

Formation Epson F1000

by Pixel Tech

EPSON

SureColor F1000

ULTRACHROME
DG2



- **Démarrage**

- Prise en main du panel de contrôle
- Chargement du support

- **Garment Creator**

- Prise en main du logiciel
- Estimation des coûts
- Paramètres d'impression
- Multi-images

- **Impression**

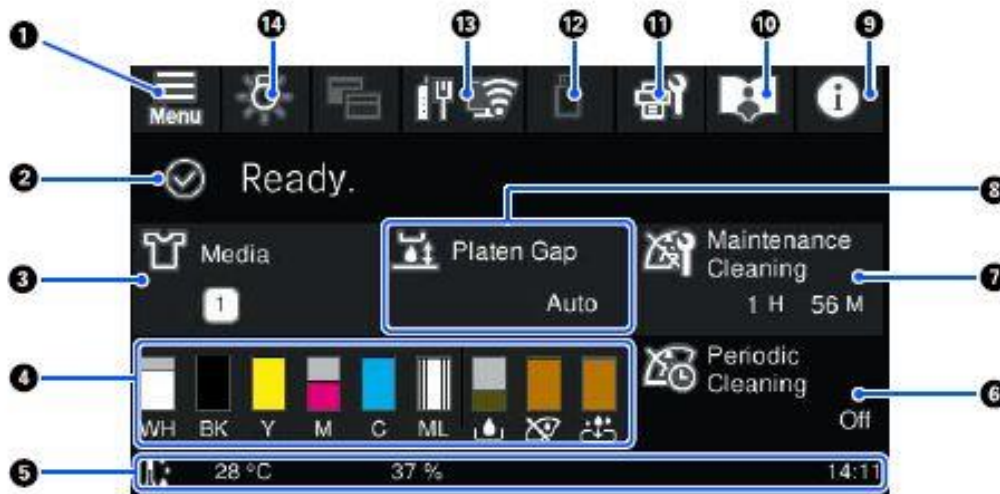
- DTG
- DTF
- Conseils de température et de temps

- **Maintenance**

- Contrôle des buses
- Nettoyages automatique
- Nettoyage autour de la tête
- Nettoyage du capuchon d'aspiration
- Nettoyage du cache du capteur
- Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante
- Remplacement des poches d'encre
- Remplacement du boîtier de maintenance
- Remplacement du balai
- Remplacement du kit d'entretien de la tête
- Agitation des encres
- Changer le mode couleur de l'imprimante
- Maintenance avant stockage

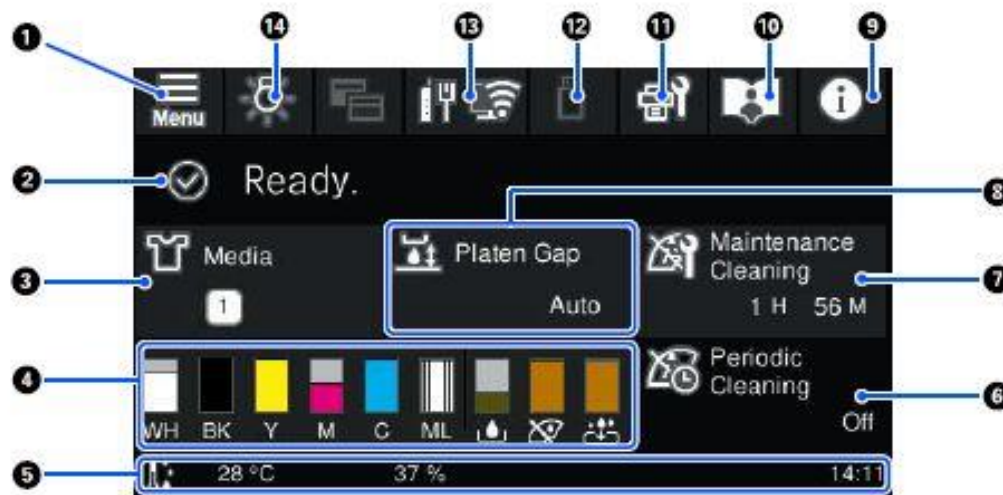


• Prise en main du panel de contrôle



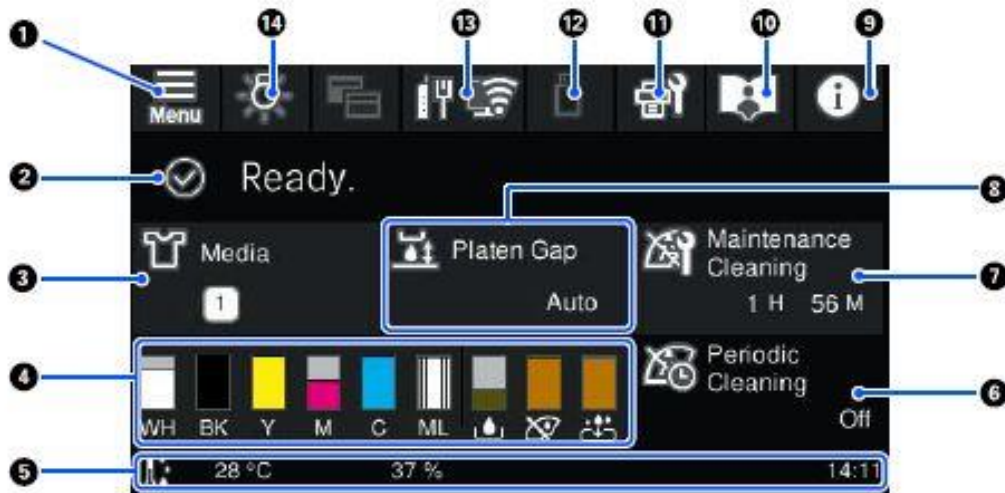
1. **Menu** : Affiche le menu de paramètres
2. **État** : Affiche les messages, erreurs, alertes
3. **Support** : Indique le média et permet d'accéder au menu média
4. **État des consommable** : Indique le niveau des encres, du boîtier de maintenance, de l'essuyeur et du kit de maintenance
5. **Bas de page** : Indique la température, le taux d'humidité et l'heure
6. **Nettoyage périodique** : État du nettoyage périodique

• Prise en main du panel de contrôle



7. **Nettoyage de maintenance** : Affiche le temps restant avant qu'il soit nécessaire de faire le nettoyage de maintenance
8. **Espace plateau** : Affiche les paramètres de l'espace plateau et permet d'accéder aux réglages
9. **Infos** : Affiche la liste des notifications ou alertes
10. **Manuel** : Un QR code s'affiche et renvoie vers le manuel de la machine
11. **Maintenance** : ouvre le menu maintenance
12. **Impression USB** : Ce menu permet de lancer des impression depuis une clé usb. Il est actif lorsqu'une clé usb est branché devant la machine

• Prise en main du panel de contrôle

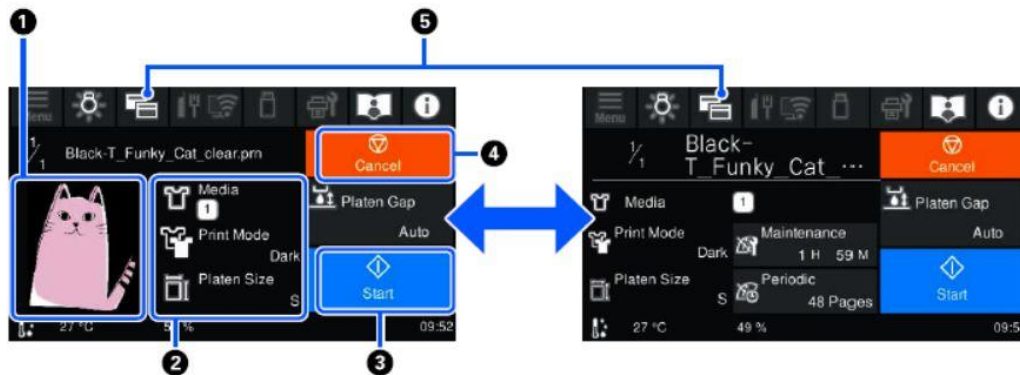


13. État de la connexion : Affiche l'état de la connexion et permet d'accéder aux paramètres

14. Lumière : Permet d'allumer ou d'éteindre la lumière interne de la machine

- **Prise en main du panel de contrôle :**

Pendant une impression :

