



Hergestellt aus / manufactured from 11082492

Finish
GS-Anodisation farblos $15 \pm 3 \mu\text{m}$ (nach BV 11074093)
Teil sauber und fettfrei
GS anodization colorless $15 \pm 3 \mu\text{m}$ (according to 11074093)
Part clean and free of grease

Alle Masse und Toleranzen gelten nach Beschichtung des Teiles.
All dimensions and tolerances have to be valid after coating of the part.

Weitere technische Daten z.B. Abmessungen u.s.w. sind Bestandteil der 3D CAD Daten.
Further technical data e.g. dimensions etc. are contained in the 3D CAD file.

GENERAL-TOLERANCES DIN ISO 2768-mK:1991 (MEDIUM)

LENGTH	NOMINAL (MM)	$>0.5\text{-}3$	$>3\text{-}6$	$>6\text{-}30$	$>30\text{-}120$	$>120\text{-}400$
	TOLERANCE (MM)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
ANGLE	NOMINAL (MM)	$>0\text{-}10$	$>10\text{-}50$	$>50\text{-}120$	$>120\text{-}400$	-
	TOLERANCE (mm/100mm)	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	-
		± 1.7	± 0.9	± 0.6	± 0.3	-

	Name	Date	Finish	siehe Zeichnung / see drawing
Created	bies	31.01.2024	Material	EN AC-46100 (AlSi11Cu2(Fe), ADC12)
Approved	bies	18.06.2025	Bezeichnung	Arm-Skelett R-180 bearbeitet
Change Text	NOVUM2	Description	Arm frame R-180 machined	
Document No.		State	11082493	
State	Vorserie	Rev	D	
ISO 13715:2020	ISO 1302:2002	Scale	1:1	
ISO 13715:2020	ISO 1302:2002	Unit	mm	
ISO 128-30:2002	ISO 128-30:2002	Format	A2	
ISO 128-30:2002	Page	1 / 1		