

გთხოვთ გაეცნოთ წესებსა და პირობებს:

1.1. კონსულტაციისა და დანადგარების გამოყენებისთვის აუცილებელია წინასწარი დაჯავშნა. დაინტერესებულმა პირებმა უნდა შეავსონ შესაბამისი სარეგისტრაციო ფორმა, რაც უზრუნველყოფს მათთვის საჭირო დანადგარებზე წვდომას და კვალიფიციური დახმარების მიღებას.

1.2. ფაბლაბის დანადგარებით სარგებლობა შესაძლებელია მხოლოდ ადგილზე ვიზიტით. ამიტომ, ვიზიტის დაჯავშნის შემდეგ, მითითებულ თარიღსა და დროს FabLab-ში გამოცხადება სავალდებულოა.

1.3. კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია როგორც ონლაინ, ასევე პირისპირ.

1.4. თუ მომხმარებელი არ არის ილიაუნის სტუდენტი ან თანამშრომელი, აუცილებელია წინასწარ გაიაროს კონსულტაცია საჭირო სერვისის მისაღებად. ამისათვის განკუთვნილია სპეციალური სარეგისტრაციო ფორმა.

1.5. ილიაუნის სტუდენტებისა და თანამშრომლებისთვის განკუთვნილია ცალკე სარეგისტრაციო ფორმა.

1.6. დაჯავშნისას, თუ დანადგარით მომსახურება გსურთ, აუცილებელია სარეგისტრაციო ფორმაში მიუთითოთ პროტოტიპის სამუშაო ფაილი

1.7. მომხმარებელი უნდა გაეცნოს ფაბლაბის დანადგარების აღწერას, რათა წინასწარ იცოდეს საჭირო მასალებისა და სამუშაო ფაილების მოთხოვნები. (გთხოვთ, წინასწარ გაეცნოთ დანადგარების აღწერას, სადაც მოცემულია ინფორმაცია საჭირო მასალებისა და სამუშაო ფაილების მოთხოვნებთან დაკავშირებით.)

2.1. ლაზერული მჭრელით მომსახურების დაჯავშნა უნდა განხორციელდეს მინიმუმ 4 დღით ადრე.

2.2. ფორსმაჟორული სიტუაციის შემთხვევაში, თუ სტუდენტს 4 დღეზე ადრე ესაჭიროება დანადგარით სარგებლობა, ლექტორმა უნდა გაავზავნოს შესაბამისი წერილი ფაბლაბ ილიაუნის ელფოსტაზე fablab@iliauni.edu.ge.

2.3. სტუდენტს აქვს მომსახურების მიღების სემესტრული შეზღუდვა. სემესტრის განმავლობაში შეუძლია ჯამში 3-ჯერ დაჯავშნოს მომსახურება, თუმცა ფორს მაჟორული მდგომარეობის დროს, საჭიროა მოგვმართოს წინასწარ ფაბლაბ ილიაუნის ელფოსტაზე fablab@iliauni.edu.ge.

2.4. კონსულტაციის დაჯავშნა შესაძლებელია მინიმუმ 1 დღით ადრე.

2.5. მომსახურების დასრულების შემდეგ აუცილებელია რეპორტის შევსება. თუ მომხმარებელი არ შეავსებს რეპორტს, მისი ვებგვერდის ანგარიში შეიზღუდება.

2.6. ლაზერული მჭრელით კონსულტაციის გარდა, სხვა დანადგარებით სარგებლობისთვის წინასწარ აუცილებელია კონსულტაციის გავლა. მხოლოდ ამის შემდეგ მოხდება დანადგარებთან ვიზიტის დაჯავშნის შესაძლებლობა.

აღნიშნული წესებისა და პირობების შეუსრულებლობის შემთხვევაში, ფაბლაბ ილიაუნის ადმინისტრაციას უფლება აქვს, შეიზღუდოს მომხმარებლის წვდომა სერვისებზე.

დანადგართან მუშაობისთვის გასათავისნი ნიშნები

3.1. ლაზერული მჭრელი:

- დასამუშავებელი მასალის მაქსიმალური ზომა: 70X50 სმ.

- **დანადგარისთვის შესაძლებელია შემდეგი მასალების გამოყენება:**

- ორგ მინის ჭრა და გრავირება: 1 – 3მმ
- ფანერის ჭრა და გრავირება: 1 – 3მმ
- ტყავისა და ტყავის შემცველის გრავირება და ჭრა
- მუყაოს ჭრა: 1 – 1,5მმ

- **ფაილის ფორმატი: PDF**

- **ფაილის შიგთავსი:** ამოსაჭრელი ობიექტები ფაილში უნდა იყოს შავ ფერში (r:0 g:0 b:0), ხოლო დასაგრავირებელი ობიექტები უნდა იყოს წითელ ფერში (r:255 g:0 b:0). ობიექტების ზომები უნდა ემთხვეოდეს რეალურ ზომებს და არ უნდა იყოს მასშტაბში.

3.2. პროგრამირებადი ჩარხი (CNC):

- **სამუშაო არეალი:** 1100 X 1000 (მმ)
- **სამუშაო სიმაღლე:** 140 (მმ)
- **სამუშაო მასალა:** ფანერა, ხე, ორგანული მინა, MDF, პევეხა

აღნიშნული დანადგარის გამოყენება შესაძლებელია პროტოტიპირებისთვის, თუმცა წინასწარ აუცილებელია კონსულტაციის გავლა.

3.3. ვაკუუმ ფორმირების დანადგარი

- **მასალის მაქსიმალური გაზარიტები(მმ) :** 250X300X100
- **მასალა:**
 - ABS (აკრილონიტრილ-ბუტადიენ-სტიროლი) – მყარი, მდგრადი და ადვილად მუშავდება;
 - PET (პოლიეთილენ-ტერეფტალატი) – გამჭვირვალე და მოქნილი, ხშირად გამოიყენება შეფუთვებში;
 - პოლისტიროლი (PS) – მსუბუქი და მარტივად ფორმირებადი, ხშირად გამოიყენება მოდელებსა და პროტოტიპებში;
 - პოლიკარბონატი (PC) – გამჭვირვალე, ძლიერი და მდგრადი, იდეალურია სპეციალური საჭიროებებისთვის.

- **მასალის მაქსიმალური სისქე:** 0.5-2 მმ
- **ფორმირების სიღრმე:** 160 მმ

აღნიშნული დანადგარის გამოყენება შესაძლებელია პროტოტიპირებისთვის, თუმცა წინასწარ აუცილებელია კონსულტაციის გავლა.

3.4.3D პრინტერი

- **მასალის მაქსიმალური გაზარიტები:** 300 x 300 x 300 მმ, ან 220 x 220 x 250 მმ
- **ბეჭდვის მაქსიმალური სიჩქარე:** 600 მმ/წმ
- **ფენის სისქე:** 0.1 - 0.35 მმ
- **მასალის ტიპი:** PLA, ABS, TPU, PETG.
- **ფაილის ფორმატი:** STL, OBJ.

აღნიშნული დანადგარის გამოყენება შესაძლებელია პროტოტიპირებისთვის, თუმცა წინასწარ აუცილებელია კონსულტაციის გავლა.