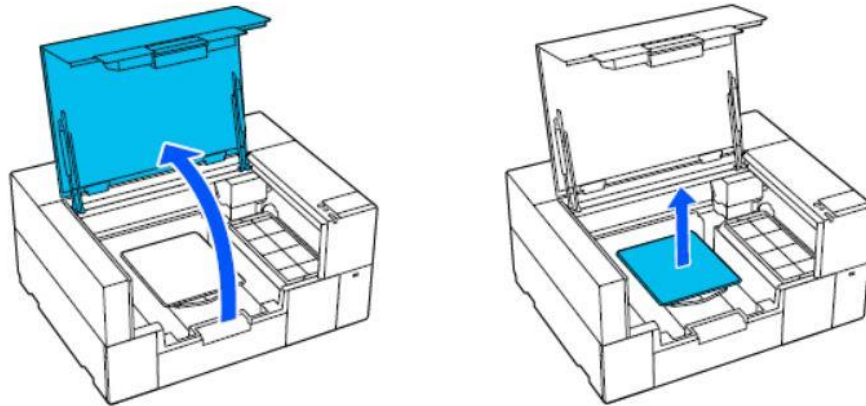


1. **Aperçu :** Affiche un aperçu de l'image
2. **Paramètres :** Affiche les paramètres d'impression du support sélectionné
3. **Start :** Appuyez pour démarrer l'impression
4. **Annuler :** Appuyez pour annuler l'impression
5. **Affichage :** Appuyez pour basculer d'affichage (écran de gauche et écran de droite)

- **Chargement du support**

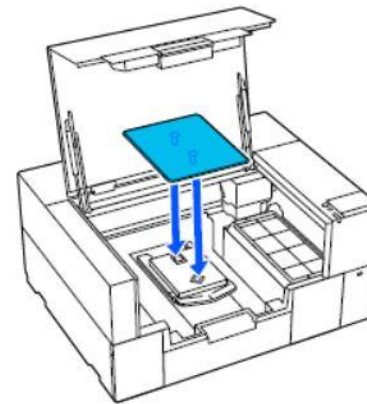
Remplacement des plateaux

Ouvrez le capot de l'imprimante et retirez le plateau en le soulevant vers le haut

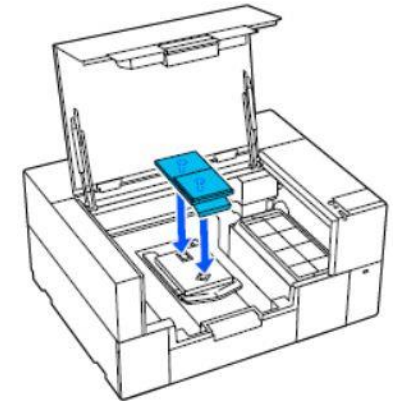


Alignez les 2 tiges du plateau avec les trous et enfoncez bien le plateau

Plateau S/XS

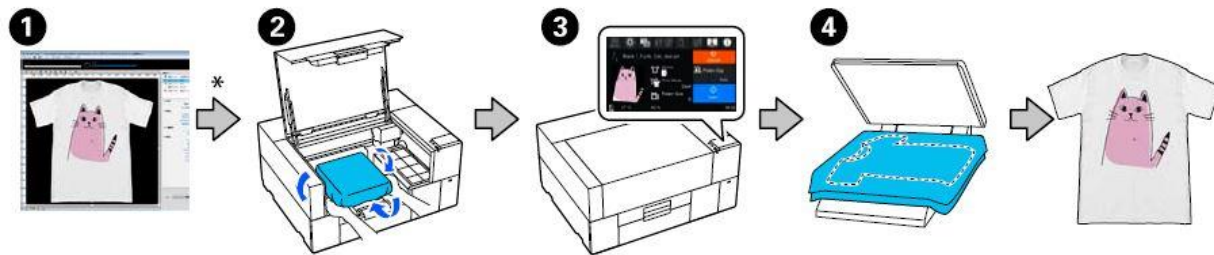


Plateau manche





DTG :



1. Préparation : Création du fichier et mise en page dans Garment Creator 2

*

Prétraitement : Application du liquide de prétraitement (uniquement sur les t-shirts foncés) + séchage

2. Chargement du t-shirt : positionnez le t-shirt sur le plateau

3. Impression : lancement de l'impression

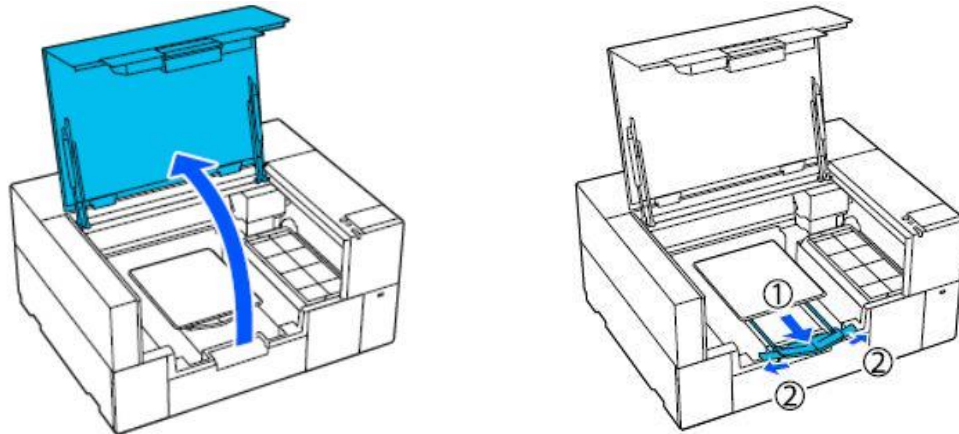
4. Fixation de l'encre : séchage dans une presse

- Appliquez un liquide de prétraitement lors de l'impression avec de l'encre blanche (White) sur des vêtements foncé avec 60% de coton minimum.
- Toujours utiliser de l'eau déminéralisée pour la dilution.
- Diluer par un facteur de deux (1 + 1) si l'encre est fixée avec une presse à chaud.
- Diluer par un facteur de trois (1 + 2) si l'encre est fixée avec un four.
- Veillez à bien diluer le liquide avant utilisation et préparez un rouleau pour l'appliquer sur le tee-shirt.
- Utiliser une presse chaude pour fixer le liquide (Température 160° pendant 40 secondes avec une pression Forte (2.5 - 3 bars)).

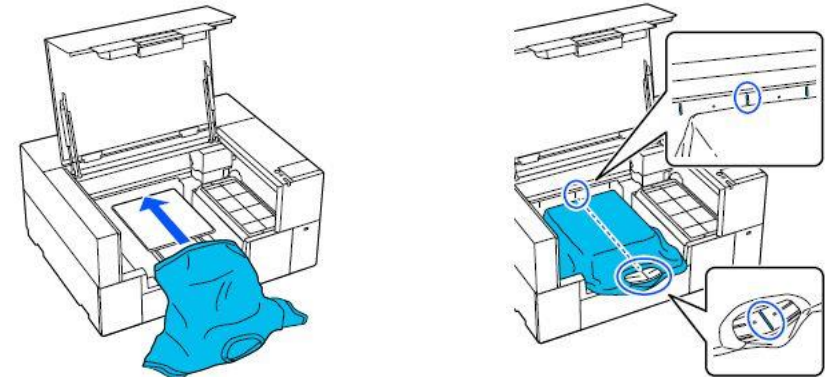
• Chargement du support

Mise en place du t-shirt

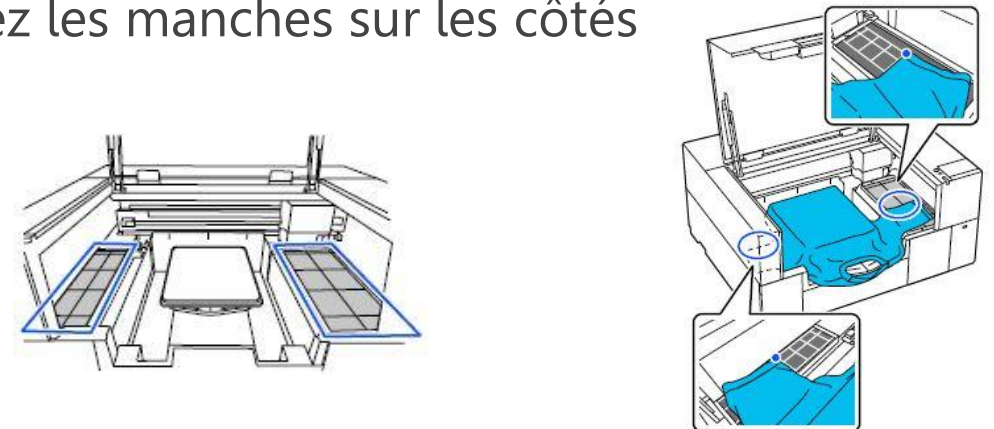
Ouvrez le capot de l'imprimante et retirez le support de plateau réglable



