

# TECNO21

CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL

# TECNO21

## ÍNDICE

---

### **Climatización Industrial - TECNO 21**

¿Qué es TECNO 21? .....	03
¿Quiénes eligen TECNO 21? .....	04
¿Cómo son los equipos TECNO 21? .....	04
¿Cuáles son las aplicaciones de TECNO 21? .....	05
¿Por qué elegir TECNO 21? .....	06
Dispositivos para monitoreo y control con comunicación Celular 4G con Lógica Programable .....	10

## CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL - TECNO 21

# TECNO21

### ¿Qué es TECNO 21?

#### Aire acondicionado para sectores de altas temperaturas.

Con la llegada del nuevo siglo y durante pleno auge tecnológico, se produce el lanzamiento de Tecno 21, innovando en la climatización para las industrias de la rama pesada y presentándose como la única oferta de este tipo en la región de Sudamérica.

El diseño y desarrollo de instalaciones de aire acondicionado que soporten altas temperaturas en puentes de grúas, cabinas de grúas, salas eléctricas, cuadros eléctricos, centros de cómputos y oficinas conforman algunas de las aplicaciones que Tecno 21 ha logrado proveer a plantas siderúrgicas, en sectores de acerías, fundiciones y talleres de laminación. Algunos de los rubros que han demandado estas soluciones en instalaciones térmicas son el alimenticio, electrónico y petroquímico. Más de 15 años produciendo equipos de enfriamiento y la certificación de la norma de calidad ISO 9001, acreditan la confiabilidad de equipamiento hecho a medida según especificaciones técnicas requeridas por el cliente.

**Las unidades de AA podrán solicitarse en diferentes capacidades y diseños. Sus modelos son flexibles, pudiéndose adaptar a las exigencias que demande el espacio a climatizar.**

### Visión

“Ser líder nacional en el mercado de equipos de aire acondicionado que funcionen bajo condiciones ambientales extremas, focalizándose en la venta, montaje y mantenimiento preventivo y correctivo de sus equipos para diferenciarse de competencias extranjeras que no cuentan con representantes técnico-comerciales en el país”

### Misión

“Diseñar, desarrollar, instalar y mantener instalaciones de aire acondicionado que climatizan zonas afectadas por altas temperaturas y otros factores derivados de los procesos industriales; optimizando las tareas de trabajo pesado, dando seguridad de ininterrupción en las líneas productivas y priorizando que la actividad no comprometa al medio ambiente”

## ¿Quiénes eligen TECNO 21?

### Clients

Tecno 21 desarrolla sus productos para plantas de terceros introduciendo programas de mantenimiento preventivo y correctivo (postventa) que lo diferencian de la competencia. Cuenta con trayectoria en el mercado local, logrando antecedentes objetivos en materia de confiabilidad de los equipos y respuesta de servicio post venta. Se han instalado unidades en Ternium Siderar, Tenaris Siderca, Acerbrag, Acindar, así como de otras metalúrgicas. Como potenciales clientes se presentan industrias del sector azucarero, papelero, automotriz, entre otros.

## ¿Cómo son los equipos TECNO 21?

Estos equipos son de construcción especial, poseen cubierta en acero inoxidable y motores sobredimensionados para el requerimiento de las funciones específicas a las que estarán sometidos. Están diseñados con el fin de proveer máxima confiabilidad y mínimo mantenimiento, pudiendo instalarse en ambientes que presenten características de temperaturas elevadas, aire atmosférico sucio, o ambas a la vez.

**Ante estas condiciones Tecno 21 responde con un alto rendimiento, precisión, versatilidad y durabilidad:**

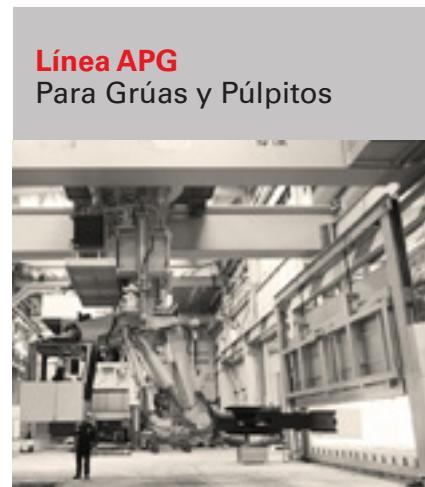
- Temperaturas de 35 hasta 60 ° / 65 ° C
- Polvos de granulometría entre 500 y 1000 micrones.
- Tiempo de funcionamiento: continuo
- Movimientos de aire a gran escala.



