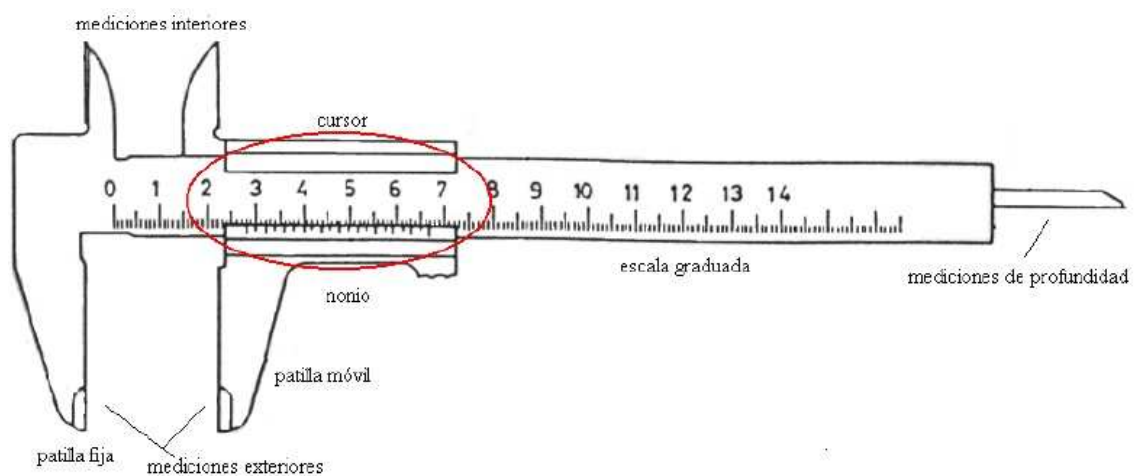


CALIBRE O PIE DE REY

Introducción

Este invento se le debe a Vernier, de ahí que se le conozca como "calibrador vernier". Se le considera un instrumento de medición insustituible para medir con precisión elementos pequeños.

Puede medir exteriores, interiores y profundidades con la sonda que incorpora, y su medida máxima dependerá de la longitud de la regla fija. Consta de las partes que se detallan a continuación:



Su precisión estará subordinada a las partes en que esté dividida la reglilla, nonius (nonio) o regla móvil.

- Si está dividida en 10, cada una de las partes será $1/10=0.1$ mm. (una décima de milímetro)
- Si está dividida en 20, cada una de las partes será $1/20=0,05$ centésimas
- Si está dividida en 50, $1/50=0,02$ centésimas. Este último calibre es más raro de encontrar y bastante caro.

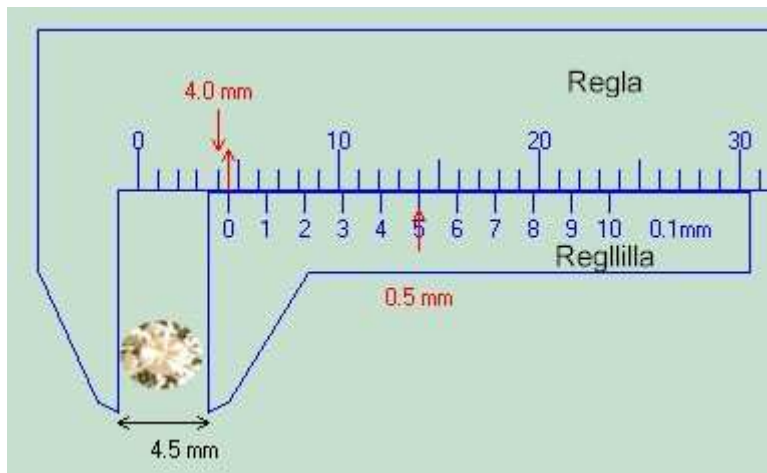
Como medir con el calibre

Para leer la medida del calibre se procede de la siguiente manera:

1. Se lee la cantidad de mm o cm indicada por la posición donde queda el 0 de nonio en la escala graduada, la superior.
2. Luego se busca dónde coincide alguna línea del nonio con alguna línea de la escala graduada, y este valor corresponderá a los decimales (la cantidad de decimales dependerá de la precisión del calibre)

La imagen expuesta a continuación nos ayudará a aprender a medir. El 0 de la regla móvil o reglilla nos indica el número de milímetros enteros, como está entre 4 y 5 será una medida de 4 milímetros y pico. ¿¿ cuanto será el pico ??

