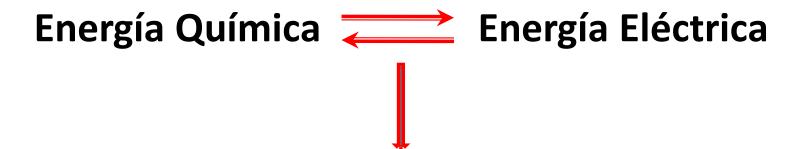


ELECTROQUIMICA



Reacciones de Óxido-Reducción

Tipos de reacciones redox

Se pueden clasificar de acuerdo a su espontaneidad.

Reacciones espontáneas

Electrogénesis

Se produce energía eléctrica a partir de la energía liberada en una reacción química.

Las reacciones ocurren en una: Celda electroquímica, pila voltaica o pila galvánica.

Reacciones no espontáneas

Electrólisis

Se producen sustancias químicas a partir de energía eléctrica suministrada: Las reacciones ocurren en una: Celda Electrolítica

ELECTROGÉNESIS

Corriente eléctrica:

Es la circulación de cargas (electrones) a través de un material. La corriente eléctrica se transporta a través de superficies denominadas electrodos.

Los electrodos pueden ser:

Activos: cuando participan en las reacciones. Inertes: Cuando no reaccionan

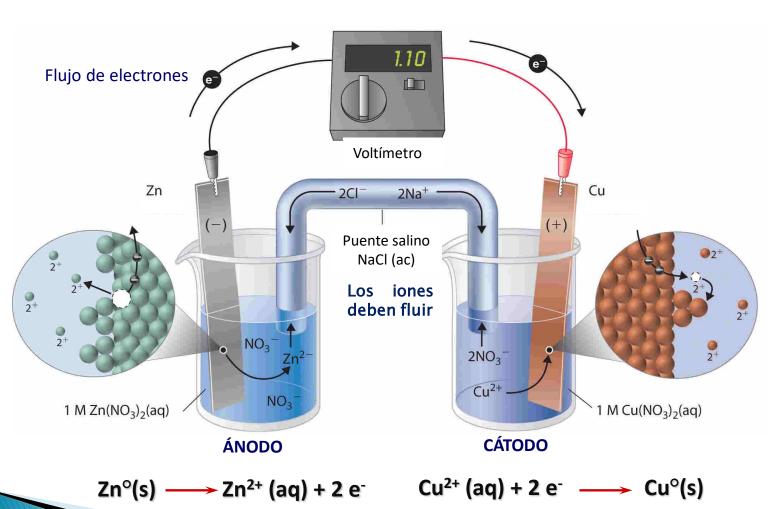
CELDA ELECTROQUÍMICA

- Es un dispositivo experimental para generar electricidad mediante una reacción redox espontánea.
- Se la conoce también como celda o pila galvánica o voltaica



PILA GALVÁNICA O PILA VOLTAICA

La reacción $Zn^{\circ}(s) + Cu^{2+}(aq) \longrightarrow Zn^{2+}(aq) + Cu^{\circ}(s)$ en una celda electroquímica



CONSIDERACIONES IMPORTANTES

La reacción de reducción siempre tiene lugar en el cátodo.



La reacción de oxidación siempre tiene lugar en el ánodo.

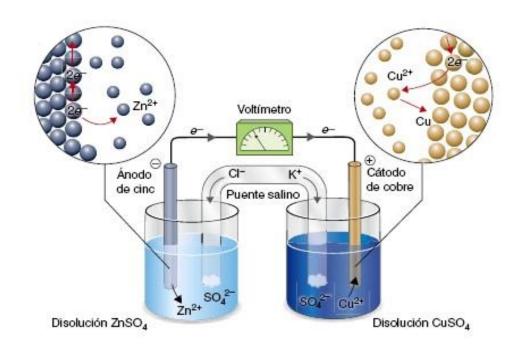
Por convención:

El cátodo corresponde al polo positivo de la pila.