## ¿Cuáles son las aplicaciones de TECNO 21?

### Tipos de Aplicación:

Se encuentran divididos en cuatro categorías según el tipo de aplicación. Asimismo, se brinda asistencia profesional del departamento de desarrollo para el diseño de equipos a medida, de acuerdo a especificaciones particulares del cliente.



## ¿Por qué elegir TECNO 21?

### Calidad

Tecno 21 cuenta con sistema de gestión, el cual ha sido certificado por la compañía LROA (Lloyd's Register Quality Assurance) bajo la norma ISO 9001:2015 aplicable a Diseño y Desarrollo de instalaciones de aire acondicionado, certificado N° 10035796, con vigencia desde el 18 de diciembre de 2002.

Es fundamental la experiencia de Tecno 21 en la actividad, contando con personal técnico capacitado para esta función, los equipos de medición y control que pudieran requerirse para testear el equipo y aprobarlo con su correspondiente protocolo final. Se ha desarrollado tecnología propia en lo que respecta a equipos de aire acondicionado para cabinas de puentes de grúa y salas eléctricas a partir de la experiencia adquirida en la reparación de los mismos.

Detalles de diseño y constructivos, sometidos a pruebas de funcionamiento necesarias que garantizan su confiabilidad, mantenibilidad, costo operativo y vida útil que deben caracterizar a un producto para tal destino. El sistema de calidad certificado cada año, sumado a exigencias en materia de seguridad y medio ambiente por parte de nuestros exigentes clientes de la industria metalúrgica y siderúrgica pesada, obligan a la mejora continua de los equipos.



## Medio ambiente

### EL DETERIORO DE LA CAPA DE OZONO Y EL CAMBIO CLIMATICO ES RESPONSABILIDAD DE TODOS



**Acuerdo de Ruanda:** Es una enmienda del protocolo de Montreal, que incluye a las grandes economías del mundo.

ARGENTINA FIRMO IMPORTANTE ACUERDO PARA PROHIBIR EL USO DE UNA SERIE DE GASES REFRIGERANTE QUE EMPEORAN EL EFECTO INVERNADERO Y DESTRUYEN LA CAPA DE OZONO.

La industria de la refrigeración ha venido proveyendo diversas instalaciones, ya sea para la conservación de alimentos, en equipos para el confort de las personas y también incursionó en equipos especiales para satisfacer las necesidades operativas de las industrias.

Durante todo este desarrollo se utilizó gases de alta calidad de transferencia térmica y de uso masivo a nivel mundial. Estos gases son llamados "clorados" y se los conocía comercialmente como CFC. Dado el continuo adelgazamiento de la capa de ozono estratosférico y considerando que se le atribuyó la destrucción a las pérdidas de estos gases, se aprobó un convenio internacional, el PROTOCOLO DE MONTREAL para frenar el uso de los CFC que estaban dañando la capa de ozono. En ese entonces, la industria química propuso los hidrofluorocarbonos (HFC) como reemplazo al componente CFC, tomando en cuenta que no son nocivos para el ozono. Así y todo, en los últimos años se ha comprobado que los HFC generan un aumento progresivo de la temperatura del planeta.

Asimismo, la República Argentina a través de las leyes N° 24.167, 24.418, 25.389 y 26.106, aprobó las Enmiendas de Londres, Copenhague, Montreal y Beijing al Protocolo de Montreal, todas las cuales fueron ratificadas. El de 15 de Octubre de 2016, Argentina y representantes de 170 países firmaron un nuevo acuerdo, la enmienda de Ruanda, donde se establece que desde 2018 se congelará la producción del gas hidrofluorocarbono (HFC) y se comprometen a disminuir su uso en un 15 %.

Para cumplir con el programa de retirada de gases contaminantes los equipos deberán ser recalibrados, modificados o reemplazados, por otros que utilicen nuevos refrigerantes. La problemática es grave tomando en cuenta que las emisiones de HFC están creciendo un 10% anual.

