**杨氏模量测量**

(1)长度的测量（表1）

数据表1

金属丝的直径：螺旋测微计的零位误差\_\_\_\_\_\_\_\_\_(mm)；B类不确定度\_0.004(mm)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量次数 |  |  |  |  |  |  | 平均值 |
| 直径*d* |  |  |  |  |  |  |  |

不确定度：

结果：= （mm）

(2)光杠杆镜臂长\_\_\_\_\_\_\_\_\_(mm)：游标卡尺的零位误差\_0.00\_(mm)，不确定度：0.50(mm)

结果：

(3)钢丝长度和标尺到镜面距离D的测量，不确定度：1.0mm.

 

(4)增减重量时钢丝伸缩量的记录参考数据（表 2）



表 2 钢丝伸缩量的记录表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 加载砝码质量/ | 标尺读数（cm） | | | | | | 钢丝伸长量：  (cm) | |
| 加  载 | | 减  载 | | 平均值 | |
| 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |



 