

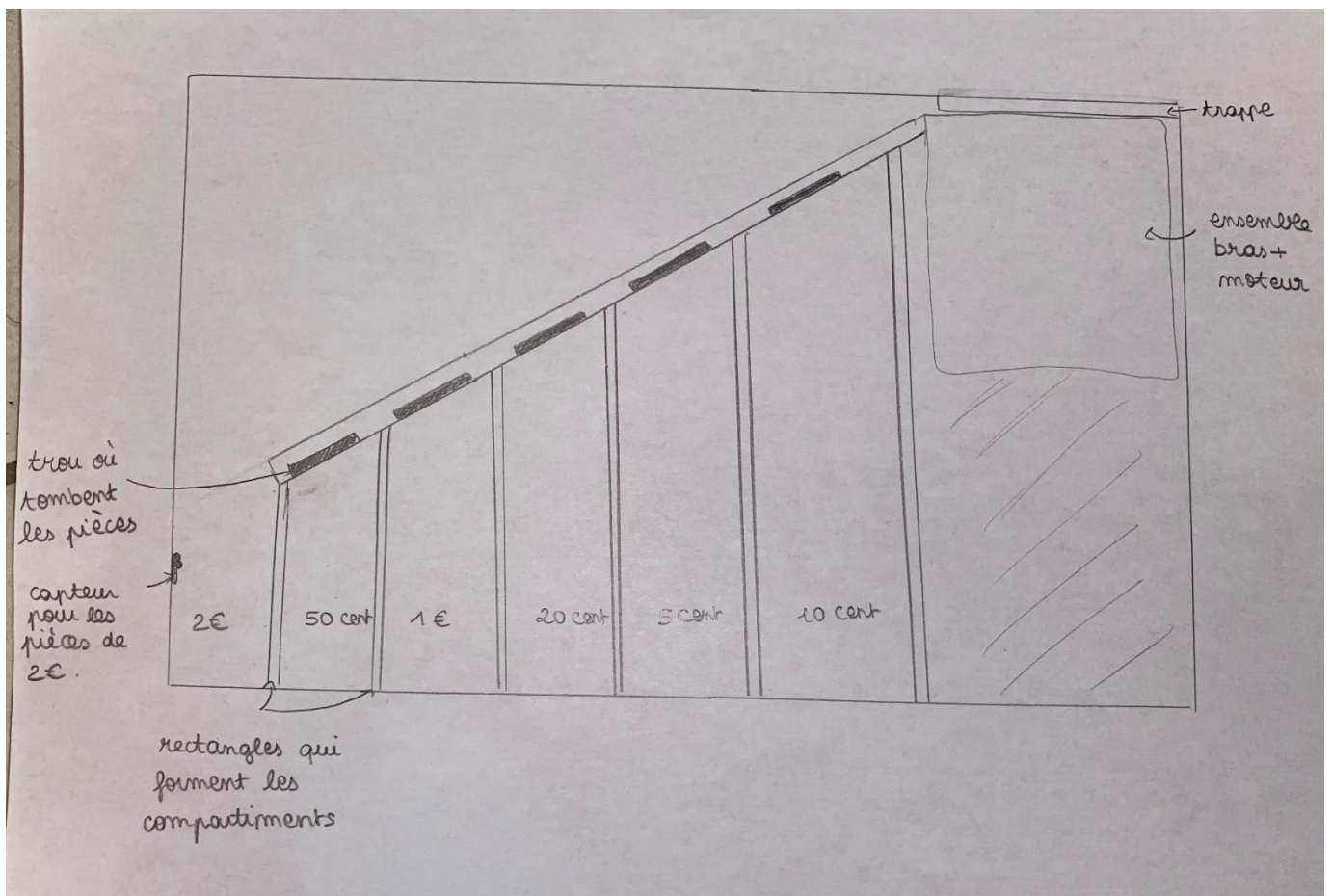
Rapport Séance 4 :

Cette semaine nous sommes allés au Fablab pour construire notre boîte et le trieur de pièces. Nous avons utilisé 4 plaques de bois dont l'épaisseur était de 5 mm afin que ça ne soit pas trop fragile.



La boîte construite, il a fallu que je fasse des tests pour voir quelle inclinaison choisir pour le trieur de pièces afin qu'il fonctionne le mieux possible. C'est une des parties qui m'a pris le plus de temps. En effet, la pente et l'angle d'inclinaison devaient être parfaits pour éviter que les pièces aillent trop vite et ne tombent dans aucun trou ou qu'au contraire elles n'aillent pas assez vite et tombent dans le premier. Il fallait aussi vérifier que le trieur de pièces coïncidait bien avec le bras mécanique qui allait faire tomber la pièce. Une fois cette inclinaison trouvée j'ai pu prendre des mesures pour faire les compartiments qui serviront à garder les pièces séparées. J'ai modifié la maquette faite la semaine dernière car les dimensions n'étaient pas bonnes et nous retournerons au Fablab dès que l'on pourra. J'ai aussi pensé à rajouter des

pentés légères pour que les pièces puissent glisser et ne pas se retrouver entassées au fond de la boîte. J'ai aussi réfléchi à l'endroit où on pourrait positionner les capteurs.



Pour la prochaine séance il faudrait qu'on ait construit les dernières pièces qu'il manque pour qu'on puisse commencer à coller la boîte et tout mettre en place. Il faudra aussi qu'on rajoute un système de sécurité avec la trappe pour récupérer les pièces afin que tout le monde ne soit pas capable de l'ouvrir comme il l'entend.