Luego del acuerdo alcanzado en Kigali, capital de Ruanda, los aparatos de aire acondicionado cambiarán sustancialmente en el corto plazo, debido a que los HFC tienen la capacidad de atrapar el calor del sol y provocar el calentamiento del clima por encima de cualquier otro componente químico.

Según la ONG internacional Greenpeace, "el acuerdo de Kigali solo tendrá éxito si la comunidad internacional realmente opta por tecnologías que preserven el medioambiente".

En la actualidad las industrias deberán implementar y adecuar sus estructuras para poder competir. Es cada vez más necesario contar con certificaciones que demuestren ese concepto. Así, las implementaciones de las normas ISO 9000 reglamentan la gestión para asegurar que un producto cumple con la calidad requerida. Las normas ISO 14000 dan pautas para aseverar que las empresas cumplen con la calidad requerida por el medio ambiente.

El compromiso de adecuarse a pautas que otorguen una mejora en la calidad del medio ambiente es una necesidad de vida y es obligación de todos. El protocolo de Montreal es un extraordinario instrumento legal, que funcionó tal vez mejor que ningún otro acuerdo internacional. Como el acuerdo de Ruanda se trata de una enmienda, y no de un nuevo tratado, no necesita ser ratificado por los gobiernos y, por lo tanto, tiene acción inmediata y es de cumplimiento obligatorio.

**Tecno 21 pone de manifiesto este compromiso apoyando a las industrias para cumplir con la legislación vigente, ofreciendo al mercado equipos que son amigables con el medio ambiente y utilizan tecnología de última generación.**

## Diseño y desarrollo

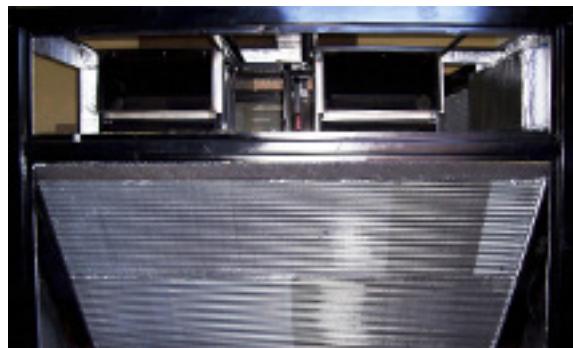
El área de Ingeniería se encargará de dar solución a aquellos requerimientos particulares y así poder entregarle un equipo acorde a sus necesidades.

Todos los equipos son testeados por personal de empresas que realizan mantenimiento dentro de plantas y por Tecno 21 con el propósito de introducir cambios y mejoras en sus versiones. La mayor parte de sus componentes son suministrados por proveedores locales. Hasta el momento sus resultados cumplen las expectativas de los clientes.

Tecno 21 continua apostando al desarrollo técnico del producto y presenta la documentación técnica que garantiza su confiabilidad, mantenimiento, costo operativo y vida útil.

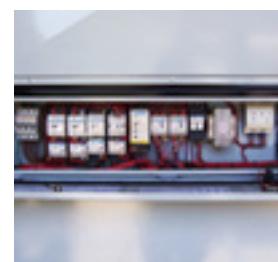
A transitado etapas de investigación y desarrollo de mejoras, adecuando el producto a los requerimientos de los usuarios y fundamentalmente reemplazando componentes y partes de procedencia externa por locales, de forma tal de ser más competitivos aún.

Tecno21 posee baja escala de producción, ya que su fabricación obedece a pedidos puntuales. Para la construcción de estos equipos se utilizan partes de elaboración tercerizada y luego se ensamblan. Se cuenta con capacidad de almacenamiento y espacios físicos organizados para el ensamblado y prueba de los productos especiales. La escala de producción es baja, tomando en cuenta que se comercializan bajo pedido ya que se trata de un producto complejo.



