A9M9360_2

Layout Version

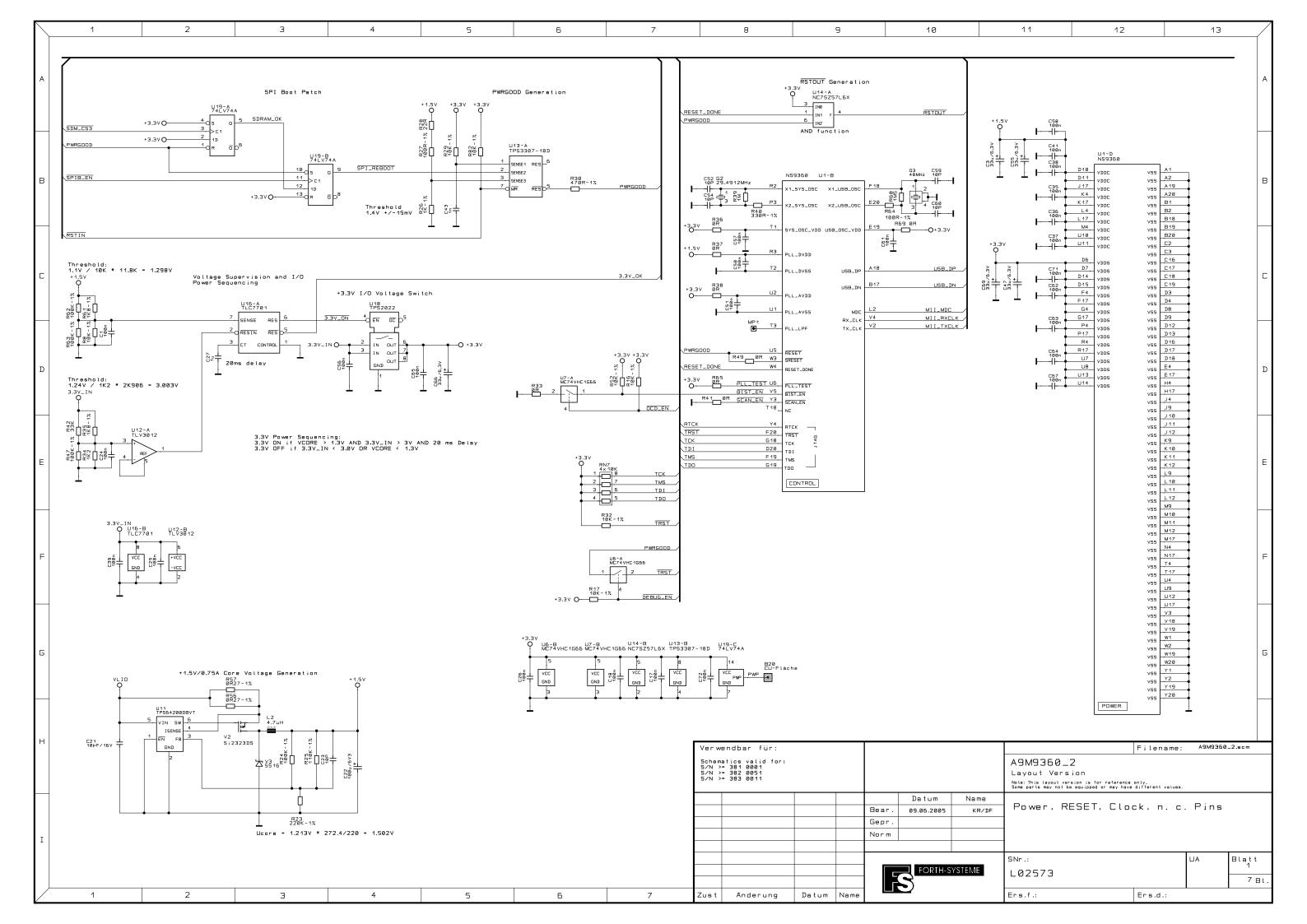
Note: This layout version is for reference only. Some parts may not be equipped or may have different values.

