente en página 464

| | 227-201 | 227-203 |
|-----------------|---------|---------|
| Funciones | 227-202 | 227-204 |
| ON/OFF | ۵ | - |
| ORIGIN | - | |
| DATA/HOLD | | |
| ZERO/ABS | | |
| Salida de datos | | • |
| | | |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica
Graduación de cifras: 0,001 mm
Planitud: ≤ 0,3 μm
Paralelismo: ≤ 2 μm
Arco: lacado
Sentido de medición: horizontal *
Incluido estuche, cala de ajuste

(a partir de 15-30 mm), destornillador, 1 batería

* = Una modificación del sentido de medición tiene influencia sobre la fuerza de medición, debido a la gravedad; las desviaciones garantizadas solamente tienen vigor con sentido horizontal (± 3 grados).

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44











| Funciones | Serie 369 | Serie 227 |
|-----------------|-----------|-----------|
| ON/OFF | ٠ | • |
| ORIGIN | | |
| DATA/HOLD | ۵ | • |
| ZERO /ABS* | | |
| Salida de datos | ۵ | • |
| | | |

^{*} Sólo rango 25-55 mm

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Fuerza de medición: 3–8 N Arco: lacado Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–55 mm), 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Planitud: $\leq 1 \, \mu m$ Paralelismo: $\leq 3 \, \mu m$ Arco: lacado Sentido de medición: horizontal * Incluido estuche, destornillador, 1 batería

* = Una modificación del sentido de medición tiene influencia sobre la fuerza de medición, debido a la gravedad; las desviaciones garantizadas solamente tienen vigor con sentido horizontal (± 3 grados).

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Micrómetros Quick ABSOLUTE "DIGIMATIC"

• Ver principio de funcionamiento y ventajas en página 31.

Serie 369

Micrómetros "Quick" con husillo no giratorio y superficie de medición en forma de disco para medir fieltro, goma, cartón, tejidos, etc.



Serie 227

Micrómetros "Quick" con husillo no giratorio y superficie de medición en forma de disco y fuerza de medición regulable para medir fieltro, goma, cartón, tejidos, etc.

Fuerza de medición: 0,5 – 2,5 N (para 227–221) 2,0 – 10,0 N (para 227–222)



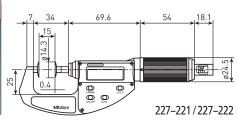


| Nº | Capa- cidad mm | Rango de ajuste pro fuerza de medición | Fuerza de medición (N)* Escala | Límite de error de la fuerza de medición (fuerza de medición preajustada) | Límite de error um | Superficie de medición Ø mm | |
|---------|----------------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|-----------------------------------|-----|
| 227-221 | 0–15 | 0,5- 2,5 N | 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 | 0,1 + (fuerza de medición ajustada / 10) N | 4 | 14,3 | 300 |
| 227-222 | 0-15 | 2.0-10.0 N | 2: 4: 6: 8: 10 | 0.4 + (fuerza de medición aiustada / 10) N | 4 | 14.3 | 300 |

^{*} Este modelo puede ser suministrado también ajustado con fuerza fija, como modelo especial.









TM Ver números de patente en página 464

Micrómetros Quick ABSOLUTE "DIGIMATIC"

• Ver principio de funcionamiento y ventajas en página 31.

y caras de medición escalonadas

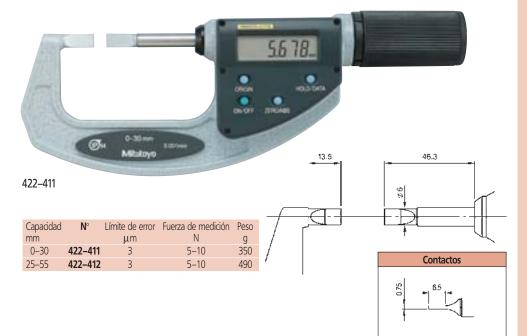
para la medición de acanaladuras

o ranuras exteriores estrechas

Serie 422 Micrómetros "Quick" con husillo no giratorio ABSOL

Absolute System Patented by MITUTOYO

(IP)54



Datos técnicos

* Sólo rango 25-55 mm

Funciones

ON/OFF ORIGIN DATA/HOLD ZERO/ABS* Salida de datos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Arco: lacado Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–55 mm), 1 batería

Serie 422

Serie 342

Accesorios opcionales

N° 937387 Cable de señales (1 m) N° 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 342

Micrómetros "Quick" con husillo no giratorio para la medición de plieges, ondulaciones, etc.





Capacidad N° Límite de error Fuerza de medición Peso mm μm N q

| 38 | 65.6 | 50.4 |
|----|---------|-------|
| | O O O O | 024.9 |

™ Ver números de patente en página 464

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Arco: lacado Incluido estuche, 1 batería

Accesorios opcionales

N° 937387 Cable de señales (1 m) N° 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



275

Precisión: DIN 863-1

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 15 mm

Husillo: Ø 6,35 mm

Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados

y finamente lapeados

Arco: acero forjado, cromado mate

Fuerza de medición: 5–10 N Incluido estuche, llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados

y finamente lapeados

Arco: lacado
Fuerza de medición: 5–10 N
Incluido estuche, cala de ajuste
(a partir de 25–100 mm), hasta 50 mm

y certificado del taller, protección para la mano,

Ílave de ajuste

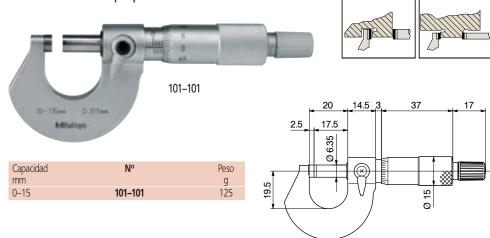


102-305 Tambor de fricción

Micrómetros de exteriores

Serie 101

DIN 863-1 Modelo pequeño



Serie 102

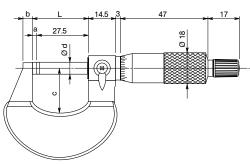
DIN 863-1 Modelo robusto



| Capacidad | Nº | Resolución comparador | L | a | b | С | d | Peso |
|------------|-------------|--------------------------|-------|-----|----|----|------|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 102-301 | 0,01 | 30,3 | 2,8 | 5 | 26 | 6,35 | 180 |
| 25- 50 | 102-302 | 0,01 | 55,3 | 2,8 | 8 | 32 | 6,35 | 270 |
| 50- 75 | 102-303 | 0,01 | 80,3 | 2,8 | 9 | 45 | 6,35 | 375 |
| 75–100 | 102-304 | 0,01 | 105,3 | 2,8 | 10 | 58 | 6,35 | 490 |
| 0- 25 | 102-307 | 0,001 | 30,3 | 2,8 | 5 | 26 | 6,35 | 180 |
| 25- 50 | 102-308 | 0,001 | 55,3 | 2,8 | 8 | 32 | 6,35 | 270 |
| con tambor | de fricción | | | | | | | |
| 0- 25 | 102-305 | 0,01 | 30,3 | 2,8 | 5 | 26 | 6,35 | 180 |
| 25- 50 | 102-306 | 0,01 | 55,3 | 2,8 | 8 | 32 | 6,35 | 270 |

Serie 102 En juego





102-911

| Capacidad | N° | Composición | Peso |
|-----------|---------|---------------------|------|
| mm | | | g |
| 0-100 | 102-911 | 102-301/302/303/304 | 1315 |

Micrómetros de exteriores con tambor de carraca

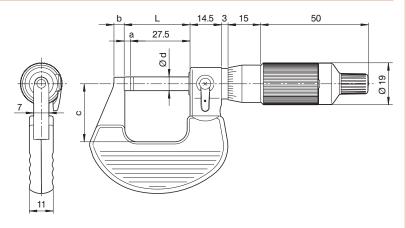
- Nuevos micrómetros con carraca sensitiva combinada.
- Para manejo con una mano y en soporte.
- Alto grado de seguridad cuando es empleado con una sola mano. Los tests demuestran que usuarios inexpertos alcanzan excelentes resultados y gran índice de repetibilidad de medida.
- Con certificado trazable.

Serie 102



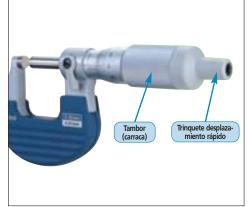
| Capacidad | Nº | Resolución comparador | L | a | b | С | d | Peso |
|-----------|---------|--------------------------|------|-----|----|----|------|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | g |
| 0-25 | 102-701 | 0,01 | 30,3 | 2,8 | 5 | 26 | 6,35 | 180 |
| 0-25 | 102-707 | 0,001* | 30,3 | 2,8 | 5 | 26 | 6,35 | 180 |

* Nonio





Incluido estuche y certificado del taller



El trinquete-carraca se emplea para obtener un avance rápido en cualquier punto.

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 3 µm

Escalas: Tambor y casquillo con escala cromado mate,

Ø 19 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo de metal duro,

rectificados y finamente

lapeados

Arco: lacado Planitud de contactos: 0,6 μ m Paralelismo de contactos: 2 μ m Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, y certificado del taller, protección para la mano, llave de ajuste







Operativo con una sola mano



Micrómetros de exteriores

Datos técnicos

DIN 863-1 Precisión: Resolución

comparador:

0,01 mm

Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 21 mm

Husillo:

Ø8mm Paso de rosca 1 mm

con bloqueo de metal duro, rectificados Contactos:

y finamente lapeados

acero forjado, cromado mate Arco: Fuerza de medición: 5-10 N

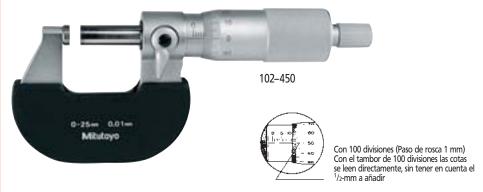
Incluido estuche, cala de ajuste (25-50 mm), protección para la mano, llave de ajuste

Serie 102

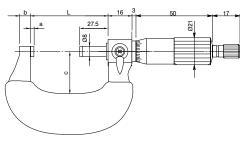
DIN 863-1

Modelo pensado para taller

con 1 mm de paso de rosca para evitar errores de lectura



| Capacidad mm | Nº | L mm | a mm | b mm | c mm | Peso g |
|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| 0-25 | 102-450 | 30 | 2,5 | 5 | 26,0 | 270 |
| 25–50 | 102-451 | 55 | 2,5 | 8 | 32,5 | 310 |



Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

Husillo:

0,01 mm

comparador:

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate, Ø 30 mm

Ø8mm

Paso de rosca 1 mm

con bloqueo

de metal duro, rectificados Contactos:

y finamente lapeados

Arco: acero forjado, cromado mate

Fuerza de medición: 5-10 N

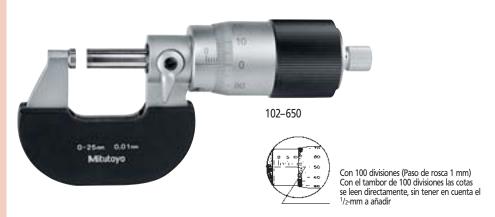
Incluido estuche, cala de ajuste (25-50 mm), protección para la mano, llave de ajuste

Serie 102

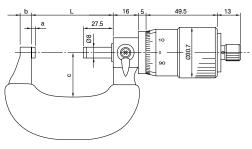
DIN 863-1

Con gran tambor de carraca

y 1 mm de paso de rosca para evitar errores de lectura



| Capacidad mm | Nº | L mm | a mm | b mm | c mm | Peso g |
|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| 0- 25 | 102-650 | 30 | 2,5 | 5 | 26,0 | 345 |
| 25- 50 | 102-651 | 55 | 2,5 | 8 | 32,5 | 405 |
| 50- 75 | 102-652 | 80 | 2,5 | 9 | 45,0 | 570 |
| 75–100 | 102-653 | 105 | 2,5 | 9 | 58,0 | 640 |

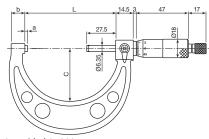


Micrómetros de exteriores

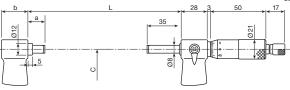
Serie 103 Modelo ligero para taller



| Capacidad mm | N° | L mm | a mm | b mm | c mm | Peso |
|-----------------|-----------------------------|--------------------|---------|---------|---------|------|
| Precisión: DIN | 863-1 | 111111 | 111111 | 111111 | 111111 | g |
| 0- 25 | 103-137 | 30,3 | 2,8 | 9 | 28 | 175 |
| 25- 50 | 103-138 | 55,3 | 2,8 | 10 | 38 | 215 |
| 50- 75 | 103-139-10 | 80,3 | 2,8 | 12 | 49 | 315 |
| 75–100 | 103-140-10 | 105,3 | 2,8 | 14 | 60 | 375 |
| 100–125 | 103-141-10 | 132,8 | 5,3 | 17 | 79 | 515 |
| 125-150 | 103-142-10 | 158,2 | 5,7 | 19 | 94 | 665 |
| 150-175 | 103-143-10 | 183,6 | 6,1 | 20 | 106 | 720 |
| 175-200 | 103-144-10 | 208,8 | 6,3 | 19 | 118 | 920 |
| 200-225 | 103-145-10 | 234,2 | 6,7 | 18 | 130 | 1080 |
| 225-250 | 103-146-10 | 258,0 | 5,5 | 18 | 143 | 1255 |
| 250-275 | 103-147-10 | 284,0 | 6,5 | 18 | 156 | 1405 |
| 275-300 | 103-148-10 | 309,0 | 6,5 | 18 | 169 | 1565 |
| 300-325 | 103-149 | 353,0 | 18,0 | 28 | 187 | 1985 |
| 325-350 | 103-150 | 378,0 | 18,0 | 28 | 199 | 2155 |
| 350-375 | 103-151 | 403,0 | 18,0 | 28 | 212 | 2305 |
| 375-400 | 103-152 | 428,0 | 18,0 | 28 | 224 | 2455 |
| 400-425 | 103-153 | 453,0 | 18,0 | 28 | 236 | 2715 |
| 425-450 | 103-154 | 478,0 | 18,0 | 28 | 248 | 2965 |
| 450-475 | 103-155 | 503,0 | 18,0 | 28 | 261 | 3215 |
| 475–500 | 103-156 | 528,0 | 18,0 | 28 | 273 | 3450 |
| | na de fábrica; Límite de er | ror: (1 + L/75) μm | L en mm | | | |
| 500-525 | 103–157 | 575,0 | 40,0 | 28 | 307 | 4060 |
| 525-550 | 103-158 | 575,0 | 15,0 | 28 | 307 | 4080 |
| 550-575 | 103-159 | 625,0 | 40,0 | 28 | 332 | 4500 |
| 575–600 | 103–160 | 625,0 | 15,0 | 28 | 332 | 4525 |
| | ción; Precisión: DIN 863-1 | | | | | |
| 0- 25 | 103–125 | 30,3 | 2,8 | 9 | 28 | 175 |
| 25- 50 | 103–126 | 55,3 | 2,8 | 10 | 3 | 215 |



Capacidad 0-300 mm



Capacidad 300-600 mm



Datos técnicos

Resolución

comparador:

0,01 mm Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate, Paso de rosca 0,5 mm Husillo:

con bloqueo de metal duro, rectificados Contactos:

y finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

(a partir de 100 mm: 5-15 N)

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25-600 mm), hasta 50 mm y certificado del taller, llave de ajuste

Micrómetros de exteriores

Datos técnicos

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados

y finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

(a partir de 100 mm: 5-15 N)

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–600 mm), hasta 50 mm y certificado del taller, llave de ajuste

Serie 103 En juego



103-913-30

| Capacidad mm | Nº | Composición | Peso g |
|-----------------|------------|----------------------------------|-----------|
| 0- 75 | 103-927-10 | 3 micrómetros, 2 barras patrón | 750 |
| 0-150 | 103-913-30 | 6 micrómetros, 5 barras patrón | 2435 |
| 0-300 | 103-914-30 | 12 micrómetros, 11 barras patrón | 10130 |
| 150-300 | 103-915-10 | 6 micrómetros, 6 barras patrón | 7695 |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

comparador: 0,01 mm, Nonio: 0,001 mm Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 20 mm

Husillo: Ø 8 mm

Paso de rosca 0,5 mm

Contactos: de metal duro,

rectificados y finamente

lapeados

Arco: acero forjado

Fuerza de medición: Tambor de fricción 5–10 N Incluido estuche, cala de ajuste (25–50 mm), protección para la mano, llave de ajuste

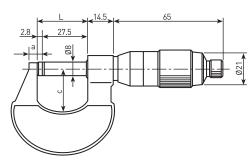
Serie 106

DIN 863-1

Husillo no giratorio, presión de medida constante por fricción, lectura 0,001 mm, libre de error de paralaje.



| Capacidad | N° | L | a | С | Peso |
|-----------|---------|------|----|----|------|
| mm | | mm | mm | mm | g |
| 0-25 | 106-101 | 30,3 | 5 | 26 | 270 |
| 25-50 | 106-103 | 55,3 | 8 | 29 | 310 |



• Con yunque de medición intercambiable para rango variable.

Serie 104

DIN 863-1, forma D16



| Capacidad | Nº | Piezas | Patrones | Peso |
|-----------|-----------|--------|----------|-------|
| mm | IN . | riezas | rauones | |
| | | | | kg |
| 0- 50 | 104–171 | 1 | - | 0,32 |
| 0- 100 | 104-139 A | 4 | 3 | 0,79 |
| 0- 150 | 104-135 A | 6 | 5 | 1,35 |
| 100- 200 | 104-140 A | 4 | 4 | 1,38 |
| 150- 300 | 104-136 A | 6 | 6 | 2,65 |
| 200- 300 | 104-141 A | 4 | 4 | 2,22 |
| 300- 400 | 104-142 A | 4 | 4 | 3,31 |
| 400- 500 | 104-143 A | 4 | 4 | 4,81 |
| 500- 600 | 104-144 A | 4 | 4 | 6,35 |
| 600- 700 | 104-145 A | 4 | 4 | 7,72 |
| 700- 800 | 104-146 A | 4 | 4 | 9,08 |
| 800- 900 | 104-147 A | 4 | 4 | 10,41 |
| 900-1000 | 104-148 A | 4 | 4 | 11,78 |

Serie 340

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863-1, forma D16





hasta 300 mm capacidad



| Capacidad | N° | Piezas | Clase de protección | Patrones | Peso |
|-----------|---------|--------|---------------------|----------|-------|
| mm | | | IP-65 | | kg |
| 0- 150 | 340-251 | 6 | • | 5 | 0,96 |
| 150- 300 | 340-252 | 6 | • | 6 | 1,88 |
| 300- 400 | 340-513 | 4 | - | 4 | 3,31 |
| 400- 500 | 340-514 | 4 | - | 4 | 4,81 |
| 500- 600 | 340-515 | 4 | - | 4 | 6,35 |
| 600- 700 | 340-516 | 4 | - | 4 | 7,72 |
| 700- 800 | 340-517 | 4 | - | 4 | 9,08 |
| 800- 900 | 340-518 | 4 | - | 4 | 10,41 |
| 900-1000 | 340-519 | 4 | - | 4 | 11,78 |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1 a partir de 500 mm

Norma de fábrica Límite de error: $(4 + \frac{1}{75}) \mu m$; L en mm

Resolución comparador:

Husillo:

0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm (hasta 300 mm) Ø 21 mm (sobre 300 mm) Ø 6,35 mm (hasta 300 mm)

Ø 8 mm (sobre 300 mm) Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados Arco: Construcción ligera, lacado Fuerza de medición: 5–10 N (10–14 N para

capacidad sobre 300 mm)

Incluido estuche, patrones, piezas, llave de ajuste

Datos técnicos

Husillo:

Clase de protección: IP-65 (hasta 300 mm capacidad)

Precisión: DIN 863-1 a partir de 500 mm

Norma de fábrica Límite de error:

 $(4+\frac{1}{75})$ μ m; L en mm Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm (hasta 300 mm) Ø 21 mm (sobre 300 mm) Ø 6,35 mm (hasta 300 mm) Ø 8 mm (sobre 300 mm)

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados Arco: Construcción ligera. lacado Fuerza de medición: 5–10 N (10–14 N para

capacidad sobre 300 mm)

Incluido estuche, patrones, piezas, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m)

(para equipos hasta 300 mm

de capacidad)

Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

(para equipos hasta 300 mm

de capacidad)

Nº 937387 Cable de señales (1 m)

(para equipos a partir de 300 mm

de capacidad)

Nº 965013 Cable de señales (2 m)

(para equipos a partir de 300 mm

de capacidad)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44





Precisión: Norma de fábrica Límite de error:

 $(6 + \frac{L}{75})$ µm; L en mm

Longitud máxima de medición

Resolución comparador:

Husillo:

0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 21 mm Ø 8 mm

Paso de rosca 0,5 mm

Contactos: de metal duro, rectificados, finamente lapeados

Arco: Construcción ligera soldada,

lacado

Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, 2 unidades patrones, tope reglable

Accesorios opcionales

atrones para pedido adicional

Para el control y ajuste de micrómetros a partir de 1000 mm de capacidad de medida ver página 65

Micrómetros de exteriores

- Construcción robusta y ligera en perfil cuadrado, para grandes rangos.
- Capacidad de medida de la cabeza del micrómetro: 50 mm.