Insérez le t-shirt par le bas, la ligne indiquée dans l'illustration représente le centre du plateau



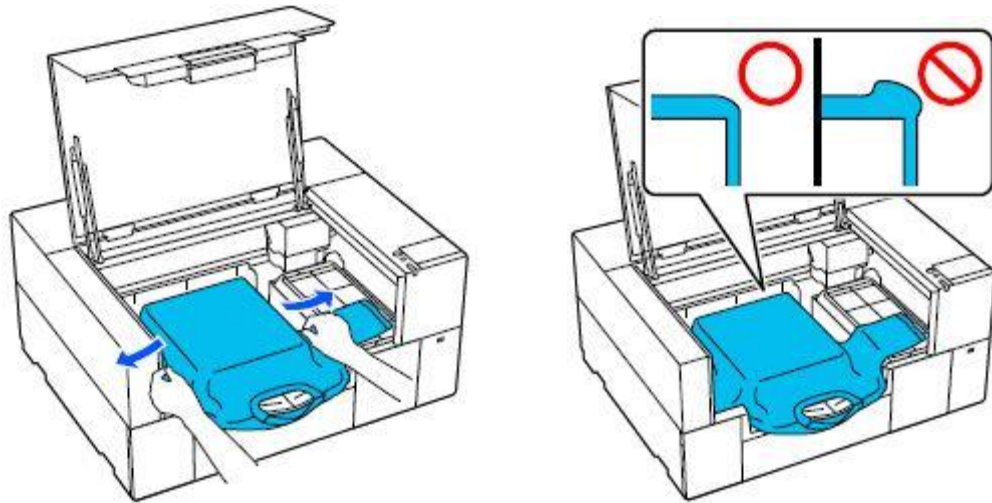
Ajustez le t-shirt à l'aide des guides, étant donné que le plateau est symétrique vous pouvez aligner les manches sur les côtés



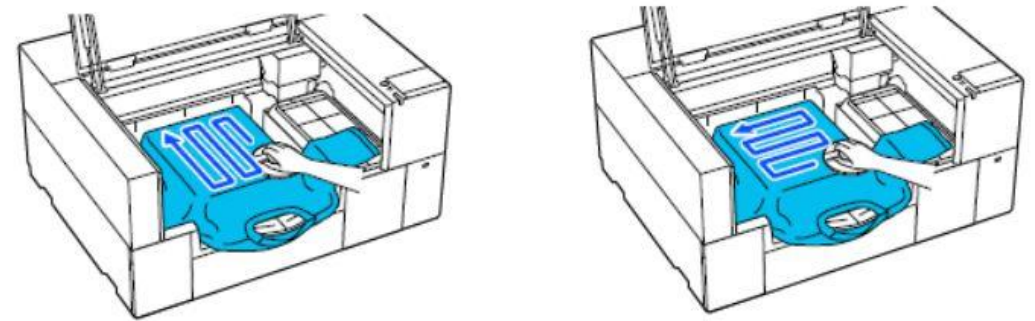
• Chargement du support

Mise en place du t-shirt

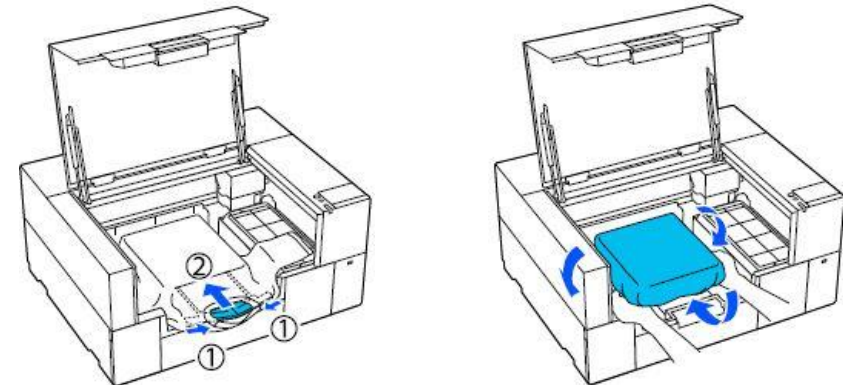
Tirez sur le t-shirt pour aplatir la surface d'impression, et assurez vous qu'il n'y ait pas de plis



À l'aide de l'outil fourni, aplatissez le t-shirt en le passant dans les 2 sens



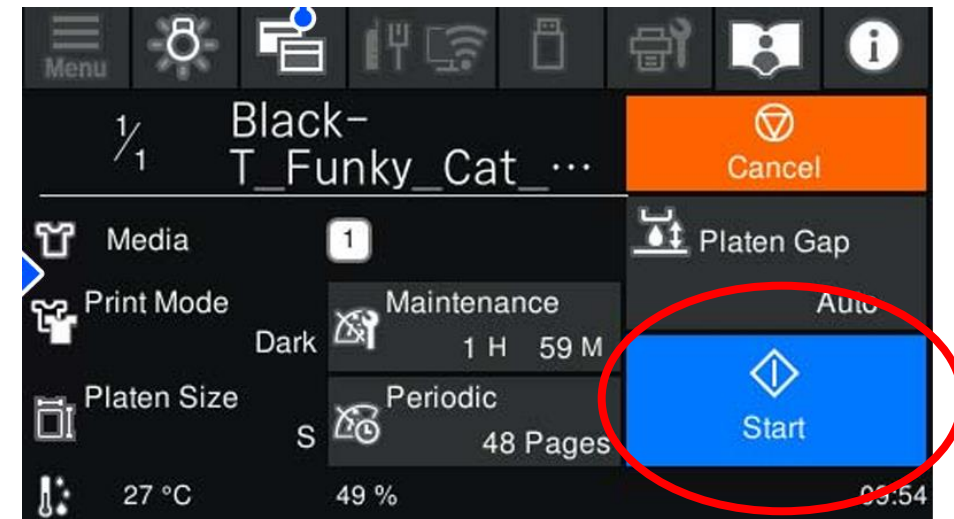
Rangez le support de plateau réglable et rentrez les éléments qui s'étendent au-delà du plateau puis fermez le capot

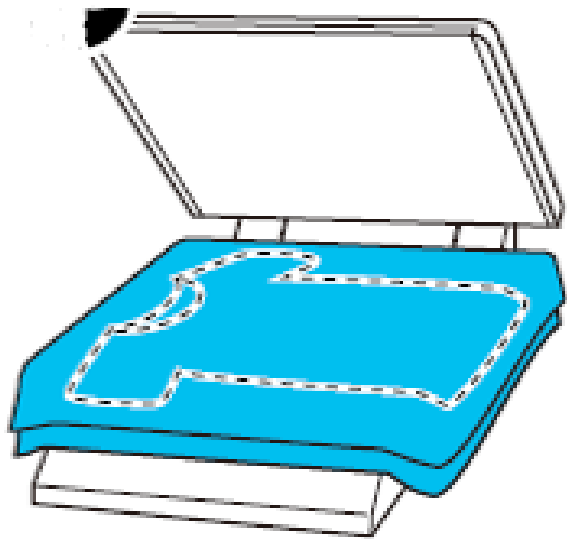


Validez l'impression depuis Garment Creator 2, l'aperçu s'affichera sur l'écran lorsque l'imprimante aura fini de recevoir la tâche. Appuyer sur le voyant du bouton qui s'allume pour lancer l'impression.

L'impression via Clé USB est aussi possible à l'aide du panneau de commande.

Après l'impression il faudra traiter le vêtement dans une presse à chaud ou au four pour fixer l'encre. Nous vous recommandons d'appliquer une pression faible pendant 35 secondes à 165 degrés pour les tee-shirts en coton.





Une fois l'impression terminée, il faut sécher l'encre. Pour cela, il suffit de placer le tee-shirt sur la presse.

