SALICA DEL ECUADOR DPTO. DE CONTROL DE CALIDAD TRAZABILIDAD DE ENVASES/TAPAS POR PRODUCTO EN OBSERVACION

Trazabilidad de:	Тара			
Razón de la observación:	Rayadura en la pared del embutido			
Código:	LQ12BGL1-SSC1-YNC1-YSC1			
Referencia:	-			
Hora de lata con defecto:	-			
Máquina Cerradora:	I			
Proveedor de Envase/Tapa:	Enlit 603			
Fecha de Producción SAE:	22-mar-21			
Turno:	1 - 2			

TRAZABILIDAD LOTES DE ENVASES PROCESADOS						TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO INVOLUCRADO			
Hora inicio	Hora Final	Nº Lote / Bulto/ Pallet	F.Prod.	Línea/Turno	Cantidad (unidades)	Marca	Código	Parada	Cantidad
-	20:35	273565-00516	2020-01-21	L 10-1	767	Campo	LG12BGL1	11/3	767
20:35	02:20	288065-00603	2021-01-12	L 10	4440	Alkosto	LQ12YNC1	12/3	631
02:20	-	288083-00601	2021-01-09	L 10	6525	Alkosto	LQ12YSC1	14/1	1391
•			•	TOTAL	11732	Terramare	LQ12SNC1	11/5	1224
								9/1	1224
								5/7	817
								1/8	1088
						Terramare	LQ12SSC1	14/2	1224
								7/8	948
								TOTAL	9314



Nota: Novedad observada en inspeccion visual proceso de llenado.