

GYVENIMO APRAŠYMAS

1. **Pavardė:** Dubinskas
2. **Vardas:** Edvinas
3. **Gimimo data:** 1976.02.03
4. **E-mail:** edvinas.dubinskas@gmail.com
5. **Adresas:** Šiaurės pr. 49-13, Kaunas
6. **Telefono numeris:** +370-614-54590
7. **Pilietybė:** Lietuvos Respublikos
8. **Šeimyninė padėtis:** vedęs, vienas vaikas
9. **Išsilavinimas:** aukštasis

Institucija [Data: nuo - iki]	Suteiktas laipsnis ar gautas diplomai:
1994-1998	Mechanikos inžinerijos bakalauro (KTU Mechanikos f.);
1998-2000	Mechanikos inžinerijos magistras (KTU Mechanikos f.);
2000-2007	Mechanikos inžinerijos doktorantas, mechanikos inžinerijos daktaro laipsnis (KTU Mechanikos f.).

10. **Kalbų mokėjimas:** Įvertinti lygį pagal penkių balų sistemą (1 - puikiai; 5 - pagrindai);

Kalba	Skaitymas	Kalbėjimas	Rašymas
Lietuvių	1	1	1
Rusų	1	3	3
Vokiečių	2	4	4
Anglų	5	5	5

11. **Narystė profesinėse organizacijose:** -
12. **Kiti įgūdžiai:** (pvz., darbo su kompiuteriu įgūdžiai, ir t. t.): Microsoft Office, AutoCAD, MasterCAM, SolidWork, Monitor;
13. **Šiuo metu einamos pareigos:** UAB “Baltec CNC Technologies” vyriausias technologas.
14. **Darbo įmonėje trukmė (metai):** UAB “SEBRA” – 12 metai, UAB “ Baltec CNC technologies” – 5 metu.
15. **Svarbiausios kvalifikacijos:** magistro tezės tema „Programinių frezavimo-gręžimo staklių efektyvumo tyrimas“. Daktaro disertacija tema „Žinių baze ir intelektualiais funkciniais moduliais pagrįstos mechaninių komponentų gamybos technologijos informacinės sistemos kūrimas“. Septynių metų patirtis dirbant su CNC staklėmis ir joms skirta technologine įranga bei įrankiais. Penkių metų patirtis metalo apdirbimo pjovimu ir kitais spec. būdais technologijų rengime.

Gyvenimo aprašymas

16. Konkreti patirtis regionuose:

Šalis	Data: nuo – iki
Vokietija*	2004.02.23 – 2004.02.27

Gyvenimo aprašymas

* - Pfronten, DMG, staklių DMC 50 Evolution valdymo mokymo kursai.

17. Profesinė patirtis:

Data: nuo – iki	Miestas , šalis	Įmonė, organizacija	Pareigos	Aprašymas
2005 – dabar	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Vyriausias technologas	Inžinerinių sprendimų technologinio kelio sudarymas ir apdirbimo laiko skaičiavimas – 5m.
1998 – 2014	Kaunas	UAB „SEBRA“	Inžinierius mechanikas	1,5 metu CNC frezavimo staklių operatorius, 5,5 metu technologas-programuotojas CNC frezavimo staklėmis. Technologinio kelio sudarymas ir apdirbimo laiko skaičiavimas – 5m.
2003, 2004	Kaunas	KTU, Mechanikos ir mechatronikos fakultetas	Valandinis dėstytojas	Autoriniai paskaitų ciklai KTU Mechanikos fakulteto, Projektavimo katedros studentams. Tema „Darbas su automatizuotu gamybos ruošimo modulių MasterCAM“.
2005	Kaunas	„Profesinio mokymo metodikos centras“	Konsultantas, lektorius	Profesinio mokymo modulio „Naujausi metalo apdirbimo įrankiai“ rengėjas ir mokymų lektorius.
2007	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Tyrėjas mechanikas	„Naujos kartos automatizuotos energijos apskaitos ir valdymo sistemos kurimas“
2007	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Tyrėjas mechanikas	„Kompleksinė sveikatinimo įrangos sistema „Gudris“
2009	Kaunas	KTU	Inžinierius	„Žmogaus aktyvaus judėjimo stebėsenos metodų ir įrangos sukūrimas“
2010	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Produkto tyrėjas	„Pasirengimas mokslinių tyrimų veiklų atlikimui siekiant sukurti kokybiškai naują aukšto dažnio vibracinio pjovimo įrenginį“
2016-dabar	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Vyr.inžinierius tyrėjas	„Gamybos įmonių procesinių ir energetinių resursų stebėsenos, valdymo ir prognozavimo įrankių kūrimas ir komercializavimas (iPERS)“
2017-2019	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Mokytojas	„Industry 4.0 CHALLENGE: Empowering Metalworkers For Smart Factories Of The Future (4CHANGE)“
2018-2020	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Inžinierius tyrėjas	„Pažangi roboto manipulatoriaus sistema, skirta CNC apdirbimo centrams (RoboCNC)“ Nr. J05-LVPA-K-03-0047
2019-2022	Kaunas	UAB „Baltec CNC technologies“	Inžinierius tyrėjas	Individualizuotos gamybos darbo centrų monitoringo ir rezultatų vertinimo sistema, paremta pramoninio daiktų interneto (IIoT) technologijomis

18. Kita aktuali informacija (pvz., publikacijos):

E.Dubinskas, A.Bražiūnas Programinių frezavimo-gręžimo staklių efektyvumo priklausomybės nuo įrankių tyrimas. Tarptautinės konferencijos “Mechanika 1999” pranešimų medžiaga. . Kaunas, Technologija, 1999, p.292-297

D.Volskis, E.Dubinskas, A.Bargelis Mechaninių komponentų gamybos lankstumo tyrimas ir didinimas. Tarptautinės konferencijos “Mechanika 2001” pranešimų medžiaga. . Kaunas, Technologija, 2001, p.216-220

E.Dubinskas, A.Bargelis Gamybos optimizavimo ypatumai šiuolaikinėje gamyboje. Tarptautinės konferencijos “Mechanika 2002” pranešimų medžiaga. Kaunas, Technologija, 2002, p.293-297.

E.Dubinskas, A.Bargelis Increasing the possibilities of manufacturing systems using knowledge base (KB). Tarptautinės konferencijos “Mechanika 2003” pranešimų medžiaga. Kaunas, Technologija, 2003, p.371-376p.

R. Mankutė, E. Dubinskas, A. Bargelis Investigation and increase in the capacities of manufacturing system Mechanika. Kaunas: Technologija. ISSN 1392-1207. 2003, Nr. 5(43), p. - .

Dubinskas E., Bargelis A. Development of Informative Knowledge Based Model for Work Piece Selection Mechanika. Kaunas: Technologija. ISSN 1392-1207. 2004, Nr. 6(50), p. 44 -51.