Le temps et la température nécessaire pour le DTG :

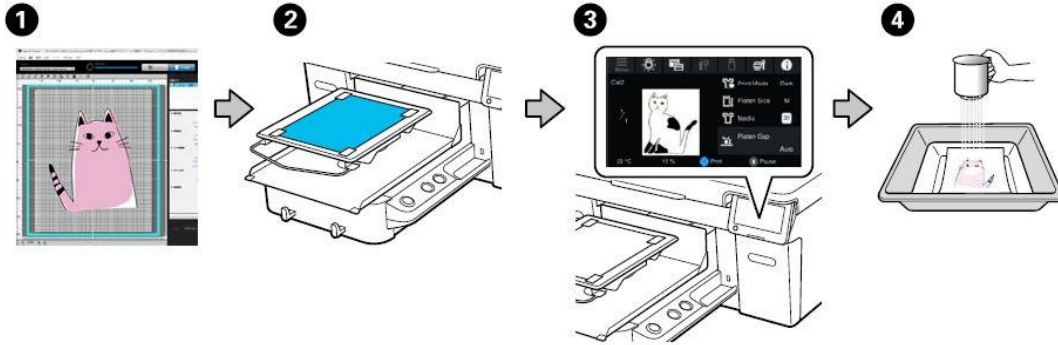
Séchage de l'encre

160°

35-40 sec

Pression : Faible (0.5 - 1 bar)

DTF :



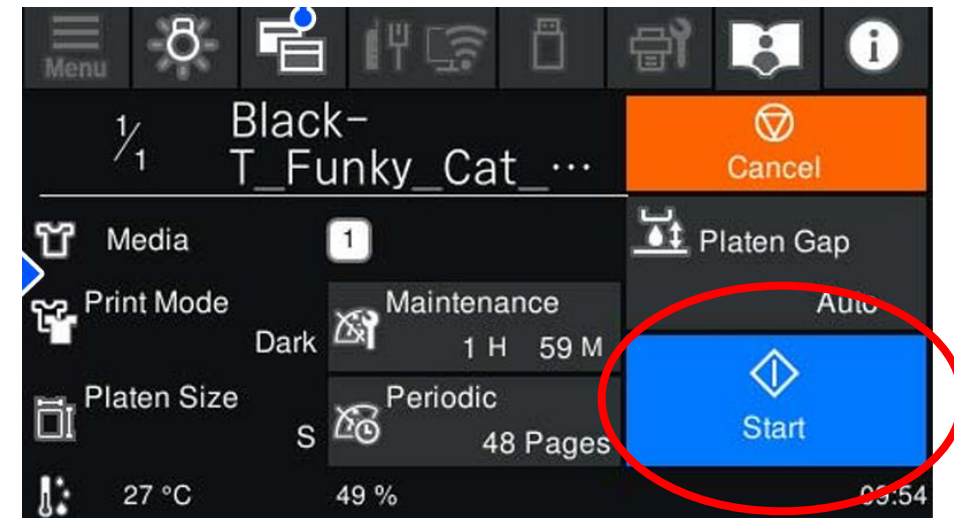
- 1. Préparation :** Création du fichier et mise en page dans Garment Creator 2
- 2. Chargement du Film :** mise en place du film sur le plateau
- 3. Impression :** lancement de l'impression

4. Post-traitement :

- Application de la poudre
- Séchage de la poudre
- Transfert sur le support
- Décollage du film et séchage de l'encre
- Effectuer une seconde application dans la presse pour assurer une adhésion optimale du visuel

Dans garment utiliser le mode dtf...

Validez l'impression depuis Garment Creator 2, l'aperçu s'affichera sur l'écran lorsque l'imprimante aura fini de recevoir la tâche. Appuyer sur start pour lancer l'impression.





Quand votre impression sur le film est faite, il faut par la suite poudrer le visuel.

Ensuite, il faut chauffer le film au four.
La température nécessaire pour le four est de 110 °C pendant environ 1 min 30.

Déposez le tee-shirt sur la presse, puis placez par-dessus le film imprimé précédemment.

Positionnez votre visuel à l'endroit souhaité.

Le temps et la température nécessaire :

DTF - Transfert sur textile

Coton

130-140°

≈15 sec

Polyester

120-130°

≈15 sec

Pression : Forte (2 bars)

Après avoir pressé le vêtement, il est nécessaire de le repasser pendant environ 5 secondes, afin que le visuel DTF adhère correctement au textile.



Réglage de la presse à chaud

Procédé	Réglage	Température (°C)	Temps	Pression
DTG - Prétraitement	Séchage du prétraitement	160°	35-40 sec	Forte (2.5 - 3 bars)
DTG - Encre	Séchage de l'encre	160°	35-40 sec	Faible (0.5 - 1 bar)
DTF - Transfert sur textile	Coton	130-140°	≈15 sec	Forte (2 bars)
DTF - Transfert sur textile	Polyester	120-130°	≈15 sec	Forte (2 bars)

Conseil : Si vous imprimez sur du softshell en DTF, il est conseillé de chauffer avec la presse à l'endroit où vous allez mettre votre visuel. Cela permettra à l'encre de ne pas couler sur le vêtement autour de l'impression.

Réglage du four DTF

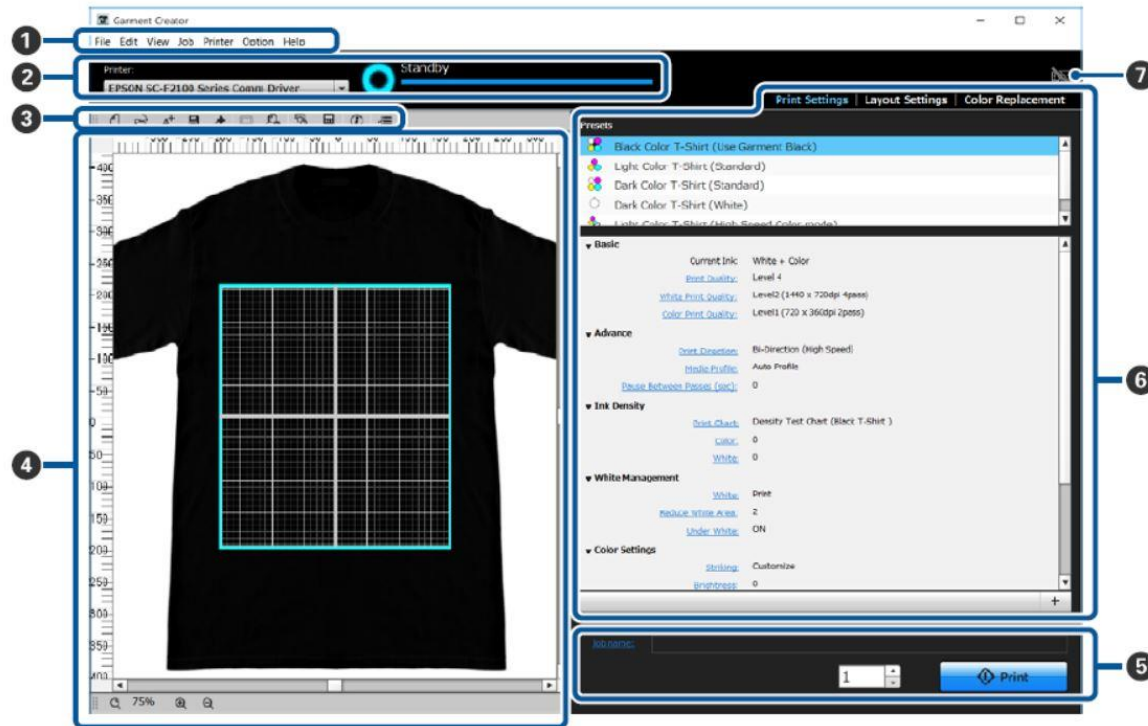
Procédé	Réglage	Température (°C)	Temps
DTF - Poudre	Cuisson de la poudre	110°	≈ 1min30



Garment Creator

• Prise en main du logiciel

Interface



1. Barre de menus
2. **Zone d'état** : sélection et état de l'imprimante
3. **Barre d'outils** : raccourci vers quelques outils
4. **Zone d'aperçu**
5. **Impression** : modifier le nombre de copie et lancer l'impression
6. **Paramètres d'impression** (voir page 15)
7. **Clé USB** : indicateur de connexion de clé USB sur l'imprimante

- **Prise en main du logiciel**


Outils : 

