SALICA DEL ECUADOR DPTO. DE CONTROL DE CALIDAD TRAZABILIDAD DE ENVASES/TAPAS POR PRODUCTO EN OBSERVACION

Trazabilidad de:	Тара				
Razón de la observación:	Rayadura en la pared del embutido				
Código:	LQ12SNC1- LQ12SGC2				
	EQTECTION EQTECOE				
Referencia:	-				
Hora de lata con defecto:	-				
Máquina Cerradora:	I				
Proveedor de Envase/Tapa:	Enlit 603				
Fecha de Producción SAE:	23-mar-21				
Turno:	2				

TRAZABILIDAD LOTES DE ENVASES PROCESADOS						TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO INVOLUCRADO			
Hora inicio	Hora Final	Nº Lote / Bulto/ Pallet	F.Prod.	Línea/Turno	Cantidad (unidades)	Marca	Código	Parada	Cantidad
20:40	01:00	288083 - 00601	2021-01-09	L 10	4268	Aro	LQ12SGC2	11/6	704
01:00	=	288063 - 00605	2021-01-18	L 10	6460		LQ12SNC2	14/1	1431
				TOTAL	10728	Aro		13/4	1431
								8/6	1272
								1/6	1431
								12/5	1431
								14/2	945
								TOTAL	8645



Nota : Novedad Encontrada en el area de enfriamiento encartonado.