Serie 105

con topes intercambiables



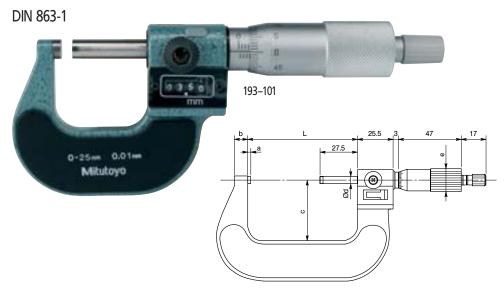
| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|---------|-------|
| mm | | kg |
| 1000-1100 | 105-408 | 6,37 |
| 1100-1200 | 105-409 | 7,08 |
| 1200-1300 | 105-410 | 7,79 |
| 1300-1400 | 105-411 | 8,50 |
| 1400–1500 | 105-412 | 9,21 |
| 1500-1600 | 105-413 | 10,17 |
| 1600–1700 | 105-414 | 11,13 |
| 1700-1800 | 105-415 | 12,09 |
| 1800-1900 | 105-416 | 13,05 |
| 1900-2000 | 105-417 | 14,01 |



Micrómetros de exteriores con contador

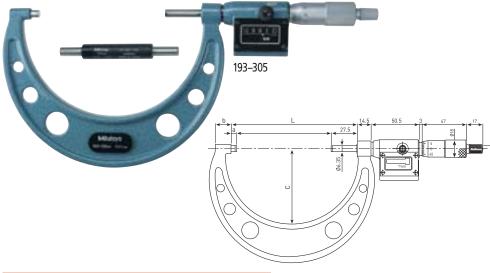
• Para lectura directa y rápida.

Serie 193



| Capacidad | N° | L | a | b | С | d | е | Peso |
|-----------|---------|-------|-----|----|----|------|------|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | Ø mm | Ø mm | g |
| 0- 25 | 193-101 | 30,0 | 2,5 | 5 | 26 | 6,35 | 18 | 224 |
| 25- 50 | 193-102 | 55,0 | 2,5 | 8 | 32 | 6,35 | 18 | 275 |
| 50- 75 | 193-103 | 80,0 | 2,5 | 9 | 45 | 6,35 | 18 | 379 |
| 75–100 | 193-104 | 105,0 | 2,5 | 9 | 57 | 6,35 | 18 | 489 |

Serie 193



| Capacidad | N° | L | а | b | C | Peso |
|-----------|---------|-------|-----|----|-----|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | g |
| 100-125 | 193-305 | 132,8 | 5,3 | 17 | 79 | 670 |
| 125-150 | 193-306 | 158,2 | 5,7 | 19 | 94 | 825 |
| 150–175 | 193-307 | 183,6 | 6,1 | 19 | 106 | 885 |
| 175-200 | 193-308 | 208,8 | 6,3 | 18 | 118 | 1045 |
| 200-225 | 193-309 | 234,2 | 6,7 | 17 | 130 | 1175 |
| 225–250 | 193-310 | 259,0 | 5,5 | 18 | 143 | 1325 |

Micrómetros de exteriores en juego

| Capacidad | N° | Composición | Peso |
|-----------|---------|--------------------------------|------|
| mm | | | g |
| 0- 75 | 193–901 | 3 micrómetros, 2 barras patrón | 878 |
| 0-100 | 193–902 | 4 micrómetros, 3 barras patrón | 1367 |
| 0–150 | 193-908 | 6 micrómetros, 5 barras patrón | 2862 |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

comparador: 0,01 mm

Graduación de cifras

por contador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

lo: Paso de rosca con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados y

finamente lapeados

Arco: acero forjado, lacado Fuerza de medición: 5–15 N

Incluido estuche, cala de ajuste a partir de 25 mm,

llave de ajuste

Serie 193 En juego



193-901



- Con contactos de medida finos
- Para la medición de ranuras, entallas, etc.

Serie 111

DIN 863, forma D3

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1 Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

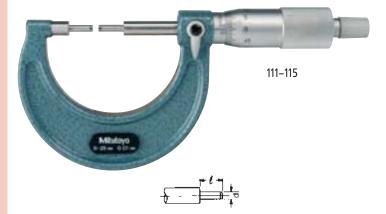
Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

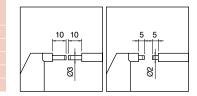
lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-100 mm),

llave de ajuste



| Capacidad | Nº | ℓ/d | Peso |
|-----------|---------|------|------|
| mm | | mm | g |
| 0- 25 | 111-115 | 10/3 | 205 |
| 25- 50 | 111-116 | 10/3 | 305 |
| 50- 75 | 111-117 | 10/3 | 370 |
| 75–100 | 111-118 | 10/3 | 500 |
| 0- 25 | 111-215 | 5/2 | 205 |



Datos técnicos

Clase de protección: IP-65 Precisión: DIN 863-1

Graduación

de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate,

Ø 18 mm Ø 6,35 mm,

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Arco: lacado

Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-75 mm),

llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 331 Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D3







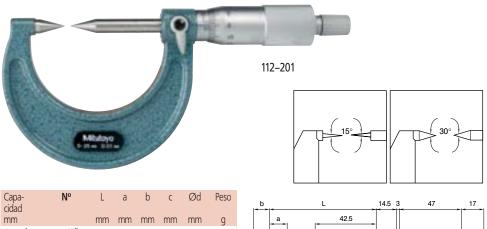


| Capacidad | N° | ℓ /d | Peso |
|-----------|---------|-------------|------|
| mm | | mm | g |
| 0- 25 | 331-251 | 10/3 | 330 |
| 25- 50 | 331-252 | 10/3 | 470 |
| 50- 75 | 331-253 | 10/3 | 625 |
| 75–100 | 331-254 | 10/3 | 565 |
| 0- 25 | 331-261 | 5/2 | 330 |
| 25- 50 | 331-262 | 5/2 | 470 |
| 50- 75 | 331-263 | 5/2 | 625 |
| 75–100 | 331–264 | 5/2 | 565 |

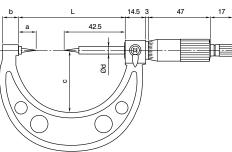


- Con contactos de medida cónicos.
- Para la medición de árboles con chavetas, ranuras, reducciónes, etc.

Serie 112 Modelo analógico



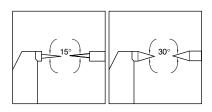
| Capa- cidad | N° | L | a | b | С | Ød | Peso |
|--------------------|---------|------|------|----|----|------|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | mm | g |
| Angulo puntas: 15° | | | | | | | |
| 0-25 | 112-153 | 55,3 | 12,8 | 10 | 38 | 6,35 | 205 |
| 25-50 | 112-154 | 80,3 | 12,8 | 12 | 49 | 6,35 | 305 |
| Angulo puntas: 30° | | | | | | | |
| 0-25 | 112-201 | 55,3 | 12,8 | 10 | 38 | 6,35 | 205 |
| 25-50 | 112-202 | 80,3 | 12,8 | 12 | 49 | 6,35 | 305 |
| | | | | | | | |



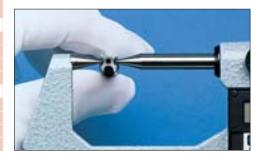
NWW.tuv.com

Serie 342Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos





| - | | |
|--------------|---------|------|
| Capa- | N° | Peso |
| cidad | | |
| ciada | | σ. |
| mm | | g |
| Angulo punta | s: 15° | |
| 0- 25 | 342-251 | 330 |
| 25- 50 | 342-252 | 470 |
| 50- 75 | 342-253 | 625 |
| 75–100 | 342-254 | 565 |
| Angulo punta | s: 30° | |
| 0- 25 | 342-261 | 330 |
| 25- 50 | 342-262 | 470 |
| 50- 75 | 342-263 | 625 |
| 75–100 | 342-264 | 565 |
| | | |



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(2 + L/75) \mu m$

L en mm

Resolución comparador:

0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm, con bloqueo

Contactos: templados y rectificados,

husillo cónico y yunque,

radio 0,3 mm

Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-100 mm),

llave de ajuste

Datos técnicos

(IP) 65

Clase de protección: IP-65

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(2 + L/75) \mu m$

L en mm

Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: templados y rectificados,

husillo cónico y yunque,

radio 0,3 mm

Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-75 mm),

llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

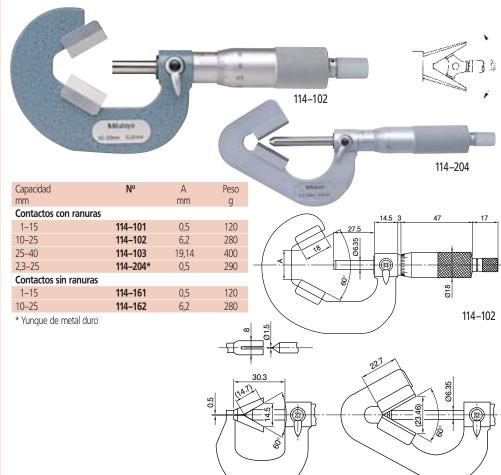


- · Con angulo prismático
- Para la medición de herramientas de corte de 3 labios, p. e. machos de roscar, fresas, escariadores.

Serie 114

DIN 863, forma D10-3





Serie 314

Contactos sin ranuras

1–15

10-25

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D10-3

314-261

314-262



114-101

Mitutoyo

114-204

Datos técnicos

DIN 863-1 Precisión: Resolución comparador: 0.01 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,75 mm,

con bloqueo

Contactos: Angulo prismático 60°

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste, llave de ajuste



Patrones (Accesorios estándar)

Nº 167-327 Ø 5 mm Nº 167-328 Ø 10 mm Nº 167-329 Ø 25 mm

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,75 mm, con bloqueo

Angulo prismático 60° Contactos:

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N,

3-8 N (314-251, 314-261)

Incluido estuche, cala de ajuste, llave de ajuste, 1 batería (Patrones: ver arriba)

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

275

410

Serie 114

DIN 863, forma D10-5

Para la medición de herramientas de corte de 5 labios, p. e. machos de roscar, fresas, escariadores.





| Capacidad | N° | Peso | | | | |
|-----------------------|----------|------|--|--|--|--|
| mm | | g | | | | |
| Contactos con ranuras | | | | | | |
| 5,0-25 | 114-121 | 255 | | | | |
| 25,0-45 | 114-122 | 400 | | | | |
| 2,3-25 | 114-137* | 220 | | | | |
| Contactos sin ranuras | | | | | | |
| 5,0-25 | 114-165 | 255 | | | | |

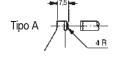
^{*} Yunque de metal duro

Serie 115

DIN 863, forma D1 (Tipo A, Tipo B) / forma similar a D12 (Tipo C) Para la medición de superficies curvas, espesor de paredes de tubos, anillos, cojinetes, etc.

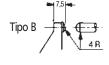


| Capacidad mm | Nº | Límite de error µm | L mm | min.Ød mm | Peso g |
|------------------|--------------------|-----------------------|---------|--------------|------------|
| 0- 25 25- 50 | 115–115 115–116 | 3 | - | 10 11 | 180 240 |
| 50- 75 75-100 | 115–117 115–118 | 3 | - | 17 18 | 315 375 |
| | | | | | |



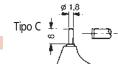


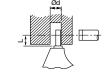
| 0- 25 | 115-215 | 3 | - | 10 | 180 |
|--------|---------|---|---|----|-----|
| 25- 50 | 115-216 | 3 | - | 11 | 240 |
| 50- 75 | 115-217 | 3 | - | 17 | 315 |
| 75-100 | 115-218 | 4 | - | 18 | 375 |
| | | | | | |





| 0- 25 | 115-302* | 3 | 4 | 2 | 180 |
|------------|--------------------|---|---|---|-----|
| * sólo hus | illo de metal durc |) | | | |





Datos técnicos

Precisión:

DIN 863-1

Resolución

0,01 mm

comparador: Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo:

Ø 6,35 mm, con bloqueo

Contactos: Angulo prismático 108°

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste, llave de ajuste



Patrones (Accesorios estándar)

Nº 167-327 Ø 5 mm Nº 167-328 Ø 10 mm Nº 167-329 Ø 25 mm

Datos técnicos

Precisión:

DIN 863-1 (Tipo A, Tipo B)

Norma de fábrica

Límite de error: 3 µm (Tipo C)

Resolución

Husillo:

comparador:

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25-50 mm), llave de ajuste

Datos técnicos

Clase de protección: IP-65

DIN 863-1 (Tipo A, B), Precisión:

Norma de fábrica Límite de error: 3 µm

(Tipo C, D, E, F)

Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Arco: lacado

Fuerza de medición: 5-10 N*, 3-8 N**

Incluido estuche, cala de ajuste

(a partir de 25–100 mm), llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44





Serie 395

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos

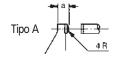
DIN 863, forma D1 (Tipo A, B), forma similar a D12 (Tipo C, D, E, F)

Para la medición de superficies curvas,

espesor de paredes de tubos, anillos, cojinetes, etc.



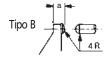
| Capacidad | N° | Límite de error | L | min. Ø d | a | Peso |
|-----------|----------|--------------------|----|-------------|------|------|
| mm | | μm | mm | mm | mm | g |
| | | | | | | |
| 0- 25 | 395-251* | 2 | - | 15 | 9 | 270 |
| 25- 50 | 395-252* | 2 | - | 15 | 9,8 | 330 |
| 50- 75 | 395-253* | 2 | - | 19 | 12,6 | 470 |
| 75-100 | 395-254* | 3 | - | 20 | 14 | 625 |





IP 65

| 0- 25 | 395-271* | 2 | - | 15 | 9 | 270 |
|--------|----------|---|---|----|------|-----|
| 25- 50 | 395-272* | 2 | - | 15 | 9,8 | 330 |
| 50- 75 | 395-273* | 2 | - | 19 | 12,6 | 470 |
| 75–100 | 395-274* | 3 | - | 20 | 14 | 625 |

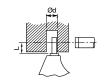






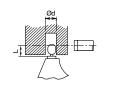


270

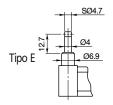


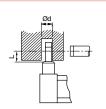




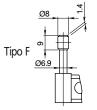


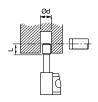












- Con contactos de medida en forma platillo.
- Para la medición de engranajes de módulo 0,5 a 6 y para medir distancias entre ranuras.

Serie 123 DIN 863, forma D7 123-101

En = anchura de dentado para 3 dientes

| Capacidad | N° | Paralelismo | Límite de error | Ød | Ø e | t | Peso |
|-----------|---------|-------------|-----------------|----|-----|-----|------|
| mm | | μm | μm | mm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 123-101 | 4 | 4 | 20 | 8 | 0,7 | 200 |
| 25- 50 | 123-102 | 4 | 4 | 20 | 8 | 0,7 | 250 |
| 50- 75 | 123-103 | 6 | 6 | 20 | 8 | 0,7 | 300 |
| 75–100 | 123-104 | 6 | 6 | 20 | 8 | 0,7 | 375 |
| 100-125 | 123-105 | 7 | 7 | 30 | 12 | 1,0 | 520 |
| 125-150 | 123-106 | 7 | 7 | 30 | 12 | 1,0 | 570 |
| 150-175 | 123-107 | 7 | 8 | 30 | 12 | 1,0 | 730 |
| 175-200 | 123-108 | 8 | 8 | 30 | 12 | 1,0 | 890 |
| 200-225 | 123-109 | 8 | 8 | 30 | 12 | 1,0 | 1000 |
| 225-250 | 123-110 | 8 | 9 | 30 | 12 | 1,0 | 1200 |
| 250-275 | 123-111 | 9 | 9 | 30 | 12 | 1,0 | 1410 |
| 275-300 | 123-112 | 9 | 9 | 30 | 12 | 1,0 | 1680 |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Resolución

0,01 mm

comparador: Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

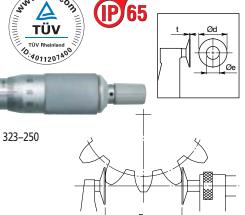
Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-300 mm), protección para la mano, llave de ajuste

Serie 323

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D7





En = anchura de dentado para 3 dientes

| Capacidad | N° | Paralelismo | Límite de error | Ød | Øe | t | Peso |
|-----------|---------|-------------|-----------------|----|----|-----|------|
| mm | | μm | μm | mm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 323-250 | 4 | 4 | 20 | 8 | 0,7 | 290 |
| 25- 50 | 323-251 | 4 | 4 | 20 | 8 | 0,7 | 355 |
| 50- 75 | 323-252 | 6 | 6 | 20 | 8 | 0,7 | 555 |
| 75–100 | 323-253 | 6 | 6 | 20 | 8 | 0,7 | 610 |





Datos técnicos

Clase de protección: IP-65

Precisión: Norma de fábrica

Graduación de cifras:

0,001 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo lacado

Fuerza de medición: 3-8 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-100 mm), protección para la mano, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Precisión: DIN 863-1

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Ø 8 mm,

Husillo: Ø 8 mm, Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, protección para la mano,

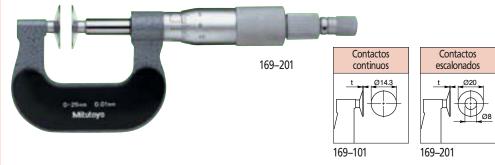
llave de ajuste

Micrómetros de exteriores modelo especial

- Con husillo sin giro y contactos de platillo.
- Para medir fieltro, goma, cartón tejidos, etc.

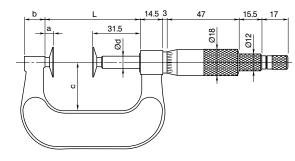
Serie 169

DIN 863, forma D6



| Capacidad mm | N° | L mm | a mm | b mm | c mm | Ø d mm | t mm | Peso g |
|---------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|-----------|
| Con contactos | continuos | | | | | | | |
| 0-25 | 169-101 | 37,5 | 6 | 14 | 25 | 8 | 0,4 | 230 |
| Con contactos escalonados | | | | | | | | |
| 0–25 | 169-201 | 37,5 | 6 | 14 | 25 | 8 | 0,7 | 230 |





169-101 con contactos en forma de platillo

Serie 369

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D6



| Capacidad | Nº | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0- 25 | 369–250 | 340 |
| 25- 50 | 369–251 | 480 |
| 50- 75 | 369–252 | 635 |
| 75–100 | 369–253 | 775 |



Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Graduación

de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Arco: lacado Fuerza de medición: 3–8 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25–100 mm), protección para la mano, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

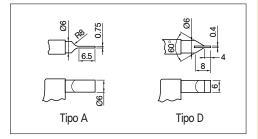
Nº 938882 Batería SR-44

- Con contactos estrechos.
- Para la medición de acanaladuras o ranuras exteriores estrechas.
- Husillo no giratorio.

Serie 122



| Canadalad | NO | D |
|----------------|-----------------------------------|------|
| Capacidad | Nº | Peso |
| mm | | g |
| Tipo A | | |
| 0- 25 | 122–101 | 260 |
| 25- 50 | 122–102 | 300 |
| 50- 75 | 122–103 | 360 |
| 75–100 | 122–104 | 525 |
| 100–125 | 122–105 | - |
| 125-150 | 122–106 | - |
| 150–175 | 122–107 | - |
| 175-200 | 122–108 | - |
| Tipo D, con co | ontactos de medición de metal dur | ro |
| 0- 25 | 122–141 | 275 |
| 25- 50 | 122-142 | 315 |

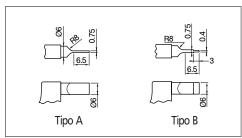


Serie 422

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos



| Capacidad mm | N° | Peso g |
|-----------------|---------|-----------|
| Tipo A | | 9 |
| 0- 25 | 422-230 | 365 |
| 25- 50 | 422-231 | 565 |
| 50- 75 | 422-232 | 465 |
| 75–100 | 422-233 | 580 |
| Tipo B | | |
| 0- 25 | 422-260 | 365 |
| 25- 50 | 422-261 | 565 |







Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

Husillo:

comparador: 0,01 mm

Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm

Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25 mm),

protección para la mano, llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

Arco: lacado Fuerza de medición: 3–8 N

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25 mm), protección para la mano, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



- Con contactos de medida cónicos.
- Para la medición de plieges, ondulaciones, etc.

