

PARTS LIST

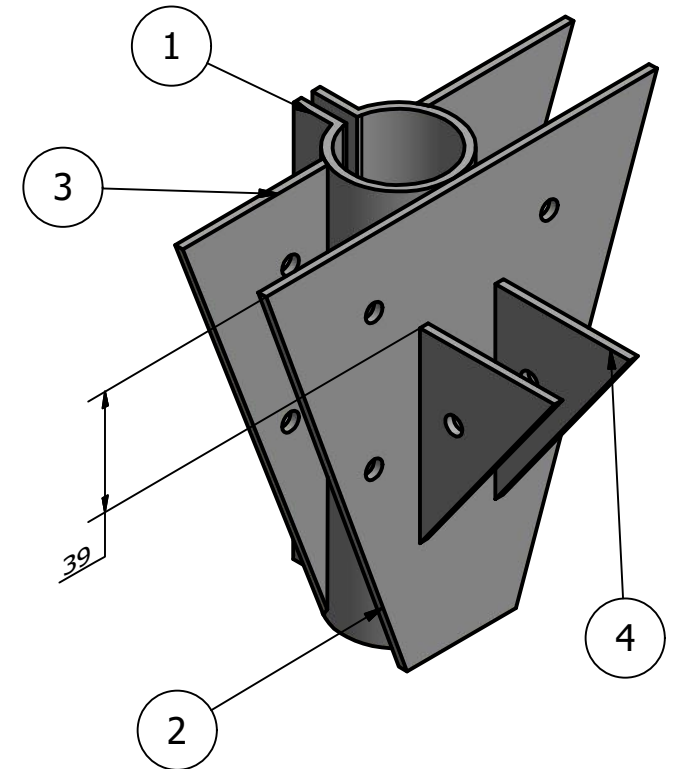
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Anillo2	
2	1	PlacaSalienteRect	
3	1	PlacaSalienteRect2	
4	1	PlacaSalienteCuad	

1

TABLA CONTROL DE CAMBIOS

FECHA	UBICACIÓN	COTA	COTA CAMBIO	FIRMA

NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecte drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.



Universidad de los Andes

Facultad de Ingeniería
Depto. Ing. Mecánica

Observaciones:
Unidades en [mm] - Ángulos en [°]
Tolerancia General: $\pm 0,5 \text{ mm}$ y $\pm 1^\circ$

Fecha Solicitud Servicio:

Fecha Reserva Servicio:

Nombre del Estudiante: Juan Sebastián Villegas

Código: 201413378

E-mail: js.villegas10@uniandes.edu.co

Celular: 3163955508

Nombre del proyecto:

Nombre de la pieza:

Nombre del Curso: Proyecto de grado

Proyecto de grado

Abrazadera

Nombre Profesor: Omar Lopez

EQUIPO

TIEMPO

Material:

Dimensiones Materia Prima:

CANT:

A4



Escala:

Código plano:

Acero estructural

1

TABLA DE REGISTRO
TIEMPOS:

ALISTAMIENTO

EJECUCIÓN

ENTREGA MÁQUINA

ENTREGA PRODUCTO

2

4

1