

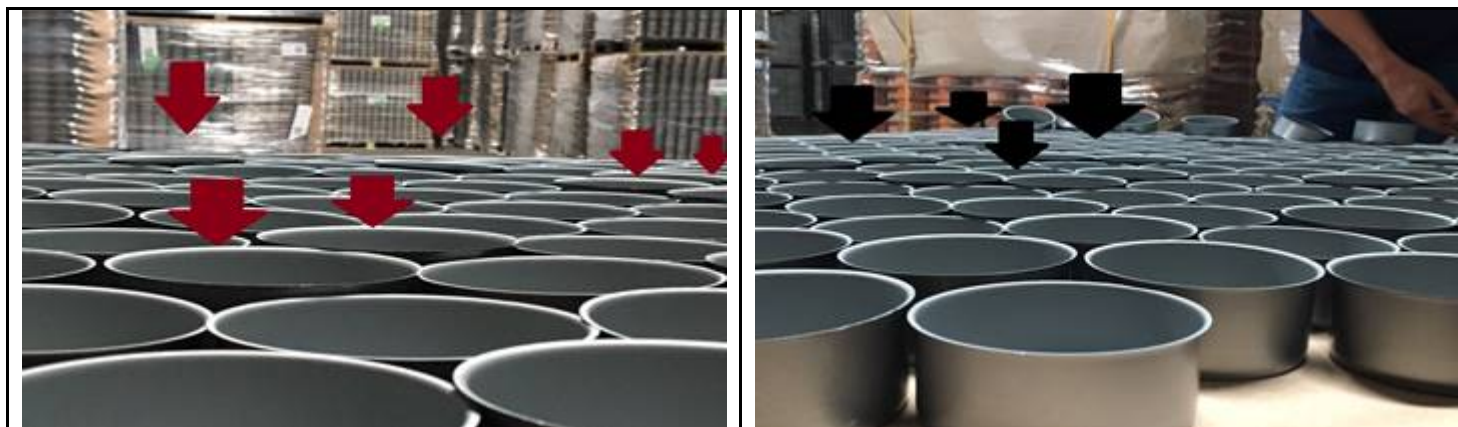
Supervisor de Control de Calidad

De: cc_conservas <cc_conservas@salicadelecuador.com.ec>
Enviado el: miércoles, 2 de junio de 2021 15:43
Para: Luciola Lopez; Victor Anastacio
CC: Supervisores de Calidad ; 'Laboratorio Doble Cierre'
Asunto: RE: Novedad en envase durante el proceso de conservas
Datos adjuntos: Imagen 1.jpg; Imagen 2.jpg; Imagen 3.jpg; Registro envase 307X109.5.jpg; Registro formato 307X108.5.jpg

Buen tardes,

Estimados para conocimiento en horas de la mañana con la visita del técnico del proveedor Fadesa sr William Quimi fueron revisadas las 2 novedades observadas en proceso.

1. Mezcla en envases formato 307X108.5 con 307X110.5
 2. Ticket de identificación del proveedor 307X109.5, envase físico 307X112
- Punto 1 se revisó al 100% los 3472 envases vacíos identificados como no conforme, segregando un total de 69 unidades con formato 307X110.5. Estas unidades se encontraban situadas en la parte media de la lámina contenedora de envases como lo muestra las siguientes imágenes



- Punto 2 al realizar el muestreo en varias parte del pallet se constató que el material contiene envases del formato 307X112. No se observó unidades del 307X109.5 como lo especifica el ticket del proveedor

Conforme los datos recolectados en los registros de recepción e información de los inspectores responsables en proceso, se puede concluir que estas novedades no fueron identificadas en la inspección de insumos debido a que el caso 1 y 2 los pallet involucrados no ingresaron dentro del muestreo ejecutado, adicional las unidades con alturas mezcladas se encontraban en la parte céntrica del pallet en este punto es difícil alcanzar los envases para medir y comprobar que el formato corresponda a lo especificado en el ticket.

Sin embargo con el objetivo de mejorar los procesos como acción preventiva estableceremos un paso adicional que establece tomar envases de todos los pallets recibidos en la plataforma para comprobar que las dimensiones de las unidades correspondan al formato requerido. Esta acción es para evitar que el caso 2 vuelva a evidenciarse en el cerrado de producto.

En adjunto se encuentran registros e imágenes de lo indicado

Saludos Cordiales

Eduardo Cedeño

De: Doble Cierre [<mailto:doblecierre@salicadelecuador.com.ec>]

Enviado el: martes, 1 de junio de 2021 19:02

Para: 'Supervisor de Control de Calidad '; 'Rocio Flores'

CC: 'Lucciola Lopez'; 'Victor Anastacio'

Asunto: Novedad en envase durante el proceso de concervas

Buenas tardes

Para su conocimiento durante el proceso de hoy en el abastecimiento de envases del área de mezzanine detectan un pallet del proveedor Fadesa con descripción en el ticket 109.5 sin embargo al verificar la medida física del envase corresponde a la altura 112.

Este material fue rotulado como no conforme y comunicado al responsable de área mezzanine Sr. Pedro para el proceso correspondiente, devolución a bodega y posterior revisión por parte del proveedor.

Saludos Cordiales

William Chalén