Norma de fábrica Precisión:

Límite de error: 3 µm

Resolución

Datos técnicos

comparador: 0,01 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate,

Ø 18 mm Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: templados y rectificados

lacado Arco: Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche

Serie 112 Modelo analógico



| Capacidad | Nº | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0-25 | 112-401 | 165 |

Datos técnicos

Husillo:

Clase de protección: IP-65 DIN 863-1 Precisión:

Límite de error: 3 µm

Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con

escala cromado mate,

Ø 18 mm Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Contactos: templados y rectificados

Arco: lacado Fuerza de medición: 3-8 N

Incluido estuche, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 342

Capacidad

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos para la medición de plieges, ondulaciones, etc.







Peso

| 0–20 | 342–271 | 270 |
|--------------|--------------------|-----|
| Micrómet | ros Quick ABSOLUTE | |
| ver página 3 | 34 | |
| /II - | | |
| | 5800 | |
| (C) 1000 | | |



• Para medir diámetros de flancos de rosca.

Serie 126 DIN 863, forma D18



| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0- 25 | 126-125 | 240 |
| 25- 50 | 126-126 | 290 |
| 50- 75 | 126–127 | 390 |
| 75–100 | 126–128 | 450 |
| 100-125 | 126–129 | 530 |
| 125-150 | 126-130 | 620 |

| Patrones | | |
|----------|-------------------------|-----------------------|
| Longitud | Nº | N° |
| | 55 ° | 60 ° |
| | (Accesorios opcionales) | (Accesorios estándar) |
| 25 mm | 167-272 | 167-261 |
| 50 mm | 167-273 | 167-262 |
| 75 mm | 167-274 | 167-263 |
| 100 mm | 167-275 | 167-264 |
| 125 mm | 167_276 | 167_265 |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

0,01 mm comparador:

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (60°), protección para la mano, llave de ajuste

Suministro sin piezas

Serie 326

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D18







| Øs a-ye- sitte Mitaloyo | \$578 10/0/0 | 326–251 | |
|----------------------------|-----------------|---------|----|
| | Patrones | | |
| | Longitud | Νo | Nº |

| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0- 25 | 326-251 | 350 |
| 25- 50 | 326-252 | 380 |
| 50- 75 | 326-253 | 470 |
| 75-100 | 326-254 | 510 |

| Longitud | N° | Nº | |
|----------|----------------|---------------------------|---|
| 3 | 55 ° | 60° | |
| (Acce | esorios opcion | ales)(Accesorios estándar |) |
| 25 mm | 167-272 | 167-261 | |
| 50 mm | 167-273 | 167-262 | |
| 75 mm | 167-274 | 167-263 | |
| 100 mm | 167-275 | 167-264 | |

Datos técnicos

Clase de protección: IP-65 Precisión: DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm

Ø 6,35 mm, Husillo:

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (60°),

protección para la mano, llave de ajuste, 1 batería

Suministro sin piezas

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 126/326

Accesorios opcionales, pares de contactos



| Nº | Métrico | UNF | |
|-----------|---------------|----------------|--------------------|
| | Paso | Hilos/Pulgada | |
| Piezas su | eltas | | |
| 126-801 | 0,4-0,50 | 64,0-48,0 | |
| 126-802 | 0,6-0,90 | 44,0-28,0 | |
| 126-803 | 1,0-1,75 | 24,0-14,0 | |
| 126-804 | 2,0-3,00 | 13,0- 9,0 | |
| 126-805 | 3,5-5,00 | 8,0- 5,0 | |
| 126-806 | 5,5-7,00 | 4,5- 3,5 | |
| Juego de | piezas | | |
| 126-800 | (consta desde | Nº 126-801 has | ta 126–806) |



| N° | Whitworth Hilos/Pulgada | N° | Whitworth Hilos/Pulgada |
|-------------|----------------------------|---------|----------------------------|
| Piezas suel | tas | | |
| 126-811 | 60-48 | 126-816 | 18,0-14,0 |
| 126-812 | 48-40 | 126-817 | 14,0-10,0 |
| 126-813 | 40-32 | 126-818 | 10,0- 7,0 |
| 126-814 | 32-24 | 126-819 | 7,0- 4,5 |
| 126-815 | 24–18 | 126-820 | 4,5- 3,5 |
| | | | |

Juego de piezas 126-810 (consta desde Nº 126-811 hasta 126-820)





- Con suplementos esféricos intercambiables.
- Para medir círculos primitivos o el espesor de dientes indirecto en dentados rectos u oblicuos.

Serie 324

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D1







| Capacidad | N° | Peso |
|-------------|---------|----------|
| mm 0- 25 | 324-251 | 9 400 |
| 25- 50 | 324-252 | 490 |
| 50- 75 | 324-253 | 530 |
| 75–100 | 324-254 | 600 |

Datos técnicos

Clase de protección: IP-65 Precisión: DIN 863-1 Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con

escala cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm Arco: lacado Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería

Suministro sin piezas

Accesorios opcionales

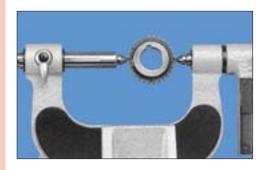
Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 324Accesorios opcionales, pares de contactos

| Nº | Bola Ø mm | Modulo |
|---------|--------------|-----------|
| 124-801 | 0,8 | 0,50-0,55 |
| 124-802 | 1,0 | 0,60-0,65 |
| 124-821 | 1,5 | 0,90-1,00 |
| 124-805 | 2,0 | 1,25 |
| 124-822 | 2,5 | 1,50 |
| 124-807 | 3,0 | 1,75 |
| 124-823 | 3,5 | 2,00 |
| 124-810 | 4,0 | 2,25 |
| 124-824 | 4,5 | 2,50 |
| 124-812 | 5,0 | 2,75 |
| 124-814 | 6,0 | 3,50 |
| 124-816 | 7,0 | 4,00 |
| 124-819 | 8,0 | 4,75 |



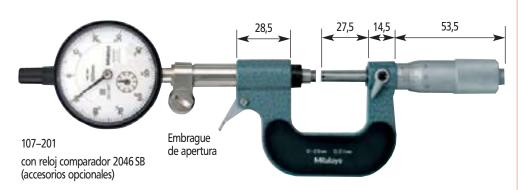


• Para análisis en serie.

Serie 107

DIN 863, forma D14

Empleo: Pre-reglar el micrómetro con un patrón. Fijar el husillo e introducir la pieza a medir. El tope móvil se desplazará y permitrá la lectura sobre el comparador en más ó en menos. Muy apropiados para la medición de grandes series de piezas.



| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|----------------------|------|
| mm | sin reloj comparador | g |
| 0-25 | 107–201 | 480 |
| 25-50 | 107-202 | 520 |

Accesorios opcionales (optativo)



Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1 Resolución

comparador: 0,01 mm en el reloj

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Husillo: Ø 6,35 mm

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

de metal duro, finamente lapeados

Arco: lacado

Arco: lacado
Tope: Retráctil de 3 mm

Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, cala de ajuste

(a partir de 25–50 mm), protección para la mano,

ave de ajuste

Contactos:



Precisión: Norma de fábrica de metal duro, Contactos:

rectificados, finamente lapeados,

Ø 10,8 mm

Incluido estuche, soporte de la pieza

Accesorios opcionales (optativo)

Nº 543-250 B Reloj comparador ID-C DIGIMATIC Nº 543-690 B Reloj comparador ID-S DIGIMATIC

Palpador Linear Gage Nº 542-144

Graduación de cifras 0,1 µm

Nº 2972 Reloj comparador analógico Nº 2900 SB-10 Reloj comparador analógico Nº 2110 SB-10 Reloj comparador analógico

N° 524-501 Reloj comparador N° 524-500 Reloj comparador

Ver página 54

Pasametros

• Por pasametros se designan quijadas lisas regulables, que pueden ser utilizadas tanto para la medición de piezas simétricas de rotación, como árboles, ejes, pernos, etc., como para la medición de espesores y longitudes.

Serie 523

Pasametro con reloj comparador Botón retráctil de apertura para fácil manipulación.



Ejemplo de utilización: 523-141 + 543-250 B

| Capacidad | Nº | Carrera libre | Planitud | Paralelismo | Límite de error (Elemento de transmisión) | Fuerza de medición | Peso |
|-----------|---------|---------------|----------|-------------|--|--------------------|------|
| mm | | mm | μm | μm | μm | N | g |
| 0- 25 | 523-141 | 2 | 0,3 | 0,6 | 0,4 | 5–10 | 710 |
| 25- 50 | 523-142 | 2 | 0,3 | 0,6 | 0,4 | 5–10 | 810 |
| 50- 75 | 523-143 | 2 | 0,3 | 1,0 | 0,4 | 5–10 | 920 |
| 75-100 | 523-144 | 2 | 0,3 | 1,0 | 0,4 | 5–10 | 1050 |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error Reloj comparador: $1 \mu m$

Resolución comparador Reloj comparador: 0,001 mm

Rango de medición ± 0.06 mm

Reloj comparador:

Contactos: de metal duro, rectificados, finamente

lapeados

Planitud: 0,3 μm Fuerza de medición: 5-10 N Clase de protección: IP-54 Incluido estuche, soporte de la pieza

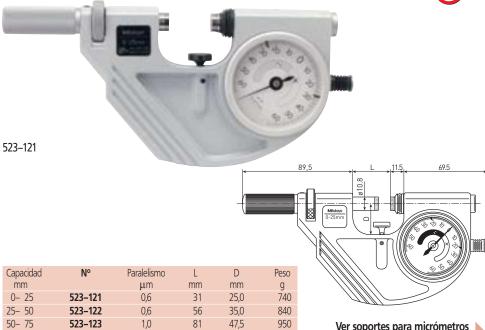
Serie 523

Passameter con reloj comparador

523-124

75-100

Incluye marcas de tolerancia. Para mediciones en serie. Con botón para apertura rápida de contacto fijo.



47,5 950 Ver soportes para micrómetros 60,0 1080 en las páginas 68 y 69



106

- Micrómetro con indicador de precisión.
- Para análisis en serie.

Serie 510

DIN 863, forma D 13

Con reloj comparador de gran tamaño para facilitar la lectura. Con puesta a cero, marcas de tolerancia para la interpretación de piezas buenas/malas. Botón retráctil de apertura para fácil manipulación.





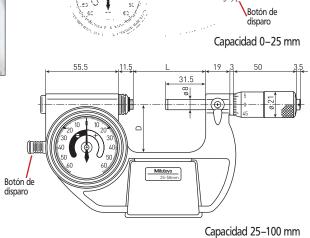




Soporte de pieza optativo

| Capacidad | Nº | Botón | Paralelismo | L | D | Peso |
|-----------|---------|------------|-------------|------|-----|------|
| mm | | de disparo | μm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 510-121 | derecha | 0,6 | 31,5 | 25 | 520 |
| 0- 25 | 510-141 | izquierda | 0,6 | 31,5 | 25 | 520 |
| 25- 50 | 510-122 | izquierda | 0,6 | 38,0 | 56 | 670 |
| 50- 75 | 510-123 | izquierda | 1,0 | 50,0 | 81 | 820 |
| 7F 100 | E10 124 | izaniordo | 1.0 | 62.0 | 106 | 070 |





Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Resolución comparador

reloj comparador: 0,001 mm

Resolución comparador

Micrómetro: 0,001 mm (Nonio)

Límite de error reloj comparador:

Límite de error
Micrómetro: 3 μm

Micrómetro: Rango de medición reloj comparador:

Escalas:

parador: ± 0,06 mm Tambor y casquillo

con escala, cromado mate
Contactos: de metal duro, rectificados,
finamente lapeados

Planitud: 0,3 µm Fuerza de medición: 5–10 N Clase de protección: IP-54

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25 mm),

llave de ajuste

Accesorios opcionales

Nº 04AZA124 Soporte de pieza A Nº 04AZA125 Soporte de pieza B Nº 04AZA126 Soporte de pieza C







Nº 04AZA124

24 N° 04AZA125 N° 04AZA1

| | | Adaptado al diámetro | | | |
|--------------|---------|----------------------|-------|---------|--|
| | | del soporte de pieza | | | |
| Capacidad Nº | | Α | В | C | |
| mm | | Ømm | Ømm | Ømm | |
| 0- 25 | 510-121 | - | 4-16 | 15- 25 | |
| 25- 50 | 510-122 | 25-37 | 30-42 | 41 - 50 | |
| 50- 75 | 510-123 | 50-61 | 54-66 | 65 - 75 | |
| 75–100 | 510-124 | 75-87 80-92 91-100 | | | |
| | | | | | |

Ver soportes para micrómetros en páginas 68 y 69



Datos técnicos Precisión:

Escalas:

Husillo:

Arco:

Resolución comparador:

Fuerza de medición:

llave de ajuste

Suministro sin piezas

Incluido estuche, cala de ajuste

Precisión: Norma de fábrica

Norma de fábrica
Límite de error: 3 µm

Serie 113

Resolución comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con

escala cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

DIN 863-1

0,01 mm

Ø 18 mm

Ø8mm

5-10 N

(a partir de 25-50 mm), protección para la mano,

Tambor y casquillo con

escala cromado mate,

Paso de rosca 0,5 mm, con bloqueo

Contactos: de metal duro, mit Fase

finamente lapeados

Arco: lacado

Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–50 mm), llave de ajuste

113-102

| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0–25 | 113-102 | 340 |
| 25–50 | 113–103 | 380 |
| | | |

para comparaciones de tolerancias

Micrómetros de exteriores modelo especial

Micrómetros de exteriores modelo especial

• Con husillo no giratorio y pares de contactos intercambiables.

Serie 116

DIN 863, forma D 16

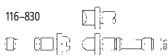


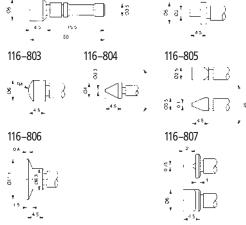
| Capacidad | N° | Peso |
|-----------|---------|------|
| mm | | g |
| 0–25 | 116–101 | 250 |
| 25-50 | 116-102 | 300 |

Serie 116

Pares de contactos intercambiables

| Nº | Descripción |
|------------|---|
| Piezas sue | |
| 116-801 | Contactos forma plana (par) |
| 116-802 | Contactos forma cuña |
| 116-803 | Contactos forma hemisférica (par) |
| 116-804 | Contactos forma cónica (par) |
| 116-805 | Contactos forma bisel (par) |
| 116-806 | Contactos forma platillo (par) |
| 116-807 | Contactos forma cuchillla (par) |
| Juegos de | piezas |
| 116-800 | 7 pares de contactos desde Nº 116-801 hasta -807 |
| 116-830 | 6 pares de contactos para roscas métricas 0,4–7 mm de paso |
| | |





Con contactos de platillo

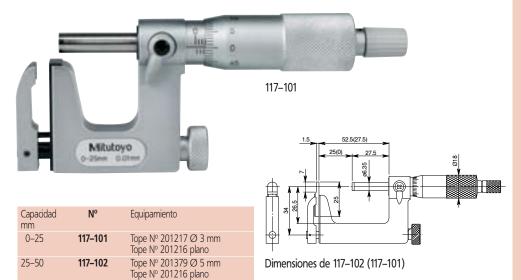
116-802

116-801

- Con yunque intercambiable.
- Para la medición del espesor de paredes de tubos y cilindros. Para la medición de alturas o para medir en lugares de dificil acceso.

Serie 117

Modelo analógico









Serie 317
Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos

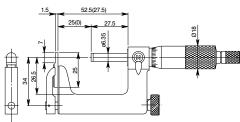






| Capacidad mm | N° | Equipamiento |
|-----------------|---------|---|
| 0–25 | 317–251 | Tope N° 201217 Ø 3 mm Tope N° 201216 plano |
| 25–50 | 317–252 | Tope N° 201379 Ø 5 mm Tope N° 201216 plano |





Dimensiones de 317-252 (317-251)







Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Límite de error: 4 μm

Resolución comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo

con escala, cromado mate Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo de metal duro

Contactos: de metal duro Arco: Acero, cromado mate

Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-50 mm),

llave de ajuste

Accesorios opcionales

Nº 201218 Tope fijo en V

Nº 950758 Mesa de medición redonda sólo para capacidad 0-25 mm



117-101 con 950758

Datos técnicos

Clase de protección: IP-65

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 4 µm

Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala, cromado mate

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo
Contactos: de metal duro
Arco: Acero, cromado mate

Fuerza de medición: 5-10 N

Incluido estuche, cala de ajuste (25-50 mm),

llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 201218 Tope fijo en V

Nº 950758 Mesa de medición redonda

sólo para capacidad 0-25 mm

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



- · Con arco profundo.
- Para medición de piezas de gran superficie.

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

> (Prof. de arco 160 mm) Norma de fábrica Límite de error: 5 µm (Prof. de arco 330 mm)

Resolución

comparador:

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm/21 mm

Husillo: Prof. de arco hasta 150 mm:

Ø 6,35 mm

Prof. de arco hasta 300 mm: Ø8mm

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

lacado Arco. Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave de ajuste

Serie 118

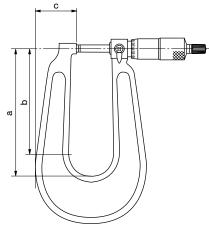
DIN 863, forma D 8



| Capacidad | N° | Prof. de arco | | | Peso |
|-----------|---------|---------------|-----|----|------|
| | | a | b | C | |
| mm | | mm | mm | mm | g |
| 0-25 | 118-102 | 160 | 150 | 48 | 740 |
| 0–25 | 118-103 | 330 | 300 | 84 | 2650 |



118-102/118-103



Datos técnicos

Clase de protección: IP-65 DIN 863-1 Precisión: Graduación de cifras: 0,001 mm

Tambor y casquillo con escala Escalas:

cromado mate,

Ø 18 mm

Ø 6,35 mm, Husillo:

Paso de rosca 0,5 mm,

con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Arco: lacado Fuerza de medición: 3-8 N

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 389

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D 8



| Capacidad | Nº | Prof. de arco | | | Peso |
|-----------|-----------|---------------|-----|----|------|
| | | a | b | C | |
| mm | | mm | mm | mm | g |
| 0-25 | 389-251 | 160 | 150 | 48 | 840 |
| 0-25 | 389-271* | 160 | 150 | 48 | 840 |
| +10 | 1 1 1 / 1 | 1 1 1 | | | |

^{* (}Contactos abombada / abombada)

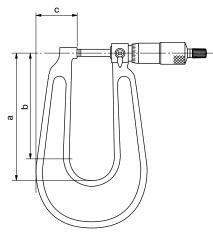




389-251 389-271









• Para medir chapas y bandas.

Serie 119 DIN 863, forma D 9



| Capacidad | N° | Prof. de arco | Peso |
|-----------|---------|---------------|------|
| mm | | mm | g |
| 0-25 | 119-202 | 50 | 305 |



Datos técnicos

Contactos:

Precisión: DIN 863-1 Resolución comparador: 0,01 mm Escalas:

Disco graduado y tambor graduado, cromado mate

Ø 6,35 mm, con bloqueo Husillo:

yunque hemiesférico y husillo plano

Arco: Íacado

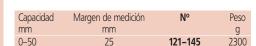


- Micrómetros de banco.
- Utilización vertical y horizontal.
- Visualizador girable que facilita la lectura en cualquier posición.

Serie 121

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos DIN 863, forma D 19







Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 2 µm

Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con

escala cromado mate,

Ø 18 mm Ø 6.35 mm.

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

Fuerza de medición: 5–10 N Incluido dos topes intercambiables

para las capacidades de medición de 0-25 mm y 25-50 mm, cala de ajuste, 2 baterías

Accesorios opcionales

N° 937387 Cable de señales (1 m) N° 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

Contactos:

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 0- 25 mm: 5 μm; 25- 50 mm: 6 μm; 50- 75 mm: 7 μm;

75–100 mm: 8 μm

Resolución comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambo

Tambor y casquillo con escala cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm

de metal duro,

rectificados, finamente lapeados

rco: lacado

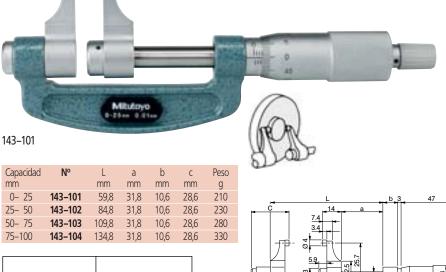
Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25–50 mm), llave de ajuste

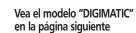
Micrómetros de exteriores modelo especial

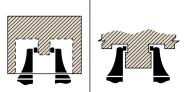
- Con patas de medida.
- Estos micrómetros permiten las mediciones en lugares que resultan inaccesibles para otros micrómetros de exteriores.