El ánodo corresponde al polo negativo de la pila.

El puente salino se utiliza para mantener la electroneutralidad al unir los dos compartimentos de los electrodos y completar el circuito eléctrico. Las sales más utilizadas son KCl, KNO₃ y NaNO₃.

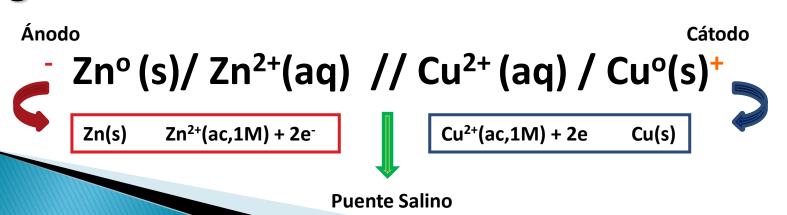
PILA DE DANIELL



Reacción

$$Zn^{\circ} + Cu^{2+} \longrightarrow Zn^{2+} + Cu^{\circ}$$

Diagrama de la celda



Determinación de la Fuerza Electromotriz de la pila

Potencial estándar, E° , es una medida de la fuerza ejercida sobre los electrones por un electrodo solo.

La **FEM** de una pila se determina con la siguiente ecuación utilizando la **Tabla de Potenciales de Reducción**.

FEM= E° = $E^{\circ}_{Cátodo}$ (especie que se reduce) – E°_{Anodo} (especie que se oxida)

Para obtener valores numéricos de los potenciales estándar, se fija arbitrariamente el potencial de un electrodo, el electrodo de hidrógeno, con un valor de 0 a todas las temperaturas.

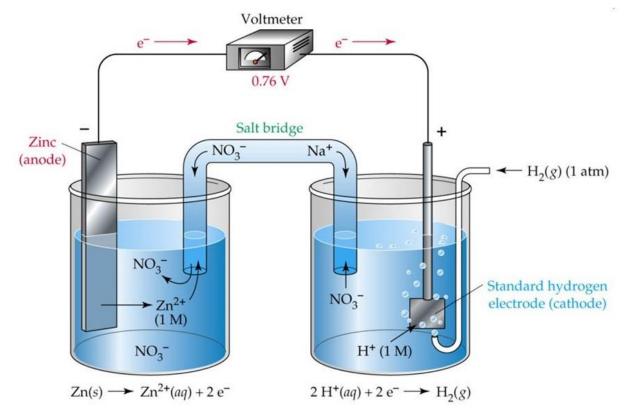
El potencial estándar de un par es la FEM (fuerza electro motriz) estándar de una pila (con su signo), en la cual el par está formado por un electrodo de una especie y el otro electrodo es el de hidrógeno.

DETERMINACIÓN DEL POTENCIAL DE ELECTRODO

Se construye una celda con el ENH y el electrodo de interés en condiciones estándar

Condiciones estándar:

- Concentración = 1M
- P gas = 1 atm
- T = 25 °C



E° = E°cátodo - E°ánodo = 0,76 V

Cuando el Hidrógeno se reduce frente a una especie:

Ejemplo, frente al Fe²⁺:

$$2H^{+}_{(aq)} + 2e^{-} \longrightarrow H_{2(g)}$$
 $Fe_{(s)} \longrightarrow Fe^{+2}_{(aq)} + 2e^{-}$

El esquema de la celda es: $Fe_{(s)}/Fe^{+2}_{(aq)}$ // $H^+_{(aq)}/H_{2(g)}/Pt_{(s)}$

$$FEM = 0 - 0.44 = -0.44 V$$

Signo negativo, significa que esta especie reduce al Hidrógeno, es reductor

Cuando el Hidrógeno se oxida frente a una especie:

