		FILM	DE	PRODUCTION	CTIO	en	mn	LIGNE	CONE	OITIO	LIGNE CONDITIONNEMENT FLACONS D	DATE: EQUIPE:
institut ass ressources industrielles	Vide 4	400 CADENCE MAXI	/сніиє \			31-/	ette (m	MON			N° LOT:	
	40 ml 2	200 LIQUIDE	SRET MA	PERSON VTION	ькорпс	TOME	selon re SSAGE 1+-1mi	(əə		4	ARTICLE:	
QUANTITE PREVISIONNELLE EE (selon le TRS à DU 100%)	РКОРИСТІОИ	+	CHANGEMENT DE REFERION SATURATION SETARD SUR PB D'APPROV	ITAM AUDNAM  BUDNAM RUE STRATTA  ISVRBATHI STRATTA	DE LA MAINTENA RALENTISSEMENT DE LA R MICRO ARRETS / ARRET	REBUTS SUR VIDE REBUTS SUR NC VO DE LA DOSE (vide , 20ml,	DT SQIOG ON BUS STUBBR  BL -\+ PPL to PSL to POL  IV ON BUS STUBBR  Im 1e noseh rustueri)	AZA TUA-3-OR NOE STUB3-S (MINING STUB3-S MINING STU	STATIONS	ou!	PROBLEME	ACTION IMMEDIATE
0	L	FLACONS CONFORMES	INDISPONIBILITE	NIBILITE	PERF.	FL	FLACONS NC					
	0000											
		•					+					
<b>20</b> 12 10 0F	0н03											
		•								2		
<b>40 24 20</b> 0H	90Н0											
		. '						7	2			
<b>10 36 30</b> 0⊦	60Н0			+				S				
							-			Ó		
80 48 40 OF	OH12			+			5					
	II,	•			1	3		, ri				
100 60 50 OF	0H15											
120 72 60 OF	0H18									7		
		•							C			
140 84 70 OF	0H21											
								1				
<b>160 96 80</b> 0H	0H24											
A/ INDISPONIBILITE (en s)	en s)									-	•	
B/ ECART DE PERFORMANCE (en s)	MANCE (en	s)						MANQUE A	MANQUE A PRODUIRE EN EQUIVALENT	-		
C/ NOMBRE DE FLACONS CONDITIONNES NC ET/OU EVACUES EN VIDE LIGNE	ONS CONDI-	IONNES NC						¥.	FLACON	-		
D/ NOMBRE DE FLACONS BONS (QUANTITE PRODUITE - C)	ONS BONS											
		TRS CALCULE	OBJECTIF	CTIF		Ö	CALCUL DU	$JTRS = (D \times$	)) / (um 09 x Q)	CADENC	(CADENCE MAXI RECETTE x TEMPS DE TRAVAIL en mn)	en mn) signature
% TRS ou % OEE	% OEE		100%	%0					∢	UTRES	AUTRES EVENEMENTS	
% NON CONFORMITE	ORMITE		2%	%								
			]	7								

EQUIPE:			ACTION IMMEDIATE																					SIGNATURE		
DATE:			ACTIO																					AIL en mn)		
LIGNE CONDITIONNEMENT FLACONS	N° LOT:	ARTICLE:	PROBLEME											C						<b>↓</b>	<b>↓</b>	Į.		(CADENCE MAXI RECETTE x TEMPS DE TRAVAIL en mn)	AUTRES EVENEMENTS	
IDITIO			no o								2					1					IRE ,			<b>-</b>	AUTRE	
GNE CON			EQUIPEMENTS STATIONS				7				4		5			C		-			MANQUE A PRODUIRE EN EQUIVALENT	FLACON		$(D \times 60 \text{ mn})$		
Ξ	(u	SSAGE n +/-1mi FCT FLA	3t -\+ h1t oo 12t oo 10t N SUS SUR NC VI mm 1e noosef 1usuuch) REBUTS SUR DEFATURE ASA TUAFION OF STUBER I (étiquette shim	FLACONS NC					N			)							1					CALCUL DU TRS =		
en		40MI) +	REBUTS SUR VIDE  REBUTS SUR NC VC  DE LA DOSE (vide, 20ml,  DE LA SUR NC POIDS TO	FLAC																				CAL		
JCTIC		ькорпс	DE LA MAINTENA RALENTISSEMENT DE LA I	PERF.									J													
DE PRODUCTION	INEF	INDISPONIBILITE									4											OBJECTIF	100%	2%		
FILM	CADENCE MAXI	- 1	CHANGEMENT DE REFERI	FLACONS CONFORMES																		ES NC		TRS CALCULE		
	Vide 400 C	40 ml 200 L	200																		CE (en s)	CONDITIONN	BONS TE - C)	 	3	
		-	рикее DE РКОРИСТІОИ	0000	0000	0H15	OHSO	5	OHAS	<u>}</u>	(	L	1H15		1H30		1 HA5	1	2H00	E (en s)	ORMAN	ACONS (	ACONS I		0 % n	NFORM
	institut ees ressources industrielles		QUANTITE PREVISIONNELLE (selon le TRS à 100%)			100 60 50	120 100	2	300 180 150	2		400 240 200	500 300 250		900 360 300		700 420 350	750	800   480   400	A/ INDISPONIBILITE (en s)	B/ ECART DE PERFORMANCE (en s)	C/ NOMBRE DE FLACONS CONDITIONNES NC ET/OU EVACUES EN VIDE LIGNE	D/ NOMBRE DE FLACONS BONS (QUANTITE PRODUITE - C)		% TRS ou % OEE	% NON CONFORMITE