 **Nouveau** : ouvrir un nouvel espace de travail

 **Ouvrir** : importer une image

 **Ajouter du texte** : éditeur de texte

 **Sauvegarder** : enregistrer l'image ou les données de travail

 **Exporter fichier travaux** : exporte une image du fond


 **Mode d'aperçu** : changer le mode d'aperçu

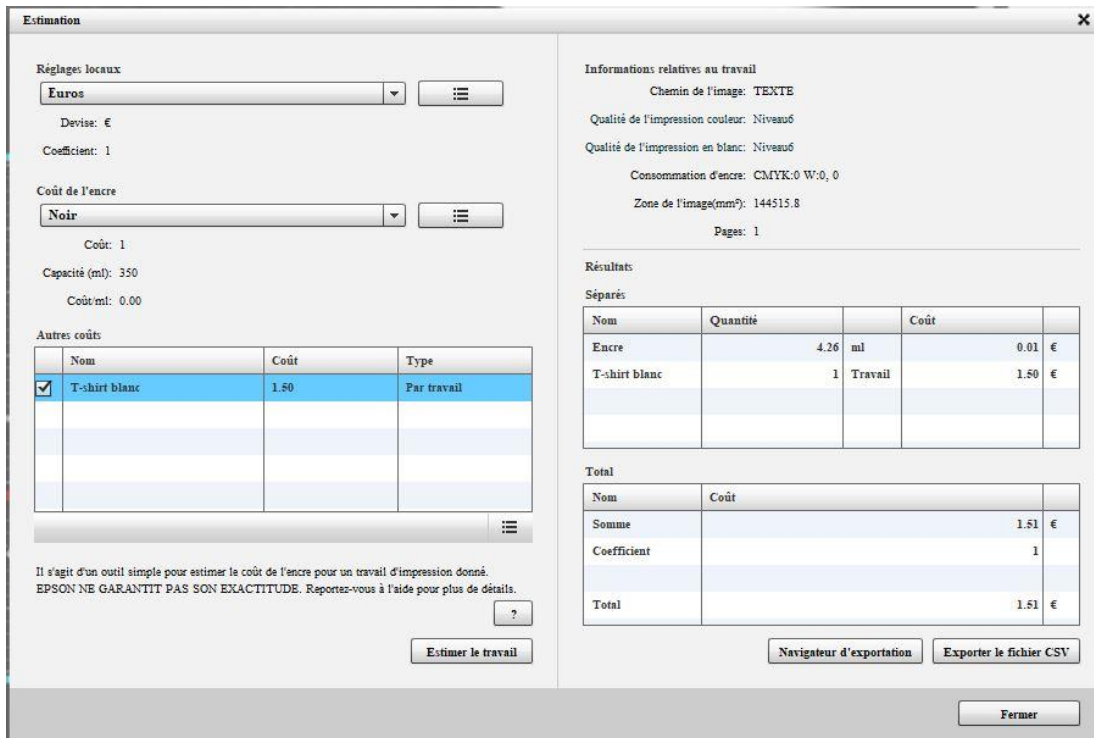
 **Affichage des guides** : choisissez les guides à afficher

 **Historique** : historique d'impression

 **Estimation** : estimateur de coûts

• Estimateur de coûts

Cliquez sur  pour ouvrir l'estimateur de coûts



Estimation

Réglages locaux
 Euros
 Devise: €
 Coefficient: 1

Coût de l'encre
 Noir
 Coût: 1
 Capacité (ml): 350
 Coût/ml: 0.00

Autres coûts

	Nom	Coût	Type
<input checked="" type="checkbox"/>	T-shirt blanc	1.50	Par travail
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			

Il s'agit d'un outil simple pour estimer le coût de l'encre pour un travail d'impression donné.
 EPSON NE GARANTIT PAS SON EXACTITUDE. Reportez-vous à l'aide pour plus de détails.

Informations relatives au travail
 Chemin de l'image: TEXTE
 Qualité de l'impression couleur: Niveau6
 Qualité de l'impression en blanc: Niveau6
 Consommation d'encre: CMYK:0 W:0, 0
 Zone de l'image(mm²): 144515.8
 Pages: 1

Résultats
 Séparés


Nom	Quantité		Coût	
Encre	4.26	ml	0.01	€
T-shirt blanc	1	Travail	1.50	€

Total

Nom	Coût	
Somme	1.51	€
Coefficient	1	
Total	1.51	€

Estimer le travail Navigateur d'exportation Exporter le fichier CSV Fermer

Réglages locaux : cliquez sur  pour paramétrer votre devise

Coûts de l'encre : cliquez sur  pour paramétrer le coût de vos encres

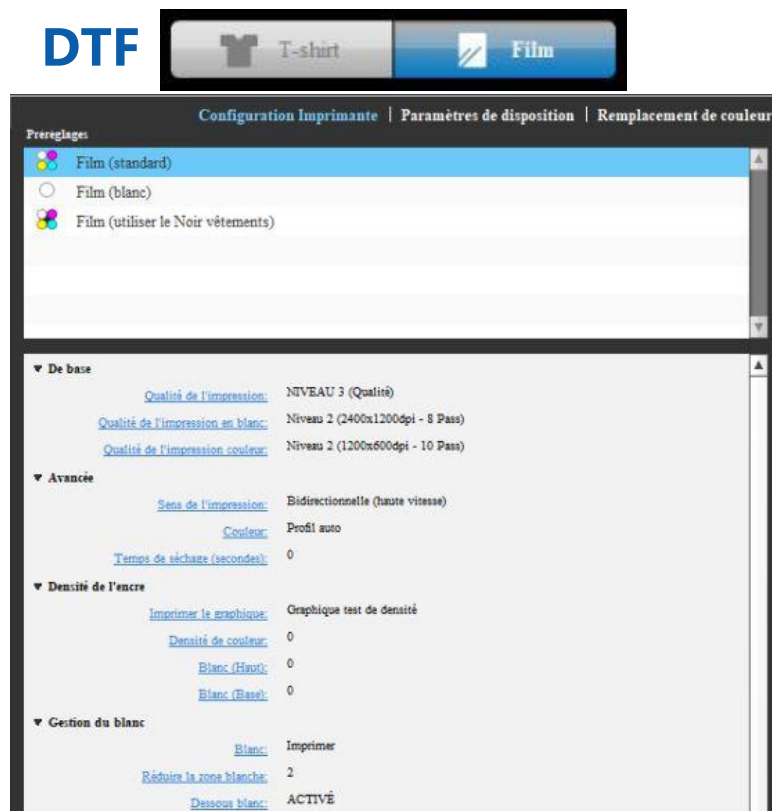
Autre coûts : cliquez sur  pour paramétrer le coût de vos t-shirt, prétraitement etc...

Une fois tous vos paramètres renseignés, cliquez sur **Estimer le travail** pour visualiser une estimation de vos coûts dans la partie **Résultats**.

Vous pouvez exporter les résultats vers un ERP avec le bouton **Exporter le fichier CSV**.

• Paramètres d'impression

Configuration Imprimante :



Préréglages

Film (standard) : impression « normal »

Film (blanc) : impression uniquement en blanc

Film (utiliser le Noir vêtements) : impression sans le noir, le noir sera celui du t-shirt

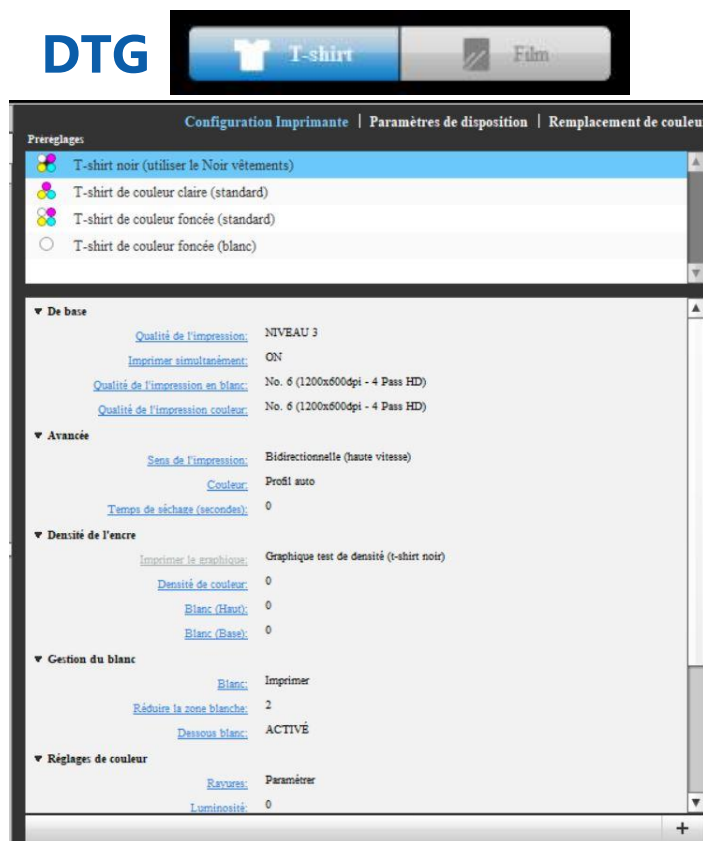
De base : permet d'ajuster la qualité de l'impression, du blanc, et de la couleur

Densité de l'encre : permet d'ajuster la densité de la couleur et des couches de blanc

Gestion du blanc : permet d'ajuster le blanc de soutien

• Paramètres d'impression

Configuration Imprimante :



Préréglages

T-shirt noir (utiliser le Noir vêtements) : impression sur t-shirt noir en utilisant le noir du t-shirt (la couleur noir ne sera pas imprimée)