Ejemplo, frente al Cu²⁺:

$$H_{2(g)} \longrightarrow 2H^{+}_{(aq)} + 2 e^{-} \qquad \qquad Cu^{+2}_{(aq)} + 2 e^{-} \longrightarrow Cu_{(s)}$$

El esquema de la celda es: $Pt_{(s)}/H_{2(g)}/H_{(aq)}^+/Cu_{(aq)}^+/Cu_{(s)}^+$

$$FEM = 0.34 - 0 = 0.34 V$$

Signo positivo, significa que esta especie oxida al Hidrógeno, es oxidante

Mayor tendencia

oxidarse

Oxidantes

Mayor tendencia

മ

reducirse

TABLE 20.1

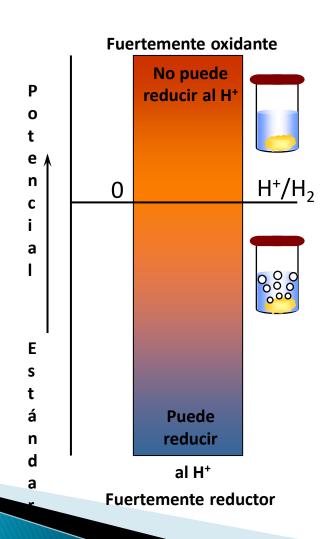
Standard Potential (V)	Reduction Half-Reaction
+2.87	$F_2(g) + 2e^- \longrightarrow 2F^-(sq)$
+1.51	$MnO_4^-(sq) + 8H^+(sq) + 5e^- \longrightarrow Mn^{2+}(sq) + 4H_2O(1)$
+1.36	$Cl_2(g) + 2e^- \longrightarrow 2Cl^-(sq)$
+1.33	$Cr_2O_7^{2-}(sq) + 14H^+(sq) + 6e^- \longrightarrow 2Cr^{3+}(sq) + 7H_2O(7)$
+1.23	$O_2(g) + 4H^+(sq) + 4e^- \longrightarrow 2H_2O(I)$
+1.06	$Br_2(I) + 2e^- \longrightarrow 2Br^-(sq)$
+0.96	$NO_3^-(sq) + 4H^+(sq) + 3e^- \longrightarrow NO(g) + H_2O(I)$
+0.80	$Ag^{+}(sq) + e^{-} \longrightarrow Ag(s)$
+0.77	$Fe^{3+}(sq) + e^{-} \longrightarrow Fe^{2+}(sq)$
+0.68	$O_2(g) + 2H^+(sq) + 2e^- \longrightarrow H_2O_2(sq)$
+0.59	$MnO_4^-(\mathit{sq}) + 2H_2O(\mathit{I}) + 3e^- {\longrightarrow} MnO_2(\mathit{s}) + 4OH^-(\mathit{sq})$
+0.54	$I_2(s) + 2e^- \longrightarrow 2I^-(sq)$
+0.40	$O_2(\mathcal{E}) + 2H_2O(7) + 4e^- \longrightarrow 4OH^-(sq)$
+0.34	$Cu^{2+}(sq) + 2e^{-} \longrightarrow Cu(s)$
0	$2H^{+}(sq) + 2e^{-} \longrightarrow H_{2}(g)$
-0.28	$Ni^{2+}(sq) + 2e^{-} \longrightarrow Ni(s)$
-0.44	$Fe^{2+}(sq) + 2e^{-} \longrightarrow Fe(s)$
-0.76	$Zr^{2+}(sq) + 2e^{-} \longrightarrow Zr(s)$
-0.83	$2H_2O(I) + 2e^- \longrightarrow H_2(g) + 2OH^-(sq)$
-1.66	$Al^{3+}(sq) + 3e^{-} \longrightarrow Al(s)$
-2.71	$Na^+(sq) + e^- \longrightarrow Na(s)$
-3.05	$\operatorname{Li}^+(sq) + e^- \longrightarrow \operatorname{Li}(s)$

Standard Reduction Potentials in Water at 25℃

Reductores

SERIE ELECTROQUÍMICA

Cuando los pares redox se ordenan por su potencial estándar, se obtiene una lista de agentes oxidantes y reductores ordenados según su fuerza. Cuánto más negativo es el potencial estándar de un par, mayor es su fuerza reductora. Cuanto más positivo es el potencial de reducción estándar, mayor su tendencia a reducirse y actuar como oxidante.



