																[
Дубл.																							
Замісг	ПЬ																						
Підпис																			<u> </u>				
<u> </u>	lu	<u> </u>		0,550	ı	V a ā											П		3				
<u>А</u> Б	Цех	Діл РМ ОПЕР. Код.назва операції Код.назва обладнання								CM	Позначення документу СМ Проф Р УТ КР КОВД ОН ОП К ШТ Т ПЗ									т пз	ТШТ		
K-M		коо.назоа обласнання Назва деталі.скл одиниці або матеріалу								CII	Позначення.код							СПП	OB	OH	KB	H Bump	
0 01		Перевірити електричні параметри та зовнішній вигляд плати пр																					
02																							
03																							
04																							
05																							
06																							
A 07	402		12	065	402 12	 065./1аку	вання	l															0,005
Б 08		Уст	ановк	а для лаі	кування І	⊃Д 446-	625																
0 09				кувати п																			
M 10			-	13 FOCT 4	<u> </u>															180	100	2,25	
11																							
12																							
13																							
14																							1
15																							1
16																							
17																							
18																							