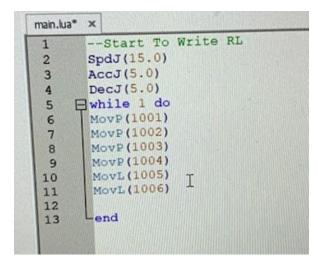
1. 分別說明以下指令意義? 此一回圈為無窮迴圈,如何中止?



答:

第 2 行到第 4 行皆為設定手臂的移動速度, AccJ (5.0), DecJ (5.0), SpdJ (15.0) 分別設定 PTP 動作的加速度、減速度以及最大速度為 5%、5%與 15%。

第 5 行到第 13 行為 while 迴圈,其中判別條件為 1,代表 True (無窮迴圈),內部使用 MovP 讓手臂從點位 1001 依序到達點位 1002、點位 1003 以及點位 1004,再用 MovL 的方式到 達點位 1005 以及點位 1006。



最後若需要將無窮迴圈中止,需在「程序」分頁,使用功能列中的中止按鍵才得以達成。

2. 若夾爪為"夾持"的狀態,擬以 RL 程式轉換為"開啟"的狀態,驅動指令結束後,需等待 0.5 sec,以確保電磁閥完成動作,請寫出相關程式碼?

答:

假設控制夾爪開及關的電磁閥分別位在7號及8號輸入/出,相關程式碼如下:

DO(8, "OFF")

DELAY(0.5)

DO(7, "ON")

DELAY(0.5)

3. 若為"吸盤",開始為"吸"的狀態,擬轉換為"不吸"的狀態,請寫出相關程式碼?(驅動指令完成後,也需等待 0.5 sec)

答:

假設控制吸盤吸取的電磁閥位在1號輸入/出,相關程式碼如下:

DO(1, "OFF")

DELAY(0.5)

4. 請說明 MovP、MovL、MovPR 與 MovLR 的意義? 分別以範例說明該指令的撰寫方式,並說明 其義意?

答:

各運動控制指令之代表意義以及撰寫方式如表一所示:

指	今	符	號	MovP
70	٠.	าบ	JUL L	141041

拍令付號	MOVP				
使用說明	指定目標點位進行 PTP 運動				
語法說明	MovP(a) MovP(a,c) MovP(a,b) MovP(a,b,c) MovP(a,c,d,e) MovP(a,b,c,d,e)				
	參數	型態	名稱	說明	
	a	number 或 string	目標點	可輸入點位編號或點位名稱	
輸入說明	b	string	PASS 模式	切換運動模式為 PASS 模式,輸入	
	o sumg			為"PASS"	
	c	number	最大速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	
	d	number	加速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	
	e	number	減速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	
(a) MovP 指今企紹					

(a) MovP 指令介紹

	MovL				
使用說明	指定目	標點位進行直線插補	浦運動		
	MovL(a)			
	MovL(a	,c)			
語法說明	MovL(a	,b)			
而么讥为	MovL(a	,b,c)			
	MovL(a,c,d,e)				
	MovL(a,b,c,d,e)				
	參數	型態	名稱	說明	
	a	number 或 string	目標點	可輸入點位編號或點位名稱	
輸入說明	b	atrin a	PASS 模式	切換運動模式為 PASS 模式,輸入	
	b string		IASS 侯氏	為"PASS"	
	c	number	最大速度	單位毫米 / 秒,可輸入範圍 1~25000	
	d	number	加速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	
	e	number	減速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	

(b) MovL 指令介紹

指令符號	化 MovLR
------	---------

使用說明	以相對距離方式進行直線插補運動
語法說明	MovLR(a)

参數 型態 名稱 説明 正值:表示往正方向移動 負值:表示往負方向移動 當移動 X、Y、Z 座標方向時,單位 為毫米;當移動 RX、RY、RZ 座標方向時,單位為度 輸入説明 "X":X 座標方向"Y":Y 座標方向"Y":Y 座標方向"RX":RX 座標方向"RX":RX 座標方向"RY":RY RY R		MovLR(a,b) MovLR(a,b,c)				
a number 或 string 移動距離 負值:表示往負方向移動 當移動 X、Y、Z 座標方向時,單位 為毫米;當移動 RX、RY、RZ 座標 方向時,單位為度 輸入說明 "X":X 座標方向 "Y":Y 座標方向 "Z":Z 座標方向 "RX":RX 座標方向 "RX":RX 座標方向 "RY":RY 座標方向		參數	型態	名稱	說明	
"Y":Y 座標方向 "Z":Z 座標方向 "RX":RX 座標方向 "RY":RY 座標方向 "RY":RY 座標方向		a	number 或 string	移動距離	負值:表示往負方向移動 當移動 X、Y、Z 座標方向時,單位 為毫米;當移動 RX、RY、RZ 座標	
RZ":RZ 座標方向	輸入說明	b	string	移動方向	"Y":Y 座標方向 "Z":Z 座標方向 "RX":RX 座標方向	
c number 最大速度 單位為百分比,可輸入範圍 1~100		c	number	最大速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100	

(८)	MOVLIX 相々	Л	和日

 指令符號	MovPR			
使用說明	以相對距離方式進行 PTP 運動			
7£ 17 70 mg	MovPR	(a,b)		
語法說明	MovPR	(a,b,c)		
	參數	型態	名稱	說明
				正值:表示往正方向移動
				負值:表示往負方向移動
輸入說明	a	number 或 string	移動距離	當移動 X、Y、Z 座標方向時,單位
				為毫米;當移動 RX、RY、RZ 座標
				方向時,單位為度
				"X":X 座標方向
	b string		移動方向	"Y":Y 座標方向
		string		"Z":Z 座標方向
				"RX":RX 座標方向
				"RY":RY 座標方向
				"RZ":RZ 座標方向
	c	number	最大速度	單位為百分比,可輸入範圍 1~100

(d) MovPR 指令介紹

表一、運動控制指令介紹

範例如下:

SpdJ(25.0)

ACCJ(25.0)

DecJ(25.0)

SpdL(50)

AccL(50)

DecL(50)

MovP(1001)

MovP(1002,"PASS")

MovL(1003)

MovPR(-10,"Z")

MovPR(10,"RX")

MovLR(10, "Y")

MovLR(-10, "X")