UTILIDAD DE LA TABLA DE POTENCIALES NORMALES DE REDUCCIÓN

- ✓ Predecir si una reacción redox puede ocurrir espontáneamente
- ✓ Calcular E° de pilas. Determinar qué electrodo actúa como ánodo y cual como cátodo

Cu/ CuSO₄ (1M)
$$E_R^* = 0.34 \text{ V} \implies \text{Ánodo}$$

Ag/ AgNO₃ (1M) $E_R^* = 0.80 \text{ V} \implies \text{Cátodo}$
 $E_R^* = 0.80 \text{ V} - 0.34 \text{ V} = 0.46 \text{ V}$

✓ Determinar poder oxidante o reductor de distintas sustancias.

$$Zn^{2+} - Cu^{2+} - Ag^{+}$$
 $E_{R}^{\circ} = (Zn^{2+}/Zn) = -0.76V$

Aumento de la fuerza oxidante

Potencial de reducción: Más positivo, Más oxidante Más negativo, Más reductor Si se comparan dos elementos, por ejemplo, Zn y Fe:

Basándonos en sus potenciales de reducción, Zn: -0,76 v y Fe: -0,44 v

Significa que el Zn, tiene mayor poder reductor que el Fe, entonces, El Zn se oxida para reducir al Fe.

Las hemiecuaciones son las siguientes:

$$Zn^{o} \longrightarrow Zn^{2+} + 2e^{-}$$

$$Fe^{+2} + 2e^{-} \longrightarrow Fe^{o}$$

En este caso la FEM de la celda será:

FEM: -0.44 v - (-0.76) = 0.32 v



Rb, K, Na, Li, Ba, Sr, Ca, Mg, Zn, Pb, Fe, H Cu, Ag, Au

Serie de actividad de los metales

Desplaza a:



Celdas galvánicas prácticas

Pila seca

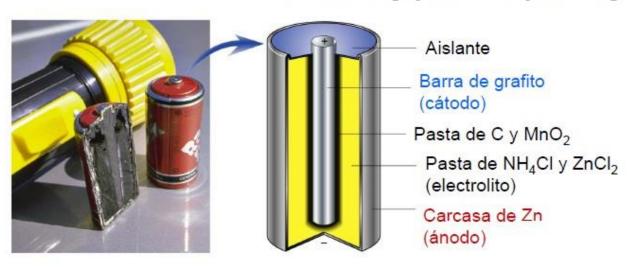
$$Zn(s) \rightarrow Zn^{+2}(ac) + 2e^{-}$$

$$E = 1.5 \text{ V}$$

$$2 \text{ NH}_4^+ (ac) + 2 \text{ MnO}_2(s) + 2e^- \rightarrow \text{Mn}_2O_3(s) + 2 \text{ NH}_3(g) + \text{H}_2O(l)$$

$$Zn(s) + 2 NH_4^+(ac) + 2 MnO_2(s) \rightarrow$$

$$Zn^{+2}$$
 (ac) Mn_2O_3 (s) + 2 NH₃ (g) + H₂O (l)

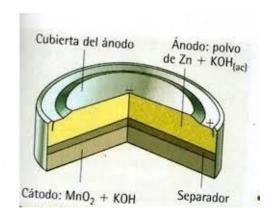


Pilas alcalinas:

