

SALICA DEL ECUADOR
DPTO. DE CONTROL DE CALIDAD
TRAZABILIDAD DE ENVASES/TAPAS POR PRODUCTO EN OBSERVACION

Trazabilidad de:	Envase
Razón de la observación:	Peladura en el fondo del envase
Código:	LQ11YNM4
Referencia:	-
Hora de lata con defecto:	-
Máquina Cerradora:	E
Proveedor de Envase/Tapa:	307X109.5
Fecha de Producción SAE:	18-mar-21
Turno:	1

TRAZABILIDAD LOTES DE ENVASES PROCESADOS						TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO INVOLUCRADO			
Hora inicio	Hora Final	Nº Lote / Bulto/ Pallet	F.Prod.	Línea/Turno	Cantidad (unidades)	Marca	Código	Parada	Cantidad
10:33	10:55	AJEGC11077002-AJEGB13192-42	2021-03-11	SE70- A-	6510	Qualita	LQ11YNM4 S/V	5/1	5707
10:55	11:15	AJEGC11104002-AJEGB13201-53	2021-03-11	SE70- B-	6510			1/2	10325
11:15	11:58	AJEGC11077003-AJEGB13192-43	2021-03-11	SE70- A-	6510			5/2	9237
11:58	13:20	AJEGC11041005-AJEGB13195-25	2021-03-11	SE70- A-	6510			7/2	1273
13:20	-	AJEGC11041008-AJEGB13195-28	2021-03-11	SE70- A-	6510			TOTAL	26542
TOTAL					32550				

FOTOS DE TRAZABILIDAD DE FADESA



Nota : Novedad observada en inspeccion visual durante el proceso de llenado .Se adjunta imágenes del defecto en proceso y despues del esterilizado.