# PANDAT<sup>TM</sup> 2024

# 培训教程

扩散模块(PanDiffusion Module)



Copyright © 2000-2024 CompuTherm LLC

# 目 录

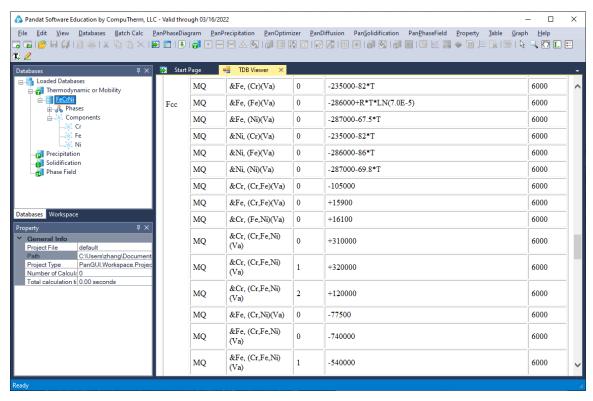
打	散模块	<del>5</del>		. 2
			戏数据库并选择组元	
	4.2	扩散	牧模拟教程	. 3
	4.2	.1	两端成分均匀的扩散偶模拟	. 3
	4.2	.2	单相合金的均匀化处理过程模拟	. 6
	4.2	.3	固定碳活度的管状渗碳模拟	. 8
	4.2	.4	单个颗粒的固溶模拟	10

# 扩散模块

## 4.1 加载数据库并选择组元

在进行扩散模拟前要先加载数据库,数据库中必须包括热力学参数和迁移率参数(PDB或 TDB).

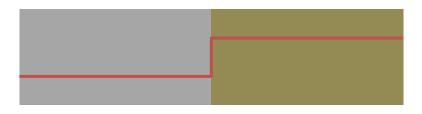
- a. 单击开始界面上的 <u>New Workspace</u> 创建新的工作空间,或单击菜单(<u>File → Add a New Project</u>),在当前工作空间中添加新项目,选择 *PanDiffusion* 模块
- b. 单击工具栏图标 □, 或使用菜单数据库 <u>Database→Load TDB or PDB</u> (Encrypted TDB) 加载包含有热力学参数和迁移率参数的组合数据库。商业数据库 PDB 文件文件名为: xxx\_TH+MB.PDB 或 xxx\_All.PDB; TDB 文件中应包含有表示迁移率参数的 MQ 值,如下图 FeCrNi.tdb 所示。



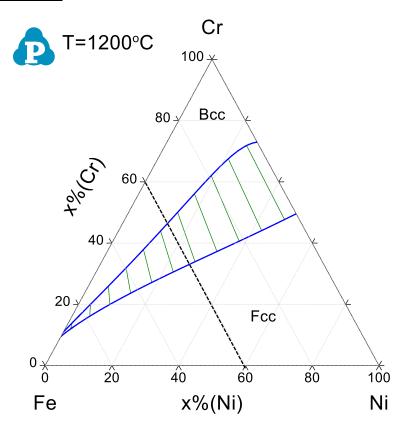
# 4.2 扩散模拟教程

Pandat 软件的教育版和试用版只能进行三元体系以内的计算模拟,因此利用 Al-Cu 二元体系,Fe-Cr-Ni 和 Fe-Si-C 三元体系为例来作为扩散模块中扩散模拟的培训教程。Pandat 软件的商业版本可以进行多组元体系的计算模拟。

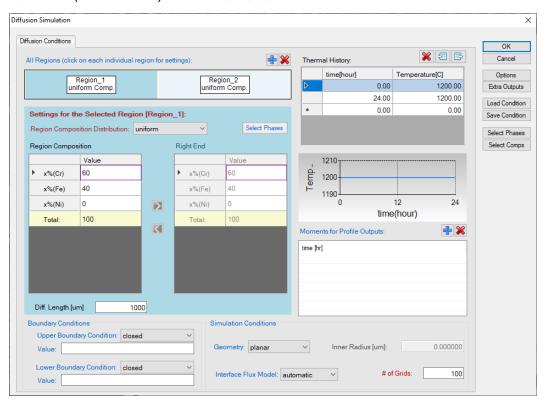
#### 4.2.1 两端成分均匀的扩散偶模拟



**在 1200°C** 下热处理 24 小时后, Fe-60at.%Cr/Fe-60at.%Ni 扩散偶中的成分 分布如何演变?



- a. 单击工具栏 按钮加载热力学和迁移率数据库(FeCrNi.tdb),并选择全部三个组元 Cr, Fe, Ni;
- b. 从菜单中选择 <u>PanDiffusion</u>→<u>Diffusion Simulation</u> 或单击工具栏按钮 Ⅲ,在 弹出窗口(如下图所示)中设置扩散条件;



#### 设置模拟条件为:

Region Composition Distribution: "Uniform"

