

TRAZABILIDAD DE ENVASES/TAPAS POR PRODUCTO EN OBSERVACION

Trazabilidad de:	<i>Envase</i>
Razón de la observación:	Peladura en el fondo del envase
Código:	LQ11YNM3
Referencia:	-
Hora de lata con defecto:	-
Máquina Cerradora:	E
Proveedor de Envase/Tapa:	307X109.5
Fecha de Producción SAE:	17-mar-21
Turno:	1

TRAZABILIDAD LOTES DE ENVASES PROCESADOS						TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO INVOLUCRADO			
Hora inicio	Hora Final	Nº Lote / Bulto/ Pallet	F.Prod.	Línea/Turno	Cantidad (unidades)	Marca	Código	Parada	Cantidad
12:35	13:25	AJEGC11104008-AJEGB13201-59	2021-03-11	SE70- B-	6510	Qualita	LQ11YNM3 S/V	12/1	8335
23:25	14:03	AJEGC11104005-AJEGB13201-56	2021-03-11	SE70- B-	6510			11/2	8617
14:03	15:30	AJEGC11104007-AJEGB13201-58	2021-03-11	SE70- B-	6510			12/2	3610
15:30	-	AJEGC11104006-AJEGB13201-57	2021-03-11	SE70- B-	6510			TOTAL	20562
				TOTAL	26040				

FOTOS DE TRAZABILIDAD DE FADESA

The image is a composite of four panels, each showing a FADESA product label for a metal component. The labels are for FPTSAPSAT2028E and AJEGC11104005. Each label includes technical specifications, a QR code, and a green 'ACEPTADO' (Accepted) stamp. The labels are arranged in a 2x2 grid. To the right of the labels are two close-up photographs of the metal components. The top photograph shows a metal flange with two red arrows pointing to specific features. The bottom photograph shows a circular metal part with a central hole and a green 'ACEPTADO' stamp.

Nota : Novedad observada en inspeccion visual durante el proceso de llenado .Se adjunta imágenes del defecto en proceso y despues del esterilizado.