

# INFORMES DE NO CONFORMIDADES ACCIONES CORRECTIVAS Y/O PREVENTIVAS

Código:

Copia Contro

Código

Proceso Emisor:Fecha:Tipo NCEstado NCProveedorGESTIÓN DE CALIDAD28/01/2021EXTERNAABIERTACOMUMAP

## Descripción de la NO Conformidad:

"En fecha 20 de Enero del 2021 durante el abastecimiento de lomos refrigerados por detector DM465 equipo rech canastillas continuas, al revisar se observan escorias metálicas oxidadas que estaban entre los lomos y trozos, la corresponden a las que se ubican al inicio del pallet.

Datos del producto: Lote: AB301/20G.03COR

Numero de canastillas: 0243-0550-096-645

Pallet: 65

Cantidad producto involucrado: 32 kilos aproximadamente. "

#### Causa:

No Identificada. Se revisó en planta COMUMAP toda la linea de proceso no identificado su origen

#### Tratamiento Inmediato:

Retiro y revisión de canastillas positivas. Aviso al Proveedor

## Acciones Correctivas y/o preventivas propuesta:

1. Las escorias metalicas fueron solicitadas y verificadas por el detector de metales GCS Safeline Advantage Mettler COMUMAP las mismas que fueron detectadas en su totalidad es decir detección al 100%







2. Al encontrarse las escorias en las primeras canastillas del pallet, como medida de seguridad luego de la etapa del Metales se han dispuresto colocar bandejas plasticas protegiendo el producto de cualquier amenaza o contaminación



Plazo Propuesto: Inmediato

Método Evaluación: Visual

Cierre:



Responsable: COMUMAP

Responsable: COMUMAP

Obs.:

Fecha:

Responsable: SAE Fecha:

#### Evaluación Económica:

**Valor Total:** 

### Seguimiento:

Revisión: 00

Fecha: 2007-09-11 Pá

FEC.04
olada Nº: NA
1443E
naza 4 is canastillas

Toledo de

Detector de ı física.