Region Composition (Region\_1): Fe-60Cr,  $\square$  x%(Fe) = 40; x%(Cr) = 60

Region Composition (Region\_2): Fe-60Ni,  $\mbox{$\mathbb{H}$}$  x%(Fe) = 40; x%(Ni) = 60

Diff.Length(um): 1000, 即扩散长度为 1000μm (注意使用的长度单位)

Thermal History: 1200 °C, 24 hour (注意使用的温度和时间单位)

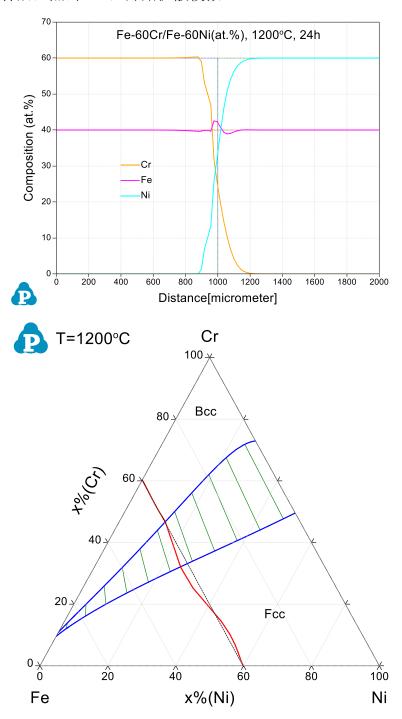
Upper Boundary Condition: closed

Lower Boundary Condition: closed

Geometry: planar;

Interface Flux Model: automatic; # of Grids: 100

# c. 设置好条件后,点击OK,开始扩散模拟



# 4.2.1 小结

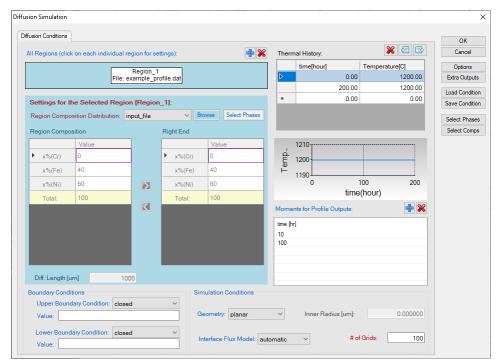
• 学习在恒定温度下对两端成分分布均匀的扩散偶进行扩散模拟

#### 4.2.2 单相合金的均匀化处理过程模拟



# Q.A. Fe-Cr-Ni 单相合金铸态显微组织在 1200°C 下均匀化处理需要多长时间?

- a. 单击工具栏 按钮加载热力学和迁移率数据库(FeCrNi.tdb),并选择全部三个组元 Cr, Fe, Ni;
- b. 从菜单中选择 <u>PanDiffusion</u>→<u>Diffusion Simulation</u> 或单击工具栏按钮 Ⅲ,在 弹出窗口中(如下图所示)设置扩散条件;



# 设置模拟条件为:

All Regions: Region\_1; 点击 "All Regions" 旁边的 ※ 按钮删除 "Region\_2" 或其它多余的区域,只保留"Region\_1";

Region Composition Distribution: input\_file; 单击"Browse"导入成分分布

文件 (example\_profile.dat);

Thermal History: 1200 °C, 200 hour

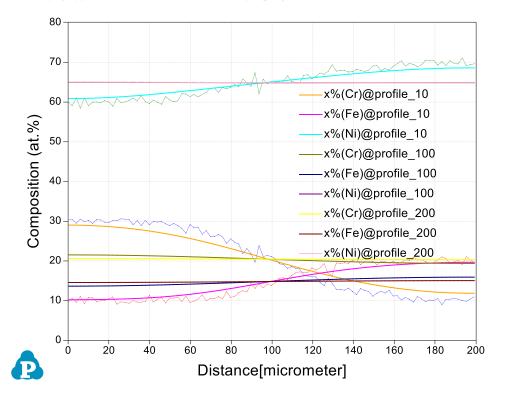
Upper Boundary Condition: closed Lower Boundary Condition: closed

Geometry: planar;

