

Anerkennung Approval



von Verfahren of Procedures

Inhaber der Anerkennung / Holder of the Approval

Engineered Fire Piping, S.L. Calle Del Pino 17 Pol Ind La Malena ES - 45210 Yuncos, Toledo

Anerkennungs-Nr. / Approval No.	Anzahl der Seiten / No. of pages	gültig vom (TT.MM.JJ) / valid from (dd.mm.yyyy)	gültig bis (TT.MM.JJJJ) / valıd untıl (dd.mm.yyyy)	
E 22200004	5	16.03.2020	15.03.2022	

Gegenstand der Anerkennung / Subject of the Approval

Anerkennung von Schweißverfahren an Rohren kleiner DN 65 / Approval of Welding Procedures for Pipes < DN 65

Fertigungsstätte / Manufacturing Site

Engineered Fire Piping, S.L.

Calle Del Pino 17

Pol Ind La Malena

ES - 45210 Yuncos, Toledo

Anerkennungsgrundlagen / Basis of the Approval

VdS 2552: 2018-01 (04) / VdS 2552en: 2018-01 (04)

Die Anerkennung umfasst nur das angegebene Verfahren in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1
- Anlage 1,

 dokumentiert in den technischen
 Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz-und Sicherungstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise nach Anlage 3 zu heachten

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle – mitsamt den erforderlichen Unterlagen – unverzüglich zu übermitteln.

This Approval is valid only for the specified procedures as submitted for testing

- together with the parts listed in enclosure 1
- documented in the technical documents according to enclosure 2
- for the use in the specified fire protection and security installations.

When using the subject of the approval the notes of enclosure 3 shall be observed.

This certificate may only be reproduced in its present form without any modifications including all enclosures. All changes of the underlying conditions of this approval shall be reported at once to the VdS certification body including the required documentation.

VdS Schadenverhütung GmbH Amsterdamer Str. 174 D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV).

A company of the German Insurance Association (GDV).

Köln, den 16.03.2020

Dr. Reinermann

Geschäftsführer / Managing Director i.V. Rusch

Leiter der Zertifizierungsstelle / Head of Certification Body



Seite / Sheet 1

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. E 22200004 vom/ dated 16.03.2020

Das Anerkennungsverfahren wurde auf Grundlage folgender Qualifikationsnachweise der Schweißaufsicht durchlaufen. The approval process was carried out based on the following proof of qualification from the welding supervision.

Vom Inhaber der Anerkennung benannte Schweißaufsicht : / By the holder of the approval designated welding supervision:

Herr / Mr. Juan Carlos Cebrián Fernández (EWE-ES-012)

Nachweis der Qualifikation der Schweißaufsicht gem. EN ISO 14732 durch das Dokument bzw. die Dokumente: /

Proof of qualification (welding supervision) according to EN ISO 14732 by the document(s):

Art der Unterlage Type of Document	Kennzeichnung der Unterlage Identification of document	Datum Date	Seiten Pages
Qualifikationsnachweis / Proof of qualification	Certificate of EWF – EWE_ES_012	10.12.1991	1
Qualifikationsnachweis / Proof of qualification	CESOL Certification No.585 ENAC No. 04/C-PE004	11.02.2020	1



Seite / Sheet 1

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. E 22200004 vom/ dated 16.03.2020

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben. The subject of the approval is described by the following documents.

Art der Unterlage Type of Document	Kennzeichnung der Unterlage Identification of document	Datum Date	Seiten Pages
Datenblatt / Data Sheet	190215 E. FIREPIPING PIPES USED FOR WELDING PROCEDURES FIRE PIPING VDS 2552.pdf	15.02.2019	1
Fertigungszeichnung / Production Drawing	190215 E. FIREPIPING PRODUCTION DRAWING VDS2552.pdf	15.02.2019	1
Fertigungszeichnung / Production Drawing	2020305 VdS 2552 E. FIRE PIPING WELDING PIPES CONEXTIONSDRAWING.pdf	05.03.2020	1
Arbeitsanweisung / Operating Procedure	190215 E. FIREPIPING WELDING PROCESS FIRE PIPING VDS 2552.pdf	15.02.2019	4
Arbeitsanweisung / Operating Procedure	200305 VDS 2552 E FIRE PIPING MARKING PROCESSDESCRIPTION.pdf	05.03.2020	2
Arbeitsanweisung / Operating Procedure	200305 VDS 2552 E FIRE PIPING PIPES CONEXIONS BUTTWELDINGDESCRIPTION. pdf	05.03.2020	2
Interne Stellungnahme / Internal Report	20200114_Messunsicherheit_ RSV_nach_G.pdf	14.01.2020	3
Prüfbericht / Test Report	WAL 19031	02.07.2019	16
Prüfbericht / Test Report	WAL 19057	14.10.2019	13
Prüfbericht / Test Report	200206-AU01+WAL01-PB02	26.02.2020	15



Seite / Sheet 1

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. E 22200004 vom/ dated 16.03.2020

Hinweise für den Anwendungsbereich der Anerkennung. Instructions on the scope of the approval.

Rohrverbindu Pipe Connecti						Size	
	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50		
			X	Х	X		

Muffenschweißver Sleeve Welding Pr	rfahren zu ocedure	ır Versorg for Supply	jung von S of Sprink	Sprinklern Llers and N	und Düsen / Nozzles
Rohrnennweite /	Anschlu	ssnennwe	ite / Nom	inal Size o	f Sleeve/Socket
Nonimal Size Run Pipe	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	
DN 20			1 4 4 4		
DN 25				122	
DN 32		X	Х	X	
DN 40		X	X	Х	1
DN 50		X	Х	X	

Muffenschweißvei	rfahren zu	r Versora	una von S	prinklern	und Düse	n &	
Aufbau von Rohrle			3	F	arra Daoc		
Sleeve Welding Pr	ocedure f	or Supply	of Sprink	lers and N	lozzles &		
Construction of Pi	pe Netwo	rks					
Rohrnennweite /	Anschlus	snennwe	ite / Nomi	nal Size o	f Sleeve/S	ocket	
Nonimal Size Run Pipe	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50		
DN 20							
DN 25							
DN 32							
DN 40							
DN 50							

Legende / Key:

	nicht Bestandteil der Anerkennung / not included in Approval
Χ	Bestandteil der Anerkennung / included in Approval
	Kombinationen ohne Möglichkeit der Anerkennung /
	Combinations w/o option for an Approval



Seite / Sheet 2

zur Anerkennungsnummer/ to Approval No. E 22200004 vom/ dated 16.03.2020

Hinweise für den Anwendungsbereich der Anerkennung. Instructions on the scope of the approval.

Die gefertigten Rohrleitungen werden mit dem Kurzzeichen **EFP** gekennzeichnet. Die Kennzeichnung wird mittels Mikropunktmarkierungsmaschine auf das Metall der Rohre aufgebracht./

The prefabricated pipes are marked with the symbol EFP.

The marking is applied on the metal of the pipes via microdot marking machine.

Die Mindestwandstärke von 2,6 mm der Rohrleitungen gemäß der Richtlinien für Planung und Einbau von:

- Sprinkleranlagen gem. VdS CEA 4001
- Sprühwasser-Löschanlagen gem. VdS 2109
- Schaumlöschanlagen gem. VdS 2108 ist erforderlich./

The minimum wall thickness of 2.6 mm for pipes according to the guidelines for planning and installation of:

- Sprinkler systems acc. VdS CEA 4001
- Water spray extinguishing systems acc. VdS 2109
- Foam extinguishing systems acc. VdS 2108 is required.