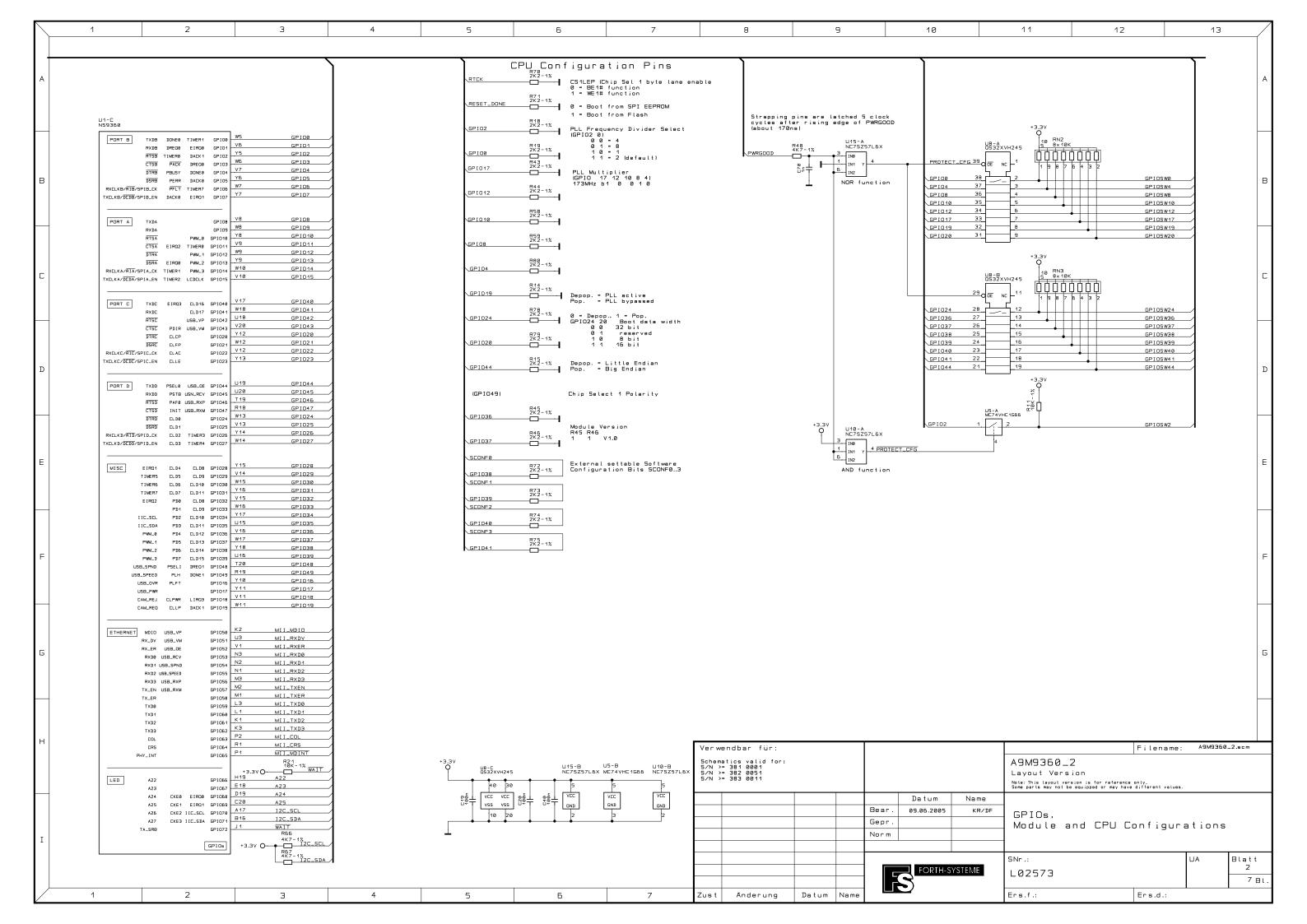


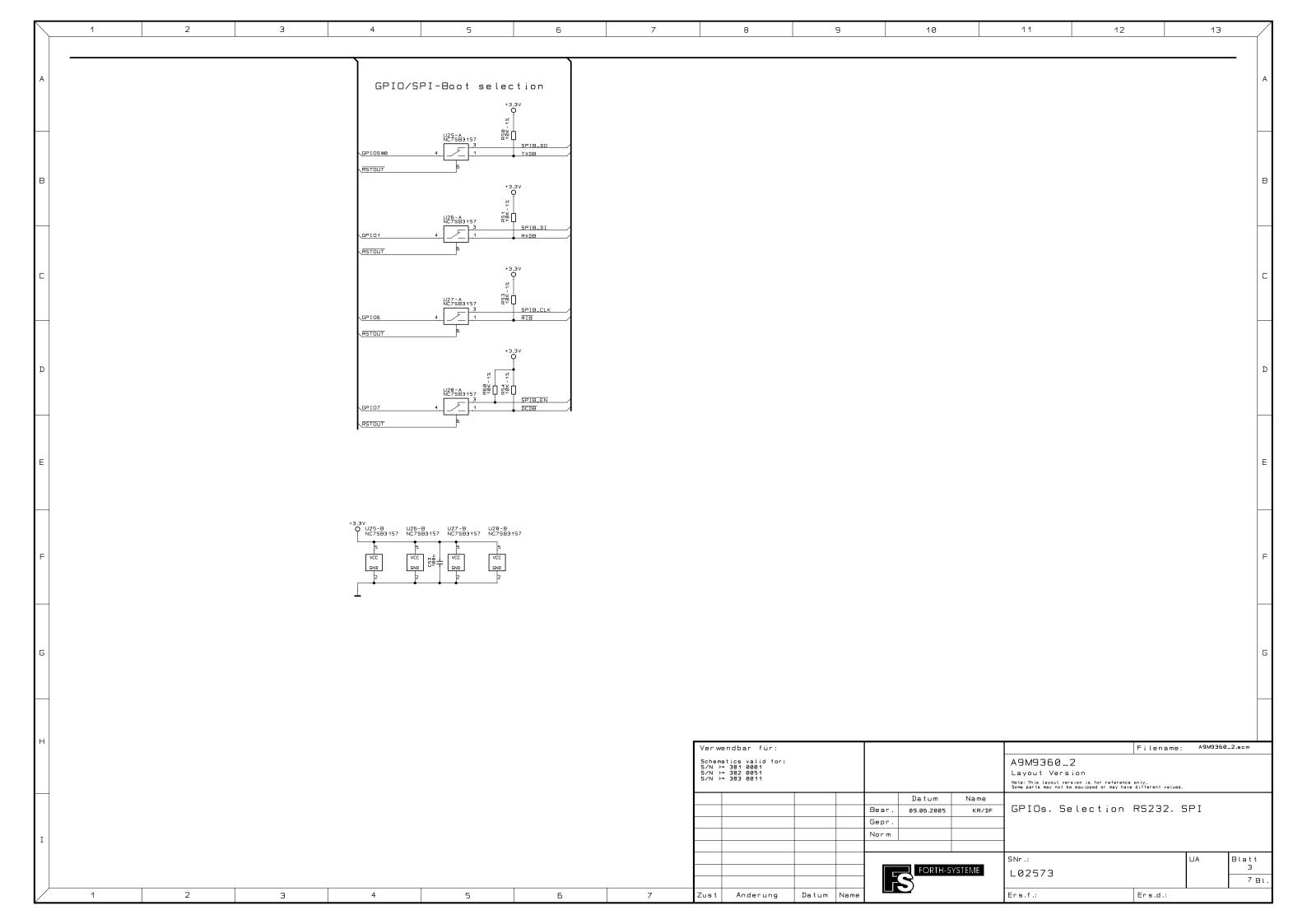
FORTH-SYSTEME GMBH