Electrolito: NaOH

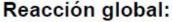
Ánodo (oxidación)

$$Zn_{(s)} + 2OH^{-}_{(aq)} \rightarrow ZnO_{(s)} + H_{2}O_{(l)} + 2e$$



Cátodo (reducción)

$$2MnO_{2(s)} + 2H_2O_{(l)} + 2e^- \rightarrow Mn(OH)_{2(s)} + 2OH_{(aq)}$$

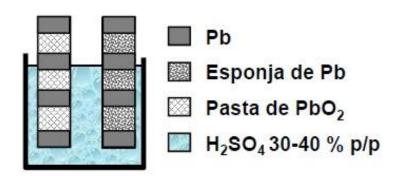


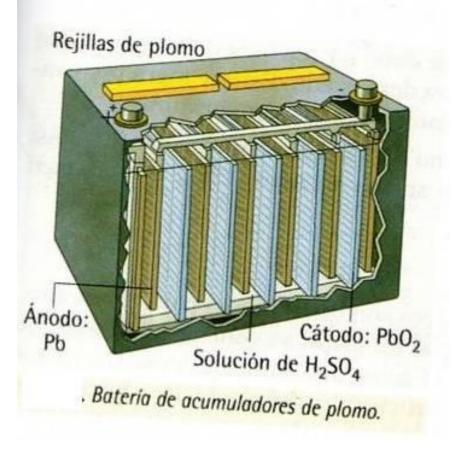
 $2MnO_{2(s)} + H_2O_{(l)} + Zn_{(s)} \rightarrow ZnO_{(s)} + Mn(OH)_{2(s)} E = 1.5V$



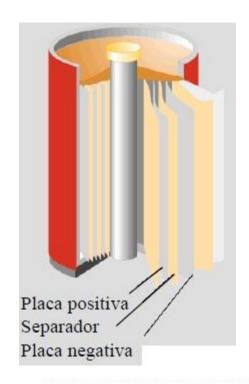
- Ventaja: mayor vida útil que las pilas comunes
- Desventaja: más caras que las pilas comunes

ACUMULADOR DE PLOMO: (100 años, es la tecnología más antigua del automóvil)





Pilas de niquel-cadmio (nicad)



- Son las más populares
- La solución electrolítica es una base
- No se forman gases
- Es recargable
- Tienen mayor vida útil



- S.E. Oxidación: $Cd + 2OH^- \longrightarrow Cd(OH)_2 + 2e$
- S.E. Reducción: 2NiO(OH)+2H₂O + 2e → 2Ni(OH)₂ + 2OH⁻
- Ec. Total: $2NiO(OH)+Cd+2H_2O+2e \implies 2Ni(OH)_2+2OH^2$

Celda Electrolítica Electrólisis

Es un dispositivo en el cual la energía eléctrica de una fuente externa hace que se produzca una reacción redox no espontánea.

Para que se produzca el proceso de electrólisis las sustancias deben estar:

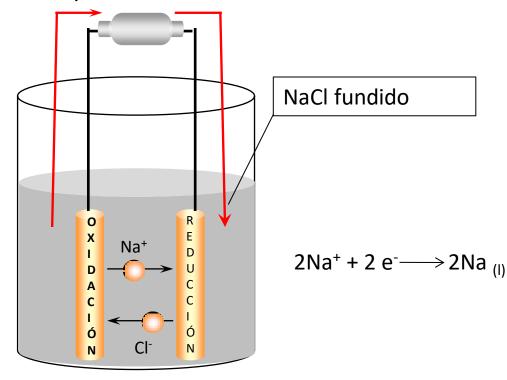
- Fundidas
- En solución

ELECTRÓLISIS del NaCl fundido

Celdas electrolíticas Electrones

Productos de la electrólisis

$$2Cl^{-} \longrightarrow Cl_{2(g)} + 2e^{-}$$



Ánodo Cátodo

2 Na⁺ + 2 Cl⁻
$$\rightarrow$$
 2 Na (ℓ) + Cl₂ (g) (reacción global)

2 NaCl (ℓ)

ELECTRÓLISIS del NaCl en solución acuosa

Ánodo
$$2 \text{ Cl}^- \rightarrow \text{Cl}_2 + 2 \text{ e}$$
 (oxidación)