## Relación precio-calidad de acuerdo a la utilidad

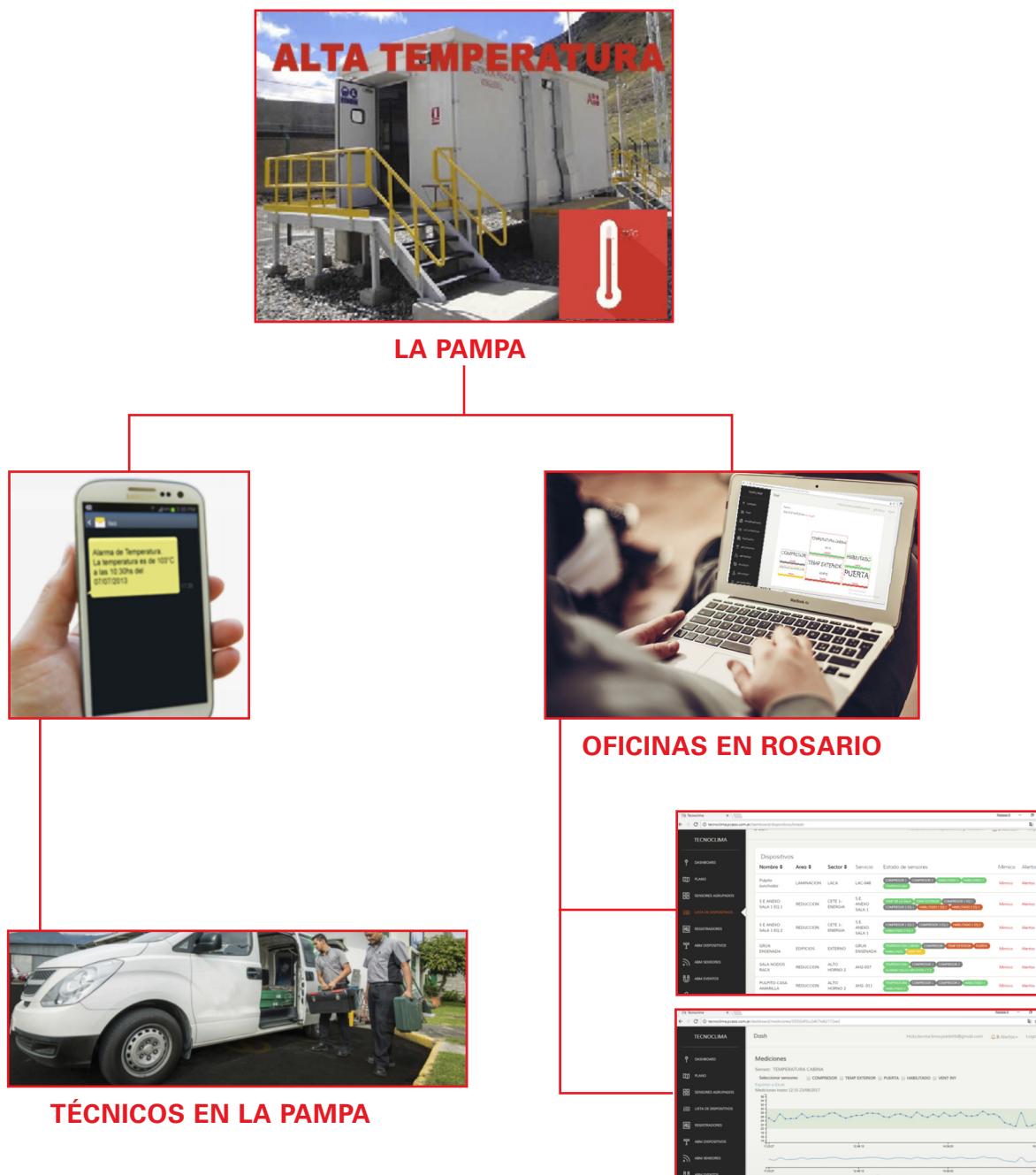
Comparando el costo de un equipo convencional con el precio de alguno de los modelos de Tecno-21, dentro de una misma capacidad frigorífica, se hará notar una diferencia considerable de los valores expresados. Esto se debe a las partes y componentes que se utilizan para su producción, dando como resultado equipos más costosos pero con fuerte resistencia y una vida útil mucho más prolongada en el tiempo. Sumada a la variable calidad, se hace necesario considerar la utilidad, debido a que mediante equipamiento Tecno 21 ahorrará energía, minimizará los costos de mantenimiento y por otro lado evitará grandes pérdidas económicas a causa de paradas de producción. Todas estas razones, justifican optar por instalaciones de aire acondicionado especial.



