

Rev. Técnico de Laboratorio

Rev. Plano

Firma Estudiante

B

A

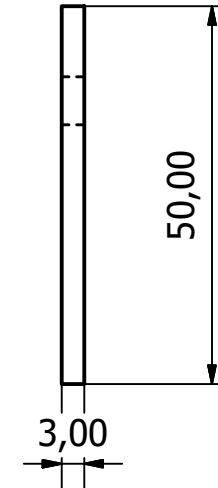
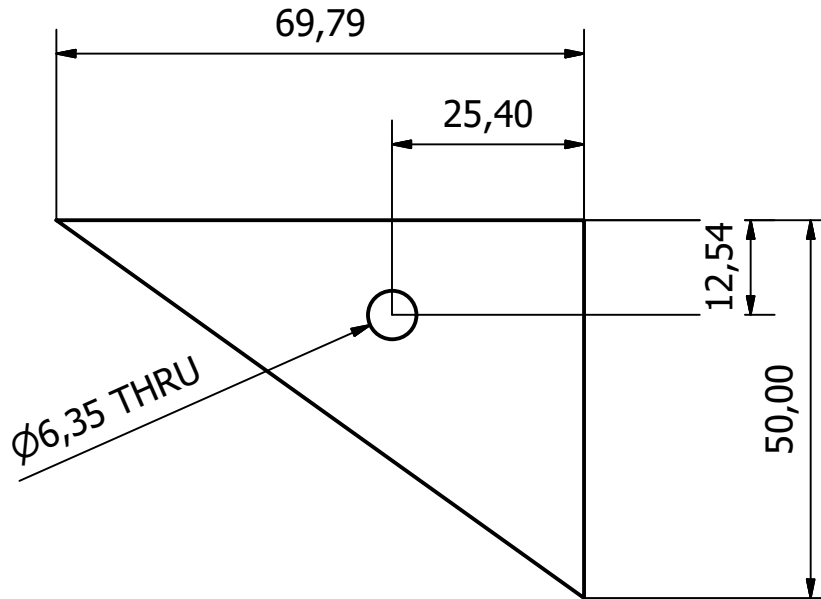


TABLA CONTROL DE CAMBIOS

FECHA	UBICACIÓN	COTA	COTA CAMBIO	FIRMA

NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecte drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.



Universidad de  
los Andes

Facultad de Ingeniería  
Depto. Ing. Mecánica

Observaciones:  
Unidades en [mm] - Ángulos en [°]  
Tolerancia General:  $\pm 0,5$  mm y  $\pm 1^\circ$

Fecha Solicitud Servicio:

Fecha Reserva Servicio:

Nombre del Estudiante: Juan Sebastián Villegas

Código: 201413378

E-mail: js.villegas10

Celular: 3163955508

Nombre del proyecto:

Nombre de la pieza:

Nombre del Curso: Tesis

Tesis

PlacaSalienteCudad

Nombre Profesor: Omar Lopez

EQUIPO

TIEMPO

Material:  
Acero

Dimensiones Materia Prima:

CANT:  
2

A4



Escala:

Código plano:

TABLA DE REGISTRO  
TIEMPOS:

ALISTAMIENTO

EJECUCIÓN

ENTREGA MÁQUINA

ENTREGA PRODUCTO

2

4

1

B

A