Cátodo
$$2 H_2O + 2e \rightarrow 2 OH^- + H_2$$
 (reducción)

$$2 H_2O + 2 Cl^- \rightarrow 2 OH^- + H_2 + Cl_2$$
 (reacción global)

Productos finales: Cl₂(g), H₂(g), NaOH

Predicción del comportamiento de los iones en solución acuosa

Es imprescindible determinar si es el agua o el electrolito el que se va a oxidar o reducir, en base a los potenciales estándar de reducción.

Como regla general se puede establecer que:

- •Si el electrolito es un halogenuro (cloruro, bromuro o yoduro), en el ánodo se desprende el halógeno libre (X₂).
- •Si el electrolito contiene un catión de metal menos reductor que el hidrógeno (Cu), en el cátodo se deposita el mismo.
- •Si el electrolito contiene un catión de metal más reductor que el hidrógeno (Na), la que experimenta electrólisis es el agua, desprendiéndose hidrógeno gaseoso en el cátodo y la solución se alcaliniza.
- •Si el electrolito contiene un oxoanión (SO₄-2), la que experimenta electrólisis también es el agua, liberándose oxígeno gaseoso en el ánodo y la solución se acidifica.

<u>Primer caso:</u> electrólisis de una solución donde el anión es un halogenuro y el catión es un metal menos reductor que el hidrógeno: CuCl₂

$$CuCl_{2 (ac)} \longrightarrow Cu^{2+} + 2Cl^{-}$$

Reacción anódica:
$$2Cl^- \longrightarrow Cl_2 + 2e^-$$
 Oxidación Reacción catódica: $Cu^{2+} + 2e^- \longrightarrow Cu^0$ Reducción

Productos de la reacción: Cl_{2,} Cu⁰

<u>Segundo caso:</u> electrólisis de una solución donde el anión es un halogenuro y el catión es un metal más reductor que el hidrógeno: KCl

$$KCI_{(ac)} \longrightarrow K^+ + CI^-$$

Reacción anódica: $2Cl^-\longrightarrow Cl_2+ 2e^-$ Oxidación Reacción catódica: $2H_2O_{(1)}+2e^-\longrightarrow H_2+2OH^-$ Reducción

Como el electrolito tiene catión potasio que es más reductor que el hidrógeno, quien se reduce es el agua. El potasio se comporta como ión expectador.

Productos de reacción: Cl_{2.} H₂ y KOH. La solución se alcaliniza

<u>Tercer caso</u>: electrólisis de una solución donde el anión es un oxoanión y el catión es un metal menos reductor que el hidrógeno: CuSO₄

$$CuSO_{4 (ac)} \longrightarrow Cu^{2+} + SO_4^{2-}$$

Reacción anódica: $2H_2O \longrightarrow O_{2(g)} + 4H^+ + 4e^-$ Oxidación Como el electrolito tiene un oxoanión, la que sufre oxidación es el agua y el sulfato se comporta como ión expectador.

Reacción catódica: Cu²⁺ + 2e⁻ — Cu⁰ Reducción

Productos de la reacción: O_{2,} Cu° y H₂SO₄ y se acidifica la solución

<u>Cuarto caso:</u> electrólisis de una solución donde el anión es un oxoanión y el catión es un metal más reductor que el hidrógeno: Na₂SO₄

 Na_2SO_4 (ac) \longrightarrow $2Na^+ + SO_4^{2-}$

Reacción anódica: $2H_2O \longrightarrow O_2 + 4H^+ + 4e^-$ Oxidación

Reacción catódica: $2H_2O + 2e^- \longrightarrow H_2 + 2OH^-$ Reducción.