## Dispositivos para monitoreo y control con comunicación Celular 4G con Lógica programable

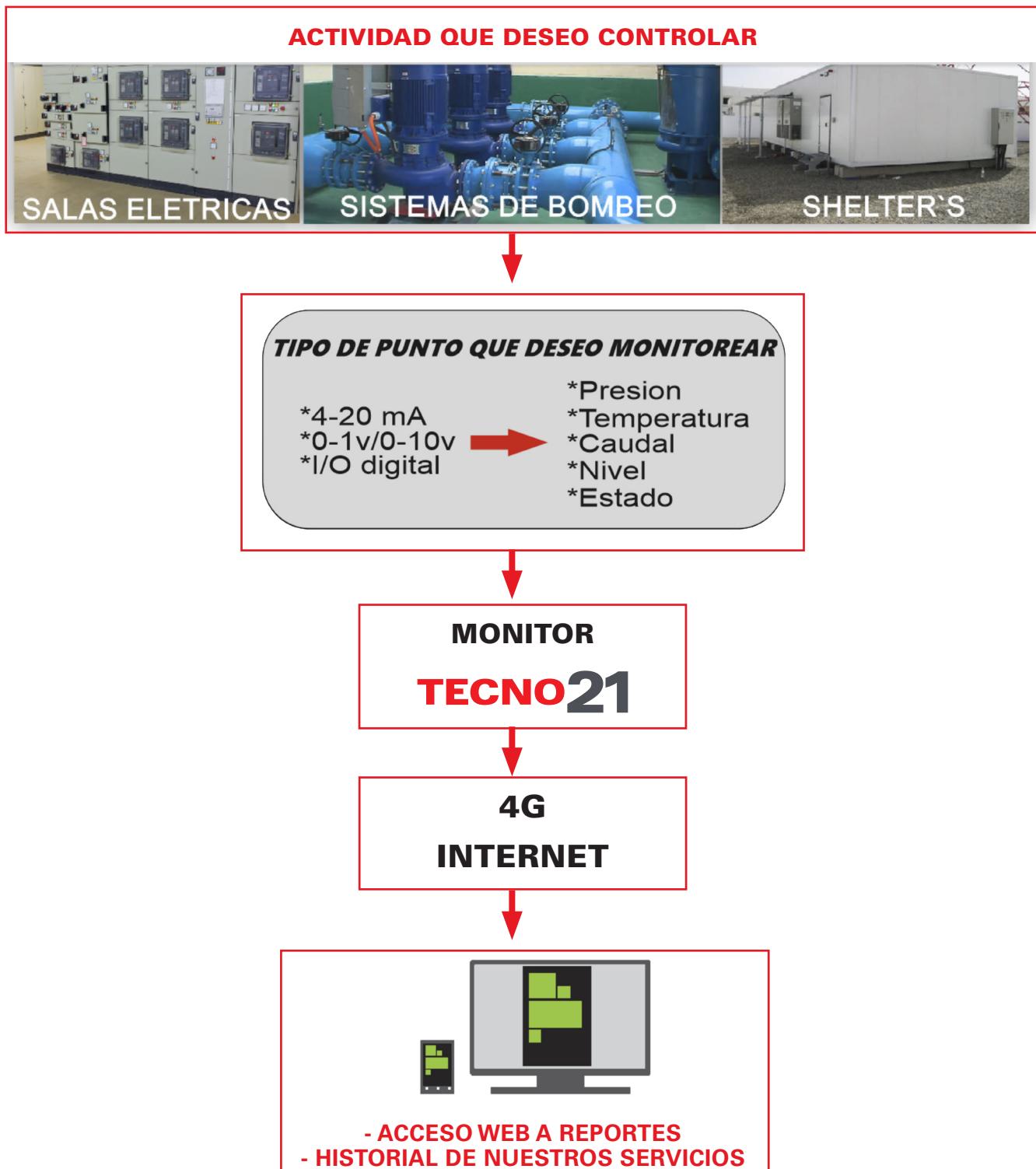
### Nuestro Sistema

Utilizando la serie de productos TECNO 21 , podrá monitorear y controlar en forma remota, Sensores, Transductores o dispositivos inteligentes, por medio de nuestro Servidor Web para aplicaciones de Telemetría.



## ¿Cómo funciona?

Nuestra familia de productos, permiten controlar y supervisar a distancia, a cualquier tipo de máquina, sistema de control o proceso, facilitando la implementación de sistemas de Telemetría Remota.







**TECNO21**