

Rev. Técnico de Laboratorio

Rev. Plano

Firma Estudiante

B

A

B

A

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	Malla	Alambre calibre 5 o max calibre 7
2	5	bisagra	5 espaciadas uniformemente
3	4	rodachina	4, 2 por cada marco

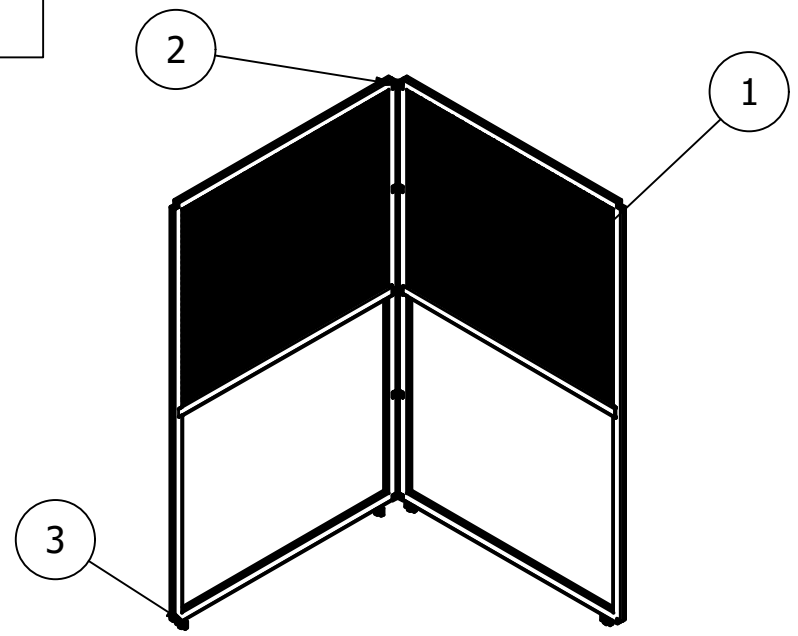
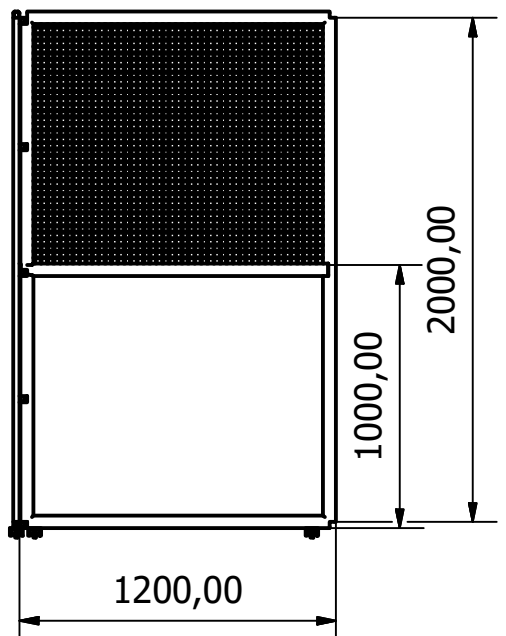



TABLA CONTROL DE CAMBIOS				
FECHA	UBICACIÓN	COTA	COTA CAMBIO	FIRMA

NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecte drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.

 Universidad de los Andes		Facultad de Ingeniería Depto. Ing. Mecánica		Observaciones: Unidades en [mm] - Ángulos en [°] Tolerancia General: ± 0,5 mm y ± 1°		Fecha Solicitud Servicio:		Fecha Reserva Servicio:			
Nombre del proyecto: Proyecto de Grado				Nombre de la pieza: Malla		Nombre del Estudiante: Juan Sebastian Villegas					
Material: Acero estructura				Dimensiones Materia Prima:		E-mail: js.villegas10@uniandes.edu.co		Código: 201413378			
CANT: 1		A4		Escala:		Celular: 3163955508					
TABLA DE REGISTRO		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA MÁQUINA		ENTREGA PRODUCTO			
TIEMPOS:											