Référence de l'équipement **GEMMA ADEPA** Modes de Marches et d'Arrêts P.C. HORS A) PROCEDURES D'ARRET et DE REMISE EN ROUTE PROCEDURES DE FONCTIONNEMENT **ENERGIE** mise en ou hors service essais et remise en route arrêt fonctionnement normal vérifications F4 Marches de vérification <Mise P.O. dans état initial> <Arrêt dans état initial> (\mathbf{PZ}) dans le désordre > mise en énergie de P.C <Mise P.O. dans état <Marches de <Marches déterminé> préparation> de clôture> <Arrêt obtenu> F5 Aarches de vérification **PRODUCTION** mise hors dans l'ordre> <Préparation pour remise en énergie <Arrêt demandé <Arrêt demandé $(\mathbf{A2})$ de P.C route après défaillance> en fin de cycle > dans état déterminé> <Production normale> énergie de P.C. <Diagnostic et/ou < Marches <Production tout de même> (**F6**) (D2) traitement de défaillance> $(\mathbf{D3})$ **PRODUCTION** <Marche ou arrêt en vue d'assurer la sécurité> énergie Depuis tous les états de P.C mise en ou hors service essais et vérifications fonctionnement normal PROCEDURES en DEFAILLANCE de la Partie Operative (P.O.)

Guide d'Etude des