

# INFORME TECNICO DEL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD PARA GERENCIA GENERAL



PLANTA PROCESADORA DE PROTEÍNAS MARINAS DE ALTO VALOR BIOLÓGICO

Posorja, 24 de Abril del 2021

Sr. Ing. Carlos Oneto  
Gerente de Planta  
FORTIDEX S.A

## 1. GENERALIDADES

Excedente de humedad en subproducto atún proveedor **SALICA**.

	# GUÍA	CHOFER	PLACA	TN MATERIA PRIMA
1er Viaje	41913	Federico Pionce	GPY-293	26,87
2do Viaje	41913	Federico Pionce	GPY-293	5,08

## 2. CONCLUSIONES

Se evidencia un excedente de agua al momento de la descarga del subproducto.

Rango máximo de humedad 68%, excedente del 7%

Materia Prima		TVN	ESTADO	HUMEDAD	TONELADAS	
				%	M. PRIMA	EXCEDENTE DE HUMEDAD
1er Viaje	Subp Atun cocido 97%	65	REGULAR	75,60	26,19	1,83
	Subp Atun crudo 3%	65	REGULAR	75,60	0,68	0,05
2do Viaje	Subp Atun cocido	150	MALO	75,17	5,08	0,36

El excedente de humedad ocasiona una aceleración en el grado de descomposición del Scrap de atún incrementando los ácidos grasos libres (FFA) y el nitrógeno total volátil (T.V.N) en la harina de pescado obtenida, como resultado final 135 Sacos de Harina con 155 de TVN producto con bajo grado de calidad.

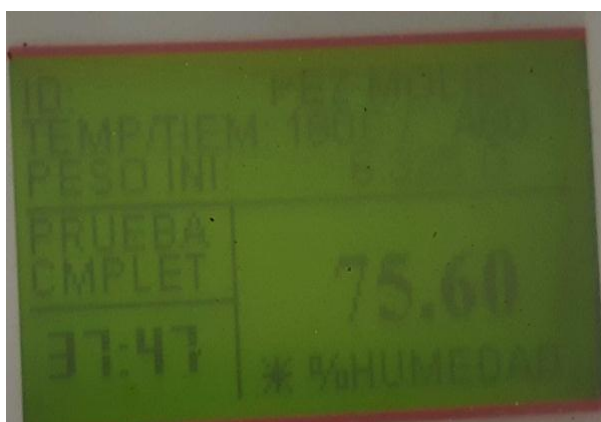
La determinación de bases volátiles totales es uno de los métodos más utilizados para evaluar la calidad de los productos pesqueros. Es un término

# INFORME TECNICO DEL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD PARA GERENCIA GENERAL



*PLANTA PROCESADORA DE PROTEÍNAS MARINAS DE ALTO VALOR BIOLÓGICO*  
general que incluye la medición de algunos compuestos volátiles que se generan como consecuencia de los procesos de deterioro de los productos pesqueros, como la trimetilamina, dimetilamina, amoníaco y otros compuestos nitrogenados básicos volátiles.

## Memoria fotográfica



# INFORME TECNICO DEL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD PARA GERENCIA GENERAL

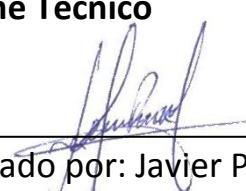



*PLANTA PROCESADORA DE PROTEÍNAS MARINAS DE ALTO VALOR BIOLÓGICO*

## 3. RECOMENDACIONES

- Evitar no suministrar exceso de agua en scrap de atún ya que ocasionaría problemas en el proceso.
- A menor índice de humedad mayor eficiencia en proceso y menor grado de deterioro.

### Informe Técnico

  
Elaborado por: Javier Ponce  
Analista de Calidad

  
Revisado por: Issac Reyes  
Dpto. Control de Calidad