



# INSTRUCTIVO DE TRABAJO RECOLECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE SUBPRODUCTO


Código: IOP.46

Copia Controlada  
Nº:

## ÍNDICE

OBJETIVO:.....	2
ALCANCE:.....	2
POLÍTICAS:.....	2
RESPONSABLES: .....	2
DESARROLLO .....	3
DOCUMENTOS RELACIONADOS .....	4
REGISTRO DE COPIAS CONTROLADAS .....	4
ACTUALIZACIONES .....	4

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Coordinador de Sanitización	Gerente de Operaciones de Planta	Coordinador de Sistema de Gestión

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO RECOLECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE SUBPRODUCTO</b>	<b>Código: IOP.46</b>  <b>Copia Controlada Nº:</b>
---	---	--

**OBJETIVO:**

Establecer condiciones de proceso para garantizar que el subproducto se recolecte, almacene y despache en condiciones que eviten la contaminación cruzada.

**ALCANCE:**

Aplica desde la recolección en planta de proceso, recorrido hasta almacenamiento y despacho de subproducto en el área de tolva.


**POLÍTICAS:**

- La revisión de la limpieza del área se realiza a diario a cargo del operador de tolva de sub-producto.
- Las puertas del área se mantendrán cerradas para evitar el ingreso de plagas.
- Durante la limpieza se apagará todo el sistema para evitar cualquier tipo de accidente.

**RESPONSABLES:**


**4.1 Supervisores de Sanitización:** Coordinación y verificación del proceso de recolección, almacenamiento del subproducto y coordinación de la limpieza del área.

**4.2 Operadores de Tolva de subproductos:** Manejo de Equipos para la recolección, almacenamiento y despacho de subproductos. Además de la limpieza del área.

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO RECOLECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE SUBPRODUCTO</b>	<b>Código: IOP.46</b>
		<b>Copia Controlada Nº:</b>

## DESARROLLO

Nº	Actividad	Donde	Quién	Tarea
1	Limpieza de planta	Planta	Supervisores de Sanitización.	Coordina limpieza de la planta con Operadores de Tolva de Subproductos para poder encender y apagar el Helicoidal según la necesidad.
		Tolva de subproducto	Operador de Tolva de subproductos	Obstruir el helicoidal para evitar el paso de agua en el momento de la limpieza de planta.
2	Recolección de subproducto	Líneas de proceso	Operador de línea	Enviar por medio del gusano helicoidal, destinado a cada línea de limpieza de materia prima, el subproducto que se genera en el proceso.
3	Recepción y almacenamiento de subproducto	Tolva de subproducto	Operador de Tolva de subproductos	a) Operar mecánicamente los gusanos helicoidales para el transporte del subproducto desde planta hacia la tolva. b) Receptar en la tolva (silo) el subproducto que llega desde los gusanos helicoidales. c) En caso de que el gusano helicoidal de planta presente avería, se notificará al supervisor de línea para que el proceso de recolección sea manual. Para esto se dispone de unas tinas destinadas para esta operatividad y se las identifica porque son de color rojo. d) Recapta además subproducto proveniente de frigorífico y de Lomos Crudos Congelados, quienes también vienen identificadas porque son tinas de color roja.
4	Despacho de subproducto	Tolva de subproducto	Operador de Tolva de subproductos	a) Revisa condiciones de la volqueta y registra en Formato FOP.14 Control de entrega de subproducto <ul style="list-style-type: none"> <li>Si existieran novedades en la volqueta se comunica inmediatamente a la Jefa Administrativa y Coordinador de Sanitización la novedad.</li> <li>De contar con la aprobación de cliente se despachará bajo la responsabilidad del mismo, documentándose a través de correo electrónico.</li> </ul> b) Coordina el ingreso de la volqueta hacia el área de carga. c) Una vez ubicada la volqueta en el área de carga, opera la compuerta del silo para empezar el despacho del subproducto. d) El despacho debe cumplir con las condiciones de calidad e inocuidad de tal manera que se evite la contaminación cruzada.

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO RECOLECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE SUBPRODUCTO</b>	<b>Código: IOP.46</b>
		<b>Copia Controlada Nº:</b>

#### DOCUMENTOS RELACIONADOS

- FOP.36 Control de entrega de subproducto

#### REGISTRO DE COPIAS CONTROLADAS

Copia Nº	Destinatario	Fecha de envío	Firma de recibido

#### ACTUALIZACIONES

Revisión	Fecha	Cambio
00	26/03/2019	Emisión del documento
01	02/06/2021	Eliminación de sección Principios Generales. Inclusión de secciones políticas y documentos relacionados. Actualización del desarrollo.