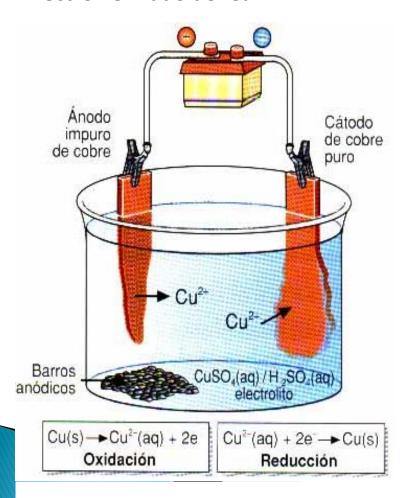
Como el electrolito tiene un oxoanión, el agua es la que se oxida a $O_{2\,(g)}$ y como el electrolito tiene un metal más reductor que el hidrógeno, también es el agua la que se reduce a $H_{2(g)}$

Productos de reacción: O₂, H₂

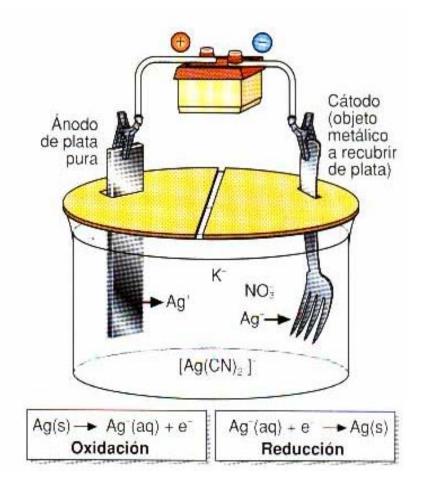
Aplicaciones de la electrólisis

- Se utiliza industrialmente para obtener metales a partir de sales de dichos metales utilizando la electricidad como fuente de energía.
- Se llama galvanoplastia al proceso de recubrir un objeto metálico con una capa fina de otro metal.

Electrorrefinado del Cu



Electrodeposición de Ag



Celdas galvánicas

- Ánodo ⇒ Oxidación
- Cátodo ⇒ Reducción
- Ánodo ⇒ (-)
- E química ⇒ E eléctrica
- Realiza W
- Espontáneo
- 2 compartimientos

Celdas electrolíticas

- Ánodo ⇒ Oxidación
- Cátodo ⇒ Reducción
- Ánodo ⇒ (+)
- Cátodo ⇒ (-)
- E eléctrica ⇒ E química
- Recibe W
- No espontáneo
- 1 compartimiento

Ecuación de Faraday

Ley de Faraday: La cantidad de sustancia oxidada o reducida durante la electrólisis es directamente proporcional a la cantidad de corriente eléctrica continua que pasa a través de la celda electrolítica

Un **faraday** (F) es la cantidad de electricidad que corresponde a la ganancia o pérdida y, por tanto, al paso de $6,02 \times 10^{23}$ electrones, o un mol de electrones

Un **coulomb** (**C**) se define como la cantidad de carga que pasa por un punto dado cuando **1 ampere** (**A**) de corriente eléctrica fluye por **1 segundo** (**s**)

Un ampere de corriente es igual a 1 coulomb por segundo: 1 A = 1C/s

La carga de un mol de electrones es el producto de la carga del electrón (1,6 x 10^{-19} C) y la de 1 mol de electrones (6,02 x 10^{23}) igual a 96485 C. Por lo tanto, un **faraday** es igual a **96485 coulombs** de carga.

96485 C = 1 F= 1 mol de e^- = 6,02 x 10^{23} e^-

Con un mol de electrones puede reducir 1 mol de metal monovalente o ½ mol de metal divalente, es decir, un equivalente del metal.

Un equivalente precisa 96500 C

Cálculo de la cantidad de producto obtenido en la electrólisis:

Ley de Faraday: El número de moles de producto formado por una corriente eléctrica es estequiométricamente equivalente al número de moles de electrones suministrados.



