

GLOSARIO DE TÉRMINOS

(Ordenado por orden alfabético)

Alquiler – Servicio a disposición de los clientes con una amplia y variada gama de equipos en régimen de alquiler.

Arco eléctrico – Se denomina arco eléctrico a la descarga eléctrica entre dos electrodos sometidos a una diferencia de potencial.

Cliente – Persona que compra en una tienda, o utiliza los servicios de un profesional o empresa.

Consumibles – Productos de uno o varios usos, pero que en definitiva se consumen.

Electrodos – Metal de aporte en la soldadura.

Electrodo revestido – Electrodo con revestimiento que se descompone en forma de gases y escoria líquida con el calor, escoria que flota sobre el baño de gases y luego se solidifica.

Empresa – Unidad de organización dedicada a actividades industriales, mercantiles o de prestación de servicios con fines lucrativos.

Escoria – Capa que se forma sobre la soldadura una vez que se han fusionado los metales.

Gas protector/reactor – En la soldadura por arco los metales pueden reaccionar químicamente con elementos presentes en el aire como el oxígeno y el nitrógeno, destruyendo así la resistencia y dureza de la unión. Por eso se utiliza un gas protector que minimice el contacto del metal fundido con el aire.

También se puede usar un gas reactor que participe activamente en la soldadura.

Guantes – Guantes especiales para soldar. Un buen guante para soldar en las diferentes técnicas requiere pieles nobles, hilos resistentes a corte y térmicos, en definitiva necesitan mucha resistencia y ser muy absorbentes al calor.

Hilos – Son el electrodo en la soldadura, el metal de aporte. Pueden ser de distintos metales y de distintos grosores, mientras más grosor mayor es la incidencia en el metal.

Investigación y desarrollo – Departamento encargado del desarrollo de nuevos equipos y sistemas automáticos de soldadura.

Línea de producción – Todos los servicios que ofrece la empresa a sus clientes. A saber:

- ❖ **Soldaduras:**
 - MIG-MAG
 - TIG
 - MMA
 - Plasma
- ❖ Alquiler.
- ❖ Repuestos.
- ❖ Servicio técnico.
- ❖ Servicio mecanizado.
- ❖ Piping.
- ❖ Viradores.

Manómetros – Es un instrumento que mide la presión en un medio. Hay diferentes tipos, como de oxígeno o argón, y están diseñados para medir la presión en un medio con altas concentraciones de esos gases.

Pantallas – Máscara para proteger la cara mientras se está soldando, son electrónicas y se puede ajustar la cantidad de luz que se puede ver a través de ellas para no dañar los ojos.

Piping – Equipos y materiales para el trabajo con tubos.

Producto – Objeto que se ofrece en un mercado con intención de satisfacer aquello que necesita o desea un consumidor.

Repuestos – Piezas destinadas a sustituir a otras de la misma clase cuando esta se gasta o se estropea.

Servicio técnico – Personal técnico que se encarga de la puesta en marcha, el mantenimiento y la reparación de los equipos de soldadura suministrados.

Soldadura – Proceso de fijación en donde se realiza la unión de dos o más piezas de un material (generalmente metales o termoplásticos).

Soldadura por arco – Se denomina soldadura por arco a la técnica que se basa en generar un arco eléctrico entre el electrodo y el material base, derritiendo los metales en el punto de soldadura.

Soldadura MIG/MAG – La soldadura MIG/MAG es una soldadura por arco bajo gas protector/reactor con electrodo consumible. Dependiendo del gas inyectado será MIG (Metal Inert Gas) o MAG (Metal Active Gas) siendo el primero un gas que simplemente protege y el segundo un gas que actúa en la reacción.

Soldadura MMA – Soldadura por arco con electrodo revestido.

Soldadura TIG – Sistema de soldadura por arco que utiliza el intenso calor de un arco eléctrico generado entre un electrodo de tungsteno no consumible y la pieza a soldar. Se utiliza gas protector en la soldadura

Soldadura por plasma – Utiliza los mismo principios que la soldadura TIG, sin embargo tanto la densidad energética y la temperatura son mucho mayores ya que hay que alcanzar el estado plasmático. La mayor ventaja de este proceso es que la zona de impacto es dos o tres veces inferior en comparación con la soldadura TIG, por lo que se convierte en óptima para soldar metal de espesores pequeños.

Torchas – La torcha es el aparato que se utiliza propiamente para soldar, es decir, en soldadura por arco, es el aparato donde se genera el arco eléctrico y donde se calienta el electrodo para empezar a soldar.

Tungsteno – También llamado “wolframio”, es un metal escaso en la corteza terrestre. Tiene el punto de fusión más elevado de todos los metales por lo que se usa para soldaduras como electrodo no consumible.

Válvulas – Regulan la presión en los tubos que transportan los distintos gases utilizados en la soldadura.

Varillas – Alambre o varilla metálica de aporte, se emplea en soldaduras en las que el electrodo no proporciona suficiente metal de aporte.

Viradores – Aparatos que mediante ruedas permiten el fácil giro de un cuerpo cilíndrico. Son de gran utilidad para la ejecución de soldaduras en tubos y recipientes. Su utilidad variable sin escalonamientos permite según la naturaleza de los trabajos a realizar, utilizar todos los procedimientos de soldadura.