Serie 143

Modelo analógico







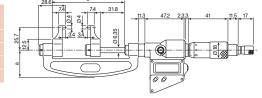
- Con patas de medida.
- Estos micrómetros permiten las mediciones en lugares que resultan inaccesibles para otros micrómetros de exteriores.

Serie 343

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos



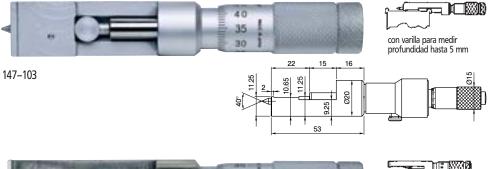
| Capacidad mm | Nº | L mm | a mm | Peso |
|-----------------|---------|---------|---------|------|
| 0- 25 | 343-250 | 59,8 | 27,5 | 320 |
| 25- 50 | 343-251 | 84,8 | 30,0 | 340 |
| 50- 75 | 343-252 | 109,8 | 32,5 | 390 |
| 75–100 | 343-253 | 134,8 | 35,0 | 440 |

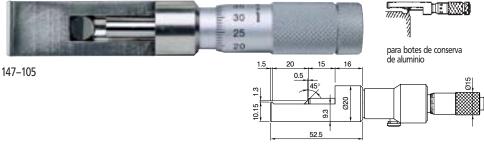


Micrómetros de exteriores modelo especial

Serie 147

• Para la medición precisa de la profundidad y el aspesor de las juntas de los envases de conservas.







Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Limite de error: 0-25 mm: 5 μ m; 25-50 mm: 6 μ m; 50-75 mm: 7 μ m; 75-100 mm: 8 μ m

Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Ø 6,35 mm,

Paso de rosca 0,5 mm Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Arco: lacado

Incluido estuche, cala de ajuste

(a partir de 25-50 mm), llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 3 µm

Resolución comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con

escala cromado mate

Incluido estuche, llave de ajuste





147-105

147-202

0 - 13

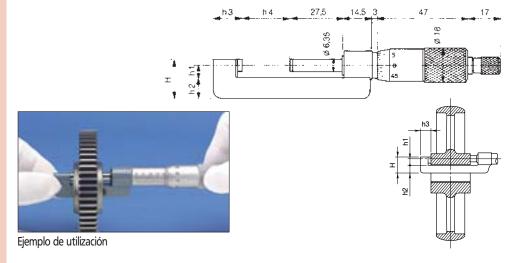
65

- Con arco extraordinariamente plano.
- Para medir casquillos de rodamientos, etc.

Serie 147



| Capacidad | Nº | Н | h1 | h2 | h3 | h4 | Peso |
|-----------|---------|------|-----|------|------|----|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | mm | g |
| 0- 25 | 147-301 | 17,5 | 6,0 | 8,5 | 13,5 | 0 | 135 |
| 25- 50 | 147-302 | 20,5 | 6,5 | 11,0 | 14,0 | 25 | 150 |
| 50- 75 | 147-303 | 20,5 | 6,5 | 11,0 | 13,0 | 50 | 170 |
| 75–100 | 147-304 | 20,5 | 6,5 | 11,0 | 13,0 | 75 | 185 |



Micrómetros de exteriores modelo especial

- Con arco pequeño.
- Para medir diámetros de alambres y bolas.

Serie 147

mm

0-10

DIN 863, forma D2

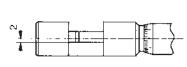


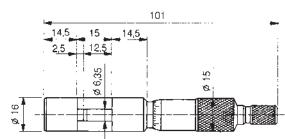
65

147-401 Capacidad Nº Peso

147-401







Mitutoyo

Datos técnicos

Norma de fábrica Precisión: Límite de error:

> 0- 25 mm: 2 μm; 25- 50 mm: 2 μm; 50- 75 mm: 2 μm; 75–100 mm: 3 μm

Resolución comparador: 0,01 mm

Escalas:

Tambor y casquillo con escala cromado mate

Husillo:

Paso de rosca 0,5 mm

Contactos: de metal duro,

rectificados, finamente

lapeados Arco: lacado Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, cala de ajuste (a partir de 25-50 mm), llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: DIN 863-1

Resolución

0,01 mm

comparador:

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave de ajuste

Micrómetros para medir acanaladuras

• Para medir acanaladuras transversales interiores, escalones en orificios, etc.

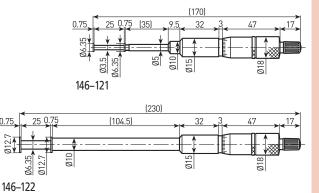
Serie 146

Con husillo giratorio



| Capacidad | Capacidad | Nº | Diámetro de los | Espesor de los | Peso |
|-----------|------------|---------|-----------------|----------------|------|
| Exterior | Interior | | discos | discos | |
| mm | mm | | mm | mm | g |
| 0- 25 | 1,6- 26,5 | 146-121 | 6,35 | 0,75 | 135 |
| 0- 25 | 1,6- 26,5 | 146-122 | 12,70 | 0,75 | 185 |
| 25- 50 | 26,5- 51,5 | 146-123 | 12,70 | 0,75 | 175 |
| 50- 75 | 51,5- 76,5 | 146-124 | 12,70 | 0,75 | 165 |
| 75-100 | 76,5–101,5 | 146-125 | 12,70 | 0,75 | 160 |

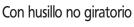




Micrómetros para medir acanaladuras

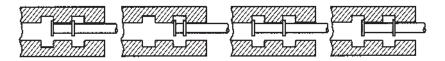
• Para medir acanaladuras interiores y exteriores, escalones en orificios, etc.

Serie 146





| Nº | Capacidad Medición exterior mm | Capacidad Medición interior mm | Diámetro de los discos mm | Espesor de los discos mm | Peso g |
|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------|
| 146-221 | 0- 25 | 1,6- 26,5 | 6,35 | 0,75 | 135 |
| 146-222 | 0- 25 | 1,6- 26,5 | 12,70 | 0,75 | 185 |
| 146-223 | 25- 50 | 26,5- 51,5 | 12,70 | 0,75 | 175 |
| 146-224 | 50- 75 | 51,5- 76,5 | 12,70 | 0,75 | 165 |
| 146-225 | 75–100 | 76,5-101,5 | 12,70 | 0,75 | 160 |



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 10 μm

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm Contactos: de metal duro

Tambor de carraca: funciona en ambos sentidos

Incluido estuche, llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 10 µm

Resolución

comparador: 0,01 mm Paralelismo: 10 µm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm Contactos: de metal duro

Tambor de carraca: funciona en ambos sentidos

Fuerza de medición: 5–10 N Incluido estuche, llave de ajuste



Barras-patrón para micrómetros de exteriores

• Para la puesta a punto y verificación de micrómetros a partir de 25 mm.

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error:

 $(1 + \frac{L}{50}) \mu m$; L en mm

Contactos: finamente lapeados

Planitud: 0,3 μm Paralelismo: 2 μm

Con indicación de la cota real Incluido protección para la mano



Serie 167



| Capacidad | d | N° | Capacidad | d | Nº | Capacidad | d | Nº | Capacidad | d | Nº |
|-----------|------|---------|-----------|------|---------|-----------|------|---------|-----------|------|---------|
| mm | mm | |
| 25 | 6,35 | 167-101 | 525 | 11,9 | 167-121 | 1025 | 11,9 | 167-365 | 1525 | 11,9 | 167-385 |
| 50 | 6,35 | 167-102 | 550 | 11,9 | 167-122 | 1050 | 11,9 | 167-366 | 1550 | 11,9 | 167-386 |
| 75 | 6,35 | 167-103 | 575 | 11,9 | 167-123 | 1075 | 11,9 | 167-367 | 1575 | 11,9 | 167-387 |
| 100 | 7,9 | 167-104 | 600 | 11,9 | 167-124 | 1100 | 11,9 | 167-368 | 1600 | 11,9 | 167-388 |
| 125 | 7,9 | 167-105 | 625 | 11,9 | 167-125 | 1125 | 11,9 | 167-369 | 1625 | 11,9 | 167-389 |
| 150 | 7,9 | 167-106 | 650 | 11,9 | 167-126 | 1150 | 11,9 | 167-370 | 1650 | 11,9 | 167-390 |
| 175 | 7,9 | 167-107 | 675 | 11,9 | 167-127 | 1175 | 11,9 | 167-371 | 1675 | 11,9 | 167-391 |
| 200 | 9,4 | 167-108 | 700 | 11,9 | 167-128 | 1200 | 11,9 | 167-372 | 1700 | 11,9 | 167-392 |
| 225 | 9,4 | 167-109 | 725 | 11,9 | 167-129 | 1225 | 11,9 | 167-373 | 1725 | 11,9 | 167-393 |
| 250 | 9,4 | 167-110 | 750 | 11,9 | 167-130 | 1250 | 11,9 | 167-374 | 1750 | 11,9 | 167-394 |
| 275 | 9,4 | 167-111 | 775 | 11,9 | 167-131 | 1275 | 11,9 | 167-375 | 1775 | 11,9 | 167-395 |
| 300 | 9,4 | 167-112 | 800 | 11,9 | 167-132 | 1300 | 11,9 | 167-376 | 1800 | 11,9 | 167-396 |
| 325 | 9,4 | 167-113 | 825 | 11,9 | 167-133 | 1325 | 11,9 | 167-377 | 1825 | 11,9 | 167-397 |
| 350 | 9,4 | 167-114 | 850 | 11,9 | 167-134 | 1350 | 11,9 | 167-378 | 1850 | 11,9 | 167-398 |
| 375 | 9,4 | 167-115 | 875 | 11,9 | 167-135 | 1375 | 11,9 | 167-379 | 1875 | 11,9 | 167-399 |
| 400 | 9,4 | 167-116 | 900 | 11,9 | 167-136 | 1400 | 11,9 | 167-380 | 1900 | 11,9 | 167-400 |
| 425 | 9,4 | 167-117 | 925 | 11,9 | 167-137 | 1425 | 11,9 | 167-381 | 1925 | 11,9 | 167-401 |
| 450 | 9,4 | 167-118 | 950 | 11,9 | 167-138 | 1450 | 11,9 | 167-382 | 1950 | 11,9 | 167-402 |
| 475 | 9,4 | 167-119 | 975 | 11,9 | 167-139 | 1475 | 11,9 | 167-383 | 1975 | 11,9 | 167-403 |
| 500 | 11,9 | 167-120 | 1000 | 11,9 | 167-140 | 1500 | 11,9 | 167-384 | 2000 | 11,9 | 167-404 |

Juegos

N° 167–902 Capacidad 25–125 mm N° 167–903 Capacidad 25–275 mm

Juegos de calas, galgas ó bloques patrón rectangulares

- Juegos para verificar la desviación de medición de micrómetros según DIN 863.
- La verificación de micrómetros con una capacidad superior a 25 mm se realiza añadiendo a estos juegos una cala de 25, 50 ór 75 mm.

Serie 516

516-108-10



Ver más accesorios especiales para micrómetros de exteriores en página 66-69

Datos técnicos

Medida: 2,5 5,1 7,7 10,3 12,9

15,0 17,6 20,2 22,8 25,0

Número de calas: 10

incluye 1 unidad de paralela óptica de cristal Medida nominal 12 mm, Ø 30 mm

Accesorios opcionales

Nº 516-607 Portacalas para verificación de micrómetros de exteriores

Hilos para la medición

- La medición de roscas según el método de los tres hilos es muy indicado para el control de roscas de precisión.
- Los hilos, montados sobre porta-hilos, se fijan directamente sobre los contactos de medida de los micrómetros de exteriores.

Serie 313

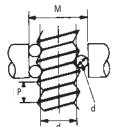




Hilos para la medición en juegos

| Nº | Diámetro soporte mm | Contenido |
|---------|------------------------|---------------------------------------|
| 313-101 | 6,35 | 18 pares de porta-hilos (ver derecha) |
| 313-102 | 8,00 | 18 pares de porta-hilos (ver derecha) |





- P = Paso
- d_D= Diámetro del hilo de medición
- $d_2 = Diámetro medio$
- M = Diámetro exterior(lectura micrómetro) δ
- α = Angulo de flancos
- $\delta = \text{Factor de corrección}$

Porta-hilos (par)

| ٧ , | | |
|--|---|--------------------------------|
| Contenido № 313–101 (Ø 6,35 mm) N° | Contenido N° 313–102 (Ø 8,00 mm) N° | Diámetro de los hilos mm |
| 952131 | 952149 | 0,170 |
| 952132 | 952150 | 0,195 |
| 952133 | 952151 | 0,220 |
| 952134 | 952152 | 0,250 |
| 952135 | 952153 | 0,290 |
| 952136 | 952154 | 0,335 |
| 952137 | 952155 | 0,390 |
| 952138 | 952156 | 0,455 |
| 952139 | 952157 | 0,530 |
| 952140 | 952158 | 0,620 |
| 952141 | 952159 | 0,725 |
| 952142 | 952160 | 0,895 |
| 952143 | 952161 | 1,100 |
| 952144 | 952162 | 1,350 |
| 952145 | 952163 | 1,650 |
| 952146 | 952164 | 2,050 |
| 952147 | 952165 | 2,550 |
| 952148 | 952166 | 3,200 |

$$M = d_2 + \frac{d_D}{\sin \frac{c c}{2}} - \frac{P}{2 tan \frac{c c}{2}} + d_D + \delta$$

$$\delta = \frac{d_D}{2} \cdot \frac{p^2}{\pi^2} \cdot \frac{\cos \frac{CC}{2} \cdot \cot \frac{CC}{2}}{dz^2}$$

Rosca métrica DIN 13 Bl. 1

| Ø nominal | Paso | Ø medio | Ø hilos | Lect | ura |
|--------------|------|----------------|----------------|--------|------------------|
| nominai | Р | d ₂ | d _D | М | M-d ₂ |
| M 1 | 0,25 | 0,838 | 0,170 | 1,133 | 0,295 |
| M 1,2 | 0,25 | 1,038 | 0,170 | 1,332 | 0,294 |
| M 1,4 | 0,30 | 1,205 | 0,170 | 1,456 | 0,251 |
| M 1,7 | 0,35 | 1,473 | 0,220 | 1,831 | 0,358 |
| M 2 | 0,40 | 1,740 | 0,250 | 2,145 | 0,405 |
| M 2,3 | 0,40 | 2,040 | 0,250 | 2,444 | 0,404 |
| M 2,6 | 0,45 | 2,308 | 0,290 | 2,789 | 0,481 |
| M 3 | 0,50 | 2,675 | 0,290 | 3,113 | 0,438 |
| M 3,5 | 0,60 | 3,110 | 0,335 | 3,596 | 0,486 |
| M 4 | 0,70 | 3,545 | 0,455 | 4,305 | 0,760 |
| M 5 | 0,80 | 4,480 | 0,455 | 5,153 | 0,673 |
| M 6 | 1,00 | 5,350 | 0,620 | 6,346 | 0,996 |
| M 8 | 1,25 | 7,188 | 0,725 | 8,282 | 1,094 |
| M 10 | 1,50 | 9,026 | 0,895 | 10,414 | 1,388 |
| M 12 | 1,75 | 10,863 | 1,100 | 12,650 | 1,787 |
| M 14 | 2,00 | 12,701 | 1,350 | 15,021 | 2,320 |

| Ø nominal | Paso | Ø medio | Ø hilos | Lect | tura |
|--------------|------|----------------|----------------|--------|---------|
| Tiorriiriai | Р | d ₂ | d _D | М | $M-d_2$ |
| M 16 | 2,00 | 14,701 | 1,350 | 17,021 | 2,320 |
| M 20 | 2,50 | 18,376 | 1,650 | 21,163 | 2,787 |
| M 22 | 2,50 | 20,376 | 1,650 | 23,163 | 2,787 |
| M 24 | 3,00 | 22,051 | 2,050 | 25,606 | 3,555 |
| M 27 | 3,00 | 25,051 | 2,050 | 28,605 | 3,554 |
| M 30 | 3,50 | 27,727 | 2,050 | 30,848 | 3,121 |
| M 33 | 3,50 | 30,727 | 2,050 | 33,848 | 3,121 |
| M 36 | 4,00 | 33,402 | 2,550 | 37,591 | 4,189 |
| M 39 | 4,00 | 36,402 | 2,550 | 40,590 | 4,188 |
| M 42 | 4,50 | 39,077 | 2,550 | 42,832 | 3,755 |
| M 45 | 4,50 | 42,077 | 2,550 | 45,832 | 3,755 |
| M 48 | 5,00 | 44,752 | 3,200 | 50,025 | 5,273 |
| M 52 | 5,00 | 48,752 | 3,200 | 54,024 | 5,272 |
| M 56 | 5,50 | 52,428 | 3,200 | 57,267 | 4,839 |
| M 60 | 5,50 | 56,428 | 3,200 | 61,267 | 4,839 |
| | | | | | |

Datos técnicos

Tolerancia diámetro: ± 1 μm

Contenido: 18 pares de porta-hilos

de Ø 0,170 mm a Ø 3,200 mm

Caja de madera incluida

Datos técnicos

Planitud: 0,1 μm Paralelismo: 0,2 μm Diámetro: 30 mm

Datos técnicos Planitud: 0,1 μm

Paralelas ópticas

Serie 157

• Para verificar el paralelismo de los contactos de medición de micrómetros de exteriores de arco.



| Gama de medición del micrómetro de interiores mm | Nº | Contenido | Grosor |
|--|---------|-----------|--------|
| 0–25 | 157-903 | 157–101 | 12,00 |
| | | 157–102 | 12,12 |
| | | 157-103 | 12,25 |
| | | 157-104 | 12,37 |
| 25-50 | 157-904 | 157-105 | 25,00 |
| | | 157-106 | 25,12 |
| | | 157-107 | 25,25 |
| | | 157-108 | 25,37 |
| | | | |



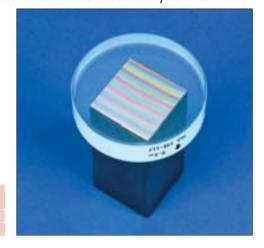
Galgas de vidrio ópticamente planas

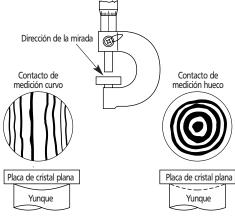
Serie 158

• Para la comprobación de la planitud de los contactos de micrómetro mediante franjas de interferencia.



| Nº | Grosor | Diámetro |
|---------|--------|----------|
| | mm | mm |
| 158-118 | 12 | 45 |
| 150 120 | 10 | 60 |





Soportes para micrómetros

- Las manos quedan libres para poder trabajar con el micrómetro y poder introducir la pieza.
- Para realizar mediciones en serie para la producción y para el control de calidad.

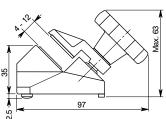
Serie 156

Admite micrómetros con escala de medición hasta 50 mm Con inclinación fija de 45°



156-105 M





Soportes para micrómetros

- Las manos quedan libres para poder trabajar con el micrómetro y poder introducir la pieza.
- Para realizar mediciones en serie para la producción y para el control de calidad.

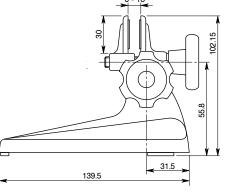
Serie 156

Admite micrómetros con escala de medición hasta 50 mm Construcción en metal fundido con mordaza giratoria



156-101 M





Datos técnicos Nº 156-105 M Peso: 700 g

Datos técnicos Nº 156-101 M Peso: 1100 g

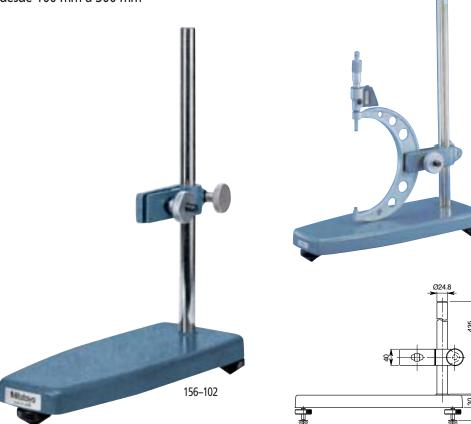


Soportes para micrómetros

- Las manos quedan libres para poder trabajar con el micrómetro y poder introducir la pieza.
- Para realizar mediciones en serie para la producción y para el control de calidad.

Serie 156

Admite micrómetros con escala de medición desde 100 mm a 300 mm



Soporte para micrómetro se interiores "DIGIMATIC" Holtest con tres contactos

• Para utilizar en la fabricación y en el local de medición en mediciones en serie.

