

¿Qué nuevos materiales metálicos se están desarrollando para la industria aeroespacial y médica?

Aleaciones de titanio mejoradas (Ti-6Al-4V mediante nanopartículas): es un material ligero, resistente y biocompatible

Superalaciones basadas en níquel y cobalto: se utiliza para turbinas de alta temperatura

Metales amorfos (como vidrio metálico): tienen una alta resistencia y elasticidad para componentes aeroespaciales

Aleaciones con memoria de forma (Ni-Ti, Cu-Al-Ni): son aplicadas en dispositivos médicos y sistemas aeroespaciales

Aleaciones de magnesio ultra ligeras: reducen el peso en aeronaves y dispositivos médicos implantables

Aluminio reforzado con grafeno: mejora la conductividad y resistencia

