Сопрягаемые размеры, один из которых относится к отверстиям, а другие к валам.

Сопрягаемые размеры при сборке образуют посадки. Посадка – это характер соединения, который зависит от разности между сопрягаемыми размерами.

D – сопрягаемый размер отверстия, d – размер вала

Посадки бывают:

1. с зазором D-d ≈ 0,005
2. натягом d-D ≈ 0,005
3. переходные d ≈ D

Посадка с зазором предоставляет гарантированное наличие зазора между действительным размером отверстия и действительным размером вала. Зазор обозначается (S). Посадка с зазором не требует усилий при сборке так и при разборке.

Посадка с натягом (N) образуется между сопрягаемыми элементами в том случае, когда действительны размер отверстия меньше, чем действительный размер вала. Соединить детали возможно только с применением усилия или за счет разности температур у элементов сопрягаемой пары до сопряжения. Посадка с натягом обеспечивает взаимную фиксацию сопряженных элементов за счет сил трения, создаваемых упругой деформацией материалов деталей. Посадка с натягом используется тогда, когда последующая разборка деталей требуется крайне редко или не предусматривается вовсе.

Группой переходных посадок может обеспечиваться как зазор, так и натяг, но с менее выраженными характерными признаками, связанными с минимизированными значениями их основных отклонений и колебаниями допусков, вызываемых погрешностью обработки.

Режущие контрольные инструменты???????

Взаимозаменяемость – стандартизация

Единая система допусков и посадок, включающая стандарты на размерные параметры цилиндрических, резьбовых, шлицевых, зубчатых, конических и др соединений