Datos técnicos Nº 156-102

Recorrido del ajuste del sistema de sujeción aprox. 400 mm.

Datos técnicos

Nº 982693 Soporte para micrómetro se interiores "DIGIMATIC" Holtest con tres contactos

Accesorios opcionales

Nº 156-101 M Soportes para micrómetros





Micrómetros de profundidad

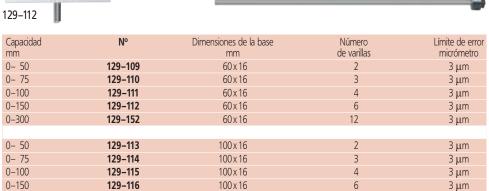
Serie 128 Modelo fijo sin varillas cambiables



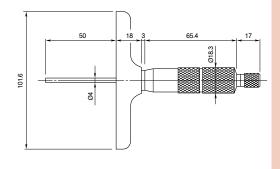
| Capacidad mm | N° | Dimensiones de la base mm | Límite de error micrómetro |
|-----------------|---------|------------------------------|-------------------------------|
| 0-25 | 128-101 | 60 x 16 | 3 μm |
| 0-25 | 128-102 | 100 x 16 | 3 i.im |

Serie 129 Modelo fijo con varillas intercambiables Varillas templadas









12

 $3 \mu m$

Datos técnicos

Precisión:

DIN 863-2

Resolución

0,01 mm comparador:

Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Curso: 25 mm Varilla: Ø 4 mm

Paso de rosca: 0,5 mm, con bloqueo templados, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

Base: Acero de herramientas

templado

Planitud: 60 mm: 1,3 μm

100 mm: 2 μm

Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave de ajuste

Datos técnicos

DIN 863-2 Precisión:

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm Curso: 25 mm Varilla: Ø 4 mm

Paso de rosca: 0,5 mm, con bloqueo Contactos: templados, rectificados,

finamente lapeados

Acero de herramientas Base:

templado

Planitud: 60 mm: 1,3 μm

100 mm: 2 μm

Fuerza de medición: 5-10 N Incluido estuche, llave de ajuste



Micrómetros de profundidad

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Curso: 25 mm Varilla: Ø 4 mm

Paso de rosca: 0,5 mm, con bloqueo Contactos: templados rectificados, finamente lapeados

Acero de herramientas

templado

Planitud: 2 µm

Tolerancia de varillas

Base:

intercambiables: \pm (2+L/75) μ m

L: longitud de medición

en mm

Límite de error con varilla de

medición "cero": 5 μ m Fuerza de medición: 5–10 N

Incluido estuche, llave de ajuste, batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 329

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos y con varillas intercambiables





| Capacidad mm | Nº | Dimensiones de la base mm | Número de varillas | Límite de error micrómetro |
|-----------------|---------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| 0-150 | 329-250 | 100 x 16 | 6 | 3 μm |
| 0-300 | 329-251 | 100 x 16 | 12 | 3 μm |



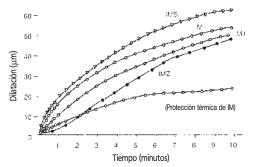
Información básica sobre los aparatos para medición de interiores

Dilatación térmica de los micrómetros de interiores por el calor de la mano. (Módelos con una gama de medición superior a 1000 mm)

eria mano. (Modelos con una gama de erior a 1000 mm)

Micrómetro de interiores





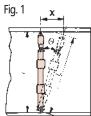
IMS: Micrómetro de interiores con contactos intercambiables (Serie 141)

IM: Micrómetro de interiores con contactos fijos (Serie 133)

IMJ: Micrómetro de medición con tubos conectables (Serie 139, 140, 339)

IMZ: Micrómetro de interiores con contactos conectables (Serie 137, 337)

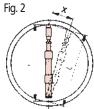
Error de medición por manejo inadecuado (inclinación) del micrómetro de interiores



l: Diámetro interior del turbo
 L: Longitud medida
 X: Inclinación

El error de medición, $\Delta\ell$, se indica como sigue:

 $\Delta \ell = L - \ell = \sqrt{\ell^2 - x^2} - \ell^2$



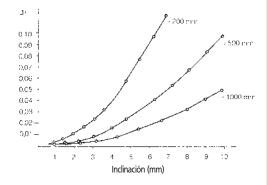
l: Diámetro interior del turboL: Longitud medidaX: Inclinación

El error de medición, $\Delta \ell$, se indica como sigue:

 $\Delta \ell = L - \ell = \sqrt{\ell^2 - x^2} - \ell$

En caso de que el micrómetro se incline en la dirección del eje del tubo (ver Fig. 1), resultan errores de medición positivos, como se muestra en la gráfica siguiente.

En caso de que el micrómetro se incline lateralmente (ver Fig. 2), resultan errores de medición negativos, que corresponden aproximadamente a los que aparecen en la gráfica siguiente.



Datos técnicos

Precisión: DIN 863/4

Resolución

comparador: 0,01 mm

Tambor y casquillo con escala cromado mate, Escalas:

Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo de metal duro, rectificados, Contactos:

redondeados y lapeados

Incluido estuche, protección para la mano (a partir de 100 mm), llave de ajuste

Micrómetros de interiores

• Modelo ligero en construcción tubular.

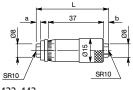
Serie 133

de un simple vástago

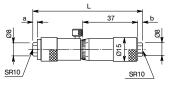


133-146

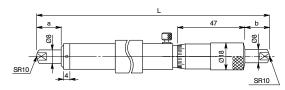
| Capacidad | N° | L | а | b | Peso |
|-----------|---------|-----|------|----|------|
| mm | | mm | mm | mm | g |
| 50- 75 | 133-143 | 50 | 3,5 | 3 | 50 |
| 75-100 | 133-144 | 75 | 3,5 | 3 | 75 |
| 100-125 | 133-145 | 100 | 4,0 | 3 | 130 |
| 125-150 | 133-146 | 125 | 4,0 | 3 | 160 |
| 150-175 | 133-147 | 150 | 16,5 | 15 | 170 |
| 175-200 | 133-148 | 175 | 16,5 | 15 | 180 |
| 200-225 | 133-149 | 200 | 16,5 | 15 | 200 |
| 225-250 | 133-150 | 225 | 16,5 | 15 | 210 |
| 250-275 | 133-151 | 250 | 16,5 | 15 | 235 |
| 275-300 | 133-152 | 275 | 16,5 | 15 | 245 |
| | | | | | |



133-143



133-144



133-145 ~ 133-152

Serie 133 En juego



133-901

| Capacidad mm | N° | Contenido Juego |
|-----------------|---------|--------------------|
| 50-150 | 133-901 | 4 micrómetros |
| 50-300 | 133-902 | 10 micrómetros |

Micrómetros de interiores

Serie 137

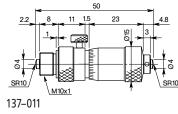
Analógico

con varillas conectables (combinables)



137-202

| Capacidad mm | Nº | Número y longitud de las varillas | Peso g |
|------------------|----------------------------|--|-----------|
| Accesor: Micróm | etro de interiores Nº 137- | -011 (estándar en juego) | |
| 50- 150 | 137-201 | 3 (13, 25, 50 mm) | 145 |
| 50- 300 | 137-202 | 5 (13, 25, 50, 50, 100 mm) | 305 |
| 50- 500 | 137-203 | 6 (13, 25, 50, 50, 100, 200 mm) | 460 |
| 50-1000 | 137-204 | 8 (13, 25, 50, 50, 100, 200, 200, 300 mm) | 845 |
| 50-1500 | 137-205 | 10 (13, 25, 50, 50, 100, 200, 200, 200, 300, 300 mm) | 1225 |
| con contactos de | e medida de metal duro | | |
| Accesor: Micróm | etro de interiores Nº 137- | -013 (estándar en juego) | |
| 50- 150 | 137-206 | 3 (13, 25, 50 mm) | 145 |
| 50- 300 | 137-207 | 5 (13, 25, 50, 50, 100 mm) | 305 |
| 50- 500 | 137-208 | 6 (13, 25, 50, 50, 100, 200 mm) | 460 |
| 50-1000 | 137-209 | 8 (13, 25, 50, 50, 100, 200, 200, 300 mm) | 845 |
| 50-1500 | 137-210 | 10 (13, 25, 50, 50, 100, 200, 200, 200, 300, 300 mm) | 1225 |



Serie 337 Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos

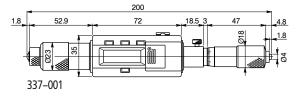
con varillas conectables (combinables)



337-201

| Capacidad mm | Nº | Número y longitud de las varillas | Peso g | | | |
|-----------------|---|--|-----------|--|--|--|
| Accesor: Micrór | Accesor: Micrómetros de interiores Nº 337-001 (estándar en juego) | | | | | |
| 200-1000 | 337-201 | 6 (25, 50, 100, 100, 200, 300 mm) | 780 | | | |
| 200-1500 | 337-202 | 7 (25, 50, 100, 200, 300, 300, 300 mm) | 1150 | | | |





Micrómetro serie 337

| | 337-201 |
|-----------------------|----------|
| Funciones | 337-202 |
| PRESET (preselección) | • |
| Posición cero | a |
| Función Hold | • |
| Salida de datos | a |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(3+V+\frac{L}{50}) \mu m$; L en mm, V=Número de alargaderas

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 15 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Curso: 13 mm
Contactos: templeados
Alargadera: Ø 12,5 mm
Incluido estuche, llave de ajuste



137-01°

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(3 + V + \frac{L}{50}) \mu m$; L en mm, V = Número de alargaderas

Graduación

de cifras: 0,001 mm, indicación LCD Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Curso: 25 mm Contactos: templeados Alargadera: Ø 12,5 mm

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(3+V+\frac{L}{50}) \mu m$; L en mm, V=Número de alargaderas

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Curso: 25 mm Contactos: de metal duro,

rectificados, finamente lapeados

Alargadera: Ø 17 mm Incluido estuche, llave de ajuste

Accesor (estándar en juego):

N° 139-001 Micrómetros para 139-17x N° 139-003 Micrómetros para 139-203 N° 139-005 Micrómetros para 139-204

Datos técnicos de 139-203 / 139-204

igual que arriba, pero:

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(6 + \frac{L}{50}) \mu m$;

L en mm

Escalas: Ø 13 mm

Curso: 10 mm (N° 139–203) 25 mm (N° 139–204)

templeados, rectificados,

finamente lapeados

Alargadera: Ø 10 mm

Contactos:

Micrómetros de interiores

Serie 139

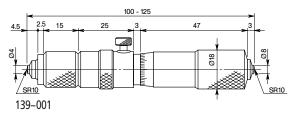
Analógico

con varillas conectables (combinables)



139-177

| Capacidad | N° | Número y longitud de las varillas | Peso |
|-----------|---------|---|------|
| mm | | | g |
| 100- 500 | 139–173 | 4 (25, 50, 100, 200 mm) | 490 |
| 100- 900 | 139-174 | 5 (25, 50, 100, 200, 400 mm) | 790 |
| 100-1300 | 139–175 | 6 (25, 50, 100, 200, 400, 400 mm) | 1090 |
| 100-1700 | 139-176 | 7 (25, 50, 100, 200, 400, 400, 400 mm) | 1390 |
| 100-2100 | 139–177 | 8 (25, 50, 100, 200, 400, 400, 400, 400 mm) | 1690 |
| 40- 300 | 139-203 | 8 (10, 20, 30, 60, 90, 110, 120, 130 mm) | 240 |
| 100-1000 | 139–204 | 10 (25, 50, 75, 150, 225, 300, 350, 400, 425, 450 mm) | 770 |



Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(3 + V + \frac{L}{50}) \mu m$; L en mm, V = Número de alargaderas

Graduación

Datos técnicos

de cifras: 0,001 mm, indicación LCD Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Curso: 25 mm

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Alargadera: Ø 17 mm

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería

Accesor (estándar en juego):

Nº 339-001 Micrómetros para 339-291

Micrómetros para 339–292

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 339

Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos

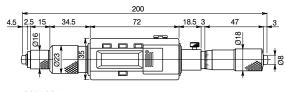
con varillas conectables (combinables)



339-291

| Ca | apacidad N° | Número y longitud de las varillas | Peso |
|----|-----------------------|---|------|
| m | m | | g |
| 20 | 00–1000 339–29 | 5 (25, 50, 100, 200, 400 mm) | 1100 |
| 20 | 00–2000 339–29 | 8 (25, 50, 100, 200, 200, 400, 400, 400 mm) | 1850 |





339-001

Micrómetro serie 339

Micrómetros de interiores

Serie 140

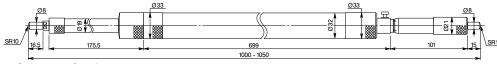
Para rangos de medición grandes

con varillas conectables (combinables)



140-158

| Capacidad | Nº | Número y longitud de las varillas | Peso |
|-----------|---------|---|-----------|
| mm | | | g |
| 1000-2000 | 140-157 | 5 (50, 100, 100, 200, 500 mm) | 3700 |
| 1000-3000 | 140-158 | 6 (50, 100, 100, 200, 500, 1000 mm) | 5200 |
| 1000-4000 | 140-159 | 7 (50, 100, 100, 200, 500, 1000, 1000 mm) | 6700 |
| 1000-5000 | 140-160 | 8 (50, 100, 100, 200, 500, 1000, 1000, 1000 mm) | 8260 |
| <u>Ø8</u> | Ø33 | Ø33 | <u>Ø8</u> |



Micrómetro serie 140

Serie 141

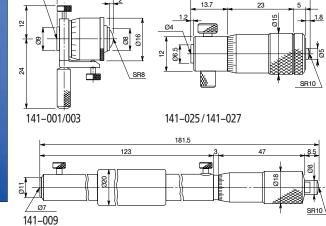
Con carillas intercambiables para diferentes rangos de medición. Mango para uso en orificios profundos.



141-205

| Capacidad | Nº | Curso Tornilllo | Número de varillas | Anillos suplementarios | Accesorios: Micrómetro de interiores (estándar en juego) | Peso |
|--------------|----------------|--------------------|-----------------------|---------------------------|--|------|
| mm | | mm | | | No | g |
| 25- 50 | 141-101 | 7 | 2 (12 mm) | 1 (6 mm) | 141-001 | 60 |
| 50- 200 | 141-205 | 13 | 3 (50 mm) | 2 (12,25 mm) | 141-025 | 125 |
| 50- 300 | 141-206 | 13 | 5 (50 mm) | 2 (12,25 mm) | 141-025 | 275 |
| 200- 500 | 141-117 | 25 | 3 (100 mm) | 2 (25/50 mm) | 141-009 | 520 |
| 200-1000 | 141-118 | 25 | 8 (100 mm) | 2 (25/50 mm) | 141-009 | 1940 |
| con contacto | s de medida de | metal duro | | | | |
| 25- 50 | 141-103 | 7 | 2 (12 mm) | 1 (6 mm) | 141-003 | 60 |
| 50- 200 | 141-211 | 13 | 3 (50 mm) | 2 (12,25 mm) | 141-027 | 125 |
| 50- 300 | 141-212 | 13 | 5 (50 mm) | 2 (12,25 mm) | 141–027 | 275 |





Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(7 + V + \frac{L}{50}) \mu m$; L en mm, V = Número de alargaderas

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 21 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Curso: 50 mm

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Alargadera: Ø 32 mm Incluido estuche, llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: $(6 + \frac{L}{50}) \mu m$;

L en mm

Resolución

comparador: 0,01 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

Contactos: templeados Incluido estuche, llave de ajuste

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Resolución

comparador: 0,01 mm

Tambor y casquillo con escala cromado mate, Escalas:

Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

de metal duro, rectificados, Contactos:

finamente lapeados

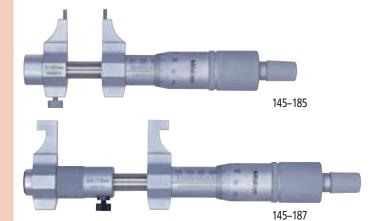
Fuerza de medición: 1-6 N Incluido estuche, llave de ajuste

Micrómetros de interiores

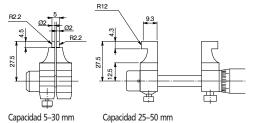
• Con platas de medida.

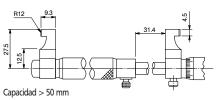
Serie 145

Analógico



| Capacidad | N° | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|-----------------|------|
| mm | | μm | g |
| 5- 30 | 145-185 | 5 | 130 |
| 25- 50 | 145-186 | 6 | 140 |
| 50- 75 | 145-187 | 7 | 160 |
| 75–100 | 145-188 | 8 | 180 |
| 100-125 | 145-189 | 9 | 210 |
| 125-150 | 145-190 | 9 | 230 |

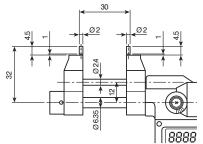




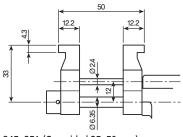
Serie 345 Modelo "DIGIMATIC", con salida de datos



| Capacidad | N° | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|-----------------|------|
| mm | | μm | g |
| 5–30 | 345-250 | 5 | 305 |
| 25-50 | 345-251 | 6 | 310 |



345-250 (Capacidad 5-30 mm)



345-251 (Capacidad 25-50 mm)

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm, indicación LCD Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate,

Ø 18 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

con bloqueo

Contactos: de metal duro, rectificados,

finamente lapeados

Fuerza de medición: 1-6 N

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

"Anillos de ajuste" de acero y cerámica

- La medida real se graba con 3 posiciones después de la coma en el aro de juste y puede desviarse de la medida nominal (\varnothing 1 hasta 45 mm) en \pm 0,01 mm, así como (\varnothing desde 50 mm) en \pm 0,02 mm.
- Los aros de ajuste Mitutoyo sirven para el ajuste de micrómetros de interiores Mitutoyo.

Serie 177

Finísimamente lapeados, acero y cerámica



| 5.4 P. I | | | CT IIII | N.A. 17 I | • | 6 / 1 | CT IIII |
|-------------|-------------|----------------|-------------------------------------|----------------|-------------|----------------|-------------------------------------|
| Medida Ø | Acero N° | Cerámica N° | Cilindricidad (Norma de fábrica) | Medida Ø | Acero N° | Cerámica N° | Cilindricidad (Norma de fábrica) |
| mm | IN | IN | (Norma de labrica) µm | mm | IV | IN | μm |
| 1,00 | 177-220 | | μπ | 16,00 | 177-177 | 177-427 | μιιι |
| 1,10 | 177-220 | | 1 | 20,00 | 177-177 | 177-427 | 1 |
| | 177-222 | | 1 | | 177-280 | 177-429 | 1 |
| 1,20 | 177-225 | | 1 | 25,00 30,00 | 177-139 | 177-430 | 1 |
| 1,30 | | | 1 | | | | 1 |
| 1,40 | 177–230 | | l l | 35,00 | 177–140 | 177–432 | l l |
| 1,75 | 177–236 | | 1 | 40,00 | 177–290 | 177–433 | 1 |
| 2,00 | 177–239 | | 1 | 45,00 | 177–178 | 177–434 | 1 |
| 2,25 | 177–242 | | 1 | 50,00 | 177–146 | | 1 |
| 2,50 | 177–208 | | 1 | 60,00 | 177–292 | | 1 |
| 2,75 | 177-246 | | 1 | 62,00 | 177–314 | | 1,5 |
| 3,00 | 177-248 | | 1 | 70,00 | 177-147 | | 1,5 |
| 3,25 | 177-250 | | 1 | 80,00 | 177-294 | | 1,5 |
| 3,50 | 177-252 | | 1 | 87,00 | 177-318 | | 1,5 |
| 3,75 | 177-255 | | 1 | 90,00 | 177-148 | | 1,5 |
| 4,00 | 177-204 | | 1 | 100,00 | 177-296 | | 2 |
| 4,50 | 177-257 | | 1 | 125,00 | 177-298 | | 2 |
| 5,00 | 177-205 | | 1 | 150,00 | 177-300 | | 2 |
| 5,50 | 177-263 | | 1 | 175,00 | 177-302 | | 2,5 |
| 6,00 | 177-267 | 177-420 | 1 | 200,00 | 177-304 | | 2,5 |
| 6,50 | 177-271 | | 1 | 225,00 | 177-306 | | 2,5 |
| 7,00 | 177-275 | | 1 | 250,00 | 177–308 | | 3 |
| 8,00 | 177-125 | 177-423 | 1 | 275,00 | 177-310 | | 3 |
| 10,00 | 177-126 | 177-424 | 1 | 300,00 | 177-312 | | 3 |
| 12,00 | 177-120 | 177-425 | 1 | 300,00 | 177 312 | | |
| 12,00 | 177-204 | 1//-423 | 1 | | | | |

Añada el sufijo -12 al artículo para recibir el certificado de inspección del anillo patrón.