Ejemplo: Calcular la masa de cobre producida por el pasaje de 2,5 A a través de una solución de CuSO₄ durante 50 minutos

Primero: escribir la hemiecuación de reducción

Segundo:

$$2,5A3000s \frac{1 \, mole}{96500e} \frac{1 mol Cu}{2 \, mole} \frac{63g}{1 \, mol Cu} = 2,45g$$

Respuesta: Se depositan 2,45 g de Cobre.

Problemas 7 a 15 Guía de Trabajos Prácticos N° 15.

Corrosión





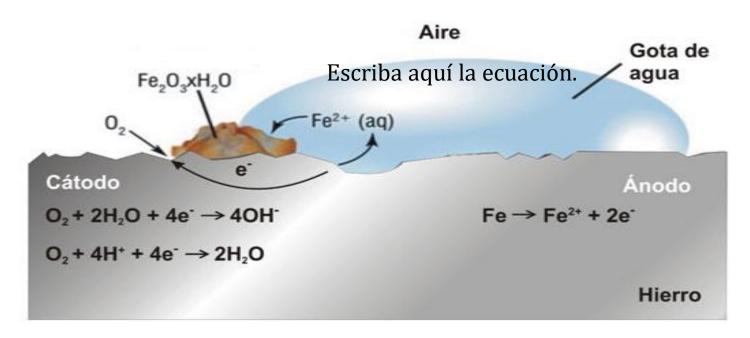






herrumbre

Es el proceso redox por el cual el cual los metales se oxidan con oxígeno, O2, en presencia de humedad.



Proceso global: $2Fe(s) + \frac{3}{2} O_2(ac) + xH_2O(l) \longrightarrow Fe_2O_3.xH_2O(s)$

Protección contra la corrosión:

- Platinado del metal con una capa de un metal que se oxide con menos facilidad (Sn).
- Conectar al metal en forma directa a un ánodo de sacrificio, una pieza de otro metal más activo (Mg, Zn, Ti), para que se oxide de preferencia.
- Hacer que se forme de manera natural una película protectora, tal como un óxido metálico (Al₂O₃) sobre la superficie del metal.
- Galvanizar o cubrir el acero con Zn, que se oxide con más facilidad.
- Aplicar un recubrimiento protector como una pintura.











Potenciales de reducción estándar:

Li⁺+e-®Li	- 3,02
½Mg²+ + e- ® ½Mg	-2,37
½Mn²+ + e- ® ½Mn	-1,18
½Zn²+ + e- ® ½Zn	-0,76
1/3Cr ³⁺ + e- ® 1/3Cr	-0,74
½Fe³+ + e- ® ½Fe	-0,44
½Ni²+ + e- ® ½Ni	- 0,24
1/2Sni ²⁺ + e- ® 1/2Sn	-0,14
½Pb²+ + e- ® ½Pb	-0,13
2H+ + e- ® H ₂	0,00
1/2 Sn ⁴⁺ + e- ® 1/2 Sn ²⁺	0,15
Cu ²⁺ + e- ® Cu ⁺	0,15
1/2SO4 = + 2H+ + e- ® 1/2SO2 + H2O	0,20
½Cu²+ + e- ® ½Cu	0,34
Cu+ + e- ® Cu	0,52
Ag+ + e- ® g	0,80

BIBLIOGRAFÍA

- Whitten, K.W., Davis, R. E., Peck, M.L. General chemistry, 5^{ta} edición (1996). Ed. Saunders College Publishing, Capítulo 21.
- Brown, T.L., Le May, H.E., Bursten, B.E. Química: la ciencia central. 7^{ma} edición (2001). Ed Prentice- Hall. Capítulo 20.
- Atkins P.W, Jones L. Química. 3^{ra} edición (1999). Ed. Omega. Capítulo 17.