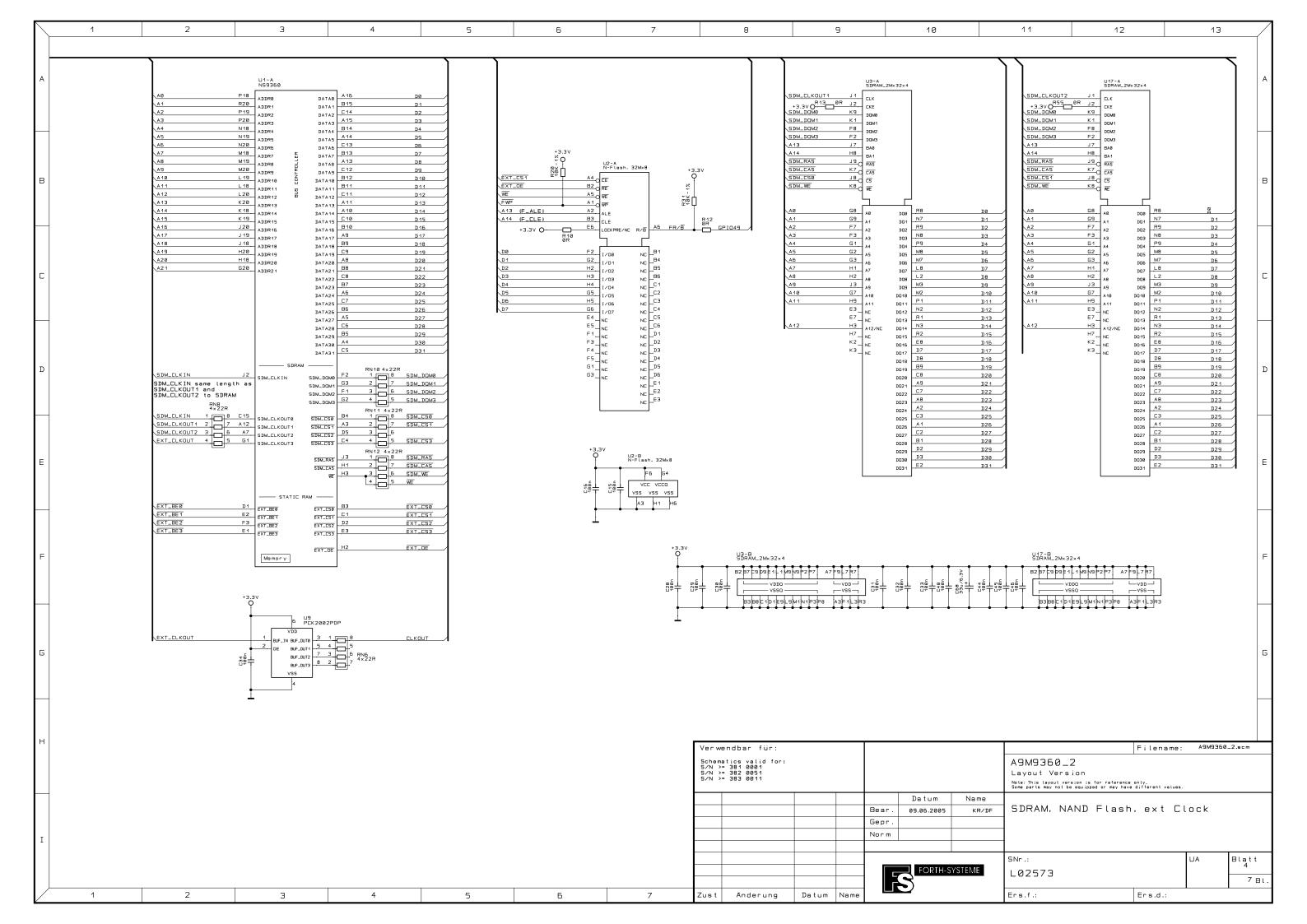
Postfach 1103 Kueferstrasse 8 Tel. ++49 7667 908-0 http://www.fsforth.de