Nos fijamos en la siguiente raya de la regla móvil que coincida exactamente con alguna de la regla fija superior ... en este caso la número 5; por tanto, la medida será 4,5 milímetros



En estas páginas web encontrarás ejemplos de cómo usar el calibre o pie de rey:

<http://www.maclasa.com/calibre/index.htm>

<http://www.educaplan.org/play-105-Calibre-.html>

<http://www.youtube.com/watch?v=7A-hyRLZVII>

<http://www.slideshare.net/marcegmo/aprende-a-medir-con-calibre-presentation>

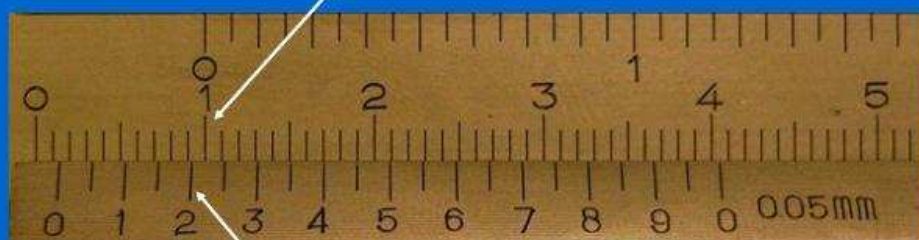
Descripción paso a paso del proceso de medida:

Aprende a medir con El calibre



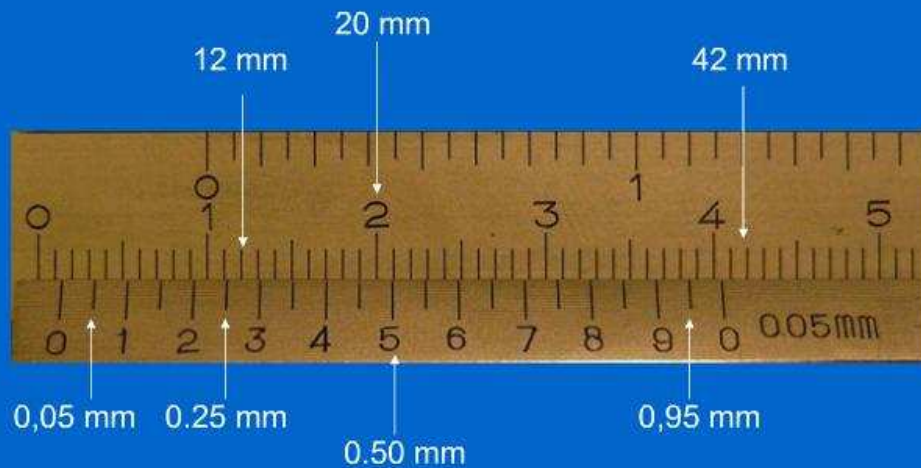
**Antes de comenzar a medir,
conviene familiarizarse con la
escala y la apreciación del nonio**

