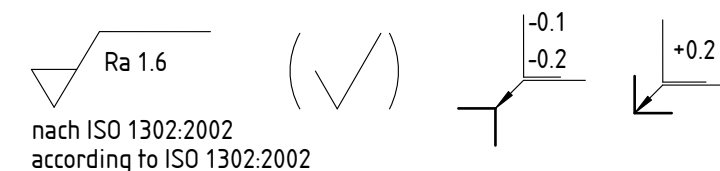


Hergestellt aus / manufactured from 11082492

Finish  
GS-Anodisation farblos 15 +/- 3 µm (nach BV 11074093)  
Teil sauber und fettfrei  
GS anodization colorless 15 +/- 3 µm (according to 11074093)  
Part clean and free of grease

Alle Masse und Toleranzen gelten nach Beschichtung des Teiles.  
All dimensions and tolerances have to be valid after coating of the part.

Weitere technische Daten z.B. Abmessungen u.s.w. sind Bestandteil der 3D CAD Daten.  
Further technical data e.g. dimensions etc. are contained in the 3D CAD file.



123.4 Prüfmass (check dimension)

#### GENERAL-TOLERANCES DIN ISO 2768-mK:1991 (MEDIUM)

LENGTH	NOMINAL (MM)	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400
	TOLERANCE (MM)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
ANGLE	NOMINAL L (MM)	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	-
	TOLERANCE (°)	±1°	±30'	±20'	±10'	-
	TOLERANCE (mm/100mm)	±1.7	±0.9	±0.6	±0.3	-

	Name	Date	Finish siehe Zeichnung / see drawing	
	Created	bies 31.01.2024	Material EN AC-46100 (AlSi11Cu2(Fe), ADC12)	
	Approved	bies 18.06.2025	Bezeichnung Arm-Skelett R-180 bearbeitet	
	Change Text	NOVUM2	Description Arm frame R-180 machined	
Büchi Labortechnik AG Meierseggstrasse 40 9230 Flawil - Switzerland	State	Vorserie	Document No.	11082493 Rev D
	ISO 13715:2020	ISO 1302:2002	ISO 128-30:2002	Scale 1:1 Unit mm
				Format A2 Page 1 / 1