Micrómetros de interiores "Mini-Holtest"

- Para la medición rápida y directa de taladrados pequeños.
- Este pequeño instrumento de medición precisa dispone de dos muelles de lámina incorporados para poder realizar la medición de los taladrados más pequeños.

Serie 368

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Límite de error: 2 μm

Resolución

comparador: 0,001 mm

Escalas: Tambor y casquillo con escala

cromado mate, Ø 17 mm

Husillo: Paso de rosca 0,5 mm

Contactos: de metal duro Fuerza de medición: 5–10 N Incluido estuche, llave de ajuste



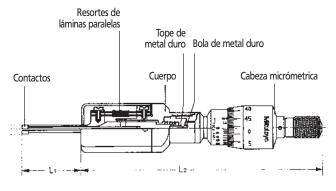
368-906

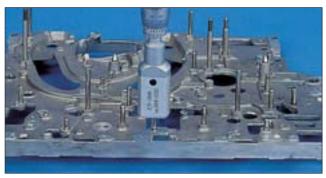
Instrumentos sueltos

| 6 11 1 | ••• | | | _ |
|-----------|---------|----|----|------|
| Capacidad | N° | L1 | L2 | Peso |
| mm | | mm | mm | g |
| 2 -2,5 | 368-001 | 12 | 93 | 88 |
| 2,5–3 | 368-002 | 12 | 93 | 88 |
| 3 –4 | 368-003 | 22 | 93 | 91 |
| 4 –5 | 368-004 | 22 | 93 | 91 |
| 5 –6 | 368-005 | 22 | 93 | 91 |

Juegos

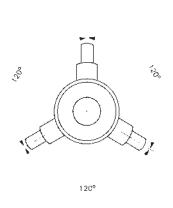
| Jucgos | | | | |
|-----------------|-------------|-------------------------------|----------------------|-----------|
| Capacidad mm | Juego Nº | Contenido Instr. Nº | Anillos patrón Nº | Peso g |
| 2–3 | 368-906 | 368-001 368-002 | 177–208 | 310 |
| 3–6 | 368-907 | 368-003 368-004 368-005 | 177–204 177–205 | 505 |





Micrómetros de interiores de medición (tres puntos) "Holtest"

- El instrumento toca en tres puntos las paredes del taladro que se quiera medir.
- Este sistema facilita la manipulación y aumenta la precisión de la medición interior. Gracias a sus tres vástagos dispuestos en un ángulo de 120°. En comparación con los instrumentos tradicionales de medición precisa con sólo dos puntos.
- Al girar la carraca el instrumento "Holtest" se centra automáticamente y por sí solo en el taladro.
- La medición con este instrumento resulta por lo tanto muy sencilla y se puede realizar con la mayor precisión.





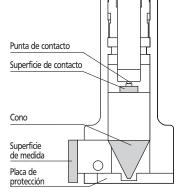


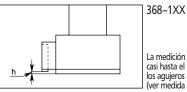


Serie 468 Modelo "DIGIMATIC"

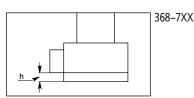


Modelo "BOREMATIC"









| | | Þ |
|-----------|------------|------------|
| Capacidad | Medida "h" | Medida "h" |
| mm | mm | mm |
| 6- 12 | 2,0 | - |
| 12- 30 | 0,3 | 2,6 |
| 30-100 | 0,3 | 3,4 |
| 100-300 | 124 | 196 |





Significado de los símbolos



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro.



Datos técnicos

Precisión: DIN 863/4*

* Die Genauigkeitsangaben setzen vollanliegende Contactos voraus.

Resolución

comparador:

bis 12 mm: 0,001 mm ab 12 mm: 0,005 mm

Escalas:

Tambor y casquillo con escala

cromado mate, bis 12 mm: Ø 17 mm

ab 12 mm: Ø 23 mm Paso de rosca 0,5 mm

Incluido estuche, llave de ajuste, certificado



Husillo:

Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro.

Micrómetros de interiores de medición (tres puntos) "Holtest"

• Se suministran con certificado de inspección.

Serie 368

Analógico

Capacidad





368-1

| XX | 368–7X |
|----|--------|
|----|--------|

| · | ∕ 18 | <u> </u> | • | |
|----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------|
| mm | 1, | mm | mm | g |
| Superficies de medida t | itanizados o en metal di | iro, cono y puntas de contacto ei | n metal duro. | |
| 6- 8 | 368-101-10* | 59 | 159 | 60 |
| 8- 10 | 368-102-10* | 59 | 159 | 60 |
| 10- 12 | 368-103-10* | 59 | 159 | 60 |
| 12- 16 | 368-164 | 80 | 230 | 150 |
| 16- 20 | 368-165 | 80 | 230 | 160 |
| 20- 25 | 368-166 | 90 | 240 | 260 |
| 25- 30 | 368-167 | 90 | 240 | 280 |
| 30- 40 | 368-168 | 98 | 248 | 290 |
| 40- 50 | 368-169 | 98 | 248 | 330 |
| 50- 63 | 368-170 | 105 | 255 | 440 |
| 62- 75 | 368–171 | 105 | 255 | 450 |
| 75– 88 | 368-172 | 105 | 255 | 570 |
| 87–100 | 368–173 | 105 | 255 | 580 |
| 100-125 | 368-174 | 158 | 308 | 1030 |
| 125–150 | 368–175 | 158 | 308 | 1120 |
| 150–175 | 368-176 | 158 | 308 | 1210 |
| 175–200 | 368–177 | 158 | 308 | 1320 |
| 200-225 | 368-178 | 158 | 308 | 1430 |
| 225-250 | 368-179 | 158 | 308 | 1550 |
| 250-275 | 368-180 | 158 | 308 | 1700 |
| 275–300 | 368-181 | 158 | 308 | 1870 |
| * Superficies de medida ha | asta 12 mm en metal duro | | | |
| Capacidad | N° | Profundidad sin alargadera | Profundidad con alargadera | Peso |
| | þ | | | |

| | | 3 · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 3 | |
|-----------------------|-----------------|--|-------------------|------|
| | þ | | | |
| mm | | mm | mm | g |
| Superficies de medida | y cono en acero | templado. Superficies y puntas de contac | to en metal duro. | |
| 12- 16 | 368-764 | 80 | 230 | 150 |
| 16- 20 | 368-765 | 80 | 230 | 150 |
| 20- 25 | 368-766 | 90 | 240 | 260 |
| 25- 30 | 368-767 | 90 | 240 | 280 |
| 30- 40 | 368-768 | 98 | 248 | 290 |
| 40- 50 | 368-769 | 98 | 248 | 330 |
| 50- 63 | 368-770 | 105 | 255 | 440 |
| 62- 75 | 368-771 | 105 | 255 | 450 |
| 75– 88 | 368-772 | 105 | 255 | 560 |
| 87–100 | 368-773 | 105 | 255 | 570 |
| 100-125 | 368-774 | 158 | 308 | 1020 |
| 125-150 | 368-775 | 158 | 308 | 1110 |
| 150–175 | 368-776 | 158 | 308 | 1200 |
| 175–200 | 368-777 | 158 | 308 | 1300 |
| 200-225 | 368-778 | 158 | 308 | 1420 |
| 225-250 | 368-779 | 158 | 308 | 1540 |
| 250–275 | 368-780 | 158 | 308 | 1690 |
| 275–300 | 368-781 | 158 | 308 | 1860 |
| | | | | |

Alargaderas para las series 368/468/568



952623

| Nº | Longitud mm | Para capacidad | Peso g |
|--------|----------------|-------------------|-----------|
| 952322 | 100 | 6- 12 mm | 13 |
| 952621 | 150 | 12- 20 mm | 100 |
| 952622 | 150 | 20- 50 mm | 238 |
| 952623 | 150 | 50-300 mm | 264 |



Micrómetros de interiores de medición (tres puntos) "Holtest"

- Analógico en juegos.
- Se suministran con certificado de inspección.

Serie 368



368-901-10

| Capacidad mm | Juego □ | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm | | | | |
|---|------------|----------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|--|--|--|--|
| Superficies de medida y superficies y puntas de contacto en metal duro. | | | | | | | | | | |
| 6–12 | 368-901-10 | 368-101-10/368-102-10/368-103-10 | 177-125/177-126 | 8/10 | 952322 | 100 | | | | |

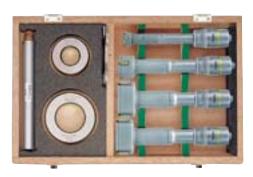
Serie 368



368-912

| Capacidad mm | Juego Nº |] nizada | Contenido Instr. Nº s y otros componentes en | Anillos Nº metal duro | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm |
|---|--------------------|-------------------------|--|-----------------------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| 12–20 | 368-912 | IIILaaa | 368-164/368-165 | 177–177 | 16 | 952621 | 150 |
| 12-20 | 300-312 | | 300-104/300-103 | 1//-1// | 10 | 332021 | 130 |
| | | | | | | | |
| Capacidad | Juego | D. | Contenido | Anillos | Anillos | Alargaderas | Longitud de |
| mm | Juego Nº | ₽ | Instr. No | No | Ø mm | Nº | Alargadera mm |
| Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro. | | | | | | | |
| 12-20 | 368-991 | | 368-764/368-765 | 177–177 | 16 | 952621 | 150 |

Serie 368



368-913

| Capacidad mm | Juego - |] | Contenido Instr. Nº | Anillos N° | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm | | |
|---|--------------------|-----------|------------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|--|--|
| Superficies de | medida titar | nizadas y | otros componentes | en metal duro. | | | | | |
| 20–50 | 368-913 | | 368-166/368-167 368-168/368-169 | 177–139/177–290 | 25/40 | 952622 | 150 | | |
| | | | | | | | | | |
| Capacidad mm | Juego Nº | þ | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm | | |
| Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro. | | | | | | | | | |
| 20-50 | 368-992 | | 368-766/368-767 368-768/368-769 | 177–139/177–290 | 25/40 | 952622 | 150 | | |

Mitutoyo

Datos técnicos



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro.

Micrómetros de interiores de medición (tres puntos) "Holtest"

- Analógico en juego.
- Se suministran con certificado de inspección.

Serie 368





Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Superficies de medida y cono en acero templado. Superficies y puntas de contacto en metal duro.



368-914

| Capacidad mm Superficies de | Juego Nº medida tit | h anizadas | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº en metal duro . | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm |
|-----------------------------------|---------------------|---------------|--|---|-----------------|-------------------|------------------------------|
| 50–100 | 368-91 | 4 | 368–170 / 368–171 368–172 / 368–173 | 177–314/177–318 | 62/87 | 952623 | 150 |
| Capacidad mm | Juego Nº | þ | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm |
| Superficies de | medida y | cono en | acero templado. Super | ficies y puntas de cor | ntacto en me | tai duro. | |
| 50–100 | 368-99 | 3 | 368-770/368-771 368-772/368-773 | 177–314/177–318 | 62/87 | 952623 | 150 |

Serie 368



368-915

| Capacidad mm | Juego 🖺 | | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm |
|-----------------|--------------------|----------|--------------------------------------|--------------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Superficies de | e medida tita | anizadas | y otros componentes er | n metal duro. | | | |
| 100–200 | 368-915 | i | 368–174/368–175 1 368–176/368–177 | 77–298/177–302 | 125/175 | 952623 | 150 |
| | | | | | | | |
| Capacidad mm | Juego Nº | Þ | Contenido Instr. Nº | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas Nº | Longitud de Alargadera mm |
| Superficies d | e medida y d | ono en | acero templado. Superfic | ies y puntas de co | ntacto en meta | al duro. | |
| 100-200 | 368-994 | ļ | 368-774/368-775 1 368-776/368-777 | 77–298/177–302 | 125/175 | 952623 | 150 |



| Capacidad | N° ☐i | Profundidad sin alargadera | Profundidad con alargadera | Peso |
|--------------------|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|------|
| mm | √lr | mm | mm | g |
| Superficies de r | nedida titanizados o en me | tal duro, cono y puntas de contacto | en metal duro. | |
| 6- 8 | 468-131* | 45 | 145 | 400 |
| 8- 10 | 468-132* | 45 | 145 | 400 |
| 10- 12 | 468-133* | 45 | 145 | 400 |
| 12- 16 | 468-134-10 | 76 | 226 | 430 |
| 16- 20 | 468-135-10 | 76 | 226 | 430 |
| 20- 25 | 468-136-10 | 88 | 238 | 500 |
| 25- 30 | 468-137-10 | 88 | 238 | 510 |
| 30- 40 | 468-138-10 | 102 | 252 | 510 |
| 40- 50 | 468-139-10 | 102 | 252 | 530 |
| 50- 63 | 468-140-10 | 105 | 255 | 650 |
| 62- 75 | 468-141-10 | 105 | 255 | 660 |
| 75- 88 | 468-142-10 | 105 | 255 | 990 |
| 87-100 | 468-143-10 | 105 | 255 | 1000 |
| 100-125 | 468-144-10 | 151 | 301 | 970 |
| 125-150 | 468-145-10 | 151 | 301 | 1060 |
| 150-175 | 468-146-10 | 151 | 301 | 1150 |
| 175-200 | 468-147-10 | 151 | 301 | 1240 |
| 200-225 | 468-148-10 | 151 | 301 | 1330 |
| 225-250 | 468-149-10 | 151 | 301 | 1420 |
| 250-275 | 468-150-10 | 151 | 301 | 1510 |
| 275-300 | 468-151-10 | 151 | 301 | 1600 |
| * Cuparficias da r | modida hacta 12 mm on motal | ali ilia | | |

^{*} Superficies de medida hasta 12 mm en metal duro

Alargaderas para las series 368/468/568



| Nº | Longitud | Para | Peso |
|--------|----------|-----------|------|
| | mm | capacidad | g |
| 952322 | 100 | 6- 12 mm | 13 |
| 952621 | 150 | 12- 20 mm | 100 |
| 952622 | 150 | 20- 50 mm | 238 |
| 952623 | 150 | 50-300 mm | 264 |

Soportes para micrómetros de interiores "DIGIMATIC-Holtest" con tres contactos de medida



| Funciones | Serie 468 |
|----------------------------------|-----------|
| PRESET (preselección) | • |
| Posición cero | |
| Función DATA/HOLD | |
| (retención de valor) | • |
| Alarma de batería demasiado baja | |
| Desconexión automática | • |
| | |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863/4*

* Las precisiones arriba indicadas se entienden cuando las superficies de la pieza contactan totalmente con el instrumento.

Graduación de cifras: 0,001 mm Visualizador LCD de 6 dígitos Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería SR-44, certificado del taller

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Datos técnicos

Nº 982693 Placa

Accesorios opcionales

Nº 156-101 M Soportes para micrómetros



| Funciones | Serie 468 |
|----------------------------------|-----------|
| PRESET (preselección) | |
| Posición cero | |
| Función DATA/HOLD | |
| (retención de valor) | • |
| Alarma de batería demasiado baja | |
| Desconexión automática | |
| | |

Datos técnicos

Precisión: DIN 863/4*

* Las precisiones arriba indicadas se entienden cuando las superficies de la pieza contactan totalmente con el instrumento.

Graduación de cifras: 0,001 mm Visualizador LCD de 6 dígitos

Incluido estuche, llave de ajuste, 1 batería SR-44, anillo, alargadera (solo 468-953, 468-954), certificado del taller

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Alargaderas ver página 84

Soportes para micrómetros de interiores de medición (tres puntos) ver página 84

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Micrómetros de interiores "DIGIMATIC-Holtest" con tres contactos de medida

• Digital, en juegos.

Serie 468

con salida de datos



468-963-10

| Capacidad mm | Juego | Contenido Instr. № | Anillos Nº | Anillos Ø mm | |
|---|------------|----------------------------------|-----------------|-----------------|--|
| Superficies de medida titanizados o en metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro. | | | | | |
| 6- 12 | 468-961* | 468-131/468-132/468-133 | 177-125/177-126 | 8/10 | |
| 12- 25 | 468-962-10 | 468-134-10/468-135-10/468-136-10 | 177-177/177-286 | 16/20 | |
| 25- 50 | 468-963-10 | 468-137-10/468-138-10/468-139-10 | 177-288/177-290 | 30/40 | |
| 50- 75 | 468-964-10 | 468-140-10 / 468-141-10 | 177–314 | 62 | |
| 75–100 | 468-965-10 | 468-142-10 / 468-143-10 | 177–318 | 87 | |

^{*} Superficies de medida hasta 12 mm en metal duro

Serie 468

Con cabezas de medición intercambiables, con salida de datos



468-953-10

| Capa- cidad mm | Juego | Rangos de medición individales mm | Anillos Nº | Anillos Ø mm | Alargaderas N° | Longitud de Alargadera mm |
|----------------------|------------------|---|----------------------|-----------------|-------------------|---------------------------------|
| Superficies | de medida titani | zados o en metal duro, cono y puntas o | de contacto en metal | duro. | | |
| 6- 12 | 468-951* | 6–8, 8–10, 10–12 | 177-125/177-126 | 8/ 10 | 952322 | 100 |
| 12- 20 | 468-952-10 | 12–16, 16–20 | 177–177 | 169 | 52621 | 150 |
| 20- 50 | 468-953-10 | 20-25, 25-30, 30-40, 40-50 | 177-139/177-290 | 25/ 40 | 952622 | 150 |
| 50-100 | 468-954-10 | 50-63, 62-75, 75-88, 87-100 | 177–314/177–318 | 62/87 | 952623 | 150 |
| 100-200 | 468-955-10 | 100–125, 125–150, 150–175, 175–200 | 177-298/177-302 | 125/175 | 952623 | 150 |

^{*} Superficies de medida hasta 12 mm en metal duro

Micrómetros de interiores con tres contactos de medida ABSOLUTE BOREMATIC

- Instrumento único electrónico de 3 patas interiores. Escala absoluta integral.
- Se suministran con certificado de inspección.





Absolute System Patented by MITUTOYO

| FC0 | 220 | 40 |
|------|----------|------|
| 56X- | _ < < u. | -1() |
| | | |

| Capacidad | N° | L | a | b | C | Peso |
|-----------|------------|------|----|------|-----|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | g |
| 6- 8 | 568-331* | 83,0 | 58 | 2,5 | 2,0 | 480 |
| 8-10 | 568-332* | 83,0 | 58 | 2,5 | 2,0 | 485 |
| 10-12 | 568-333* | 83,0 | 58 | 2,5 | 2,0 | 485 |
| 12-16 | 568-334-10 | 52,6 | 58 | 6,3 | 0,3 | 475 |
| 16-20 | 568-335-10 | 52,6 | 58 | 6,3 | 0,3 | 480 |
| 20-25 | 568-336-10 | 58,2 | 58 | 8,8 | 0,3 | 540 |
| 25-30 | 568-337-10 | 58,2 | 58 | 8,8 | 0,3 | 555 |
| 30-40 | 568-338-10 | 67,3 | 58 | 14,0 | 0,3 | 565 |
| 40-50 | 568-339-10 | 67,3 | 58 | 14,0 | 0,3 | 610 |

^{*} Superficies de medida hasta 12 mm en metal duro

Serie 568 con salida de datos, con cabezas suplementarias **Absolute System Patented by MITUTOYO** de medición intercambiables 568-347-10

| Capacidad | N° | L | a | b | С | Peso |
|-------------------|------------|------|----|------|-----|------|
| mm | | mm | mm | mm | mm | g |
| 50- 63 / 62- 75 | 568-346-10 | 74,8 | 67 | 17,0 | 0,3 | 780 |
| 75- 88 / 87-100 | 568-347-10 | 74,8 | 67 | 17,0 | 0,3 | 850 |
| 100-113 / 112-125 | 568-348-10 | 74,8 | 67 | 17,0 | 0,3 | 970 |

Alargaderas para las series 368/468/568



952623

| Nº | Longitud | Para | Peso |
|--------|----------|-----------|------|
| | mm | capacidad | g |
| 952322 | 100 | 6- 12 mm | 13 |
| 952621 | 150 | 12- 20 mm | 100 |
| 952622 | 150 | 20- 50 mm | 238 |
| 952623 | 150 | 50-300 mm | 264 |

Mitutoyo

Introducción de tolerancia Salida de datos

Datos técnicos

Funciones

ON / OFF

Cambio ZERO/ABS PRESET (preselección)

Visualizador LCD de 6 dígitos que puede girar 330° para una mejor posición de lectura

Graduación

de cifras: 0,001 mm Precisión: Norma de fábrica Límite de error:

> 0,005 mm (Capacidad 6–20 mm) 0,006 mm (Capacidad 20-125 mm) Las precisiones arriba indicadas se entienden cuando las superficies de la pieza contactan totalmente con

Serie 568

el instrumento.

hasta 12 mm de capacidad Contactos:

en metal duro,

a partir de 12 mm de capacidad

titanizados

Alimentación

de corriente: 1 batería SR-44

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

TM Ver números de patente en página 464

| Funciones | Serie 568 |
|----------------------------|-----------|
| ON / OFF | • |
| Cambio ZERO/ABS | a |
| PRESET (preselección) | * |
| Introducción de tolerancia | a |
| Salida de datos | * |
| | |

Micrómetros de interiores con tres contactos de medida **ABSOLUTE BOREMATIC**

- Digital, en juegos.
- Se suministran con certificado de inspección.