Interface Flux Model: automatic; # of Grids: 100

Moment of Profile Outputs: 10hr, 100hr; 点击 量 按钮添加中间时刻的成分分布结果。

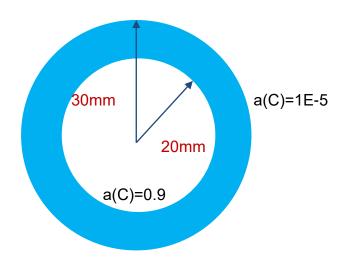
c. 设置好条件后,点击OK,开始扩散模拟



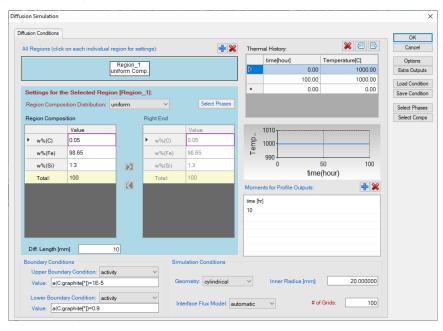
## 4.2.2 小结

- 学习在恒定温度下对具有导入成分分布的单相结构扩散模拟。
- 学习添加/删除区域,以及添加输出配置文件

#### 4.2.3 固定碳活度的管状渗碳模拟



- 内部 C 活度固定的钢管 (Fe-1.3Si-0.05C, wt.%) 在 1000℃ 处理后渗碳深度 有多少?
  - a. 单击工具栏 按钮加载热力学和迁移率数据库(FeSiC.tdb),并选择全部三个组元 Fe, Si, C;
  - b. 从菜单中选择 <u>PanDiffusion → Diffusion Simulation</u> 或单击工具栏按钮 Ⅲ,在 弹出窗口(如下图所示)中设置扩散条件



#### 设置扩散模拟条件为:

All Regions: Region\_1; 点击 "All Regions" 旁边的 ※ 按钮删除 "Region\_2" 或其它多余的区域,只保留"Region\_1";

Region Composition Distribution: uniform;

Region Composition: w%(C)=0.05; w%(Fe)=98.65; w%(Si)=1.3;

Diff. Length(mm): 10 (注意使用的长度单位)

Thermal History: 1000 °C, 100 hour Upper Boundary Condition: activity

Value: a(C:Graphite[\*])=1e-5

Lower Boundary Condition: activity

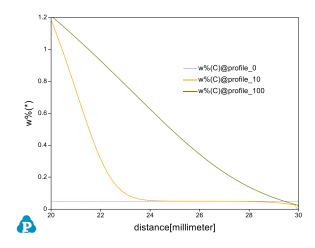
Value: a(C:Graphite[\*])=0.9

Geometry: cylindrical; Inner Radius (mm): 20

Interface Flux Model: automatic; # of Grids: 100

Moment of Profile Outputs: 10hr; 点击 🖶 按钮添加中间时刻的成分分布结果。

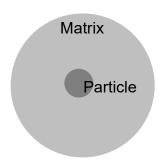
c. 点击 OK, 开始扩散模拟, 然后修改纵坐标范围获得结果如下图所示:



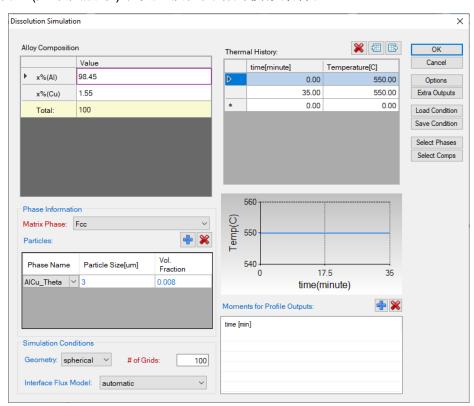
## 4.2.3 小结

- 学习在固定元素活度条件下对钢管进行恒温渗碳过程模拟
- 学习设置以活度为边界条件.
- 学习设置以柱状形貌的模拟

#### 4.2.4 单个颗粒的固溶模拟



- <u>在 550℃ 下进行固溶处理时,Al-1.55Cu (at.%) 合金铸态显微组织中的</u>
  AlCu\_Theta 相固溶需要多长时间?
  - a. 单击工具栏 按钮加载热力学和迁移率数据库(FeCrNi.tdb),并选择全部三个组元 Cr, Fe, Ni;
  - b. 从菜单中选择 <u>PanDiffusion</u>→ <u>Dissolution Simulation</u> 或单击工具栏按钮 **I** , 在弹出窗口(如下图所示)中设置颗粒固溶的模拟条件;



#### 设置扩散模拟条件为:

Alloy Composition: x%(Al) = 98.45; x%(Cu) = 1.55

Matrix Phase: Fcc

Particles:

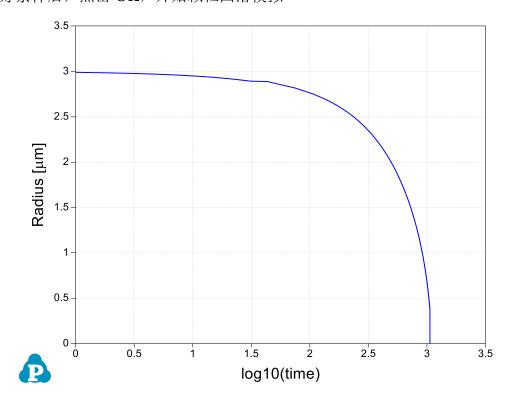
Phase Name: AlCu\_Theta; Particle Size(um): 3; Vol. Fraction: 0.008

Geometry: spherical; # of Grids: 100

Interface Flux Model: automatic;

thermal history: 550°C; 35 minutes

c. 设置好条件后,点击OK,开始颗粒固溶模拟



# 4.2.4 小结

• 学习在恒温下对基体中的单个粒子进行固溶处理模拟