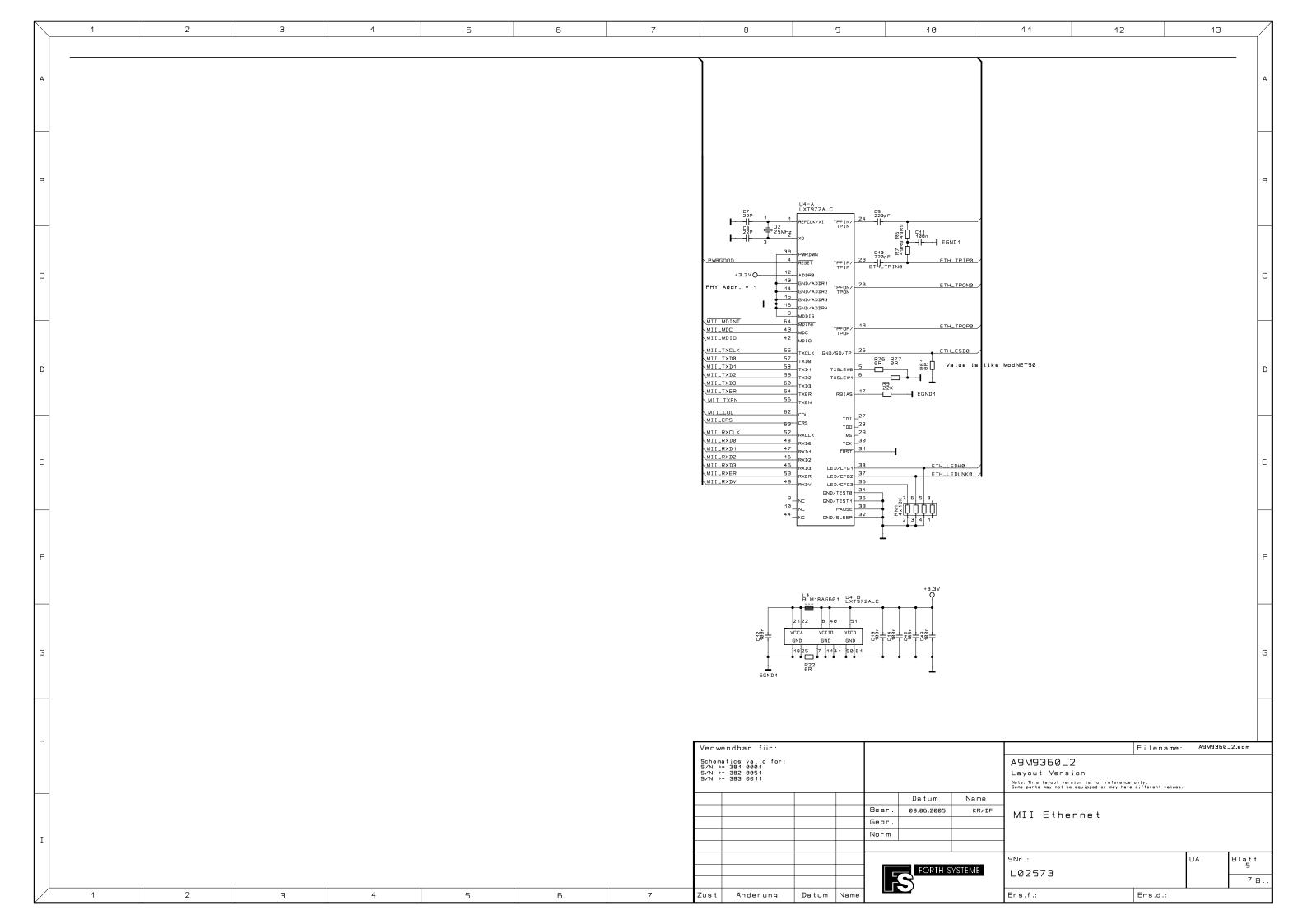
D-79200 Breisach, GERMANY D-79206 Breisach, GERMANY Fax ++49 7667 908-200 sales@fsforth.de