Datos técnicos

Visualizador LCD de 6 dígitos que puede girar 330° para una mejor posición de lectura

Graduación

de cifras: 0,001 mm Precisión: Norma de fábrica Límite de error:

0,005 mm (Capacidad 6-20 mm) 0,006 mm (Capacidad 20–125 mm) Las precisiones arriba indicadas se entienden cuando las superficies de la pieza contactan totalmente

con el instrumento. hasta 12 mm de capacidad Contactos:

en metal duro,

a partir de 12 mm de capacidad

titanizados

Alimentación

de corriente: 1 batería SR-44



Superficies de medida recubiertos de titanio o de metal duro, cono y puntas de contacto en metal duro.

Serie 568 con salida de datos





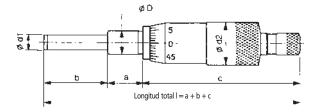
568-973-10

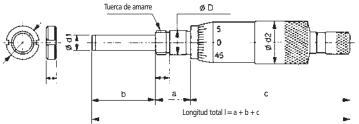
| Capacidad mm | Juego □p | Peso kg | Rangos de medición individales mm | Anillos N° | Anillos Ø mm |
|-----------------|-----------------------|-------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Superficies de | medida titanizados o | en metal du | ro, cono y puntas de contacto en met | tal duro. | |
| 6- 12 | 568-971* | 0,6 | 6–8, 8–10, 10–12 | 177-125/177-126 | 8/10 |
| 12- 25 | 568-972-10 | 0,8 | 12-16, 16-20, 20-25 | 177-177/177-286 | 16/20 |
| 25- 50 | 568-973-10 | 1,3 | 25-30, 30-40, 40-50 | 177-288/177-290 | 30/40 |
| Con cabezas o | de medición intercamb | iables. | | | |
| 50-100 | 568-975-10 | 3,5 | 50-63, 62-75, 75-88, 87-100 | 177-314/177-318 | 62/87 |
| | | | | | |

^{*} Superficies de medida hasta 12 mm en metal duro



Resumen general cabezas micrométricas





| | ŀ | • | | | | | | | | | | • | | | | |
|----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------|---------|----|----|----|--------|----|--------------------------|----------|--------------|----------|----------|------------|----------|
| Capa- cidad | Sin tuerca de amarre Nº | Con tuerca de amarre N° | 1) | 2) | 3) | 4) | 5) | 6) | 7) | Resolución comparador | ØD | Ød1 | a | b | С | Ød2 |
| 0- 1 | | 110-105 | | | | | ٠ | • | | 0,001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 62,5 | 21 |
| 0- 1 | | 110-106 | | | | | • | - | | 0,0001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 62,5 | 21 |
| 0- 1 | | 110-107 | - | | | | • | - | | 0,001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 62,5 | 21 |
| 0- 1 | | 110-108 | - | | | | • | - | | 0,0001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 62,5 | 21 |
| 0- 2,5 | | 110-101 | | | | | • | - | | 0,001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 70 | 21 |
| 0- 2,5 | | 110-102 | | | | | ٠ | • | | 0,0001 | 12 | 8 | 12,7 | 25 | 70 | 21 |
| 0- 5 | 148-215 | 148-216 | • | | | | | | | 0,02 | 3,5 | 2 | 5 | 6,5 | 20,5 | 6 |
| 0- 6,5 | 148-142 | 148-143 | • | | | | | | | 0,002 | 9,5 | 5 | 9,5 | 14 | 31,5 | 13 |
| 0- 6,5 | 148-242 | 148-243 | • | | | | | | | 0,002 | 6 | 3,5 | 6 | 9 | 21,9 | 9,3 |
| 0- 6,5 | 148-342 | 148-343 | • | | | | | | | 0,002 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 9 | 23,5 | 15 |
| 0- 6,5 | 148-201 | 148-203 | | | | | | | | 0,01 | 6 | 3,5 | 6 | 9 | 21,7 | 9 |
| 0- 6,5 | 148-205 | 148-207 | • | | | | | | | 0,01 | 6 | 3,5 | 7,5 | 7,5 | 21,7 | 9 |
| 0- 6,5 | 148-301 | 148-302 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 9 | 23,5 | 15 |
| 0- 6,5 | 148-303 | 148-304 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 9 | 23,5 | 20 |
| 0- 6,5 | 148-305 | 148-306 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 9 | 23,5 | 29 |
| 0-13 | | 110-502 | ٠ | | | | • | | | 0,0005 | 9,5 | 5 | 15 | 15 | 67 | 13 |
| 0-13 | 148-104 | 148-103 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 31,5 | 13 |
| 0–13 | 148-121 | 148-120 | | - | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 40,1 | 13 |
| 0-13 | 148-307 | 148-308 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 15,5 | 30 | 15 |
| 0–13 | 148-309 | 148-310 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 15,5 | 30 | 20 |
| 0–13 | 148-311 | 148-312 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 15,5 | 30 | 29 |
| 0–13 | 148-503 | 148-508 | | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 37 | 13 |
| 0–13 | 148-506 | 148-504 | | • | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 45,6 | 13 |
| 0–13 | 148-801 | 148-802 | • | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 31,5 | 13 |
| 0–13 | 148-803 | 148-804 | • | • | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 40,1 | 13 |
| 0–13 | 148-853 | 440.054 | • | | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 37 | 13 |
| 0–13 | | 148-854 | • | • | | | | | | 0,01 | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 45,5 | 13 |
| 0-15 | 149-132 | 149-131 | | | | | | - | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 15 | 17 | 43,5 | 15 |
| 0-15 | 149-183 | 149-184 | - | • | | | | • | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 9,5 | 17 | 49 | 15 |
| 0-15 | 149-801 | 149-802 | • | | | | | • | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 15 | 17 | 43,5 | 15 |
| 0-15 | 152-101 | | | | | | | • | | 0,01 | 12 | 8 | 16 | 18 | 60 | 30 |
| 0–15 | 153-101 | 400 400 | | | | - | • | • | | 0,01 | 9,5 | 6,35 | 10 | 17 | 59,5 | 13,3 |
| 0-25 | 150-190 | 150-189 | | | | • | | • | | 0,001 | 10 | 6,35 | 15 | 27 | 67 | 18 |
| 0-25 | 150-192 | 150-191 | | | | • | | • | | 0,01 | 10 | 6,35 | 15 | 27 | 67 | 18 |
| 0-25 | 150-196 | 150-195 | | - 10 | | - | | • | | 0,01 | 10 | 6,35 | 15 15 | 27 | 54 | 18 |
| 0-25 0-25 | 150-209 150-211 | 150-210 150-212 | | - | | - | | • | | 0,01 | 10 10 | 6,35 6,35 | 15 | 27 27 | 78,5 65 | 18 18 |
| 0-25 | 150-211 | 150-212 | 4 | • | | - | | • | | 0,01 0,01 | 10 | 6,35 | 15 | 27 | 67 | 18 |
| 0-25 | 151-222 | 151-221 | • | | | - | | • | | 0,001 | 12 | 8 | 29 | 34 | 70 | 21 |
| 0-25 | 151-224 | 151-221 | | | | 4 | | • | | 0,001 | 12 | 8 | 29 | 34 | 70 | 21 |
| 0-25 | 151-225 | 151-226 | | à | | | | • | | 0,01 | 12 | 8 | 19 | 34,5 | 66 | 21 |
| 0-25 | 151-223 | 131-220 | | | | | | ě | | 0,01 | 12 | 8 | 16 | 28 | 69 | 30 |
| 0-25-0 | 152-348 | | | | | | | • | | 0,002 | 12 | 8 | 29 | 34 | 66 | 49 |
| 0-25 | 152-340 | | - | | | | | • | | 0,002 | 18 | 8 | 14 | 41,7 | 84,2 | 49 |
| 0-25 | 152-401 | | à | | | | | • | | 0,001 | 18 | 8 | 14 | 41,7 | 84,2 | 49 |
| 0-25-0 | 152-389 | | | | | | | | | 0,005 | 18 | 6,35 | 14 | 38,7 | 66,3 | 49 |
| 0-25-0 | 152-390 | | | | • | | | | • | 0,005 | 18 | 6,35 | 14 | 38,7 | 66,3 | 49 |
| | toc homicfórica | 2) | con 4 | fiiació | | | | 2) Fee | | vortida | | | | 1) con | | |

1) contactos hemisféricos 5) con husillo no giratorio

2) con fijación 6) en metal duro

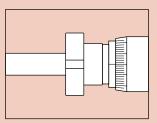
3) Escala invertida

7) Superficie de medición no giratorio

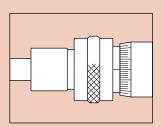
4) con carraca

Ver continuación en la página siguiente

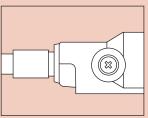
Descripción cabezas micrométricas



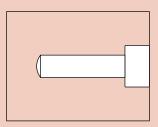
Mango con tornillo de sujeción



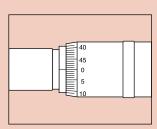
Con dispositivo de fijación



Con dispositivo de fijación 250–301/350–5xx



Con contactos hemisféricos

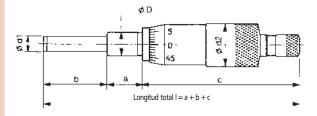


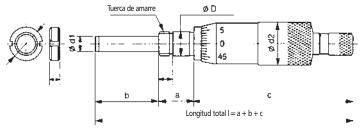
Con escala invertida



Resumen general cabezas micrométricas

Continuación





| Capa- cidad | Sin tuerca de amarre N° | Con tuerca de amarre Nº | 1) | 2) | 3) | 4) | 5) | 6) | 7) | Resolución comparador | | ØD | Ød1 | a | b | С | Ød2 |
|----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----|----|----|----------|----|-----|----|--------------------------|-------|-----|------|-----|------|-------|------|
| 0 -15 | 227–241 | 14 | | | | | | ٠ | | _ | 0,001 | 12 | 6,35 | 15 | 17 | 141,7 | 24,5 |
| 0 -15 | 227-242 | | | | | | • | • | | _ | 0,001 | 12 | 6,35 | 15 | 17 | 141,7 | 24,5 |
| 0 -25 | 153-201 | | | | | - | | à | | 0,01 | - | 12 | 8 | 10 | 27 | 88 | 18 |
| 0 -25 | 153-202 | | | | | • | • | à | | 0.001 | _ | 12 | 8 | 10 | 27 | 88 | 18 |
| 0 -25 | 153-203 | | | | | | ě | ė | | 0,01 | _ | 12 | 8 | 10 | 27 | 71 | 18 |
| 0 -25 | 153-204 | | | | | | • | • | | 0,001 | _ | 12 | 8 | 10 | 27 | 71 | 18 |
| 0 -25 | 164-171 | | | | | | | ě | | _ | 0,001 | 18 | 8 | 14 | 2 | 104.5 | 27 |
| 0 -25 | 250-301 | | | ٠ | | ä | | ė | | 0,01 | - | 10 | 6,35 | 15 | 27 | 94 | 18 |
| 0 -25 | 350-261 | | | ٠ | | | | | • | 0,01 | 0,001 | 12 | 6.35 | 14 | 38,7 | 101 | 18 |
| 0 -25 | 350-271 | | | ٠ | | • | | ė (| | 0,01 | 0,001 | 12 | 6,35 | 16 | 27 | 112,5 | 18 |
| 0 -25 | | 350-282 | | ٠ | | a | | ٠ | | 0,01 | 0,001 | 12 | 6,35 | 16 | 27 | 112,5 | 18 |
| 0 -50 | 151-256 | 151-255 | | | | • | | • | | 0,01 | _ | 12 | 8 | 29 | 59 | 103 | 21 |
| 0 -50 | 151-260 | 151-259 | | | | | | ٠ | | 0,01 | - | 12 | 8 | 29 | 59 | 90 | 21 |
| 0 -50 | 152-103 | | | | | | | • | | 0,01 | - | 12 | 8 | 16 | 53 | 94 | 30 |
| 0 -50-0 | 152-380 | | | | ٠ | | | ÷ | | 0,002 | - | 12 | 8 | 29 | 59 | 66 | 49 |
| 0 -50 | 164-122 | | • | | | | | • | | - | 0,001 | 12 | 8 | 18 | 60 | 133 | 56 |
| 0 -50 | 164-161 | | | | | | • | ø | | - | 0,001 | 18 | 11 | 14 | 15 | 143 | 49 |
| 0 -50 | 197-101 | | | | | | • | ٠ | | 0,005 | - | 18 | 8 | 14 | 65 | 64 | 49 |
| 6,5- 0 | 148-209 | 148-211 | | | | | | | | 0,01 | - | 6 | 3,5 | 7,5 | 7,5 | 21,7 | 9 |
| 13 - 0 | 148-821 | 148-822 | | | ٠ | | | | | 0,01 | - | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 31,5 | 13 |
| 13 - 0 | 148-823 | 148-824 | | • | • | | | | | 0,01 | - | 9,5 | 5 | 9,5 | 17,5 | 40,1 | 13 |
| 13 - 0 | 148-863 | | | | ٠ | | | | | 0,01 | - | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 37 | 13 |
| 13 - 0 | | 148-864 | | • | • | | | • | | 0,01 | - | 9,5 | 5 | 9,5 | 15,5 | 45,6 | 13 |
| 15 - 0 | 149-821 | 149-822 | | | • | | | ø | | 0,01 | - | 9,5 | 6,35 | 15 | 17 | 43,5 | 15 |
| 25 - 0 | 150-821 | 150-822 | | | • | - | | • | | 0,01 | - | 10 | 6,35 | 15 | 27 | 84 | 18 |

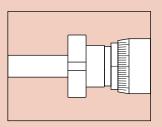
1) contactos hemisféricos 5) con husillo no giratorio

2) con fijación6) en metal duro

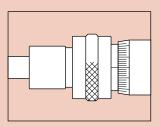
3) Escala invertida7) Superficie de medición no giratorio

4) con carraca

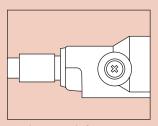
Descripción cabezas micrométricas



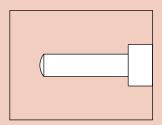
Mango con tornillo de sujeción



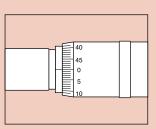
Con dispositivo de fijación



Con dispositivo de fijación 250–301/350–5xx



Con contactos hemisféricos



Con escala invertida

Serie 110

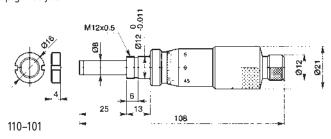
• Cabezas micrométricas con husillo no giratorio, especialmente adecuadas para el ajuste de precisión.



110-102

| Capacidad | Nº | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|-------------------------------|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-1 | 110-105 | 0,001 | 0,003 | 150 | |
| | 110-107 | 0,001 | 0,003 | 150 | Contacto de medición esférico |
| | 110-106 | 0,0001 | 0,003 | 150 | |
| | 110-108 | 0,0001 | 0,003 | 150 | Contacto de medición esférico |
| 0-2,5 | 110-101 | 0,001 | 0,005 | 150 | |
| | 110-102 | 0,0001 | 0,005 | 150 | |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 110

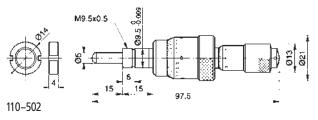
- Cabezas micrométricas con husillo giratorio y grande tambor de escala y con tambor de escala pequeño para el ajuste de precisión.
- Resolución comparador: 0,5 μm, especialmente adecuadas para el ajuste de precisión.



110-502

| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|-------------------------------|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0–13 | 110-502 | 0,0005 | 0,003 | 100 | Contacto de medición esférico |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

Ajuste de precisión: 0,2 mm

Mango de amarre: con tuerca de amarre

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre

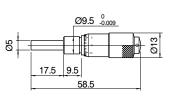
Serie 148

• Cabezas micrométricas especialmente adecuadas para el ajuste de precisión.



| Capacidad | N° | Resolución | n comparador | Límite de error | Peso Observación |
|-----------|---------|------------|--------------|-----------------|---|
| mm | mm | mm | g | | |
| 0–13 | 148-103 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Con tuerca de amarre |
| | 148-104 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-801 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre |
| | 148-802 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre |
| 13–0 | 148-821 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Escala invertida, sin tuerca de amarre |
| | 148-822 | 0,01 | 0,0 | 02 35 | Escala invertida, con tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



148-104

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre

Serie 148

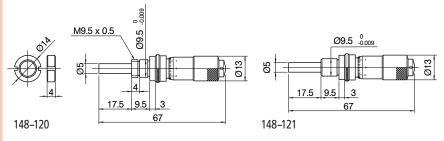
• Cabezas micrométricas con bloqueo, especialmente adecuadas para el ajuste de precisión.



148-120

| Capacidad mm | N° mm | Resolución mm | comparador g | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|---------------------------|--------------------------------|
| 0–13 | 148-120 | 0,01 | 0,00 |)2 40 | Con tuerca de amarre | |
| | 148–121 | 0,01 | 0,00 |)2 40 | Sin tuerca de amarre | |
| | 148-803 | 0,01 | 0,00 |)2 50 | Contacto de medición | esférico, sin tuerca de amarre |
| | 148-804 | 0,01 | 0,00 |)2 50 | Contacto de medición | esférico, con tuerca de amarre |
| 13–0 | 148-823 | 0,01 | 0,00 |)2 50 | Escala invertida, sin tue | rca de amarre |
| | 148-824 | 0,01 | 0,00 |)2 50 | Escala invertida, con tu | erca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 148

Cabezas micrométricas miniatura con paso diminuto de 0,1 mm



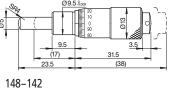


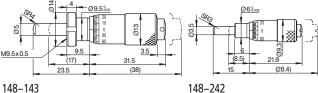
148-242

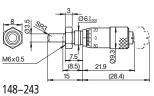
148-243

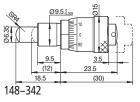
| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|----------------------------------|
| mm | | mm | μm | g | |
| 0-6,5 | 148-142 | 0,002 | 2 | 31 | 9,5 mm de eje |
| | 148-143 | 0,002 | 2 | 34 | 9,5 mm de eje y tuerca de amarre |
| | 148-242 | 0,002 | 5 | 10 | 6 mm de eje |
| | 148-243 | 0,002 | 5 | 10 | 6 mm de eje y tuerca de amarre |
| | 148-342 | 0,002 | 2 | 29 | 9,5 mm de eje |
| | 148-343 | 0,002 | 2 | 31 | 9,5 mm de eje y tuerca de amarre |

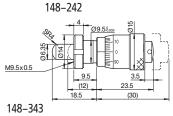
Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89











Serie 148

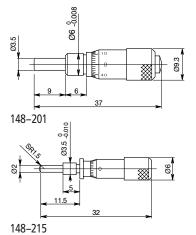
Cabezas micrométricas miniatura

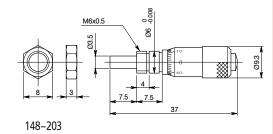


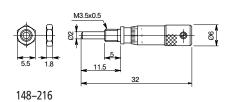


| Capacidad | Nº | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|---|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0–5 | 148-215 | 0,02 | 0,005 | 4 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre |
| | 148-216 | 0,02 | 0,005 | 5 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre |
| 0-6,5 | 148-201 | 0,01 | 0,002 | 10 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-203 | 0,01 | 0,002 | 10 | Con tuerca de amarre |
| | 148-205 | 0,01 | 0,002 | 10 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre |
| | 148-207 | 0,01 | 0,002 | 10 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre |
| 6,5-0 | 148-209 | 0,01 | 0,002 | 10 | Escala invertida, sin tuerca de amarre |
| | 148-211 | 0,01 | 0,002 | 10 | Escala invertida, con tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89





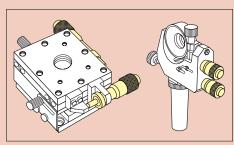


Mitutoyo

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre

Paso: 0,1 mm Contactos: de metal duro



Ideales para aplicaciones donde se precisa de desplazamientos muy finos, 0,1 mm.

