

基础数据				
F(N/砝码)	D(cm)	b(mm)	L(mm)	d(mm)
9.7920	90.00	45.4	387.9	0.772
相对不确定度	不确定度	不确定度	不确定度	0.791
0.5%	0.05	0.02	0.5	0.796
	相对不确定度	相对不确定度	相对不确定度	0.799
	0.0556%	0.0441%	0.1289%	0.800
	换算单位(mm)			0.785
	900.0			d平均值
				0.79
				A类不确定度
				0.0106
				B类不确定度
				0.004
				不确定度
				0.0114
				相对不确定度
				1.4373%

记录金属丝伸长变化				
砝码数量	减1砝码后坐标(mm)	加1砝码后坐标(mm)	平均值(mm)	逐4作差(mm)
7	87.5	87.9	87.7	12.0
6	84.4	84.8	84.6	11.9
5	81.6	81.8	81.7	12.2
4	79.1	78.5	78.8	12.7
3	76.0	75.4	75.7	取平均数
2	73.1	72.3	72.7	12.2
1	69.5	69.5	69.5	A类不确定度
0	66.1	66.1	66.1	0.3559
				B类不确定度
				0.5
				不确定度
				1.0614
				相对不确定度
				8.7004%

计算杨氏模量		
△L	杨氏模量Y	π
平均值(mm)	平均值(N/mm ²)	3.1416
0.1539	201207.6	Y= $\frac{4FL}{\pi d^2 \Delta L}$
	换算单位(N/m ²)	
	2.01E+11	
	相对不确定度	
	9.1778%	
	不确定度(N/m ²)	
	1.8E+10	