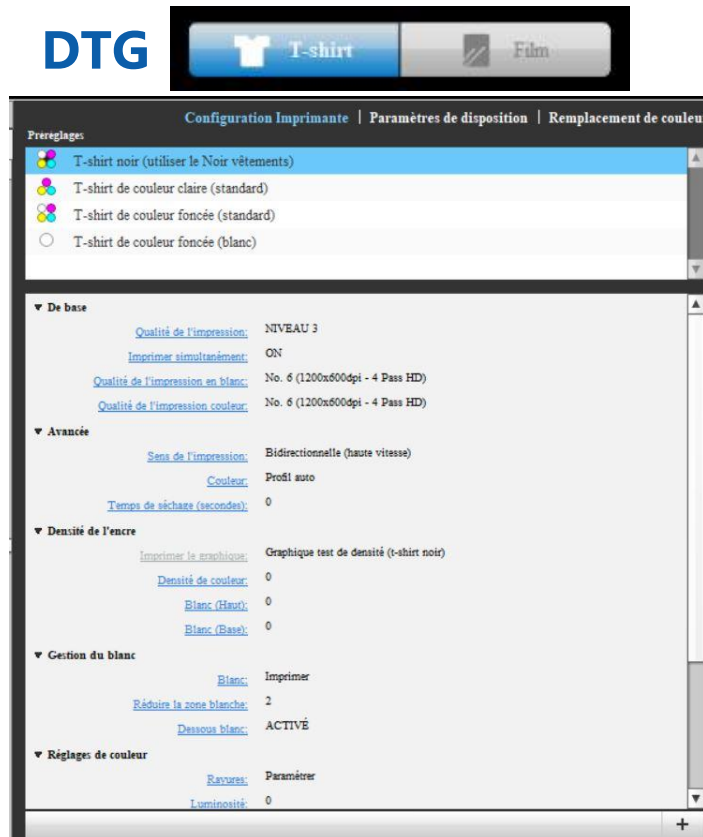
T-shirt de couleur claire (standard) : impression sur t-shirt blanc

T-shirt de couleur foncée (standard) : impression sur t-shirt de couleur ou noir

T-shirt de couleur foncée (blanc) : impression en blanc uniquement sur t-shirt noir (mode noir et blanc)

• Paramètres d'impression

Configuration Imprimante :



Préréglages



De base : permet d'ajuster la qualité de l'impression, du blanc, et de la couleur

Densité de l'encre : permet d'ajuster la densité de la couleur et des couches de blanc

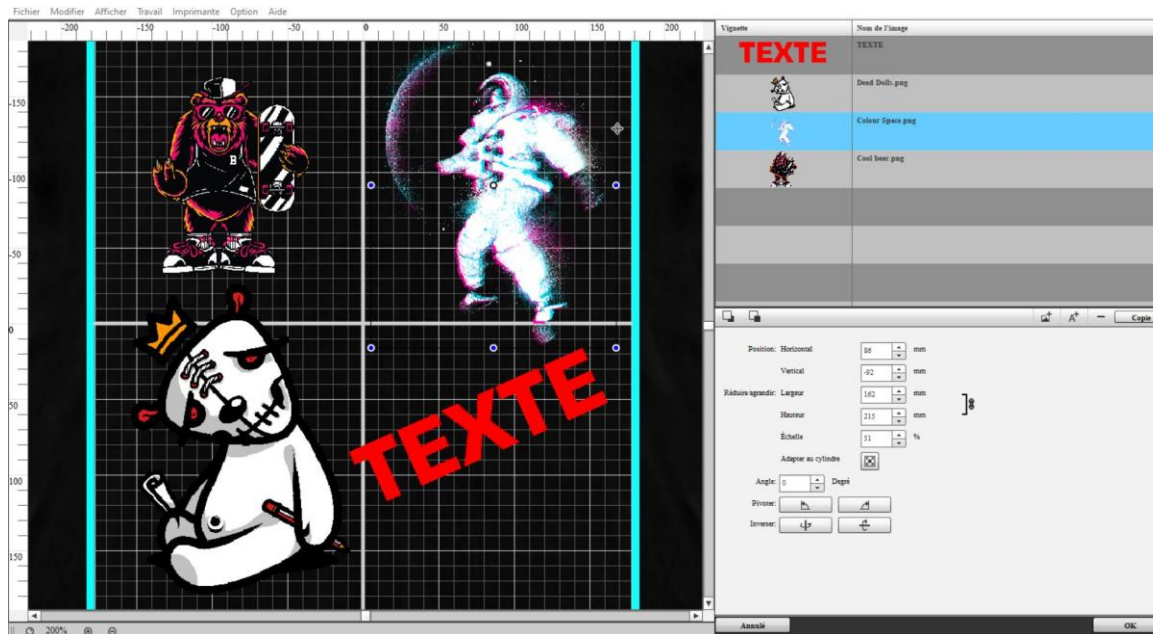
Gestion du blanc : permet d'ajuster le blanc de soutien

• Multi-images

Allez dans le menu **Modifier -> Multi-images**

Vous pouvez ajouter des images ou du texte en cliquant sur  et  puis ajuster leur taille, positionnement etc ...

Cliquez sur **OK** pour valider votre multi-images.





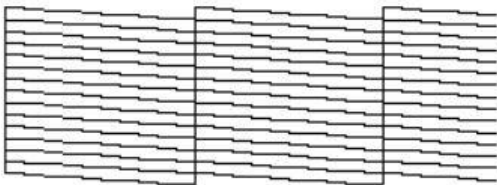
• Contrôle des buses

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Tête d'impr Vérification des buses**

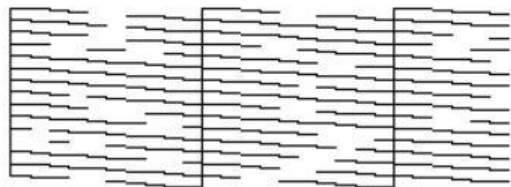
Vérifiez que le bon plateau est sélectionné et appuyez sur **Démarrer**
Le motif de vérification des buses s'imprime.
Contrôlez le.

Si vos buses sont obstruées, effectuez un/des nettoyages automatique des têtes (voir page suivante) jusqu'à obtenir un test de vérification de buses propre.

Exemple de buses propres



Exemple de buses obstruées



- **Nettoyage automatique**

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Nettoyage de la tête**.

Il y a plusieurs niveaux de nettoyage disponibles : **Nettoyage Auto**, **Nettoyage (léger)**, **Nettoyage (moyen)** et **Nettoyage (lourd)**
Sélectionnez le niveau de nettoyage et la rangées de buses à nettoyer si besoin. Vous devez procéder dans l'ordre (auto puis léger puis moyen puis lourd). Effectuez des nettoyages jusqu'à obtenir un test de buses propres. Si vous n'arrivez pas à obtenir un test de buses propres, effectuez un **Nettoyage autour de la tête** (page suivante).


- **Nettoyage autour de la tête**

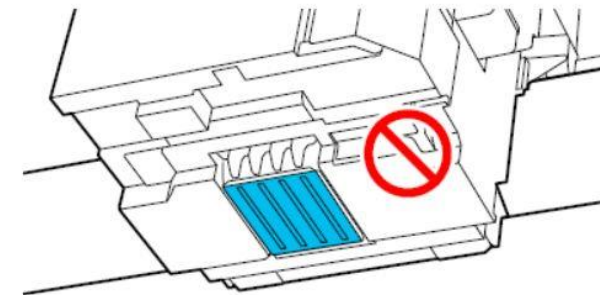
Lorsque l'impression n'est pas correcte et/ou que des zones sont salies même après nettoyage automatique de la tête ou nettoyage des capuchons, effectuez un **Nettoyage autour de la tête d'impression**.

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Nettoyage des éléments de maintenance** puis **Autour de la tête**.

Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Suiv.** Ouvrez le capot de l'imprimante et retirez le plateau. Fermez le capot de l'imprimante, vérifiez le message et appuyez sur **Démarrer**.

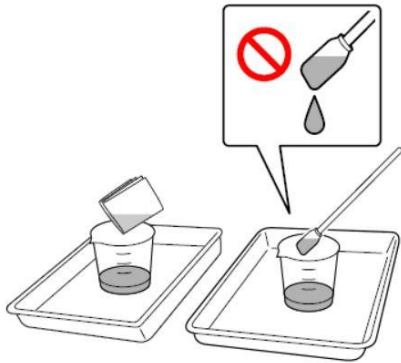
La tête se place en position de maintenance. Appuyez sur **Comment faire pour ...** pour visualiser la procédure ou rendez vous sur ce lien : [Vidéo de maintenance](#)

Important : Lors de ce nettoyage ne déplacez pas la tête manuellement et ne touchez pas les zones indiquées en 

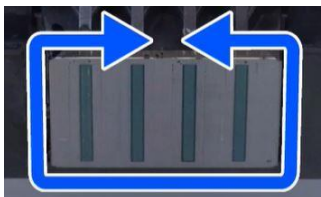


- **Nettoyage autour de la tête**

Nettoyez à l'aide d'un coton-tige imbibé (mais qui ne doit pas gouter) de liquide de nettoyage.



