

Test unitaire -> test d'intégration -> test usine -> test sur site

On remonte le cycle en V

Test unitaire :

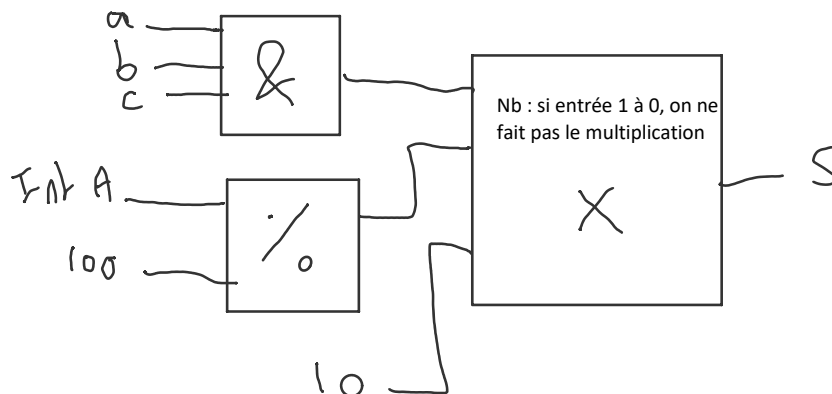
- Valeurs limite
- Valeurs clé de notre algo
- Valeurs critiques potentielles

Ou :

- Tests exhaustifs via un algorithme

Avant de les réaliser, on définit bien nos attentes

Exemple :



test bloc 1 :

0	0	0
0	0	1
0	1	0
0	1	1
1	0	0
1	0	1
1	1	0
1	1	1

bloc 2 :

32000	320
10000	100
1000	10
100	1
10	0
0	0
-10	0
-100	-1
-1000	-10
-10000	-100
-32000	-320
-32768	-327
32767	327

Bloc 3 :

0	0	Vide
1	0	0
0	10	0
1	10	100
0	200	100
1	200	2000
0	30000	2000
1	30000	300000
0	32767	300000
1	32767	327670
0	-32768	327670
1	-32768	-327680
0	2000	-327680
1	-2000	-20000
0	-100	-20000
1	-100	-1000
0	-10	-1000
1	-10	-10

On doit maîtriser tous nos tests !!

Reprise à chaud/froid

Test d'intégration

a	b	c	A	S
1	1	1	32768	3270
1	1	1	0	0
1	1	1	-32768	-3270
0	0	0	0	
0	0	0	32768	
0	0	0	-32768	
0	0	1	0	
0	0	1	32768	
0	0	1	-32768	
0	1	0	0	
0	1	0	32768	
0	1	0	-32768	
0	1	1	0	
0	1	1	32768	
0	1	1	-32768	
1	0	0	0	
1	0	0	32768	
1	0	0	-32768	
1	0	1	0	
1	0	1	32768	
1	0	1	-32768	
1	1	0	0	
1	1	0	32768	
1	1	0	-32768	3270

Test d'intégration système = test fonctionnel ou test usine
C'est différent des tests d'intégration, tout court