



| LISTA DE MATERIALES VALDE METÁLICO | | | | | | | |
|------------------------------------|--|--------------|----------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------|
| POS. | DESCRIPCIÓN | LONG. (m) | PESO (kg/m) | PESO UNIT. | CANT. (Un) | PESO TOTAL (kg) | PESO (kN) |
| 1 | LÁMINA METÁLICA E= 3/16" | — | — | 57,69 | 1 | 57,69 | 0,57 |
| 2 | LÁMINA METÁLICA E= 3/16" | — | — | 25,51 | 1 | 25,51 | 0,25 |
| 3 | ÁNGULO 1 1/2"x3/16" | 3,38 | 2,68 | 9,06 | 2 | 18,12 | 0,18 |
| 4 | ÁNGULO 1 1/2"x3/16" | 0,50 | 2,68 | 1,34 | 4 | 5,36 | 0,05 |
| 5 | TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA ø2" E=3mm | 0,76 | 3,54 | 2,69 | 4 | 10,76 | 0,11 |
| 6 | TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA ø1" E=2mm | 0,79 | 1,15 | 0,91 | 4 | 3,63 | 0,04 |
| 7 | TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA ø1" E=2mm | 0,85 | 1,15 | 0,98 | 2 | 1,95 | 0,02 |
| 8 | PLATINA DE IZAJE E=1/2" | — | — | 1,79 | 4 | 7,16 | 0,07 |
| 9 | PLATINA BASE E=1/2" | — | — | 1,77 | 4 | 7,08 | 0,07 |
| 11 | LÁMINA E=1/4" 142x341mm | — | — | 2,40 | 4 | 9,60 | 0,09 |
| 12 | TUBERÍA ø4" e=3mm L= 341mm | 0,341 | 9,63 | 3,28 | 1 | 3,28 | 0,03 |
| 13 | LÁMINA E=1/8" | — | — | 0,56 | 2 | 1,12 | 0,01 |
| 14 | TUBERÍA ESTRUCTURAL REDONDA ø1" E=2mm | 0,16 | 1,15 | 5,50 | 5 | 27,48 | 0,27 |
| 15 | LÁMINA COMPUERTA E=3/8" | — | — | 1,66 | 1 | 1,66 | 0,02 |
| 16 | BRIDA DE CONEXIÓN E=3/8" | — | — | 3,17 | 3 | 9,51 | 0,09 |
| PESO TOTAL | | | | | | 189,92 | 1,86 |



1. Las dimensiones están dadas en milímetros, excepto donde se especifique otro tipo de medida.
2. Todos los perfiles y platinas serán de acero ASTM A-36.
3. Todos los perfiles y láminas deben llevar al menos una capa de pintura anticorrosiva de 3 mils.
4. Las uniones entre elementos serán soldadas y se aplicarán de la siguiente manera:
 - 4.1. Uniones a tope: Mediante procedimiento de penetración completa.
 - 4.2. Uniones de Filete: Con los siguientes espesores mínimos recomendados aplicando en todas las aristas de contacto entre elementos:

| Espesor del elemento (mm) | Tamaño del filete (mm) |
|---------------------------|------------------------|
| de 4 a 6 | 4 |
| de 6 a 9 | 6 |
| de 9 a 12 | 9 |
5. La soldadura que se utilizará en taller debe ser E7018.