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre

Serie 148

• Cabeza micrométrica pequeña con tambor de escala grande.



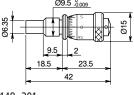
148-302



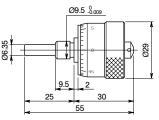


| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Ø del tambor | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|--------------|------|----------------------|
| mm | | mm | mm | mm | g | |
| 0-6,5 | 148-301 | 0,01 | 0,005 | 15 | 26 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-302 | 0,01 | 0,005 | 15 | 26 | Con tuerca de amarre |
| | 148-303 | 0,01 | 0,002 | 20 | 39 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-304 | 0,01 | 0,002 | 20 | 39 | Con tuerca de amarre |
| | 148-305 | 0,01 | 0,002 | 29 | 71 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-306 | 0,01 | 0,002 | 29 | 71 | Con tuerca de amarre |
| 0–13 | 148-307 | 0,01 | 0,002 | 15 | 35 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-308 | 0,01 | 0,002 | 15 | 35 | Con tuerca de amarre |
| | 148-309 | 0,01 | 0,002 | 20 | 55 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-310 | 0,01 | 0,002 | 20 | 55 | Con tuerca de amarre |
| | 148-311 | 0,01 | 0,002 | 29 | 103 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-312 | 0,01 | 0,002 | 29 | 103 | Con tuerca de amarre |

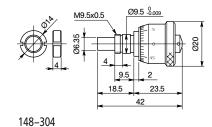
Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



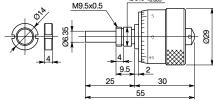
148-301



148-311



Ø9.5 ⁰009 M9.5x0.5



148-312



Serie 148

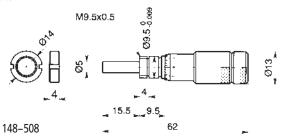
- Cabezas micrométricas con ajuste de cero variable.
- Soltando el tornillo del tambor de escala, se puede ajustar el punto cero en cualquier posición.



148-503

| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|---|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-13 | 148-503 | 0,01 | 0,002 | 40 | Sin tuerca de amarre |
| | 148-508 | 0,01 | 0,002 | 40 | Con tuerca de amarre |
| | 148-853 | 0,01 | 0,002 | 40 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre |
| 13-0 | 148-863 | 0,01 | 0,002 | 40 | Escala invertida, sin tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 148

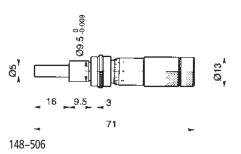
- Cabezas micrométricas con ajuste de cero variable y bloqueo.
- Soltando el tornillo del tambor de escala, se puede ajustar el punto cero en cualquier posición.



148-504

| Capacidad | Nº | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación | |
|-----------|---------|---|-----------------|----------------------|---|--|
| mm | | mm | mm | g | | |
| 0-13 | 148-504 | 0,01 | 0,002 | 40 | Con tuerca de amarre | |
| | 148-506 | 148–506 0,01 0,002 40 Sin tuerca de amarre | | Sin tuerca de amarre | | |
| | 148-854 | 0,01 | 0,002 | 40 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre | |
| 13-0 | 148-864 | 0,01 | 0,002 | 40 | Escala invertida, con tuerca de amarre | |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

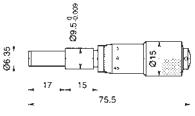
Serie 149



149-131

| Capacidad mm | N° | Resolución comparador mm | Límite de error mm | Peso g | Observación |
|-----------------|---------|-----------------------------|-----------------------|-----------|---|
| 0–15 | 149-131 | 0,01 | 0,002 | 55 | Con tuerca de amarre |
| | 149-132 | 0,01 | 0,002 | 55 | Sin tuerca de amarre |
| | 149-801 | 0,01 | 0,002 | 55 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre |
| | 149-802 | 0,01 | 0,002 | 55 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre |
| 15–0 | 149-821 | 0,01 | 0,002 | 55 | Escala invertida, sin tuerca de amarre |
| | 149-822 | 0,01 | 0,002 | 55 | Escala invertida, con tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



149-132

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Serie 149

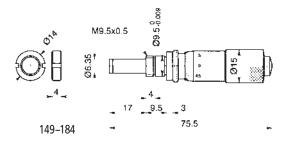
• Cabezas micrométricas con fijación



149-183

| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|----------------------|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0–15 | 149-183 | 0,01 | 0,002 | 60 | Sin tuerca de amarre |
| | 149-184 | 0,01 | 0,002 | 60 | Con tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89

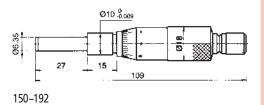


Serie 150



| Capacidad | Nº | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|---|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-25 | 150-189 | 0,001 | 0,002 | 90 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-190 | 0,001 | 0,002 | 90 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-191 | 0,01 | 0,002 | 90 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-192 | 0,01 | 0,002 | 90 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-195 | 0,01 | 0,002 | 90 | Sin tambor de carraca, con tuerca de amarre |
| | 150-196 | 0,01 | 0,002 | 90 | Sin tambor de carraca, sin tuerca de amarre |
| | 150-801 | 0,01 | 0,002 | 90 | Contacto de medición esférico, sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-802 | 0,01 | 0,002 | 90 | Contacto de medición esférico, con tuerca de amarre, con carraca |
| 25-0 | 150-821 | 0,01 | 0,002 | 90 | Escala invertida, sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-822 | 0,01 | 0,002 | 90 | Escala invertida, con tuerca de amarre, con carraca |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



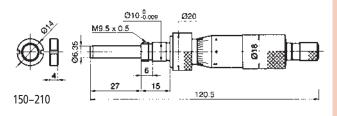
Serie 150

• Cabezas micrométricas con fijación.



| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|----------------------|---------|-----------------------|-----------------|------|---|
| mm | | mm · | mm | g | |
| 0-25 150-20 9 | | 0,01 | 0,002 | 125 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-210 | 0,01 | 0,002 | 125 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 150-211 | 0,01 | 0,002 | 115 | Sin tambor de carraca, sin tuerca de amarre |
| | 150-212 | 0.01 | 0.002 | 115 | Sin tambor de carraca, con tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Cabezas micrométricas

Serie 151

- Cabezas micrométricas con/sin tambor de carraca y diámetro del husillo 8 mm.
- Para trabajos en las más duras condiciones.



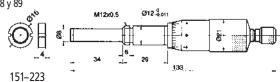
151-223

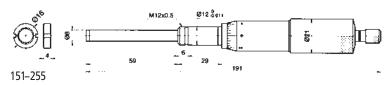


151-256

| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|---|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-25 | 151-221 | 0,001 | 0,002 | 160 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 151-222 | 0,001 | 0,002 | 150 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 151-223 | 0,01 | 0,002 | 160 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 151-224 | 0,01 | 0,002 | 150 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| 0-50 | 151-255 | 0,01 | 0,004 | 250 | Con tuerca de amarre, con carraca |
| | 151-256 | 0,01 | 0,004 | 240 | Sin tuerca de amarre, con carraca |
| | 151-259 | 0,01 | 0,004 | 250 | Sin tambor de carraca, con tuerca de amarre |
| | 151-260 | 0.01 | 0.004 | 240 | Sin tambor de carraca, sin tuerca de amarre |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89





Serie

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: con/sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Datos técnicos

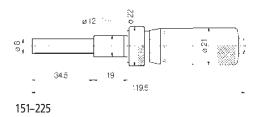
Serie 151

- Cabezas micrométricas con bloqueo y diámetro del husillo 8 mm.
- Para trabajos en las más duras condiciones.



| Capacidad mm | Nº | Resolución comparador mm | Límite de error mm | Peso g | Observación |
|-----------------|---------|-----------------------------|-----------------------|-----------|---|
| 0-25 | 151-225 | 0,01 | 0,002 | 165 | Sin tuerca de amarre, sin tambor de carraca |
| | 151-226 | 0,01 | 0,002 | 165 | Con tuerca de amarre, sin tambor de carraca |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 152

- Cabezas micrométricas con paso de rosca 1 mm para evitar errores de lecturas.
- \bullet En el tambor de 100 divisiones, se leen las cotas directamente, sin añadir el $^{1}/_{2}$ mm.

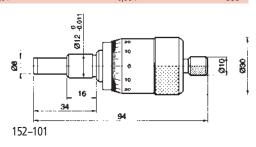






| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|
| mm | | mm | mm | g |
| 0–15 | 152-101 | 0,01 | 0,002 | 205 |
| 0-25 | 152-102 | 0,01 | 0,002 | 230 |
| 0-50 | 152-103 | 0.01 | 0.004 | 355 |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 152

- Cabeza micrométrica con tambor de escala grande y lectura bidireccional.
- Escala negra y roja en ambos sentidos.



| Capacidad mm | N° | Resolución comparador mm | Límite de error mm | Peso g |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-----------|
| 0-25-0 | 152-348 | 0,002 | 0,002 | 310 |
| 0-50-0 | 152-380 | 0,002 | 0,004 | 460 |
| Dimensiones de | todos los instrumentos: ver | 9 página 88 y 89 | 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | 640 |

152-348 (162-380)

Mitutoyo

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Mango de amarre: sin tuerca de amarre Contactos: de metal duro

Cabezas micrométricas para movimientos x/y

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica

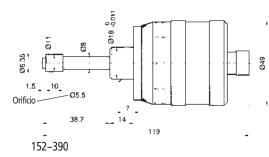
Serie 152

- Cabeza micrométrica con husillo giratorio, con superficie de medición no giratoria y lectura bidireccional.
- Lectura en ambas direcciones en grabado negro y rojo.
- En el tambor de 100 divisiones, se leen las cotas directamente, sin añadir el ¹/₂ mm. Para evitar errores de lectura.



| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|-------------|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-25-0 | 152-389 | 0,005 | 0,002 | 270 | Para eje Y |
| | 152-390 | 0,005 | 0,002 | 270 | Para eje X |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Contactos: de metal duro

Puesta a cero posible mediante casquillo escalar giratorio

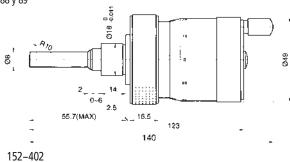
Serie 152

- Cabezas micrométricas con tambor de escala grande, posición cero, (rango de ajuste 6 mm).
- En el tambor de 100 divisiones, se leen las cotas directamente, sin añadir el ¹/₂ mm. Para evitar errores de lectura.



| Capacidad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|-----------|---------|-----------------------|-----------------|------|-------------|
| mm | | mm | mm | g | |
| 0-25-0 | 152-401 | 0,001 | 0,002 | 460 | Para eje Y |
| | 152-402 | 0,001 | 0,002 | 460 | Para eje X |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89



Serie 153

• Cabezas micrométricas con husillo no giratorio.

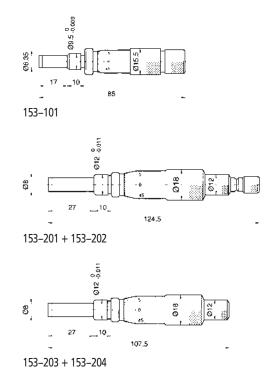




153-204

| Capacid | ad | N° | Resolución comparador | Límite de error | Peso | Observación |
|---------|---------|-------|-----------------------|-----------------|-------------|-------------|
| mm | | | mm | mm | g | |
| 0–15 | 153-101 | 0,01 | 0,003 | 70 | | |
| 0-25 | 153-201 | 0,01 | 0,003 | 122 | con carraca | |
| | 153-202 | 0,001 | 0,003 | 122 | con carraca | |
| | 153-203 | 0,01 | 0,003 | 117 | | |
| | 153-204 | 0,001 | 0,003 | 117 | | |

Dimensiones de todos los instrumentos: ver página 88 y 89





Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Contactos: de metal duro

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Contactos: de metal duro

Cabezas micrométricas

Serie 197

- Cabezas micrométricas con husillo no giratorio y paso de rosca 1 mm.
- \bullet En el tambor de 100 divisiones, se leen las cotas directamente, sin añadir el $^{1}/_{2}$ mm. Para evitar errores de lectura.
- Posibilidad de ajuste del cero girando el casquillo de escala.



| Capacidad mm 0–50 | № 197–101 | Resolución comparador mm 0,005 | Límite de error mm 0,005 | Peso g 360 |
|-------------------------|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| | odos los instrumentos: ver | | 50 0 1 0 1 0 0 | 640 |
| | | - 197–101 | 143 | - |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Contactos: de metal duro

Serie 250

Capacidad

• Cabezas micrométricas con contador y tambor de carraca.

Nº



| 0–25 | 250-301 | 0,01 | 0,002 | 165 |
|------|-------------------------------|------|--|-----|
| | de todos los instrumentos: ve | • | 010 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | |
| | | 24 | 136 | |

Resolución comparador

Límite de error

Peso

250-301

Cabezas micrométricas "DIGIMATIC"

Serie 164

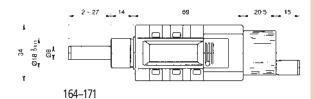
- Con visualizador girable 330° y unidad de palpador funcional (sólo 164–161).
- Para el montaje en dispositivos, máquinas y dispositivos de medición.
- Micrómetro digital con husillo no giratorio.
- Lectura directa de 0,001 mm en visualizador digital claramente legible.
- Medición segura y sin errores.

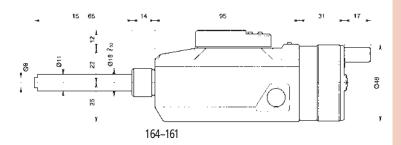


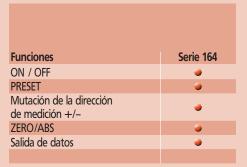


164-161

| Capacidad | N° | Graduación de cifras | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|----------------------|-----------------|------|
| mm | | mm | mm | g |
| 0-25 | 164-171 | 0,001 | 0,002 | 160 |
| 0-50 | 164-161 | 0.001 | 0.003 | 500 |







Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Contactos: de metal duro

Incluido batería 164-171 (1 x) y 164-161 (2 x)

Accesorios opcionales

Nº 937387 Cable de señales (1 m) Nº 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44



| Funciones | Serie 350 |
|----------------------------|-----------|
| PRESET | • |
| ZERO/ABS | a |
| HOLD-(retención del valor) | • |
| Salida de datos | a |

Cabezas micrométricas "DIGIMATIC"

Datos técnicos

Clase de protección: IP-65

Precisión: Norma de fábrica Incluido batería, llave de ajuste, Casquillo Ø 18 mm (350–261, 350–271)

Accesorios opcionales

Nº 05CZA662 Cable de señales (1 m) Nº 05CZA663 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

Serie 350

- Para el montaje en dispositivos, máquinas y dispositivos de medición.
- Micrómetro digital.
- Lectura directa de 0,001 mm en visualizador digital claramente legible.
- Medición segura y sin errores.

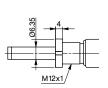




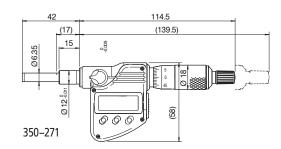


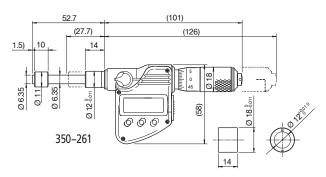


| Capacidad mm | Nº | Graduación de cifras mm | Límite de error mm | Peso g | Observación |
|-----------------|---------|----------------------------|-----------------------|-----------|--|
| 0-25 | 350-261 | 0,001 | 0,002 | 235 | Con husillo giratorio, superficie de medición no giratorio |
| | 350-271 | 0,001 | 0,002 | 230 | Con carraca, Contactos de metal duro |
| | 350-282 | 0,001 | 0,002 | 230 | Con tuerca de amarre, con carraca, Contactos de metal duro |



350-261/350-282





Cabezas micrométricas ABSOLUTE

Cifras grandes, larga duración de la batería

La indicación digital se lee muy fácil, gracias a la altura de cifra, 7,5 mm. La duración de las baterías es de unos 3 años, lo que corresponde a una duración 3 veces superior a la de baterías de los micrómetros digitales normales.

• Medición precisa con elevada velocidad de desplazamiento

El sistema de medición es una regla lineal absoluta con un valor de paso de 1 μ m. El aparato trabaja según el principio de Abbe. Mediante la utilización de la escala absoluta no se producen errores de indicación, que se suelen producir por la elevada velocidad de desplazamiento. La velocidad de desplazamiento es por tanto ilimitada.

Este micrómetro dispone de un mecanismo de nuevo diseño que hace posible un avance de husillo de 10 mm/vuelta. La velocidad de avance es por tanto 20 veces superior a la de micrómetros normales.

Mediciones exactas sobre superficies sensibles

Dado que el micrómetro tiene un husillo fijo, las mediciones se pueden realizar también sobre superficies sensibles.

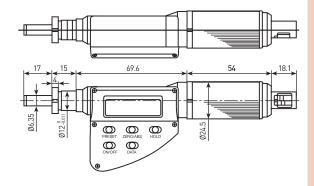
Serie 227

Cabezas micrométricas Quick con husillo no giratorio y fuerza de medición ajustable 0,5 – 2,5 N (con 227-241), 2,0-10,0 N (con 227-242)





| Capacidad | Nº | Rango de ajuste para fuerza | Fuerza de medición (N) | Límite de error de fuerza de medición | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|--------------------------------|---------------------------|--|--------------------|------|
| mm | | de medición | escala | (fuerza de medición preajustada) | μm | g |
| 0-15 | 227-241 | 0,5- 2,5 N | 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 | 0,1 + (Fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 260 |
| 0-15 | 227-242 | 2,0-10,0 N | 2; 4; 6; 8; 10 | 0,4 + (Fuerza de medición ajustada / 10) N | 2 | 260 |



| Funciones | Serie 227 |
|-----------------|-----------|
| ON/OFF | • |
| ORIGIN | |
| DATA/HOLD | |
| ZERO/ABS | 5 |
| Salida de datos | |
| | |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica Graduación de cifras: 0,001 mm Planitud: \leq 0,3 μ m Sentido de medición: horizontal * Incluido estuche, 1 batería

* = Una modificación del sentido de medición tiene influencia sobre la fuerza de medición, debido a la gravedad; las desviaciones garantizadas solamente tienen vigor con sentido horizontal (± 3 grados).

Accesorios opcionales

N° 937387 Cable de señales (1 m) N° 965013 Cable de señales (2 m)

Consumibles

Nº 938882 Batería SR-44

| Funciones | Serie 174 |
|--|-----------|
| Posición cero | • |
| Cambio de la dirección del contador | • |
| Conmutación mm/pulgadas | • |
| Preselección/posición cero | • |
| División por dos del valor visualizado | • |
| Cambio de coordenadas ABS/INC | |

Datos técnicos

Precisión: Norma de fábrica de metal duro Contactos:

Accesorios opcionales

Nº 09CAB231 Adaptador para cabezas

micrométricas 164-122 (1 pieza) para conexión con visualizador KA

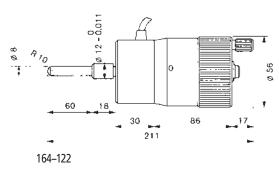
Cabezas micrométricas electrónicas

Serie 164

- · Con husillo giratorio.
- Cabezas micrométricas electrónicas para montar en dispositivos, proyectores de perfil y máquinas, y en dispositivos de medición con KA-Counter de la serie 174.



| Capacidad | N° | Graduación de cifras | Límite de error | Peso |
|-----------|---------|----------------------|-----------------|------|
| mm | | mm | mm | g |
| 0-50 | 164-122 | 0,001 | 0,002 | 760 |



Visualizador digital para Nº 164-122

Serie 174

KA-Counter

Visualizador multifuncional de fácil manejo

1 0 6

174-173 D

| Nº | Ejes | Dimensiones (LxAxAlt.) | Peso |
|------------|------|------------------------|------|
| | | mm | kg |
| 174-173 D | 2 | 260 x 167 x 80 | 1,1 |
| 17/1_175 D | 3 | 260 v 167 v 80 | 1.7 |

Datos técnicos

Graduación de cifras: 0,005 mm, 0,001 mm Visualización: 8 dígitos, prefijo (-) Temperatura de utilización: 0°C hasta 45°C

Accesorios opcionales

Nº 09CAB217 Salida RS-232 C Nº 011418 Interruptor de pedal

para KA-Counter

para salida de datos Nº 09CAB217

Nº 09CAB231 Adaptador para cabezas

micrométricas 164-122 (1 pieza)