Regla: cada división es 1 mm

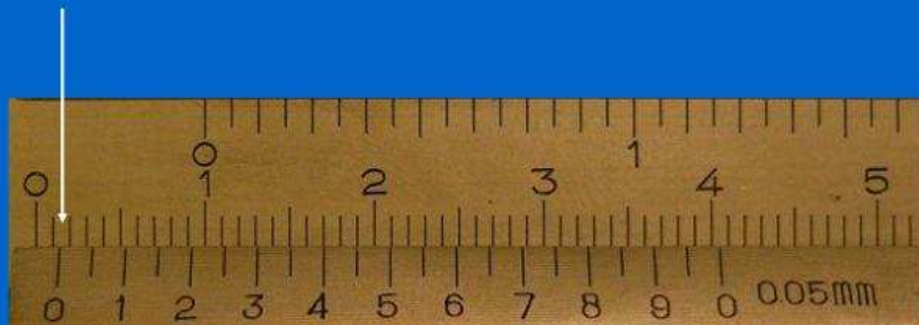


Nonius: cada división es 0.05 mm

Aquí puedes ver algunas de las lecturas de ambas escalas:

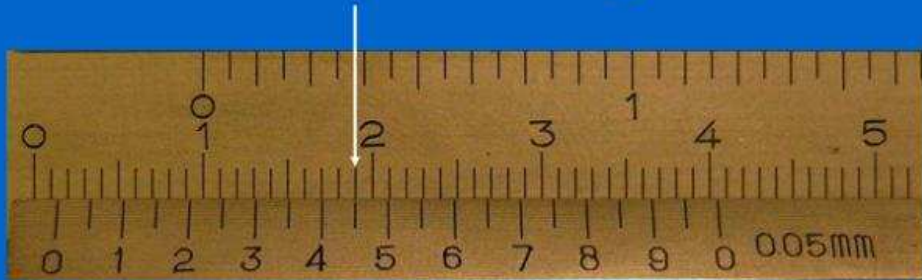


El cero del nonius nos dará la parte entera de la medida:



En este caso, la línea está entre 1 y 2 mm. Por tanto, la medida será mayor de 1 mm pero menor de 2 mm

Para ver la parte decimal hay que encontrar la línea del nonius que coincide con una línea de la regla:

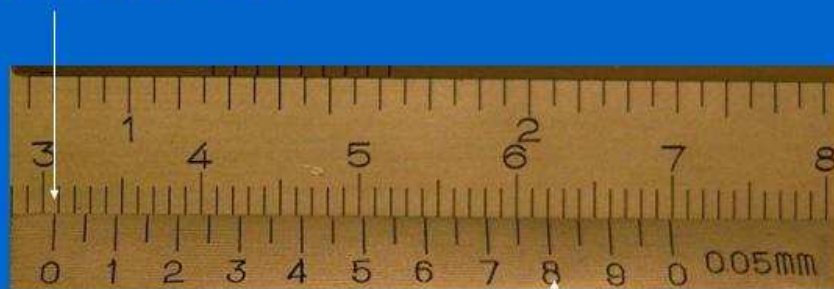


En este caso, la línea que coincide es la que está entre el 4 y el 5, es decir: 0,45

Por tanto la medida final será: 1,45 mm

Ejemplo 2

Parte entera: 30

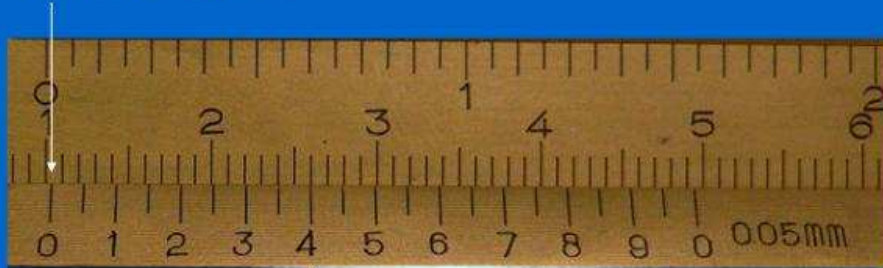


Parte decimal: 0,80

Resultado: 30,80

Ejemplo 3

Parte entera: 10



Parte decimal: 0,40

Medida: 10,40 mm