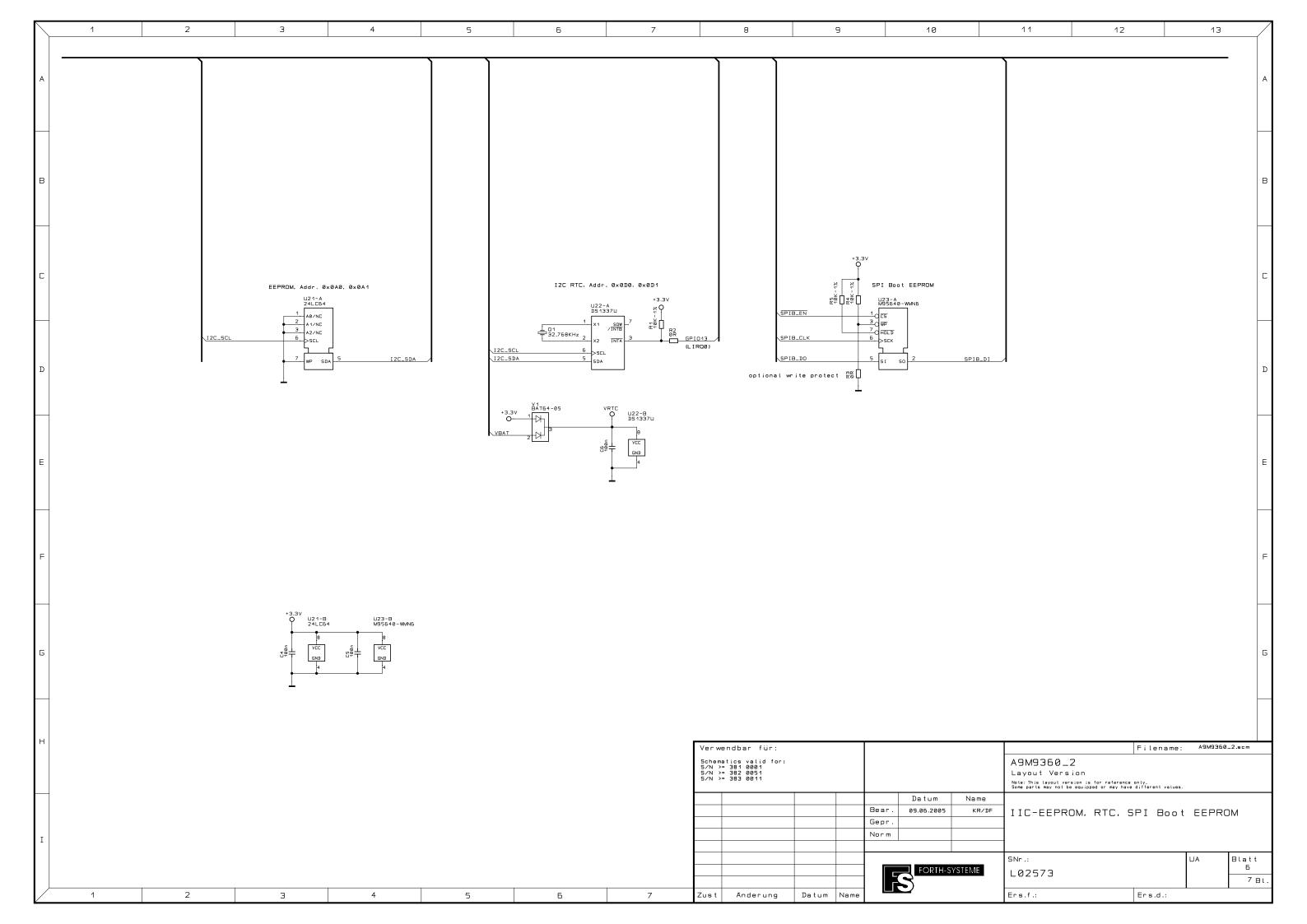


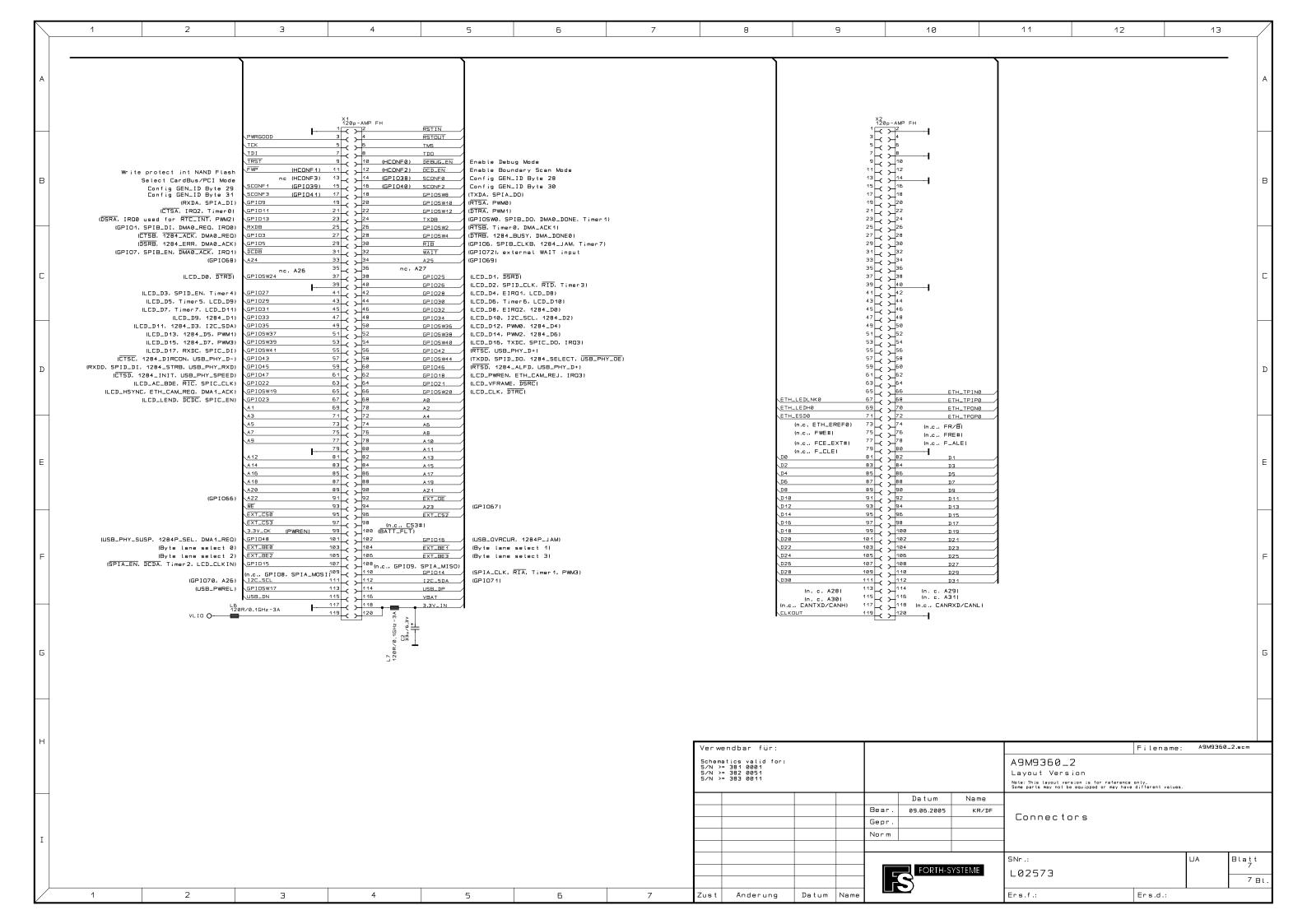


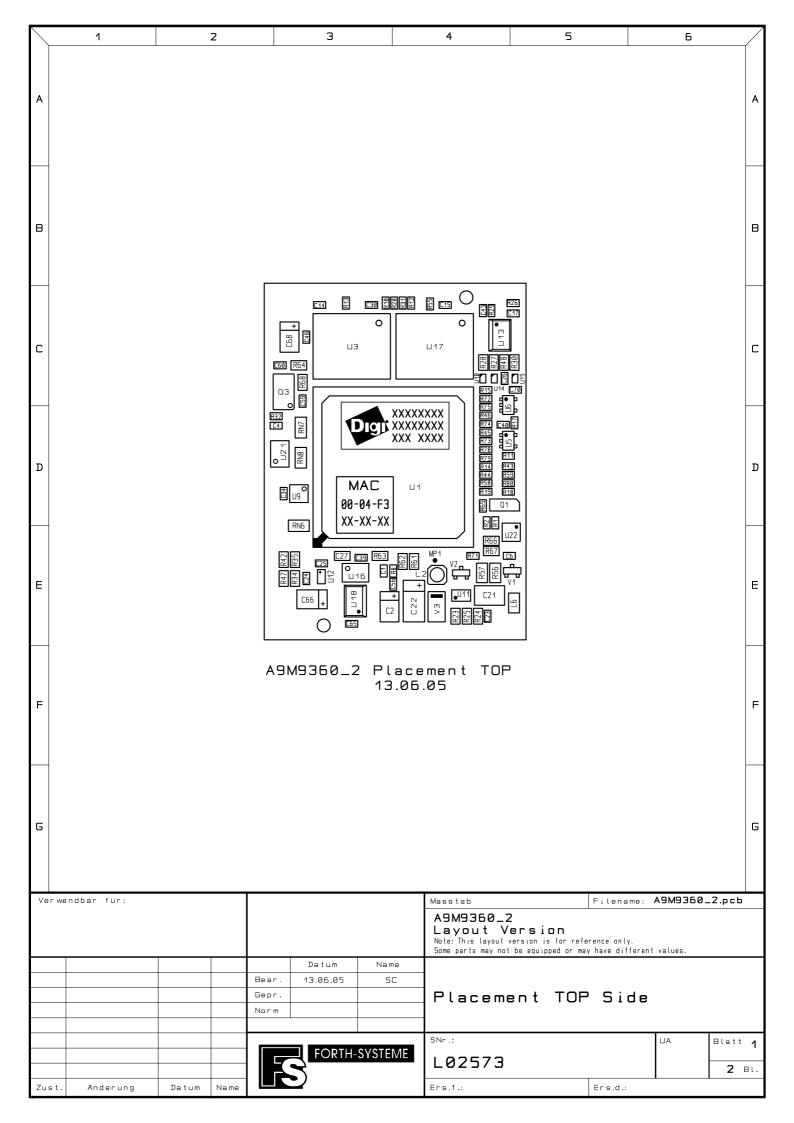


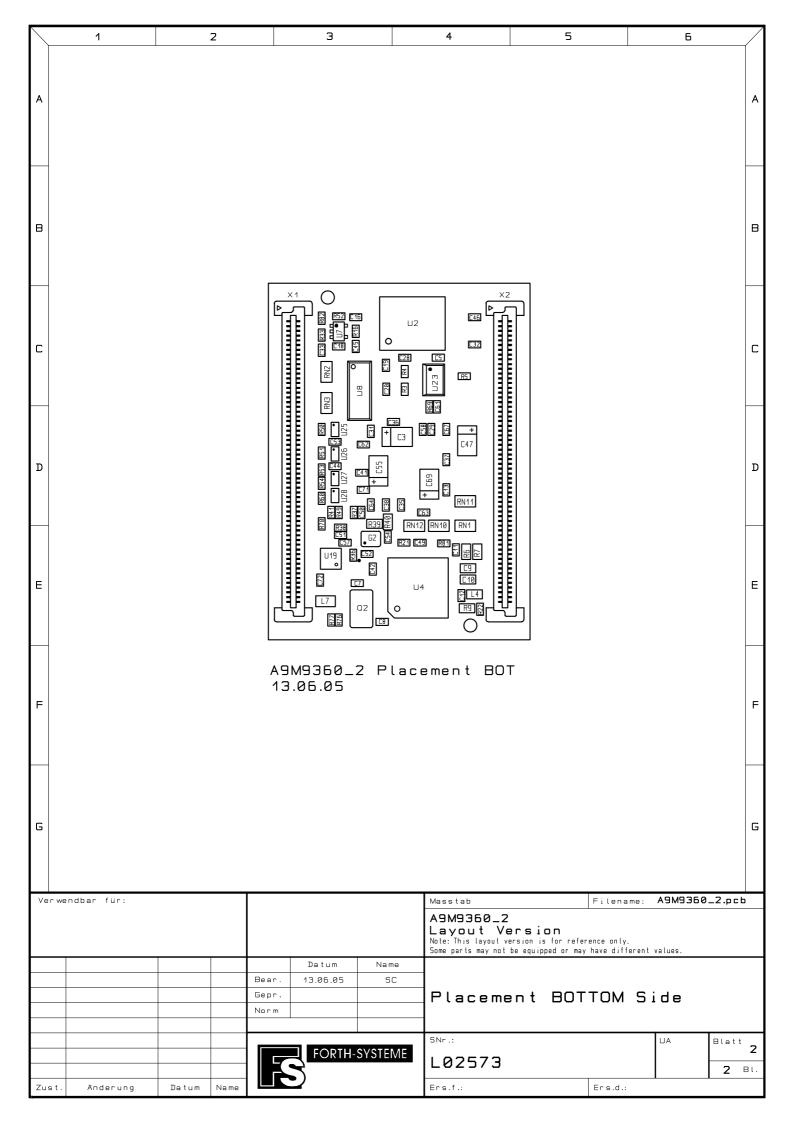


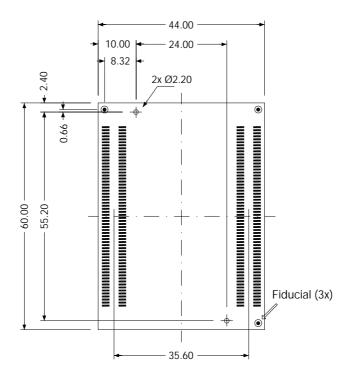








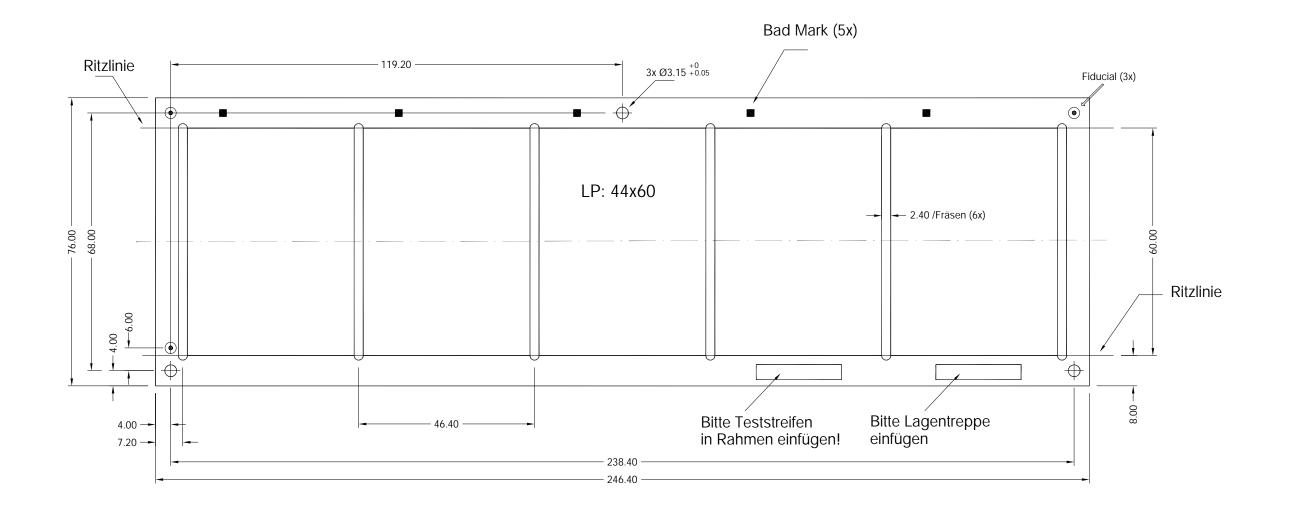




BEACHTEN:

Versatz der Referenzbohrungen zu den Fiducials \pm 0,08mm. Versatz der Fräskontur zu den Fiducials \pm 0,2mm. DK- und NDK-Bohrungen in einem Arbeitsgang bohren!

