														[I				
Дубл.																					
Замість																					
Підпис																	<u> </u>				
																				_	
A	Цех	Діл РМ ОПЕР. Код.назва операції										<u>I</u>			ІЧРННЯ	ння документу					
Б	Код.назва обладнання							CM	П	Іроф	Р	УT	KP	KO		OH	ОП	КШТ	т пз	ТШТ	
K-M	Назва деталіскл одиниці або матеріалу							Позн				ння.кс	oð			СПП	OB	OH	KB	H Bump	
M 01		Латекс ГРСТ 022-102																180	100	1,25	
02																					
03																					
04																					
05																					
A 06	402		12	025	402-12-025.Суш	κα															0,005
Б 07		Шаф	α суи	ильна РД	771-565																
0 08		Суші	חחת ח	ı no TTO 459-873																	
09																					
10																					
11																					
12																					
13																					
A 14	402		12	030	402-12-020.Форг	мування															0,005
Б 15		Aßm	omam	для форг	ілванна Безпсшої	оів РД 1	48-789)													
16		Aßm	omam	для форг	ілванна шьанзпо	сторів Р	Д 014-	644													
17		Aßm	омат	для форг	тування конденс	аторів	РД 789	954													
0 18	1	Резц	стор	лоз.6(R	I-R5) формуват	и згідно	рисуни	ky 1 KE no TTC	864-	754											