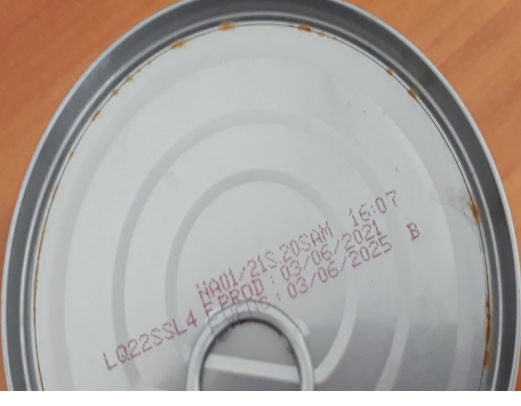

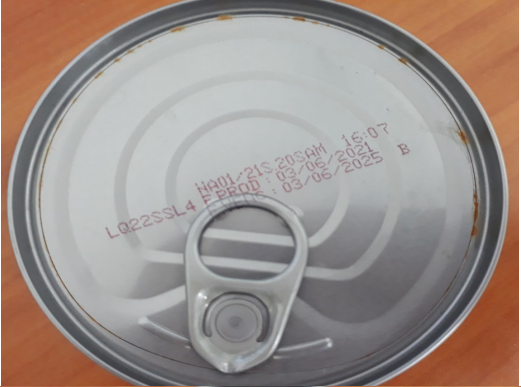



SALICA DEL ECUADOR
DPTO. DE CONTROL DE CALIDAD
TRAZABILIDAD DE ENVASES/TAPAS POR PRODUCTO EN OBSERVACION

Trazabilidad de:	Tapas
Razón de la observación:	Oxido en incision
Código:	LQ22SNL4-LQ22SSL4-LQ22SSL5
Referencia:	-
Hora de lata con defecto:	15:26-16:07-10:00
Máquina Cerradora:	B
Proveedor de Envase/Tapa:	307X109.5
Fecha de Producción SAE:	03-jun-21
Turno:	1

TRAZABILIDAD LOTES DE ENVASES PROCESADOS							TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO INVOLUCRADO			
Fecha Sae	Hora inicio	Hora Final	Nº Lote / Bulto/ Pallet	F.Prod.	Línea/Turno	Cantidad (unidades)	Marca	Código	Parada	Cantidad
03/06/2021	14:37	18:06	296598-296594-29397	2021-05-05	1 1 A	44670	Carrefour	LQ22SNL4	4/3	11390
04/06/2021	08:50	10:29	296598-296594-29397	2021-05-05	1 1 A	8460		LQ22SNL4	3/3	3839
TOTAL						53130		LQ22SSL4	1/4	11560
								LQ22SSL4	5/3	11560
								LQ22SSL4	3/4	8218
								LQ22SSL5	2/1	8670
								TOTAL		55237

FOTOS DE TRAZABILIDAD DE ENLIT



Nota : Novedad observada en latas que ingresan para analisis en laboratorio y confirmada en muestreo en area de enfriamiento en area de encartonado.