Verwendbar für:				Allgemein- Toleranzen: ±0.2			Maßtab 1:1 Filename A9M9360_2_LP.dwg					
							A9M9360_2					
					Datum	Name						
				Bear.	13.06.05	SC				_		
				Gepr.			Dimensions BOT					
				Norm								
				\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	LODEU	CVCTEME	SNR.			UA	Blatt	1
			ļ .	FORTH-SYSTEME			L02573			TZ	1	BI.
Zust.	Änderung	Datum	Name				Ers. für:		Ers. durch:			



BEACHTEN:

Versatz der Referenzbohrungen zu den Fiducials \pm 0,08mm. Versatz der Fräskontur zu den Fiducials \pm 0,2mm.

Versatz der Ritzkontur zu den Fiducials ± 0,3mm.

DK- und NDK-Bohrungen in einem Arbeitsgang bohren!

Den Rahmen mit Kupfer füllen.

Defekte Leiterplatten mit dunklem Farbstift beidseitig auf Bad Mark markieren.

Max. 2 defekte Leiterplatten pro Nutzen.

Alle Maßangaben in mm.

Verwendbar für:				Allae	emein-		Maßtab 1:1		Filename A9M9360_2_nu.dwg					
				Toleranzen ± 0,2mm		A9M9360_2								
					Datum	Name								
				Bear.	13.06.05	sc	1							
				Gepr.			Nutzen fur Modul 44x60							
				Norm										
					•									
					FORTH	-SYSTEME	snr. L025	72		UA	Blatt	1		
					3		L023)/3			1	BI.		
Zust.	Änderung	Datum	Name		_		Ers. für:		Ers. durch:					