Vous devez nettoyer les zones indiquées en bleu autour de la tête :



Puis les zones indiquées en bleu ici :



Une fois le nettoyage terminé, refermez le capot et appuyez sur **Terminé**.

Nous vous recommandons de faire un test de buses après ce type de nettoyage.

- **Nettoyage du capuchon d'aspiration**

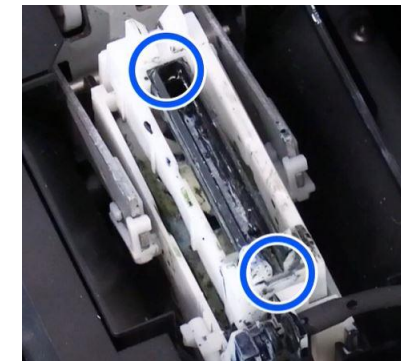
Nettoyez le capuchon d'aspiration lorsque le message **Il est temps de nettoyer le capuchon d'aspiration** apparaît sur l'écran.

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Nettoyage des éléments de maintenance** puis **Capuchon d'aspiration**.

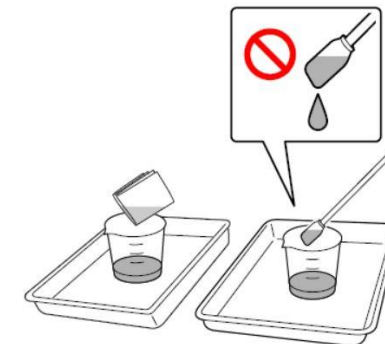
Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

Appuyez sur **Comment faire pour ...** pour visualiser la procédure ou rendez vous sur ce lien : [Vidéo de maintenance](#)

Enlevez d'abord à l'aide de la pince à épiler, les résidus accumulés dans le capuchon et vérifiez bien que les trous aux extrémités ne sont pas obstrués :



Ensuite vous allez nettoyer à l'aide d'un coton-tige imbibé (mais qui ne doit pas goûter) de liquide de nettoyage.



- **Nettoyage du capuchon d'aspiration**

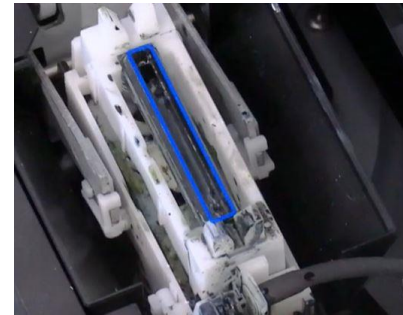
Nettoyez le petit disque sous le capuchon :



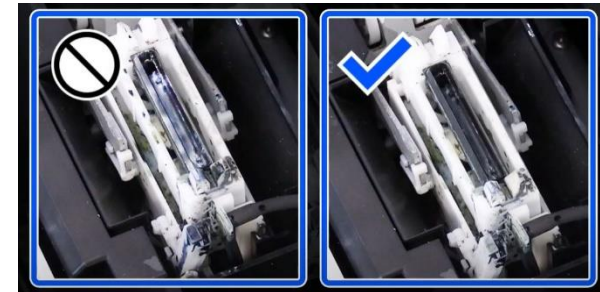
Nettoyez l'intérieur et le rebord extérieur du capuchon :



Nettoyez le dessus du capuchon :




Le résultat avant/après devrait donner ça :



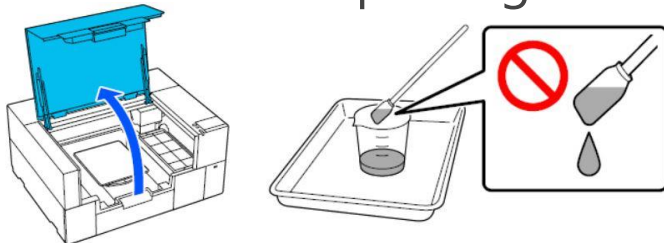
Une fois le nettoyage effectué, refermez le capot et appuyez sur **Terminé**.

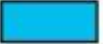
- **Nettoyage du cache du capteur**

Nettoyez le cache du capteur lorsque le message **Il est temps de nettoyer le cache du capteur** apparaît sur l'écran. Consultez le message et appuyez sur **Nettoyage** ou allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Nettoyage des éléments de maintenance** puis **Cache du capteur**.

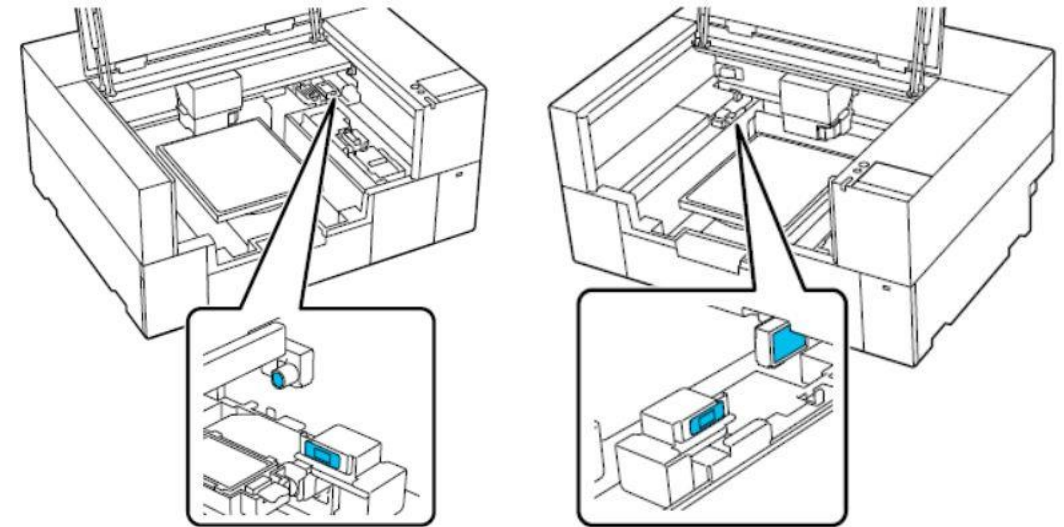
Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

La tête se place en position de maintenance, ouvrez le capot et munissez vous d'un **coton-tige imbibé d'eau** mais qui ne goutte pas.



Imbibez légèrement les 2 caches du capteur côté droit et côté gauche indiqués en bleu  sur les illustrations.

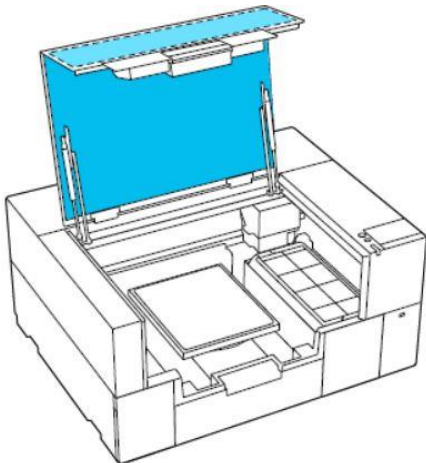
Essuyez ensuite avec un coton-tige propre pour essuyer toute salissure :



Après avoir fini le nettoyage des 2 côtés, fermez le capot et appuyez sur **Terminé**.

- Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante**

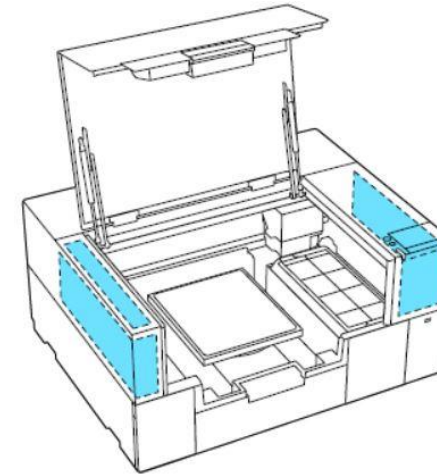
Nettoyez régulièrement l'intérieur de l'imprimante pour éviter que de la poussière ou de l'encre s'accumule.
Éteignez votre imprimante, débranchez le câble d'alimentation et ouvrez le capot.
Essuyez toute salissures à l'intérieur du capot avec un chiffon propre humide :



Essuyez toute salissures à l'intérieur des parties transparentes du boîtier extérieur (zone en bleu



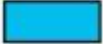
) :

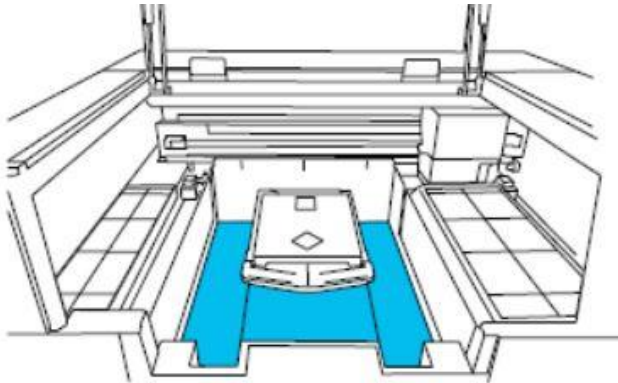


Attention! Ne pas nettoyer les zones hachurées :



- **Nettoyage de l'intérieur de l'imprimante**

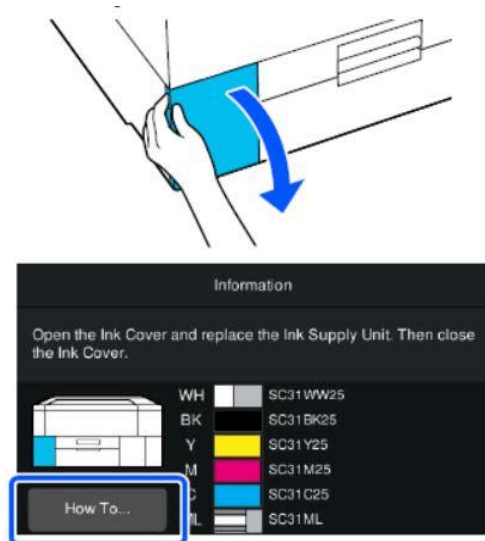
Enlevez le plateau, puis essuyez toute salissures autour de la zone de fixation du plateau (zone indiquée en bleu ) avec un chiffon propre humide :



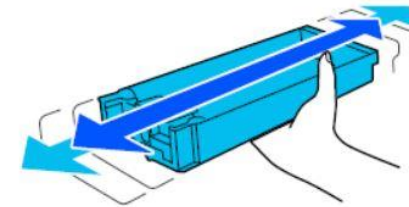
Après avoir nettoyé, remettez en place le plateau, fermez le capot de l'imprimante et rallumez la.

- Remplacement des poches d'encre

Lorsqu'un message vous invite à remplacer une poche d'encre, ou que vous voulez remplacer une poche d'encre car elle ne contient pas assez d'encre pour votre impression, ouvrez le capot du réservoir d'encre puis appuyez sur **Comment faire pour ...** pour afficher la procédure.



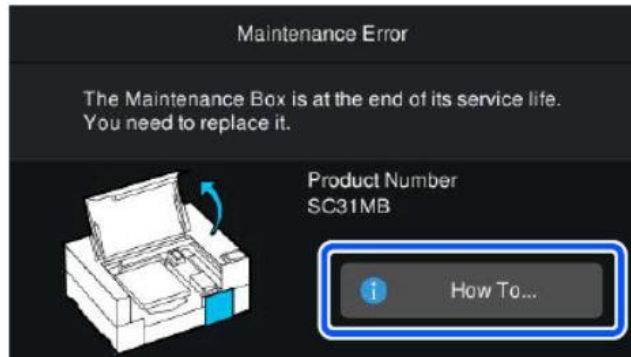
Suivez les instructions et pensez bien à secouer les poches d'encre avant de les mettre en place (50 fois en 15 secondes pour le blanc et 20 fois en 7 secondes pour les autres).



- Remplacement du boîtier de maintenance

Lorsqu'un message vous invite à remplacer le bidon de maintenance s'affiche, procédez à son remplacement.

Appuyez sur **Comment faire pour ...** et suivez la procédure :



- **Remplacement du balai**

Lorsque le message **Balai approche de sa fin de vie** s'affiche, ou lorsque le symbole ⚠ apparaît dans l'écran d'état du balai, procédez à son remplacement.

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Remplacer les pièces de maintenance** puis sur **Balai**.

Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

Appuyez sur **Comment faire pour ...** et suivez la procédure.

Attention! Passez bien par ce menu pour effectuer le remplacement sinon le compteur ne se remet pas à zéro.

- **Remplacement du Kit d'entretien de la tête**

Lorsque le message **Kit d'entretien de la tête approche de sa fin de vie** s'affiche, ou lorsque le symbole ⚠ s'affiche sur l'écran de statut du Kit d'entretien tête, procédez à son remplacement.

Allez dans le menu **Maintenance**  puis appuyez sur **Remplacer les pièces de maintenance** puis sur **Kit d'entretien tête**.

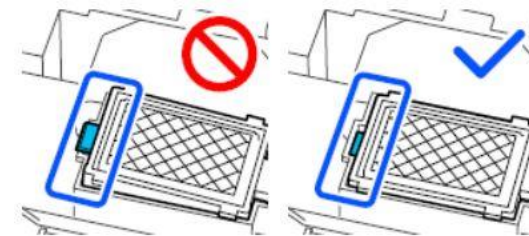
Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

Appuyez sur **Comment faire pour ...** et suivez la procédure.

Le Kit d'entretien tête contient une station d'encapuchonnage et un tampon de rinçage.

Attention!

- Lors du remplacement du tampon de rinçage, vérifiez qu'il est installé correctement sous peine d'endommager la tête.



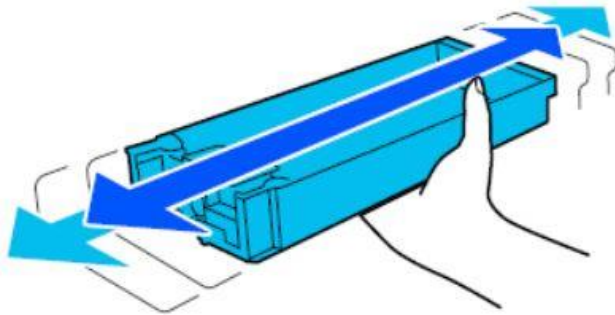
- Passez bien par ce menu pour effectuer le remplacement sinon le compteur ne se remet pas à zéro.

- **Agitation des encres**

Lorsque le message vous invitant à secouer l'encre s'affiche, retirez l'unité d'alimentation en encre et secouez-la.

Le message apparaîtra toutes les 24h pour le blanc et tous les mois pour les autres encres.

Secouez-les horizontalement, pour le blanc environ 10 fois en 3 secondes et pour les autres Encres 5 fois en 2 secondes :



Appuyez sur le message vous invitant à secouer l'encre et appuyez sur **Comment faire pour ...** puis suivez la procédure.

- **Changer le mode couleur de l'imprimante**

Si vous n'utilisez pas le blanc pendant 2 semaines ou plus, il est conseillé de **changez le mode de l'imprimante**.

Ce changement consomme de l'encre blanche car les tuyaux de l'encre blanche vont être purgés.

Pour passer du **mode Couleur** au **mode Blanc**, vous aurez besoin d'une poche de blanc.

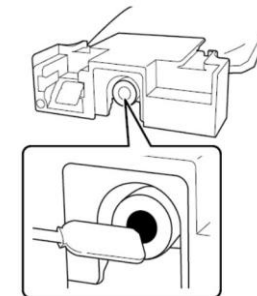
Pour passer du **mode Blanc** au **mode Couleur**, vous aurez besoin d'une poche de liquide maintenance.

Appuyez sur **Menu**  puis allez dans **Réglages généraux** puis dans **Param imprim** et dans **Mode de l'imprimante**.

Sélectionnez le mode vers lequel vous voulez basculer, vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran.

Lorsque vous stockez du blanc pour le réutiliser, pensez à nettoyer le bords de l'orifice d'alimentation avec un coton-tige (tapoter légèrement pour enlever l'encre).



- **Maintenance avant stockage**

Lors d'un arrêt de **2 semaines ou plus mais moins d'un mois** en **mode encre blanche** :

-> Passez en **mode couleur**

Lors d'un arrêt **d'un mois ou plus** :

-> **Effectuez la maintenance avant stockage.**

Vous aurez besoin de cinq poches de liquide de maintenance et d'un boîtier de maintenance neuf.

Allez dans le menu **Maintenance** puis dans **Maintien préparation**
Vérifiez le message affiché puis appuyez sur **Démarrer**.

Appuyez sur **Comment faire pour ...** et suivez la procédure.

Lorsque vous rallumerez l'imprimante, préparez les encres en fonction du mode que vous voulez utiliser, allumez l'imprimante et suivez les instructions à l'écran pour installer les encres.

